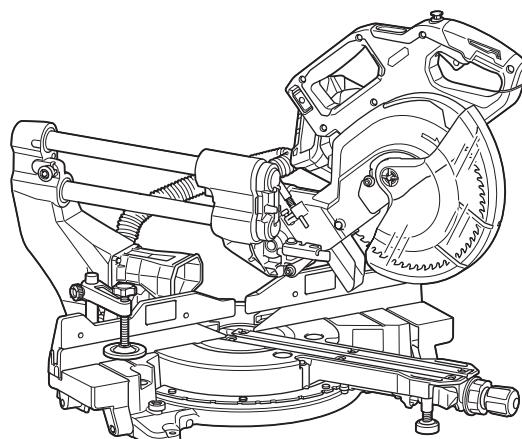




EN	Cordless Slide Compound Miter Saw	INSTRUCTION MANUAL	15
ZHCN	充电式斜断机（滑动复合式）	使用说明书	38
ID	Gergaji Adu Manis (Miter) Kombinasi Geser Nirkabel	PETUNJUK PENGGUNAAN	63
MS	Gergaji Miter Majmuk Gelangsar Tanpa Kord	MANUAL ARAHAN	89
VI	Máy Cưa Da Góc Đễ Bàn Hoạt Động Bằng Pin	TÀI LIỆU HƯỚNG DẪN	114
TH	แท่นเลื่อยตัดองศาไร้สาย	คู่มือการใช้งาน	137

LS002G



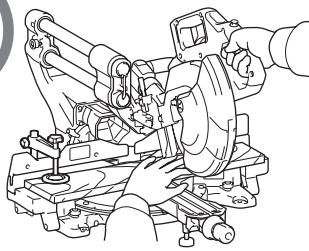


Fig.1

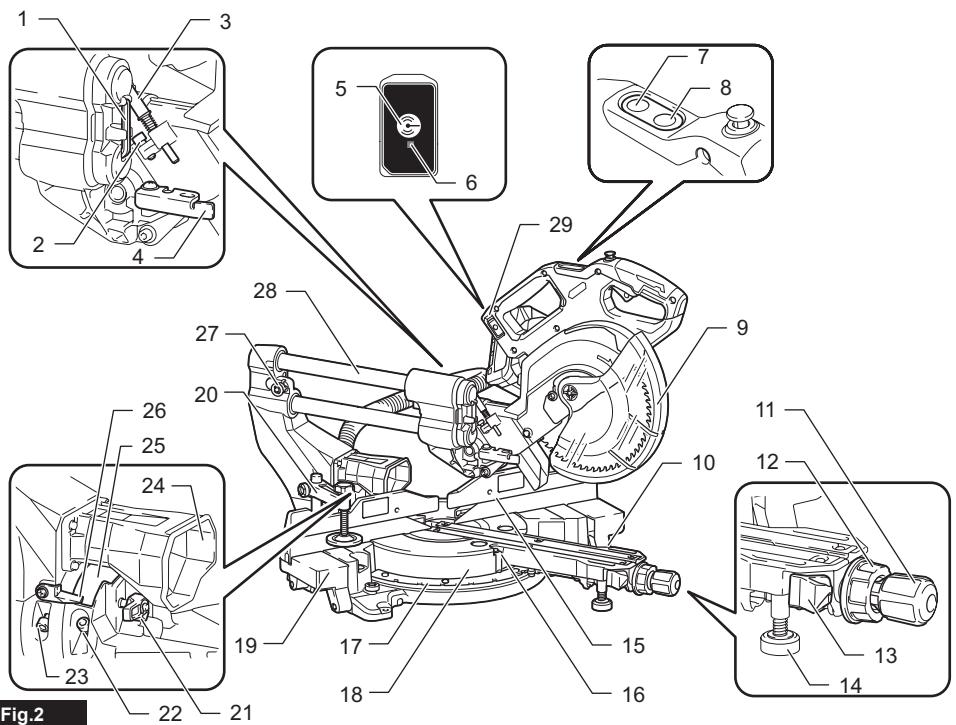


Fig.2

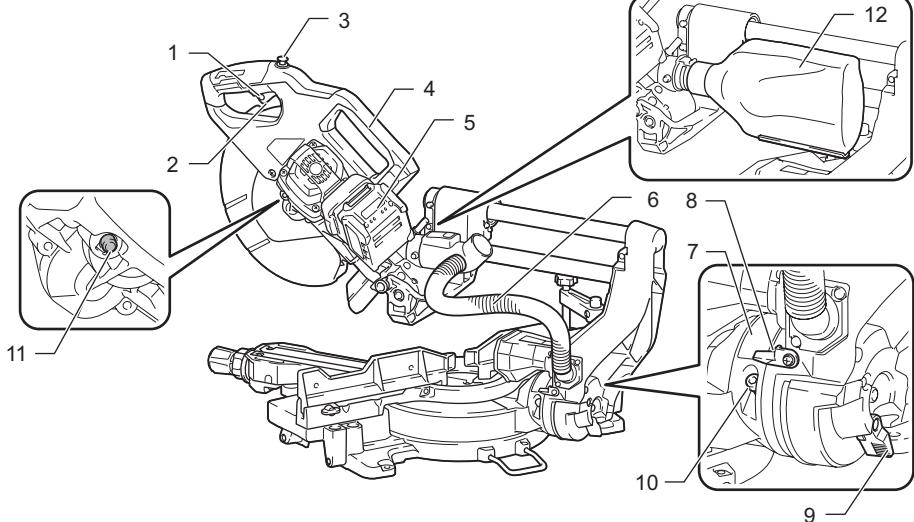


Fig.3

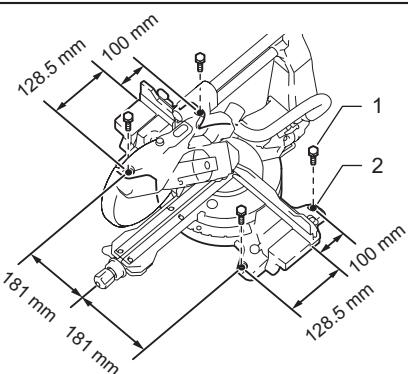


Fig.4

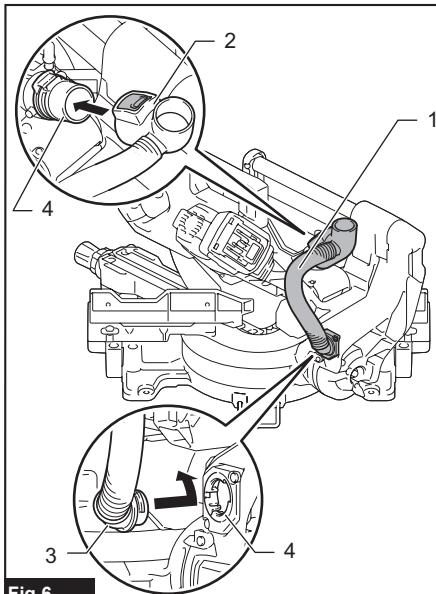


Fig.6

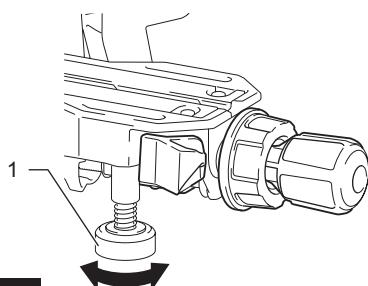


Fig.5

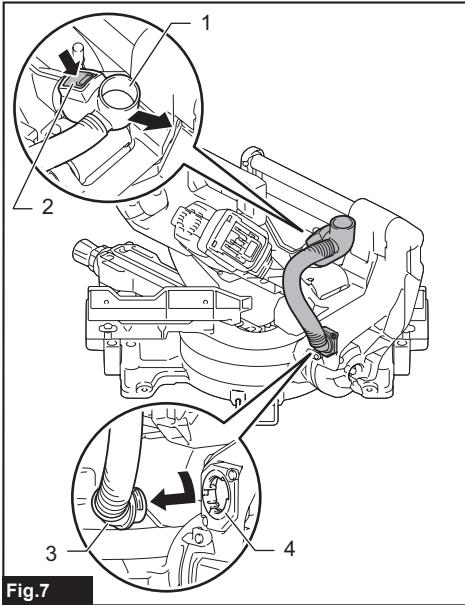


Fig.7

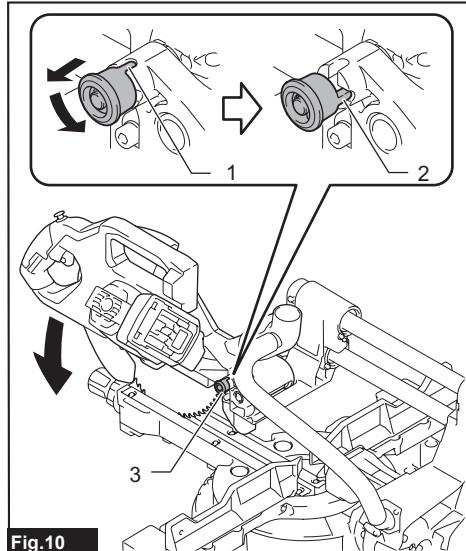


Fig.10

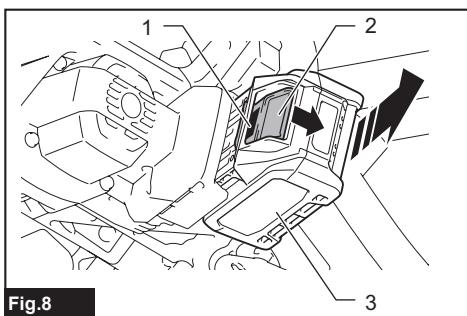


Fig.8

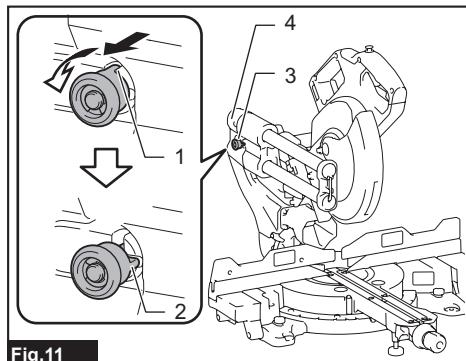


Fig.11

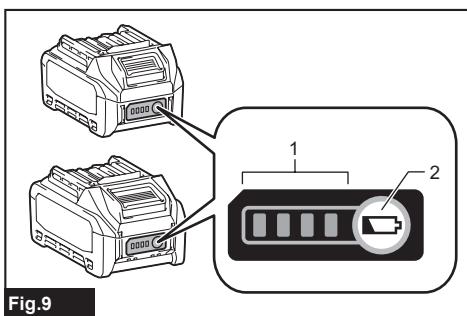


Fig.9

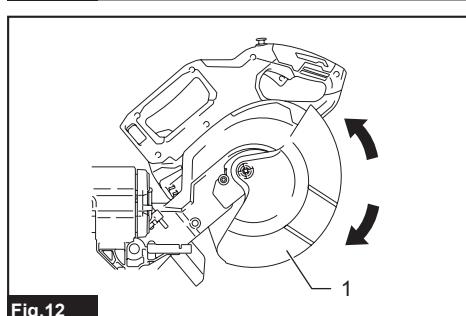
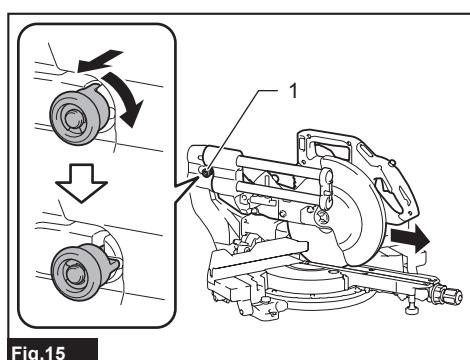
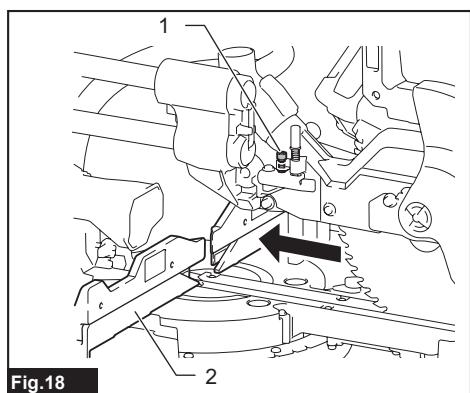
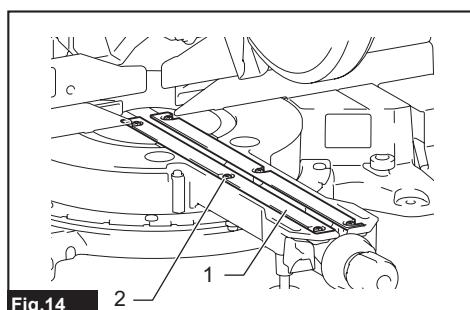
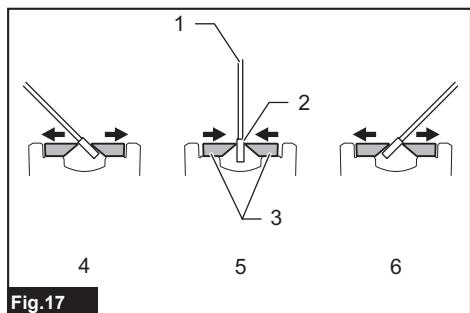
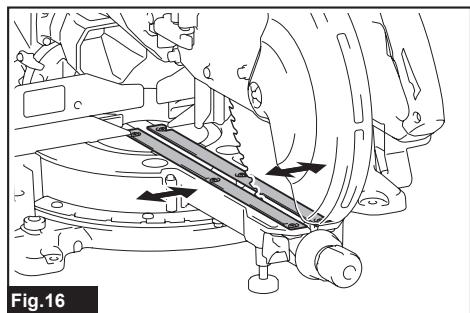
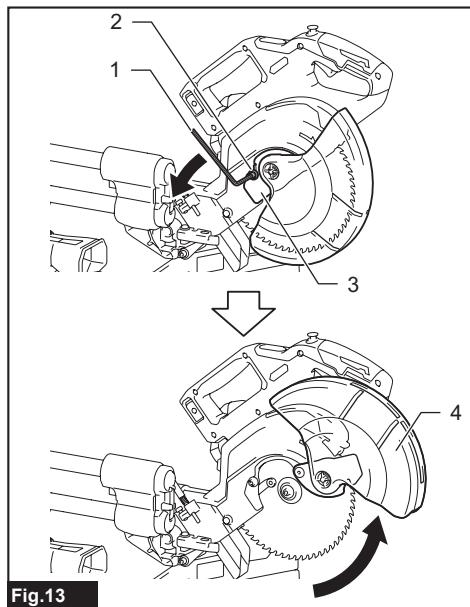


Fig.12



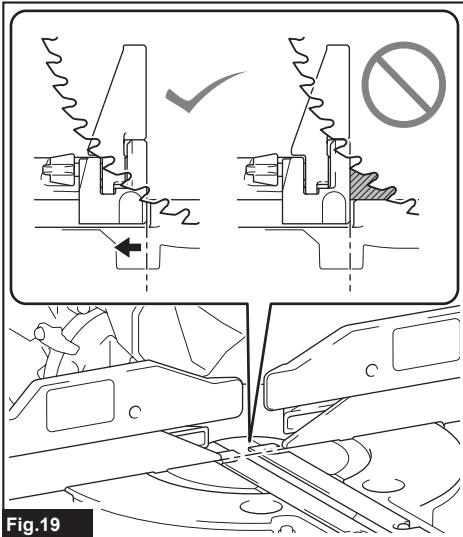


Fig.19

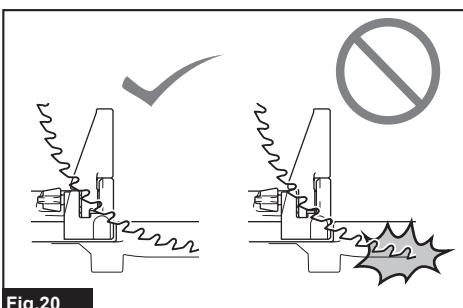


Fig.20

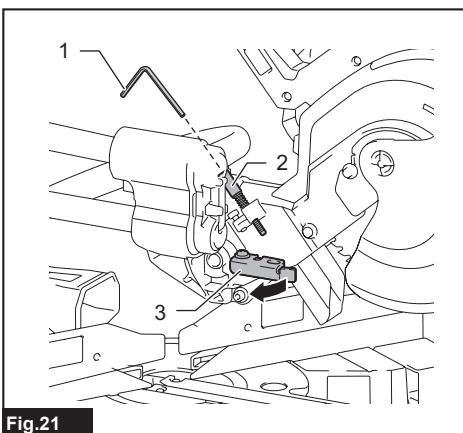


Fig.21

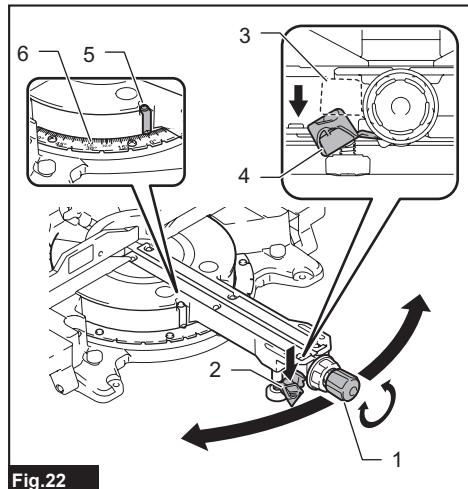


Fig.22

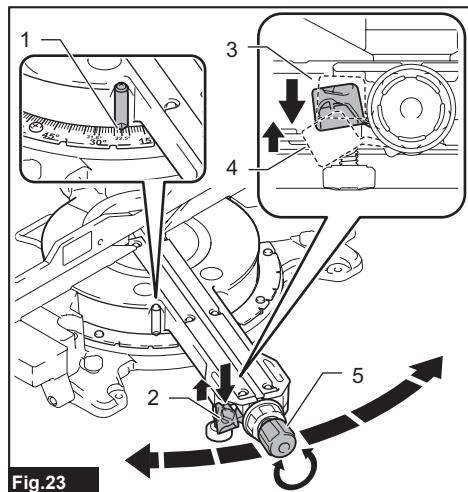
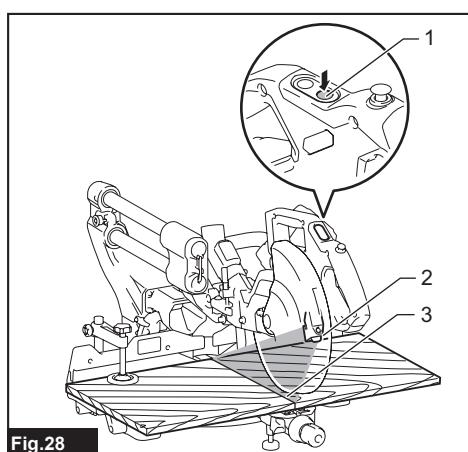
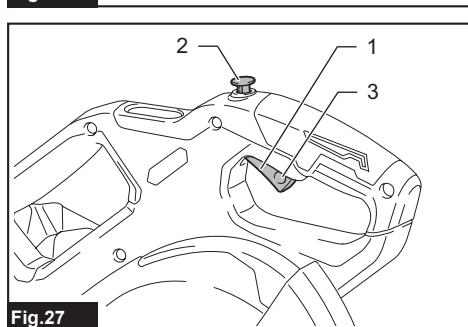
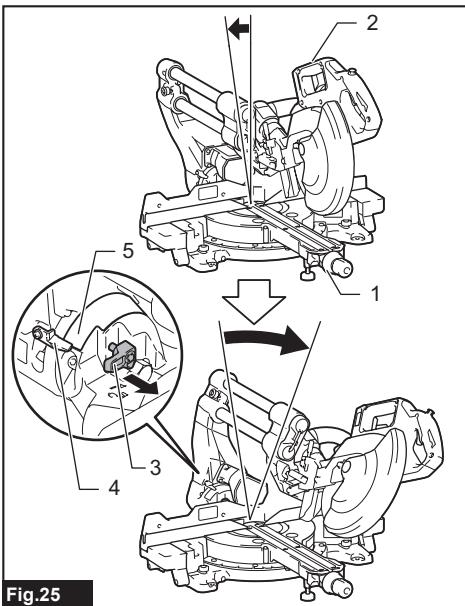
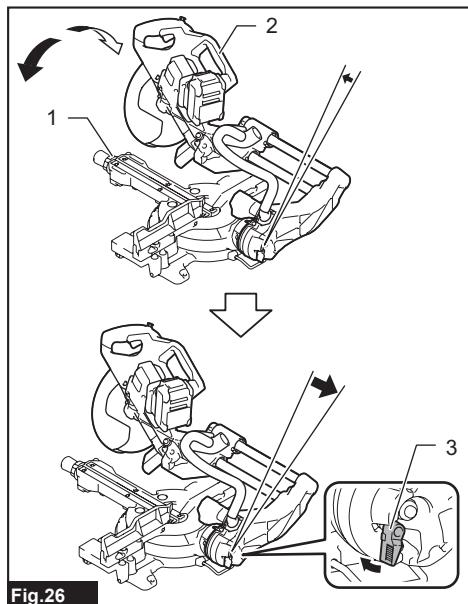
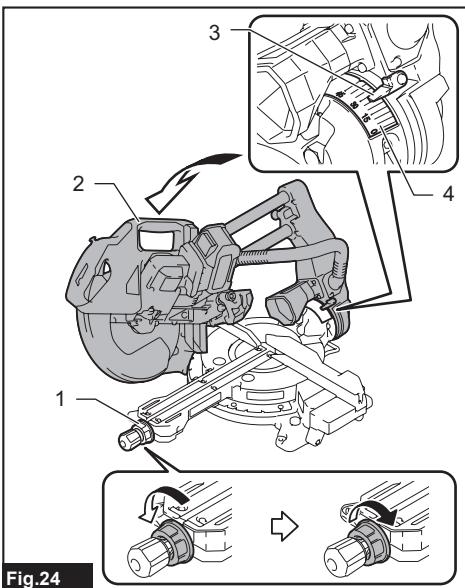
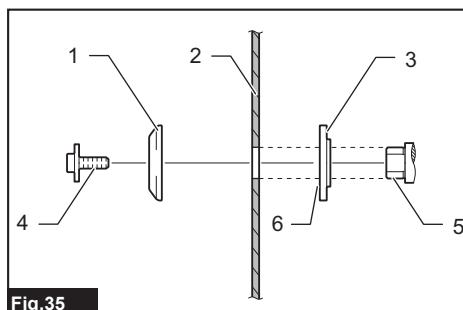
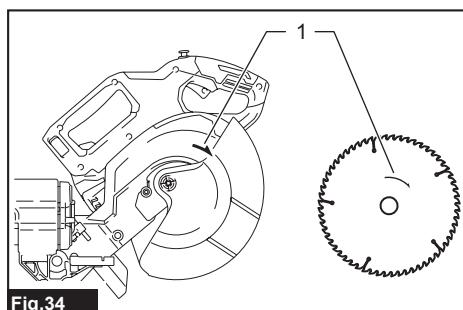
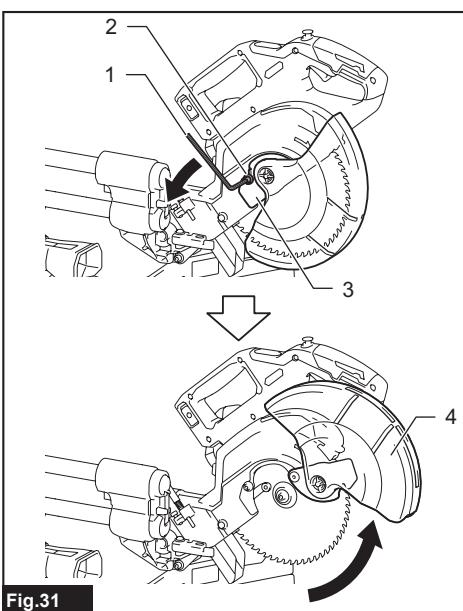
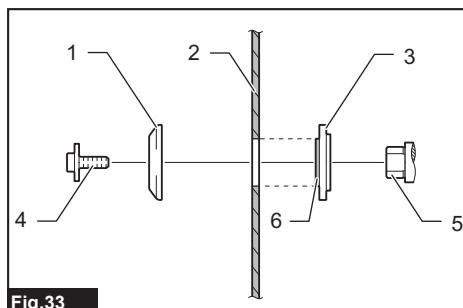
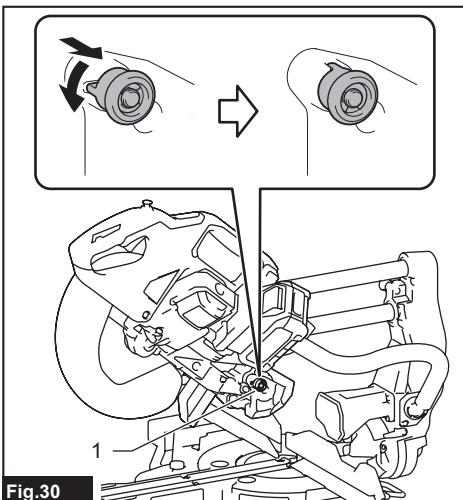
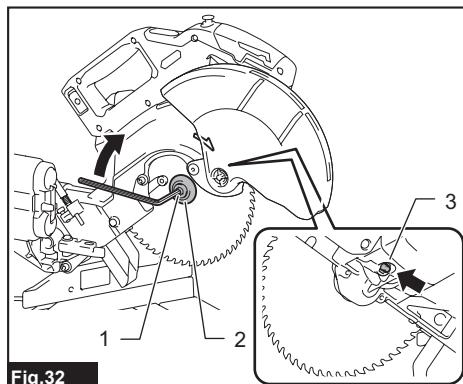
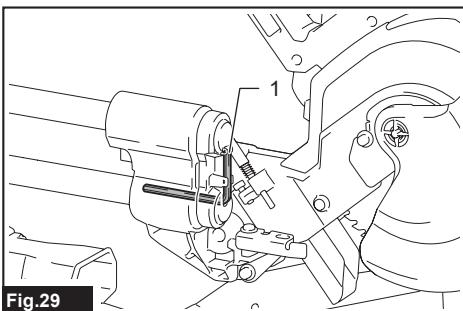


Fig.23





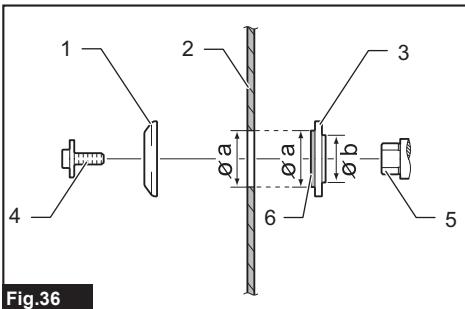


Fig.36

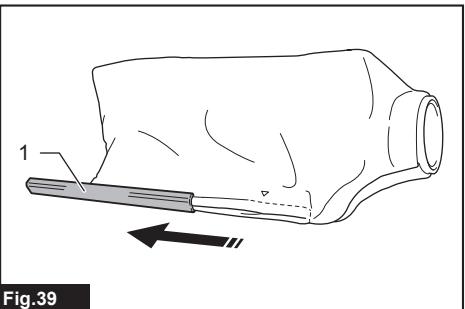


Fig.39

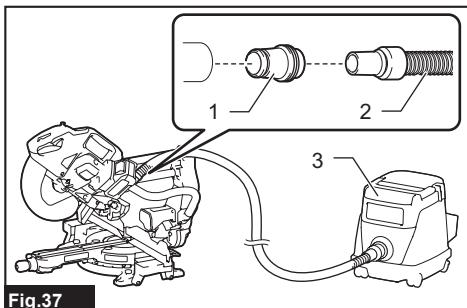


Fig.37

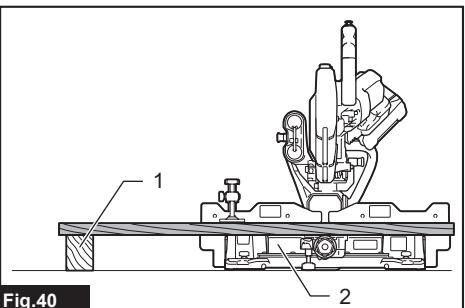


Fig.40

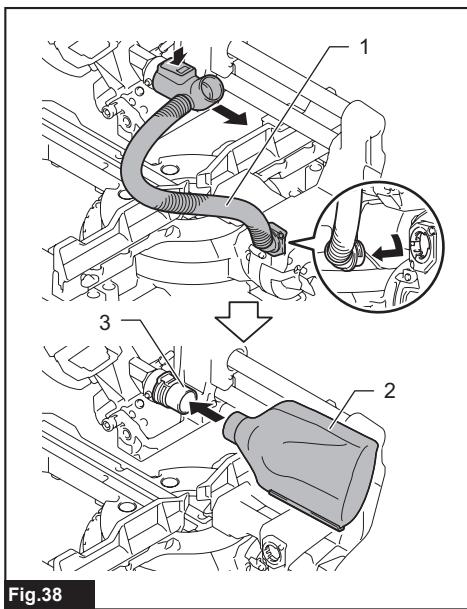


Fig.38

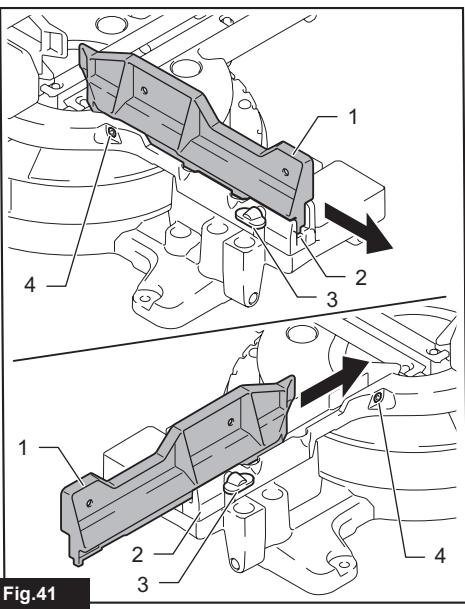
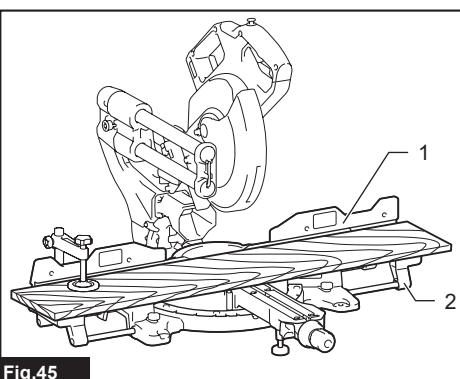
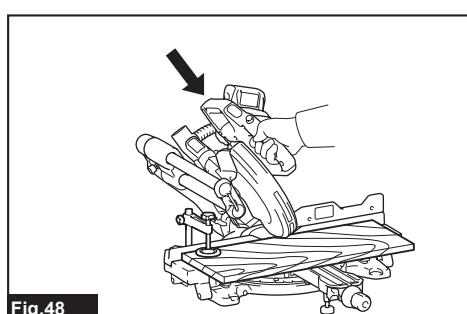
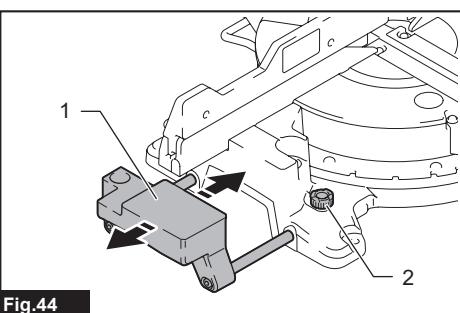
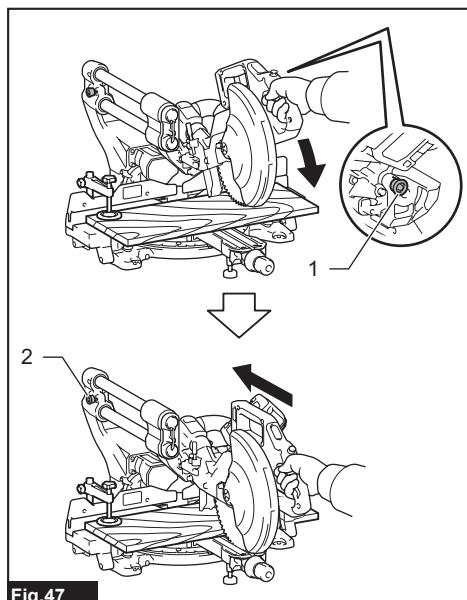
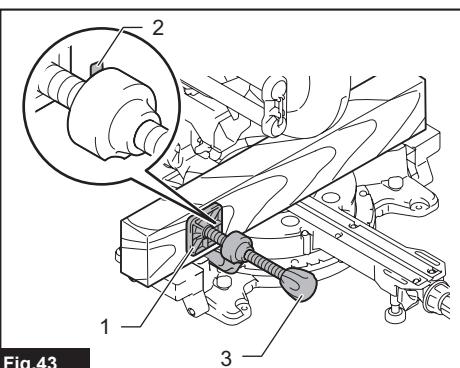
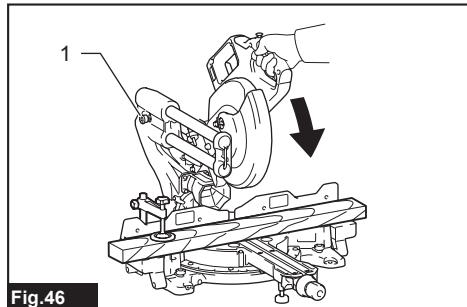
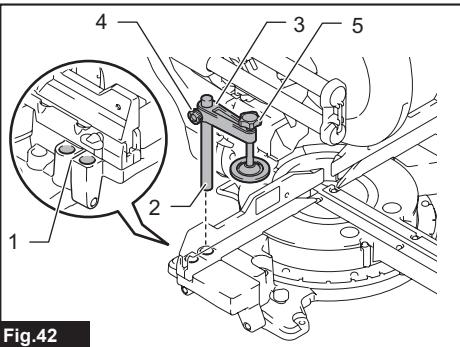


Fig.41



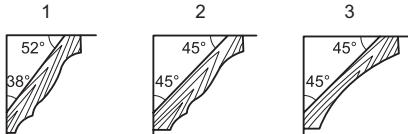


Fig.49

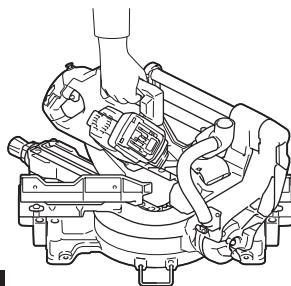


Fig.53

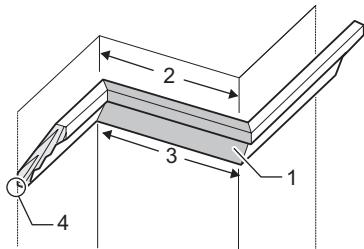


Fig.50

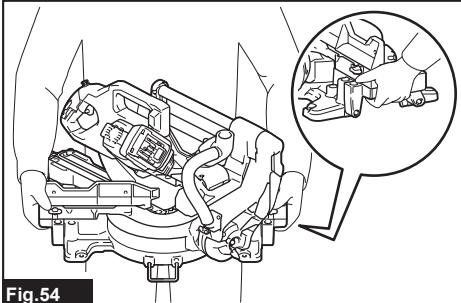


Fig.54

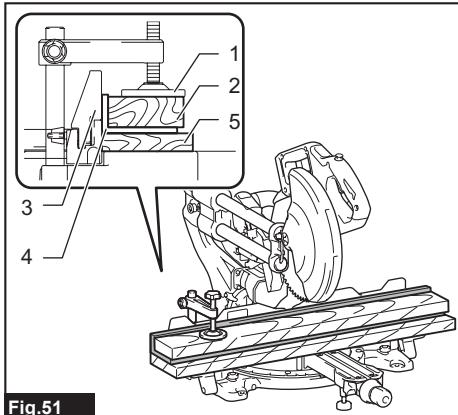


Fig.51

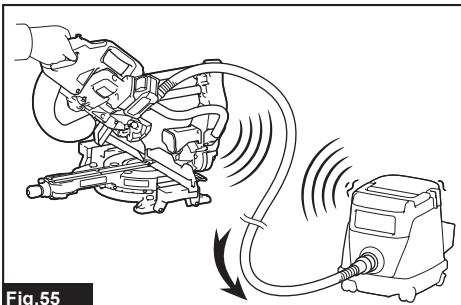


Fig.55

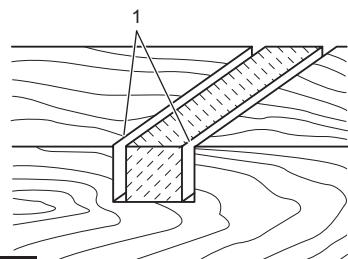


Fig.52

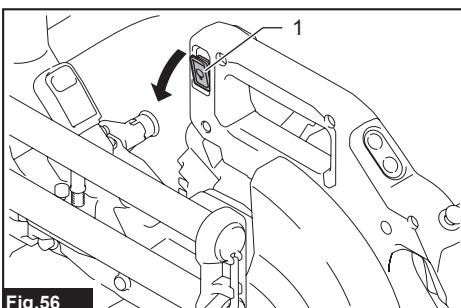
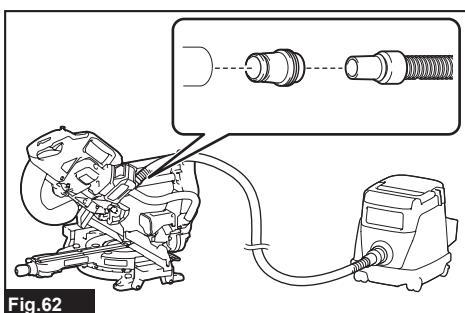
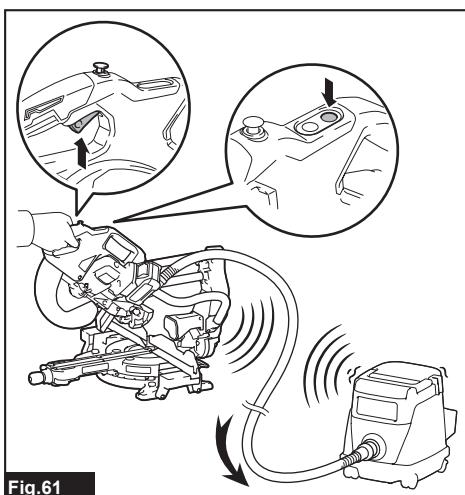
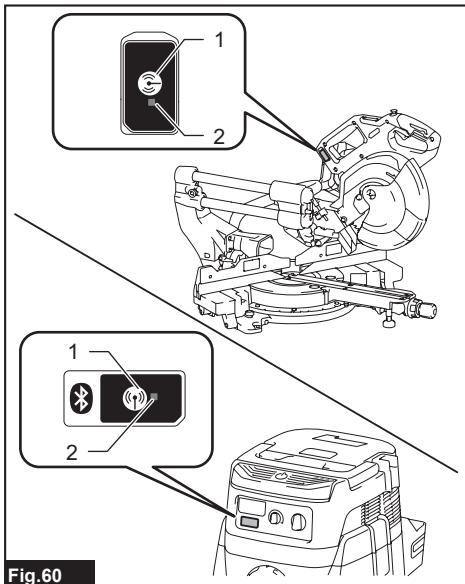
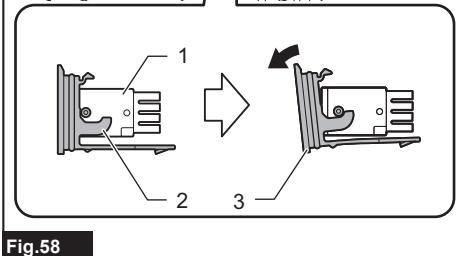
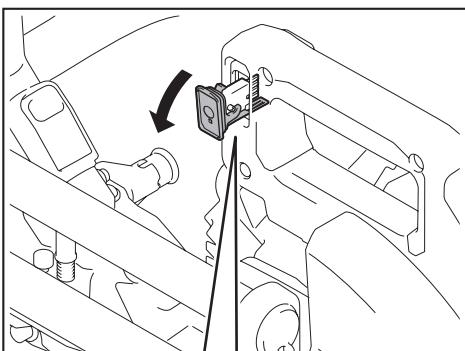
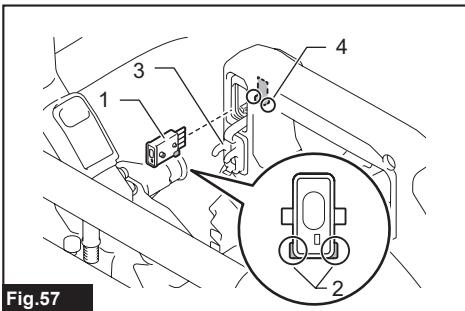


