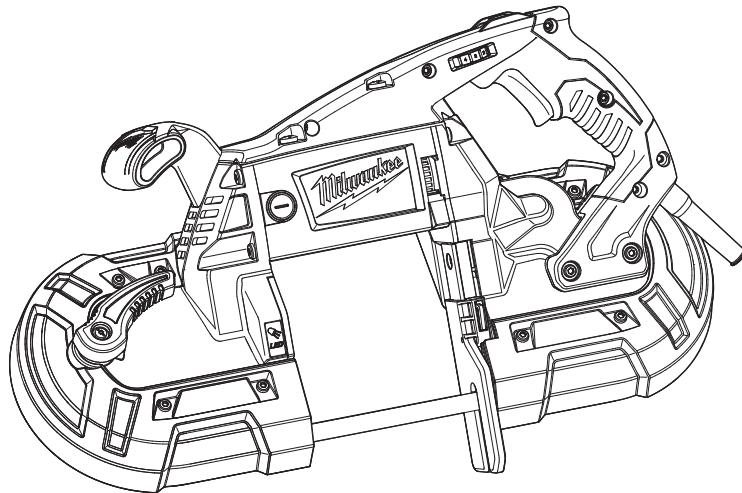




Nothing but **HEAVY DUTY.**™



## HBS 120 E

---

User Manual

操作指南

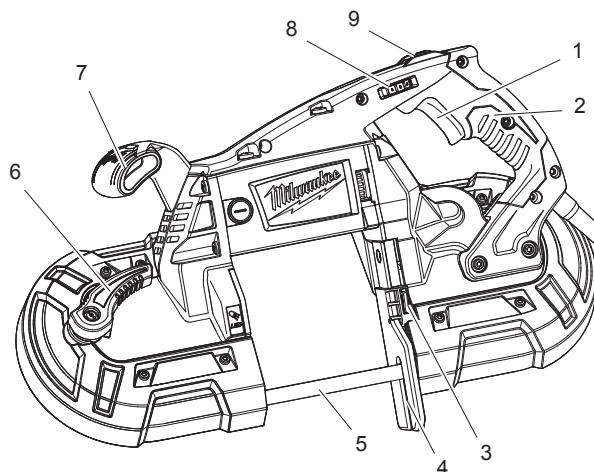
操作指南

사용시 주의사항

คำสั่งเดิม

Buku Petunjuk Pengguna





1. Trigger
2. Handle
3. Guide adjustment button
4. Material guide
5. Blade
6. Tension lock handle
7. Front handle
8. Speed dial
9. LED On/Off switch

## TECHNICAL DATA

Rated input .....	1100 W
Rated current .....	5A
No-load speed .....	0-380 SFPM
Maximum cutting capacity -- rectangular stock .....	127 mm x 127 mm
Maximum cutting capacity -- round stock .....	Φ 127 mm
Weight, excluding cable .....	6.5 kg

## GENERAL SAFETY WARNINGS

**⚠WARNING!** Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

**Save all warnings and instructions for future reference.**

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

### WORK AREA SAFETY

- **Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

### ELECTRICAL SAFETY

- **Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- **Do not expose this product to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- **Do not abuse the cord.** Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

### PERSONAL SAFETY

- **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- **Prevent unintentional starting.** Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.
- **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
- **Do not overreach.** Keep proper footing and balance at

**all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.

- **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts.** Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
- **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.

### POWER TOOL USE AND CARE

- **Do not force the product. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- **Disconnect the plug from the power source and/or the battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
- **Maintain power tools.** Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
- **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

### SERVICE

- **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

## SAFETY INSTRUCTIONS

**Hold power tool by insulated gripping surfaces, when performing an operation where the cutting accessory may contact hidden wiring.** Cutting accessory contacting a "live" wire may make exposed metal parts of the power tool "live" and could give the operator an electric shock.

**Wear ear protectors.** Exposure to noise can cause hearing loss. Always wear goggles when using the machine. It is recommended to wear gloves, sturdy non slipping shoes and apron.

Sawdust and splinters must not be removed while the machine is running.

The dust produced when using this tool may be harmful to health. Do not inhale the dust. Wear a suitable dust protection mask. Do not use cracked or distorted saw blades.

## SPECIFIED CONDITIONS OF USE

The band saw cuts lengthways and mitre accurately in different type of metals such as metal profiles (UniStrut), pipes, metalstuds, channels, aluminium profiles, metal sheets.

Do not use this product in any other way as stated for normal use.

## EXTENSION CORDS

Grounded tools require a three wire extension cord. Double insulated tools can use either a two or three wire extension cord. As the distance from the supply outlet increases, you must use a heavier gauge extension cord. Using extension cords with inadequately sized wire causes a serious drop in voltage, resulting in loss of power and possible tool damage. Refer to the table shown to determine the required minimum wire size.

The smaller the gauge number of the wire, the greater the capacity of the cord. For example, a 14 gauge cord can carry a higher current than a 16 gauge cord. When using more than one extension cord to make up the total length, be sure each cord contains at least the minimum wire size required. If you are using one extension cord for more than one tool, add the nameplate amperes and use the sum to determine the required minimum wire size.

### Guidelines for using extension cords

- Be sure your extension cord is properly wired and in good electrical condition. Always replace a damaged extension cord or have it repaired by a qualified person before using it.
- Protect your extension cords from sharp objects, excessive heat and damp or wet areas.

### Recommended minimum wire gauge for extension cords\*

Nameplate wattage	Extension cord length				
	7.5 m	15 m	23 m	30 m	45 m
0 - 220	18	18	18	18	16
221 - 374	18	18	18	16	14
375 - 550	18	18	16	14	12
551 - 770	18	16	14	12	12
771 - 1320	16	14	12	10	
1321 - 1760	14	12	10		
1761 - 2200	12	10			

\*Based on limiting the line voltage drop to five volts at 150% of the rated amperes.

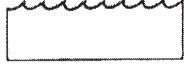
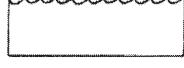
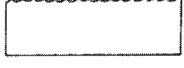
## ASSEMBLY

### ⚠ WARNING!

To reduce the risk of injury, always unplug tool before changing or removing accessories. Only use accessories specifically recommended for this tool. Others may be hazardous.

## BLADES AND BLADE SELECTION

The blade dimensions required for the band saws are: 0.02" thickness, 1/2" width and 44-7/8" in length. The special 0.02" thickness reduces flexure fatigue and provides maximum tooth life. To maximize cutting life, use a blade with the correct pitch (teeth per inch) for the specific cutting job. Blades are available in several pitches. To select the proper blade, three factors should be considered: The size, shape, and type of material to be cut. The following suggestions are for selecting the right blade for various cutting operations. Keep in mind that these are broad guidelines and that blade requirements may vary depending upon the specific size, shape and type of material to be cut. Generally, soft materials require coarse pitch blades and hard materials require fine pitch blades. Use coarse pitch blades for thick work and fine pitch blades for thin work. It is important to keep at least three teeth in the cut.

	For tough stock 1/2" to 3-3/8" in diameter or width (available in carbon steel only)
	For tough stock 3/8" to 1" in diameter or width (available in carbon steel only)
	For tough stock 3/16" to 4-3/4" in diameter or width
	For tough stock 5/32" to 3/4" in diameter or width
	For thin-wall tubing and thin sheets heavier than 21 gauge
	For thin-wall tubing and thin sheets heavier than 21 gauge

### ⚠ WARNING!

Do not touch blade immediately after use. Blade will be hot.

## CHANGING BLADES

- Unplug the tool before removing or installing blades.
- Turn the tension lock handle located on the front of the saw 180° counterclockwise. This releases the tension on the blade for easy removal.
- Remove the blades from the pulley first and then from the guides.

- To install a new blade, with the pulleys facing up, insert the blade between the rollers and the faces of the guides, making sure that the teeth on the left side of the tool point towards the rear of the tool.
- With one hand, hold the blade in place between the rollers and the guides and use the other hand to position the blade around the pulleys. Be sure that the blade lies freely within the guard channel before starting the tool motor.
- Turn the tension lock handle 180° clockwise to lock the position. This will secure the blade on the pulleys.

Be sure that the blade is properly seated on the pulleys before starting the cut.

#### **BLADE LED**

To line-up a cut or light-up the workpiece, use the LED On/Off Switch.

#### **ADJUSTING THE 3-POSITION MATERIAL GUIDE**

- Unplug the tool.
- Press in the guide adjustment button and slide the material guide to the desired position detent.

### **OPERATION**

#### **⚠️ WARNING!**

To reduce the risk of injury, always unplug tool before attaching or removing accessories or making adjustments.

#### **⚠️ WARNING!**

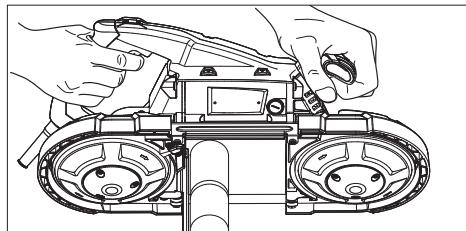
To reduce the risk of injury, wear safety goggles or glasses with side shields. Keep hands away from the blade and all moving parts.

#### **SPEED DIAL**

MILWAUKEE Variable Speed Band Saws have a speed dial located on the side of the handle to set the maximum speed. Rotate the speed dial to "4" for maximum speed, "1" for minimum speed.

#### **STARTING AND STOPPING**

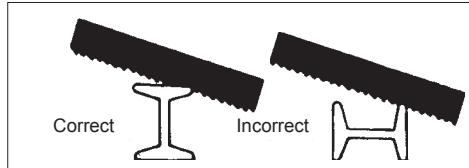
- To start the tool, grasp both handles firmly and pull the trigger.



- To vary the speed, increase or decrease pressure on the trigger. The further the trigger is pulled, the greater the speed.
- To stop the tool, release the trigger. Allow the tool to come to a complete stop before removing the blade from a partial cut or laying down the tool.

#### **TYPICAL APPLICATION**

- Keep the blade off of the workpiece until the motor has reached the selected speed.
- Start cutting on a surface where the greatest number of teeth will be in contact with the workpiece at one time.



- Place the material guide against the workpiece and lower the moving saw blade into the cut.
- Do not bear down while cutting. The weight of the tool will supply adequate pressure for the fastest cutting.
- When completing a cut, hold the tool firmly so it will not fall against the workpiece.

### **MAINTENANCE**

#### **⚠️ WARNING!**

To reduce the risk of injury, always unplug your tool before performing any maintenance. Never disassemble the tool or try to do any rewiring on the tool's electrical system. Contact a MILWAUKEE service facility for all repairs.

#### **MAINTAINING TOOLS**

Keep your tool in good repair by adopting a regular maintenance program. Before use, examine the general condition of your tool. Inspect guards, switches, tool cord set and extension cord for damage. Check for loose screws, misalignment, binding of moving parts, improper mounting, broken parts and any other condition that may affect its safe operation. If abnormal noise or vibration occurs, turn the tool off immediately and have the problem corrected before further use. Do not use a damaged tool. Tag damaged tools "DO NOT USE" until repaired.

Under normal conditions, relubrication is not necessary until the motor brushes need to be replaced.

After six months to one year, depending on use, return your tool to the nearest MILWAUKEE service facility for the following:

- Lubrication
- Brush inspection and replacement
- Mechanical inspection and cleaning (gears, spindles, bearings, housing, etc.)
- Electrical inspection (switch, cord, armature, etc.)
- Testing to assure proper mechanical and electrical operation

#### **⚠️ WARNING!**

To reduce the risk of injury, electric shock and damage to the tool, never immerse your tool in liquid or allow a liquid to flow inside the tool.

#### **CLEANING**

Clean dust and debris from vents. Keep the tool handles clean, dry and free of oil or grease. Use only mild soap and a damp

cloth to clean your tool since certain cleaning agents and solvents are harmful to plastics and other insulated parts.

Some of these include: gasoline, turpentine, lacquer thinner, paint thinner, chlorinated cleaning solvents, ammonia and household detergents containing ammonia. Never use flammable or combustible solvents around tools.

## MAINTENANCE

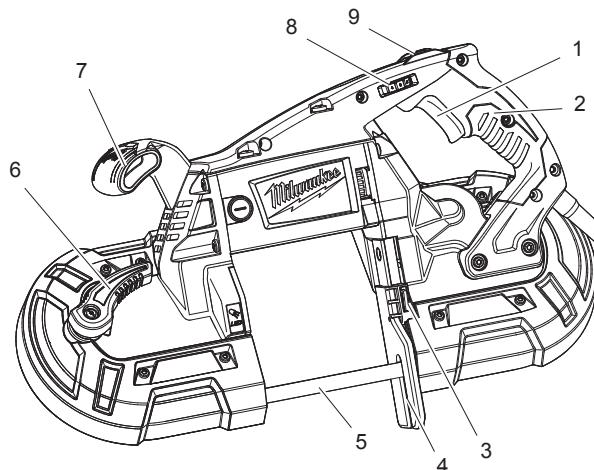
Use only Milwaukee accessories and spare parts. Should components need to be replaced which have not been described, please contact one of our Milwaukee service agents (see our list of guarantee/service addresses).

If needed, an exploded view of the tool can be ordered. Please state the Article No. as well as the machine type printed on the label and order the drawing at your local service agents.

## SYMBOL



Please read the instructions carefully before starting.