Fig.56



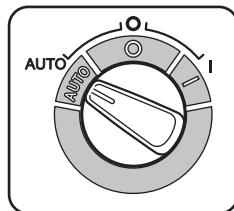


Fig.63

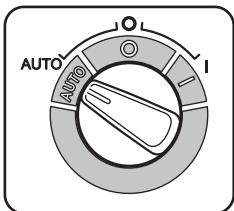
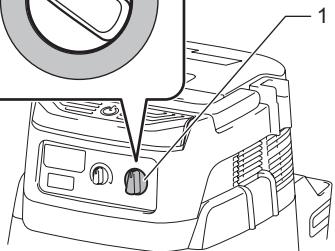


Fig.66

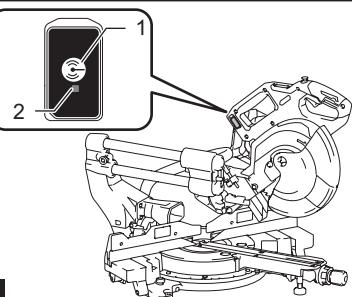


Fig.64

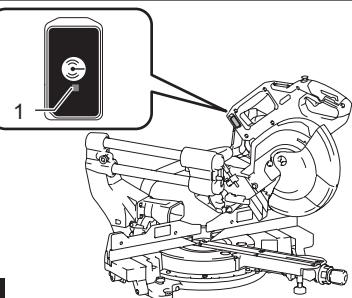


Fig.65

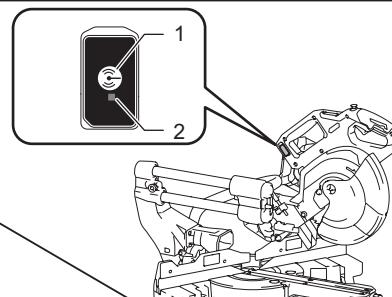


Fig.67

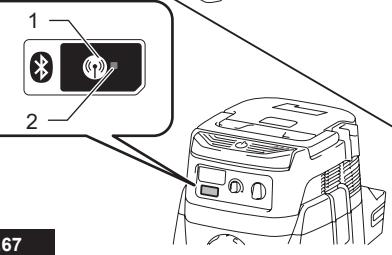
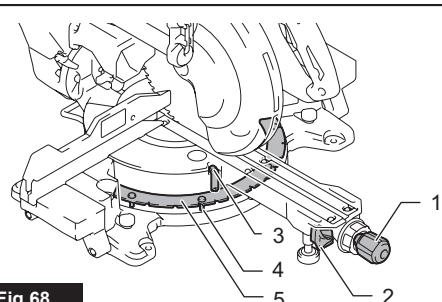
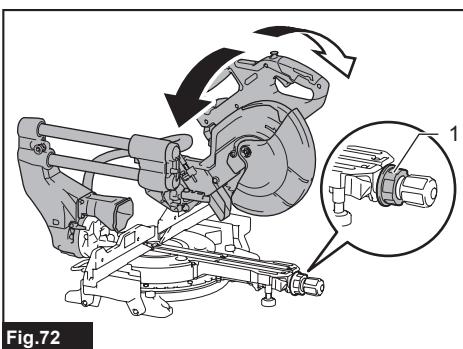
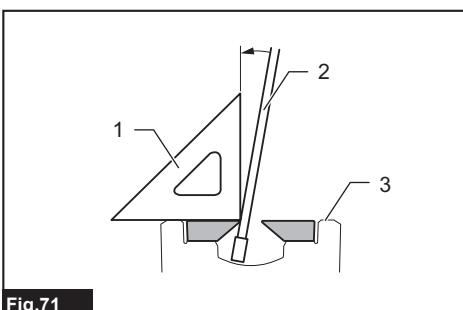
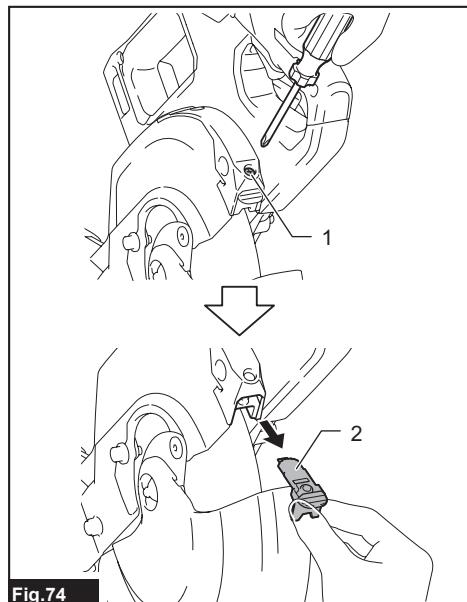
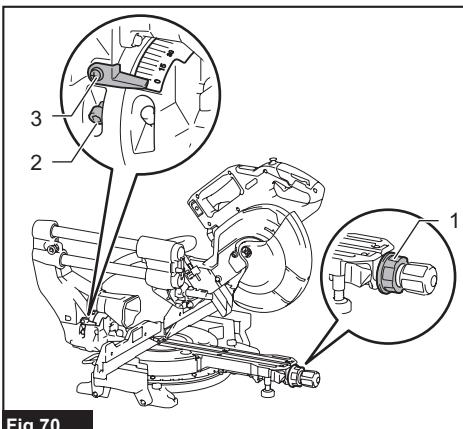
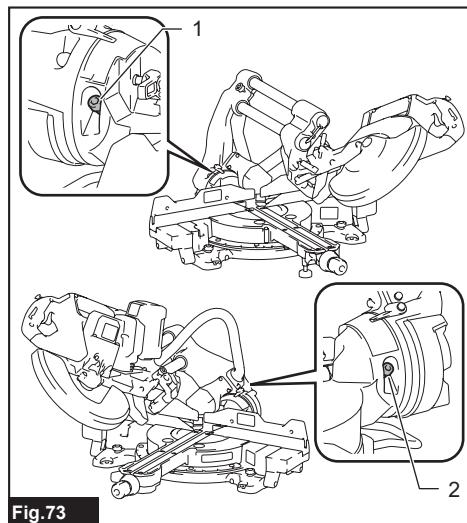
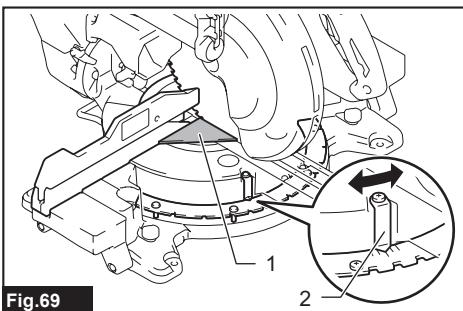


Fig.68





SPECIFICATIONS

Model:	LS002G
Blade diameter	216 mm
Hole (arbor) diameter (country specific)	15.88 mm / 25.4 mm / 30 mm
Max. kerf thickness of the saw blade	2.4 mm
Max. miter angle	Left 60°, Right 60°
Max. bevel angle	Left 48°, Right 48°
No load speed	4,800 min ⁻¹
Dimensions (L x W x H)	702 mm x 551 mm x 557 mm
Rated voltage	D.C. 36 V - 40 V max
Net weight	16.4 - 17.0 kg

- Due to our continuing program of research and development, the specifications herein are subject to change without notice.
- Specifications may differ from country to country.
- The weight may differ depending on the attachment(s), including the battery cartridge. The lightest and heaviest combination, according to EPTA-Procedure 01/2014, are shown in the table.

Applicable battery cartridge and charger

Battery cartridge	BL4020 / BL4025* / BL4040* / BL4050F*
	* : Recommended battery
Charger	DC40RA / DC40RB / DC40RC

- Some of the battery cartridges and chargers listed above may not be available depending on your region of residence.

WARNING: Only use the battery cartridges and chargers listed above. Use of any other battery cartridges and chargers may cause injury and/or fire.

Cutting capacities (H x W) with blade 216 mm in diameter

Miter angle	Bevel angle		
	45° (left)	0°	45° (right)
0°	50 mm x 312 mm	70 mm x 312 mm	30 mm x 312 mm
45° (left and right)	50 mm x 220 mm	70 mm x 220 mm	30 mm x 220 mm
60° (left and right)	—	70 mm x 155 mm	—

Symbols

The followings show the symbols which may be used for the equipment. Be sure that you understand their meaning before use.

	Read instruction manual.
	To avoid injury from flying debris, keep holding the saw head down, after making cuts, until the blade has come to a complete stop.
	When performing slide cut, first pull carriage fully and press down handle, then push carriage toward the guide fence.
	When performing bevel cut, first loosen the grip dial and tilt the carriage to the desired angle, then tighten the grip dial.



When tilting the blade beyond the range 0° - 45°, turn the releasing lever for 48° bevel angle in clockwise direction.



Do not place hand or fingers close to the blade.



Wear safety glasses.



Do not stare at operating lamp.



Only for EU countries
Do not dispose of electric equipment or
battery pack together with household waste
material!
In observance of the European Directives,
on Waste Electric and Electronic
Equipment and Batteries and Accumulators
and Waste Batteries and Accumulators
and their implementation in accordance
with national laws, electric equipment and
batteries and battery pack(s) that have
reached the end of their life must be col-
lected separately and returned to an envi-
ronmentally compatible recycling facility.

Intended use

The tool is intended for accurate straight and miter cutting in wood. With appropriate saw blades, aluminum can also be sawed.
Do not use the saw to cut other than wood, aluminum or similar materials.

SAFETY WARNINGS

General power tool safety warnings

WARNING: Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

Work area safety

1. **Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
2. **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
3. **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

Electrical safety

1. **Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
2. **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
3. **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.

4. **Do not abuse the cord.** Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. **Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
5. **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
6. **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.
7. **Power tools can produce electromagnetic fields (EMF) that are not harmful to the user.** However, users of pacemakers and other similar medical devices should contact the maker of their device and/or doctor for advice before operating this power tool.

Personal safety

1. **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool.** Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
2. **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as a dust mask, non-skid safety shoes, hard hat or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
3. **Prevent unintentional starting.** Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.
4. **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
5. **Do not overreach.** Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the power tool in unexpected situations.
6. **Dress properly.** Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair and clothing away from moving parts. Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
7. **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
8. **Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles.** A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.
9. **Always wear protective goggles to protect your eyes from injury when using power tools.** The goggles must comply with ANSI Z87.1 in the USA, EN 166 in Europe, or AS/NZS 1336 in Australia/New Zealand. In Australia/New Zealand, it is legally required to wear a face shield to protect your face, too.



It is an employer's responsibility to enforce the use of appropriate safety protective equipment by the tool operators and by other persons in the immediate working area.

Power tool use and care

- 1. Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- 2. Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- 3. Disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack, if detachable, from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- 4. Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
- 5. Maintain power tools and accessories.** Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
- 6. Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- 7. Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
- 8. Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease.** Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.
- 9. When using the tool, do not wear cloth work gloves which may be entangled.** The entanglement of cloth work gloves in the moving parts may result in personal injury.

Battery tool use and care

- 1. Recharge only with the charger specified by the manufacturer.** A charger that is suitable for one type of battery pack may create a risk of fire when used with another battery pack.
- 2. Use power tools only with specifically designated battery packs.** Use of any other battery packs may create a risk of injury and fire.
- 3. When battery pack is not in use, keep it away from other metal objects, like paper clips, coins, keys, nails, screws or other small metal objects, that can make a connection from one terminal to another.** Shorting the battery terminals together may cause burns or a fire.
- 4. Under abusive conditions, liquid may be ejected from the battery; avoid contact.** If contact accidentally occurs, flush with water. If liquid contacts eyes, additionally seek medical help. Liquid ejected from the battery may cause irritation or burns.
- 5. Do not use a battery pack or tool that is damaged or modified.** Damaged or modified batteries may exhibit unpredictable behaviour resulting in fire, explosion or risk of injury.
- 6. Do not expose a battery pack or tool to fire or excessive temperature.** Exposure to fire or temperature above 130 °C may cause explosion.
- 7. Follow all charging instructions and do not charge the battery pack or tool outside the temperature range specified in the instructions.** Charging improperly or at temperatures outside the specified range may damage the battery and increase the risk of fire.

Service

- 1. Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.
- 2. Never service damaged battery packs.** Service of battery packs should only be performed by the manufacturer or authorized service providers.
- 3. Follow instruction for lubricating and changing accessories.**

Safety instructions for mitre saws

- 1. Mitre saws are intended to cut wood or wood-like products, they cannot be used with abrasive cut-off wheels for cutting ferrous material such as bars, rods, studs, etc.** Abrasive dust causes moving parts such as the lower guard to jam. Sparks from abrasive cutting will burn the lower guard, the kerf insert and other plastic parts.
- 2. Use clamps to support the workpiece whenever possible.** If supporting the workpiece by hand, you must always keep your hand at least 100 mm from either side of the saw blade. **Do not use this saw to cut pieces that are too small to be securely clamped or held by hand.** If your hand is placed too close to the saw blade, there is an increased risk of injury from blade contact.

3. **The workpiece must be stationary and clamped or held against both the fence and the table. Do not feed the workpiece into the blade or cut "freehand" in any way.** Unrestrained or moving workpieces could be thrown at high speeds, causing injury.
 4. **Push the saw through the workpiece. Do not pull the saw through the workpiece. To make a cut, raise the saw head and pull it out over the workpiece without cutting, start the motor, press the saw head down and push the saw through the workpiece.** Cutting on the pull stroke is likely to cause the saw blade to climb on top of the workpiece and violently throw the blade assembly towards the operator.
 5. **Never cross your hand over the intended line of cutting either in front or behind the saw blade.** Supporting the workpiece "cross handed" i.e. holding the workpiece to the right of the saw blade with your left hand or vice versa is very dangerous.
- Fig.1**
6. **Do not reach behind the fence with either hand closer than 100 mm from either side of the saw blade, to remove wood scraps, or for any other reason while the blade is spinning.** The proximity of the spinning saw blade to your hand may not be obvious and you may be seriously injured.
 7. **Inspect your workpiece before cutting.** If the workpiece is bowed or warped, clamp it with the outside bowed face toward the fence. Always make certain that there is no gap between the workpiece, fence and table along the line of the cut. Bent or warped workpieces can twist or shift and may cause binding on the spinning saw blade while cutting. There should be no nails or foreign objects in the workpiece.
 8. **Do not use the saw until the table is clear of all tools, wood scraps, etc., except for the work-piece.** Small debris or loose pieces of wood or other objects that contact the revolving blade can be thrown with high speed.
 9. **Cut only one workpiece at a time.** Stacked multiple workpieces cannot be adequately clamped or braced and may bind on the blade or shift during cutting.
 10. **Ensure the mitre saw is mounted or placed on a level, firm work surface before use.** A level and firm work surface reduces the risk of the mitre saw becoming unstable.
 11. **Plan your work.** Every time you change the bevel or mitre angle setting, make sure the adjustable fence is set correctly to support the workpiece and will not interfere with the blade or the guarding system. Without turning the tool "ON" and with no workpiece on the table, move the saw blade through a complete simulated cut to assure there will be no interference or danger of cutting the fence.
 12. **Provide adequate support such as table extensions, saw horses, etc. for a workpiece that is wider or longer than the table top.** Workpieces longer or wider than the mitre saw table can tip if not securely supported. If the cut-off piece or workpiece tips, it can lift the lower guard or be thrown by the spinning blade.
 13. **Do not use another person as a substitute for a table extension or as additional support.** Unstable support for the workpiece can cause the blade to bind or the workpiece to shift during the cutting operation pulling you and the helper into the spinning blade.
 14. **The cut-off piece must not be jammed or pressed by any means against the spinning saw blade.** If confined, i.e. using length stops, the cut-off piece could get wedged against the blade and thrown violently.
 15. **Always use a clamp or a fixture designed to properly support round material such as rods or tubing.** Rods have a tendency to roll while being cut, causing the blade to "bite" and pull the work with your hand into the blade.
 16. **Let the blade reach full speed before contacting the workpiece.** This will reduce the risk of the workpiece being thrown.
 17. **If the workpiece or blade becomes jammed, turn the mitre saw off. Wait for all moving parts to stop and disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack.** Then work to free the jammed material. Continued sawing with a jammed workpiece could cause loss of control or damage to the mitre saw.
 18. **After finishing the cut, release the switch, hold the saw head down and wait for the blade to stop before removing the cut-off piece.** Reaching with your hand near the coasting blade is dangerous.
 19. **Hold the handle firmly when making an incomplete cut or when releasing the switch before the saw head is completely in the down position.** The braking action of the saw may cause the saw head to be suddenly pulled downward, causing a risk of injury.
 20. **Only use the saw blade with the diameter that is marked on the tool or specified in the manual.** Use of an incorrectly sized blade may affect the proper guarding of the blade or guard operation which could result in serious personal injury.
 21. **Only use the saw blades that are marked with a speed equal or higher than the speed marked on the tool.**
 22. **Do not use the saw to cut other than wood, aluminium or similar materials.**
 23. **(For European countries only)** **Always use the blade which conforms to EN847-1.**

Additional instructions

1. Make workshop kid proof with padlocks.
2. Never stand on the tool. Serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is unintentionally contacted.
3. Never leave the tool running unattended. Turn the power off. Do not leave tool until it comes to a complete stop.
4. Do not operate saw without guards in place. Check blade guard for proper closing before each use. Do not operate saw if blade guard does not move freely and close instantly. Never clamp or tie the blade guard into the open position.
5. Keep hands out of path of saw blade. Avoid contact with any coasting blade. It can still cause severe injury.
6. To reduce the risk of injury, return carriage to the full rear position after each crosscut operation.
7. Always secure all moving portions before carrying the tool.
8. Stopper pin or stopper lever which locks the saw head down is for carrying and storage purposes only and not for any cutting operations.
9. Check the blade carefully for cracks or damage before operation. Replace cracked or damaged blade immediately. Gum and wood pitch hardened on blades slows saw and increases potential for kickback. Keep blade clean by first removing it from tool, then cleaning it with gum and pitch remover, hot water or kerosene. Never use gasoline to clean blade.
10. While making a slide cut, KICKBACK can occur. KICKBACK occurs when the blade binds in the workpiece during a cutting operation and the saw blade is driven rapidly towards the operator. Loss of control and serious personal injury can result. If blade begins to bind during a cutting operation, do not continue to cut and release switch immediately.
11. Use only flanges specified for this tool.
12. Be careful not to damage the arbor, flanges (especially the installing surface) or bolt. Damage to these parts could result in blade breakage.
13. Make sure that the turn base is properly secured so it will not move during operation. Use the holes in the base to fasten the saw to a stable work platform or bench. NEVER use tool where operator positioning would be awkward.
14. Make sure the shaft lock is released before the switch is turned on.
15. Be sure that the blade does not contact the turn base in the lowest position.
16. Hold the handle firmly. Be aware that the saw moves up or down slightly during start-up and stopping.
17. Make sure the blade is not contacting the workpiece before the switch is turned on.

18. Before using the tool on an actual workpiece, let it run for a while. Watch for vibration or wobbling that could indicate poor installation or a poorly balanced blade.
19. Stop operation immediately if you notice anything abnormal.
20. Do not attempt to lock the trigger in the "ON" position.
21. Always use accessories recommended in this manual. Use of improper accessories such as abrasive wheels may cause an injury.
22. Some material contains chemicals which may be toxic. Take caution to prevent dust inhalation and skin contact. Follow material supplier safety data.
23. Do not use a corded power supply with this tool.

Additional safety rules for operating lamp

1. Do not look in the light or see the source of light directly.

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

⚠WARNING: DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to safety rules for the subject product. MISUSE or failure to follow the safety rules stated in this instruction manual may cause serious personal injury.

Important safety instructions for battery cartridge

1. Before using battery cartridge, read all instructions and cautionary markings on (1) battery charger, (2) battery, and (3) product using battery.
2. Do not disassemble or tamper the battery cartridge. It may result in a fire, excessive heat, or explosion.
3. If operating time has become excessively shorter, stop operating immediately. It may result in a risk of overheating, possible burns and even an explosion.
4. If electrolyte gets into your eyes, rinse them out with clear water and seek medical attention right away. It may result in loss of your eyesight.
5. Do not short the battery cartridge:
 - (1) Do not touch the terminals with any conductive material.
 - (2) Avoid storing battery cartridge in a container with other metal objects such as nails, coins, etc.
 - (3) Do not expose battery cartridge to water or rain.A battery short can cause a large current flow, overheating, possible burns and even a breakdown.
6. Do not store and use the tool and battery cartridge in locations where the temperature may reach or exceed 50 °C (122 °F).

7. Do not incinerate the battery cartridge even if it is severely damaged or is completely worn out. The battery cartridge can explode in a fire.
8. Do not nail, cut, crush, throw, drop the battery cartridge, or hit against a hard object to the battery cartridge. Such conduct may result in a fire, excessive heat, or explosion.
9. Do not use a damaged battery.
10. The contained lithium-ion batteries are subject to the Dangerous Goods Legislation requirements.
For commercial transports e.g. by third parties, forwarding agents, special requirement on packaging and labeling must be observed.
For preparation of the item being shipped, consulting an expert for hazardous material is required.
Please also observe possibly more detailed national regulations.
Tape or mask off open contacts and pack up the battery in such a manner that it cannot move around in the packaging.
11. When disposing the battery cartridge, remove it from the tool and dispose of it in a safe place. Follow your local regulations relating to disposal of battery.
12. Use the batteries only with the products specified by Makita. Installing the batteries to non-compliant products may result in a fire, excessive heat, explosion, or leak of electrolyte.
13. If the tool is not used for a long period of time, the battery must be removed from the tool.
14. During and after use, the battery cartridge may take on heat which can cause burns or low temperature burns. Pay attention to the handling of hot battery cartridges.
15. Do not touch the terminal of the tool immediately after use as it may get hot enough to cause burns.
16. Do not allow chips, dust, or soil stuck into the terminals, holes, and grooves of the battery cartridge. It may result in poor performance or breakdown of the tool or battery cartridge.
17. Unless the tool supports the use near high-voltage electrical power lines, do not use the battery cartridge near a high-voltage electrical power lines. It may result in a malfunction or breakdown of the tool or battery cartridge.
18. Keep the battery away from children.

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

CAUTION: Only use genuine Makita batteries. Use of non-genuine Makita batteries, or batteries that have been altered, may result in the battery bursting causing fires, personal injury and damage. It will also void the Makita warranty for the Makita tool and charger.

Tips for maintaining maximum battery life

1. Charge the battery cartridge before completely discharged. Always stop tool operation and charge the battery cartridge when you notice less tool power.
2. Never recharge a fully charged battery cartridge. Overcharging shortens the battery service life.
3. Charge the battery cartridge with room temperature at 10 °C - 40 °C (50 °F - 104 °F). Let a hot battery cartridge cool down before charging it.
4. When not using the battery cartridge, remove it from the tool or the charger.
5. Charge the battery cartridge if you do not use it for a long period (more than six months).

Important safety instructions for wireless unit

1. Do not disassemble or tamper with the wireless unit.
2. Keep the wireless unit away from young children. If accidentally swallowed, seek medical attention immediately.
3. Use the wireless unit only with Makita tools.
4. Do not expose the wireless unit to rain or wet conditions.
5. Do not use the wireless unit in places where the temperature exceeds 50°C (122°F).
6. Do not operate the wireless unit in places where medical instruments, such as heart pace makers are nearby.
7. Do not operate the wireless unit in places where automated devices are nearby. If operated, automated devices may develop malfunction or error.
8. Do not operate the wireless unit in places under high temperature or places where static electricity or electrical noise could be generated.
9. The wireless unit can produce electromagnetic fields (EMF) but they are not harmful to the user.
10. The wireless unit is an accurate instrument. Be careful not to drop or strike the wireless unit.
11. Avoid touching the terminal of the wireless unit with bare hands or metallic materials.
12. Always remove the battery on the product when installing the wireless unit into it.
13. When opening the lid of the slot, avoid the place where dust and water may come into the slot. Always keep the inlet of the slot clean.
14. Always insert the wireless unit in the correct direction.
15. Do not press the wireless activation button on the wireless unit too hard and/or press the button with an object with a sharp edge.
16. Always close the lid of the slot when operating.

17. **Do not remove the wireless unit from the slot while the power is being supplied to the tool.**
Doing so may cause a malfunction of the wireless unit.
18. **Do not remove the sticker on the wireless unit.**
19. **Do not put any sticker on the wireless unit.**
20. **Do not leave the wireless unit in a place where static electricity or electrical noise could be generated.**
21. **Do not leave the wireless unit in a place subject to high heat, such as a car sitting in the sun.**
22. **Do not leave the wireless unit in a dusty or powdery place or in a place corrosive gas could be generated.**
23. **Sudden change of the temperature may bedew the wireless unit. Do not use the wireless unit until the dew is completely dried.**
24. **When cleaning the wireless unit, gently wipe with a dry soft cloth. Do not use benzine, thinner, conductive grease or the like.**
25. **When storing the wireless unit, keep it in the supplied case or a static-free container.**
26. **Do not insert any devices other than Makita wireless unit into the slot on the tool.**
27. **Do not use the tool with the lid of the slot damaged. Water, dust, and dirt come into the slot may cause malfunction.**
28. **Do not pull and/or twist the lid of the slot more than necessary.** Restore the lid if it comes off from the tool.
29. **Replace the lid of the slot if it is lost or damaged.**

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

PARTS DESCRIPTION

► Fig.2

1	Hex wrench	2	Adjusting bolt (for maximum cutting capacity)	3	Adjusting screw (for lower limit position)	4	Stopper arm
5	Wireless activation button	6	Wireless activation lamp	7	Vacuum button	8	Lamp button
9	Blade guard	10	Kerf board	11	Grip (for turn base)	12	Grip dial (for bevel angle)
13	Releasing lever (for turn base)	14	Adjusting bolt (for turn base)	15	Guide fences	16	Pointer (for miter angle)
17	Miter angle scale	18	Turn base	19	Sub base	20	Vertical vise
21	Releasing lever (for right side bevel angle)	22	45° adjusting bolt (for right bevel angle)	23	0° adjusting bolt (for bevel angle)	24	Dust guide
25	Right bevel angle scale	26	Pointer (for right bevel angle)	27	Stopper pin (for carriage sliding)	28	Slide pole
29	Lid (for wireless unit)	-	-	-	-	-	-

► Fig.3

1	Hole for padlock	2	Switch trigger	3	Lock-off button	4	Carry handle
5	Battery cartridge	6	Dust extraction hose	7	Left bevel angle scale	8	Pointer (for left bevel angle)
9	Releasing lever (for 48° bevel angle)	10	45° adjusting bolt (for left bevel angle)	11	Shaft lock	12	Dust bag (when replaced with dust extraction hose)

INSTALLATION

Bench mounting

⚠WARNING: Ensure that the tool does not move on the supporting surface. Movement of the miter saw on the supporting surface while cutting may result in loss of control and serious personal injury.

1. Fix the base to a level and stable surface, screwing with the bolts. This helps to prevent from tipping and possible injury.

► Fig.4: 1. Bolt 2. Mounting hole

2. Turn the adjusting bolt clockwise or counterclockwise so that it comes into a contact with the floor surface to keep the tool stable.

► Fig.5: 1. Adjusting bolt

Installing the dust extraction hose

Connect the dust extraction hose to the tool as illustrated.

Make sure that the elbow and the sleeve fit properly to the ports of the tool.

► Fig.6: 1. Dust extraction hose 2. Elbow 3. Sleeve 4. Port

To remove the elbow from the port, pull the elbow while pressing down the lock button.

To remove the sleeve from the port, turn it clockwise and then pull it apart.

► Fig.7: 1. Elbow 2. Lock button 3. Sleeve 4. Port

FUNCTIONAL DESCRIPTION

⚠WARNING: Always be sure that the tool is switched off and the battery cartridge is removed before adjusting or checking the functions on the tool. Failure to switch off and remove the battery cartridge may result in serious personal injury from accidental start-up.

Installing or removing battery cartridge

⚠CAUTION: Always switch off the tool before installing or removing of the battery cartridge.

⚠CAUTION: Hold the tool and the battery cartridge firmly when installing or removing battery cartridge. Failure to hold the tool and the battery cartridge firmly may cause them to slip off your hands and result in damage to the tool and battery cartridge and a personal injury.

► Fig.8: 1. Red indicator 2. Button 3. Battery cartridge

To remove the battery cartridge, slide it from the tool while sliding the button on the front of the cartridge.

To install the battery cartridge, align the tongue on the battery cartridge with the groove in the housing and slip it into place. Insert it all the way until it locks in place with a little click. If you can see the red indicator on the upper side of the button, it is not locked completely.

⚠CAUTION: Always install the battery cartridge fully until the red indicator cannot be seen. If not, it may accidentally fall out of the tool, causing injury to you or someone around you.

⚠CAUTION: Do not install the battery cartridge forcibly. If the cartridge does not slide in easily, it is not being inserted correctly.

Tool / battery protection system

The tool is equipped with a tool/battery protection system. This system automatically cuts off power to the motor to extend tool and battery life. The tool will automatically stop during operation if the tool or battery is placed under one of the following conditions:

Overload protection

When the tool/battery is operated in a manner that causes it to draw an abnormally high current, the tool automatically stops. In this situation, turn the tool off and stop the application that caused the tool to become overloaded. Then turn the tool on to restart.

Overheat protection

When the tool/battery is overheated, the tool stops automatically. In this situation, let the tool/battery cool before turning the tool on again.

Overdischarge protection

When the battery capacity becomes low, the tool stops automatically. If the product does not operate even when the switches are operated, remove the batteries from the tool and charge the batteries.

Indicating the remaining battery capacity

Press the check button on the battery cartridge to indicate the remaining battery capacity. The indicator lamps light up for a few seconds.

► Fig.9: 1. Indicator lamps 2. Check button

Indicator lamps			Remaining capacity
Lighted	Off	Blinking	
			75% to 100%
			50% to 75%
			25% to 50%
			0% to 25%
			Charge the battery.
			The battery may have malfunctioned.

NOTE: Depending on the conditions of use and the ambient temperature, the indication may differ slightly from the actual capacity.

NOTE: The first (far left) indicator lamp will blink when the battery protection system works.

Handle lock

CAUTION: Always hold the handle when releasing the stopper pin. Otherwise the handle springs up and it may result in personal injury.

When the tool is shipped, the handle is locked in the lowered position with the stopper pin. To unlock the handle, pull the stopper pin and rotate it 90° while lowering the handle slightly.

► Fig.10: 1. Locked position 2. Unlocked position
3. Stopper pin

Slide lock

Pull the stopper pin and turn it 90° in an unlocked position to allow free movement of the carriage. To lock the sliding movement of the carriage, push the carriage toward the arm until it stops, and then return the stopper pin in a locked position.

► Fig.11: 1. Locked position 2. Unlocked position
3. Stopper pin 4. Arm

Blade guard

WARNING: Never defeat or remove the blade guard or the spring which attaches to the guard. An exposed blade as a result of defeated guarding may result in serious personal injury during operation.

WARNING: Never use the tool if the blade guard or spring are damaged, faulty or removed. Operation of the tool with a damaged, faulty or removed guard may result in serious personal injury.

CAUTION: Always maintain the blade guard in good condition for safe operation. Stop the operation immediately if there are any irregularities of the blade guard. Check to assure spring loaded return action of guard.

When lowering the handle, the blade guard raises automatically. The guard is spring loaded so it returns to its original position when the cut is completed and the handle is raised.

► Fig.12: 1. Blade guard

Cleaning

If the transparent blade guard becomes dirty, or sawdust adheres to it in such a way that the blade and/or workpiece is no longer easily visible, remove the battery cartridge and clean the guard carefully with a damp cloth. Do not use solvents or any petroleum-based cleaners on the plastic guard because this may cause damage to the guard.

Follow the step-by-step instructions listed on how to prepare for cleaning.

1. Make sure that the tool is switched off and the battery cartridge is removed.
2. Turn the hex socket bolt counterclockwise using the supplied hex wrench with holding the center cover.
3. Raise the blade guard and center cover.
4. When cleaning is complete, return the center cover and tighten the hex socket bolt by performing the steps above in reverse.
5. Make sure to return the circular saw blade and center cover to their original positions and tighten the hex socket bolt.

► Fig.13: 1. Hex wrench 2. Hex socket bolt 3. Center cover 4. Blade guard

WARNING: Do not remove spring holding blade guard. If guard becomes damaged in course of time or UV light exposure, contact a Makita service center for replacement. **DO NOT DEFEAT OR REMOVE GUARD.**

Positioning kerf board

This tool is provided with the kerf boards in the turn base to minimize tearing on the exit side of a cut. The kerf boards are factory adjusted so that the circular saw blade does not contact the kerf boards. Before use, adjust the kerf boards as follows:

1. Make sure to remove the battery cartridge. Then, loosen all the screws (three each on left and right) securing the kerf boards.
2. Re-tighten them only to the extent that the kerf boards can still be easily moved by hand.
3. Lower the handle fully, then pull and turn the stopper pin to lock the handle in the lowered position.
4. Pull and turn the stopper pin on the slide pole to allow the carriage sliding.
5. Pull the carriage toward you fully.

6. Adjust the kerf boards so that they just contact the sides of the blade teeth.

► Fig.16

- Fig.17: 1. Saw blade 2. Blade teeth 3. Kerf board 4. Left bevel cut 5. Straight cut 6. Right bevel cut

7. Tighten the front screws (do not tighten firmly).

8. Slide the carriage down to the middle of between the front end of the kerf boards and guide fences. Adjust the kerf boards so that they just contact the sides of the blade teeth.

9. Tighten the center screws (do not tighten firmly).

10. Push the carriage toward the guide fences fully and then adjust the kerf boards so that they just contact the sides of the blade teeth.

11. Tighten the rear screws (do not tighten firmly).

12. After adjusting the kerf boards, release the stopper pin for handle lock and raise the handle. Then tighten all the screws securely.

NOTICE: After setting the bevel angle, ensure that the kerf boards are adjusted properly. Correct adjustment of the kerf boards helps to provide proper support of the workpiece and minimizing workpiece tear out.

Maintaining maximum cutting capacity

This tool is factory adjusted to provide the maximum cutting capacity for a 216 mm saw blade.

When installing a new circular saw blade, always check the lower limit position of the circular saw blade, and if necessary, adjust it as follows:

1. Remove the battery cartridge. Then, push the carriage toward the guide fence fully and lower the handle completely.

► Fig.18: 1. Adjusting bolt 2. Guide fence

2. Use the hex wrench to turn the adjusting bolt until the circular saw blade comes slightly below the cross section of the guide fence and the top surface of the turn base.

► Fig.19

3. Rotate the blade by hand while holding the handle all the way down to be sure that the circular saw blade does not contact any part of the lower base. Re-adjust slightly, if necessary.

WARNING: After installing a new circular saw blade and with the battery cartridge removed, always be sure that the circular saw blade does not contact any part of the lower base when the handle is lowered completely. If a circular saw blade makes contact with the base, it may cause kickback and result in serious personal injury.

► Fig.20

Stopper arm

The lower limit position of the circular saw blade can be easily adjusted with the stopper arm. To adjust it, move the stopper arm in the direction of the arrow as shown in the figure. Turn the adjusting screw so that the blade stops at the desired position when lowering the handle fully.

- Fig.21: 1. Hex wrench 2. Adjusting screw 3. Stopper arm

CAUTION: Always hold the handle firmly when adjusting. Failure to do so may cause the carriage to jump up and result in injury.

Adjusting the miter angle

CAUTION: After changing the miter angle, always secure the turn base by returning the releasing lever in a locked position and tightening the grip firmly.

NOTICE: When turning the turn base, be sure to raise the handle fully.

1. Rotate the grip counterclockwise and press down the releasing lever into an unlocked position.

2. Hold and swing the grip from side to side to turn the base.

3. Align the pointer with your desired angle on the miter angle scale.

4. Push up the releasing lever into a locked position and tighten the grip.

► Fig.22: 1. Grip 2. Releasing lever 3. Locked position 4. Unlocked position 5. Pointer 6. Miter angle scale

Positive stop function

This miter saw employs positive stop function. You can set 0°, 15°, 22.5°, 31.6°, 45°, and 60° right/left miter angle quickly.

1. Turn the base close to your desired positive stop angle while pressing down the releasing lever in the unlocked position.

2. Deliberately push the releasing lever up halfway between the unlocked position and locked position.

3. Turn the base at your desired positive stop angle until it is secured.

4. Push the releasing lever up in the locked position and tighten the grip.

► Fig.23: 1. Positive stop angle 2. Releasing lever 3. Locked position 4. Unlocked position 5. Grip

Adjusting the bevel angle

CAUTION: After changing the bevel angle, always secure the arm by tightening the grip dial clockwise.

NOTICE: Always remove the upper guide fences and vertical vise before adjusting the bevel angle.

NOTICE: When tilting the circular saw blade, be sure that the carriage is fully raised.

NOTICE: When changing bevel angles, be sure to reposition the kerf boards appropriately as explained in the section for positioning kerf boards.

NOTICE: Do not tighten the grip dial too hard. Doing so may cause malfunction of the locking mechanism of the bevel angle.

Tilting the circular saw blade to the left

1. Rotate the grip dial counterclockwise.
2. Hold the handle and tilt the carriage to the left.
3. Align the pointer with your desired angle on the bevel angle scale.
4. Tighten the grip dial clockwise to secure the arm.

► Fig.24: 1. Grip dial 2. Handle 3. Pointer 4. Bevel angle scale

Tilting the circular saw blade to the right

1. Rotate the grip dial counterclockwise.
2. Hold the handle and tilt the carriage to the left slightly.
3. Tilt the carriage to the right while pulling the releasing lever for right side bevel angle.
4. Align the pointer with your desired angle on the bevel angle scale.
5. Tighten the grip dial clockwise to secure the arm.

► Fig.25: 1. Grip dial 2. Handle 3. Releasing lever for right side bevel angle 4. Pointer 5. Bevel angle scale

Tilting the circular saw blade beyond the range 0° - 45°

1. Rotate the grip dial counterclockwise.
2. Hold the handle and tilt the carriage through 45° either to the left or right.
3. Pull the carriage back slightly and turn the releasing lever for 48° bevel angle in clockwise direction.
4. Tilt the carriage further to the left or right while keeping the lever released.
5. Tighten the grip dial clockwise to secure the arm.

► Fig.26: 1. Grip dial 2. Handle 3. Releasing lever for 48° bevel angle

Switch action

WARNING: Before installing the battery cartridge(s) into the tool, always check to see that the switch trigger actuates properly and returns to the "OFF" position when released. Do not pull the switch trigger hard without pressing in the lock-off button. This can cause switch breakage. Operating a tool with a switch that does not actuate properly can lead to loss of control and serious personal injury.

WARNING: NEVER use tool without a fully operative switch trigger. Any tool with an inoperative switch is HIGHLY DANGEROUS and must be repaired before further usage or serious personal injury may occur.

WARNING: NEVER defeat the lock-off button by taping down or some other means. A switch with a negated lock-off button may result in unintentional operation and serious personal injury.

WARNING: NEVER use the tool if it runs when you simply pull the switch trigger without pressing the lock-off button. A switch in need of repair may result in unintentional operation and serious personal injury. Return tool to a Makita service center for proper repairs BEFORE further usage.

► Fig.27: 1. Switch trigger 2. Lock-off button 3. Hole for padlock

To prevent the switch trigger from being accidentally pulled, a lock-off button is provided. To start the tool, press in the lock-off button and pull the switch trigger. Release the switch trigger to stop.

A hole is provided in the switch trigger for insertion of a padlock to lock the tool off.

WARNING: Do not use a lock with a shank or cable any smaller than 6.35 mm in diameter. A smaller shank or cable may not properly lock the tool in the off position and unintentional operation may occur resulting in serious personal injury.

Casting a cutting line

CAUTION: The lamp is not a rainproof. Do not wash the lamp in water or use it in a rain or a wet area. Such a conduct can cause an electric shock and fume.

CAUTION: Do not touch the lens of the lamp as it is very hot while it is lighted or shortly after it is turned off. This may cause burns.

CAUTION: Do not apply impact to the lamp, which may cause damage or shorted service time to it.

CAUTION: Do not look in the light or see the source of light directly.

The LED lamp casts a light over the circular saw blade, and a shadow of the blade falls onto a workpiece serving as a calibration-free cutting line indicator. Press the lamp button to shed a light. A line appears in which the blade will meet the surface of the workpiece, becoming deepened as the blade gets lowered.

► Fig.28: 1. Lamp button 2. Lamp 3. Cutting line

The indicator helps cut through an existing cut-off line penciled on a workpiece.

1. Hold the handle and lower the circular saw blade so a dense shadow of the blade is thrown against a workpiece.

2. Align a cut-off line drawn on the workpiece with the shadowed cutting line.

3. Adjust the miter angles and bevel angles if necessary.

NOTE: Be sure to turn off the lamp switch after use because turning on the light consumes the battery power.

NOTE: The light automatically goes off 5 minutes after you cease operation.

Electronic function

Electric brake

This tool is equipped with an electric blade brake. If the tool consistently fails to quickly cease to function after the switch trigger is released, have the tool serviced at a Makita service center.

Constant speed control

The tool is provided with an electronic speed control which helps maintain a constant blade rotation speed even under load. A constant blade rotation speed will result in a very smooth cut.

Soft start feature

This function allows the smooth start-up of the tool by limiting the start-up torque.

ASSEMBLY

WARNING: Always be sure that the tool is switched off and the battery cartridge is removed before working on the tool. Failure to switch off and remove the battery cartridge may result in serious personal injury.

Hex wrench storage

When not in use, store the hex wrench as shown in the figure to keep it from being lost.

► Fig.29: 1. Hex wrench

Removing and installing saw blade

WARNING: Always be sure that the tool is switched off and the battery cartridge is removed before removing and installing the circular saw blade. Accidental start up of the tool may result in serious personal injury.

WARNING: Use only the Makita wrench provided to remove and install the circular saw blade. Failure to use the wrench may result in overtightening or insufficient tightening of the hex socket bolt and serious personal injury.

WARNING: Never use or substitute the parts which are not supplied with this tool. Using such parts can cause serious personal injury.

WARNING: After installing the circular saw blade, always make sure that it is securely installed. Loose attachment of the circular saw blade can cause serious personal injury.

Removing the blade

To remove the circular saw blade, perform the following steps:

1. Lock the carriage in the raised position by pulling and turning the stopper pin in a locked position.

► Fig.30: 1. Stopper pin

2. Use the hex wrench to loosen the hex socket bolt holding the center cover. Then, raise the blade guard and center cover.

► Fig.31: 1. Hex wrench 2. Hex socket bolt 3. Center cover 4. Blade guard

3. Press the shaft lock to lock the spindle and use the hex wrench to loosen the hex socket bolt clockwise. Then remove the hex socket bolt, outer flange and circular saw blade.

► Fig.32: 1. Hex socket bolt (left-handed) 2. Outer flange 3. Shaft lock

4. If the inner flange is removed, install it on the spindle with its blade mounting part facing the circular saw blade. If the flange is installed incorrectly the flange will rub against the machine.

► Fig.33: 1. Outer flange 2. Circular saw blade
3. Inner flange 4. Hex socket bolt (left-handed)
5. Spindle 6. Blade mounting part

Installing the blade

CAUTION: Make sure to install the circular saw blade so that the direction of the arrow on the blade matches that on the blade case. Failure to do so may result in personal injury and cause damage to the tool and/or the workpiece.

To install the circular saw blade, perform the following steps:

1. Mount the circular saw blade carefully onto the inner flange. Make sure that the direction of the arrow on the circular saw blade matches the direction of the arrow on the blade case.

► Fig.34: 1. Arrow

- Install the outer flange and hex socket bolt, and then use the hex wrench to tighten the hex socket bolt (left-handed) counterclockwise securely while pressing the shaft lock.
- Return the blade guard and center cover to its original position. Then tighten the hex socket bolt of the center cover to secure it.
- Pull and turn the stopper pin to release the carriage from the raised position. Lower the carriage and check that the blade guard moves properly.

For tool with the inner flange for 15.88 mm hole-diameter saw blade

Country specific

Mount the inner flange with its recessed side facing outward onto the mounting shaft and then place circular saw blade, outer flange and hex socket bolt.

- Fig.35: 1. Outer flange 2. Circular saw blade
3. Inner flange 4. Hex socket bolt (left-handed) 5. Spindle 6. Recessed side

For tool with the inner flange for other than 25.4 mm or 30 mm hole-diameter saw blade

Country specific

The inner flange has a certain diameter of a blade mounting part on one side of it and a different diameter of blade mounting part on the other side. Choose a correct side on which blade mounting part fits into the circular saw blade hole perfectly.

- Fig.36: 1. Outer flange 2. Circular saw blade
3. Inner flange 4. Hex socket bolt (left-handed) 5. Spindle 6. Blade mounting part

CAUTION: Make sure that the blade mounting part "a" on the inner flange that is positioned outside fits into the circular saw blade hole "a" perfectly. Mounting the circular saw blade on the wrong side can result in the dangerous vibration.

Connecting a vacuum cleaner

When you wish to perform clean cutting operation, connect a Makita vacuum cleaner to the dust nozzle (upper dust port) using a front cuff 24 (optional accessory).

- Fig.37: 1. Front cuff 24 2. Hose 3. Vacuum cleaner

Dust bag

CAUTION: When performing a cutting, always attach the dust bag or connect a vacuum cleaner to prevent dust-related hazards.

The use of the dust bag makes cutting operations clean and dust collection easy. To attach the dust bag, remove the dust extraction hose from the tool and connect the dust bag to the dust nozzle (upper dust port).

- Fig.38: 1. Dust extraction hose 2. Dust bag 3. Dust nozzle (upper dust port)

When the dust bag is about half full, remove the dust bag from the tool and pull the fastener out. Empty the dust bag of its contents, tapping it lightly so as to remove particles adhering to the insides which might hamper further collection.

► Fig.39: 1. Fastener

Securing workpiece

WARNING: It is extremely important to always secure the workpiece correctly with the proper type of vise. Failure to do so may result in serious personal injury and cause damage to the tool and/or the workpiece.

WARNING: When cutting a workpiece that is longer than the support base of the saw, support the entire length of the material beyond the support base and at the same height to keep the material level. Proper workpiece support helps to avoid blade pinch and possible kickback which may result in serious personal injury. Do not rely solely on the vertical vise and/or horizontal vise to secure the workpiece. Thin material tends to sag. Support workpiece over its entire length to avoid blade pinch and possible KICKBACK.

► Fig.40: 1. Support 2. Turn base

Guide fences

WARNING: Before operating the tool, make sure that the upper fence is secured firmly.

WARNING: Before bevel-cutting, make sure that no part of the tool, especially the blade, contacts the upper and lower fences when fully lowering and raising the handle in any position and while moving the carriage through its full range of travel. If the tool or blade makes contact with the fence this may result in kickback or unexpected movement of the material and serious personal injury.

Use upper fences to support the material higher than the lower fences. Loosen the clamping screw so that the upper fences slide in and out over the lower fences. Reposition the fences and then tighten the screw.

- Fig.41: 1. Upper fence 2. Lower fence 3. Clamping screw 4. Adjusting screw

NOTICE: The lower fences are fixed to the base in the factory. Do not remove the lower fences.

NOTICE: If the upper fence is still loose after tightening the clamping screw, turn the adjusting screw to close a gap. The adjusting screw is factory adjusted. You don't need to use it unless needed.

Vertical vise

WARNING: The workpiece must be secured firmly against the turn base and guide fences with the vise during all operations. If the workpiece is not properly secured against the fence the material may move during the cutting operation causing possible damage to the blade, causing the material to be thrown and loss of control resulting in serious personal injury.

The vertical vise can be installed in two positions each on the left and right side of the base. Insert the vise rod into one of the holes in the base.

Position the vise arm according to the thickness and shape of the workpiece and secure the vise arm by tightening the clamping screw. If the clamping screw contacts the carriage, install it on the opposite side of vise arm. Make sure that no part of the tool contacts the vise when lowering the handle all the way. If some part contacts the vise, re-position the vise.

Press the workpiece flat against the guide fences and the turn base. Position the workpiece at the desired cutting position and secure it firmly by tightening the vise knob.

► Fig.42: 1. Holes 2. Vise rod 3. Vise arm 4. Clamping screw 5. Vise knob

Horizontal vise

Optional accessory

WARNING: Always rotate the nut holder clockwise until the workpiece is properly secured.

If the workpiece is not properly secured the material may move during the cutting operation causing possible damage to the circular saw blade, causing the material to be thrown and loss of control resulting in serious personal injury.

WARNING: When cutting a thin workpiece, such as base boards, against the fence, always use the horizontal vise.

CAUTION: When cutting the workpiece of the thickness 20 mm or thinner, make sure to use a spacer block to secure the workpiece.

The horizontal vise can be installed either on the left or on the right side of the base. When performing 22.5° or greater miter cuts, install the horizontal vise on the side opposite to the direction in which the turn base is to be turned.

By flipping the nut holder counterclockwise, the vise is released, and rapidly moves in and out. To grip the workpiece, push the vise knob forward until the vise plate contacts the workpiece and flip the nut holder clockwise. Then turn the vise knob clockwise to secure the workpiece.

► Fig.43: 1. Vise plate 2. Nut holder 3. Vise knob

NOTE: The maximum width of workpiece which can be secured by the horizontal vise is 68 mm.

Sub base

WARNING: Always support a long workpiece so it is level with the top surface of the turn base for an accurate cut and to prevent dangerous loss of tool control. Proper workpiece support will help avoid blade pinch and possible kickback which may result in serious personal injury.

WARNING: Before the cutting operation, always be sure that the sub bases are secured by the screws.

To hold long workpieces horizontally, sub bases are provided on both sides of the tool. Loosen the screws and extend the sub bases to the appropriate length for holding the workpiece. Then tighten the screws.

► Fig.44: 1. Sub base 2. Screw

When cutting, place the workpiece flat against the guide fences.

► Fig.45: 1. Guide fence 2. Sub base

OPERATION

This tool is intended to cut wood products. With appropriate Makita genuine saw blades, following materials can also be sawed :

— Aluminum products

Refer to our website or contact your local Makita dealer for the correct circular saw blades to be used for the material to be cut.

WARNING: Make sure the circular saw blade is not contacting the workpiece, etc. before the switch is turned on. Turning the tool on with the circular saw blade in contact with the workpiece may result in kickback and serious personal injury.

WARNING: After a cutting operation, do not raise the circular saw blade until it has come to a complete stop. The raising of a coasting blade may result in serious personal injury and damage to the workpiece.

WARNING: Do not perform any adjustment such as turning grip, levers, stopper pin on the tool while the circular saw blade is rotating. Adjustment while the circular saw blade is rotating may result in serious personal injury.

NOTICE: Before use, be sure to unlock the stopper pin and release the handle from the lowered position.

NOTICE: Do not apply excessive pressure on the handle when cutting. Too much force may result in overload of the motor and/or decreased cutting efficiency. Press down handle with only as much force as necessary for smooth cutting and without significant decrease in blade speed.

NOTICE: Gently press down the handle to perform the cut. If the handle is pressed down with force or if lateral force is applied, the circular saw blade may vibrate and leave a mark (saw mark) in the workpiece and the precision of the cut may be impaired.

NOTICE: During a slide cut, gently push the carriage toward the guide fences without stopping. If the carriage movement stops during the cut, a mark may be left in the workpiece and the precision of the cut may be impaired.

Press cutting

WARNING: Always lock the sliding movement of the carriage when performing a press cutting. Cutting without lock may cause possible kickback which may result in serious personal injury.

Workpieces up to 70 mm high and 92 mm wide can be cut in the following manner.

1. Push the carriage toward the guide fences until it stops and lock it with the stopper pin.
2. Secure the workpiece with the proper type of vise.
3. Switch on the tool without the circular saw blade making any contact and wait until the circular saw blade attains full speed before lowering.
4. Gently lower the handle to the fully lowered position to cut the workpiece.
5. When the cut is completed, switch off the tool and **wait until the circular saw blade has come to a complete stop** before returning the circular saw blade to its fully elevated position.

► Fig.46: 1. Stopper pin

Slide (push) cutting (cutting wide workpieces)

WARNING: Whenever performing a slide cut, first pull the carriage full towards you and press the handle all the way down, then push the carriage toward the guide fence. Never start the cut with the carriage not pulled fully toward you. If you perform the slide cut without the carriage pulled fully toward you, unexpected kickback may occur and serious personal injury may result.

WARNING: Never attempt to perform a slide cut by pulling the carriage towards you. Pulling the carriage towards you while cutting may cause unexpected kickback resulting in possible serious personal injury.

WARNING: Never perform the slide cut with the handle locked in the lowered position.

1. Unlock the stopper pins so that the carriage can be elevated and slid freely.
 2. Secure the workpiece with the proper type of vise.
 3. Pull the carriage toward you fully.
 4. Switch on the tool without the circular saw blade making any contact and wait until the circular saw blade attains full speed.
 5. Press the handle down and **push the carriage toward the guide fences and through the workpiece**.
 6. When the cut is completed, switch off the tool and **wait until the circular saw blade has come to a complete stop** before returning the circular saw blade to its fully elevated position.
- Fig.47: 1. Stopper pin for handle lock 2. Stopper pin for slide lock

Miter cutting

Refer to the section for adjusting the miter angle.

Bevel cut

WARNING: After setting the circular saw blade for a bevel cut, ensure that the carriage and circular saw blade will have free travel throughout the entire range of the intended cut before operating the tool. Interruption of the carriage or circular saw blade travel during the cutting operation may result in kickback and serious personal injury.

WARNING: While making a bevel cut, keep hands out of the path of the circular saw blade. The angle of the circular saw blade may confuse the operator as to the actual blade path while cutting and contact with the circular saw blade will result in serious personal injury.

WARNING: The circular saw blade should not be raised until it has come to a complete stop.

During a bevel cut, the piece cut off may come to rest against the circular saw blade. If the circular saw blade is raised while it is rotating, the cut-off piece may be ejected by the circular saw blade causing the material to fragment which may result in serious personal injury.

NOTICE: When pressing down the handle, apply pressure in parallel with the circular saw blade. If a force is applied perpendicularly to the turn base or if the pressure direction is changed during a cut, the precision of the cut will be impaired.

1. Remove the upper fence on the side that you are going to tilt the carriage.
2. Unlock the stopper pins so that the carriage can be elevated and slid freely.
3. Adjust the bevel angle according to the procedure explained in the section for bevel angle adjustment. Then tighten the grip dial.
4. Secure the workpiece with a vise.
5. Pull the carriage toward you fully.
6. Switch on the tool without the circular saw blade making any contact and wait until the circular saw blade attains full speed.
7. Gently lower the handle to the fully lowered position while applying pressure in parallel with the circular saw blade and **push the carriage toward the guide fences to cut the workpiece**.
8. When the cut is completed, switch off the tool and **wait until the circular saw blade has come to a complete stop** before returning the circular saw blade to its fully elevated position.

► Fig.48

Compound cutting

Compound cutting is the process in which a bevel angle is made at the same time in which a miter angle is being cut on a workpiece. Compound cutting can be performed at the angle shown in the table.

Miter angle	Bevel angle
Left and Right 0° - 45°	Left and Right 0° - 45°

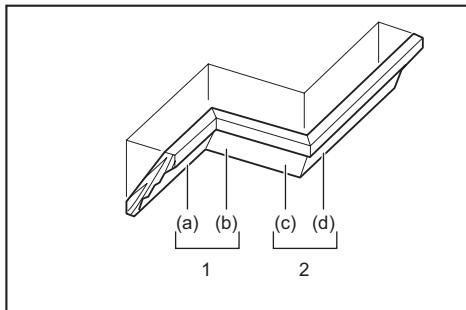
When performing compound cutting, refer to the section for press cutting, slide (push) cutting, miter cutting, and bevel cut.

Cutting crown and cove moldings

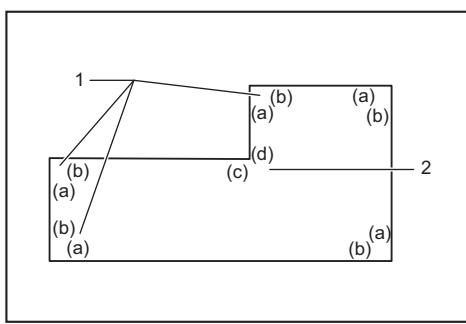
Crown and cove moldings can be cut on a compound miter saw with the moldings laid flat on the turn base. There are two common types of crown moldings and one type of cove moldings; 52/38° wall angle crown molding, 45° wall angle crown molding and 45° wall angle cove molding.

► Fig.49: 1. 52/38° type crown molding 2. 45° type crown molding 3. 45° type cove molding

There are crown and cove molding joints which are made to fit "Inside" 90° corners ((a) and (b) in the figure) and "Outside" 90° corners ((c) and (d) in the figure.)



1. Inside corner 2. Outside corner



1. Inside corner 2. Outside corner

Measuring

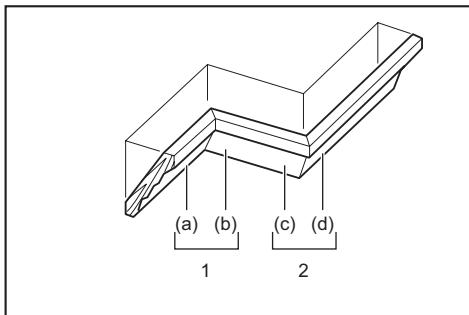
Measure the wall width, and adjust the width of the workpiece according to it. Always make sure that width of the workpiece's wall contact edge is the same as wall length.

► Fig.50: 1. Workpiece 2. Wall width 3. Width of the workpiece 4. Wall contact edge

Always use several pieces for test cuts to check the saw angles.

When cutting crown and cove moldings, set the bevel angle and miter angle as indicated in the table (A) and position the moldings on the top surface of the saw base as indicated in the table (B).

In the case of left bevel cut



1. Inside corner 2. Outside corner

Table (A)

-	Molding position in the figure	Bevel angle		Miter angle	
		52/38° type	45° type	52/38° type	45° type
For inside corner	(a)	Left 33.9°	Left 30°	Right 31.6°	Right 35.3°
	(b)			Left 31.6°	Left 35.3°
For outside corner	(c)			Right 31.6°	Right 35.3°
	(d)				

Table (B)

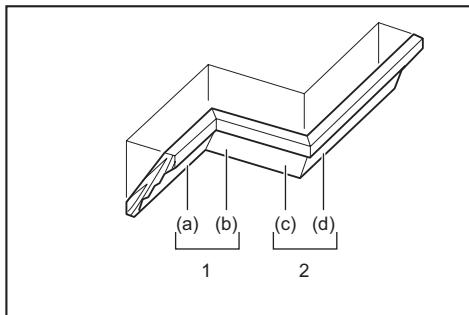
-	Molding position in the figure	Molding edge against guide fence	Finished piece
For inside corner	(a)	Ceiling contact edge should be against guide fence.	Finished piece will be on the Left side of blade.
	(b)	Wall contact edge should be against guide fence.	
For outside corner	(c)	Ceiling contact edge should be against guide fence.	Finished piece will be on the Right side of blade.
	(d)	Wall contact edge should be against guide fence.	

Example:

In the case of cutting 52/38° type crown molding for position (a) in the above figure:

- Tilt and secure bevel angle setting to 33.9° LEFT.
- Adjust and secure miter angle setting to 31.6° RIGHT.
- Lay crown molding with its broad back (hidden) surface down on the turn base with its CEILING CONTACT EDGE against the guide fence on the saw.
- The finished piece to be used will always be on the LEFT side of the circular saw blade after the cut has been made.

In the case of right bevel cut



1. Inside corner 2. Outside corner

Table (A)

-	Molding position in the figure	Bevel angle		Miter angle	
		52/38° type	45° type	52/38° type	45° type
For inside corner	(a)	Right 33.9°	Right 30°	Right 31.6°	Right 35.3°
	(b)			Left 31.6°	Left 35.3°
For outside corner	(c)			Right 31.6°	Right 35.3°
	(d)				

Table (B)

-	Molding position in the figure	Molding edge against guide fence	Finished piece
For inside corner	(a)	Wall contact edge should be against guide fence.	Finished piece will be on the Right side of blade.
	(b)	Ceiling contact edge should be against guide fence.	
For outside corner	(c)	Wall contact edge should be against guide fence.	Finished piece will be on the Left side of blade.
	(d)	Ceiling contact edge should be against guide fence.	

Example:

In the case of cutting 52/38° type crown molding for position (a) in the above figure:

- Tilt and secure bevel angle setting to 33.9° RIGHT.
- Adjust and secure miter angle setting to 31.6° RIGHT.
- Lay crown molding with its broad back (hidden) surface down on the turn base with its WALL CONTACT EDGE against the guide fence on the saw.
- The finished piece to be used will always be on the RIGHT side of the circular saw blade after the cut has been made.

Cutting aluminum extrusion

- Fig.51: 1. Vise 2. Spacer block 3. Guide fence
4. Aluminum extrusion 5. Spacer block

When securing aluminum extrusions, use spacer blocks or pieces of scrap as shown in the figure to prevent deformation of the aluminum. Use a cutting lubricant when cutting the aluminum extrusion to prevent build-up of the aluminum material on the circular saw blade.

⚠WARNING: Never attempt to cut thick or round aluminum extrusions. Thick or round aluminum extrusions can be difficult to secure and the work may loosen during the cutting operation which may result in loss of control and serious personal injury.

Groove cutting

⚠WARNING: Do not attempt to perform this type of cut by using a wider type blade or dado blade. Attempting to make a groove cut with a wider blade or dado blade could lead to unexpected cutting results and kickback which may result in serious personal injury.

⚠WARNING: Be sure to return the stopper arm to the original position when performing other than groove cutting. Attempting to make cuts with the stopper arm in the incorrect position could lead to unexpected cutting results and kickback which may result in serious personal injury.

For a dado type cut, perform as follows:

1. Adjust the lower limit position of the circular saw blade using the adjusting screw and the stopper arm to limit the cutting depth of the circular saw blade. Refer to the section for stopper arm.
 2. After adjusting the lower limit position of the circular saw blade, cut parallel grooves across the width of the workpiece using a slide (push) cut.
- Fig.52: 1. Cut grooves with blade
3. Remove the workpiece material between the grooves with a chisel.

Carrying tool

Before carrying the tool, be sure to remove the battery cartridge and all movable parts of the miter saw are secured. Always check the following:

- The battery cartridge is removed.
- The carriage is at 0° bevel angle position and secured.
- The carriage is lowered and locked.
- The carriage is fully slid to the guide fences and locked.
- The turn base is at the full right miter angle position and secured.
- The sub bases are stored and secured.

Carry the tool by the handle or by holding both sides of the tool base.

► Fig.53

► Fig.54

⚠WARNING: Stopper pin for carriage elevation is for carrying and storage purposes only and not for any cutting operations. The use of the stopper pin for cutting operations may cause unexpected movement of the circular saw blade resulting in kick-back and serious personal injury.

⚠CAUTION: Always secure all moving portions before carrying the tool. If portions of the tool move or slide while being carried, loss of control or balance may occur and result in personal injury.

⚠CAUTION: Be sure that the carriage elevation is properly locked at its bottom by the stopper pin. If the stopper pin is not engaged properly, the carriage may jump up suddenly and cause personal injury.

WIRELESS ACTIVATION FUNCTION

What you can do with the wireless activation function

The wireless activation function enables clean and comfortable operation. By connecting a supported vacuum cleaner to the tool, you can run the vacuum cleaner automatically along with the switch operation of the tool.

► Fig.55

To use the wireless activation function, prepare following items:

- A wireless unit (optional accessory)
- A vacuum cleaner which supports the wireless activation function

The overview of the wireless activation function setting is as follows. Refer to each section for detail procedures.

1. Installing the wireless unit
2. Tool registration for the vacuum cleaner
3. Starting the wireless activation function

Installing the wireless unit

Optional accessory

⚠CAUTION: Place the tool on a flat and stable surface when installing the wireless unit.

NOTICE: Clean the dust and dirt on the tool before installing the wireless unit. Dust or dirt may cause malfunction if it comes into the slot of the wireless unit.

NOTICE: To prevent the malfunction caused by static, touch a static discharging material, such as a metal part of the tool, before picking up the wireless unit.

NOTICE: When installing the wireless unit, always be sure that the wireless unit is inserted in the correct direction and the lid is completely closed.

1. Open the lid on the tool as shown in the figure.

► Fig.56: 1. Lid

2. Insert the wireless unit to the slot and then close the lid.

When inserting the wireless unit, align the projections with the recessed portions on the slot.

► Fig.57: 1. Wireless unit 2. Projection 3. Lid
4. Recessed portion

When removing the wireless unit, open the lid slowly. The hooks on the back of the lid will lift the wireless unit as you pull up the lid.

► Fig.58: 1. Wireless unit 2. Hook 3. Lid

After removing the wireless unit, keep it in the supplied case or a static-free container.

NOTICE: Always use the hooks on the back of the lid when removing the wireless unit. If the hooks do not catch the wireless unit, close the lid completely and open it slowly again.

Tool registration for the vacuum cleaner

NOTE: A Makita vacuum cleaner supporting the wireless activation function is required for the tool registration.

NOTE: Finish installing the wireless unit to the tool before starting the tool registration.

NOTE: Avoid turning the following switches on during tool registration:

- switch trigger on the tool
- vacuum switch on the tool
- power switch on the vacuum cleaner

NOTE: Refer to the instruction manual of the vacuum cleaner, too.

If you wish to activate the vacuum cleaner along with the switch operation of the tool, finish the tool registration beforehand.

1. Install the batteries to the vacuum cleaner and the tool.

2. Set the stand-by switch on the vacuum cleaner to "AUTO".

► Fig.59: 1. Stand-by switch

3. Press the wireless activation button on the vacuum cleaner for 3 seconds until the wireless activation lamp blinks in green. And then press the wireless activation button on the tool in the same way.

► Fig.60: 1. Wireless activation button 2. Wireless activation lamp

If the vacuum cleaner and the tool are linked successfully, the wireless activation lamps will light up in green for 2 seconds and start blinking in blue.

NOTE: The wireless activation lamps finish blinking in green after 20 seconds elapsed. Press the wireless activation button on the tool while the wireless activation lamp on the cleaner is blinking. If the wireless activation lamp does not blink in green, push the wireless activation button briefly and hold it down again.

NOTE: When performing two or more tool registrations for one vacuum cleaner, finish the tool registration one by one.

Starting the wireless activation function

NOTE: Finish the tool registration for the vacuum cleaner prior to the wireless activation.

NOTE: Refer to the instruction manual of the vacuum cleaner, too.

After registering a tool to the vacuum cleaner, the vacuum cleaner will automatically runs along with the switch operation of the tool. Pull the switch trigger on the tool to function the vacuum cleaner during operation. The vacuum cleaner also starts to function by pressing the vacuum button on the tool out of any cutting operation.

► Fig.61

1. Install the wireless unit to the tool.
2. Connect the hose of the vacuum cleaner with the tool.

► Fig.62

3. Set the stand-by switch on the vacuum cleaner to "AUTO".

► Fig.63: 1. Stand-by switch

4. Push the wireless activation button on the tool briefly. The wireless activation lamp will blink in blue.

► Fig.64: 1. Wireless activation button 2. Wireless activation lamp

5. Pull the switch trigger of the tool. Check if the vacuum cleaner runs while the switch trigger is being pulled.

6. Press the vacuum button to function the vacuum cleaner. Check if the wireless activation lamp lights up in blue and the cleaner keeps running until you press the button again.

7. To cease vacuum operation, either release the switch trigger or press the vacuum button again. The vacuum cleaner stops running a few seconds after the switch operation, and then the lamp turns to blink in blue.

NOTE: Switch status (turning the cleaner on/off) can be learned in the wireless activation lamp. For details, refer to the section for description of the wireless activation lamp status.

- To stop the wireless activation of the vacuum cleaner, push the wireless activation button on the tool.

NOTE: The wireless activation lamp on the tool will stop blinking in blue when there is no operation for 2 hours. In this case, set the stand-by switch on the vacuum cleaner to "AUTO" and push the wireless activation button on the tool again.

NOTE: The vacuum cleaner starts/stops with a delay. There is a time lag when the vacuum cleaner detects a switch operation of the tool.

NOTE: The transmission distance of the wireless unit may vary depending on the location and surrounding circumstances.

NOTE: When two or more tools are registered to one vacuum cleaner, the vacuum cleaner may start running even if you do not pull the switch trigger or turn on the vacuum button because another user is using the wireless activation function.

Description of the wireless activation lamp status

► Fig.65: 1. Wireless activation lamp

The wireless activation lamp shows the status of the wireless activation function. Refer to the table below for the meaning of the lamp status.

Status	Wireless activation lamp				Description
	Color	On	Blinking	Duration	
Standby	Blue			2 hours	The wireless activation of the vacuum cleaner is available. The lamp will automatically turn off when no operation is performed for 2 hours.
				When the tool is running.	The wireless activation of the vacuum cleaner is available and the tool is running.
Tool registration	Green			20 seconds	Ready for the tool registration. Waiting for the registration by the vacuum cleaner.
				2 seconds	The tool registration has been finished. The wireless activation lamp will start blinking in blue.
Cancelling tool registration	Red			20 seconds	Ready for the cancellation of the tool registration. Waiting for the cancellation by the vacuum cleaner.
				2 seconds	The cancellation of the tool registration has been finished. The wireless activation lamp will start blinking in blue.
Others	Red			3 seconds	The power is supplied to the wireless unit and the wireless activation function is starting up.
	Off	-	-	-	The wireless activation of the vacuum cleaner is stopped.

Cancelling tool registration for the vacuum cleaner

Perform the following procedure when cancelling the tool registration for the vacuum cleaner.

- Install the batteries to the vacuum cleaner and the tool.
- Set the stand-by switch on the vacuum cleaner to "AUTO".

► Fig.66: 1. Stand-by switch

- Press the wireless activation button on the vacuum cleaner for 6 seconds. The wireless activation lamp blinks in green and then become red. After that, press the wireless activation button on the tool in the same way.

► Fig.67: 1. Wireless activation button 2. Wireless activation lamp

If the cancellation is performed successfully, the wireless activation lamps will light up in red for 2 seconds and start blinking in blue.

NOTE: The wireless activation lamps finish blinking in red after 20 seconds elapsed. Press the wireless activation button on the tool while the wireless activation lamp on the cleaner is blinking. If the wireless activation lamp does not blink in red, push the wireless activation button briefly and hold it down again.

Troubleshooting for wireless activation function

Before asking for repairs, conduct your own inspection first. If you find a problem that is not explained in the manual, do not attempt to dismantle the tool. Instead, ask Makita Authorized Service Centers, always using Makita replacement parts for repairs.

State of abnormality	Probable cause (malfunction)	Remedy
The wireless activation lamp does not light/blink.	The wireless unit is not installed into the tool. The wireless unit is improperly installed into the tool.	Install the wireless unit correctly.
	The terminal of the wireless unit and/or the slot is dirty.	Gently wipe off dust and dirt on the terminal of the wireless unit and clean the slot.
	The wireless activation button on the tool has not been pushed.	Push the wireless activation button on the tool briefly.
	The stand-by switch on the vacuum cleaner is not set to "AUTO".	Set the stand-by switch on the vacuum cleaner to "AUTO".
	No power supply	Supply the power to the tool and the vacuum cleaner.
Cannot finish tool registration / cancelling tool registration successfully.	The wireless unit is not installed into the tool. The wireless unit is improperly installed into the tool.	Install the wireless unit correctly.
	The terminal of the wireless unit and/or the slot is dirty.	Gently wipe off dust and dirt on the terminal of the wireless unit and clean the slot.
	The stand-by switch on the vacuum cleaner is not set to "AUTO".	Set the stand-by switch on the vacuum cleaner to "AUTO".
	No power supply	Supply the power to the tool and the vacuum cleaner.
	Incorrect operation	Push the wireless activation button briefly and perform the tool registration/cancellation procedures again.
	The tool and vacuum cleaner are away from each other (out of the transmission range).	Get the tool and vacuum cleaner closer to each other. The maximum transmission distance is approximately 10 m however it may vary according to the circumstances.
	Before finishing the tool registration/cancellation; - the switch trigger on the tool is pulled or; - the vacuuming button on the tool is turned on or; - the power button on the vacuum cleaner is turned on.	Push the wireless activation button briefly and perform the tool registration/cancellation procedures again.
	The tool registration procedures for the tool or vacuum cleaner have not finished.	Perform the tool registration procedures for both the tool and the vacuum cleaner at the same timing.
	Radio disturbance by other appliances which generate high-intensity radio waves.	Keep the tool and vacuum cleaner away from the appliances such as Wi-Fi devices and microwave ovens.

State of abnormality	Probable cause (malfunction)	Remedy
The vacuum cleaner does not run along with the switch operation of the tool.	The wireless unit is not installed into the tool. The wireless unit is improperly installed into the tool.	Install the wireless unit correctly.
	The terminal of the wireless unit and/or the slot is dirty.	Gently wipe off dust and dirt on the terminal of the wireless unit and clean the slot.
	The wireless activation button on the tool has not been pushed.	Push the wireless activation button briefly and make sure that the wireless activation lamp is blinking in blue.
	The stand-by switch on the vacuum cleaner is not set to "AUTO".	Set the stand-by switch on the vacuum cleaner to "AUTO".
	More than 10 tools are registered to the vacuum cleaner.	Perform the tool registration again. If more than 10 tools are registered to the vacuum cleaner, the tool registered earliest will be cancelled automatically.
	The vacuum cleaner has failed to register tools successfully.	Renew tool registrations.
	The vacuum cleaner erased all tool registrations.	Perform the tool registration again.
	No power supply	Supply the power to the tool and the vacuum cleaner.
	The tool and vacuum cleaner are away from each other (out of the transmission range).	Get the tool and vacuum cleaner closer each other. The maximum transmission distance is approximately 10 m however it may vary according to the circumstances.
	Radio disturbance by other appliances which generate high-intensity radio waves.	Keep the tool and vacuum cleaner away from the appliances such as Wi-Fi devices and microwave ovens.
The vacuum cleaner runs while no switches for the tool are in operation.	Other users are using the wireless activation of the vacuum cleaner with their tools.	Turn off the wireless activation button of the other tools or cancel the tool registration of the other tools.

MAINTENANCE

WARNING: Always be sure that the tool is switched off and the battery cartridge is removed before attempting to perform inspection or maintenance. Failure to removing the battery cartridge and switch off the tool may result in accidental start up of the tool which may result in serious personal injury.

WARNING: Always be sure that the circular saw blade is sharp and clean for the best and safest performance. Attempting a cut with a dull and /or dirty blade may cause kickback and result in a serious personal injury.

NOTICE: Never use gasoline, benzine, thinner, alcohol or the like. Discoloration, deformation or cracks may result.

To maintain product SAFETY and RELIABILITY, repairs, any other maintenance or adjustment should be performed by Makita Authorized or Factory Service Centers, always using Makita replacement parts.

Adjusting the cutting angle

This tool is carefully adjusted and aligned at the factory, but rough handling may have affected the alignment. If your tool is not aligned properly, perform the following:

Miter angle

Rotate the grip counterclockwise and have the base ready for the positive stop function using the releasing lever. Then, loosen the screws that secure the pointer and miter angle scale.

- Fig.68: 1. Grip 2. Releasing lever 3. Screw on pointer 4. Screws on miter angle scale
5. Miter angle scale

Set the turn base to the 0° position using the positive stop function. Square the side of the circular saw blade with the face of the guide fence using a triangular rule or try-square. While keeping the square, tighten the screws on the miter angle scale. After that, align the pointer with the 0° position in the miter angle scale and then tighten the screw on the pointer.

- Fig.69: 1. Triangular rule 2. Pointer

Bevel angle

0° bevel angle

Push the carriage toward the guide fences and lock the sliding movement with the stopper pin. Lower the carriage fully and lock it in the lowered position with the stopper pin. Rotate the grip dial counterclockwise, and then turn the 0° adjusting bolt through two or three revolutions counterclockwise to tilt the circular saw blade to the right.

► Fig.70: 1. Grip dial 2. 0° Adjusting bolt 3. Screw on the pointer

Carefully square the side of the circular saw blade with the top surface of the turn base using the triangular rule, try-square, etc. by turning the 0° adjusting bolt clockwise. Then tighten the grip dial firmly to secure the 0° angle you have set.

► Fig.71: 1. Triangular rule 2. Saw blade 3. Top surface of turn base

Check if the side of the circular saw blade squares with the top surface of the turn base once again. Loosen the screw on the pointer and then align the pointer with the 0° position in the bevel angle scale and then tighten the screw.