1. 開關
2. 手柄
3. 可調較量度器
4. 切割物料指引
5. 刀片
6. 安全鎖柄
7. 前柄
8. 調速錶
9. LED 開/關

## 技術資料

額定輸入	1100 W
額定電流	5A
無負載轉速	0-380 SFPM
最大鋸割能力 -- 容積	127 mm x 127 mm
最大鋸割能力 -- 管子	Φ 127 mm
重量，不含電源線	6.5 kg

## 針對電動工具的一般性警告提示



### 警告!

閱讀所有的警告提示和指示。如未確實遵循警告提示和指示，可能導致電擊、火災並且/或其他的嚴重傷害。妥善保存所有的警告提示和指示，以便日後查閱。在警告提示和指示中使用的“電動工具”是指必須連接電源的電

## 動工具（配備電線）和使用蓄電池的電動工具（無電線）。

### 1) 工作場所的安全規章

a) 工作場所必須保持乾淨並且照明要充足。雜亂或昏暗的工作場所容易導致意外。

b) 不可在有爆炸危險的環境下操作本電動工具。有爆炸危險的環境是指充斥了易燃液體、瓦斯或塵埃的工作場所。操作機器時會產生火花，火花容易引燃塵埃或易燃蒸汽。

c) 操作機器時不可讓兒童或旁觀者靠近工作場所。工作時如果因為第三者的干擾而分散注意力可能導致操作失控。

### 2) 使用電器用品的安全指示

a) 使用的插座必須能夠配合電動工具的插頭。切勿擅自更改插頭。轉接插頭不可以和接了地線的電動工具一起使用。使用機器出廠時的原裝插頭和合適的插座可以降低遭受電擊的危險。

b) 避免讓身體碰觸接地的物體，例如水管、散熱器、電爐和冰箱等。如果您的身體接地了，非常容易遭受電擊。

c) 機器必須遠離雨水或濕氣。如果讓水滲入電動工具中，會提高操作者遭受電擊的危險。

d) 正確地處理電線。不可以使用電線提攜電動工具、懸掛電動工具或者以抽拉電線的方式拔出插頭。電線必須遠離高溫、油垢、鋒利的邊緣或轉動中的機件。電線如果受損或纏繞在一起，會提高操作者遭受電擊的危險。

e) 如果在戶外使用電動工具，只能使用合適的戶外專用延長線。使用合格的戶外專用延長線，可降低操作者遭受電擊的危險。

f) 如果無法避免的，必須在潮濕的環境中使用本電動工具，得使用剩餘電流保護開關。使用剩餘電流保護開關可以預防遭受電擊。

### 3) 對操作者的安全指示

a) 工作時務必要全神貫注，不但要保持頭腦清醒更要理性地操作電動工具。疲憊、喝酒或服用毒品、興奮劑、藥物之後，切勿操作電動工具。使用電動工具時只要稍微分心便可能發生後果嚴重的意外。

b) 穿好您個人的防護裝備並戴上護目鏡。根據所使用的電動工具穿戴合適的防護裝備，例如防塵面罩、止滑工作鞋、安全帽或耳罩，可降低工作傷害的發生機率。

c) 避免意外啟動機器。插上插頭並且/或安裝蓄電池之前，提起或搬運機器之前，務必先檢查電動工具是否處在關閉狀況。如果您在提攜電動工具時，手指碰觸了開關，或者在連接電源時，起停開關仍然設定在開動位置，都可能造成極嚴重的意外。

d) 開動電動工具之前必須拆除仍然插在機器上的調整工具/或螺絲扳手。如果機器已經開始轉動，而機器上仍然插著調整工具，很容易傷害使用者。

e) 避免錯誤的持機姿勢。操作機器時要確保立足穩固，並要隨時保持平衡。正確的操作姿勢能夠幫助您在突發狀況下及時控制住電動工具。

f) 穿著合適的工作服。工作時不可以穿太寬鬆的衣服，也不可以戴首飾。不可以讓頭髮、衣服和手套接觸機器上的轉動機件。寬鬆的衣物、長髮或首飾容易被捲入轉動的機件中。

g) 如果能夠在機器上安裝吸塵裝置、集塵裝備，務必按照指示

安裝此類輔助工具，並且正確地操作該裝置。使用吸塵裝備可以防止工作塵危害人體。

### 4) 小心地使用和處理電動工具

a) 勿讓機器承載過重的負荷。根據工作性質選擇適合的電動工具。正確地選用電動工具可以在規定的功率範圍中，更有效率更安全的操作機器。

b) 勿使用開關故障的電動工具。如果無法正常操控起停開關，極容易在操作機器時產生意外。盡快將故障的機器送修。

c) 在調整機器設定、更換零件或不使用機器時，都必須先從插座上拔出插頭並且/或取出蓄電池。這個預防措施可以避免不小心開動電動工具。

d) 不使用電動工具時，必須把機器存放在兒童無法取得之處。勿讓不熟悉機器操作方法及未閱讀本說明書的人使用本機器。讓經驗不足的人操作電動工具容易發生意外。

e) 細心地保養、維護電動工具。檢查機器上的轉動零件是否運作正常，並確定是否有零件斷裂或損壞。故障的機件會影響電動工具的運作功能。使用機器之前務必先更換或修理故障的機件。若未徹底執行機器的維護工作容易導致工作意外。

f) 切割工具必須保持鋒利、清潔。經過細心保養而且刀刃鋒利的切割工具不易被夾住，而且較容易操作。

g) 遵照這些指示使用電動工具、配件及安裝在機器上的工具。另外也必須注意有關機器操作方式及機器適用範圍的解說。如果使用電動工具執行不符合該機器性能的工作，極容易發生意外。

### 5) 檢修服務

a) 只能將電動工具交給合格的專業人員檢修。檢修時只能換裝原廠零、配件。唯有如此才能確保機器的安全性能。

## 安全說明

在裁切配件有可能會接觸到暗線或其本身電線的場所進行作時，應握住電動工具的絕緣把手。裁切接觸到「通電中」線路的配件可能導致工具的金屬部分「通電」，因而造成操作人員觸電。

**穿戴護耳裝置!暴露於噪音下可能會造成聽力損害。**

操作機器時務必佩戴護目鏡。建議穿戴工作手套、堅固防滑的鞋具和工作圍裙。

如果機器仍在運轉，切勿清除其上的木屑或金屬碎片。

鋸割時一定要把導引架靠在工件上。

如果鋸刀片接觸工作，勿開動機器。待達到全速後，才開始進行切割工序。

如果鋸刀被夾住了必須馬上關閉機器，等待機器完全靜止後再從工作中拔出鋸刀。如果鋸刀片仍然靠在工件上，則勿開動機器。

## 指定的使用條件

本帶鋸機適合在不同的物料上進行直線鋸割，例如金屬型材、管子、建築鐵架、電纜管、鋁型材、鐵片等。請依照本說明書的指示使用此機器。

請勿以非正常使用的任何其他方式使用本產品。

## 延長線

有接地的工具需要一條三線式延長線。雙重絕緣的工具可以使用二線式或三線式延長線。若電源插孔的距離增加，您必須使用較粗線規的延長線。使用線徑尺寸不足的延長線會讓電壓嚴重下降，此會造成電力喪失並可能損壞工具。請參閱下表，以確定所需的最小線尺寸。

電線的線規數字越小，容量就越大。例如，線規為 14 的電線可負載的電流比線規為 16 的電線更高。若使用一條以上的延長線來增加總距離，請確認每一條延長線都包含至少一個所需的最少線徑尺寸。如果您在一條延長線上使用一個以上的工具，請加上銘板標示的安培數，並使用總量來判斷所需的最小線徑尺寸。

### 使用延長線的指引點

- 請確認您延長線的接線正確，且電氣狀態良好。請務必更換已損壞的延長線，或在使用前先由合格的人員維修。
- 請保護你的延長線不受尖銳物品穿刺、不要放置於高溫與濕氣重及潮濕的區域。

### 建議的延長線最小電線線規\*

銘板瓦特數	延長線長度				
	7.5 m	15 m	23 m	30 m	45 m
0 - 220	18	18	18	18	16
221 - 374	18	18	18	16	14
375 - 550	18	18	16	14	12
551 - 770	18	16	14	12	12
771 - 1320	16	14	12	10	
1321 - 1760	14	12	10		
1761 - 2200	12	10			

\*以額定安培數的 150%，限制線路電壓降至五伏特為準。

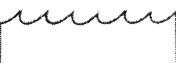
### 組裝

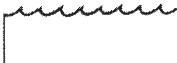
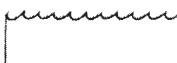
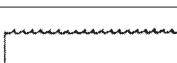
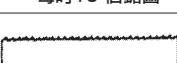
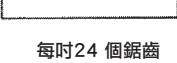
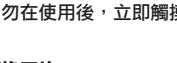
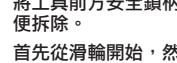
#### ⚠ 警告！

為減低受傷風險，謹記在更換或拆除電動工具配件前，必須移除插頭。只可使用專為本電動工具而設的配件。使用其他配件可能導致意外。

### 刀片及刀片的選擇

帶鋸機要求的刀片尺寸為：0.02” 厚、1/2” 閒及44-7/8”長。特有的0.02”厚刀片設計有助減低彎位磨損，並維持最高的鋸齒壽命。為提高帶鋸機的使用壽命，在執行特定切割工作時，請配合正確鋸齒密度(每吋鋸齒數目)的刀片使用。刀片設有多種鋸齒密度可供選擇。為選擇最合適的刀片，必須注意以下三點：尺寸、形狀及切割物料。以下是為進行不同切割工作時，選擇合適刀片應注意的事項：謹記這只屬概括指引，而刀片的要求可能因特定之尺寸、形狀及切割物料而有異。一般來說，軟物料需用鈍齒刀片，而硬物料則需要尖齒刀片。另一方面鈍齒刀片適用於厚物料上，而尖齒刀片則適用於較薄的物料。每一下切割，最少需要留下三個鋸齒位。

	如要切割直徑或闊度為1/2" to 3-3/8" 的堅韌材料(只有碳鋼物料可供選擇)
每吋6個鋸齒	

	如要切割直徑或闊度為3/8" to 1" 的堅韌材料(只有碳鋼物料可供選擇)
	如要切割直徑或闊度為3/16" to 4-3/4" 的堅韌材料
	如要切割直徑或闊度為5/32" to 3/4" 的堅韌材料
	每吋14個鋸齒
	如切割薄身喉管或重量超過21標準薄板材
	每吋18個鋸齒
	如切割薄身喉管或重量超過21標準薄板材
	每吋24個鋸齒

#### ⚠ 警告！

切勿在使用後，立即觸摸刀片。刀片表面會很熱。

### 更換刀片

- 拆除或安裝刀片前，先將工具插頭移除
- 將工具前方安全鎖柄逆時針轉動180°，以鬆開刀片，方便拆除。
- 首先從滑輪開始，然後從量尺拆除刀片。
- 要安裝一塊新刀片，首先將滑輪向上，將刀片插入滾輪與量尺表面之間，確保工具左邊的鋸齒是向着工具背面的。
- 用一隻手將刀片放進滾輪和量尺之間，然後用另一隻手將刀片妥為放在滑輪上。啟動工具的馬達前，要確定刀片可在保護槽上自由轉動。
- 順時針轉動安全鎖柄 180°，以鎖定位置，於是保證刀片鎖在滑輪上。

開始任何切割前，必須確定刀片已鎖定在滑輪上。

### 刀片 LED

開始一項切割工作或想為工作照明，可使用LED 開/關。

### 調較3個位置的物料量度器

- 移除電動工具的插頭。
- 接一下開關，並將物料量度器推到所需位置。

## 操作

### ⚠ 警告!

為減低受傷風險，謹記在調較、安裝及拆除電動工具的配件前，必須移除插頭。

### ⚠ 警告!

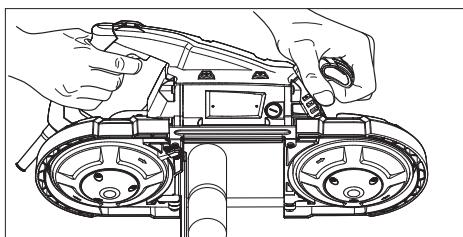
為減低受傷風險，請配戴設有側面防護掩的保護眼罩或眼鏡。雙手必須遠離刀片 及所有移動部份。

### 調速鈕

MILWAUKEE 多速度帶鋸機的手柄側面設有一個調速鈕，方便使用者調較工具至最高運轉速度。將調速鈕扭至“4”，即可達到最高速度，“1”為最低速度。

### 啟動及停止工具

1. 啟動此電動工具時，抓緊兩個手柄，並按着開關。



2. 想調較工具速度，只需增加或減少按壓開關的能度。按開關的能度越大，速度越快。  
3. 想停止電動工具，放開開關，並讓工具完全停止轉動，才拆除刀片 或平放此工具。

### 一般使用程序

1. 先將刀片遠離要切割的物件，直至馬達已達到所需的速度。  
2. 每次利用有最多鋸齒的接觸面來切割物料。



3. 將物料量度器放在切割物料上，並將轉動的刀片放下。  
4. 切割物料時，切勿大力壓住機器，電動工具的重量已足以提供壓力加快切割。  
5. 當完成一件切割工作，抓緊電動工具，以免工具跌在切割物上。

## 保養

### ⚠ 警告!

為減低受傷風險，電動工具作任何維修保養時，必須先移除插頭。切勿自行拆除整個電動工具，或重新裝配電動工具的電線。如需維修工具，請聯絡MILWAUKEE 服務中心。

## 保養電動工具

參加定期的保養計劃，有助維持電動工具的狀態。每次使用前，請檢查電動工具的整體狀況，檢查保險掣、開關、工具的電線及接駁線有否損壞。檢查是否有螺絲鬆脫、組件裝嵌不合、轉動部份被纏住、裝嵌不當、零件損毀或其他影響工具安全操作的情況。如工具發出不正常雜音或震動，立即關掉工具電源，並查明原因和維修後才可繼續使用。切勿 使用已損壞的電動工具，亦在已損壞的電動工具張貼“切勿 使用”標語，直至修理好為止。

在正常情況下，無須為工具加上潤滑油，除非馬達刷頭需要更換。

使用半年至一年後(視乎耗損程度)，請將電動工具交到MILWAUKEE 服務中心，作以下保養檢查：

- 添加潤滑油
- 檢查馬達刷頭及更換
- 機械檢查及清潔(齒輪、轉軸、軸承、機架等)
- 電力裝置檢查(開關掣、電線、電樞等)
- 進行測試，保證機械及電動操作正常