45° bevel angle

NOTICE: Before adjusting the 45° bevel angle, finish 0° bevel angle adjustment.

Loosen the grip dial and tilt the carriage fully to the side that you want to check. Check if the pointer indicates the 45° position in the bevel angle scale.

► Fig.72: 1. Grip dial

If the pointer does not indicate the 45° position, align it with the 45° position by turning the 45° adjusting bolt.

► Fig.73: 1. Right 45° adjusting bolt 2. Left 45° adjusting bolt

Cleaning the lamp lens

NOTICE: Do not remove the screw which secures the lens. If the lens does not come out, loosen the screw further.

NOTICE: Use a dry cloth to wipe the dirt off the lens of the lamp. Be careful not to scratch the lens of lamp, or it may lower the illumination.

NOTICE: Do not use solvents or any petroleum-based cleaners on the lens.

The LED light becomes hard to see as the lens for the light gets dirty. Clean the lens at regular intervals.

Remove the battery cartridge. Loosen the screw and pull out the lens. Clean the lens gently with a damp soft cloth.

► Fig.74: 1. Screw 2. Lens

OPTIONAL ACCESSORIES

⚠WARNING: These Makita accessories or attachments are recommended for use with your Makita tool specified in this manual. The use of any other accessories or attachments may result in serious personal injury.

⚠WARNING: Only use the Makita accessory or attachment for its stated purpose. Misuse of an accessory or attachment may result in serious personal injury.

If you need any assistance for more details regarding these accessories, ask your local Makita Service Center.

- Carbide-tipped saw blades
- Vertical vise
- Horizontal vise
- Dust bag
- Triangular rule
- Hex wrench
- Wireless unit
- Stand sets
- Makita genuine battery and charger

NOTE: Some items in the list may be included in the tool package as standard accessories. They may differ from country to country.

After use

After use, wipe off chips and dust adhering to the tool with a cloth or the like. Keep the blade guard clean according to the directions in the previously mentioned in the section for the blade guard. Lubricate the sliding portions with machine oil to prevent rust.

规格

型号:	LS002G
锯片直径	216 mm
孔 (轴) 直径 (规格因国家而异)	15.88 mm / 25.4 mm / 30 mm
锯片的最大锯槽厚度	2.4 mm
最大斜接角度	左60°, 右60°
最大斜切角度	左48°, 右48°
空载速度	4,800 /min
尺寸 (长 × 宽 × 高)	702 mm × 551 mm × 557 mm
额定电压	D.C. 36 V - 40 V (最大)
净重	16.4 - 17.0 kg

- 生产者保留变更规格不另行通知之权利。
- 规格可能因销往国家之不同而异。
- 重量因附件 (包括电池组) 而异。根据EPTA-Procedure 01/2014, 最重与最轻的组合见表格。

适用电池组和充电器

电池组	BL4020 / BL4025* / BL4040* / BL4050F*
	*: 建议使用的电池
充电器	DC40RA / DC40RB / DC40RC

- 部分以上所列电池组和充电器是否适用视用户所在地区而异。

▲警告: 请仅使用以上所列电池组和充电器。使用其他类型的电池组或充电器可能会导致人身伤害和/或失火。

切割能力 (高 × 宽), 锯片直径216 mm

斜接角度	斜切角度		
	45° (左)	0°	45° (右)
0°	50 mm x 312 mm	70 mm x 312 mm	30 mm x 312 mm
45° (左右)	50 mm x 220 mm	70 mm x 220 mm	30 mm x 220 mm
60° (左右)	—	70 mm x 155 mm	—

符号

以下显示本设备可能会使用的符号。在使用工具之前，请务必理解其含义。



阅读使用说明书。



为了避免飞溅的碎片造成人身伤害，切割后请保持锯片头朝下，直至锯片完全停止。



进行滑动切割时，请首先将刀架完全拉向自身并向下按压把手，然后将刀架推向导板导向板。



进行斜切角切割时，请首先松开把手拨盘并将刀架倾斜到所需的角度，然后拧紧把手拨盘。



当倾斜锯片超过 0° - 45° 的范围时，沿顺时针方向转动 48° 斜切角释放杆。



请勿将手或手指靠近锯片。



佩带安全眼镜。



请勿直视处于工作状态的灯具。



仅限于欧盟国家
请勿将电气设备或电池组与家庭普通废弃物一同丢弃！
请务必遵守欧洲关于废弃电子电气设备、电池和蓄电池以及废弃电池和蓄电池的指令并根据法律法规执行。达到使用寿命的电气设备和电池组必须分类回收至符合环境保护规定的再循环机构。

用途

本工具用于木材中精确的笔直和斜接角切割。
请勿使用该锯切割木材、铝材或类似材料之外的其他材料。

安全警告

电动工具通用安全警告

⚠️ 警告：阅读随电动工具提供的所有安全警告、说明、图示和规定。不遵照以下所列说明会导致电击、着火和 / 或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

警告中的术语“电动工具”是指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

工作场地的安全

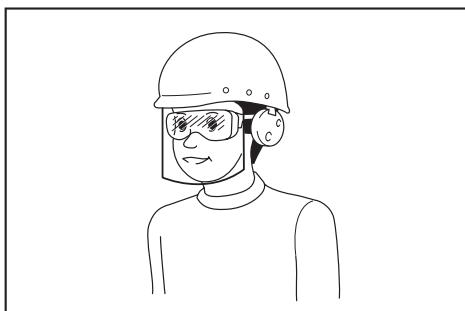
- 保持工作场地清洁和明亮。**杂乱和黑暗的场地会引发事故。
- 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。**电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
- 操作电动工具时，远离儿童和旁观者。**注意力不集中会使你失去对工具的控制。

电气安全

- 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。**未经改装的插头和相配的插座将降低电击风险。
- 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。**如果你身体接触接地表面会增加电击风险。
- 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。**水进入电动工具将增加电击风险。
- 不得滥用软线。**绝不能用软线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使软线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击风险。
- 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的延长线。**适合户外使用的电线将降低电击风险。
- 如果无法避免在潮湿环境中操作电动工具，应使用带有剩余电流装置（RCD）保护的电源。**RCD的使用可降低电击风险。
- 电动工具会产生对用户无害的电磁场（EMF）。**但是，起搏器和其他类似医疗设备的用户应在操作本电动工具前咨询其设备的制造商和 / 或医生寻求建议。

人身安全

1. 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
2. 使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。防护装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
3. 防止意外起动。在连接电源和/或电池包、拿起或搬运工具前确保开关处于关断位置。手指放在开关上搬运工具或开关处于接通时通电会导致危险。
4. 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
5. 手不要过分伸展。时刻注意立足点和身体平衡。这样能在意外情况下能更好地控制住电动工具。
6. 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让你的头发和衣服远离运动部件。宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件。
7. 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保其连接完好且使用得当。使用集尘装置可降低尘屑引起的危险。
8. 不要因为频繁使用工具而产生的熟悉感而掉以轻心，忽视工具的安全准则。某个粗心的动作可能在瞬间导致严重的伤害。
9. 使用电动工具时请始终佩带护目镜以免伤害眼睛。护目镜须符合美国ANSI Z87.1、欧洲EN 166或者澳大利亚 / 新西兰的AS/NZS 1336的规定。在澳大利亚 / 新西兰，法律要求佩带面罩保护脸部。



雇主有责任监督工具操作者和其他近工作区域人员佩带合适的安全防护设备。

电动工具使用和注意事项

1. 不要勉强使用电动工具，根据用途使用合适的电动工具。选用合适的按照额定值设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
2. 如果开关不能接通或关断电源，则不能使用该电动工具。不能通过开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
3. 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或卸下电池包（如可拆卸）。这种防护性的安全措施降低了电动工具意外起动的风险。
4. 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不允许不熟悉电动工具和不了解这些说明的人操作电动工具。电动工具在未经培训的使用者手中是危险的。
5. 维护电动工具及其附件。检查运动部件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，应在使用前修理好电动工具。许多事故是由维护不良的电动工具引发的。
6. 保持切削刀具锋利和清洁。维护良好地有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
7. 按照使用说明书，并考虑作业条件和要进行的作业来选择电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险情况。
8. 保持手柄和握手表面干燥、清洁，不得沾有油脂。在意外的情况下，湿滑的手柄不能保证握持的安全和对工具的控制。
9. 使用本工具时，请勿佩戴可能会缠结的布质工作手套。布质工作手套卷入移动部件可能会造成人身伤害。

电池式工具使用和注意事项

1. 仅使用生产者规定的充电器充电。将适用于某种电池包的充电器用到其他电池包时可能会发生着火危险。
2. 仅使用配有专用电池包的电动工具。使用其他电池包可能会产生伤害和着火危险。
3. 当电池包不用时，将它远离其他金属物体，例如回形针、硬币、钥匙、钉子、螺钉或其他小金属物体，以防电池包一端与另一端连接。电池组端部短路可能会引起燃烧或着火。

- 在滥用条件下，液体可能会从电池组中溅出；应避免接触。如果意外碰到液体，用水冲洗。如果液体碰到了眼睛，还应寻求医疗帮助。从电池中溅出的液体可能会影响腐蚀或燃烧。
- 不要使用损坏或改装过的电池包或工具。损坏或改装过的电池组可能呈现无法预测的结果，导致着火、爆炸或伤害。
- 不要将电池包暴露于火或高温中。电池包暴露于火或高于130 °C的高温中可能导致爆炸。
- 遵循所有充电说明。不要在说明书中指定的温度范围之外给电池包或电动工具充电。不正确或在指定的温度范围外充电可能会损坏电池和增加着火的风险。

维修

- 让专业维修人员使用相同的备件维修电动工具。这将保证所维修的电动工具的安全。
- 决不能维修损坏的电池包。电池包仅能由生产者或其授权的维修服务商进行维修。
- 上润滑油及更换附件时请遵循本说明书指示。

斜断锯安全注意事项

- 斜断锯用于切割木材或仿木产品，不可使用切割砂轮来切割铁质材料，例如钢筋、铁棒和板墙筋等。磨屑导致下部保护罩等运动部件卡滞。砂轮切割产生的火花会烧灼下部保护罩、锯槽嵌入物等塑料部件。
- 如果可行的话，请使用夹具固定工件。用手固定工件时，双手与锯片两侧至少要保持100 mm以上的距离。切勿使用该锯切割体积太小难以夹紧或难以手持的工件。如果手距离锯片过近，会增加与锯片接触导致受伤的风险。
- 工件必须固定和夹紧或紧紧抵住导板和工作台。切勿以任何方式将工件向锯片递送或徒手切割。未固定或移动的工件在高速切割时会被甩出，导致人身伤害。
- 按压锯片穿过工件。切勿抬起锯片穿过工件。要进行切割，请在不切割的状态下提起锯片头，将其拉到工件上方，启动电机，向下按压锯片头使锯片穿过工件。切割过程中抬起锯片会导致锯片爬上工件，致使锯片组件被猛烈甩向操作人员。
- 切勿将手放在锯片前后所需切割线的上方。以“双手交叉”（左手握持锯片右边部分的工件或右手握持锯片左边部分的工件）的方式固定工件十分危险。

▶ 图片1

- 锯片在旋转时，如需清理木屑或出于其他原因触碰导向板时双手与锯片两侧至少要保持100 mm以上的距离。旋转的锯片可能会在较难觉察的情况下接近双手，导致严重的人身伤害。
- 切割前请检查工件。如果工件弯曲或扭曲，将弯曲面的外侧朝向导板将其夹住。务必始终确保工件、导板和工作台之间在切割线上没有间隙。弯曲或扭曲的工件会扭动或晃动，切割时会对旋转的锯片产生阻力。工件上不得有铁钉等异物。
- 清理干净工作台上除工件以外的任何其他工具、木屑后方可使用锯片。小碎片或松动的木头片等其他异物接触到旋转的锯片时会被高速甩出。
- 一次仅可切割一个工件。多个工件堆叠无法被充分夹紧或获得良好支撑，切割期间会对锯片产生阻力或移位。
- 使用前，确保在水平、稳固的物体表面安装或放置斜断锯。水平、稳固的工作表面会降低斜断锯变得不稳定的风险。
- 做好施工计划。每次改动偏转角或斜切角设置的时候，要确保正确设置可调式导板使其支撑工件且不会干扰锯片或保护罩系统。在不打开工具开关且台面上没有工件的情况下，移动锯片模拟进行一次完全切割，确保不存在干扰或切割导板的危险。
- 对于长度或宽度超过工作台的工件，请通过延展工作台、锯木架等方式给予充分支撑。如果未获得充分支撑，长度或宽度超过斜断锯工作台的工件会翻转。如果切块或工件翻转，它会抬起下部保护罩或被旋转的锯片甩出。
- 切勿让他人作为助手替代延展工作台或令其对工件进行额外支撑。工件支撑不稳定会导致切割操作期间锯片卡滞或工件移位，将操作人员和助手拉向旋转的锯片。
- 切下的切块不可以任何形式挤压旋转的锯片。如果受到限制，也即使用纵向制动器，切块会挤住锯片并被猛烈甩出。

15. 对于圆棒或圆管等圆形材料，请使用夹具或专用固定装置来进行充分固定。圆棒在切割时存在滚动的趋势，导致刀片被“咬住”，请用手将工件拉入锯片。
16. 操作锯片接触工件前，请使其达到全速。此举可降低工件被甩出的风险。
17. 如果工件或锯片被卡住，请关闭斜断锯。等到所有移动的部件停止，然后断开电源插头和 / 或取下电池组。然后再处理卡住的材料。如果在工件被卡住的情况下继续切割，则会导致斜断锯失控或受损。
18. 结束切割后，松开开关，使锯片头保持向下，等待锯片完全停止后再移除切块。双手靠近仍在转动的锯片是十分危险的。
19. 进行不完全切割或在锯片头完全插入下方之前松开开关时，请牢握把手。锯片的制动操作会导致锯片头被猛地向下拉动，存在人身伤害风险。
20. 仅使用工具上所标示或说明书中所规定直径的锯片。使用尺寸不正确的锯片可能会影响锯片的正确保护或保护罩的操作，从而导致严重的人身伤害。
21. 仅使用所标示的速度等于或大于工具上所标示的速度的锯片。
22. 请勿使用该锯切割木材、铝材或类似材料之外的其他材料。
23. (仅限欧洲国家)
仅可使用符合EN847-1标准的锯片。

其它注意事项

1. 请使用挂锁避免儿童进入车间。
2. 切勿踩踏工具。如果工具翻倒或意外接触到切割工具，可能会导致严重的人身伤害。
3. 切勿使工具在无人照看的情况下运行。关闭电源。切勿在工具完全停止前离开工具。
4. 请勿在保护罩未安装到位时操作本锯。在每次使用之前请检查锯片保护罩是否正确闭合。如果锯片保护罩无法自由移动和快速闭合，则请勿使用该锯。切勿将锯片保护罩置于打开位置。
5. 请勿将手放在锯片移动路线上。请勿接触仍在转动的锯片。否则会造成严重伤害。
6. 为减少受伤风险，请在每次横切操作后将刀架完全返回靠后的位置。
7. 搬动工具前请务必固定好所有可以移动的部件。
8. 将锯片头锁在下位的止动销或止动杆仅用于搬运和贮存的目的，而不用于任何切割操作。
9. 操作之前，请仔细检查锯片上是否有裂缝或损坏。应立即更换有裂缝或损坏的锯片。卡滞在锯片上变硬的树脂和木沥青会使该锯的速度变慢，并增加反弹的可能性。因此，请先将锯片从工具上拆下，然后使用树脂和沥青清除剂、热水或煤油进行清洁。保持锯片清洁。切勿使用汽油清洁锯片。
10. 进行滑动切割时，可能会出现反弹。当锯片在切割期间受工件卡滞时会发生反弹，锯片会快速弹向操作人员。会导致失控和严重的人身伤害。如果锯片在操作期间卡滞，切勿继续切割，此时应立即松开开关。
11. 请仅使用本工具指定的法兰。
12. 请小心勿损坏主轴、法兰（尤其是安装表面）或螺栓。这些部件的损坏可能会导致锯片破裂。
13. 确保翻转基座已正确固定，使其在操作期间不会移动。使用基板上的孔将锯片紧固到稳定的工作台或工作架上。操作人员切不可在所处位置不当时使用工具。
14. 打开开关前，请确保松开轴锁。
15. 确保锯片不会在最下位置接触到翻转基座。
16. 请牢握把手。请注意在启动和停止期间锯片会轻微地上下移动。
17. 打开开关前，请确认锯片未与工件接触。
18. 在实际的工件上使用工具之前，请先让工具空转片刻。请注意，振动或摇摆可能表示安装不当或刀片不平衡。
19. 若发现有任何异常请立即停止操作。
20. 请勿试图将开关扳机锁定在“开启”位置。
21. 请务必使用本说明书中建议的附件。使用砂轮等不适用的附件可能会导致人身伤害。
22. 某些材料含有有毒化学物质。小心不要吸入粉尘，并避免皮肤接触。遵循材料供应商的安全提示。
23. 本工具不可使用带线电源。

有关处于工作状态的灯具的补充安全规范

1. 请勿直视灯光或光源。

请保留此说明书。

▲警告：请勿为图方便或因对产品足够熟悉（由于重复使用而获得的经验）而不严格遵循相关产品安全规则。使用不当或不遵循使用说明书中的安全规则会导致严重的人身伤害。

电池组的重要安全注意事项

1. 在使用电池组之前，请仔细通读所有的说明以及 (1) 电池充电器，(2) 电池，以及 (3) 使用电池的产品上的警告标记。
2. 切勿拆卸或改装电池组。否则可能引起火灾、过热或爆炸。
3. 如果机器运行时间变得过短，请立即停止使用。否则可能会导致过热、起火甚至爆炸。
4. 如果电解液进入您的眼睛，请用清水将其冲洗干净并立即就医。否则可能会导致视力受损。
5. 请勿使电池组短路：
 - (1) 请勿使任何导电材料碰触到端子。
 - (2) 避免将电池组与其他金属物品如钉子、硬币等放置在同一容器内。
 - (3) 请勿将电池组置于水中或使其淋雨。电池短路将产生大的电流，导致过热，并可能导致起火甚至击穿。
6. 请勿在温度可能达到或超过50°C (122°F) 的场所存放以及使用工具和电池组。
7. 即使电池组已经严重损坏或完全磨损，也请勿焚烧电池组。电池组会在火中爆炸。
8. 请勿对电池组射钉，或者切削、挤压、抛掷、掉落电池组，又或者用硬物撞击电池组。否则可能引起火灾、过热或爆炸。
9. 请勿使用损坏的电池。
10. 本工具附带的锂离子电池需符合危险品法规要求。
第三方或转运代理等进行商业运输时，应遵循包装和标识方面的特殊要求。
有关运输项目的准备作业，咨询危险品方面的专业人士。同时，请遵守可能更为详尽的国家法规。
请使用胶带保护且勿遮掩表面的联络信息，并牢固封装电池，使电池在包装内不可动。

11. 丢弃电池组时，需将其从工具上卸下并在安全地带进行处理。关于如何处理废弃的电池，请遵循当地法规。
12. 仅将电池用于Makita (牧田) 指定的产品。将电池安装至不兼容的产品会导致起火、过热、爆炸或电解液泄漏。
13. 如长时间未使用工具，必须将电池从工具内取出。
14. 使用工具期间以及使用工具之后，电池组温度可能较高易引起灼伤或低温烫伤。处理高温电池组时请小心操作。
15. 在使用工具后请勿立即触碰工具的端子，否则可能引起灼伤。
16. 避免锯屑、灰尘或泥土卡入电池组的端子、孔口和凹槽内。否则可能导致工具或电池组性能下降或故障。
17. 除非工具支持在高压电源线路附近使用，否则请勿在高压电源线路附近使用电池组。否则可能导致工具或电池组故障或失常。
18. 确保电池远离儿童。

请保留此说明书。

▲小心：请仅使用Makita (牧田) 原装电池。使用非Makita (牧田) 原装电池或经过改装的电池可能会导致电池爆炸，从而造成火灾、人身伤害或物品受损。同时也会导致牧田工具和充电器的牧田保修服务失效。

保持电池最大使用寿命的提示

1. 在电池组电量完全耗尽前及时充电。发现工具电量低时，请停止工具操作，并给电池组充电。
2. 请勿对已充满电的电池组重新充电。过度充电将缩短电池的使用寿命。
3. 请在10 °C - 40 °C (50 °F - 104 °F) 的室温条件下给电池组充电。请在灼热的电池组冷却后再充电。
4. 不使用电池组时，请将其从工具或充电器上拆除。
5. 如果电池组长时间（超过六个月）未使用，请给其充电。

无线装置的重要安全注意事项

1. 切勿拆卸或改装此无线装置。
2. 请远离儿童存放无线装置。如果意外吞食，请立即就医。
3. 此无线装置仅用于**Makita**（牧田）电动工具。
4. 请勿将此无线装置暴露在雨水或潮湿的环境中。
5. 请勿在温度超过**50°C**的环境下使用此无线装置。
6. 请勿在医疗器械（例如心脏起搏器）附近运行此无线装置。
7. 请勿在自动化设备附近运行此无线装置。否则，自动化设备可能会发生故障或出现错误。
8. 不要在高温场所或可能产生静电或电气噪音的场所操作无线装置。
9. 无线装置会产生对用户无害的电磁场（**EMF**）。
10. 此无线装置属于精密仪器。请小心，勿掉落或撞击此无线装置。
11. 避免徒手或用金属材料接触无线装置的端子。
12. 在产品中安装无线装置时，务必取下产品上的电池。
13. 请勿在那些可能会使灰尘和水进入插槽的地方打开插槽的封盖。插槽的插口务必保持干净清洁。
14. 务必沿正确的方向插入无线装置。
15. 请勿过度用力按压无线装置上的无线启动按钮，也不可使用边缘锋利的物体按压该按钮。
16. 运行此无线装置时务必关闭插槽的封盖。
17. 切勿在工具正在通电的情况下从插槽取下无线装置。否则可能会导致此无线装置发生故障。
18. 切勿揭下此无线装置上的贴纸。
19. 切勿在此无线装置上粘贴任何贴纸。
20. 切勿将此无线装置留在可能会产生静电或电气噪音的地方。
21. 切勿将此无线装置留在可能会产生高温的地方，例如阳光照射下的车内。
22. 切勿将此无线装置留在灰尘或粉尘较重的地方，或可能会产生腐蚀性气体的地方。
23. 温度的剧烈变化可能会使此无线装置产生凝露。露水未完全干燥前，请勿使用此无线装置。
24. 清洁此无线装置时，请使用柔软的干抹布轻轻擦拭。切勿使用汽油、稀释剂或导电脂等类似物品。
25. 存放此无线装置时，请将其放在随附的盒中或防静电的容器中。
26. 请勿将非**Makita**（牧田）无线装置的任何其它设备插入工具的插槽中。
27. 如果插槽的封盖受损，请勿使用该工具。否则水、灰尘和泥土进入插槽可能会导致故障。
28. 如非必要，请勿拉动和 / 或扭动插槽的封盖。如果封盖从工具脱落，请将其还原。
29. 如果插槽的封盖丢失或受损，请更换。
请保留此说明书。

部件说明

► 图片2

1	六角扳手	2	调节螺栓（用于最大切割能力）	3	调节螺丝（用于下限位置）	4	止动臂
5	无线启动按钮	6	无线启动指示灯	7	集尘按钮	8	照明灯按钮
9	锯片保护罩	10	锯槽板	11	把手（用于翻转基座）	12	把手拨盘（用于斜切角度）
13	释放杆（用于翻转基座）	14	调节螺栓（用于翻转基座）	15	导板导向板	16	指针（用于斜接角度）
17	斜接角度规	18	翻转基座	19	副基座	20	垂直虎钳
21	释放杆（用于右侧斜切角度）	22	45°调节螺栓（用于右侧斜切角度）	23	0°调节螺栓（用于斜切角度）	24	集尘导板
25	右侧斜切角度规	26	指针（用于右侧斜切角度）	27	止动销（用于刀架滑动）	28	滑杆
29	封盖（用于无线装置）	-	-	-	-	-	-

► 图片3

1	挂锁孔	2	开关扳机	3	锁止按钮	4	搬运把手
5	电池组	6	除尘软管	7	左侧斜切角度规	8	指针（用于左侧斜切角度）
9	释放杆（用于48°斜切角度）	10	45°调节螺栓（用于左侧斜切角度）	11	轴锁	12	集尘袋（更换成除尘软管时）

安装

工作台安装

▲警告：确保工具不会在支撑面上移动。切割期间在支撑面上移动斜断机可能会导致工具失控和严重的人身伤害。

1. 使用螺栓将基座固定在一个平坦稳定的表面。这样可以防止机器倾覆而可能导致的人身伤害。

► 图片4: 1. 螺栓 2. 安装孔

2. 顺时针或逆时针转动调节螺栓，使其与地板表面接触以保持工具平稳。

► 图片5: 1. 调节螺栓

安装除尘软管

如图所示，将除尘软管连接至工具。确保弯头和套管正确插入工具的端口。

► 图片6: 1. 除尘软管 2. 弯管 3. 套筒 4. 端口

要从端口移除弯管，请在按住锁定按钮的同时拉动弯管。

要从端口移除套筒时，请以顺时针方向转动，然后把它分开。

► 图片7: 1. 弯管 2. 锁定按钮 3. 套筒 4. 端口

功能描述

▲警告：调节或检查工具功能之前，请务必关闭工具的电源并取出电池组。未关闭电源并取出电池组可能会产生意外启动，导致严重的人身伤害。

安装或拆卸电池组

▲小心：安装或拆卸电池组之前，请务必关闭工具电源。

▲小心：安装或拆卸电池组时请握紧工具和电池组。否则它们可能从您的手中滑落，导致工具和电池组受损，甚至造成人身伤害。

► 图片8：1. 红色指示器 2. 按钮 3. 电池组

拆卸电池组时，按下电池组前侧的按钮，同时将电池组从工具中抽出。

安装电池组时，要将电池组上的舌簧与外罩上的凹槽对齐，然后推滑到位。将其完全插入到位，直到电池组被锁定并发出卡嗒声为止。如果插入后仍能看到按钮上侧的红色指示器，则说明电池组未完全锁紧。

▲小心：务必完全装入电池组，直至看不见红色指示器为止。否则，它可能会从工具中意外脱落，从而造成自身或他人受伤。

▲小心：请勿强行安装电池组。如果电池组难以插入，可能是插入方法不当。

工具 / 电池保护系统

本工具配备有工具 / 电池保护系统。该系统可自动切断电机电源以延长工具和电池寿命。作业时，如果工具或电池处于以下情况，工具将会自动停止运转。

过载保护

以导致异常高电流的方式操作工具 / 电池时，工具会自动停止运转。在这种情况下，请关闭工具并停止导致工具过载的应用程序。然后开启工具以重新启动。

过热保护

工具 / 电池过热时，工具会自动停止。在这种情况下，请待工具 / 电池冷却后再开启工具。

过放电保护

电池剩余电量变低时，本工具自动停止运转。如果即使在打开开关时本产品仍不运转，请从工具上拆下电池并给电池充电。

显示电池的剩余电量

按电池组上的CHECK（查看）按钮可显示电池剩余电量。指示灯将亮起数秒。

► 图片9：1. 指示灯
2. CHECK（查看）按钮

指示灯	剩余电量
点亮	75%至100%
熄灭	50%至75%
闪烁	25%至50%
■ □ □ □	0%至25%
■ □ □ □	给电池充电。
■ ■ □ □ ↑ ↓ □ □ ■ ■	电池可能出现故障。

注：在不同的使用条件及环境温度下，指示灯所示电量可能与实际情况略有不同。

注：当电池保护系统启动时，第一个（最左侧）指示灯将闪烁。

把手锁定

▲小心：松开止动销时，请务必握住把手。否则，把手将弹起并可能导致人身伤害。

工具出厂时，把手由止动销锁定在较低位置。若要解锁把手，请拉拽止动销并将其旋转90°，同时略微下压把手。

► 图片10：1. 锁定位置 2. 解锁位置
3. 止动销

滑动锁定

拉拽止动销并将其旋转90°，使其位于解锁位置，以确保刀架可以自由移动。若要锁定刀架的滑动，请向支臂推动刀架直至其停止，并使止动销回到锁定位置。

► 图片11: 1. 锁定位置 2. 解锁位置 3. 止动销 4. 支臂

锯片保护罩

⚠ 警告：请勿废弃或移除锯片保护罩或者保护罩上的弹簧。由于废弃保护罩而使锯片暴露在外会在操作期间导致严重的人身伤害。

⚠ 警告：如果锯片保护罩或弹簧已被损坏，出现故障或被移除，请勿使用该工具。在保护罩被损坏、出现故障或被移除的情况下操作工具可能会导致严重的人身伤害。

⚠ 小心：为确保操作安全，请务必保持锯片保护罩良好。如果锯片保护罩存在任何不规则情况，请立即停止操作。检查确认保护罩的弹簧可正常工作。

降下把手时，锯片保护罩会自动升起。当完成切割抬起把手时，弹簧加力的保护罩会回到原来的位置。

► 图片12: 1. 锯片保护罩

清洁

如果透明锯片保护罩变脏，或者锯屑附着在保护罩上，以至无法看清锯片和 / 或工件，请取出电池组，并用湿布认真清洁保护罩。请勿使用溶剂或石油类清洁剂来清洁塑料保护罩，否则会损坏保护罩。

请遵照清洁准备的说明按步骤操作。

1. 请确保已关闭工具电源并已取出电池组。
2. 握住中心盖板，同时使用附带的六角扳手逆时针转动内六角螺栓。
3. 抬起锯片保护罩和中心盖板。
4. 完成清洁后，将中心盖板放回原来的位置并按与上述步骤相反的顺序紧固内六角螺栓。
5. 请务必将电圆锯锯片和中心盖板放回原来的位置，然后拧紧内六角螺栓。

► 图片13: 1. 六角扳手 2. 内六角螺栓 3. 中心盖板 4. 锯片保护罩

⚠ 警告：请勿移除固定锯片保护罩的弹簧。如果保护罩由于老化或紫外线照射而受损，请与Makita（牧田）服务中心联系，更换新的保护罩。请勿废弃或移除保护罩。

调节锯槽板

本工具在翻转基座上配有锯槽板，以最大程度地减少切割边破裂的情况。锯槽板在出厂时就已调节好，所以电圆锯锯片不会碰到锯槽板。使用前，请按以下说明调节锯槽板：

1. 确保取下电池组。然后，拧松所有固定锯槽板的螺丝（左右各3个）。

► 图片14: 1. 锯槽板 2. 螺丝

2. 再把它们拧紧到锯槽板仍可以轻易用手移动的程度。

3. 将把手完全降下，拉动并旋转止动销将把手锁定在较低的位置。

4. 拉拽并旋转滑杆上的止动销，使刀架能够滑动。

► 图片15: 1. 止动销

5. 将刀架充分拉向自己。

6. 调节锯槽板，使锯槽板刚好碰到锯齿的两侧。

► 图片16

► 图片17: 1. 锯片 2. 锯齿 3. 锯槽板 4. 左斜切角切割 5. 直线切割 6. 右斜切角切割

7. 拧紧前面的螺丝（不要拧死）。

8. 将刀架向下滑动到锯槽板前端和导板导向板的中间。调节锯槽板，使锯槽板刚好碰到锯齿的两侧。

9. 拧紧中心的螺丝（不要拧死）。

10. 将刀架充分推向导板导向板，然后调节锯槽板，使锯槽板刚好碰到锯齿的两侧。

11. 拧紧后面的螺丝（不要拧死）。

12. 调整好锯槽板之后，松开用于把手锁定的止动销，再抬起把手。然后牢牢紧固所有的螺丝。

注意：设定斜切角度后，确保锯槽板调整无误。校正锯槽板的调整有助于为工件提供合适的支撑，最小化工件破损的几率。

保持最大切割能力

该工具在出厂已调节好，用216 mm锯片提供最大切割能力。

安装新电圆锯锯片时，请随时检查电圆锯锯片的下限位置，如果有必要，按以下说明调节：

1. 取出电池组。然后，把刀架充分推向导板导向板并完全降下把手。

► 图片18: 1. 调节螺栓 2. 导板导向板

2. 用六角扳手拧动调节螺栓直到电圆锯锯片略低于导板导向板的横截面和翻转基座的顶面。

► 图片19

3. 用手旋转锯片，同时完全降下把手确保电圆锯锯片不会接触到下基座的任何部件。如有必要，请重新略作调节。

⚠ 警告：在安装完新电圆锯锯片并取出电池组后，必须确保在把手完全降下时，电圆锯锯片不会碰到下基座的任何部件。如果电圆锯锯片碰到基座，则可能造成反弹和严重的人身伤害。

► 图片20

止动臂

电圆锯锯片的下限位置可以用止动臂来轻易调节。如需调节，请按图示沿箭头方向移动止动臂。旋转调节螺丝，使锯片在完全降下把手时停在所需的位置。

► 图片21: 1. 六角扳手 2. 调节螺丝
3. 止动臂

⚠ 小心：调节时，请务必紧握手柄。否则可能会导致刀架弹起，造成人身伤害。

调节斜接角度

⚠ 小心：在改变斜接角度后，请使释放杆回到锁定位置并将把手牢固拧紧以锁住翻转基座。

注意：当转动翻转基座时，请确保将把手充分抬起。

1. 逆时针旋转把手，然后将释放杆向下按至解锁位置。

2. 握住并左右摆动把手，以翻转基座。

3. 使指针指向斜接角度规上的所需角度。

4. 将释放杆向上推至锁定位置，然后拧紧把手。

► 图片22: 1. 把手 2. 释放杆 3. 锁定位置
4. 解锁位置 5. 指针 6. 斜接角度规

前挡块功能

斜断锯具备前挡块功能。您可以快速设置0°、15°、22.5°、31.6°、45°和60°左/右斜接角度。

1. 将释放杆向下按至解锁位置，同时翻转基座，使其靠近所需的前挡块角度。

2. 故意将释放杆向上推至解锁位置和锁定位置的中间位置。

3. 按照所需的前挡块角度翻转基座，直到将基座固定。

4. 将释放杆向上推至锁定位置，然后拧紧把手。

► 图片23: 1. 前挡块角度 2. 释放杆 3. 锁定位置 4. 解锁位置 5. 把手

调节斜切角度

⚠ 小心：在改变斜切角度后，请按顺时针方向拧紧把手拨盘，以固定支臂。

注意：调节斜切角度时，务必移除上导板和垂直虎钳。

注意：当倾斜电圆锯锯片时，请确保将刀架充分抬起。

注意：在改变斜切角度时，请确保按“调节锯槽板”部分的说明重新正确调整锯槽板的位置。

注意：请勿过度拧紧把手拨盘。否则会导致斜切角度的锁定机构发生故障。

将电圆锯锯片向左倾斜

1. 逆时针旋转把手拨盘。
2. 握住把手并将刀架向左倾斜。
3. 使指针指向斜切角度规上的所需角度。
4. 顺时针拧紧把手拨盘以固定支臂。

► 图片24: 1. 把手拨盘 2. 把手 3. 指针
4. 斜切角度规

将电圆锯锯片向右倾斜

1. 逆时针旋转把手拨盘。
2. 握住把手并将刀架稍微向左倾斜。

3. 向右倾斜刀架，同时拉拽右侧斜切角释放杆。
4. 使指针指向斜切角度规上的所需角度。
5. 顺时针拧紧把手拨盘以固定支臂。
► 图片25: 1. 把手拨盘 2. 把手 3. 右侧斜切角释放杆 4. 指针 5. 斜切角度规

将电圆锯锯片倾斜超过0° - 45°的范围

1. 逆时针旋转把手拨盘。
2. 握住把手并将刀架向左或向右倾斜45°。
3. 稍微向后拉拽刀架，然后沿顺时针方向旋转48°斜切角释放杆。
4. 将刀架进一步向左或向右倾斜，同时使释放杆保持释放状态。
5. 顺时针拧紧把手拨盘以固定支臂。
► 图片26: 1. 把手拨盘 2. 把手 3. 48°斜切角释放杆

开关操作

▲警告: 在将电池组安装至工具之前，请务必检查开关扳机是否能扣动自如，松开时能否退回到“关闭”位置。在没有按下锁止按钮的情况下请勿用力扣动开关扳机。这样可能会导致开关破损。若工具上的开关无法正常工作，将可能导致工具失控，并造成严重的人身伤害。

▲警告: 请勿使用开关扳机失灵的工具。开关扳机失灵的工具是极其危险的，必须维修过后才能使用，否则会导致严重的人身伤害。

▲警告: 切勿通过封住锁止按钮或其他方法来弃用锁止按钮。在弃用开关锁止按钮的情况下使用工具时可能会出现意外运行的情况并导致严重的人身伤害。

▲警告: 如果当您只是扣动开关扳机而没有按下锁止按钮时，工具即开始运行，则切勿使用此工具。在开关需要维修的情况下使用工具时可能会出现意外运行的情况并导致严重的人身伤害。在进一步使用该工具之前，请将其送回Makita（牧田）维修中心进行正确的修理。

- 图片27: 1. 开关扳机 2. 锁止按钮
3. 挂锁孔

为避免使用者不小心扣动开关扳机，本工具采用锁止按钮。要启动工具时，按下锁止按钮，然后扣动开关扳机即可。松开开关扳机工具即停止。

开关扳机上留有一个孔供插入挂锁，可将工具锁定为关闭状态。

▲警告: 请勿使用带有直径小于6.35 mm的把手或钢索的锁。较小的把手或钢索无法正确将工具锁定在关闭位置，可能会出现意外运行的情况并导致严重的人身伤害。

铸造切割线

▲小心: 此照明灯不具有防水性。请勿用水清洗照明灯，或在雨中、潮湿场所使用。否则会导致触电和冒烟。

▲小心: 照明灯点亮时或熄灭后不久，请勿触摸照明灯镜面，因其会非常烫。否则可能会引起灼伤。

▲小心: 不要撞击照明灯，否则可能导致其损坏或使用寿命缩短。

▲小心: 请勿直视灯光或光源。

LED灯将光投射到电圆锯锯片上，并且锯片的阴影落在工件上，用作免校准切割线指示器。按下照明灯按钮以点亮灯。锯片碰到工件表面的位置会出现一条线，并会随着锯片的下降而加深。

- 图片28: 1. 照明灯按钮 2. 照明灯
3. 切割线

指示器可帮助切掉工件上用铅笔画出的现有的切线。

1. 握住把手并压低电圆锯锯片，使锯片的密影投射到工件上。
2. 将在工件上绘制的切线与有阴影的切割线对齐。
3. 如有必要，调整斜接角度和斜切角度。

注: 使用后务必关闭照明灯开关，因为打开灯光会消耗电池电量。

注: 停止操作5分钟后，照明灯自动熄灭。

电子功能

电动制动器

本工具配备了电动锯片制动器。如果在松开开关扳机后，工具始终无法立即停止运作，则须交由Makita（牧田）维修中心进行维修。

恒速控制

工具配备了电子速度控制功能，即使在有负载情况下，也可以保持锯片的恒定转速。锯片的恒定转速可实现顺畅的切割。

软启动功能

该功能可限制启动转矩，实现工具的顺利启动。

装配

▲警告：在装配工具之前，请务必关闭工具电源并取出电池组。未关闭电源和取出电池组可能会导致严重的人身伤害。

六角扳手的存放

不使用时，请如图所示贮存六角扳手以防丢失。

► 图片29: 1. 六角扳手

拆卸和安装锯片

▲警告：拆卸和安装电圆锯锯片之前，请务必关闭工具电源并拆下电池组。意外启动工具可能会导致严重的人身伤害。

▲警告：请仅使用随附的Makita（牧田）扳手拆卸和安装电圆锯锯片。否则可能会导致内六角螺栓安装过紧或者过松，从而导致严重的人身伤害。

▲警告：请勿使用或替换非本工具随附的部件。使用此类部件会导致严重的人身伤害。

▲警告：安装电圆锯锯片后，务必检查确保锯片已牢固安装。如电圆锯锯片安装不牢固，则会导致严重的人身伤害。

拆下锯片

要拆卸电圆锯锯片，请执行以下步骤：

1. 拉拽止动销并使其旋转到锁定位置，将刀架锁定在抬起位置。

► 图片30: 1. 止动销

2. 用六角扳手将固定中心盖板的内六角螺栓拧松。然后，抬起锯片保护罩和中心盖板。

► 图片31: 1. 六角扳手 2. 内六角螺栓 3. 中心盖板 4. 锯片保护罩

3. 按下轴锁锁定主轴，用六角扳手按顺时针方向拧松内六角螺栓。然后拆下内六角螺栓、外法兰盘和电圆锯锯片。

► 图片32: 1. 内六角螺栓（左手） 2. 外法兰盘 3. 轴锁

4. 如果把内法兰拆下，请将其再安装到主轴上并确保锯片安装部件面向电圆锯锯片。如果法兰安装不正确，则法兰会与机器产生摩擦。

► 图片33: 1. 外法兰盘 2. 电圆锯锯片 3. 内法兰盘 4. 内六角螺栓（左手） 5. 主轴 6. 锯片安装部件

安装锯片

▲小心：确保安装电圆锯锯片，使锯片表面上的箭头方向与锯片罩壳上的箭头方向相吻合。否则可能会导致人身伤害、工具和 / 或工件受损。

要安装电圆锯锯片，请执行以下步骤：

1. 将电圆锯锯片小心安装至内法兰上。确保电圆锯锯片上的箭头方向与锯片基座上的箭头方向相吻合。

► 图片34: 1. 箭头

2. 安装外法兰盘和内六角螺栓，然后在按住轴锁的同时，左手用六角扳手按逆时针方向拧紧内六角螺栓。

3. 将锯片保护罩和中心盖板放回原来的位置。然后拧紧中心盖板的内六角螺栓以将其紧固。

4. 拉拽并旋转止动销，从抬起位置释放刀架。降下刀架并确保锯片保护罩正常移动。

对于带15.88 mm孔直径锯片的内法兰盘的工具

规格因国家而异

将内法兰盘安装至安装轴上并使其凹槽侧朝外，然后放置电圆锯锯片、外法兰盘和内六角螺栓。

- 图片35: 1. 外法兰盘 2. 电圆锯锯片 3. 内法兰盘 4. 内六角螺栓（左手）
5. 主轴 6. 凹槽侧

对于带非25.4 mm或30 mm孔直径锯片的内法兰盘的工具

规格因国家而异

内法兰盘的一侧带有一定直径的锯片安装部件，另一侧带有不同直径的锯片安装部件。选择正确的一侧，使该侧的锯片安装部件可以很好地与电圆锯锯片孔相配合。

- 图片36: 1. 外法兰盘 2. 电圆锯锯片 3. 内法兰盘 4. 内六角螺栓（左手）
5. 主轴 6. 锯片安装部件

▲小心：确保内法兰上向外凸出的锯片安装部件“a”与电圆锯锯片孔“a”能够很好地匹配。将电圆锯锯片安装至错误的一侧会导致危险的振动。

连接吸尘器

当您想进行干净的切割操作时，请使用24号前端管口（选购附件）将Makita（牧田）集尘器连接至集尘口（上部集尘口）。

- 图片37: 1. 24号前端管口 2. 软管
3. 集尘器

集尘袋

▲小心：进行切割操作时，请务必安装集尘袋或连接集尘器以防止发生与灰尘相关的危险。

使用集尘袋可使切割操作更为干净，也可方便集尘。若要连接集尘袋，请拆下工具上的除尘软管并将集尘袋连接至集尘口（上部集尘口）。

- 图片38: 1. 除尘软管 2. 集尘袋 3. 集尘口（上部集尘口）

当集尘袋已装满一半左右的空间时，从工具上取下集尘袋并拉出紧固装置。清空集尘袋并轻轻拍打，去除附着在集尘袋内壁的碎屑，以便再次使用。

- 图片39: 1. 紧固装置

固定工件

▲警告：用适当类型的虎钳稳妥牢固地固定住工件极其重要。否则可能会导致严重的人身伤害、工具和/或工件受损。

▲警告：切割长于斜断机支撑座的工件时，应以相同的高度对超出支撑座的整个材料部分进行支撑，以保持其水平。正确支撑工件有助于避免锯片收缩以及可能反弹的情况，否则可能会导致严重的人身伤害。请勿仅仅依靠垂直虎钳和水平虎钳来固定工件。较薄的材料易于下陷。全长度地支撑工件以避免锯片收缩以及可能反弹的情况。

- 图片40: 1. 支撑件 2. 翻转基座

导板导向板

▲警告：在操作工具前，请确保上部导板已被牢牢固定住。

▲警告：进行斜切角切割之前，请确保在充分降下或抬起把手到任何位置以及最大程度地移动刀架时，没有工具部件（尤其是锯片）接触到上下导板。工具或锯片接触到导板可能会导致反弹或材料的意外移动以及严重的人身伤害。

使用上导板支撑高于下导板的材料。松开夹紧螺丝，使上导板在下导板上滑入和滑出。重新调整导板的位置，然后拧紧螺丝。

- 图片41: 1. 上导板 2. 下导板 3. 夹紧螺丝
4. 调节螺丝

注意：出厂时下导板固定在基座上。请勿拆下下导板。

注意：如果在紧固夹紧螺丝后上导板仍松动，请旋转调节螺丝以闭合缝隙。调节螺丝已在出厂时调节。除非必要，否则无需使用。

垂直虎钳

▲警告：在所有操作过程中，工件都必须用虎钳牢牢地固定在翻转基座和导板导向板上。如果工件未正确固定在导向板上，在切割操作期间材料可能会移动，并可能导致锯片受损，材料被抛出和失控，从而造成严重的人身伤害。

垂直虎钳可以安装在基座左、右两侧的每一侧。把虎钳杆插入基座上的一个孔中。

根据工件的厚度和形状调节虎钳臂的位置，然后拧紧夹紧螺丝以固定虎钳臂。如果夹紧螺丝碰到刀架，则将其装在虎钳臂的另一侧。确保在充分降下把手时，没有工具部件碰到虎钳。否则，应重新调节虎钳的位置。把工件平压在导板导向板和翻转基座上。将工件调整到期望的切割位置，然后拧紧虎钳旋钮将其牢牢固定住。

► 图片42: 1. 孔 2. 虎钳杆 3. 虎钳臂 4. 夹紧螺丝 5. 虎钳旋钮

水平虎钳

选购附件

⚠**警告：**工件被正确固定之前，请务必沿顺时针方向旋转螺母夹。如果工件没有牢牢固定，切割操作期间材料可能会移动，并导致电圆锯锯片受损，材料被抛出和工具失控，从而造成严重的人身伤害。

⚠**警告：**在导板上切割较薄的工件时，比如踢脚板，请使用水平虎钳。

⚠**小心：**当切割厚度为20 mm或以下的工件时，确保使用垫块固定工件。

水平虎钳可安装在基座左右两边的任意一侧。执行22.5°或更大角度的斜接角切割时，请在与翻转基座转动方向相对的一侧安装水平虎钳。

逆时针转动螺母夹，虎钳即被松开，并快速地内外移动。若要固定工件，向前推动虎钳旋钮，直到虎钳板接触工件，再顺时针转动螺母夹。然后按顺时针方向拧动虎钳旋钮将工件固定住。

► 图片43: 1. 虎钳板 2. 螺母夹 3. 虎钳旋钮

注：水平虎钳可固定工件的最大宽度为68 mm。

副基座

⚠**警告：**请保持较长工件与翻转基座的正面齐平，以便准确切割同时避免工具失控的危险。正确支撑工件有助于避免锯片收缩以及可能反弹的情况，否则可能会导致严重的人身伤害。

⚠**警告：**开始切割前，务必确保副基座已通过螺丝牢牢固定。

为水平固定较长的工件，工具的两侧都配备了副基座。松开螺丝并拉伸副基座至合适长度以固定工件。然后拧紧螺丝。

► 图片44: 1. 副基座 2. 螺丝

切割时，将工件平放在导板导向板上。

► 图片45: 1. 导板导向板 2. 副基座

操作

本工具用于切割木产品。使用适当的Makita（牧田）原装锯片，也可切锯以下材料：

— 铝产品

有关适合切割材料的正确电圆锯锯片，请参阅我们的网站或联系当地Makita（牧田）经销商。

⚠**警告：**打开开关前，请确认电圆锯锯片未与工件等接触。在电圆锯锯片接触到工件的情况下开启工具可能会导致反弹和严重的人身伤害。

⚠**警告：**切割完成后，切勿在电圆锯锯片完全停止转动前抬起锯片。抬起还在转动的锯片可能会导致严重的人身伤害和工件受损。

⚠**警告：**电圆锯锯片旋转时切勿执行任何调节，例如旋转工具上的把手、杆和止动销。在电圆锯锯片旋转时进行调节可能会导致严重的人身伤害。

注意：使用前，务必解锁止动销并从较低的位置处释放把手。

注意：切割时，请勿向把手施加过大压力。力度太大可能造成电机超载，降低切割效率。按压把手时的力度只需达到平稳切割便可，但同时应不会明显降低锯片转动速度。

注意：进行切割时，把手压力要轻柔。如果对把手用力过大或施加横向力，电圆锯锯片会发生振动并在工件上留下锯痕，同时切割的精确度可能会受到影响。

注意：在滑动切割中，轻轻地把刀架匀速推向导板导向板。如果刀架在切割中停止运动，工件会留下锯痕，影响切割的精确性。

按压切割

▲警告：执行按压切割时务必锁定刀架的滑动。在不锁定的情况下切割可能会导致反弹和严重的人身伤害。

长度达70 mm宽度达92 mm的工件可以用以下方式进行切割。

1. 请向导板导向板推动力架，直至其停止，并使用止动销将其锁定。
2. 用适当类型的虎钳固定住工件。
3. 将工具电源打开，同时避免电圆锯锯片接触工件，然后等待其转速达到全速，再压低电圆锯锯片。
4. 轻轻压低把手至最低位置来切割工件。
5. 切割完成后，关闭工具电源开关，待电圆锯锯片完全停止运转后，把电圆锯锯片放回其充分抬起的位置。

► 图片46：1. 止动销

滑动（推动）切割（较宽工件切割）

▲警告：在进行滑动切割时，首先把刀架充分拉向自己，按压把手至最低位置，然后将刀架推向导板导向板。在刀架没有充分拉向自己的情况下，请勿开始切割。如果在没有充分将刀架拉向您的情况下进行滑动切割，可能会导致意外反弹和严重的人身伤害。

▲警告：切勿试图通过将刀架拉向您来进行滑动切割。在切割期间将刀架拉向您可能会导致意外反弹和严重的人身伤害。

▲警告：切勿在把手锁定在较低位置的情况下进行滑动切割。

1. 解锁止动销，使刀架可以自由抬起和滑动。
2. 用适当类型的虎钳固定住工件。
3. 将刀架充分拉向自己。
4. 将工具电源打开，同时避免电圆锯锯片接触工件，然后等待其转速达到全速。
5. 向下按压把手，并把刀架推向导板导向板，使其穿过工件。
6. 切割完成后，关闭工具电源开关，待电圆锯锯片完全停止运转后，把电圆锯锯片放回其充分抬起的位置。

► 图片47：1. 用于把手锁定的止动销 2. 用于滑动锁定的止动销

斜接角切割

请参考调节斜接角度章节。

斜切角切割

▲警告：将电圆锯锯片设定用于斜切角切割之后，在操作工具之前，请确保刀架和电圆锯锯片可以在预定切割的范围内自由移动。切割操作期间，刀架或电圆锯锯片移动受阻可能会导致反弹和严重的人身伤害。

▲警告：进行斜切角切割时，请将手置于电圆锯锯片的路径之外。切割期间，电圆锯锯片的角度可能会混淆操作者对实际锯片路径的判断，碰到电圆锯锯片会导致严重的人身伤害。

▲警告：务必等待电圆锯锯片完全停止后，方可将其抬起。斜切角切割期间，切除的碎块可能会附着在电圆锯锯片上。如果在电圆锯锯片仍在旋转的情况下抬起它，则切除的碎块可能会被电圆锯锯片弹起，造成碎片四处飞溅，从而导致严重的人身伤害。

注意：在向下按压把手时，压力方向要与电圆锯锯片平行。如果压力与翻转基座垂直，或者切割过程中压力方向改变，则切割精确度会受到影响。

1. 拆下刀架倾斜方向一侧的上导板。
2. 解锁止动销，使刀架可以自由抬起和滑动。
3. 根据斜切角度调节章节中的说明步骤调节斜切角度。然后拧紧把手拨盘。
4. 用虎钳固定住工件。
5. 将刀架充分拉向自己。
6. 将工具电源打开，同时避免电圆锯锯片接触工件，然后等待其转速达到全速。
7. 向把手施加与电圆锯锯片平行的力，同时轻轻地将把手压到最低位置，并将刀架推向导板导向板，以切割工件。
8. 切割完成后，关闭工具电源开关，待电圆锯锯片完全停止运转后，把电圆锯锯片放回其充分抬起的位置。

► 图片48

复合切割

复合切割就是对工件进行斜接角切割的同时对其进行斜切角切割的工序。复合切割可以完成表格中角度的切割。

斜接角度	斜切角度
左右0° - 45°	左右0° - 45°

在进行复合切割时,请参考按压切割、滑动(推动)切割、斜接角切割和斜切角切割章节。

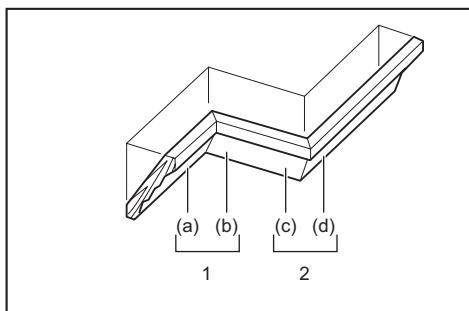
顶角线和拱形饰条切割

将装饰线脚平放在旋转工作台上,用复合斜断机切割顶角线和拱形饰条。

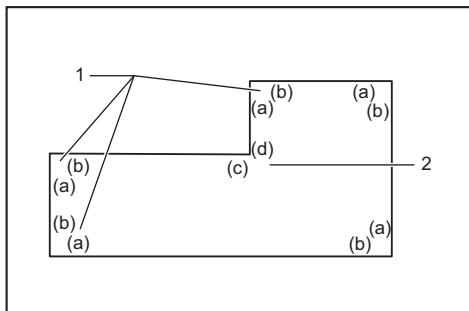
常用的有两种类型的顶角线和一种拱形饰条,即52/38°顶角线、45°顶角线和45°拱形饰条。

► 图片49: 1. 52/38°顶角线 2. 45°顶角线
3. 45°拱形饰条

有专门为“内”90°墙角(图中(a)和(b))和“外”90°墙角(图中(c)和(d))制作的顶角线和拱形饰条接头。



1. 内角 2. 外角



1. 内角 2. 外角

测量

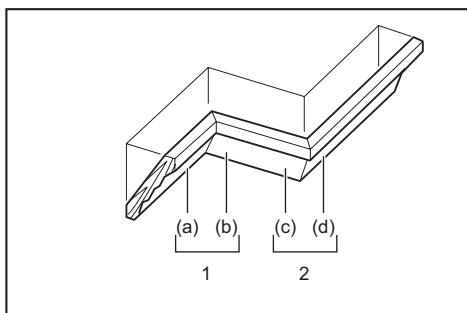
测量墙面宽度并相应调整工件的宽度。要确保工件的墙面接触边的宽度与墙面的长度相同。

► 图片50: 1. 工件 2. 墙面宽度 3. 工件宽度
4. 墙面接触边

务必使用几块废木材进行测试切割,以检查角度。

顶角线和拱形饰条切割时,按表格(A)设定斜切角度和斜接角度,按表格(B)将饰条在电锯基座顶面的位置调节好。

在左斜切角切割情况下



1. 内角 2. 外角

表格 (A)

—	图中 饰条 位置	斜切角度		斜接角度	
		52/38° 类型	45° 类型	52/38° 类型	45° 类型
内角	(a)	左 33.9°	左30°	右 31.6°	右 35.3°
	(b)			左 31.6°	左 35.3°
外角	(c)			右 31.6°	右 35.3°
	(d)				

表格 (B)

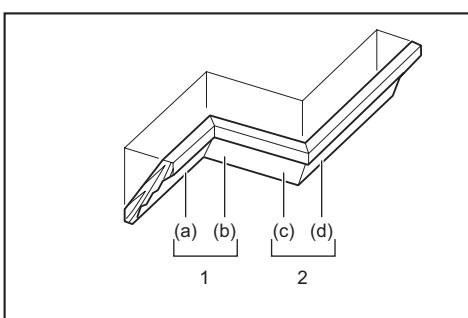
—	图中 饰条位置	抵住导板 导向板的 饰条边	完成部分
内角	(a)	天花板接触边应抵住导板导向板。	完成部分应位于锯片的左侧。
	(b)	墙面接触边应抵住导板导向板。	完成部分应位于锯片的右侧。
外角	(c)	天花板接触边应抵住导板导向板。	
	(d)	天花板接触边应抵住导板导向板。	

例：

在上图中位置 (a) 的52/38°顶角线切割中：

- 倾斜并固定斜切角度左33.9°。
- 调节并固定斜接角度右31.6°。
- 将顶角线较宽的（隐藏）后表面朝下放在翻转基座上，使天花板接触边抵住电锯上的导板导向板。
- 切割以后，待用的制成件总是位于电圆锯锯片的左侧。

在右斜切角切割情况下



1. 内角 2. 外角

表格 (A)

—	图中 饰条位置	斜切角度		斜接角度
—	52/38° 类型	45° 类型	52/38° 类型	45° 类型
内角	(a)	右 33.9°	右30°	右 31.6°
	(b)			左 31.6°
外角	(c)		35.3°	35.3°
	(d)			右 31.6°

表格 (B)

—	图中 饰条位置	抵住导板 导向板的 饰条边	完成部分
内角	(a)	墙面接触边应抵住导板导向板。	完成部分应位于锯片的右侧。
	(b)	天花板接触边应抵住导板导向板。	完成部分应位于锯片的左侧。
外角	(c)	天花板接触边应抵住导板导向板。	
	(d)	墙面接触边应抵住导板导向板。	

例：

在上图中位置 (a) 的52/38°顶角线切割中：

- 倾斜并固定斜切角度右33.9°。
- 调节并固定斜接角度右31.6°。
- 将顶角线较宽的（隐藏）后表面朝下放在翻转基座上，使墙面接触边抵住电锯上的导板导向板。
- 切割以后，待用的制成件总是位于电圆锯锯片的右侧。

切割铝型材

► 图片51: 1. 虎钳 2. 垫块 3. 导板导向板 4. 铝型材 5. 垫块

固定铝挤压件时，请按照图示放置垫块或废弃木材，防止铝材变形。切割铝挤压件时，请使用切割油，以免铝材堆积在电圆锯锯片上。

▲警告：切勿尝试切割较厚或圆形的铝挤压件。较厚或圆形的铝型材难以固定，在切割操作期间可能会变松，从而导致工具失控和严重的人身伤害。

凹槽切割

▲警告：请勿使用较宽锯片或刨槽锯片尝试这种类型的切割。试图用较宽锯片或刨槽锯片进行凹槽切割会导致意外的切割效果和反弹，从而造成严重的人身伤害。

▲警告：在进行非凹槽切割前，请确保把止动臂放回原来的位置。试图在止动臂处于错误位置的情况下进行切割会导致意外的切割效果和反弹，从而造成严重的人身伤害。

进行刨槽型切割时，请执行以下步骤：

1. 使用调节螺丝调节电圆锯锯片的下限位置，并调节止动臂以限制电圆锯锯片的切割深度。请参阅止动臂章节。

2. 在调节好电圆锯锯片的下限位置后，用滑动（推动）切割方法沿工件宽度切割两条平行凹槽。

► 图片52：1. 用锯片切割凹槽

3. 用凿子凿去凹槽中间部分的工件材料。

搬运工具

搬运工具前，确保取出电池组并固定斜断锯上的所有移动部件。务必检查下述各项：

- 取出电池组。
- 刀架处于0°斜切位置并固定。
- 刀架被降下和锁定。
- 刀架完全滑动至导板导向板并锁定。
- 翻转基座位于最大右斜接角位置并固定。
- 副基座已存放并固定。

双手握住手柄或工具基座两侧搬起工具。

► 图片53

► 图片54

▲警告：用于刀架升降的止动销仅用于搬运和贮存目的，不能用于任何切割操作。将止动销用于切割操作可能会导致电圆锯锯片意外移动，从而造成反弹和严重的人身伤害。

▲小心：搬动物具前，请务必固定好所有可以移动的部件。如果在搬动时工具的部件移动或滑动，则工具会失控或失衡，造成人身伤害。

▲小心：务必使用止动销将刀架升降装置正确地锁定在其底部位置。若止动销未正确接合，刀架可能会突然弹起，造成人员伤害。

无线启动功能

无线启动功能的作用

无线启动功能让操作更加干净舒适。将受支持的集尘器连接至工具，集尘器可随工具的开关操作自动运行。

► 图片55

要使用无线启动功能，请准备以下项目：

- 无线装置（选购附件）
- 支持无线启动功能的集尘器

无线启动功能设置的概况如下。详细步骤请参考各章节。

1. 安装无线装置
2. 集尘器的工具注册
3. 启动无线启动功能

安装无线装置

选购附件

▲小心：安装无线装置时，请将工具放置在平坦且稳固的表面上。

注意：安装无线装置前，请先清洁工具上的灰尘和泥土。如果灰尘和泥土进入无线装置的插槽，则可能会导致其发生故障。

注意：为避免静电导致故障发生，拿起无线装置前，请先触摸静电释放材料，例如工具的金属部分。

注意：安装无线装置时，务必确保沿正确方向插入无线装置，且将封盖完全关闭。

1. 如图所示打开工具的封盖。

► 图片56：1. 封盖

2. 将无线装置插入插槽，然后关闭封盖。

插入无线装置时，请将凸起部分对齐插槽上的凹陷部分。

► **图片57:** 1. 无线装置 2. 突起部分 3. 封盖
4. 凹陷部分

拆下无线装置时，请缓慢打开封盖。封盖后面的挂钩在拉起封盖时会钩住无线装置。

► **图片58:** 1. 无线装置 2. 挂钩 3. 封盖

取下无线装置后，请将其放在随附的盒中或防静电的容器中。

注意：取下无线装置时，务必使用封盖后面的挂钩。如果挂钩未钩住无线装置，请完全关闭封盖，然后再缓慢打开。

集尘器的工具注册

注：进行工具注册需要支持无线启动功能的Makita（牧田）集尘器。

注：开始工具注册前，请先将无线装置安装至工具。

注：避免在工具注册期间打开以下开关：

- 工具上的开关扳机
- 工具上的集尘器开关
- 集尘器上的电源开关

注：请参阅集尘器的使用说明书。

如果您希望集尘器可随工具的开关操作而启动，请预先完成工具注册。

1. 安装集尘器和工具的电池。

2. 将集尘器上的待机开关拧至“AUTO”（自动）位置。

► **图片59:** 1. 待机开关

3. 按住集尘器上的无线启动按钮3秒，直至无线启动指示灯呈绿色闪烁。然后以相同的方式按工具上的无线启动按钮。

► **图片60:** 1. 无线启动按钮 2. 无线启动指示灯

如果集尘器和工具成功闪烁，无线启动指示灯将呈绿色亮起2秒，然后开始呈蓝色闪烁。

注：无线启动指示灯在20秒后结束绿色闪烁。当集尘器上的无线启动指示灯闪烁时，按下工具上的无线启动按钮。如果无线启动指示灯未呈绿色闪烁，短按一下无线启动按钮，然后再次按住该按钮。

注：对一个集尘器执行两个或以上工具注册时，请逐个完成工具注册。

启动无线启动功能

注：请在无线启动前完成集尘器的工具注册。

注：请参阅集尘器的使用说明书。

将工具注册至集尘器后，集尘器会随着工具的开关操作自动运行。拉动工具上的开关扳机，使其在运行过程中启动集尘器。还可通过在切割操作中按下工具上的集尘按钮以启动集尘器。

► **图片61**

1. 将无线装置安装至工具。

2. 将集尘器的软管连接至工具。

► **图片62**

3. 将集尘器上的待机开关拧至“AUTO”（自动）位置。

► **图片63:** 1. 待机开关

4. 短按一下工具上的无线启动按钮。无线启动指示灯将呈蓝色闪烁。

► **图片64:** 1. 无线启动按钮 2. 无线启动指示灯

5. 扣动工具的开关扳机。检查扣动开关扳机时集尘器是否运行。

6. 按下集尘按钮启动集尘器。检查无线启动指示灯是否亮蓝光，并且集尘器保持运行，直到再次按下该按钮。

7. 若要停止集尘操作，请松开开关扳机或再次按下集尘按钮。操作开关后，集尘器停止运行几秒钟，然后指示灯闪烁蓝光。

注：可以通过无线启动指示灯了解开关状态（打开 / 关闭集尘器）。详情请参阅无线启动指示灯状态的说明章节。

8. 要停用集尘器的无线启动功能，请按下工具上的无线启动按钮。

注：闲置2小时无操作后，工具上的无线启动指示灯会停止蓝色闪烁。此时，请将集尘器上的待机开关拧至“**AUTO**”（自动）位置，并再次按下工具上的无线启动按钮。

注：集尘器会延迟启动 / 停止。集尘器检测工具的开关操作会存在时滞。

注：无线装置的传送距离视位置和周边环境不同而异。

注：当一个集尘器被注册了两个或多个工具时，即使您未扣动开关扳机或打开集尘按钮，该集尘器也可能会因为其他用户正在使用无线启动功能而开始运行。

无线启动指示灯状态的说明

► 图片65：1. 无线启动指示灯

无线启动指示灯显示无线启动功能的状态。关于指示灯状态的意义请参阅下表。

状态	无线启动指示灯			说明
	颜色	亮起	闪烁	
待机	蓝色			2小时 集尘器的无线启动可用。2小时无操作后指示灯会自动熄灭。
				工具正在运行时。 集尘器的无线启动可用且工具正在运行。
工具注册	绿色			准备好进行工具注册。等待集尘器的注册。 20秒
				完成工具注册。无线启动指示灯将开始呈蓝色闪烁。 2秒
取消工具注册	红色			准备好取消工具注册。等待集尘器取消工具注册。 20秒
				完成取消工具注册。无线启动指示灯将开始呈蓝色闪烁。 2秒
其它	红色			向无线装置供电，且无线启动功能启动。 3秒
	熄灭	-	-	集尘器的无线启动不可用。

取消集尘器的工具注册

取消集尘器的工具注册时，请执行以下步骤。

1. 安装集尘器和工具的电池。
2. 将集尘器上的待机开关拧至“**AUTO**”（自动）位置。

► **图片66:** 1. 待机开关

3. 按住集尘器上的无线启动按钮6秒。无线启动指示灯呈绿色闪烁，然后转为红色。然后以相同的方式按工具上的无线启动按钮。

► **图片67:** 1. 无线启动按钮 2. 无线启动指示灯

如果成功执行取消工具注册，无线启动指示灯将呈红色亮起2秒，然后开始呈蓝色闪烁。

注： 无线启动指示灯在**20秒**后结束红色闪烁。当集尘器上的无线启动指示灯闪烁时，按下工具上的无线启动按钮。如果无线启动指示灯未呈红色闪烁，短按一下无线启动按钮，然后再次按住该按钮。

无线启动功能的故障排除

请求维修前,请首先自行检查。如果您发现本手册中未作说明的问题,请勿拆解工具。而请联络Makita(牧田)授权维修服务中心,务必使用Makita(牧田)的替换部件进行修复。

异常状态	可能原因(故障)	纠正措施
无线启动指示灯未亮起 / 闪烁。	无线装置未安装至工具。 无线装置未正确安装至工具。	正确安装无线装置。
	无线装置的端子和 / 或插槽脏污。	轻轻擦掉无线装置上的灰尘并清洁插槽。
	未按工具上的无线启动按钮。	短按一下工具上的无线启动按钮。
	集尘器上的待机开关未拧至“AUTO”(自动)位置。	将集尘器上的待机开关拧至“AUTO”(自动)位置。
	未通电	接通工具和集尘器电源。
未成功完成工具注册 / 取消工具注册操作。	无线装置未安装至工具。 无线装置未正确安装至工具。	正确安装无线装置。
	无线装置的端子和 / 或插槽脏污。	轻轻擦掉无线装置上的灰尘并清洁插槽。
	集尘器上的待机开关未拧至“AUTO”(自动)位置。	将集尘器上的待机开关拧至“AUTO”(自动)位置。
	未通电	接通工具和集尘器电源。
	错误操作	短按一下无线启动按钮,并再次执行工具注册 / 取消工具注册操作步骤。
工具和集尘器相隔较远(超出传送范围)。	工具和集尘器相隔较远(超出传送范围)。	缩短工具和集尘器之间的距离。它们之间的最大距离为约10 m,该距离视实际环境不同而异。
	完成 / 取消工具注册之前: - 扣动了工具上的开关扳机或; - 打开了工具上的集尘按钮或; - 打开了集尘器上的电源按钮。	短按一下无线启动按钮,并再次执行工具注册 / 取消工具注册操作步骤。
	工具或集尘器的工具注册步骤未完成。	同时对工具和集尘器执行工具注册步骤。
	其它设备的无线电干扰会产生高强度的无线电波。	使工具和集尘器远离Wi-Fi设备和微波炉等电器。

异常状态	可能原因（故障）	纠正措施
集尘器未随着工具的开关操作而运行。	无线装置未安装至工具。 无线装置未正确安装至工具。	正确安装无线装置。
	无线装置的端子和 / 或插槽脏污。	轻轻擦掉无线装置上的灰尘并清洁插槽。
	未按工具上的无线启动按钮。	短按一下无线启动按钮，确保无线启动指示灯呈蓝色闪烁。
	集尘器上的待机开关未拧至“AUTO”（自动）位置。	将集尘器上的待机开关拧至“AUTO”（自动）位置。
	集尘器可注册超过10个工具。	请再次执行工具注册。 如果集尘器注册的工具超过10个，则最先注册的工具会被自动删除。
	集尘器无法成功注册工具。	重新进行工具注册。
	集尘器删除了所有工具注册。	再次执行工具注册。
	未通电	接通工具和集尘器电源。
	工具和集尘器相隔较远（超出传送范围）。	缩短工具和集尘器之间的距离。它们之间的最大距离为约10 m，该距离视实际环境不同而异。
	其它设备的无线电干扰会产生高强度的无线电波。	使工具和集尘器远离Wi-Fi设备和微波炉等电器。
集尘器运行时，工具的任何开关均不操作。	其他用户正在他们的工具上使用该集尘器的无线启动功能。	关闭其它工具的无线启动功能或取消其它工具的工具注册。

保养

▲警告： 检查或保养工具之前，请务必关闭工具电源并取出电池组。未关闭电源并取出电池组可能会导致工具意外启动，造成严重的人身伤害。

▲警告： 为了达到最佳工作效果并最大程度保证安全，请确保电圆锯锯片锋利并且清洁。试图用较钝和 / 或较脏的锯片进行切割可能会导致反弹和严重的人身伤害。

注意： 切勿使用汽油、苯、稀释剂、酒精或类似物品清洁工具。否则可能会导致工具变色、变形或出现裂缝。

为了保证产品的安全与可靠性，维修、任何其他的维修保养或调节需由Makita（牧田）授权的或工厂维修服务中心完成。务必使用Makita（牧田）的替换部件。

调节切割角度

该工具在出厂时已经过仔细调节和对齐，但是使用不细心可能会影响对齐。如果您的工具没有合适地对齐，请进行以下操作：

斜接角度

逆时针旋转把手，并使用释放杆使基座准备好启用前挡块功能。然后，松开固定指针和斜接角度规的螺丝。

► 图片68：1. 把手 2. 释放杆 3. 指针上的螺丝 4. 斜切角度规上的螺丝 5. 斜接角度刻度

使用前挡块功能将翻转基座设到0°位置。利用三角规、直角尺等进行调整，使电圆锯锯片侧面与导板导向板表面成直角。保持直角，紧固斜接角度规上的螺丝。之后，将指针指向斜接角度规上的0°位置，然后紧固指针上的螺丝。

► 图片69: 1. 三角规 2. 指针

斜切角度

0°斜切角度

请向导板导向板推动刀架，并使用止动销将其锁定，使其不滑动。充分降下刀架，使用止动销将其锁定在降下后的位置。逆时针旋转把手拨盘，然后将0°调节螺栓沿逆时针方向旋转两到三周，使电圆锯锯片向右边倾斜。

► 图片70: 1. 把手拨盘 2. 0°调节螺栓 3. 指针上的螺丝

小心地沿顺时针方向旋转0°调节螺栓，再利用三角规、直角尺等进行调整，使电圆锯锯片侧面与翻转基座顶面成直角。然后将把手拨盘拧紧以保持0°角度。

► 图片71: 1. 三角规 2. 锯片 3. 翻转基座的顶面

再次检查电圆锯锯片侧面是否与翻转基座顶面成直角。拧松指针上的螺丝，之后将指针指向斜切角度规上的0°位置，然后紧固螺丝。

45°斜切角度

注意：请在调节好0°斜切角度后调节45°斜切角度。

将把手拨盘拧松并将刀架完全倾斜至需要检查的一侧。检查指针是否指向斜切角度规上的45°位置。

► 图片72: 1. 把手拨盘

如果指针未指向45°位置，请旋转45°调节螺栓使其指向45°位置。

► 图片73: 1. 右45°调节螺栓 2. 左45°调节螺栓

清洁照明灯镜面

注意：请勿拆下用来固定镜片的螺丝。如果镜片不出来，将螺丝再拧松一点。

注意：请使用干布清除照明灯镜片上的灰尘。注意不要刮花照明灯镜片，否则会降低照明显亮度。

注意：请勿使用溶剂或石油类清洁剂来清洁镜片。

由于LED灯镜片变脏，导致LED灯难以看清。定期清洁镜片。

取出电池组。松开螺丝，拉出镜片。使用柔软的湿布轻轻擦拭镜片。

► 图片74: 1. 螺丝 2. 镜片

使用后

使用后，用布或类似的工具将附着在工具上的碎片和锯屑擦掉。根据前文中“锯片保护罩”部分的指示，使锯片保护罩保持清洁。用机油润滑滑动部件防止生锈。

选购附件

▲警告：这些Makita（牧田）附件或装置专用于本说明书所列的Makita（牧田）电动工具。如使用其他厂牌附件或装置，则可能会导致严重的人身伤害。

▲警告：仅可将Makita（牧田）附件或装置用于规定目的。使用附件或装置不当可能会导致严重的人身伤害。

如您需要了解更多关于这些选购附件的信息，请咨询当地的Makita（牧田）维修服务中心。

- 硬质合金锯片
- 垂直虎钳
- 水平虎钳
- 集尘袋
- 三角规
- 六角扳手
- 无线装置
- 支件套件
- Makita（牧田）原装电池和充电器

注：本列表中的一些部件可能作为标准配件包含于工具包装内。它们可能因销往国家之不同而异。

SPESIFIKASI

Model:	LS002G
Diameter mata pisau	216 mm
Diameter lubang (arbor) (negara tertentu)	15,88 mm / 25,4 mm / 30 mm
Ketebalan maks. goresan mata gergaji	2,4 mm
Sudut miter maksimal	Kiri 60°, Kanan 60°
Sudut siku-siku maksimal	Kiri 48°, Kanan 48°
Kecepatan tanpa beban	4.800 min ⁻¹
Dimensi (P x L x T)	702 mm x 551 mm x 557 mm
Tegangan terukur	D.C. 36 V - 40 V maks
Berat bersih	16,4 - 17,0 kg

- Karena kesinambungan program penelitian dan pengembangan kami, spesifikasi yang disebutkan di sini dapat berubah tanpa pemberitahuan.
- Spesifikasi dapat berbeda dari satu negara ke negara lainnya.
- Berat alat mungkin berbeda tergantung perangkat tambahan yang dipasang, termasuk kartrid baterai. Kombinasi alat terberat dan teringan, sesuai Prosedur EPTA 01/2014, ditunjukkan pada tabel.

Kartrid dan pengisi daya baterai yang dapat digunakan

Kartrid baterai	BL4020 / BL4025* / BL4040* / BL4050F*
Pengisi daya	* : Baterai yang direkomendasikan DC40RA / DC40RB / DC40RC

- Beberapa kartrid baterai dan pengisi daya yang tercantum di atas mungkin tidak tersedia, tergantung wilayah tempat tinggal Anda.

PERINGATAN: Hanya gunakan kartrid dan pengisi daya baterai yang tercantum di atas. Penggunaan kartrid dan pengisi daya baterai lain dapat menimbulkan risiko cedera dan/atau kebakaran.

Kapasitas pemotongan (T x L) dengan diameter mata pisau 216 mm

Sudut miter	Sudut siku-siku		
	45° (kiri)	0°	45° (kanan)
0°	50 mm x 312 mm	70 mm x 312 mm	30 mm x 312 mm
45° (kiri dan kanan)	50 mm x 220 mm	70 mm x 220 mm	30 mm x 220 mm
60° (kiri dan kanan)	—	70 mm x 155 mm	—

Simbol

Berikut ini adalah simbol-simbol yang dapat digunakan pada peralatan ini. Pastikan Anda memahami arti masing-masing simbol sebelum menggunakan peralatan.

	Baca petunjuk penggunaan.
	Untuk menghindari cedera akibat debu yang biterbang, tetap tahan kepala gergaji ke bawah, setelah melakukan pemotongan, sampai mata pisau benar-benar berhenti.
	Ketika melakukan pemotongan menyerong, pertama tarik mesin secara penuh dan tekan pegangan ke bawah, lalu tekan mesin ke arah pembatas pemandu.

Saat melakukan potongan siku-siku, kendurkan penyetel gagang terlebih dahulu, lalu mirroring mesin ke sudut yang diinginkan, kemudian kencangkan penyetel gagang.

Saat memiringkan mata pisau di luar rentang 0° - 45°, putar tuas pelepas untuk sudut siku-siku 45° searah jarum jam.

Jangan mendekatkan tangan atau jari ke mata pisau.

Gunakan kaca mata pengaman.

Jangan menatap pada lampu pengoperasian.