### ⚠ 警告!

為減低觸電受傷及電動工具損毀的風險，切勿將電動工具浸於液體之中，或讓液體滲入工具之中。

## 清潔

由喉管清潔塵埃或碎屑。保持電動工具手柄清潔、乾爽及不油膩。只可使用溫和皂液及濕布來清潔電動工具，因為某些清潔工具或清潔劑會損壞塑膠或導電物體。

這些不適用的清潔劑包括：氣油、松節油、揮發性漆油身稀釋劑、油漆稀釋劑、氯氣清潔劑、亞摩尼亞及含有亞摩尼亞家用清潔劑。切勿在工具周圍使用易燃的清潔劑。

## 維修

機器的通氣孔必須隨時保持清潔。

建議使用 Milwaukee 的配件和零件。缺少檢修說明的機件如果損壞了，必須交給 Milwaukee 的顧客服務中心更換。

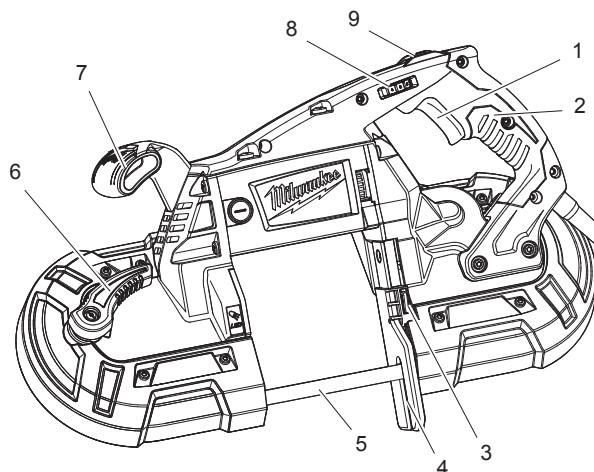
如果需要機器的分解圖，可以向您的顧客服務中心查詢。索件時必須提供以下資料：機型和機器銘牌上的十位數號碼。

如果需要機器的分解圖，可以向您的顧客服務中心聯繫索件時必須提供以下資料：機器銘牌上的十位數字。

## 符號



啟動機器前，務必詳閱說明書。



1. 开关
2. 手柄
3. 可调较量度器
4. 依板/靠板
5. 刀片
6. 安全锁柄
7. 前柄
8. 调速钮
9. LED 开/关

## 技术资料

额定输入	1100 W
额定电流	5A
无负载转速	0-380 SFPM
最大锯割能力 - 容积	127 mm x 127 mm
最大锯割能力 - 管子	Φ 127 mm
重量, 不含电源线	6.5 kg

## 电动工具通用安全警告

⚠ 警告！阅读所有警告和所有说明。不遵照以下警告和说明会导致电击、着火和／或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

在所有以下列举的警告中术语“电动工具”指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

### a) 工作场地的安全

- 1) 保持工作场地清洁和明亮。混乱和黑暗的场地会引发事故。
- 2) 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
- 3) 让儿童和旁观者离开后操纵电动工具。注意力不集中会使你失去对工具的控制。

### b) 电气安全

- 1) 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将减少电击危险。
- 2) 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果你身体接地会增加电击危险。
- 3) 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加电击危险。
- 4) 不得滥用电线。绝不能用电线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使电线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击危险。
- 5) 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的外接电线。适合户外使用的电线将减少电击危险。
- 6) 如果电动工具处于潮湿环境是不可避免的，应使用剩余电流动作保护器。RCD 的使用可降低电击危险。

### c) 人身安全

- 1) 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当操作者感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
- 2) 使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。安全装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
- 3) 防止意外起动。确保开关在连接电源和／或电池盒、拿起或搬运工具时处于关断位置。手指放在已接通电源的开关上或开关处于接通时插入插头可能会导致危险。
- 4) 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
- 5) 手不要伸展得太长。时刻注意立足点和身体平衡。这样在意外情况下能很好地控制电动工具。
- 6) 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让你的衣服、手套和头发远离运动部件。宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件。
- 7) 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保他们连接完好且使用得当。使用这些装置可减少尘屑引起的危险。

### d) 电动工具使用和注意事项

- 1) 不要滥用过载使用电动工具，根据用途使用适当的电动工具。选用适当的设计额定值的电动工具会使操作者工作更有效、更安全。
- 2) 如果开关不能接通或关断工具电源，则不能使用该电动工具。不能用开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。

- 3) 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头。这种防护性措施将减少电动工具意外起动的危险。
- 4) 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不要让不熟悉电动工具或对这些说明不了解的人操作电动工具。电动工具在未经培训的用户手中是危险的。
- 5) 保养电动工具。检查运动件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，电动工具应在使用前修理好。许多事故由维护不良的电动工具引发。
- 6) 保持切割刀具锋利和清洁。保养良好的有锋利切割刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- 7) 按照使用说明书，考虑作业条件和进行的作业来使用电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用作于那些与其用途不符的操作可能会导致危险情况。

### e) 维修

将电动工具送交专业维修人员，必须使用同样的备件进行更换。这样将确保所维修的电动工具的安全性。

## 安全说明

在裁切配件有可能会接触到暗线或其本身电线的场所进行工作时，应握住电动工具的绝缘把手。裁切接触到「通电中」线路的配件可能导致工具的金属部分「通电」，因而造成操作人员触电。

**穿戴护耳装置!暴露於噪音下可能会造成听力损害。**

操作机器时务必佩戴护目镜。建议穿戴工作手套、坚固防滑的鞋具和工作围裙。

如果机器仍在运转，切勿清除其上的木屑或金属碎片。

锯割时一定要把导引架靠在工件上。

如果锯刀片接触工件，勿开动机器。待达到全速后，才开始进行切割工序。

如果锯刀被夹住了必须马上关闭机器，等待机器完全静止后再从工件中拔出锯刀。如果锯刀片仍然靠在工件上，则勿开动机器。

## 指定的使用条件

本带锯机适合在不同的物料上进行直线锯割，例如金属型材、管子、建筑铁架、电缆管、铝型材、铁片等。请依照本说明书的指示使用此机器。

请勿以非正常使用的任何其他方式使用本产品。

## 延长线

有接地的工具需要一条套线式延长线。双重绝缘的工具可以使用二线式或三线式延长线。若电源插孔的距离增加，您就必须使用较粗线规的延长线。使用线径尺寸不足的延长线会让电压严重下降，此会造成电力丧失并可能损坏工具。请参阅下表，以确定所需的小线径尺寸。

电线的线规数字越小，容量就越大。例如，线规为 14 的电线可负载的电流比线规为 16 的电线更高。若使用一条以上的延长线来增加总距离，请确认每一条延长线都包含至少一个所需的最少线径尺寸。如果您在一条延长线上使用一个以上的工具，请加上铭板标示的安培数，并使用总量来判断所需的最小线径尺寸。

### 使用延长线的指引|点

- 请确认您延长线的接线正确，且电气状态良好。请务

- 必更换已损坏的延长线，或在使用前先由合格的人员维修。
- 请保护你的延长线不受尖锐物品穿刺、不要放置於高温与湿气重及潮湿的区域。

建议的延长线最小电线线规\*

铭板瓦特数	延长线长度				
	7.5 m	15 m	23 m	30 m	45 m
0 - 220	18	18	18	18	16
221 - 374	18	18	18	16	14
375 - 550	18	18	16	14	12
551 - 770	18	16	14	12	12
771 - 1320	16	14	12	10	
1321 - 1760	14	12	10		
1761 - 2200	12	10			

\*以额定安培数的150%，限制线路电压降至五伏特为准。

## 组装

### ⚠ 警告!

为减低受伤风险，谨记在更换或拆除电动工具配件前，必须移除插头。只可使用专为本电动工具而设的配件。使用其他配件可能导致意外。

### 刀片及刀片的选择

带锯机要求的刀片尺寸为：0.02” 厚、1/2” 阔及44-7/8” 长。特有的0.02” 厚刀片设计有助减低弯位磨损，并维持最高的锯齿寿命。为提高带锯机的使用寿命，在执行特定切割工作时，请配合正确锯齿密度(每吋锯齿数目)的刀片使用。刀片设有多种锯齿密度可供选择。为选择最合适刀片，必须注意以下要点：尺寸、形状及切割物料。以下是为进行不同切割工作时，选择合适刀片应注意的事项：谨记这只能概括指引，而刀片的要求可能因特定之尺寸、形状及切割物料而有异。一般来说，软物料需用钝齿刀片，而硬物料则需要尖齿刀片。另一方面钝齿刀片适用于厚物料上，而尖齿刀片则适用于较薄的物料。每一下切割，最少需要留下叁个锯齿位。

	如要切割直径或阔度为1/2” 至3-3/8”的坚韧材料(只有碳钢物料可供选择)
	如要切割直径或阔度为3/8” 至1”的坚韧材料(只有碳钢物料可供选择)

	如要切割直径或阔度为3/16”至4-3/4”的坚韧材料
	如要切割直径或阔度为5/32”至3/4”的坚韧材料
	如切割薄身喉管或重量超过21标准薄板材
	如切割薄身喉管或重量超过21标准薄板材

### ⚠ 警告!

切勿在使用后，立即触摸刀片。刀片表面会很热。

### 更换刀片

- 拆除或安装刀片前，先将工具插头移除
- 将工具前方安全锁柄逆时针转动180°，以松开刀片，方便拆除。
- 首先从滑轮开始，然后从量尺拆除刀片。
- 要安装一块新刀片，首先将滑轮向上，将刀片插入滚轮与量尺表面之间，确保工具左边的锯齿是向着工具背面的。
- 用一只手将刀片放进滚轮和量尺之间，然后用另一只手将刀片妥为放在滑轮上。启动工具的马达前，要确定刀片可在保护槽上自由转动。
- 顺时针转动安全锁柄180°，以锁定位置，于是保证刀片锁在滑轮上。

开始任何切割前，必须确定刀片已锁定在滑轮上。

### 刀片 LED

开始一项切割工作或想为工作照明，可使用LED开/关。

### 调校3个位置的物料量度器

- 移除电动工具的插头。
- 接一下开关，并将物料量度器推到所需位置。

## 操作

### ⚠ 警告!

为减低受伤风险，谨记在调校、安装及拆除电动工具的配件前，必须移除插头。

## ⚠ 警告!

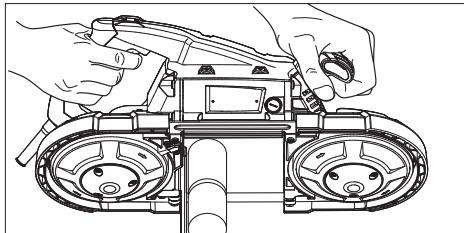
为减低受伤风险,请配戴设有侧面防护掩的保护眼罩或眼镜。双手必须远离刀片及所有移动部份。

## 调速钮

MILWAUKEE 多速度带锯机的手柄侧面设有一个调速钮,方便使用者调较工具至最高运转速度。将调速钮扭至“4”,即可达到最高速度,“1”为最低速度。

## 启动及停止工具

- 启动此电动工具时,抓紧两个手柄,并按着开关。



- 想调较工具速度,只需增加或减少按压开关的能度。按开关的能度越大,速度越快。
- 想停止电动工具,放开开关,并让工具完全停止转动,才拆除刀片或平放此工具。

## 一般使用程序

- 先将刀片远离要切割的物件,直至马达已达到所需的速度。
- 每次利用有最多锯齿的接触面来切割物料。



- 将物料量度器放在切割物料上,并将转动的刀片放下。
- 切割物料时,切勿大力压住机器,电动工具的重量已足以提供压力加快切割。
- 当完成一件切割工作,抓紧电动工具,以免工具跌在切割物上。

## 保养

## ⚠ 警告!

为减低受伤风险,电动工具作任何维修保养时,必须先移除插头。切勿自行拆除整个电动工具,或重新装配电动工具的电线。如需维修工具,请联系MILWAUKEE 服务中心。

## 保养电动工具

参加定期的保养计划,有助维持电动工具的状态。每次使用前,请检查电动工具的整体状况,检查保险掣、开关、工具的电线及接驳线有否损坏。检查是否有螺丝松脱、组件装嵌不合、转动部份被缠住、装嵌不当、零件损毁或其他影响工具安全操作的情况。如工具发出不正常杂音或震动,立即关掉工具电源,并查明原因和维修後才可继续使用。切勿使用已损坏的电动工具,亦已在已损坏的电动工具张贴“切勿 使用”标语,直至修理好为止。

在正常情况下,毋须为工具加上润滑油,除非马达刷头需要更换。使用半年至一年後(视乎耗损程度),请将电动工具交到MILWAUKEE 服务中心,作以下保养检查:

- 添加润滑油
- 检查马达刷头及更换
- 机械检查及清洁(齿轮、转轴、轴承、机架等)
- 电力装置检查(开关掣、电线、电枢等)
- 进行测试,保证机械及电动操作正常

## ⚠ 警告!

为减低触电受伤及电动工具损毁的风险,切勿将电动工具浸於液体之中,或让液体渗入工具之中。

## 清洁

由喉管清洁尘埃或碎屑。保持电动工具手柄清洁、乾爽及不油腻。只可使用温和皂液及湿布来清洁电动工具,因为某些清洁工具或清洁剂会损坏塑胶或导电物体。

这些不适用的清洁剂包括: 汽油、松节油、挥发性漆油身稀释剂、油漆稀释剂、氯气清洁剂、亚摩尼亚及含有亚摩尼亚家用清洁剂。切勿在工具周围使用易燃的清洁剂。

## 维修

维修机器的通气孔必须随时保持清洁。

如果经常使用震动钻功能,则必须定期清除夹头上的污垢。清理污垢时必须垂直地竖起机器并让夹头朝下,接着先把夹头放开到最大然后收紧夹头,如此一来堆积的污垢便会从夹头中掉落出来。最好定期在夹爪和夹爪上的孔喷洒清洁剂。

只能使用Milwaukee 的配件和Milwaukee 的零件。如须更换本说明书没有提及的机件,必须交给 Milwaukee 的顾客服务中心更换(参考手册“保证书 / 顾客服务中心地址” )。

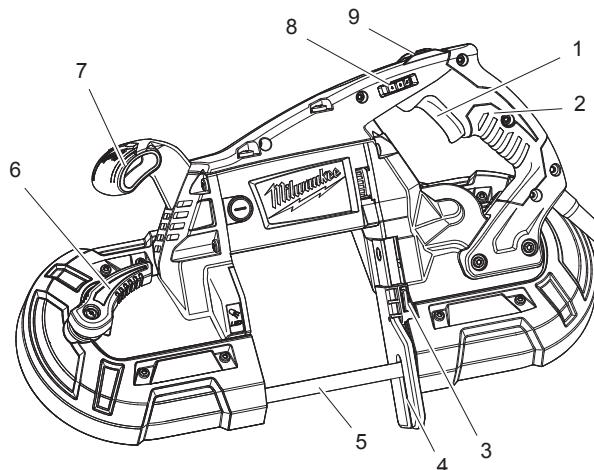
如果需要机器的分解图,可以向您的顾客服务中心查询。

索件时必须提供以下资料: 机型和机器铭牌上的十位数号码。

## 符号



使用本机器之前请详细阅读使用说明书。



1. 트리거
2. 손잡이
3. 가이드 조정 버튼
4. 재료 가이드
5. 톱날
6. 장력 잠금 손잡이
7. 앞쪽 손잡이
8. 단축 다이얼
9. LED 커짐/꺼짐 스위치

## 기술사양

정격 입력	1100 W
양폐어	yA
SFPM	0-380 SFPM
권장 톱날 -- 원형 재료	127 mm x 127 mm
권장 톱날 -- 사각 재료	Φ 127 mm
무게, 케이블 제외	6.5 kg

## 일반 전동 공구 안전 경고

⚠경고! 모든 안전 경고와 지침을 읽으십시오. 경고와 지침을 준수하지 않으면 감전, 화재 및/또는 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.