Hanya untuk negara-negara UE
Jangan membuang peralatan listrik atau
paket baterai bersama-sama dengan
bahan limbah rumah tangga!
Dengan memerhatikan Petunjuk Eropa,
tentang Limbah Peralatan Listrik dan
Elektronik serta Baterai dan Akumulator
serta Limbah Baterai dan Akumulator
dan pelaksanaannya sesuai dengan ketentuan
hukum nasional, peralatan listrik dan
baterai dan paket baterai yang telah habis
umur pakainya harus dikumpulkan secara
terpisah dan dikembalikan ke fasilitas daur
ulang yang kompatibel secara lingkungan.

Penggunaan

Mesin ini digunakan untuk memotong kayu secara lurus atau membentuk sudut miter dengan akurat.
Gergaji tidak boleh digunakan untuk memotong bahan selain kayu, aluminium, atau bahan yang serupa.

PERINGATAN KESELAMATAN

Peringatan keselamatan umum mesin listrik

PERINGATAN: Bacalah semua peringatan keselamatan, petunjuk, ilustrasi dan spesifikasi yang disertakan bersama mesin listrik ini. Kelalaian untuk mematuhi semua petunjuk yang tercantum di bawah ini dapat menyebabkan sengatan listrik, kebakaran dan/atau cedera serius.

Simpanlah semua peringatan dan petunjuk untuk acuan di masa depan.

Istilah "mesin listrik" dalam semua peringatan mengacu pada mesin listrik yang dijalankan dengan sumber listrik jala-jala (berkabel) atau baterai (tanpa kabel).

Keselamatan tempat kerja

1. **Jaga tempat kerja selalu bersih dan berpenerangan cukup.** Tempat kerja yang berantakan dan gelap mengundang kecelakaan.
2. **Jangan gunakan mesin listrik dalam lingkungan yang mudah meledak, misalnya jika ada cairan, gas, atau debu yang mudah menyala.** Mesin listrik menimbulkan bunga api yang dapat menyalaikan debu atau uap tersebut.
3. **Jauhkan anak-anak dan orang lain saat menggunakan mesin listrik.** Bila perhatian terpecah, anda dapat kehilangan kendali.

Keamanan Kelistrikan

1. **Steker mesin listrik harus cocok dengan stopkontak.** Jangan sekali-kali mengubah steker dengan cara apa pun. Jangan menggunakan steker adaptor dengan mesin listrik terbumi (dibumikan). Steker yang tidak diubah dan stopkontak yang cocok akan mengurangi risiko sengatan listrik.
2. **Hindari sentuhan tubuh dengan permukaan terbumi atau yang dibumikan seperti pipa, radiator, kompor, dan kulkas.** Risiko sengatan listrik bertambah jika tubuh Anda terbumikan atau dibumikan.
3. **Jangan membiarkan mesin listrik kehujanan atau kebasahan.** Air yang masuk ke dalam mesin listrik akan meningkatkan risiko sengatan listrik.
4. **Jangan menyalahgunakan kabel.** Jangan sekali-kali menggunakan kabel untuk membawa, menarik, atau mencabut mesin listrik dari stopkontak. Jauhkan kabel dari panas, minyak, tepian tajam, atau bagian yang bergerak. Kabel yang rusak atau kusut memperbesar risiko sengatan listrik.
5. **Bila menggunakan mesin listrik di luar ruangan, gunakan kabel ekstensi yang sesuai untuk penggunaan di luar ruangan.** Penggunaan kabel yang sesuai untuk penggunaan luar ruangan mengurangi risiko sengatan listrik.
6. **Jika mengoperasikan mesin listrik di lokasi lembap tidak terhindarkan, gunakan pasokan daya yang dilindungi peranti imbasan arus (residual current device - RCD).** Penggunaan RCD mengurangi risiko sengatan listrik.
7. **Mesin listrik dapat menghasilkan medan magnet (EMF) yang tidak berbahaya bagi pengguna.** Namun, pengguna alat pacu jantung atau peralatan medis sejenisnya harus berkonsultasi dengan produsen peralatan tersebut dan/atau dokter mereka sebelum mengoperasikan mesin listrik ini.

Keselamatan Diri

1. **Jaga kewaspadaan, perhatikan pekerjaan Anda dan gunakan akal sehat bila menggunakan mesin listrik.** Jangan menggunakan mesin listrik saat Anda lelah atau di bawah pengaruh obat bius, alkohol, atau obat. Sekejap saja lalai saat menggunakan mesin listrik dapat menyebabkan cedera badan serius.
2. **Gunakan alat pelindung diri.** Selalu gunakan pelindung mata. Peralatan pelindung seperti masker debu, sepatu pengaman anti-selip, helm pengaman, atau pelindung telinga yang digunakan untuk kondisi yang sesuai akan mengurangi risiko cedera badan.
3. **Cegah penyalaan yang tidak disengaja.** Pastikan bahwa sakelar berada dalam posisi mati (off) sebelum menghubungkan mesin ke sumber daya dan/atau paket baterai, atau mengangkat atau membawanya. Membawa mesin listrik dengan jari Anda pada sakelarnya atau mengalirkan listrik pada mesin listrik yang sakelarnya hidup (on) akan mengundang kecelakaan.

- Lepaskan kunci-kunci penyetel sebelum menghidupkan mesin listrik.** Kunci-kunci yang masih terpasang pada bagian mesin listrik yang berputar dapat menyebabkan cedera.
- Jangan meraih terlalu jauh. Jagalah pijakan dan keseimbangan sepanjang waktu.** Hal ini memungkinkan kendali yang lebih baik atas mesin listrik dalam situasi yang tidak diharapkan.
- Kenakan pakaian yang memadai.** Jangan memakai pakaian yang longgar atau perhiasan. Jaga jarak antara rambut dan pakaian Anda dengan komponen mesin yang bergerak. Pakaian yang longgar, perhiasan, atau rambut yang panjang dapat tersangkut pada komponen yang bergerak.
- Jika tersedia fasilitas untuk menghisap dan mengumpulkan debu, pastikan fasilitas tersebut terhubung listrik dan digunakan dengan baik.** Penggunaan pembersih debu dapat mengurangi bahaya yang terkait dengan debu.
- Jangan sampai Anda lengah dan mengabaikan prinsip keselamatan mesin ini hanya karena sudah sering mengoperasikannya dan sudah merasa terbiasa.** Tindakan yang lalai dapat menyebabkan cedera berat dalam sekejadian detik saja.
- Selalu kenakan kacamata pelindung untuk melindungi mata dari cedera saat menggunakan mesin listrik.** Kacamata harus sesuai dengan ANSI Z87.1 di Amerika Serikat, EN 166 di Eropa, atau AS/NZS 1336 di Australia/Selandia Baru. Di Australia/Selandia Baru, secara hukum Anda juga diwajibkan mengenakan pelindung wajah untuk melindungi wajah Anda.



Menjadi tanggung jawab atasan untuk menerapkan penggunaan alat pelindung keselamatan yang tepat bagi operator mesin dan orang lain yang berada di area kerja saat itu.

Penggunaan dan pemeliharaan mesin listrik

- Jangan memaksa mesin listrik.** Gunakan mesin listrik yang tepat untuk keperluan Anda. Mesin listrik yang tepat akan menuntaskan pekerjaan dengan lebih baik dan aman pada kecepatan sesuai rancangannya.
- Jangan gunakan mesin listrik jika sakelar tidak dapat menyala dan mematikannya.** Mesin listrik yang tidak dapat dikendalikan dengan sakelarnya adalah berbahaya dan harus diperbaiki.
- Cabut steker dari sumber listrik dan/atau lepas paket baterai, jika dapat dilepas, dari mesin listrik sebelum melakukan penyetelan apa pun, mengganti aksesoris, atau menyimpan mesin listrik.** Langkah keselamatan preventif tersebut mengurangi risiko hidupnya mesin secara tak sengaja.
- Simpan mesin listrik jauh dari jangkauan anak-anak dan jangan biarkan orang yang tidak paham mengenai mesin listrik tersebut atau petunjuk ini menggunakan mesin listrik.** Mesin listrik sangat berbahaya di tangan pengguna yang tak terlatih.
- Rawatlah mesin listrik dan aksesoris.** Periksa apakah ada komponen bergerak yang tidak lurus atau macet, komponen yang pecah, dan kondisi-kondisi lain yang dapat memengaruhi pengoperasian mesin listrik. Jika rusak, perbaiki mesin listrik terlebih dahulu sebelum digunakan. Banyak kecelakaan disebabkan oleh kurangnya pemeliharaan mesin listrik.
- Jaga agar mesin pemotong tetap tajam dan bersih.** Mesin pemotong yang terawat baik dengan mata pemotong yang tajam tidak mudah macet dan lebih mudah dikendalikan.
- Gunakan mesin listrik, aksesoris, dan mata mesin, dll. sesuai dengan petunjuk ini, dengan memperhitungkan kondisi kerja dan jenis pekerjaan yang dilakukan.** Penggunaan mesin listrik untuk penggunaan yang lain dari peruntukan dapat menimbulkan situasi berbahaya.
- Jagalah agar gagang dan permukaan pegangan tetap kering, bersih, dan bebas dari minyak dan pelumas.** Gagang dan permukaan pegangan yang licin tidak mendukung keamanan penanganan dan pengendalian mesin dalam situasi-situasi tak terduga.
- Ketika menggunakan mesin, jangan menggunakan sarung tangan kain yang dapat tersangkut.** Sarung tangan kain yang tersangkut pada komponen bergerak dapat mengakibatkan cedera pada pengguna.

Penggunaan dan pemeliharaan mesin bertenaga baterai

- Isi ulang baterai hanya dengan pengisi daya yang ditentukan oleh pabrikan.** Pengisi daya yang cocok untuk satu jenis paket baterai dapat menimbulkan risiko kebakaran ketika digunakan untuk paket baterai yang lain.
- Gunakan mesin listrik hanya dengan paket baterai yang telah ditentukan secara khusus.** Penggunaan paket baterai lain dapat menimbulkan risiko cedera dan kebakaran.
- Ketika paket baterai tidak digunakan, jauhkan dari benda logam lain, seperti penjepit kertas, uang logam, kunci, paku, sekrup atau benda logam kecil lainnya, yang dapat menghubungkan satu terminal ke terminal lain.** Hubungan singkat terminal baterai dapat menyebabkan luka bakar atau kebakaran.

- Pemakaian yang salah, dapat menyebabkan keluarnya cairan dari baterai; hindari kontak. Jika terjadi kontak secara tidak sengaja, bilas dengan air. Jika cairan mengenai mata, cari bantuan medis. Cairan yang keluar dari baterai bisa menyebabkan iritasi atau luka bakar.
- Jangan menggunakan paket baterai atau mesin yang sudah rusak atau telah diubah. Baterai yang rusak atau telah diubah dapat menyebabkan hal-hal yang tidak dapat diprediksi yang dapat menyebabkan kebakaran, ledakan atau risiko cidera.
- Jangan membiarkan paket baterai atau mesin dekat dengan api atau suhu yang berlebihan.** Pajanan api atau suhu di atas 130 °C dapat menyebabkan ledakan.
- Ikuti semua petunjuk pengisian daya dan jangan mengisi daya paket baterai atau mesin di luar rentang suhu yang ditentukan di panduan.** Mengisi daya secara tidak tepat atau pada suhu di luar rentang yang ditentukan dapat merusak baterai dan meningkatkan risiko kebakaran.

Servis

- Berikan mesin listrik untuk diperbaiki hanya kepada oleh teknisi yang berkualifikasi dengan menggunakan hanya suku cadang pengganti yang serupa. Hal ini akan menjamin terjaganya keamanan mesin listrik.
- Jangan pernah memperbaiki paket baterai yang sudah rusak.** Perbaikan paket baterai harus dilakukan hanya oleh produsen atau penyedia servis resmi.
- Patuhi petunjuk pelumasan dan penggantian aksesoris.

Instruksi keselamatan untuk gergaji adu manis

- Gergaji adu manis ditujukan untuk memotong kayu atau produk kayu, tidak dapat digunakan bersama dengan roda pemotong abrasif untuk memotong bahan yang mengandung besi seperti tongkat, batang, tiang, dll. Debu abrasif dapat menyebabkan macet pada bagian yang bergerak seperti pelindung bawah. Percikan dari pemotongan abrasif akan membakar pelindung bawah, sisipan goresan, dan komponen plastik lainnya.
- Gunakan penjepit untuk menahan benda kerja jika memungkinkan.** Jika Anda menopang benda kerja dengan tangan, pastikan tangan Anda selalu berjarak setidaknya 100 mm dari kedua sisi mata gergaji. Jangan gunakan gergaji ini untuk memotong benda yang terlalu kecil untuk dijepit pada ragum atau dipegang tangan. Jika tangan Anda berada terlalu dekat dengan mata gergaji, terdapat risiko cedera akibat menyentuh mata gergaji.

- Benda kerja harus diam dan dijepit atau ditahan pada pembatas atau meja. Jangan umpangkan benda kerja pada mata pisau atau memotong secara "bebas" dengan cara apa pun. Benda kerja yang tidak ditahan dapat terlempar pada kecepatan tinggi dan menyebabkan cedera.

- Dorong gergaji untuk memotong benda kerja.** Jangan tarik gergaji untuk memotong benda kerja. Untuk memotong, angkat kepala gergaji dan angkat ke atas benda kerja tanpa memotong, jalankan motor, tekan kepala gergaji ke bawah dan dorong gergaji untuk memotong benda kerja. Memotong dengan gerakan tarikan dapat menyebabkan mata gergaji bergerak ke atas benda kerja dan melemparkan mata gergaji dengan kuat ke arah operator.
- Jangan pernah letakkan tangan pada garis pemotongan baik di depan atau di belakang mata gergaji.** Menopang benda kerja "secara menyilang", yaitu menahan benda kerja pada sisi kanan mata gergaji dengan tangan kiri Anda atau sebaliknya adalah tindakan yang sangat berbahaya.

► Gbr.1

- Jangan meraih bagian belakang penahan dengan tangan mendekati 100 mm dari kedua sisi mata gergaji,** untuk membersihkan serbuk kayu, atau untuk alasan apa pun ketika mata gergaji sedang berputar. Jarak antara mata gergaji yang berputar dan tangan Anda mungkin tidak terlihat jelas dan Anda dapat terluka parah.
- Periksa benda kerja sebelum memotong.** Jika benda kerja melengkung atau tidak rata, jepit dengan sisi melengkung menghadap penahan. Selalu pastikan tidak ada celah antara benda kerja, penahan, dan meja di sepanjang garis pemotongan. Benda kerja yang melengkung atau tidak rata dapat memuntur atau bergeser dan menyebabkan mata gergaji terjepit saat memotong. Hindari adanya paku atau objek lain pada benda kerja.
- Jangan gunakan gergaji hingga meja benar-benar bersih dari serpihan kayu, peralatan lain, dll., dan hanya terdapat benda kerja.** Kotoran atau serpihan kayu atau benda lain yang menyentuh mata pisau saat sedang berputar dapat terlempar dengan kecepatan tinggi.
- Hanya potong satu benda kerja dalam satu waktu.** Benda kerja yang bertumpuk tidak dapat dijepit atau ditahan dengan benar dan dapat menyentuh mata pisau atau bergeser selama pemotongan.
- Pastikan gergaji adu manis terpasang di permukaan kerja yang rata dan kuat sebelum digunakan.** Permukaan kerja yang rata dan kuat mengurangi risiko gergaji adu manis menjadi tidak stabil.

11. **Rencanakan pekerjaan Anda. Setiap kali Anda mengganti pengaturan sudut siku-siku atau miter, pastikan penahan yang dapat disesuaikan telah diatur dengan benar untuk menahan benda kerja dan tidak akan mengganggu mata pisau atau sistem pelindung.** Tanpa menyalakan mesin ke posisi "HIDUP" dan tidak ada benda kerja di meja, gerakkan mata gergaji dengan mensimulasikan gerakan memotong untuk memastikan tidak ada gangguan atau bahaya terpotongnya penahan.
 12. **Topang menggunakan peralatan yang memadai seperti sambungan meja, meja gergaji, dll. untuk benda kerja yang lebih lebar dari permukaan meja.** Benda kerja yang lebih panjang atau lebih lebar dari meja gergaji adu manis dapat miring jika tidak ditopong dengan kuat. Jika potongan atau benda kerja miring, potongan atau benda kerja tersebut dapat mengangkat pelindung bawah atau terlontar oleh mata pisau yang berputar.
 13. **Jangan minta orang lain menggantikan fungsi penopang atau sambungan meja.** Penopangan benda kerja yang tidak stabil dapat menyebabkan mata pisau terjepit atau benda kerja bergeser selama pemotongan dan Anda dan orang lain dapat mengenai mata pisau yang berputar.
 14. **Potongan benda kerja tidak boleh dijepit atau ditekan ke mata gergaji yang berputar dengan cara apa pun.** Jika tidak langsung terlepas, yaitu saat menggunakan penahanan panjang, potongan benda kerja dapat miring ke arah mata pisau dan terlempar dengan kuat.
 15. **Selalu gunakan penjepit atau dudukan yang dirancang untuk menopang material berbentuk bulat seperti batang atau pipa dengan benar.** Batang dapat tergulung ketika dipotong, yang menyebabkan mata pisau "menggigit" dan menarik benda kerja serta tangan Anda ke arah mata pisau.
 16. **Biarakan mata pisau mencapai kecepatan penuh sebelum menyentuh benda kerja.** Hal ini akan mengurangi risiko benda kerja terlempar.
 17. **Jika benda kerja atau mata gergaji terjepit, matikan gergaji adu manis. Tunggu semua komponen gerak sampai benar-benar berhenti dan cabut steker dari sumber daya dan/atau lepaskan paket baterai.** Kemudian **lepaskan material yang terjepit.** Melanjutkan pekerjaan dengan benda kerja yang terjepit dapat menyebabkan hilangnya kendali atau kerusakan pada gergaji adu manis.
 18. **Setelah selesai memotong, lepaskan saklar, tahan kepala gergaji dan tunggu hingga mata gergaji berhenti sebelum melepaskan potongan benda kerja.** Mengambil benda kerja ketika mata pisau masih berputar adalah tindakan yang sangat berbahaya.
 19. **Tahan pegangan dengan kuat ketika hanya memotong sebagian benda kerja atau ketika melepaskan saklar sebelum kepala gergaji berada di posisi turun.** Gerakan penggeraman gergaji dapat menyebabkan kepala gergaji tertarik ke bawah dengan tiba-tiba dan berisiko menyebabkan cedera.
 20. **Gunakan hanya mata gergaji dengan diameter yang tertera pada alat atau ditentukan dalam petunjuk.** Menggunakan mata pisau dengan ukuran yang salah akan memengaruhi perlindungan mata pisau atau pengoperasian pelindung yang dapat mengakibatkan cedera serius.
 21. **Hanya gunakan mata gergaji dengan kecepatan yang sama atau lebih tinggi dari kecepatan yang tertera pada mesin.**
 22. **Gergaji tidak boleh digunakan untuk memotong bahan selain kayu, aluminium, atau bahan yang serupa.**
 23. **(Hanya untuk negara-negara Eropa)** Gunakan hanya mata pisau yang sesuai dengan EN847-1.
- Instruksi tambahan**
1. **Pastikan bengkel aman untuk anak-anak dan untuk mengunci semua alat menggunakan gembok.**
 2. **Dilarang berdiri di atas mesin.** Cedera serius bisa terjadi jika mesin ini berujung lancip atau jika alat pemotong tersebut secara tidak sengaja.
 3. **Jangan sekali-kali membiarkan mesin menyala tanpa pengawasan. Matikan mesin. Jangan meninggalkan mesin sampai benar-benar berhenti.**
 4. **Jangan mengoperasikan gergaji tanpa pelindung terpasang di tempatnya.** Periksa apakah pelindung mata pisau tertutup dengan baik setiap kali akan digunakan. Jangan mengoperasikan gergaji jika pelindung mata pisau tidak bergerak bebas dan menutup dengan cepat. Jangan sekali-kali menjepit atau mengikat pelindung mata pisau ke posisi terburka.
 5. **Jauahkan tangan dari jalur mata gergaji.** Hindari kontak dengan mata pisau yang bergerak meluncur. Ini masih dapat menyebabkan cedera parah.
 6. **Untuk mengurangi risiko cedera, kembalikan pegangan ke posisi belakang sepenuhnya setelah setiap pekerjaan pemotongan silang.**
 7. **Selalu kencangkan semua bagian yang bergerak sebelum mesin dibawa.**
 8. **Pasak penahan atau tuas penghenti yang mengunci kepala gergaji ke bawah hanya untuk tujuan membawa atau penyimpanan dan bukan untuk pengoperasian pemotongan.**
 9. **Periksa mata pisau secara saksama akan adanya keretakan atau kerusakan sebelum penggunaan. Segera ganti mata pisau yang retak atau rusak.** Getah dan ter kayu yang mengeras pada mata pisau memperlambat gergaji dan meningkatkan risiko terjadinya hentakan balik. Jaga agar mata pisau tetap bersih dengan melepasnya terlebih dahulu dari mesin, lalu membersihkannya dengan penghilang getah dan ter, air panas atau kerosin. Jangan pernah menggunakan bensin untuk membersihkan mata pisau.

10. Ketika membuat potongan geser, HENTAKAN BALIK dapat terjadi. HENTAKAN BALIK terjadi ketika mata gergaji terjepit pada benda kerja selama pemotongan dan mata gergaji terdorong dengan cepat ke arah operator. Kehilangan kendali dan cedera parah dapat terjadi. Jika mata pisau mulai terjepit selama pemotongan, jangan lanjutkan dan segera lepaskan sakelar.
11. Gunakan hanya flensa yang ditentukan untuk mesin ini.
12. Berhati-hatilah agar tidak merusak arbor, flensa (terutama permukaan pemasangan) atau baut. Kerusakan pada bagian ini bisa mengakibatkan rusaknya mata pisau.
13. Pastikan bahwa dudukan putar dikencangkan dengan benar sehingga tidak akan bergerak selama pengoperasian. Gunakan lubang di bagian dasar untuk mengencangkan gergaji pada platform kerja atau meja yang stabil. JANGAN PERNAH gunakan mesin dengan posisi operator yang tidak ideal.
14. Pastikan kunci poros dilepas sebelum sakelar dinyalakan.
15. Pastikan mata pisau tidak mengenai dudukan putar pada posisi terendah.
16. Genggam pegangan mesin kuat-kuat. Ketahuilah bahwa gergaji sedikit bergerak naik atau turun selama penyalaan awal dan saat berhenti.
17. Pastikan bahwa mata pisau tidak menyentuh benda kerja sebelum sakelar dinyalakan.
18. Sebelum menggunakan mesin pada benda kerja yang sebenarnya, jalankan mesin sebentar. Perhatikan akan adanya getaran atau goyangan yang dapat menunjukkan lemahnya pemasangan atau mata pisau yang kurang seimbang.
19. Segera hentikan pengoperasian segera jika Anda melihat adanya sesuatu yang tidak wajar.
20. Jangan mencoba untuk mengunci picu pada posisi "HIDUP".
21. Selalu gunakan aksesoris yang dianjurkan dalam panduan ini. Penggunaan aksesoris yang tidak tepat seperti roda ampelas bisa menyebabkan cedera.
22. Bahan tertentu mengandung zat kimia yang mungkin beracun. Berikan perhatian untuk menghindari menghirup debu dan persentuhan dengan kulit. Ikuti data keselamatan bahan dari pemasok.
23. Jangan gunakan pasokan daya berkabel untuk mesin ini.

Aturan keselamatan tambahan untuk lampu pengoperasian

1. Jangan melihat ke arah lampu atau sumber cahaya secara langsung.

PERINGATAN: JANGAN biarkan kenyamanan atau terbiasanya Anda dengan produk (karena penggunaan berulang) mengurangi kepuatan yang ketat terhadap aturan keselamatan untuk produk yang terkait. PENYALAHGUNAAN atau kelalaian mematuhi kaidah keselamatan yang tertera dalam petunjuk ini dapat menyebabkan cedera badan serius.

Petunjuk keselamatan penting untuk kartrid baterai

1. Sebelum menggunakan kartrid baterai, bacalah semua petunjuk dan penandaan pada (1) pengisi daya baterai, (2) baterai, dan (3) produk yang menggunakan baterai.
2. Jangan membongkar atau memodifikasi kartrid baterai. Tindakan tersebut dapat menimbulkan api, panas berlebih, atau ledakan.
3. Jika waktu beroperasinya menjadi sangat singkat, segera hentikan penggunaan. Hal tersebut dapat menimbulkan risiko panas berlebih, kemungkinan mengalami luka bakar atau bahkan terjadi ledakan.
4. Jika elektrolit mengenai mata Anda, basuh dengan air bersih dan segera cari pertolongan medis. Hal tersebut dapat mengakibatkan hilangnya kemampuan penglihatan Anda.
5. Jangan menghubungkan terminal kartrid baterai:
 - (1) Jangan menyentuhkan terminal dengan bahan penghantar listrik apa pun.
 - (2) Hindari menyimpan kartrid baterai pada wadah yang berisi benda logam lain seperti paku, uang logam, dsb.
 - (3) Jangan membiarkan baterai terkena air atau kehujanan.
 Hubungan singkat baterai dapat menyebabkan aliran arus listrik yang besar, panas berlebih, kemungkinan mengalami luka bakar dan bahkan kerusakan pada baterai.
6. Jangan menyimpan dan menggunakan mesin dan kartrid baterai pada lokasi dengan suhu yang bisa mencapai atau melebihi 50 °C (122 °F).
7. Jangan membuang kartrid baterai di tempat pembakaran sampah walaupun benar-benar rusak atau tidak bisa digunakan sama sekali. Kartrid baterai bisa meledak jika terbakar.
8. Jangan memaku, memotong, menghancurkan, melempar, menjatuhkan kartrid baterai, atau memukulkan benda keras ke kartrid baterai. Tindakan tersebut dapat menimbulkan api, panas berlebih, atau ledakan.
9. Jangan menggunakan baterai yang rusak.

SIMPAN PETUNJUK INI.

- Baterai litium-ion yang disertakan sesuai dengan persyaratan Perundangan Makanan Berbahaya.
Harus ada pengawasan untuk pengangkutan komersial misalnya oleh pihak ketiga, ekspeditor, persyaratan khusus terhadap pengemasan dan pelabelan.
Diperlukan adanya konsultasi dengan ahli mengenai material berbahaya untuk persiapan barang yang akan dikirimkan. Perhatikan pula peraturan nasional yang lebih terperinci yang mungkin ada.
Beri perekat atau tutupi bagian yang terbuka dan kemas baterai dengan cara yang tidak akan menimbulkan pergeseran dalam pengemasan.
- Ketika membuang kartrid baterai, lepaskan dari mesin dan buang ke tempat yang aman. Patuhi peraturan setempat yang berkaitan dengan pembuangan baterai.
- Gunakan baterai hanya dengan produk yang ditentukan oleh Makita. Memasang baterai pada produk yang tidak sesuai dapat menyebabkan kebakaran, kelebihan panas, ledakan, atau kebocoran elektrolit.
- Jika mesin tidak digunakan dalam jangka waktu yang lama, baterai harus dilepas dari mesin.
- Selama dan setelah digunakan, kartrid baterai mungkin menyimpan panas yang dapat menyebabkan luka bakar atau luka bakar suhu rendah. Perhatikan cara memegang kartrid baterai yang masih panas.
- Jangan langsung menyentuh terminal mesin setelah digunakan karena suhunya mungkin cukup panas untuk menyebabkan luka bakar.
- Jangan biarkan serpihan, debu, atau tanah menempel di terminal, lubang, dan alur kartrid baterai. Hal tersebut dapat mengakibatkan kinerja buruk atau kerusakan mesin maupun kartrid baterai.
- Kecuali jika mesin mendukung penggunaan di dekat saluran listrik bertegangan tinggi, jangan gunakan kartrid baterai di dekat saluran listrik bertegangan tinggi. Hal tersebut dapat mengakibatkan kegagalan fungsi atau kerusakan mesin maupun kartrid baterai.
- Jauhkan baterai dari jangkauan anak-anak.

SIMPAN PETUNJUK INI.

PERHATIAN: Gunakan baterai asli Makita. Penggunaan baterai Makita yang tidak asli, atau baterai yang sudah diubah, akan mengakibatkan baterai mudah terbakar, cedera dan kerusakan. Akan menghilangkan garansi Makita pada pengisian daya dan alat Makita.

Tip untuk menjaga agar umur pemakaian baterai maksimum

- Isi ulang kartrid baterai sebelum habis sama sekali. Selalu hentikan penggunaan mesin dan ganti kartrid baterai jika Anda melihat bahwa mesin kurang tenaga.
- Jangan pernah mengisi ulang kartrid baterai yang sudah diisi penuh. Pengisian ulang yang berlebih memperpendek umur pemakaian baterai.
- Isi ulang kartrid baterai pada suhu ruangan 10 °C - 40 °C. Biarkan kartrid baterai yang panas menjadi dingin terlebih dahulu sebelum diisi ulang.
- Saat kartrid baterai tidak digunakan, lepaskan dari mesin atau pengisi daya.
- Isi ulang daya kartrid baterai jika Anda tidak menggunakaninya untuk jangka waktu yang lama (lebih dari enam bulan).

Petunjuk keselamatan penting untuk unit nirkabel

- Jangan membongkar atau memodifikasi unit nirkabel.
- Jauhkan unit nirkabel dari anak kecil. Jika tidak sengaja tertelan, segera minta pertolongan medis.
- Gunakan unit nirkabel hanya dengan peralatan Makita.
- Pastikan unit nirkabel tidak kehujanan atau basah.
- Jangan menggunakan unit nirkabel di tempat-tempat yang bersuhu lebih dari 50°C.
- Jangan menggunakan unit nirkabel di tempat-tempat yang dekat dengan peralatan medis, seperti alat pacu jantung.
- Jangan menggunakan unit nirkabel di tempat-tempat yang dekat dengan perangkat otomatis. Jika tetap digunakan, perangkat otomatis dapat menjadi tidak berfungsi atau rusak.
- Jangan mengoperasikan unit nirkabel di tempat-tempat yang bersuhu tinggi atau tempat-tempat yang dapat menghasilkan listrik statis atau gangguan listrik.
- Unit nirkabel dapat menghasilkan medan magnet (EMF), tetapi medan magnet ini tidak berbahaya bagi pengguna.
- Unit nirkabel merupakan suatu peralatan yang akurat. Berhati-hatilah jangan sampai unit nirkabel jatuh atau terbentur.
- Jangan menyentuh terminal unit nirkabel dengan tangan tanpa pelindung atau dengan barang berbahan logam.
- Selalu lepaskan baterai dari produk ketika memasang unit nirkabel ke dalamnya.
- Ketika membuka penutup celah hindari tempat yang dapat mengakibatkan debu dan air masuk ke dalam celah. Selalu juga tempat masuk celah dalam keadaan bersih.
- Selalu masukkan unit nirkabel dengan arah yang benar.

15. Jangan menekan tombol pengaktifan nirkabel pada unit nirkabel terlalu kuat dan/atau menekan tombol dengan benda berujung tajam.
16. Selalu tutup bagian penutup celah selama digunakan.
17. Jangan melepaskan unit nirkabel dari celah ketika daya sedang mengalir ke dalam mesin. Melakukan hal ini dapat menyebabkan kerusakan fungsi pada unit nirkabel.
18. Jangan melepaskan stiker pada unit nirkabel.
19. Jangan menempelkan stiker apa pun pada unit nirkabel.
20. Jangan meninggalkan unit nirkabel di tempat yang dapat menghasilkan listrik statis atau gangguan listrik.
21. Jangan meninggalkan unit nirkabel di tempat dengan panas tinggi seperti pada mobil di bawah sinar matahari langsung.
22. Jangan meninggalkan unit nirkabel di tempat berdebu atau berserbuk atau di tempat yang dapat menghasilkan gas yang bersifat korosif.
23. Perubahan suhu secara mendadak dapat mengakibatkan unit nirkabel menjadi berembun. Jangan menggunakan unit nirkabel hingga embun telah benar-benar kering.
24. Ketika membersihkan unit nirkabel, usap dengan hati-hati menggunakan kain lembut dan kering. Jangan menggunakan benzena, tiner, gemuk konduktif atau sejenisnya.
25. Ketika menyimpan unit nirkabel, simpan dalam kotak yang disediakan atau wadah bebas listrik statis.
26. Jangan memasukkan perangkat apa pun selain unit nirkabel Makita ke dalam celah pada mesin.
27. Jangan menggunakan mesin jika penutup celah rusak. Air, debu, dan kotoran yang masuk ke dalam celah dapat mengakibatkan malafungsi.
28. Jangan menarik dan/atau memutar penutup celah lebih dari yang diperlukan. Pasang ke tempatnya semula jika penutup terlepas dari mesin.
29. Ganti penutup celah jika hilang atau rusak.

SIMPAN PETUNJUK INI.

DESKRIPSI BAGIAN-BAGIAN MESIN

► Gbr.2

1	Kunci L	2	Baut penyetel (untuk kapasitas pemotongan maksimum)	3	Sekrup penyetel (untuk posisi batas bawah)	4	Lengan penahan
5	Tombol pengaktifan nirkabel	6	Lampu pengaktifan nirkabel	7	Tombol pengisap debu	8	Tombol lampu
9	Pelindung mata pisau	10	Papan garitan	11	Gagang (untuk dudukan putar)	12	Penyetel gagang (untuk sudut siku-siku)
13	Tuas pelepas (untuk dudukan putar)	14	Baut penyetel (untuk dudukan putar)	15	Pembatas pemandu	16	Penunjuk (untuk sudut miter)
17	Skala sudut miter	18	Dudukan putar	19	Sub dudukan	20	Ragum vertikal
21	Tuas pelepas (untuk sudut siku-siku sisi kanan)	22	Baut penyetel 45° (untuk sudut siku-siku kanan)	23	Baut penyetel 0° (untuk sudut siku-siku)	24	Pengarah debu
25	Skala sudut siku-siku kanan	26	Penunjuk (untuk sudut siku-siku kanan)	27	Pasak penahan (untuk menggeser mesin)	28	Tiang geser
29	Penutup (untuk unit nirkabel)	-	-	-	-	-	-

► Gbr.3

1	Lubang untuk gembok	2	Pelatuk sakelar	3	Tombol pengunci	4	Gagang jinjing
5	Kartrid baterai	6	Selang pengumpulan debu	7	Skala sudut siku-siku kiri	8	Penunjuk (untuk sudut siku-siku kiri)
9	Tuas pelepas (untuk sudut siku-siku 48°)	10	Baut penyetel 45° (untuk sudut siku-siku kiri)	11	Kunci poros	12	Kantong debu (jika diganti dengan selang pengumpulan debu)

PEMASANGAN

Pemasangan bangku

PERINGATAN: Pastikan mesin tidak bergerak di atas permukaan penopang. Pergerakan gergaji adu manis (miter) pada permukaan penopang ketika memotong dapat menyebabkan kehilangan kontrol dan cedera serius.

1. Pasang dudukan ke permukaan yang datar dan stabil, sekrup dengan baut. Ini membantu mencegah kemiringan dan kemungkinan cedera.
► Gbr.4: 1. Baut 2. Lubang gantungan

2. Putar baut penyetel searah jarum jam atau berlawanan arah jarum jam hingga menempel dengan permukaan lantai untuk menjaga mesin tetap stabil.

► Gbr.5: 1. Baut penyetel

Pasang selang pengumpulan debu

Sambungkan selang pengumpulan debu ke mesin seperti pada gambar.

Pastikan bagian siku dan selongsong terpasang dengan benar pada port mesin.

► Gbr.6: 1. Selang pengumpulan debu 2. Siku 3. Selongsong 4. Port

Untuk melepaskan siku dari port, tarik siku sembari menekan tombol kunci.

Untuk melepaskan selongsong dari port, putar searah jarum jam, lalu tarik untuk memisahkannya.

► Gbr.7: 1. Siku 2. Tombol kunci 3. Selongsong 4. Port

DESKRIPSI FUNGSI

PERINGATAN: Selalu pastikan bahwa mesin dimatikan dan kartrid baterai dilepas sebelum menyetel atau memeriksa fungsi mesin. Kelalaian dalam mematikan dan melepaskan kartrid baterai dapat mengakibatkan cedera badan yang serius akibat penyalaman yang tidak disengaja.

Memasang atau melepas baterai

PERHATIAN: Selalu matikan mesin sebelum memasang atau melepas kartrid baterai.

PERHATIAN: Pegang mesin dan kartrid baterai kuat-kuat saat memasang atau melepas kartrid baterai. Kelalaian untuk memegang mesin dan kartrid baterai kuat-kuat bisa menyebabkan keduanya tergelincir dari tangan Anda dan mengakibatkan kerusakan pada mesin dan kartrid baterai dan cedera diri.

► Gbr.8: 1. Indikator berwarna merah 2. Tombol 3. Kartrid baterai

Untuk melepas kartrid baterai, geser dari mesin sambil menggeser tombol pada bagian depan kartrid.

Untuk memasang kartrid baterai, sejajarkan lidah kartrid baterai dengan alur pada rumah dan masukkan ke dalam tempatnya. Masukkan seluruhnya sampai terkunci pada tempatnya dan terdengar bunyi klik kecil. Jika Anda bisa melihat indikator berwarna merah pada sisi atas tombol, berarti tidak terkunci sepenuhnya.

PERHATIAN: Selalu pasang kartrid baterai sepenuhnya sampai indikator berwarna merah tidak terlihat. Jika tidak, bisa terlepas dari mesin secara tidak sengaja, menyebabkan luka pada Anda atau orang di sekitar Anda.

PERHATIAN: Jangan memasang kartrid baterai secara paksa. Jika kartrid tidak bergeser dengan mudah, berarti tidak dimasukkan dengan benar.

Sistem perlindungan mesin / baterai

Mesin ini dilengkapi dengan sistem perlindungan mesin/baterai. Sistem ini memutus daya ke motor secara otomatis untuk memperpanjang umur pakai mesin dan baterai. Mesin akan berhenti secara otomatis saat dioperasikan jika mesin atau baterai mengalami salah satu dari kondisi-kondisi berikut ini:

Perlindungan kelebihan beban

Jika mesin/baterai digunakan dengan cara yang menjadikan baterai mengeluarkan arus tinggi yang berlebihan, mesin akan berhenti secara otomatis. Dalam situasi ini, matikan mesin dan hentikan pekerjaan yang menyebabkan mesin mengalami kelebihan beban. Kemudian, nyalakan mesin untuk kembali melanjutkan pekerjaan.

Perlindungan panas berlebih

Saat mesin/baterai terlalu panas, mesin akan berhenti secara otomatis. Dalam situasi ini, biarkan mesin/baterai mendingin sebelum dinyalakan kembali.

Perlindungan pengisian daya berlebih

Ketika kapasitas baterai melemah, mesin akan berhenti secara otomatis. Jika produk tidak beroperasi bahkan ketika saklar digunakan, lepaskan baterai dari mesin dan isi daya baterai.

Mengindikasikan kapasitas baterai yang tersisa

Tekan tombol pemeriksaan pada kartrid baterai untuk melihat kapasitas baterai yang tersisa. Lampu indikator menyala selama beberapa detik.