나중에 참조할 수 있도록 모든 경고와 지침을 잘 보관해 두십시오.

본 경고에서 “전동 공구(power tool)”라는 용어는 전원에 연결하거나(유선) 배터리를 사용하여(무선) 작동하는 전동 공구를 의미합니다.

### 작업 영역 안전

- 작업 영역을 깨끗하고 충분한 조명이 제공되도록 유지하십시오. 어수선하거나 어두운 곳에서는 사고가 발생합니다.
- 가연성 액체, 가스 또는 먼지가 있는 환경과 같이 폭발의 위험이 있는 환경에서는 전동 공구를 사용하지 마십시오. 전동 공구는 먼지나 연기를 점화시키는 스파크를 생성할 수 있습니다.
- 전동 공구를 작동하는 동안에는 아이들과 구경하는 사람들을 멀리 떨어지게 합니다. 주의가 산만해지면 통제력을 잃게 될 수 있습니다.

### 전기 안전

- 전원 플러그는 콘센트에 맞아야 합니다. 어떤 식으로도 플러그를 개조하지 마십시오. 접지된 전동 공구와 함께 어댑터 플러그를 사용하지 마십시오. 개조되지 않은 플러그와 플러그에 적합한 콘센트는 강전의 위험을 줄일 수 있습니다.
- 파이프, 라디에이터, 레인지, 냉장고 등과 같은 접지된 표면과의 신체 접촉을 피하십시오. 신체가 접지되면 강전의 위험이 증가합니다.
- 전동 공구를 비 또는 젖은 환경에 노출하지 마십시오. 전동 공구에 물이 들어가면 강전의 위험이 증가합니다.
- 코드를 함부로 다루지 마십시오. 전동 공구를 운반하거나 당시거나 플러그를 뽑기 위해 코드를 사용하지 마십시오. 열, 오일, 날카로운 모서리 또는 움직이는 부품으로부터 코드를 멀리 하십시오. 손상되거나 엉킨 전원 코드는 강전의 위험을 증가시킵니다.
- 야외에서 전동 공구를 사용할 때는 야외에서 사용하기에 적합한 연장 코드를 사용하십시오. 야외에서 사용하기에 적합한 코드를 사용하면 강전의 위험을 줄일 수 있습니다.
- 젖은 환경에서 어쩔 수 없이 전동 공구를 작동해야 하는 경우에는 누전 차단기(RCD: residual current device) 보호 전원 공급 장치를 사용하십시오. RCD를 사용하면 강전의 위험을 줄일 수 있습니다.

### 개인 안전

- 전동 공구를 사용할 때는 경계를 높추지 않고, 자신이 하고 있는 작업을 주시하며, 상식을 따릅니다. 피곤하거나 악물, 알코올 또는 약품의 영향을 받고 있는 상태에서 전동 공구를 사용하지 마십시오. 전동 공구를 작동하는 동안 잠깐만 부주의해도 심각한 부상으로 이어질 수 있습니다.
- 개인 보호 장비를 사용하십시오. 항상 보안경을 착용하십시오. 방진 마스크, 미끄럼 방지 안전화, 안전모 또는 적절한 조건에서 사용되는 청력 보호 장비는 상해의 위험을 줄일 수 있습니다.
- 실수로 인한 시작 방지. 전원 및/또는 배터리 팩에 연결을 하거나 공구를 들어 올리거나 운반하기 전에 스위치가 OFF 위치에 있는지 확인하십시오. 스위치에

손가락을 댄 상태로 전동 공구를 운반하거나 스위치가 ON 상태에 있는 전동 공구를 통전할 경우 사고가 발생할 수 있습니다.

- 전동 공구를 켜기 전에 조정 키 또는 렌치를 제거하십시오. 렌치 또는 키를 전동 공구의 회전 부품에 부착된 상태로 놔두면 부상을 초래할 수 있습니다.
- 무리한 자세로 작업을 하지 마십시오. 적절하게 발을 디딘 상태에서 항상 균형을 유지하십시오. 이렇게 하면 예기치 않은 상황에서 전동 공구를 보다 적절하게 제어할 수 있습니다.
- 적절하게 옷을 입으십시오. 헐렁한 옷이나 보석을 착용하지 마십시오. 작업자의 머리카락, 옷, 장갑 등을 가동 부위로부터 멀리 하십시오. 헐렁한 옷, 보석, 긴 머리 등이 가동 부위에 막혀 들어갈 수 있습니다.
- 먼지 추출 및 진진 설비의 연결을 위한 장치가 제공되는 경우에는 해당 장치의 적절한 연결 및 작동을 확인하십시오. 진진 장치를 사용하면 먼지로 인한 사고의 위험을 줄일 수 있습니다.

### 전동 공구 사용 및 관리

- 전동 공구를 억지로 작동하지 마십시오. 용도에 맞는 전동 공구를 사용하십시오. 올바른 전동 공구는 설계된 속도로 보다 효과적이고 안전하게 작업을 수행할 것입니다.
- 스위치를 사용하여 켜거나 끌 수 없는 경우에는 전동 공구를 사용하지 마십시오. 스위치로 제어할 수 없는 전동 공구는 위험하며 수리가 필요합니다.
- 조정 또는 부속품 변경 작업을 하거나 전동 공구를 보관하기 전에 전원 및/또는 전동 공구의 배터리 팩으로부터 플러그를 뽑으십시오. 이러한 예방 안전 조치는 실수로 전동 공구를 시작하는 위험을 줄여줍니다.
- 가동되지 않는 전동 공구는 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 보관하고, 전동 공구나 지침에 익숙하지 않은 사람이 작동하지 못하게 하십시오. 전동 공구는 출현을 받지 않은 사람이 사용을 할 경우 위험합니다.
- 전동 공구를 유지 관리하십시오. 조정 불량이나 가동 부위 바인딩, 부품 파손 및 전동 공구의 작동에 영향을 미칠 수 있는 모든 조건을 확인하십시오. 손상된 경우, 사용하기 전에 전동 공구를 수리하십시오. 제대로 유지 관리되지 않은 전동 공구로 인해 많은 사고가 발생합니다.
- 전동 공구를 날카롭고 깨끗하게 유지하십시오. 절삭 날이 날카롭고 제대로 유지 관리된 절삭 공구는 바인딩의 가능성이 더 적고 제어하기가 더 쉽습니다.
- 작업 조건과 수행할 작업을 고려하여 이러한 지침에 따라 전동 공구, 부속품 및 공구 비트를 사용하십시오. 의도된 것과 다른 방식으로 전동 공구를 사용할 경우, 위험한 상황이 발생할 수 있습니다.

### 서비스

전동 공구는 자격을 갖춘 서비스 기술자가 동일한 부품을 사용하여 수리하도록 하십시오. 이렇게 하면 전동 공구의 안전성이 유지되도록 보장할 수 있습니다.

### 안전 수칙

동공구의 절연된 표면만을 이용하여 잡으십시오. 작업중에는 절단용 액세서리가 숨겨진 전선이나 자기의 전원선에 접촉할 수 있습니다. 전기가 살아있는 전선에의 절단용 액세서리의 접촉은 전동공구의 금속부분에 노출이 있을 수 있고 작업자에게 전기ショ크의 위험이 있습니다.

커마개를 착용하십시오. 지속적인 소음에의 노출은 청력손상을 유발합니다.

기계 작동중에 톱밥이나 파편들을 제거해서는 안됩니다.

기계를 사용할 때 반드시 보호 안경을 착용하십시오. 장갑, 튼튼한 미끄럼 방지 신발과 에이프런을 착용할 것을 권장합니다.

장갑, 견고한 미끄럼 방지 신발 및 앞치마를 착용합니다.

기계 작동중에 텁발이나 파편들을 제거해서는 안됩니다.

이 공구를 사용할 때 배출된 먼지가 건강에 해로울 수 있습니다. 먼지를 흡입하지 마십시오. 적절한 먼지 보호 마스크를 착용하십시오.

금이 갔거나 뒤틀어진 텁날을 사용하지 마십시오.

## 사용조언

충전 밴드쏘는 세로 절단 작업용으로 금속 프로파일(Unistrut), 파이프, 금속 끗, 채널, 알미늄 프로파일, 철판 등 열 형태의 금속물을 미터단위로 정확하게 절단합니다.

이 제품은 정상 사용에 나열되지 않는 다른 용도로 사용하지 마십시오.

## 연장 코드

접지된 공구는 3개의 와이어 연장 코드를 필요로 합니다. 이중 절연 공구는 2개 또는 3개의 와이어 연장 코드를 이용할 수 있습니다. 콘센트와의 거리가 멀수록, 더 무거운 게이지 연장 코드를 사용해야 합니다. 와이어 크기가 맞지 않은 연장 코드를 사용하면 전압이 크게 떨어지고 그로 인해 전력 손실이 발생하고 공구가 손상을 입을 수 있습니다. 필수 최소 와이어 크기를 확인하려면 아래의 표를 참조하십시오.

와이어의 게이지 수가 작을수록, 코드의 용량은 커집니다. 예를 들어, 14 게이지 코드는 16 게이지 코드보다 더 높은 전류를 흐르게 할 수 있습니다. 총 길이를 보충하기 위해 1개 이상의 연장 코드를 사용할 경우에 각 코드에 대해 최소한 필수 최소 와이어 크기를 준수해야 합니다. 1개 이상의 공구에 1개의 연장 코드를 사용하고 있다면, 명판 암페어를 더하고 그 합을 이용해서 필수 최소 와이어 크기를 확인하십시오.

### 연장 코드 사용법에 관한 지침

- 연장 코드를 전기적으로 양호한 상태에서 올바르게 배선하십시오. 손상된 연장 코드를 반드시 교체하거나 사용 전에 자격증이 있는 기술자로부터 수리를 받으십시오.
- 연장 코드가 날카로운 물체, 과도한 열과 습기 또는 습한 장소로부터 손상을 입지 않도록 보호하십시오.

### 연장 코드에 대한 권장 최저 와이어 게이지\*

명판 와트수	연장 코드 길이				
	7.5 m	15 m	23 m	30 m	45 m
0 - 220	18	18	18	18	16
221 - 374	18	18	18	16	14
375 - 550	18	18	16	14	12
551 - 770	18	16	14	12	12
771 - 1320	16	14	12	10	
1321 - 1760	14	12	10		
1761 - 2200	12	10			

\*선간 전압 강하 핫도를 정격 암페어의 150%에서 5볼트로 제한하는 것에 기준을 둔다.

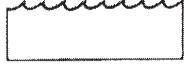
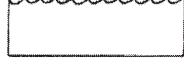
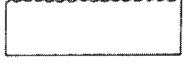
## 조립

## ⚠ 경고

부상의 위험을 줄이려면 부속품을 변경하거나 빼기 전에 항상 텁의 코드를 뽑으시기 바랍니다. 텁에 권장되는 지정 부속품만을 사용하시기 바랍니다. 다른 부속품을 사용하면 위험할 수 있습니다.

## 톱날 및 텁날 선택

미톱에 요구되는 텁날의 크기는 두께 0.02", 너비 1/2" 및 길이 44-7/8"입니다. 0.02" 두께의 특수 칼날을 사용하면 굽곡 피로를 감소하고 칼날의 수명을 최대로 높일 수 있습니다. 미톱의 절삭 수명을 최대로 높이려면 절삭 작업 용도에 따라 텁니 간격이 정확한 텁날(인치 당 텁니-TPI)을 사용하기 바랍니다. 텁날의 텁니 간격은 여러 가지입니다. 정확한 텁날을 선택하려면 텁날의 크기, 모양 및 절삭하고자 하는 재료의 유형이라는 3가지 요소를 고려해야 합니다. 다음은 다양한 절삭 작업에 따라 정확한 텁날을 선택하는 요령입니다. 아래 권장사항은 포괄적인 내용이며 텁날의 요건은 구체적인 크기, 모양 및 절삭 재료의 유형에 따라 달라질 수 있습니다. 일반적으로 부드러운 재료의 경우 텁니 간격이 넓은 텁날이 필요하며 딱딱한 재료의 경우 텁니 간격이 좁은 텁날이 필요합니다. 텁니 간격이 좁은 텁날은 두께게 절삭할 때 사용하며 텁니 간격이 좁은 텁날은 얕게 절삭할 때 사용합니다. 1회 절삭 시에 적어도 3개의 텁니가 사용되는 것이 중요합니다.

	단단한 재료의 경우 직경 또는 너비 1/2" ~ 3-3/8"(탄소강에만 사용할 수 있음)
	단단한 재료의 경우 직경 또는 너비 3/8" ~ 1"(탄소강에만 사용할 수 있음)
	단단한 재료의 경우 직경 또는 너비 3/16" ~ 4-3/4"
	단단한 재료의 경우 직경 또는 너비 5/32" ~ 3/4"
	박막 튜빙(thin-wall tubing)이나 21 케간보다 굵은 박판(thin sheets)
	박막 튜빙(thin-wall tubing)이나 21 케간보다 굵은 박판(thin sheets)

## ⚠ 경고

사용 이후 텁날을 바로 만져서는 안됩니다. 텁날이 뜨겁습니다.

## 톱날 교체

- 톱날을 빼거나 장착하기 전에 텁의 코드를 뽑으십시오.

- 톱의 앞쪽에 위치한 장력 잠금 손잡이를 시계 반대 방향으로 180도 돌리십시오. 이렇게 하면 톱날의 장력이 없어지므로 쉽게 뺄 수 있습니다.
- 풀리에서 먼저 톱날을 뺀 후 가이드에서 빼십시오.
- 새로운 톱날을 장착하려면 풀리를 위로 향하게 둔 뒤 풀리와 가이드의 측면 사이에 톱날을 넣고 톱의 왼쪽에 있는 톱니가 톱의 뒤쪽을 향하도록 하십시오.
- 한 손으로 풀리와 가이드 사이에 정확하게 맞춰 톱날을 잡고 다른 손을 사용해 풀리 주위에 톱날을 두십시오. 톱의 전동기를 작동하기 전에 가드 채널 안에서 톱날이 막힌 대 없이 놓여있는지 확인하십시오.
- 장력 잠금 핸들을 시계 방향으로 180도 회전하여 위치를 고정하십시오. 이렇게 하면 풀리에 있는 칼날을 고정할 수 있습니다.

절삭을 시작하기 전에 풀리에 톱날이 정확하게 장착되어 있는지 확인하십시오.

### 톱날 LED

절삭을 준비하거나 가공하려면 LED On/Off 스위치를 사용하십시오.

### 3단 재료 가이드 조정

- 톱의 코드를 뽑으십시오.
- 가이드 조정 버튼을 누른 뒤 재료 가이드를 원하는 위치의 멈춤쇠 쪽으로 미십시오.

### 작동

#### 경고

부상의 위험을 줄이려면 부속품을 부착하거나 빼기 전에 또는 조정하기 전에 항상 톱의 코드를 뽑으시기 바랍니다.

#### 경고

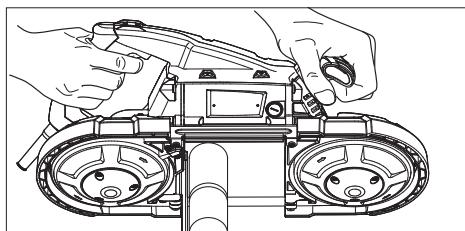
부상의 위험을 줄이려면 안전 보호 안경 또는 측면에 보호막이 장착된 보안경을 착용하시기 바랍니다. 톱날 및 이동하는 부품에 손을 대어서는 안됩니다.

### 단축 다이얼

MILWAUKEE 변속 띠톱은 손잡이 측면에 단축 다이얼이 있어 속도를 최대로 높일 수 있습니다. 최고 속도를 원하면 4로 최저 속도를 원하면 1로 단축 다이얼을 돌리십시오.

### 시작 및 중지

- 톱 작동을 시작하려면 손잡이 양쪽을 꽉 잡은 후 트리거를 잡아 당기십시오.



- 속도를 변경하려면 트리거의 압력을 높이거나 낮추십시오.

- 트리거를 더 멀리 잡아당기면 속도가 더 높아집니다.
- 톱 작동을 중지하려면 트리거를 놓으십시오. 일부만 절삭하기 위해 톱날을 빼거나 톱을 내려놓기 전에 공구가 완전하게 멈출 수 있도록 하십시오.

### 기본 사용법

- 전동기가 선택한 속도가 될 때까지 톱날을 작업물에 대지 마십시오.
- 한 번에 가장 많은 수의 톱니가 달을 작업물의 표면부터 절삭하십시오



- 작업물에 재료 가이드를 놓은 뒤 작동 중인 톱날을 낚춰 절삭하십시오.
- 절삭 도중 톱 쪽으로 다가가지 마십시오. 톱의 중량에 따라 가장 빠른 속도로 절삭할 수 있는 적절한 압력이 제공됩니다.
- 절삭을 완료한 이후 톱을 꽉 잡아 작업물에 떨어지지 않도록 하십시오.

### 유지보수

#### 경고

부상의 위험을 줄이려면 유지보수 전에 항상 톱의 코드를 뽑으시기 바랍니다. 톱을 분해하거나 톱 전기 시스템의 배선을 조작해서는 안 됩니다. 수리는 MILWAUKEE 서비스 센터에 문의하십시오.

### 공구 유지보수

정기적으로 유지보수를 실시해 톱의 상태를 최상으로 유지하십시오. 사용하기 전에 톱의 일반적인 상태를 확인하십시오. 가드, 스위치, 톱 코드 세트 및 연장 코드가 파손되었는지 확인하십시오. 나사 풀림, 조정 불량, 이동하는 부품의 접합 상태, 부적절한 장착, 파손 부품 및 기타 안전하게 작동할 수 없는 상태가 있는지 확인하십시오. 비정상적인 소음이나 진동이 발생하는 경우, 톱의 전원을 즉시 끈 후 다시 사용하기 전에 문제가 해결되었는지 확인하십시오. 파손된 톱은 절대 사용해서는 안 됩니다. 파손된 톱의 수리를 원료할 때까지 “사용 금지” 표시를 붙이십시오.

일반적인 사용 조건에서는 전동기의 브러시를 교체할 때까지 윤활유를 바꿀 필요가 없습니다.

사용 빈도에 따라 6개월에서 1년이 지난 시점에 가까운 MILWAUKEE 서비스 센터에 톱을 들고 가 다음과 같은 상태를 확인하십시오.

#### ■ 윤활 작용

- 브러시 검사 및 교체
- 기계 검사 및 세척(기어, 축, 베어링, 외장 등)
- 전기 검사(스위치, 코드, 전기자 등)
- 적절한 기계 및 전기 작동을 위한 테스트

#### 경고

부상, 감전의 위험 및 공구의 파손을 줄이려면 전기 톱을 절대

울에 담그거나 텁날 내부에 액체가 들어가도록 두어서는 안 됩니다.

#### 세척

환기구의 먼지나 이물질은 제거하십시오. 텁의 손잡이는 깨끗하고 건조한 상태를 유지하고 기름이 묻거나 기름칠이 되지 않도록 하십시오. 일부 세제와 용제는 플라스틱과 기타 절연 부품에 해로울 수 있으니 반드시 순한 세제와 젖은 헝겊을 사용해 텁을 닦으시기 바랍니다.

가솔린, 태래빈유, 래커 희석액, 페인트 희석액, 염소 세제 용제, 암모니아 및 암모니아 함유 가정용 세제 등은 해로울 수 있습니다. 텁에 인화성 또는 가연성 용액을 사용해서는 안 됩니다.

#### 유지보수

만약 공구의 전원선이 손상되었다면 인증된 서비스 센터에서 교체 되어야 합니다. 교체에는 특수 목적 공구가 필요합니다. 반드시 MILWAUKEE의 부속품과 예비 부품들만을 사용하시기 바랍니다. 설명서에 명시되어 있지 않은 부품들을 교체해야 할 경우, MILWAUKEE 서비스센터로 연락 주시기 바랍니다.

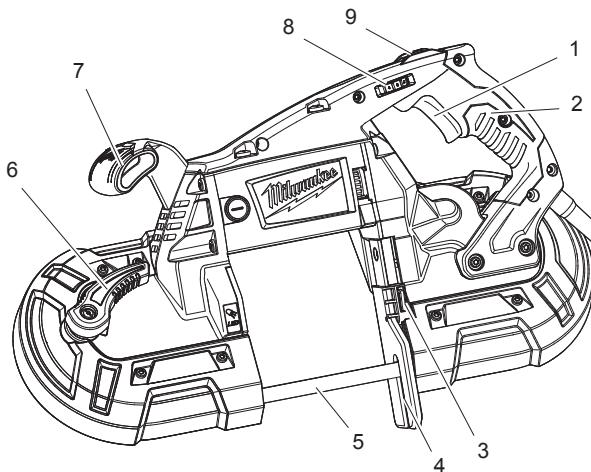
만약 고객께서 필요로 하신다면, 공구의 조립도도 주문하실 수 있습니다.

라벨에 적혀있는 공구의 타입과 모델번호를 적으신 후, 가까운 서비스 센터나 혹은 아래의 주소로 직접 조립도를 주문 하시기 바랍니다.

#### 상징



공구를 동작시키기 전에 사용설명서를 숙독하십시오.



1. ไก
2. การถือ
3. ตัวนำปุ่มปรับ
4. ตัวนำรั้สด
5. ใบมีด
6. ที่จับล็อกแรงดึง
7. การจับด้านหน้า
8. หน้าปัดความเร็ว
9. การเปิด/ปิดสวิตช์ไฟ LED

#### ข้อมูลทางเทคนิค

อัตราการรับเข้า	1100 W
แอมป์	5A
SFPM	0-380 SFPM
ใบมีดที่แนะนำ -- ท่อแบบกลม	127 mm x 127 mm
ใบมีดที่แนะนำ -- ท่อแบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า	Φ 127 mm
น้ำหนักตามขั้นตอน	6.5 kg

คำเตือนเรื่องความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องมือไฟฟ้าทั่วไป

◆ คำเตือน! อ่านคำเตือนก่อนใช้งานความปลอดภัยและคำแนะนำของท่านให้เกิดไฟฟ้าทั่วหมู่บ้านได้ในทันที หรือหากเจ็บหายแล้วต้องรีบพบแพทย์ทันที

## ความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน

1. รักษาพื้นที่ท่องเที่ยวให้สะอาดและสวยงาม พื้นที่ที่รกรุกห้องหรือมีจดหมายเด็กอุบัติเหตุได้
  2. อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าในพื้นที่เสี่ยงต่อการระเบิด เช่นในที่ท่องเที่ยวของเหล่าแก๊สหรือผู้คนที่ไวไฟ เครื่องใช้ไฟฟ้าที่ทำให้เกิดประกายไฟ เช่นชุดหัดทำให้ห้องหรือรีสอร์ฟไฟได้
  3. เด็กและคนมากินยืนยันตัวตน ในขณะที่เข้าเครื่องมือไฟฟ้า รวมถึงเวลาที่ห้องลูกค้าส่วนตัวยังคงดำเนินไป

## รับการดูแลจากแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ



## ความปลอดภัยส่วนบุคคล

1. รัฐประหารอยู่่สมอน ค่ายอูดี้ที่คุณกำลังท้าและให้สามัญสำนึก เมื่อใช้ชีวิตเครื่องมือไฟฟ้า อย่างใช้ชีวิตเครื่องมือไฟฟ้าในขณะที่ทุกคนรู้สึกเห็นหนึ่งหรือได้รับผลกระทบจากภัยธรรมชาติ แลกรอกอุลิ่ห์ไว้ ยารักษารักษา ช่วงของৎกุณไม่รวมครัวเรือนในขณะที่ใช้เครื่องมือไฟฟ้าอย่างท่าให้เกิดภาระเจ็บบั้งแรงได้
  2. ใช้อุปกรณ์ป้องกันเด่นบุคล รวมอุปกรณ์ป้องกันเด่นดวงตาอยู่่สมอน อุปกรณ์ป้องกัน เช่น หน้ากากกันฝุ่น รองเท้ากันลื่น หมวดแม็กซ์ หรือเครื่องป้องกันภาระได้ยืนสำหรับแต่ละสภาพจะช่วยลดภาระเจ็บส่วนบุคคลได้
  3. เพิ่มป้องกันบุคคลเครื่องใจไปในตัว ควรจูดให้แจ้งไว้กับขออนุญาตในแต่ละบุคคลเครื่องที่มีเชื่อมต่อไปยังเหล่านั้นและ ห้องแพคเบ็ดต์อยู่ในตำแหน่งที่มองเห็นหรืออีกดีเครื่องมือ ถือเครื่องใจที่นิวัช่องอยู่ในตำแหน่งที่มองเห็นหรืออีกดีเครื่องหรือเสียบเครื่องมือไฟฟ้าที่มีเดสทัชไว้จะทำให้เกิดอุบัติเหตุได้
  4. เลากัญแจงไว้ระดับหนึ่งหรือระดับภาคายออกก่อนที่จะเปิดเครื่อง ประดิษฐ์อยู่ๆแจ้งที่กึ่งไว้กับเด่นที่หมุนของเครื่องมือไฟฟ้าอาจทำให้เกิดภาระเจ็บเด่นบุคคลได้
  5. อย่าอ้อมจังกินไป ยืนให้มั่นและและสมดุลลดอุดเวลา นั่นจะช่วยให้สามารถควบคุมเครื่องมือไฟฟ้าในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิดได้ขึ้น
  6. แต่งกายให้เหมาะสมถูกต้อง อย่างสามาเสื้อผ้าหรือเครื่องประดับที่

หลวมหลุดรูป เก็บผอม เสือผ้าและถุงมือให้อบู่ทั่งจากขันส่วนที่เคลื่อนไหว เสือผ้า ครีอิงประดับที่หลวม หรือผอมที่ยาวอาจติดอยู่ในพิมพ์ส่วนที่เคลื่อนไหวได้

7. หากอุปกรณ์มีไว้สำหรับเชื่อมต่อ กับตัวสักดั๊ฟันและเก็บ gwad ตรวจให้แน่ใจว่ามีการเชื่อมต่อและใช้อย่างถูกต้อง การใช้ที่ดักเก็บฟันสามารถลดอันตรายที่เกี่ยวข้องกับฟันได้