► Gbr.9: 1. Lampu indikator 2. Tombol pemeriksaan

Lampu indikator	Kapasitas yang tersisa
Menyala	
Mati	
Berkedip	
	75% hingga 100%
	50% hingga 75%
	25% hingga 50%
	0% hingga 25%
	Isi ulang baterai.
	Baterai mungkin sudah rusak.

CATATAN: Tergantung kondisi penggunaan dan suhu lingkungannya, penunjukan mungkin saja sedikit berbeda dari kapasitas sebenarnya.

CATATAN: Lampu indikator pertama (ujung kiri) akan berkedip ketika sistem perlindungan mesin bekerja.

Kunci pegangan

PERHATIAN: Selalu tahan pegangan ketika melepaskan pasak penahan. Jika tidak, pegangan akan memantul dan akan mengakibatkan cedera badan.

Saat peralatan dikirimkan, pegangan terkunci pada posisi yang diturunkan sepenuhnya dengan pasak penahan. Untuk membuka pegangan, tarik pasak penahan dan putar 90° sambil menurunkan pegangan sedikit.

► Gbr.10: 1. Posisi terkunci 2. Posisi terbuka
3. Pasak penahan

Kunci geser

Tarik pasak penahan dan putar 90° dalam posisi tidak terkunci untuk memungkinkan mesin bergerak bebas. Untuk mengunci pergerakan geser mesin, dorong mesin ke arah lengan hingga berhenti, lalu kembalikan pasak penahan dalam posisi terkunci.

► Gbr.11: 1. Posisi terkunci 2. Posisi terbuka 3. Pasak penahan 4. Lengan

Pelindung mata pisau

PERINGATAN: Jangan pernah mengakali atau melepaskan pelindung mata pisau atau pegas yang menempel pada pelindung. Mata pisau yang terpapar sebagai akibat dari pelindung yang diakali dapat menyebabkan cedera badan selama pengoperasian.

PERINGATAN: Jangan pernah menggunakan mesin jika pelindung mata pisau atau pegas rusak, cacat atau dilepaskan. Pengoperasian mesin dengan pelindung yang rusak, cacat atau dilepaskan dapat mengakibatkan cedera badan yang serius.

PERHATIAN: Selalu jaga pelindung mata pisau dalam kondisi yang baik untuk pengoperasian yang aman. Segera hentikan pengoperasian jika terjadi ketidakberesan pada pelindung mata pisau. Periksa untuk memastikan adanya gerak kembali yang digerakkan oleh pegas pada pelindung.

Ketika menurunkan pegangan, pelindung mata pisau naik secara otomatis. Pelindung mata pisau dilengkapi pegas sehingga akan kembali ke posisi semula ketika pemotongan selesai atau pegangan dinaikkan.

► Gbr.12: 1. Pelindung mata pisau

Pembersihan

Jika pelindung mata pisau terlihat kotor, atau serbuk gergaji menempel pada pelindung sehingga mata pisau dan/atau benda kerja tidak lagi terlihat dengan mudah, lepaskan kartrid baterai dan bersihkan pelindung dengan hati-hati menggunakan kain basah. Jangan gunakan larutan pembersih atau cairan pembersih berbahar minyak pada pelindung plastik karena hal ini akan menyebabkan kerusakan pada pelindung. Ikuti instruksi langkah-demi-langkah yang tercantum dalam cara mempersiapkan pembersihan.

1. Pastikan bahwa mesin sudah dimatikan dan kartrid baterai dilepas.
 2. Putar baut soket segi enam berlawanan arah jarum jam menggunakan kunci L yang disediakan dengan menahan penutup tengah.
 3. Naikkan pelindung mata pisau dan penutup tengah.
 4. Ketika pembersihan selesai, kembalikan penutup tengah dan kencangkan baut soket segi enam dengan melakukan langkah-langkah di atas dengan urutan terbalik.
 5. Pastikan untuk mengembalikan mata gergaji bundar dan penutup tengah ke posisi semula, lalu kencangkan baut soket segi enam.
- Gbr.13: 1. Kunci L 2. Baut soket segi enam
3. Penutup tengah 4. Pelindung mata pisau

PERINGATAN: Jangan melepaskan pelindung mata pisau penahan pegas. Jika pelindung rusak seiring waktu atau terpapar sinar UV, hubungi pusat layanan Makita untuk penggantian.
JANGAN MENGAKALI ATAU MELEPAS PELINDUNG.

Menempatkan papan garitan

Mesin ini disediakan dengan papan garitan pada dudukan putar untuk meminimalkan koyakan pada bagian luar potongan. Papan garitan telah disetel oleh pabrikan sehingga mata gergaji bundar tidak mengenai papan garitan. Sebelum penggunaan, setel papan garitan sebagai berikut:

1. Pastikan untuk melepaskan kartrid baterai. Lalu, kendurkan semua sekrup (masing-masing tiga di kiri dan kanan) yang mengencangkan papan garitan.
► Gbr.14: 1. Papan garitan 2. Sekrup
2. Kencangkan kembali sekrup tersebut hanya sampai papan garitan masih dapat dipindahkan dengan mudah dengan tangan.
3. Turunkan pegangan secara penuh, kemudian tarik dan putar pasak penahan untuk mengunci pegangan pada posisi yang lebih rendah.
4. Tarik dan putar pasak penahan pada tiang geser untuk memungkinkan mesin meluncur.
► Gbr.15: 1. Pasak penahan
5. Tarik mesin secara penuh ke arah Anda.
6. Setel papan garitan sehingga hanya mengenai bagian gerigi mata pisau.
► Gbr.16

- Gbr.17: 1. Mata gergaji 2. Gerigi mata pisau
3. Papan garitan 4. Potongan siku-siku kiri
5. Potongan lurus 6. Potongan siku-siku kanan

7. Kencangkan sekrup depan (jangan mengencangkan terlalu kuat).
8. Geser mesin ke bawah menuju ke tengah antara ujung depan papan garitan dan pembatas pemandu. Setel papan garitan sehingga hanya mengenai bagian gerigi mata pisau.
9. Kencangkan sekrup tengah (jangan mengencangkan terlalu kuat).
10. Tekan mesin ke arah pembatas pemandu secara penuh, lalu setel papan garitan sehingga hanya mengenai bagian gerigi mata pisau.
11. Kencangkan sekrup belakang (jangan mengencangkan terlalu kuat).
12. Setelah menyetel papan garitan, lepaskan pasak penahan untuk kunci pegangan, lalu naikkan pegangan. Kemudian kencangkan sekrup dengan kuat.

PEMBERITAHUAN: Setelah menyetel sudut siku-siku, pastikan bahwa papan garitan disetel dengan benar. Penyetelan papan garitan yang benar membantu untuk memberikan tumpuan yang memadai dari benda kerja dan meminimalkan koyakan benda kerja.

Menjaga kapasitas pemotongan maksimum

Mesin ini disetel di pabrik dengan kapasitas pemotongan maksimum untuk mata gergaji berukuran 216 mm.

Saat memasang mata gergaji bundar baru, selalu periksa posisi batas bawah mata gergaji bundar, dan bila perlu, setel seperti berikut:

1. Lepaskan kartrid baterai. Lalu, tekan mesin ke arah pembatas pemandu dan turunkan pegangan secara penuh.
► Gbr.18: 1. Baut penyetel 2. Pembatas pemandu
2. Gunakan kunci L untuk memutar baut penyetel hingga mata gergaji bundar menjadi sedikit di bawah potongan melintang dari pembatas pemandu dan bagian atas permukaan dudukan putar.
► Gbr.19
3. Putar mata pisau menggunakan tangan sambil memegang pegangan ke bawah sepenuhnya untuk memastikan bahwa mata gergaji bundar tidak menyentuh salah satu bagian dari dudukan bawah. Setel ulang sedikit, bila perlu.

PERINGATAN: Setelah memasang mata gergaji bundar baru dan dengan kartrid baterai dilepaskan, selalu pastikan bahwa mata gergaji bundar tidak menyentuh bagian dudukan bawah saat pegangan diturunkan sepenuhnya. Jika mata gergaji bundar mengenai dudukan, maka hal ini akan menyebabkan hentakan balik dan mengakibatkan cedera badan yang serius.

- Gbr.20

Lengan penahan

Posisi batas bawah mata gergaji bundar dapat dengan mudah disetel dengan lengan penahan. Untuk menyetelnya, gerakkan lengan penahan dalam arah panah seperti yang ditunjukkan pada gambar. Putar sekrup penyetel sehingga mata pisau berhenti di posisi yang diinginkan ketika pegangan diturunkan sepenuhnya.

- Gbr.21: 1. Kunci L 2. Sekrup penyetel 3. Lengan penahan

PERHATIAN: Selalu tahan pegangan dengan kuat saat menyetel. Kelalaian dalam melakukannya dapat menyebabkan mesin melompat dan mengakibatkan cedera.

Menyetel sudut miter

PERHATIAN: Setelah mengubah sudut miter, selalu kencangkan dudukan putar dengan mengembalikan tuas pelepas dalam posisi terkunci dan kencangkan gagang kuat-kuat.

PEMBERITAHUAN: Saat memutar dudukan putar, pastikan untuk menaikkan pegangan sepenuhnya.

1. Putar gagang berlawanan arah jarum jam, lalu tekan tuas pelepas ke posisi terbuka.
 2. Tahan dan ayunkan gagang dari sisi ke sisi untuk memutar dudukan.
 3. Sejajarkan penunjuk dengan sudut yang diinginkan pada skala sudut miter.
 4. Dorong tuas pelepas ke posisi terkunci, lalu kencangkan gagang.
- Gbr.22: 1. Gagang 2. Tuas pelepas 3. Posisi terkunci 4. Posisi terbuka 5. Penunjuk 6. Skala sudut miter

Fungsi berhenti positif

Gergaji adu manis ini menggunakan fungsi penghentian positif. Anda dapat mengatur sudut miter kanan/kiri 0°, 15°, 22,5°, 31,6°, 45°, dan 60° dengan cepat.

1. Putar dudukan mendekati sudut henti positif yang Anda inginkan sembari menekan tuas pelepas pada posisi terbuka.
 2. Dorong tuas pelepas ke atas hingga berada di tengah antara posisi terbuka dan posisi terkunci.
 3. Putar dudukan pada sudut henti positif yang diinginkan hingga kencang.
 4. Dorong tuas pelepas ke atas dalam posisi terkunci, lalu kencangkan gagang.
- Gbr.23: 1. Sudut henti positif 2. Tuas pelepas 3. Posisi terkunci 4. Posisi terbuka 5. Gagang

Menyetel sudut siku-siku

PERHATIAN: Setelah mengubah sudut siku-siku, selalu kunci posisi lengkap dengan mengencangkan penyetel gagang searah jarum jam.

PEMBERITAHUAN: Selalu lepaskan pembatas-pembatas pemandu atas dan ragam vertikal sebelum menyetel sudut siku-siku.

PEMBERITAHUAN: Saat memiringkan mata gergaji bundar, pastikan untuk menaikkan mesin sepenuhnya.

PEMBERITAHUAN: Ketika mengubah sudut siku-siku, pastikan untuk menyimpan papan garitan dengan benar seperti yang dijelaskan dalam bagian untuk memosisikan papan garitan.

PEMBERITAHUAN: Jangan mengencangkan penyetel gagang terlalu kencang. Jika melakukannya dapat menyebabkan kegagalan fungsi mekanisme penguncian sudut siku-siku.

Memiringkan mata gergaji bundar ke kiri

1. Putar penyetel gagang berlawanan arah jarum jam.
 2. Tahan gagang dan miringkan mesin ke kiri.
 3. Sejajarkan penunjuk dengan sudut yang diinginkan pada skala sudut siku-siku.
 4. Kencangkan penyetel gagang searah jarum jam untuk mengencangkan lengan.
- Gbr.24: 1. Penyetel gagang 2. Pegangan 3. Penunjuk 4. Skala sudut siku-siku

Memiringkan mata gergaji bundar ke kanan

1. Putar penyetel gagang berlawanan arah jarum jam.
 2. Tahan gagang dan miringkan mesin ke kiri sedikit.
 3. Miringkan mesin ke kanan sambil menarik tuas pelepas untuk sudut siku-siku sisi kanan.
 4. Sejajarkan penunjuk dengan sudut yang diinginkan pada skala sudut siku-siku.
 5. Kencangkan penyetel gagang searah jarum jam untuk mengencangkan lengan.
- Gbr.25: 1. Penyetel gagang 2. Pegangan 3. Tuas pelepas untuk sudut siku-siku sisi kanan 4. Penunjuk 5. Skala sudut siku-siku

Memiringkan mata gerjai bundar di luar rentang 0° - 45°

1. Putar penyetel gagang berlawanan arah jarum jam.
 2. Tahan gagang dan miringkan mesin hingga 45° ke kiri atau kanan.
 3. Tarik mesin sedikit ke belakang, lalu putar tuas pelepas untuk sudut siku-siku 48° searah jarum jam.
 4. Miringkan mesin lebih jauh ke kiri atau kanan sembari mempertahankan tuas tetap dilepas.
 5. Kencangkan penyetel gagang searah jarum jam untuk mengencangkan lengan.
- Gbr.26: 1. Penyetel gagang 2. Pegangan 3. Tuas pelepas untuk sudut bevel 48°

kerja sakelar

PERINGATAN: Sebelum memasang kartrid baterai pada mesin, selalu periksa untuk memastikan pelatuk sakelar berfungsi dengan baik dan kembali ke posisi "MATI" saat dilepas. Jangan menarik dalam-dalam pelatuk sakelar tanpa menekan tombol pengunci. Hal ini bisa merusak sakelar. Penggunaan mesin dengan sakelar yang tidak berfungsi dengan baik dapat menyebabkan kehilangan kontrol dan cedera badan serius.

PERINGATAN: JANGAN PERNAH menggunakan mesin tanpa picu sakelar yang berfungsi dengan benar. Setiap mesin dengan sakelar yang tidak berfungsi SANGAT BERBAHAYA dan harus diperbaiki sebelum penggunaan lebih lanjut atau cedera badan serius dapat terjadi.

PERINGATAN: JANGAN PERNAH mengakali tombol buka kunci dengan menyelotip atau menggunakan alat-alat lainnya. Sakelar tanpa tombol buka kunci dapat mengakibatkan pengoperasian yang tidak diinginkan dan cedera badan serius.

PERINGATAN: JANGAN PERNAH menggunakan mesin jika mesin tersebut menyala ketika Anda hanya menarik picu sakelarnya tanpa menekan tuas buka kunci. Sakelar yang memerlukan perbaikan dapat mengakibatkan pengoperasian yang tidak diinginkan dan cedera badan serius. Kembalikan mesin ke pusat layanan Makita untuk diperbaiki dengan benar SEBELUM menggunakaninya lebih lanjut.

- Gbr.27: 1. Pelatuk sakelar 2. Tombol pengunci 3. Lubang untuk gembok

Untuk mencegah pelatuk sakelar tertarik dengan tidak sengaja, tersedia sebuah tombol pengunci. Untuk menjalankan mesin, tekan tombol pengunci dan tarik pelatuk sakelar. Lepaskan pelatuk sakelar untuk berhenti.

Lubang disediakan pada pelatuk sakelar untuk memasukkan gembok untuk mengunci mesin.

PERINGATAN: Jangan mengunci dengan anak kunci atau kabel yang diameternya lebih kecil dari 6,35 mm. Anak kunci atau kabel yang lebih kecil mungkin tidak dapat mengunci mesin dengan benar dalam posisi mati dan pengoperasian yang tidak disengaja dapat terjadi yang mengakibatkan cedera badan serius.

Mengarahkan garis potong

PERHATIAN: Lampu tidak bersifat anti-hujan. Jangan mencuci lampu dengan air atau menggunakanya saat hujan atau di tempat yang basah. Tindakan seperti itu dapat menyebabkan segelan listrik dan uap.

PERHATIAN: Jangan menyentuh lensa lampu karena itu sangat panas saat dinyalakan atau sesaat setelah dimatikan. Hal ini dapat menyebabkan luka bakar.

PERHATIAN: Jangan sampai terjadi benturan pada lampu yang dapat mengakibatkan kerusakan atau memperpendek usia pakai lampu.

PERHATIAN: Jangan melihat lampu atau sumber cahaya secara langsung.

Lampu LED mengarahkan cahaya pada mata gerjai bundar, dan bayangan bilah jatuh ke benda kerja yang berfungsi sebagai indikator garis potong bebas-kalibrasi. Tekan tombol lampu untuk memancarkan cahaya. Garis muncul di mana mata pisau akan bertemu permukaan benda kerja, yang menjadi lebih dalam saat mata pisau diturunkan.

- Gbr.28: 1. Tombol lampu 2. Lampu 3. Garis pemotongan

Indikator membantu memotong garis pemotongan yang dibuat pada benda kerja.

1. Tahan pegangan dan turunkan mata gerjai bundar sehingga bayangan mata pisau yang rapat terbentuk di benda kerja.
2. Sejajarkan garis pemotongan yang dibuat pada benda kerja dengan bayangan garis pemotongan.
3. Sesuaikan sudut miter dan sudut siku-siku jika perlu.

CATATAN: Pastikan sakelar lampu dimatikan setelah digunakan karena lampu yang menyala akan menghabiskan daya baterai.

CATATAN: Lampu mati secara otomatis 5 menit setelah Anda menghentikan pengoperasian.

Fungsi elektronik

Rem elektrik

Mesin ini dilengkapi dengan rem pisau elektrik. Jika mesin selalu gagal melakukan penghentian fungsi secara cepat setelah pelatuk sakelar dilepaskan, lakukan servis mesin di pusat servis Makita.

Kontrol kecepatan konstan

Mesin memiliki kontrol kecepatan elektronik yang membantu memberikan kecepatan putaran mata pisau konstan bahkan saat diberi beban. Kecepatan putaran mata pisau yang konstan akan menghasilkan potongan yang halus.

Fitur awal penggerjaan lembut

Fungsi ini memungkinkan menyalakan mesin dengan halus dengan membatasi torsi awal.

PERAKITAN

PERINGATAN: Selalu pastikan bahwa mesin dimatikan dan kartrid baterai dilepas sebelum menjalankan mesin. Kelalaian dalam mematikan dan melepaskan kartrid baterai dapat mengakibatkan cedera badan yang serius.

Penyimpanan kunci L

Saat tidak digunakan, simpan kunci L seperti terlihat pada gambar agar tidak hilang.

► Gbr.29: 1. Kunci L

Melepas dan memasang mata geraji

PERINGATAN: Selalu pastikan bahwa mesin dimatikan dan kartrid baterai dilepas sebelum melepas atau memasang mata geraji bundar. Mesin yang dinyalakan secara tidak sengaja dapat menyebabkan cedera serius.

PERINGATAN: Gunakan hanya kunci pas Makita yang tersedia untuk melepas dan memasang mata geraji bundar. Kelalaian dalam menggunakan kunci pas dapat mengakibatkan terlalu kencang atau kurang kencangnya baut soket segi enam dan cedera serius.

PERINGATAN: Jangan pernah gunakan atau ganti komponen yang tidak disediakan bersama dengan mesin ini. Menggunakan komponen tersebut dapat menyebabkan cedera diri.

PERINGATAN: Setelah memasang mata geraji bundar, pastikan bahwa pelindung mata geraji bundar terpasang dengan kuat. Pemasangan mata geraji bundar yang kendur dapat menyebabkan cedera diri.

Melepas mata pisau

Untuk melepaskan mata geraji bundar, lakukan langkah-langkah berikut ini:

1. Kunci mesin dalam posisi yang dinaikkan dengan menarik dan memutar pasak penahan pada posisi terkunci.

► Gbr.30: 1. Pasak penahan

2. Gunakan kunci L untuk melonggarkan baut soket segi enam yang menahan penutup tengah. Lalu, naikkan pelindung mata pisau dan penutup tengah.

► Gbr.31: 1. Kunci L 2. Baut soket segi enam

3. Penutup tengah 4. Pelindung mata pisau

3. Tekan kunci poros untuk mengunci spindel, dan gunakan kunci L untuk mengendurkan baut soket segi enam searah jarum jam. Lalu lepas baut soket segi-enam, flensa luar, dan mata geraji bundar.

► Gbr.32: 1. Baut soket segi enam (putar kiri)

2. Flensa luar 3. Kunci poros

4. Jika flensa dalam dilepaskan, pasang ini pada spindel dengan bagian pemasangan mata pisauanya menghadap ke mata geraji bundar. Jika flensa dipasang dengan salah, flensa akan bergesekan dengan mesin.

► Gbr.33: 1. Flensa luar 2. Mata geraji bundar

3. Flensa dalam 4. Baut soket segi enam (putar kiri) 5. Spindel 6. Bagian pemasangan mata pisau

Memasang mata pisau

PERHATIAN: Pastikan untuk memasang mata geraji bundar sehingga arah panah pada mata pisau sesuai dengan yang ada pada kotak mata pisau. Kegagalan dalam melakukannya dapat mengakibatkan cedera dan dapat merusak mesin dan/atau benda kerja.

Untuk memasang mata geraji bundar, lakukan langkah-langkah berikut ini:

1. Pasangkan mata geraji bundar dengan hati-hati ke flensa dalam. Pastikan arah panah pada mata pisau sesuai dengan arah mata geraji bundar panah kotak mata pisau.

► Gbr.34: 1. Tanda panah

2. Pasang flensa luar dan baut soket segi enam, dan kemudian gunakan kunci L untuk mengencangkan baut soket segi enam (putar kiri) berlawanan arah jarum jam dengan kuat sambil menekan kunci poros.

3. Kembalikan pelindung mata pisau dan penutup tengah ke posisi semula. Lalu kencangkan baut soket segi enam dari penutup tengah untuk menguncinya.

4. Tarik dan putar pasak penahan untuk melepaskan mesin dari posisi terangkat. Turunkan mesin dan periksa bahwa pelindung mata pisau bergerak dengan benar.

Untuk mesin dengan flensa dalam untuk mata gergaji dengan diameter lubang 15,88 mm

Negara tertentu

Pasangkan flensa dalam dengan sisi ceruk yang menghadap keluar ke dalam poros pemasangan, lalu tempatkan mata gergaji bundar, flensa luar, dan baut soket kepala segi enam.

- Gbr.35: 1. Flensa luar 2. Mata gergaji bundar 3. Flensa dalam 4. Baut soket segi enam (putar kiri) 5. Spindel 6. Sisi ceruk

Untuk mesin dengan flensa dalam untuk mata gergaji dengan diameter lubang selain 25,4 mm atau 30 mm

Negara tertentu

Flensa dalam memiliki bagian pemasangan mata pisau dengan diameter khusus pada satu sisinya dan bagian pemasangan mata pisau dengan diameter yang berbeda pada sisi lainnya. Pilih sisi yang benar di mana bagian pemasangan mata pisau pas dengan lubang mata gergaji bundar dengan sempurna.

- Gbr.36: 1. Flensa luar 2. Mata gergaji bundar 3. Flensa dalam 4. Baut soket segi enam (putar kiri) 5. Spindel 6. Bagian pemasangan mata pisau

PERHATIAN: Pastikan bagian pemasangan mata pisau "a" pada flensa dalam yang dipasang di luar benar-benar pas dengan lubang mata gergaji bundar "a". Memasang mata gergaji bundar di sisi yang salah dapat mengakibatkan getaran yang berbahaya.

Menyambungkan pengisap debu

Ketika Anda ingin melakukan operasi pemotongan yang bersih, sambungkan pengisap debu Makita ke nosel debu (port debu atas) menggunakan manset depan 24 (aksesori opsional).

- Gbr.37: 1. Manset depan 24 2. Selang 3. Pengisap debu

Kantong debu

PERHATIAN: Saat menjalankan pemotongan, selalu tempelkan kantong debu atau sambungkan pengisap debu untuk mencegah bahaya yang berkaitan dengan debu.

Penggunaan kantong debu membuat pekerjaan pemotongan menjadi bersih dan mempermudah pengumpulan debu. Untuk memasang kantong debu, lepaskan selang pengumpulan debu dari mesin, lalu pasang kantong debu ke nosel debu (port debu atas).

- Gbr.38: 1. Selang pengumpulan debu 2. Kantong debu 3. Nosel debu (port debu atas)

Ketika kantong debu sudah berisi kira-kira setengah penuh, lepas kantong debu dari mesin dan cabut pengencangnya. Kosongkan isi kantong debu, tukup dengan perlahan untuk membuang partikel-partikel yang menempel di bagian dalam yang mungkin bisa menghambat pengumpulan debu selanjutnya.

► Gbr.39: 1. Pengencang

Mengencangkan benda kerja

PERINGATAN: Merupakan hal yang sangat penting untuk selalu mengencangkan benda kerja dengan tipe ragam yang benar. Kegagalan dalam melakukannya dapat mengakibatkan cedera badan serius dan dapat merusak mesin dan/atau benda kerja.

PERINGATAN: Ketika memotong benda kerja yang lebih panjang dari dudukan tumpuan gergaji, topang keseluruhan panjang material di bawah dudukan tumpuan dan dengan tinggi yang sama untuk menjaga material tetap sejajar. Tumpuan benda kerja yang memadai membantu untuk menghindari jepitan mata pisau dan hentakan balik yang dapat menyebabkan cedera badan serius. Jangan hanya mengandalkan pada ragam vertikal dan/atau horizontal untuk mengikat benda kerja. Bahar yang tipis cenderung akan merosot. Topang benda kerja pada keseluruhan panjangnya untuk menghindari kemungkinan jepitan mesin dan HENTAKAN BALIK.

- Gbr.40: 1. Tumpuan 2. Dudukan putar

Pembatas-pembatas pemandu

PERINGATAN: Sebelum mengoperasikan mesin, pastikan pembatas atas telah terpasang dengan kencang.

PERINGATAN: Sebelum melakukan pemotongan siku-siku, pastikan tidak ada bagian mesin, terutama mata pisau, yang menyentuh pembatas atas dan bawah ketika mengangkat dan menurunkan pegangan di posisi apa pun dan ketika menggerakkan pegangan hingga mencapai batasnya. Jika mesin atau mata pisau menyentuh pembatas, hal ini dapat mengakibatkan hentakan balik atau gerakan material secara tak terduga dan menyebabkan cedera serius.

Gunakan pembatas atas untuk menahan material yang lebih tinggi dari pembatas bawah. Kendurkan sekrup penjepit sehingga pembatas atas bergeser masuk dan keluar melewati pembatas bawah. Ubah posisi pembatas dan kencangkan sekrup.

- Gbr.41: 1. Pembatas atas 2. Pembatas bawah 3. Sekrup penjepit 4. Sekrup penyel

PEMBERITAHUAN: Pembatas bawah terpasang pada dudukan pada pemasangan pabrik. Jangan lepaskan pembatas bawah.

PEMBERITAHUAN: Jika pembatas atas masih kendur setelah mengencangkan sekrup penjepit, putar sekrup penyel untuk mengencangkan. Sekrup penyel telah disetel dari pabrik. Anda tidak perlu menggunakanannya kecuali diperlukan.

Ragum vertikal

PERINGATAN: Benda kerja harus terpasang kuat pada dudukan putar dan pembatas pemandu dengan menggunakan ragum selama pengoperasian. Jika benda kerja tidak terpasang dengan kuat pada pembatas, material dapat bergerak selama operasi pemotongan yang menyebabkan kerusakan pada mata pisau, menyebabkan material terlempar, dan kehilangan kendali yang mengakibatkan cedera serius.

Ragum vertikal dapat dipasang dalam dua posisi masing-masing di sisi kiri dan kanan dudukan. Masukkan batang ragum ke dalam salah satu lubang pada dudukan.

Posisikan lengan ragum sesuai dengan ketebalan dan bentuk benda kerja lalu kunci posisi lengan ragum dengan mengencangkan sekrup penjepit. Jika sekrup penjepit mengenai mesin, pasang sekrup di sisi berlawanan dari lengan ragum. Pastikan bahwa tidak ada bagian dari mesin yang menyentuh ragum saat menurunkan pegangan sepenuhnya. Jika ada yang menyentuh ragum, posisikan kembali ragumnya. Tekan benda kerja secara merata pada pembatas pemandu dan dudukan putar. Posisikan benda kerja pada posisi pemotongan yang diinginkan dan kunci posisinya kuat-kuat dengan mengencangkan knop ragum.

► Gbr.42: 1. Lubang 2. Batang ragum 3. Lengan ragum 4. Sekrup penjepit 5. Kenop ragum

Ragum horizontal

Pilihan Aksesoris

PERINGATAN: Selalu putar penahan mur searah jarum jam hingga benda kerja terpasang dengan kuat. Jika benda kerja tidak terpasang dengan kuat, material dapat bergerak selama operasi pemotongan yang menyebabkan kerusakan pada mata gergaji bundar, menyebabkan material terlempar, dan kehilangan kendali yang mengakibatkan cedera serius.

PERINGATAN: Ketika memotong benda kerja yang tipis seperti papan alas, dengan menghadap pembatas, selalu gunakan ragum horizontal.

PERHATIAN: Ketika memotong benda kerja dengan ketebalan 20 mm atau lebih tipis, pastikan untuk menggunakan balok pengganjal untuk mengencangkan benda kerja.

Ragum horizontal dapat dipasang baik di sisi kiri atau sisi kanan dudukan. Ketika melakukan pemotongan miter dengan sudut 22,5° atau lebih, pasang ragum horizontal pada sisi yang berlawanan dengan arah putaran dudukan putar.

Dengan memutar penahan mur berlawanan arah jarum jam, ragum dilepaskan, dan bergerak keluar dan masuk dengan cepat. Untuk memegang gagang benda kerja, tekan knop ragum hingga pelat ragum bersentuhan dengan benda kerja, lalu putar penahan mur searah jarum jam. Lalu putar knop ragum searah jarum jam untuk memasang benda kerja dengan kuat.

► Gbr.43: 1. Pelat ragum 2. Penahan mur 3. Knop ragum

CATATAN: Lebar benda kerja yang dapat dikencangkan menggunakan ragum horizontal adalah 68 mm.

Sub dudukan

PERINGATAN: Selalu topang benda kerja panjang sehingga sejajar dengan permukaan atas dudukan putar untuk potongan yang akurat dan untuk mencegah kehilangan kontrol mesin yang berbahaya. Tumpuan benda kerja yang memadai dapat membantu menghindari jepitan mata pisau dan hentakan balik yang dapat menyebabkan cedera badan serius.

PERINGATAN: Sebelum melakukan pemotongan, selalu pastikan sub dudukan terpasang dengan kuat menggunakan sekrup.

Untuk menahan benda kerja panjang secara horizontal, sub dudukan disediakan pada kedua sisi mesin. Kendurkan sekrup dan tarik sub dudukan hingga mencapai panjang yang sesuai untuk menahan benda kerja. Lalu kencangkan sekrup.

► Gbr.44: 1. Sub dudukan 2. Sekrup

Saat memotong, tempatkan benda kerja secara datar pada pagar pemandu.

► Gbr.45: 1. Pembatas pemandu 2. Sub dudukan

PENGGUNAAN

Mesin ini digunakan untuk memotong produk yang terbuat dari kayu. Dengan mata gergaji asli Makita yang sesuai, benda-benda berikut ini juga dapat digergaji:

— Produk alumunium

Baca situs web kami atau hubungi dealer Makita setempat Anda untuk mata gergaji bundar yang tepat digunakan untuk material yang akan dipotong.

PERINGATAN: Pastikan bahwa mata gergaji bundar tidak menyentuh benda kerja, dsb. sebelum sakelar dinyalakan. Menyalakan mesin dengan mata gergaji bundar yang mengenai benda kerja dapat menyebabkan hentakan balik dan cedera badan serius.

PERINGATAN: Setelah pekerjaan pemotongan, jangan menaikkan mata gergaji bundar sampai mata gergaji bundar benar-benar berhenti. Naiknya mata pisau yang bergerak meluncur dapat menyebabkan cedera badan serius dan kerusakan pada benda kerja.

PERINGATAN: Jangan lakukan penyetelan apa pun seperti memutar gagang, tuas, pasak penahan pada mesin ketika mata gergaji bundar berputar. Penyetelan saat mata gergaji bundar berputar dapat menyebabkan cedera serius.

PEMBERITAHUAN: Sebelum menggunakan, pastikan bahwa pasak penahan terbuka dan lepaskan pegangan dari posisi diturunkan.

PEMBERITAHUAN: Jangan terlalu menekan pegangan saat memotong. Gaya yang terlalu banyak dapat mengakibatkan kelebihan beban pada motor dan/atau penurunan efisiensi pemotongan. Tekan pegangan ke bawah hanya dengan gaya yang diperlukan untuk pemotongan halus dan tanpa menurunkan kecepatan mata pisau secara signifikan.

PEMBERITAHUAN: Tekan pegangan ke bawah perlahan untuk melakukan pemotongan. Jika pegangan ditekan dengan kuat atau diberi jika gaya lateral, mata gergaji bundar akan bergetar dan meninggalkan tanda (tanda gergaji) di benda kerja dan presisi pemotongan akan berkurang.

PEMBERITAHUAN: Selama pemotongan menyerong, tekan perlahan mesin ke arah pembatas pemandu tanpa berhenti. Jika pergerakan mesin berhenti selama pemotongan, akan meninggalkan tanda pada benda kerja dan presisi pemotongan terganggu.

Tekan pemotongan

PERINGATAN: Selalu kunci gerakan pergeseran pegangan ketika melakukan pemotongan tekan. Melakukan pemotongan tanpa kunci dapat menyebabkan kemungkinan hentakan balik yang mengakibatkan cedera badan serius.

Benda kerja yang tingginya sampai 70 mm dan lebarnya 92 mm dapat dipotong dengan cara berikut.

1. Teken mesin ke arah pembatas pemandu hingga berhenti dan kunci menggunakan pasak penahan.
2. Kencangkan benda kerja dengan tipe ragum yang sesuai.
3. Nyalakan mesin dengan kondisi mata gergaji bundar tidak menyentuh apa pun dan tunggu sampai mata gergaji bundar mencapai kecepatan penuh sebelum menurunkan.
4. Turunkan pegangan secara perlahan sampai ke posisi diturunkan sepenuhnya untuk memotong benda kerja.
5. Saat pemotongan selesai, matikan mesin dan tunggu sampai mata gergaji bundar benar-benar berhenti sebelum mengembalikan mata gergaji bundar ke posisi dinaikkan sepenuhnya.

► **Gbr.46:** 1. Pasak penahan

Potongan menyerong (dorong) (memotong benda kerja lebar)

PERINGATAN: Ketika melakukan pemotongan menyerong, pertama-tama tarik mesin secara penuh ke arah Anda dan tekan pegangan sepenuhnya ke bawah, lalu dorong mesin ke arah pembatas pelindung. Jangan pernah memulai pemotongan dengan mesin yang tidak ditarik ke arah Anda sepenuhnya. Jika Anda melakukan pemotongan menyerong tanpa menarik penuh mesin ke arah Anda hentakan balik yang tidak diharapkan dapat terjadi dan mengakibatkan cedera badan serius.

PERINGATAN: Jangan pernah mencoba melakukan pemotongan menyerong dengan menarik mesin ke arah Anda. Menarik mesin ke arah Anda ketika proses pemotongan dapat menyebabkan hentakan balik yang tidak diharapkan yang mengakibatkan cedera badan serius.

PERINGATAN: Jangan pernah melakukan pemotongan menyerong dengan pegangan yang terkunci pada posisi lebih rendah.

1. Buka pasak penahan sehingga mesin dapat dinaikkan dan digeser dengan bebas.
 2. Kencangkan benda kerja dengan tipe ragum yang sesuai.
 3. Tarik mesin secara penuh ke arah Anda.
 4. Nyalakan mesin dengan kondisi mata gergaji bundar tidak menyentuh apa pun dan tunggu sampai mata gergaji bundar mencapai kecepatan penuh.
 5. Tekan pegangan ke bawah dan **dorong mesin ke arah pembatas pelindung dan ke arah benda kerja.**
 6. Saat pemotongan selesai, matikan mesin dan tunggu sampai mata gergaji bundar benar-benar berhenti sebelum mengembalikan mata gergaji bundar ke posisi dinaikkan sepenuhnya.
- **Gbr.47:** 1. Pasak penahan untuk kunci pegangan
2. Pasak penahan untuk kunci geser

Pemotongan sudut miter

Lihat bagian untuk menyetel sudut miter.

Potongan siku-siku

PERINGATAN: Setelah menyetel mata gerjai bundar untuk potongan siku-siku, pastikan mesin dan mata gerjai bundar dapat menjangkau dengan bebas seluruh rentang pemotongan yang diinginkan. Gangguan pada mesin atau jangkauan mata gerjai bundar selama pemotongan dapat mengakibatkan hentakan balik dan cedera badan serius.

PERINGATAN: Selama melakukan potongan siku-siku, jauhkan tangan Anda dari jalur mata gerjai bundar. Sudut mata gerjai bundar dapat disangka sebagai jalur mata pisau sebenarnya oleh operator ketika memotong dan sentuhan dengan mata gerjai bundar dapat mengakibatkan cedera badan serius.

PERINGATAN: Mata gerjai bundar tidak boleh dinaikkan hingga mata gerjai bundar benar-benar berhenti. Selama potongan siku-siku, bagian yang dipotong dapat terjatuh ke arah mata gerjai bundar. Jika mata gerjai bundar dinaikkan ketika sedang berputar, potongan dapat dilontarkan oleh mata gerjai bundar yang menyebabkan bahan menjadi pecahan yang dapat mengakibatkan cedera badan serius.

PEMBERITAHUAN: Saat menekan pegangan ke bawah, beri tekanan yang sejajar dengan mata gerjai bundar. Jika tekanan diberikan tegak lurus dengan dudukan putar atau jika arah tekanan diganti selama pemotongan, presisi pemotongan akan terganggu.

1. Lepaskan pembatas atas pada sisi arah Anda memiringkan pegangan.
2. Buka pasak penahan sehingga mesin dapat dinaikkan dan digeser dengan bebas.
3. Setel sudut siku-siku sesuai prosedur yang dijelaskan pada bagian untuk penyetelan sudut siku-siku. Kemudian kencangkan penyetel gagang.
4. Kencangkan benda kerja dengan ragum.
5. Tarik mesin secara penuh ke arah Anda.
6. Nyalakan mesin dengan kondisi mata gerjai bundar tidak menyentuh apa pun dan tunggu sampai mata gerjai bundar mencapai kecepatan penuh.
7. Turunkan pegangan perlahan sepenuhnya ke posisi yang lebih rendah ketika menekan secara sejajar dengan mata gerjai bundar dan **dorong mesin ke arah pembatas pemandu untuk memotong benda kerja**.
8. Saat pemotongan selesai, matikan mesin dan tunggu sampai mata gerjai bundar benar-benar berhenti sebelum mengembalikan mata gerjai bundar ke posisi dinaikkan sepenuhnya.

► Gbr.48

Pemotongan campuran

Pemotongan campuran adalah proses di mana sudut siku-siku dibuat secara bersamaan saat sudut miter dibuat di benda kerja. Pemotongan campuran dapat dilakukan pada sudut yang ditunjukkan pada tabel.