## การใช้และดูแลเครื่องมือไฟฟ้า

1. อย่าเขียนบังคับให้เครื่องมือไฟฟ้า ให้เครื่องมือให้ถูกห้องสำหรับการใช้งานของคุณ การใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่ถูกห้องจะทำให้ได้ผลงานที่ดีกว่าและปล่อยภัยมากขึ้นในระดับที่ต้องการ
  2. อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่สามารถควบคุมด้วยสิทธิ์ได้บนอาจเป็นอันตรายได้และอ่อนไหวต่อรับการซ้อมเช่น
  3. ถอดปลั๊กออกจากแหล่งจ่ายไฟแล้ว / หรือเอาแพคแบตเตอรี่ออกจากเครื่องมือไฟฟ้าทันทีที่ทำการปั้นเปลี่ยน เปลี่ยนอุปกรณ์หรือจัดเก็บเครื่องมือไฟฟ้า ความบันลือจะบลอกด้วยกล่าวช่วยลดความเสี่ยงของการเบี่ยงเบี้ยนของเครื่องมือไฟฟ้าลงโดยอุบัติเหตุ
  4. เก็บเครื่องมือไฟฟ้าให้พ้นมือเดียวอย่าให้ผู้ที่ไม่คุ้นเคยกับเครื่องมือไฟฟ้าหรือคือมือเดียวนำมือเครื่องมือ เครื่องมือไฟฟ้าเป็นอันตรายหากมีคนมือของผู้อื่นได้รับการสึก Franken
  5. ดูแลรักษาระบบเครื่องมือไฟฟ้า ตรวจสอบมือเหล็กส่วนหนึ่งที่มิดสูงขึ้นส่วนที่เคลื่อนไหว ขึ้นส่วนที่แตกและเสียหายในส่วนที่อาจสูงผลกระทบจากการใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า หากเกิดความเสียหายทั้งหมดเมื่อเครื่องมือไฟฟ้าก่อนการใช้งาน อุบัติเหตุหลายอย่างที่เกิดขึ้น เกิดจากภาระและรักษาเครื่องมือไฟฟ้าไม่ดี
  6. เบริรักษาเครื่องมือด้วยความระดับดี ความระดับดี การวัดรักษาเครื่องมือตัดที่มีความเรียบลื่นอย่างถูกต้องไว้กางลักษณะที่จะเกิดการปั่นอย และง่ายต่อการควบคุม
  7. ใช้เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์เสริมและเครื่องมือขั้นสูงๆ เป็นต้นตามค่าและน้ำหนักโดยอุปกรณ์ที่รองไว้กางลักษณะที่จะทำให้เกิดความเสี่ยงสูงที่สุด เช่น ไฟฟ้าที่มีอิฐห้องงานที่แตกหักไปจากที่กำหนดไว้ อาจสูงผลให้เกิดอันตรายได้

กานต์วิภา

ให้เครื่องมือไฟฟ้าของคุณได้รับการซ่อมแซมจากบุคคลที่ผ่านการรับ訓อย่างไร่ตามที่ระบุเท่านั้น นี้จะทำให้แน่ใจว่าเครื่องมือไฟฟ้าปลอดภัยที่จะนำมาใช้

คำแนะนำด้านความปลอดภัย

เครื่องมือไฟฟ้า prHold โดยบันทึกน้ำที่พื้นผิวที่ห้มจนวนเมื่อห่างงานในบริเวณที่อุปกรณ์ติดต่ออาจลามไฟสับเสี้ยไฟฟ้าหรืออนุญาต ไม่ควรรั่วตัดสมรรถนะ "ชีวิต" ลดความเสี่ยงให้เชื่อมต่อในขณะที่ส่องเครื่องมือไฟฟ้า "ชีวิต" และสามารถให้ผู้ประกอบการไฟฟ้าขึ้นด้วย

สมวที่ครอบหู เสียงที่ดังอาจทำให้เกิดสูญเสียการได้ยิน

ขเลอยและเศษงจะตองเมภูกาเอกสารกเบนเขนนะทเครองกาล  
ทำงานอยู่  
ผนผลิตเมื่อใช้เครื่องมือนี้อาจเป็นอันตรายต่อบุคคล ห้ามสุดดุมฝืน

## สัมหน้ากากป้องกันฝุ่นละอองที่เหมาะสม

สามเณรนตาเมื่อใช้เครื่องเสมอ ๔

ไม่ได้ใช้ใบมีดมีรอยแตกหรือป.

ผลิตภัณฑ์ที่เป็นสำหรับการตัดโลหะท่อและอุปกรณ์นิ่ม  
อย่างไร้ขัดภัยภัณฑ์ในลักษณะอื่นนอกเหนือไปจากที่ระบุไว้สำหรับ  
---ที่ระบุไว้ในพิมพ์

សេចក្តីថ្ងៃ

เครื่องมือที่ใช้จะจำเป็นต้องมีสายไฟต่อพ่วงสามเส้น เครื่องมือแบบ  
วนวนส่องงานสามารถใช้ได้ทั้งแบบส่องหรือสามสาย ถ้าเป็นระบบทาง

จากเด็กเสียบเพิ่มขึ้น คุณต้องใช้สายต่อพ่วงที่หันก้น กรุใช้สายไฟต่อพ่วงบนสายไฟขนาดใหม่เพียงพอที่หัวแรงดูมีไฟติดได้ มีผลในการรักษาเสียงไฟฟ้าดูแลความเสี่ยงหายใจเครื่องเมื่อตัด โปรดดูที่ตารางด้านล่างถึงกําหนดชนวนของสายดูไฟ

ยิ่งดัวเลขมีบานดาโน้อย่างไร่ ความจุของถังไฟฟ์ต่อพ่วงยิ่งมากขึ้น เท่านั้น ด้วยอ่างเช่นสายน้ำไฟฟ์ต่อพ่วงขนาด 14 สามารถรับได้มากกว่า สัญญาไฟต่อพ่วงแบบ 16 เมื่อมีภาระใช้สัญญาไฟต่อพ่วงมากหนาแน่นให้ได้คุ้มค่ากับภาระทั้งหมด ให้ในช่วงขนาดสัญญาไฟต่อพ่วงเดียวกัน เป็นไปตามที่กำหนด หากอุปกรณ์สัญญาไฟต่อพ่วงกับเครื่องมือภาระกาวที่หนึ่งชิ้น เพิ่มปั๊มน้ำและบาร์เบลเข้าผลรวมเพิ่อกำหนดขนาดขันตัวของสัญญาไฟที่จำเป็นต้องใช้

## คำแนะนำในการใช้สายไฟต่อพ่วง

- ให้แนวโน้มสายไฟต่อพ่วงของคุณเป็นสายไฟที่ถูกดังงั้นและอยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดี แทนที่สายไฟที่ชำรุดเสียหายอยู่เสมอ หรือให้ได้รับการซ่อมแซมโดยบุคลากรผ่านการรับรองก่อนที่จะใช้
  - ป้องกันสายไฟต่อพ่วงของคุณจากภัยมีคม ร้อนมากเกินไป และพิษที่เข้มหรือเป็นกําลัง

ขนาดสายไฟทึบต่ำสำหรับสายไฟต่อพ่วงที่แนะนำ

น้ำยาแข็งกำลังไฟฟ์	ความยาวสายไฟต่อพ่วง				
	7.5 m	15 m	23 m	30 m	45 m
0 - 220	18	18	18	18	16
221 - 374	18	18	18	16	14
375 - 550	18	18	16	14	12
551 - 770	18	16	14	12	12
771 - 1320	16	14	12	10	
1321 - 1760	14	12	10		
1761 - 2200	12	10			

	สำหรับห้องที่แข็งมีเส้นผ่าศูนย์กลาง หรือกว้าง $1\frac{1}{2}$ " ถึง $3\frac{3}{8}$ " (มี แบบเหล็กควรบอนเท่านั้น)
	สำหรับห้องที่แข็งมีเส้นผ่าศูนย์กลาง หรือกว้าง $3\frac{3}{8}$ " ถึง 1" (มีแบบ เหล็กควรบอนเท่านั้น)
	สำหรับห้องที่แข็งมีเส้นผ่าศูนย์กลาง หรือกว้าง $3\frac{1}{16}$ " ถึง $4\frac{3}{4}$ "
	สำหรับห้องที่แข็งมีเส้นผ่าศูนย์กลาง หรือกว้าง $5\frac{31}{32}$ " ถึง $3\frac{1}{4}$ "
	สำหรับห้องผ่อนังบางและแผ่นบางที่ หนักกว่า 21 กิโล
	สำหรับห้องผ่อนังบางและแผ่นบางที่ หนักกว่า 21 กิโล

\* จากพื้นฐานที่กำลังไฟตกลงห้าໂລຕ์ที่ 150% ของอัตราแอมเปอร์

การประเมิน

**⚠️ คำเตือน**  
เพื่อความปลอดภัยจากการนำเข้าสู่ประเทศไทย ให้ถอนปลั๊กเครื่องท่องเมืองนอกที่จะบินกลับหรือต้องคุ้มครองอย่างสม่ำเสมอ ใช้แพะอุปกรณ์ที่แนะนำสำหรับเด็กวัยนี้เท่านั้น อาการนี้อาจทำให้เกิดอันตรายได้

## ໃນເມືອງລະຄວາມເຈືອດໃນເມືອງ

ขนาดไม้เลือยที่กำหนดสำหรับลิ่อยสายพานต่อความหนา 0.02"  
กว้าง 1/2" และยาว 44-7/8" ความหนาที่ใช้ที่ 0.02" ช่วยลด  
ความล้ำแรงดึงและให้อย่างการใช้งานของฟันลิ่อยสูงสุด เพื่อเพิ่ม  
ให้ใช้ได้มีประสิทธิภาพมากขึ้น แต่ก็ต้อง (ฟันลิ่อยที่มีหัวใหญ่)  
ที่เหมาะสม ปัจจัยสามอย่างที่ควรพิจารณาคือ: ขนาด รูปทรงและชนิด  
ของฟันที่จะต้องใช้ ภายนอกฟันควรเป็นฟันหัวกลิงไปตามมีเดียมหรือสม  
อย่างว่า รูปทรงและชนิดของฟันต้องใช้ต่อการตัดต่างๆ โปรดจำไว้ว่าเหล่านี้เป็นเพียงแนวทาง  
อย่างกว้างๆ และไม่มีตัวกำหนดที่แน่นอน สำหรับการตัดแต่งที่ต้องใช้ต่อ  
ความหนาที่ต้องใช้ต่อการตัดโดยเฉพาะ โดยที่นำไปแล้วฟันต้องอ่อน  
นุ่มนิ่มลงเช่นเดินแบบหินและวัสดุที่บีบอัดให้เข้มงวดจะต้อง  
คงทนและคงสภาพเดิม แต่ไม่สามารถทำให้ฟันตัดต่อไปได้ ให้บัน  
ด้วยน้ำยาที่มีคุณภาพดีและสะอาด ไม่ต้องมีความซับซ้อนมาก แต่ต้อง  
เป็นเรื่องสำคัญที่ต้องมีความถูกต้องในทุกๆ อย่างที่ต้องใช้ เช่น  
การตัดต่อต้องมีความถูกต้องในทุกๆ อย่างที่ต้องใช้ เช่น การตัดต่อต้อง<sup>ต้อง</sup>

คำเตือน

ห้ามสัมผัสใบเม็ดทันทีหลังการใช้ เพราะใบเม็ดจะร้อน

การเปลี่ยนใบมีด

1. คลอดบล็อกเครื่องมือก่ออุณห์ที่จะเอาใบมีดออกหรือติดตั้งใบมีด
  2. หมุนที่จับล็อกแรงดึงที่อยู่ด้านหน้าของเลือย 180° หวานชิม  
นาฬิก้า การทำแบบนี้ช่วยปล่อยแรงแรงดึงบนใบมีดเพื่อให้ออกได้ง่าย
  3. เอาใบมีดจากลูกรอกก่อนแล้วค่อยเอากลากจากตัวควบคุม
  4. เพื่อติดตั้งใบมีดใหม่ ให้หงายรอกขึ้น ใส่ใบมีดเข้าไประหว่างลูกกลิ้งและเดินหน้าของความเร็ว ใจให้ไวๆ แล้วพันเฉลี่ยห้อยด้านล่างข้างของเครื่องซึ่งปีบด้านหลังของห้องเครื่อง
  5. ใช้มือหัวแม่ผนิชถือใบมีดระหว่างลูกกลิ้งและตัววน้ำและใช้มืออีกข้างหนึ่งจัดตำแหน่งใบมีดตรงๆ รอๆ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบมีดอยู่อย่างอิสระภายในช่องป้องกันก่อนที่จะเริ่มเปิดมอเตอร์เครื่องมือ
  6. หมุนสูญญากาศดึง 180° ตามเข็มนาฬิกาเพื่อล็อกตำแหน่ง การทำแบบนี้จะทำให้ใบมีดคงเรื่องก้ามความแห้งเหี่ยว
  7. ควรลองให้แน่ใจว่าใบมีดอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้องบนรอกก่อนที่จะเริ่มใช้งาน

ໄປມືອງ LED

เพื่อจัดແກວการຕັດຫຼືກ່າວໃຫ້ເບົາຂຶ້ນ ໃຊ້ສວິທີ່ໄຟເປີດ / ປິດ  
LED

## การปรับตัวนำรัฐ 3 ตำแหน่ง

1. ຄອດປັບເລັກເຄື່ອງນີ້
  2. ກົດຕ້ວນໜາມປຸ່ມປັບແລະເລືອນຕ້ວນໜາວສົດໄປຢັ້ງຕໍາແໜ່ງທີ່ຕ້ອງການ  
ຄວາມຄຸນ

การใช้งาน

คำเตือน

เพื่อลดความเสี่ยงจากการบาดเจ็บ ให้ก่อตั้งกลุ่มเครื่องมือก่อนที่จะไล่หรือลดอุปกรณ์หรือทำการปรับเปลี่ยนอยู่เสมอ

คำเตือน

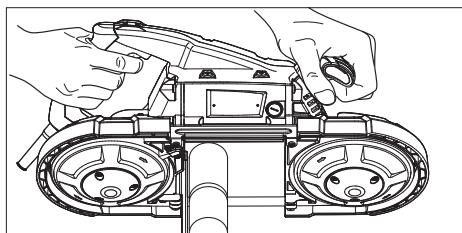
เพื่อลดความเสี่ยงจากการบานด์เจ็ป ให้สูงกว่าเดิมเพื่อความปลอดภัย  
หรือเว้นตามที่มีแผงกันด้านข้าง ให้มีอยู่ห่างจากใบมีดและชั้นส่วนที่  
เคลื่อนไหวทั้งหมด

## หน้าปิดความเร็ว

เลือยสายพานความเร็วหลายระดับของ , MILWAUKEE มีหน้าปัดความเร็วที่เดินเข้าของที่จับเพื่อการตั้งความเร็วสูงสุด หมุนหนาปัดความเร็วไปที่ “4” สำหรับความเร็วสูงสุด “1” สำหรับความเร็วที่ต่ำ

## การเริ่มและการหยุด

1. ในการเริ่มต้นเครื่องมือ จันท์จันท์สองห้องให้แน่นและหนี๋ยวไว้



- เพื่อให้ได้ความเร็วแตกต่างกัน ให้เพิ่มหรือลดแรงดึงบนไก่ ยิ่งหนีบไว้นานมากขึ้นเท่าไร ความเร็วจะยิ่งเพิ่มขึ้นเท่านั้น
  - ในการหยุดเครื่องมือ ให้ปล่อยไก่ ปล่อยให้เครื่องมือหยุดอยู่สักส่วนหนึ่งที่จะง่ายในมือคุณ ส่วนของไก่รีบวางเครื่องมือลง

## การใช้งานทั่วไป

- ให้ใบมีดอยู่ห่างจากชิ้นงานจนกว่าเครื่องยนต์จะถึงความเร็วที่เลือก
  - เริ่มตัดบนพื้นผิวที่พื้นเสื่อยานวนมากที่สุดจะสัมผัสถับชิ้นงานในครั้งเดียว



3. วางแผนว่าเราต้องซื้อthingนั้นและลดไปเลือกที่กำลังทำงานเข้าไปตัด
  4. อย่าก่อเรื่องมากในไปในขณะที่ตัด นำหานักของเครื่องมือจะจัดความเด่นที่พอดีเหมาะสมสำหรับการตัดที่ไว้ที่สุด
  5. เป็นเว็บไซต์ของเราต้องใช้เว็บเครื่องมือที่มีความแม่น้ำใจก่อนหน้า

การดูแลรักษา

คำเตือน

เพื่อลดความเสี่ยงจากการบาดเจ็บ ให้กูดคลีเครื่องมือของคอกก่อน ที่จะทำการรื้อราบวัสดุ ก็ อยู่ส่วน หัวกูดคลีเครื่องมือหรือพอยน์ท ที่จะเดินสายไฟของเครื่องอยู่ใน ติดต่อศูนย์บริการ MILWAUKEE สำหรับการซ่อมแซมหาก必要

## การดูแลรักษาเครื่องมือ

เก็บรักษาเครื่องมือของคุณให้ห้องสปาร์ทที่ดีโดยการใช้โปรแกรมการบำรุงรักษาปกติ กอนซี ให้ตรวจสอบบุคลากรทั่วไปของเครื่องมือของคุณ ตรวจสอบส่วนผสมเสียงห้องของที่โน่นกัน สวัสดิ์ สุชาติ ไฟข้อมูลเครื่องมือและสีฟ้า ไฟดื่อย้าย ตรวจสอบบุคลากรที่หลุม การยืด弄แนง ชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวติดขัด การยัดตึงทึ่งไม่เหมาะสม มีสาเหตุที่หักและสึกเสื่อมๆ ที่อาจมีผลต่อการงานอย่างปลดดัย หากมีเสียงหรือการสั่นสะเทือน ที่ดีบุคคลดีขึ้น ในเบื้องต้นจะมีวิธีแก้ไขก่อนที่จะใช้ช่างแอดดิไป กอนซีเครื่องมือที่มีความเสียหาย ติดป้าย “ห้ามใช้” ไว้ที่เครื่องมือที่เสียหายจนกว่าจะได้รับการซ่อมแซม

ภายใต้สภาพปกติ ไม่จำเป็นต้องทำการหล่อสีใหม่จนกว่าจะต้องเปลี่ยนแปลงครั้งใหญ่

หลังจากหกเดือนสิ้นหนึ่งปี ขั้นอยู่กับการใช้งานของคุณ ส่งเครื่องมือของคุณกลับไปยังศูนย์บริการ MILWAUKEE ที่ใกล้ที่สุดเพื่อ:

- การหล่อสีนี
  - การตรวจสอบและการเปลี่ยนแปลง
  - การตรวจสอบถูกต้องและท่าความสะอาด (เกียร์ แกน ตัวบับลูปเป็นปลอกหุ้ม เป็นต้น)
  - การตรวจสอบไฟฟ้า (สวิทช์ สายไฟ ที่ครอบ เป็นต้น)
  - การทดสอบเพื่อให้มั่นใจในการทำงานของกลไกและไฟฟ้าที่เหมาะสม

คำเตือน

เพื่อลดความเสี่ยงจากการนาเดิม ไฟฟ้าชื้อตและความเสียหายต่อเครื่องมือ ห้ามแซคเครื่องมือในของเหลวหรือปล่อยให้ของเหลวไหลเข้าไปภายในเครื่องมือ

## การทำความสะอาด

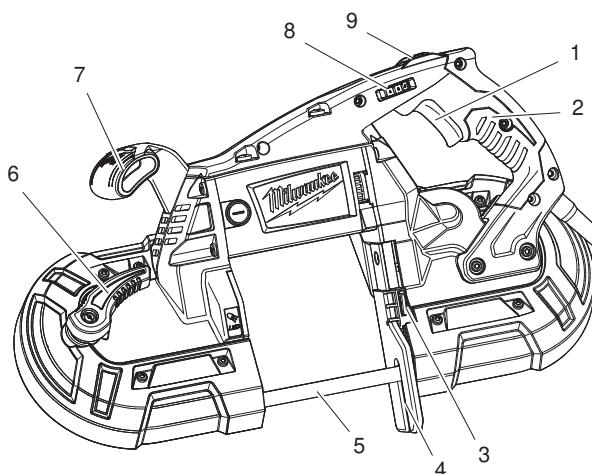
ท่าความสัมภាដຸມເລີ່ມເສົາຂະບວງຈາກຫຼັກຂອງນະບາຍອກາຄີ ຮັກຖາກທີ່ຈັບ  
ເຄື່ອງນິ້ນໃຫ້ສູງຄວາມແຮງແລະປຣະຈາກນ້ຳມັນເຊື້ອຄວາມມັນ ໃຫ້ເພັະ  
ສູນອຸນແລະພາຫຼນນໍາໄດ້ກວາມສະດາດເຄື່ອງນິ້ນຂອງຄຸນ ເນື້ອຈາກສາງ  
ທ່ານກວາມສະດາດແລະດ້ວຍທ່ານລາຍນາງດັວມປັບປຸງຕ່າງໆ  
ຫຼັກຂອງນະບາຍອກາຄີ ແລະຫຼັກຂອງນິ້ນ

ຂໍ້ມູນ

ใช้ข้อปฏิกรณ์สีลมและชั้นส่วนอื่นๆ ให้ Milwaukee เท่านั้น หากต้องมีการเปลี่ยนชั้นส่วนที่ยังไม่ได้รับการระบุ กรุณาติดต่อหนึ่งในด้วยแทนบริการของ Milwaukee (ศูนย์ซื้อที่อยู่ศูนย์รับประกัน / บริการ) หากมีความจำเป็น สามารถสั่งมุมของการระเบิดของเครื่องซึ่งมีไว้ต่อไปครั้นหมายแลกสัญญา รวมถึงชนิดของเครื่องที่พิมพ์อยู่บนแผ่นลากและสีซึ่งผู้ได้รับทราบมาแล้วว่าไม่หลุดลิบในคล่องๆ



ໂປຣດອ່ານຄໍາແນະນຳອ່າງລະເຊີຍດກ່ອນທີ່ໃຊ້ເຄື່ອງ



1. Pemicu
2. Pegangan
3. Tombol penyetelan pengarah
4. Pengarah bahan
5. Mata Pisau
6. Pegangan kunci tegangan
7. Pegangan depan
8. Penyetel kecepatan
9. Tombol LED Nyala/Mati

#### DATA TEKNIKAL

Input masuk .....	1100 W
Arus masuk .....	5A
Frekuensi pukulan per menit .....	0-380 SFPM
Kapasitas potong maksimal - material berbentuk segi empat .....	127 mm x 127 mm
Kapasitas potong maksimal - bahan berbentuk bulat .....	Φ 127 mm
Berat, tanpa kabel .....	6.5 kg

## PERINGATAN KESELAMATAN UMUM

### ⚠ PERINGATAN

#### Baca semua peringatan keselamatan dan semua petunjuk.

Kegagalan dalam mengikuti peringatan dan petunjuk dapat mengakibatkan sengatan listrik, kebakaran dan/atau cedera serius.

Simpan semua peringatan dan semua petunjuk untuk referensi di kemudian hari.

Istilah 'perkakas listrik' di dalam peringatan ini mengacu pada perkakas listrik yang dioperasikan dengan daya listrik (berkabel) atau perkakas yang dioperasikan dengan baterai (tidak berkabel).

### KESELAMATAN AREA KERJA

- **Jagalah kebersihan dan penerangan area kerja.** Area yang berantakan atau gelap dapat mengakibatkan kecelakaan.
- **Jangan mengoperasikan perkakas listrik dalam udara yang mudah meledak, seperti di depan cairan, gas atau debu yang mudah terbakar.** Perkakas listrik menciptakan percikan api yang dapat menyalaikan debu atau asap.
- **Jauhkan anak-anak dan orang sekitar ketika mengoperasikan perkakas listrik.** Gangguan ini dapat menyebabkan anda kehilangan kendali.

### KESELAMATAN LISTRIK

- **Steker perkakas listrik harus cocok dengan stopkontak.** Jangan sekali-kali memodifikasi steker dengan cara apa pun. Jangan gunakan steker adaptor dengan perkakas listrik yang dibumikan (ground). Steker asli dan stopkontak yang sesuai akan mengurangi resiko sengatan listrik.
- **Hindari kontak langsung dengan permukaan yang dibumikan atau permukaan yang terhubung ground, seperti pipa, radiator, kompor dan kulkas.** Risiko sengatan listrik meningkat jika tubuh anda terhubung dengan ground.
- **Jangan membiarkan perkakas listrik terkena hujan atau dalam kondisi basah.** Air yang masuk ke dalam perkakas listrik akan meningkatkan risiko sengatan listrik.
- **Jangan menyalahgunakan kabel.** Jangan gunakan kabel untuk membawa, menarik atau mencabut perkakas listrik. Jauhkan kabel dari panas, minyak, benda tajam atau bergerak. Kabel yang rusak atau terlilit meningkatkan risiko sengatan listrik.
- **Ketika mengoperasikan perkakas listrik di luar ruangan, gunakan kabel rol yang sesuai untuk penggunaan luar ruangan.** Penggunaan kabel yang sesuai untuk luar ruangan mengurangi risiko sengatan listrik.
- **Jika pengoperasian perkakas listrik di tempat lembab tidak dapat dihindari, gunakan suplai arus yang terlindungi residual current device (RCD).** Penggunaan RDC mengurangi risiko sengatan listrik.

### KESELAMATAN DIRI

- **Tetap waspada, perhatikan apa yang sedang Anda kerjakan dan gunakan akal sehat ketika mengoperasikan perkakas listrik.** Jangan gunakan perkakas listrik ketika Anda lelah atau di bawah pengaruh narkoba, alkohol atau obat. Kurang waspada sesaat ketika mengoperasikan perkakas listrik dapat mengakibatkan cedera diri serius.

■ **Gunakan peralatan pelindung diri.** Selalu gunakan pelindung mata. Peralatan pelindung seperti masker debu, sepatu keselamatan kerja anti-selip, topi keras atau pelindung pendengaran yang digunakan dengan benar akan mengurangi cedera diri.

- **Hindari melakukan starter secara tidak disengaja.** Pastikan sakelar dalam posisi mati sebelum menghubungkan ke sumber daya dan/atau unit baterai, mengambil atau membawa perkakas. Membawa perkakas listrik dengan jari pada skalar atau menghidupkan sakelar dapat mengakibatkan kecelakaan.
- **Lepas kunci pengatur atau kunci pas sebelum menyalaikan perkakas listrik.** Kunci pas atau kunci pengatur yang tertinggal pada bagian yang berputar dapat mengakibatkan cedera diri.
- **Jangan melampaui batas.** Jaga pijakan kaki tepat dan seimbang setiap saat. Ini memberikan kendali lebih baik pada perkakas listrik dalam situasi yang tidak diharapkan.
- **Berpakaianlah dengan benar.** Jangan menggunakan pakaian longgar atau perhiasan. Jauhkan rambut, pakaian dan sarung tangan dari bagian yang bergerak. Pakaian longgar, perhiasan atau rambut panjang dapat tersangkut pada bagian yang bergerak.
- **Jika peralatan dihubungkan dengan fasilitas ekstraksi dan kolektor debu, pastikan peralatan terhubung dan berfungsi dengan baik.** Penggunaan kolektor debu dapat mengurangi bahaya yang terkait dengan debu.

### PENGGUNAAN PERKAKAS LISTRIK DAN PERAWATAN

- **Jangan memaksa perkakas listrik.** Gunakan perkakas listrik yang tepat untuk keperluan anda. Perkakas listrik yang tepat akan melakukan pekerjaan dengan lebih baik dan lebih aman sesuai dengan rating yang telah didesain.
- **Jangan gunakan perkakas listrik jika sakelar tidak dapat hidup atau mati.** Perkakas listrik yang tidak dapat dikendalikan dengan sakelar adalah berbahaya dan harus diperbaiki.
- **Putuskan steker dari sumber daya dan/atau baterai dari perkakas listrik sebelum melakukan penyetelan, mengganti aksesoris atau menyimpan perkakas listrik.** Tindakan pencegahan untuk keselamatan dapat mengurangi risiko perkakas listrik berjalan dengan tidak sengaja.
- **Simpan perkakas listrik yang tidak terpakai jauh dari jangkauan anak-anak dan jangan izinkan orang yang tidak terbiasa dengan perkakas listrik atau petunjuk ini untuk mengoperasikan perkakas listrik.** Perkakas listrik berbahaya di tangan pengguna yang tidak terlatih.
- **Rawat perkakas listrik.** Periksa ketidaklurusan atau pengikat bagian yang bergerak, bagian yang rusak atau kondisi lainnya dapat memengaruhi pengoperasian perkakas listrik. Jika rusak, perbaiki sebelum digunakan. Banyak kecelakaan terjadi disebabkan perkakas listrik tidak mendapat perawatan dengan baik.
- **Jaga ketajaman dan kebersihan perkakas pemotong.** Perkakas pemotong yang dirawat dengan baik dan memiliki sisi tajam, memiliki kemungkinan kecil untuk membelit dan lebih mudah dikendalikan.
- **Gunakan perkakas listrik, aksesoris dan perkakas kecil dll, sesuai dengan petunjuk ini, memperhatikan kondisi kerja dan pekerjaan yang harus dilakukan.** Penggunaan perkakas listrik untuk keperluan berbeda dapat mengakibatkan situasi berbahaya.

## SERVICE

- Pastikan perkakas listrik anda diperbaiki oleh tenaga servis ahli dengan hanya menggunakan komponen pengganti yang sama. Ini akan memastikan bahwa keselamatan perkakas listrik terpelihara dengan baik.

## ARAHAN KESELAMATAN

Genggam mesin di bagian permukaan yang terinsulasi ketika melakukan operasi dimana ada kemungkinan mata pisau memotong kabel tersembunyi. Mata pisau bertemu kabel yang hidup/berdaya listrik bisa mengakibatkan bagian besi (yang terbuka) dari mesin menyentrum operator.

Pakai pelindung telinga. Suara bising yang keras bisa mengakibatkan kehilangan pendengaran.

Selalu memakai kaca mata pelindung ketika menggunakan mesin. Disarankan memakai sarung tangan, sepatu yang kuat dan tak licin serta apron.

Serbuk gergaji dan serpihan tidak boleh dipindahkan ketika mesin masih menyala.

Debu yang dihasilkan ketika memakai mesin ini mungkin bisa menyebabkan gangguan keselamatan. Jangan mengisapnya. Disarankan memakai maskar pelindung debu.

## SYARAT PENGGUNAAN YANG DIKHSUSUKAN

Produk ini memotong logam, pipa, profil aluminium, dan lembaran logam.

Jangan gunakan produk ini dengan cara selain daripada yang dinyatakan untuk kegunaan biasa.

## KABEL SAMBUNGAN

Mesin yang diground membutuhkan kabel sambungan tiga kawat. Mesin berinsulasi double bisa menggunakan kabel sambungan dua atau tiga kawat. Semakin jauh dari sumber listrik, semakin besar kawat yang dibutuhkan. Menggunakan kabel sambung dengan kawat yang kurang besar ukurannya akan mengakibatkan jatuh tekanan listrik, hilang daya dan mungkin kerusakan mesin. Silahkan lihat tabel di bawah untuk menentukan ukuran kawat yang tepat.

Semakin kecil nomor gauge dari kabel, semakin besar dayanya. Misalnya gauge nomor 14 mempunyai daya yang lebih tinggi daripada gauge nomor 16. Jika menggunakan kabel sambungan yang panjang, dipastikan kabel sambungan mempunyai ukuran kawat yang sesuai.

### Panduan untuk menggunakan kabel sambungan

- Pastikan kabel sambungan dalam kondisi bagus. Selalu mengganti kabel yang rusak atau diperbaiki oleh orang ahli sebelum digunakan.
- Lindungi kabel sambungan anda dari benda tajam, panas dan tempat yang lembab atau basah.

### Minimum gauge kawat untuk kabel sambungan yang direkomendasi\*

Daya (W)	Panjang Kabel Sambungan				
	7.5 m	15 m	23 m	30 m	45 m
0 - 220	18	18	18	18	16

221 - 374	18	18	18	16	14
375 - 550	18	18	16	14	12
551 - 770	18	16	14	12	12
771 - 1320	16	14	12	10	
1321 - 1760	14	12	10		
1761 - 2200	12	10			

\*Berdasarkan pembatasan jatuhnya voltan talian kepada lima volt pada 150% daripada ampere yang berkadar.

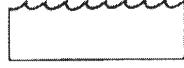
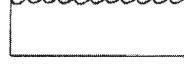
## PERAKITAN

### ⚠ PERINGATAN!

Untuk mengurangi risiko cedera, selalu cabut peralatan dari stopkontak sebelum mengganti atau melepaskan aksesori. Hanya gunakan aksesori yang secara spesifik direkomendasikan untuk peralatan ini. Aksesori lain bisa berbahaya.

## MATA PISAU DAN PEMILIHAN MATA PISAU

Dimensi yang diperlukan untuk gergaji pita adalah: tebal 0,020", lebar 1/2" dan panjang 44-7/8". Ketebalan 0,020" khusus ini mengurangi kelelahan lengkungan dan memberi masa pakai gigi yang maksimum. Untuk memaksimalkan masa pakai pemotongan, gunakan jarak-bagi yang tepat (gigi per inci) untuk pekerjaan pemotongan spesifik. Mata pisau tersedia dalam beberapa jarak-bagi. Untuk memilih mata pisau yang tepat, terdapat tiga faktor yang harus dipertimbangkan: Ukuran, bentuk, dan jenis bahan yang akan dipotong. Saran berikut adalah untuk memilih mata pisau yang tepat untuk pengoperasian mata pisau yang benar. Ingat bahawa panduan ini bersifat umum dan bahwa keperluan mata pisau mungkin berbeda tergantung ukuran, bentuk, dan jenis bahan spesifik yang akan dipotong. Pada umumnya, bahan lembut memerlukan mata pisau dengan jarak-bagi yang kasar dan bahan yang keras memerlukan mata pisau dengan jarak-bagi yang halus. Gunakan mata pisau dengan jarak-bagi yang kasar untuk pekerjaan tebal dan mata pisau dengan jarak-bagi yang halus untuk pekerjaan tipis. Adalah penting untuk menjaga minimal tiga gigi dalam potongan.

	Untuk gagang yang keras dengan diameter atau lebar 1/2" sampai 3-3/8" (hanya tersedia dalam baja karbon)
	Untuk gagang yang keras dengan diameter atau lebar 3/8" sampai 1" (hanya tersedia dalam baja karbon)
	Untuk gagang yang keras dengan diameter atau lebar 3/16" sampai 4-3/4"

	For tough stock 5/32" to 3/4" in diameter or width
14 gigi per inci	
	Untuk tabung berdinding tipis dan lembaran tipis yang lebih berat dari 21 gauge (0,724mm)
18 gigi per inci	
	Untuk tabung berdinding tipis dan lembaran tipis yang lebih berat dari 21 gauge (0,724mm)
24 gigi per inci	

## PENGOPERASIAN

### ⚠ PERINGATAN!

Untuk mengurangi risiko cedera, selalu cabut peralatan dari stopkontak sebelum memasang atau melepaskan aksesoris.

### ⚠ PERINGATAN!

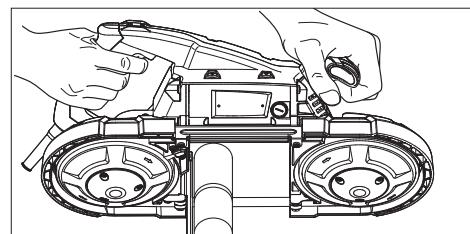
Untuk mengurangi risiko cedera, gunakan kacamata keselamatan kerja atau kacamata dengan sisi perlindungan. Jauhkan tangan dari mata pisau dan semua komponen yang bergerak.

### PIRINGAN KECEPATAN

Gergaji Pita Kecepatan Variabel MILWAUKEE dilengkapi piringan kecepatan yang terletak di bagian samping pegangan untuk menyetel kecepatan maksimum. Putar piringan kecepatan ke "4" untuk kecepatan maksimum, "1" untuk kecepatan minimum.

### MENSTARTER DAN MENGHENTIKAN

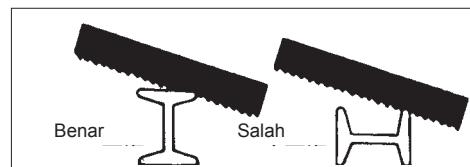
- Untuk menstarter peralatan ini, pegang kedua pegangan dengan erat dan tarik pemicunya.



- Untuk mengganti kecepatan, tingkatkan atau turunkan tekanan pada pemicu. Semakin jauh pemicu ditarik, semakin tinggi kecepatannya.
- Untuk menghentikan peralatan, lepaskan pemicu. Biarkan peralatan berhenti total sebelum melepas mata pisau dari pemotongan sebagian atau meletakkan peralatan.

### APLIKASI STANDAR

- Jauhkan mata pisau dari benda kerja sampai motor telah mencapai kecepatan yang dipilih.
- Mulai pemotongan pada permukaan di mana jumlah gigi terbanyak akan bersinggungan dengan benda kerja sekaligus.



- Letakkan pengarah bahan pada benda kerja dan turunkan mata pisau gergaji yang bergerak ke pemotongan.
- Jangan menekan ketika memotong. Berat peralatan

### ⚠ PERINGATAN!

Jangan menyentuh mata pisau segera setelah digunakan. Mata pisau panas.

### MENGGANTI MATA PISAU

- Cabut peralatan dari stopkontak sebelum melepas atau memasang mata pisau.
- Putar pegangan kunci tegangan yang terletak di bagian depan gergaji 180° berlawanan arah dengan jarum jam. Hal ini akan melepaskan tegangan pada mata pisau agar mudah dilepas.
- Lepaskan mata pisau dari pulley terlebih dulu lalu dari pengarah.
- Untuk memasang mata pisau baru, dengan pulley menghadap ke atas, masukkan mata pisau di antara roller dan permukaan pengarah, dengan memastikan bahwa gigi di sisi kiri peralatan mengarah ke bagian belakang peralatan ini.
- Dengan menggunakan satu tangan, pegang mata pisau di tempatnya di antara roller dan pengarah lalu gunakan tangan yang lain untuk mempastikan mata pisau di sekira pulley. Pastikan bahwa mata pisau berada bebas di antara saluran pengarah sebelum menstarter motor peralatan ini.
- Putar pegangan kunci tegangan 180° searah jarum jam untuk mengunci posisinya. Ini akan mengamankan mata pisau pada pulley.

Pastikan bahwa mata pisau didudukkan dengan benar pada pulley sebelum memulai pemotongan.

### LED MATA PISAU

Untuk meluruskan pemotongan atau menerangi benda kerja, gunakan Tombol Nyala/Mati.

### NEYETEL PENGARAH BAHAN 3 POSISI

- Cabut peralatan dari stopkontak.
- Tekan tombol penyetelan pengarah dan geser pengarah bahan ke penekan posisi yang diinginkan.guide to the desired position detent.

ini akan memberi cukup tekanan untuk memperoleh pemotongan tercepat.

5. Ketika menyelesaikan pemotongan, tahan peralatan dengan erat agar tidak jauh pada benda kerja.

## PEMELIHARAAN

### ⚠ PERINGATAN!

Untuk mengurangi risiko cedera, selalu cabut peralatan dari stopkontak sebelum melakukan pemeliharaan. Jangan sekali-kali membongkar peralatan atau mencoba memasang kabel listrik baru pada sistem kelistrikan peralatan. Hubungi fasilitas layanan MILWAUKEE untuk semua perbaikan.

### ALAT-ALAT PEMELIHARAAN

Selalu jaga peralatan Anda dalam kondisi bagus dengan melakukan program pemeliharaan berkala. Sebelum menggunakan, periksa kondisi umum peralatan. Periksa pelindung, saklar, kabel peralatan dan kabel ekstensi untuk mengetahui apakah ada kerusakan. Periksa apakah ada sekrup yang longgar, ketidak lurusan, kendala pada komponen yang bergerak, pemasangan yang tidak tepat, komponen yang rusak dan kondisi lainnya yang memengaruhi pengoperasiannya. Jika terdapat suara berisik atau getaran yang tidak normal, segera matikan peralatan dan serviskan peralatan sebelum digunakan lagi. Jangan menggunakan peralatan yang rusak. Tandai peralatan yang rusak dengan "JANGAN DIPAKAI" sampai diperbaiki.

Pada kondisi normal, pelumasan ulang tidak diperlukan sebelum sikat motor perlu diganti.

Setelah enam bulan hingga satu tahun, tergantung penggunaan, kembalikan peralatan Anda fasilitas layanan MILWAUKEE terdekat untuk dilakukan berikut ini:

- Pelumasan
- Pemeriksaan dan penggantian sikat
- Pemeriksaan dan pembersihan mekanis (gir, spindel, bantalan, kerangka, dsb.)
- Pemeriksaan listrik (saklar, kabel, perlengkapan, dsb.)
- Pengujian untuk memastikan pengoperasian mekanik dan kelistrikan yang tepat

### ⚠ PERINGATAN!

Untuk mengurangi risiko cedera, kejutan listrik dan kerusakan pada alat, jangan sekali-kali menenggelamkan peralatan ini ke dalam cairan atau membiarkan cairan masuk ke dalam peralatan ini.

### PEBERSIHAN

Bersihkan debu dan serpihan dari ventilasi. Jaga pegangan alat tetap bersih, kering dan bebas oli dan gemuk. Hanya gunakan sabun lunak dan kain lembap untuk membersihkan peralatan Anda karena agen dan bahan pelarut pembersih tertentu berbahaya bagi plastik dan komponen yang disekat lainnya.

Sebagian dari bahan ini adalah: bensin, terpentin, pengencer

pernis, pengencer cat, bahan pelarut yang mengandung klorin, amonia dan detergen rumah tangga yang mengandung amonia. Jangan sekali-kali menggunakan bahan pelarut yang mudah terbakar di sekitar peralatan ini.

## PEMELIHARAAN

Gunakan hanya aksesoris dan suku cadang Milwaukee asli. Jika ada komponen yang tidak jelas, silahkan hubungi agen terdekat (seperti dicantumkan dibawah)

Jika perlu, diagram suku cadang bisa dipesan dengan mencantumkan nomor suku cadang dan tipe mesin dilabel dan pesan di agen terdekat.

## SIMBOL



Silahkan baca instruksi dengan teliti sebelum mesin dihidupkan.



961011342-01(A)