Sudut miter	Sudut siku-siku
Kiri dan Kanan 0° - 45°	Kiri dan Kanan 0° - 45°

Saat melakukan pemotongan campuran, merujuklah pada bagian untuk pemotongan tekan, pemotongan menyerong (dorong), pemotongan sudut miter, dan potongan siku-siku.

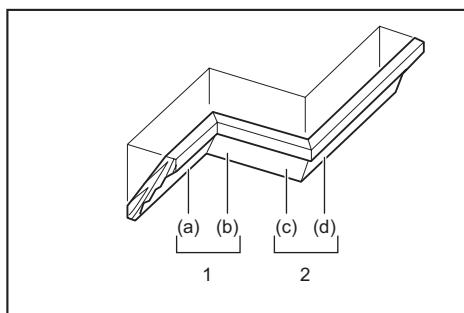
Memotong cetakan berbingkai dan melengkung

Cetakan berbingkai dan melengkung dapat dipotong dengan gerjai miter kombinasi dengan cetakan diletakkan lurus pada dudukan putar.

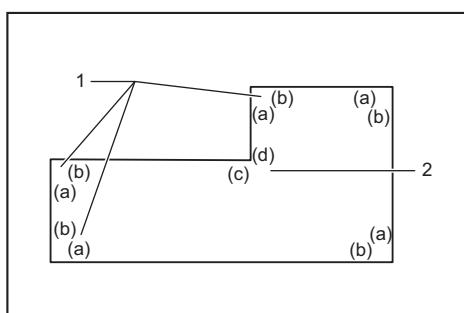
Terdapat dua tipe cetakan berbingkai pada umumnya dan satu tipe cetakan melengkung, cetakan berbingkai dengan sudut dinding 52 $\frac{1}{8}$ °, cetakan berbingkai dengan sudut dinding 45° dan cetakan melengkung dengan sudut dinding 45°.

- Gbr.49: 1. Cetakan berbingkai tipe 52 $\frac{1}{8}$ °
2. Cetakan berbingkai tipe 45° 3. Cetakan melengkung tipe 45°

Terdapat gabungan cetakan berbingkai dan melengkung yang dibuat untuk menyesuaikan dengan sudut 90° "dalam" ((a) dan (b) pada gambar) dan sudut 90° "luar" ((c) dan (d) pada gambar.)



1. Sudut dalam 2. Sudut luar



1. Sudut dalam 2. Sudut luar

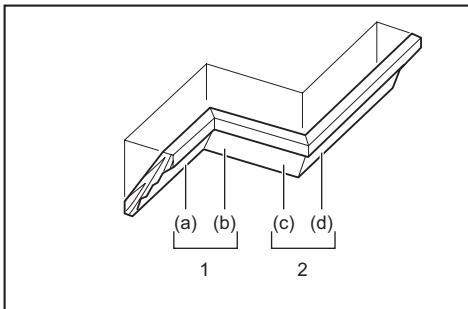
Mengukur

Ukur lebar dinding dan sesuaikan lebar benda kerja dengan dinding. Selalu pastikan lebar dinding benda kerja yang menyentuh tepian memiliki panjang yang sama dengan dinding.

► **Gbr.50:** 1. Benda kerja 2. Lebar dinding 3. Lebar benda kerja 4. Tepian yang menyentuh dinding

Selalu gunakan beberapa potongan untuk menguji pemotongan untuk memeriksa sudut gergaji. Ketika memotong cetakan berbingkai dan melengkung, atur sudut siku-siku dan sudut miter seperti yang ditunjukkan pada tabel (A) dan posisikan cetakan pada bagian atas permukaan dudukan gergaji seperti yang ditunjukkan pada tabel (B).

Untuk kasus pemotongan siku-siku kiri



1. Sudut dalam 2. Sudut luar

Tabel (A)

-	Posisi cetakan pada gambar	Sudut siku-siku		Sudut miter	
		Tipe 52/38°	Tipe 45°	Tipe 52/38°	Tipe 45°
Untuk sudut dalam	(a)	Kiri 33,9°	Kiri 30°	Kanan 31,6°	Kanan 35,3°
	(b)			Kiri 31,6°	Kiri 35,3°
Untuk sudut luar	(c)			Kanan 31,6°	Kanan 35,3°
	(d)				

Tabel (B)

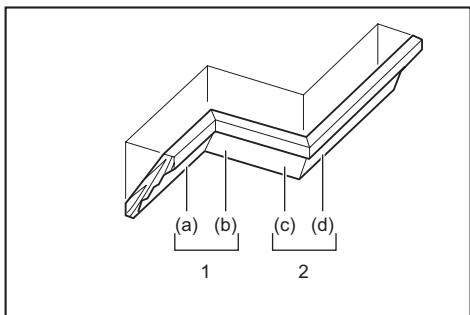
-	Posisi cetakan pada gambar	Tepian cetakan pada pembatas pelindung	Potongan yang telah selesai
Untuk sudut dalam	(a)	Tepian yang menyentuh langit-langit harus berlawanan dengan pembatas pelindung.	Potongan yang telah selesai akan berada pada sisi kiri mata pisau.
	(b)	Tepian yang menyentuh dinding harus berlawanan dengan pembatas pelindung.	
Untuk sudut luar	(c)	Tepian yang menyentuh langit-langit harus berlawanan dengan pembatas pelindung.	Potongan yang telah selesai akan berada pada sisi Kanan mata pisau.
	(d)	Tepian yang menyentuh langit-langit harus berlawanan dengan pembatas pelindung.	

Contoh:

Pada kasus pemotongan cetakan berbingkai tipe 52/38° untuk posisi (a) pada gambar di atas:

- Miringkan dan kencangkan pengaturan sudut siku-siku ke 33,9° KIRI.
- Setel dan kencangkan pengaturan sudut miter ke 31,6° KANAN.
- Simpan cetakan berbingkai dengan permukaan bagian belakang yang luas (tersembunyi) menghadap ke bawah pada dudukan putar dengan TEPIAN YANG MENYENTUH LANGIT-LANGIT berlawanan dengan pembatas pelindung pada gergaji.
- Potongan yang telah selesai yang akan digunakan akan selalu berada pada sisi KIRI mata gergaji bundar setelah pemotongan dilakukan.

Untuk kasus potongan siku-siku kanan



1. Sudut dalam 2. Sudut luar

Tabel (A)

-	Posisi cetakan pada gambar	Sudut siku-siku		Sudut miter	
		Tipe 52/38°	Tipe 45°	Tipe 52/38°	Tipe 45°
Untuk sudut dalam	(a)	Kanan 33,9°	Kanan 30°	Kanan 31,6°	Kanan 35,3°
	(b)			Kiri 31,6°	Kiri 35,3°
Untuk sudut luar	(c)			Kanan 31,6°	Kanan 35,3°
	(d)				

Tabel (B)

-	Posisi cetakan pada gambar	Teplian cetakan pada pembatas pelindung	Potongan yang telah selesai
Untuk sudut dalam	(a)	Tepian yang menyentuh dinding harus berlawanan dengan pembatas pemandu.	Potongan yang telah selesai akan berada pada sisi Kanan mata pisau.
	(b)	Tepian yang menyentuh langit-langit harus berlawanan dengan pembatas pemandu.	
Untuk sudut luar	(c)	Tepian yang menyentuh dinding harus berlawanan dengan pembatas pemandu.	Potongan yang telah selesai akan berada pada sisi kiri mata pisau.
	(d)	Tepian yang menyentuh dinding harus berlawanan dengan pembatas pemandu.	

Contoh:

Pada kasus pemotongan cetakan berbingkai tipe 52/38° untuk posisi (a) pada gambar di atas:

- Miringkan dan kencangkan pengaturan sudut siku-siku ke 33,9° KANAN.
- Setel dan kencangkan pengaturan sudut miter ke 31,6° KANAN.

- Simpan cetakan berbingkai dengan permukaan bagian belakang yang luas (tersembunyi) menghadap ke bawah pada dudukan putar dengan TEPIAN YANG MENYENTUH DINDING berlawanan dengan pembatas pemandu pada gergaji.
- Potongan yang telah selesai yang akan digunakan akan selalu berada pada sisi KANAN mata gergaji bundar setelah pemotongan dilakukan.

Memotong ekstrusi aluminium

► Gbr.51: 1. Ragum 2. Balok pengganjal 3. Pembatas pemandu 4. Ekstrusi aluminium 5. Balok pengganjal

Saat mengencangkan ekstrusi aluminium, gunakan balok perung atau potongan bahan bekas seperti ditunjukkan pada gambar untuk mencegah perubahan bentuk pada aluminium. Gunakan pelumas potong ketika memotong ekstrusi aluminium untuk mencegah terjadinya penumpukan bahan aluminium pada mata gergaji bundar.

PERINGATAN: Jangan sekali-kali mencoba untuk memotong ekstrusi aluminium yang tebal atau bulat. Ekstrusi aluminium yang tebal atau bulat akan sulit dikencangkan dan benda kerja dapat kendur saat operasi pemotongan yang menyebabkan kehilangan kontrol dan cedera serius.

Pemotongan alur

PERINGATAN: Jangan mencoba untuk melakukan tipe pemotongan ini dengan menggunakan tipe mata pisau yang lebih lebar atau mata pisau dado. Mencoba untuk membuat potongan alur dengan mata pisau yang lebih besar atau mata pisau dado dapat menyebabkan hasil pemotongan dan hentakan balik yang tidak diharapkan yang dapat mengakibatkan cedera badan serius.

PERINGATAN: Pastikan untuk mengembalikan lengan penahan ke posisi semula ketika melakukan selain pemotongan alur. Mencoba untuk membuat potongan dengan lengan penahan pada posisi yang salah dapat menyebabkan hasil pemotongan dan hentakan balik yang tidak diharapkan yang dapat mengakibatkan cedera badan serius.

Untuk potongan tipe dado, lakukan hal berikut:

- Setel posisi batas bawah mata gergaji bundar dengan menggunakan sekrup penyelot dan lengan penahan untuk membatasi kedalaman pemotongan mata gergaji bundar. Lihat pada bagian untuk lengan penahan.
- Setelah menyetel posisi batas bawah mata gergaji bundar, potong alur sejajar melintasi sepanjang lebar benda kerja menggunakan potongan menyerong (dorong).
- Gbr.52: 1. Memotong alur dengan mata pisau
- Lepaskan bahan benda kerja di antara alur dengan alat pahat.

Membawa mesin

Sebelum membawa mesin, pastikan Anda melepas kartrid baterai dan semua komponen gerak dari gergaji miter telah terkunci dengan kuat. Selalu periksa hal berikut:

- Kartrid baterai dilepas.
- Pegangan berada di posisi sudut siku-siku 0° dan dikencangkan.
- Pegangan diturunkan dan dikunci.
- Pegangan digeser sepenuhnya ke pembatas pemandu dan dikunci.
- Dudukan putar berada pada posisi sudut miter kanan sepenuhnya dan dikencangkan.
- Sub dudukan disimpan dan dikencangkan.

Bawa mesin dengan pegangan atau dengan menahan kedua sisi dudukan mesin.

- Gbr.53
- Gbr.54

PERINGATAN: Pasak penahan untuk mengangkat pegangan hanya untuk tujuan membawa atau penyimpanan dan bukan untuk pengoperasian pemotongan. Penggunaan pasak penahan untuk melakukan pemotongan dapat menyebabkan pergerakan mata gergaji bundar yang tidak diharapkan dan mengakibatkan hentakan balik dan cedera serius.

PERHATIAN: Selalu kencangkan semua bagian yang bergerak sebelum mesin dibawa. Jika bagian mesin bergerak atau bergeser ketika sedang dibawa, kehilangan kontrol atau keseimbangan dapat terjadi dan mengakibatkan cedera badan.

PERHATIAN: Pastikan ketinggian mesin terkunci dengan benar di bagian bawahnya oleh pasak penahan. Jika pasak penahan tidak terpasang dengan benar, mesin dapat melompat tiba-tiba dan menyebabkan cedera.

FUNGSI PENGAKTIFAN NIRKABEL

Kegunaan dari fungsi pengaktifan nirkabel

Fungsi pengaktifan nirkabel memungkinkan pengoperasian yang bersih dan nyaman. Dengan menyambungkan pengisap debu yang didukung ke mesin, Anda dapat menjalankan pengisap debu secara otomatis bersama dengan pengoperasian saklar mesin.

- Gbr.55

Untuk menggunakan fungsi pengaktifan nirkabel, siapkan item-item berikut:

- Unit nirkabel (pilihan aksesoris)
- Pengisap debu yang mendukung fungsi pengaktifan nirkabel

Berikut ialah gambaran umum mengenai pengaturan fungsi pengaktifan nirkabel. Lihat pada masing-masing bagian untuk prosedur terperinci.

1. Memasang unit nirkabel
2. Registrasi mesin untuk pengisap debu
3. Memulai fungsi pengaktifan nirkabel

Memasang unit nirkabel

Pilihan Aksesori

PERHATIAN: Letakkan mesin pada permukaan yang datar dan stabil pada saat memasang unit nirkabel.

PEMBERITAHUAN: Bersihkan debu dan kotoran yang menempel pada mesin sebelum memasang unit nirkabel. Debu atau kotoran dapat mengakibatkan malafungsi jika masuk ke dalam celah unit nirkabel.

PEMBERITAHUAN: Untuk mencegah terjadinya malafungsi yang disebabkan oleh listrik statis, sentuh bahan yang melepaskan muatan listrik statis, seperti bagian logam pada mesin, sebelum mengambil unit nirkabel.

PEMBERITAHUAN: Ketika memasang unit nirkabel, selalu pastikan bahwa unit nirkabel dimasukkan dengan arah yang benar dan penutup telah benar-benar ditutup.

1. Buka penutup pada mesin sebagaimana yang ditunjukkan dalam gambar.

- Gbr.56: 1. Penutup

2. Masukkan unit nirkabel ke celah dan kemudian tutup penutup.

Ketika memasang unit nirkabel, sejajarkan proyeksi dengan bagian-bagian ceruk pada celah.

- Gbr.57: 1. Unit nirkabel 2. Proyeksi 3. Penutup 4. Bagian-bagian ceruk

Ketika melepaskan unit nirkabel, buka penutup secara perlahan. Kait pada bagian belakang penutup akan mengangkat unit nirkabel ketika Anda menarik penutup.

- Gbr.58: 1. Unit nirkabel 2. Kait 3. Penutup

Setelah melepaskan unit nirkabel, simpan unit dalam kotak yang disediakan atau wadah bebas listrik statis.

PEMBERITAHUAN: Selalu gunakan kait pada bagian belakang penutup pada saat melepaskan unit nirkabel. Jika kait tidak mengenai unit nirkabel, tutup penutup sepenuhnya dan buka kembali secara perlahan.

Registrasi mesin untuk pengisap debu

CATATAN: Pengisap debu Makita yang mendukung fungsi pengaktifan nirkabel diperlukan untuk registrasi mesin.

CATATAN: Selesaikan pemasangan unit nirkabel ke mesin sebelum memulai registrasi mesin.

CATATAN: Jangan aktifkan sakelar berikut saat registrasi mesin:

- pelatuk sakelar pada mesin
- sakelar pengisap debu pada mesin
- sakelar daya pada pengisap debu

CATATAN: Lihat juga petunjuk penggunaan pengisap debu.

Jika Anda ingin mengaktifkan pengisap debu bersama dengan pengoperasian sakelar mesin, selesaikan registrasi mesin terlebih dahulu.

1. Pasang baterai ke pengisap debu dan mesin.
2. Setel sakelar siaga pada pengisap debu ke "AUTO".

► **Gbr.59:** 1. Sakelar siaga

3. Tekan tombol pengaktifan nirkabel pada pengisap debu selama 3 detik hingga lampu pengaktifan nirkabel berkedip menjadi warna hijau. Kemudian tekan tombol pengaktifan nirkabel pada mesin dengan cara yang sama.

► **Gbr.60:** 1. Tombol pengaktifan nirkabel 2. Lampu pengaktifan nirkabel

Jika pengisap debu dan mesin berhasil tersambung, lampu pengaktifan nirkabel akan menyala hijau selama 2 detik dan mulai berkedip dalam warna biru.

CATATAN: Lampu pengaktifan nirkabel akan berhenti berkedip dalam warna hijau setelah 20 detik. Tekan tombol pengaktifan nirkabel pada mesin ketika lampu pengaktifan nirkabel pada pembersih berkedip. Jika lampu pengaktifan nirkabel tidak berkedip dalam warna hijau, tekan tombol pengaktifan nirkabel sebentar dan tahan kembali.

CATATAN: Ketika melakukan registrasi beberapa mesin untuk satu pengisap debu, selesaikan registrasi mesin satu demi satu.

Memulai fungsi pengaktifan nirkabel

CATATAN: Selesaikan registrasi mesin untuk pengisap debu sebelum pengaktifan nirkabel.

CATATAN: Lihat juga petunjuk penggunaan pengisap debu.

Setelah registrasi mesin ke pengisap debu, pengisap debu akan secara otomatis bekerja bersama dengan pengoperasian sakelar mesin. Tarik pelatuk sakelar pada mesin untuk mengaktifkan fungsi pengisap debu selama pengoperasian. Fungsi pengisap debu juga dapat dimulai dengan cara menekan tombol pengisap debu pada mesin di luar operasi pemotongan apa pun.

► **Gbr.61**

1. Pasang unit nirkabel ke mesin.

2. Sambungkan selang pengisap debu dengan mesin.

► **Gbr.62**

3. Setel sakelar siaga pada pengisap debu ke "AUTO".

► **Gbr.63:** 1. Sakelar siaga

4. Tekan sebentar tombol pengaktifan nirkabel pada mesin. Lampu pengaktifan nirkabel akan berkedip dalam warna biru.

► **Gbr.64:** 1. Tombol pengaktifan nirkabel 2. Lampu pengaktifan nirkabel

5. Tarik pelatuk sakelar pada mesin. Periksa apakah pengisap debu bekerja ketika pelatuk sakelar ditarik.

6. Tekan tombol pengisap debu untuk mengaktifkan fungsi penghisap debu. Periksa apakah lampu pengaktifan nirkabel menyala biru dan pembersih tetap menyala sampai Anda menekan tombol kembali.

7. Untuk menghentikan pengoperasian pengisap debu, lepaskan pelatuk sakelar atau tekan tombol pengisap debu kembali. Pengisap debu berhenti bekerja beberapa detik setelah pengoperasian sakelar, kemudian lampu berubah menjadi berkedip biru.

CATATAN: Alihkan status (hidupkan/matikan pembersih) dapat dipelajari dalam lampu pengaktifan nirkabel. Untuk detailnya, lihat bagian untuk deskripsi status lampu pengaktifan nirkabel.

8. Untuk menghentikan pengaktifan nirkabel pada pengisap debu, tekan tombol pengaktifan nirkabel pada mesin.

CATATAN: Lampu pengaktifan nirkabel pada mesin akan berhenti berkedip dalam warna biru jika tidak ada pengoperasian selama 2 jam. Dalam kasus ini, setel sakelar siaga pada pengisap debu ke "AUTO" dan tekan kembali tombol pengaktifan nirkabel pada mesin.

CATATAN: Pengisap debu akan mulai/berhenti dengan jeda. Ada jeda waktu ketika pengisap debu mendeteksi adanya pengoperasian sakelar mesin.

CATATAN: Jarak transmisi unit nirkabel dapat berbeda, tergantung lokasi dan keadaan sekitar.

CATATAN: Ketika beberapa mesin teregistrasi ke satu pengisap debu, pengisap debu dapat mulai bekerja meskipun Anda tidak menarik pelatuk sakelar atau menghidupkan tombol pengisap debu karena pengguna lain menggunakan fungsi pengaktifan nirkabel.

Deskripsi mengenai status lampu pengaktifan nirkabel

► Gbr.65: 1. Lampu pengaktifan nirkabel

Lampu pengaktifan nirkabel menunjukkan status dari fungsi pengaktifan nirkabel. Lihat pada tabel di bawah untuk mengetahui arti dari status lampu.

Status	Warna	Lampu pengaktifan nirkabel		Durasi	Deskripsi
		Menyala	Berkedip		
Siaga	Buru			2 jam	Tersedia pengaktifan nirkabel pada pengisap debu. Lampu akan mati secara otomatis ketika tidak ada pengoperasian yang dilakukan selama 2 jam.
			Ketika mesin bekerja.		Tersedia pengaktifan nirkabel pada pengisap debu dan mesin bekerja.
Registrasi mesin	Hijau			20 detik	Siap untuk registrasi mesin. Menunggu registrasi oleh pengisap debu.
				2 detik	Registrasi mesin telah selesai. Lampu pengaktifan nirkabel akan mulai berkedip dalam warna biru.
Membatalkan registrasi mesin	Merah			20 detik	Siap untuk membatalkan registrasi mesin. Menunggu untuk dibatalkan oleh pengisap debu.
				2 detik	Pembatalan registrasi mesin telah selesai. Lampu pengaktifan nirkabel akan mulai berkedip dalam warna biru.
Lainnya	Merah			3 detik	Daya dialirkan ke unit nirkabel dan fungsi pengaktifan nirkabel dimulai.
	Mati	-	-	-	Pengaktifan nirkabel pada pengisap debu dihentikan.

Membatalkan registrasi mesin untuk pengisap debu

Lakukan prosedur berikut ketika membatalkan registrasi mesin untuk pengisap debu.

1. Pasang baterai ke pengisap debu dan mesin.
2. Setel sakelar siaga pada pengisap debu ke "AUTO".
- Gbr.66: 1. Sakelar siaga
3. Tekan tombol pengaktifan nirkabel pada pengisap debu selama 6 detik. Lampu pengaktifan nirkabel berkedip dalam warna hijau dan kemudian akan menjadi merah. Setelah itu, tekan tombol pengaktifan nirkabel pada mesin dengan cara yang sama.

► Gbr.67: 1. Tombol pengaktifan nirkabel 2. Lampu pengaktifan nirkabel

Jika pembatalan berhasil dilakukan, lampu pengaktifan nirkabel akan menyala dalam warna merah selama 2 detik dan mulai berkedip dalam warna biru.

CATATAN: Lampu pengaktifan nirkabel berhenti berkedip dalam warna merah setelah 20 detik. Tekan tombol pengaktifan nirkabel pada mesin ketika lampu pengaktifan nirkabel pada pembersih berkedip. Jika lampu pengaktifan nirkabel tidak berkedip dalam warna merah, tekan tombol pengaktifan nirkabel sebentar dan tahan kembali.

Pemecahan masalah fungsi pengaktifan nirkabel

Sebelum meminta perbaikan, lakukan pemeriksaan mandiri terlebih dahulu. Jika Anda menemukan masalah yang tidak dijelaskan dalam buku petunjuk ini, jangan coba membongkar mesin. Sebaliknya, hubungi Pusat Servis Resmi Makita, dan selalu gunakan suku cadang pengganti Makita untuk perbaikan.

Keadaan Tidak Normal	Kemungkinan penyebab (kerusakan fungsi)	Perbaikan
Lampu pengaktifan nirkabel tidak menyala/berkedip.	Unit nirkabel tidak dipasang ke dalam mesin. Unit nirkabel tidak dipasang dengan benar ke dalam mesin.	Pasang unit nirkabel dengan benar.
	Terminal unit nirkabel dan/atau celah kotor.	Bersihkan dengan lembut debu dan kotoran yang terdapat pada terminal unit nirkabel dan bersihkan celah.
	Tombol pengaktifan nirkabel pada mesin belum ditekan.	Tekan sebentar tombol pengaktifan nirkabel pada mesin.
	Sakelar siaga pada pengisap debu tidak disetel ke "AUTO".	Setel sakelar siaga pada pengisap debu ke "AUTO".
	Tidak ada pasokan daya	Alirkan daya ke mesin dan pengisap debu.
Tidak dapat menyelesaikan registrasi mesin/pembatalan registrasi mesin.	Unit nirkabel tidak dipasang ke dalam mesin. Unit nirkabel tidak dipasang dengan benar ke dalam mesin.	Pasang unit nirkabel dengan benar.
	Terminal unit nirkabel dan/atau celah kotor.	Bersihkan dengan lembut debu dan kotoran yang terdapat pada terminal unit nirkabel dan bersihkan celah.
	Sakelar siaga pada pengisap debu tidak disetel ke "AUTO".	Setel sakelar siaga pada pengisap debu ke "AUTO".
	Tidak ada pasokan daya	Alirkan daya ke mesin dan pengisap debu.
	Pengoperasian salah	Tekan sejenak tombol pengaktifan nirkabel dan lakukan kembali prosedur registrasi mesin/pembatalan.
	Mesin dan pengisap debu saling berjauhan satu sama lain (di luar jangkauan transmisi).	Dekatkan mesin dan pengisap debu satu sama lain. Jarak transmisi maksimum adalah sekitar 10 m, tetapi jarak dapat berbeda sesuai dengan keadaan.
	Sebelum menyelesaikan registrasi mesin/pembatalan; - pelatul sakelar pada mesin ditarik atau; - tombol penghisap debu pada mesin dihidupkan atau; - tombol daya pada pengisap debu dihidupkan.	Tekan sejenak tombol pengaktifan nirkabel dan lakukan kembali prosedur registrasi mesin/pembatalan.
	Prosedur registrasi mesin untuk mesin atau pengisap debu belum selesai.	Lakukan prosedur registrasi mesin untuk mesin dan pengisap debu di waktu yang sama.
	Gangguan radio oleh perangkat lain yang menghasilkan gelombang radio intensitas tinggi.	Jauhkan mesin dan pengisap debu dari perangkat seperti perangkat Wi-Fi dan oven microwave.

Keadaan Tidak Normal	Kemungkinan penyebab (kerusakan fungsi)	Perbaikan
Pengisap debu tidak bekerja bersama dengan pengoperasian sakelar mesin.	Unit nirkabel tidak dipasang ke dalam mesin. Unit nirkabel tidak dipasang dengan benar ke dalam mesin.	Pasang unit nirkabel dengan benar.
	Terminal unit nirkabel dan/atau celah kotor.	Bersihkan dengan lembut debu dan kotoran yang terdapat pada terminal unit nirkabel dan bersihkan celah.
	Tombol pengaktifan nirkabel pada mesin belum ditekan.	Tekan sejenak tombol pengaktifan nirkabel dan pastikan lampu pengaktifan nirkabel berkedip dalam warna biru.
	Sakelar siaga pada pengisap debu tidak disetel ke "AUTO".	Setel sakelar siaga pada pengisap debu ke "AUTO".
	Lebih dari 10 mesin teregistrasi ke pengisap debu.	Lakukan kembali registrasi mesin. Jika lebih dari 10 mesin teregistrasi ke pengisap debu, mesin yang teregistrasi paling awal akan dibatalkan secara otomatis.
	Pengisap debu gagal meregistrasi mesin.	Perbarui registrasi mesin.
	Pengisap debu menghapus semua registrasi mesin.	Lakukan kembali registrasi mesin.
	Tidak ada pasokan daya	Alirkan daya ke mesin dan pengisap debu.
	Mesin dan pengisap debu saling berjauhan satu sama lain (di luar jangkauan transmisi).	Dekatkan mesin dan pengisap debu satu sama lain. Jarak transmisi maksimum adalah sekitar 10 m, tetapi jarak dapat berbeda sesuai dengan keadaan.
	Gangguan radio oleh perangkat lain yang menghasilkan gelombang radio intensitas tinggi.	Jauhkan mesin dan pengisap debu dari perangkat seperti perangkat Wi-Fi dan oven microwave.
Pengisap debu bekerja saat tidak ada sakelar untuk mesin yang beroperasi.	Pengguna lain sedang menggunakan pengaktifan nirkabel pengisap debu dengan mesin mereka.	Matikan tombol pengaktifan nirkabel dari mesin lain atau batalkan registrasi mesin dari mesin lain.

PERAWATAN

APERINGATAN: Selalu pastikan bahwa mesin dimatikan dan kartrid baterai dilepas sebelum melakukan pemeriksaan atau perawatan. Kelalaian dalam melepas kartrid baterai dan mematikan mesin dapat berakibat mesin menyala tiba-tiba dan mengakibatkan cedera serius.

APERINGATAN: Selalu pastikan bahwa mata geraji bundar tajam dan bersih untuk mendapatkan kinerja terbaik dan teraman. Mencoba untuk memotong dengan mata pisau yang tumpul dan / atau kotor karena akan menyebabkan hentakan balik dan menyebabkan cedera badan serius.

PEMBERITAHUAN: Jangan sekali-kali menggunakan bensin, tiner, alkohol, atau bahan sejenisnya. Penggunaan bahan demikian dapat menyebabkan perubahan warna, perubahan bentuk atau timbulnya retakan.

Untuk menjaga KEAMANAN dan KEANDALAN mesin, perbaikan, perawatan atau penyetelan lainnya harus dilakukan oleh Pusat Layanan Resmi atau Pabrik Makita; selalu gunakan suku cadang pengganti buatan Makita.

Menyetel sudut pemotongan

Mesin ini disetel dan disejajarkan dengan cermat di pabrik, namun penanganan yang kasar mungkin akan mempengaruhi kesejajarannya. Jika mesin Anda tidak sejajar dengan baik, lakukan sebagaimana berikut:

Sudut miter

Putar gagang berlawanan arah jarum jam dan siapkan dudukan untuk fungsi penghentian positif menggunakan tuas pelepas. Kemudian, kendurkan sekrup yang menahan skala sudut penunjuk dan miter.

- **Gbr.68:** 1. Gagang 2. Tuas pelepas 3. Sekrup pada penunjuk 4. Sekrup pada skala sudut miter
5. Skala sudut miter

Atur dudukan putar ke posisi 0° menggunakan fungsi penahanan positif. Tegakkan sisi mata geraji bundar dengan bagian muka pembatas pemandu menggunakan penggaris segitiga atau penggaris sikusiku. Dalam posisi ditegakkan, kencangkan sekrup pada skala sudut miter. Setelah itu, sejajarkan penunjuk dengan posisi 0° pada skala sudut miter dan kemudian kencangkan sekrup pada penunjuk.

- **Gbr.69:** 1. Penggaris segitiga 2. Penunjuk

Sudut siku-siku

Sudut siku-siku 0°

Tekan mesin ke arah pembatas pemandu dan kunci gerakan geser dengan pasak penahan. Turunkan mesin sepenuhnya dan kunci pada posisi diturunkan dengan pasak penahan. Putar penyetel gagang berlawanan arah jarum jam, lalu putar baut penyetel 0° dengan dua atau tiga putaran berlawanan arah jarum jam untuk memiringkan mata gergaji bundar ke kanan.

- Gbr.70: 1. Penyetel gagang 2. Baut penyetel 0°
3. Sekrup pada penunjuk

Dengan hati-hati, tegakkan sisi mata gergaji bundar dengan permukaan atas dudukan putar menggunakan penggaris segitiga, penggaris siku-siku, dsb. dengan memutar baut penyetel 0° searah jarum jam. Kemudian kencangkan penyetel gagang dengan kuat untuk mengunci sudut 0° yang telah Anda atur.

- Gbr.71: 1. Penggaris segitiga 2. Mata gergaji
3. Permuakaan atas dudukan putar

Periksa sekali lagi apakah bagian samping mata gergaji bundar tegak lurus dengan permukaan atas dudukan putar. Kendurkan sekrup pada penunjuk, lalu sejajarkan penunjuk dengan posisi 0° pada skala sudut miter dan kemudian kencangkan sekrup pada penunjuk.

Sudut siku-siku 45°

PEMBERITAHUAN: Sebelum menyetel sudut siku-siku 45°, selesaikan penyetelan sudut siku-siku 0° terlebih dahulu.

Kendurkan penyetel gagang, lalu miringkan mesin sepenuhnya ke sisi yang ingin Anda periksa. Periksa apakah penunjuk mengindikasikan posisi 45° pada skala sudut siku-siku.

- Gbr.72: 1. Penyetel gagang

Jika penunjuk tidak mengindikasikan posisi 45°, sejajarkan pada posisi 45° dengan memutar baut penyetel sebesar 45°.

- Gbr.73: 1. Baut penyetel kanan 45° 2. Baut penyetel kiri 45°

Membersihkan lensa lampu

PEMBERITAHUAN: Jangan lepas sekrup yang mengunci lensa. Jika lensa tidak terlepas, kendurkan sekrup.

PEMBERITAHUAN: Gunakan kain kering untuk mengelap kotoran dari lensa lampu. Berhati-hatilah agar tidak menggores lensa lampu, karena dapat menurunkan tingkat penerangannya.

PEMBERITAHUAN: Jangan menggunakan pelarut atau pembersih berbahaya minyak bumi pada lensa.

Cahaya LED menjadi sulit dilihat ketika lensa untuk cahaya mulai kotor. Bersihkan lensa secara rutin. Lepaskan kartrid baterai. Kendurkan sekrup dan keluarkan lensa. Bersihkan lensa dengan perlahan menggunakan kain halus yang basah.

- Gbr.74: 1. Sekrup 2. Lensa

Setelah penggunaan

Setelah digunakan, buang geram dan debu yang menempel pada mesin menggunakan kain atau sejenisnya. Jaga agar pelindung mata pisau tetap bersih sesuai dengan petunjuk dalam bagian untuk pelindung mata pisau yang dijelaskan sebelumnya. Lumasi bagian yang bergeser dengan minyak mesin untuk mencegah timbulnya karat.

AKSESORI PILIHAN

PERINGATAN: Dianjurkan untuk menggunakan aksesorai atau perangkat tambahan Makita ini dengan mesin Makita Anda yang ditentukan dalam petunjuk ini. Penggunaan aksesorai atau perangkat tambahan lainnya dapat mengakibatkan cedera badan serius.

PERINGATAN: Hanya gunakan aksesorai atau perangkat tambahan Makita sesuai dengan peruntukannya. Salah penggunaan dari aksesorai atau perangkat tambahan dapat mengakibatkan cedera badan serius.

Jika Anda memerlukan bantuan lebih rinci berkenaan dengan aksesoris ini, tanyakan pada Pusat Layanan Makita terdekat.

- Mata gergaji berujung carbide
- Ragum vertikal
- Ragum horizontal
- Kantong debu
- Penggaris segitiga
- Kunci L
- Unit nirkabel
- Set penyanga
- Baterai dan pengisi daya asli buatan Makita

CATATAN: Beberapa item dalam daftar tersebut mungkin sudah termasuk dalam paket mesin sebagai aksesorai standar. Hal tersebut dapat berbeda dari satu negara ke negara lainnya.

SPESIFIKASI

Model:	LS002G
Diameter bilah	216 mm
Diameter lubang (arbor) (khusus negara)	15.88 mm / 25.4 mm / 30 mm
Ketebalan keratan maks. bilah gergaji	2.4 mm
Sudut miter maks.	Kiri 60°, Kanan 60°
Sudut serong maks.	Kiri 48°, Kanan 48°
Kelajuan tanpa beban	4,800 min ⁻¹
Dimensi (P x L x T)	702 mm x 551 mm x 557 mm
Voltan terkadar	D.C. 36 V - 40 V maks
Berat bersih	16.4 - 17.0 kg

- Disebabkan program penyelidikan dan pembangunan kami yang berterusan, spesifikasi yang terkandung di dalam ini adalah tertakluk kepada perubahan tanpa notis.
- Spesifikasi mungkin berbeza mengikut negara.
- Berat mungkin berbeza bergantung kepada pemasangan, termasuk kartrij bateri. Kombinasi paling ringan dan paling berat, mengikut Prosedur EPTA 01/2014, ditunjukkan di dalam jadual.

Kartrij bateri dan pengecas yang boleh digunakan

Kartrij bateri	BL4020 / BL4025* / BL4040* / BL4050F*
	* : Bateri yang disyorkan
Pengecas	DC40RA / DC40RB / DC40RC

- Sesetengah kartrij bateri dan pengecas yang disenaraikan di atas mungkin tidak tersedia bergantung pada kawasan kediaman anda.

AAMARAN: Gunakan hanya kartrij bateri dan pengecas yang disenaraikan di atas. Penggunaan mana-mana kartrij bateri dan pengecas yang lain mungkin menyebabkan kecederaan dan/atau kebakaran.

Kapasiti pemotongan (T x L) dengan bilah 216 mm diameter

Sudut miter	Sudut serong		
	45° (kiri)	0°	45° (kanan)
0°	50 mm x 312 mm	70 mm x 312 mm	30 mm x 312 mm
45° (kiri dan kanan)	50 mm x 220 mm	70 mm x 220 mm	30 mm x 220 mm
60° (kiri dan kanan)	—	70 mm x 155 mm	—

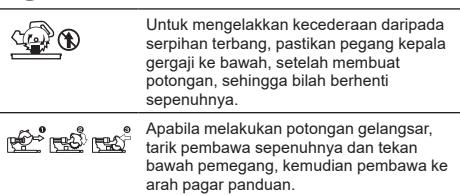
Simbol

Berikut menunjukkan simbol-simbol yang boleh digunakan untuk alat ini. Pastikan anda memahami maksudnya sebelum menggunakan.

Baca manual arahan.



Untuk mengelakkan kecederaan daripada serpihan terbang, pastikan pegang kepala gergaji ke bawah, setelah membuat potongan, sehingga bilah berhenti sepenuhnya.



Apabila melakukan potongan gelangsa, tarik pembaik sepenuhnya dan tekan bawah pemegang, kemudian pembawa ke arah pagar panduan.



Apabila melakukan potongan serong, longgarkan dahulu dail grip dan sengetkan pembawa kepada sudut yang diingini, kemudian ketatkan dail grip.

Ketika menjongkatkan bilah melebihi sudut 0° - 45°, pusingkan tuil pelepas untuk 48° sudut serong dalam arah mengikut jam.

Jangan letakkan tangan atau jari dekat dengan bilah.

Pakai cermin mata keselamatan.

Jangan merenung pada lampu operasi.



Hanya untuk negara-negara EU
Jangan lupuskan peralatan elektrik atau
pek bateri bersama-sama bahan sisa
rumah!
Dalam mematuhi Arahan-Arahan Eropah
mengenai Sisa Peralatan Elektrik dan
Elektronik dan Bateri dan Akumulator
dan Sisa Bateri dan Akumulator serta
pelaksanaan mereka mengikut undang-
undang negara, peralatan elektrik dan
bateri dan pek-pek bateri yang telah
mencapai akhir hayatnya mesti dikumpul
secara berasingan dan dikembalikan ke
kemudahan kitar semula yang bersesuaian
dengan alam sekitar.

Tujuan penggunaan

Alat ini bertujuan untuk pemotongan kayu lurus dan miter yang tepat. Dengan bilah gergaji yang sesuai, aluminium juga boleh digergajikan.

Jangan gunakan gergaji untuk memotong selain daripada kayu, aluminium atau bahan yang serupa.

AMARAN KESELAMATAN

Amaran keselamatan umum alat kuasa

AMARAN: Baca semua amaran keselamatan, arahan, ilustrasi dan spesifikasi yang disediakan dengan alat kuasa ini. Kegagalan mengikut amaran dan arahan boleh menyebabkan kejutan elektrik, kebakaran dan/atau kecederaan serius.

Simpan semua amaran dan arahan untuk rujukan masa depan.

Istilah "alat kuasa" dalam amaran merujuk kepada alat kuasa yang menggunakan tenaga elektrik (kabel) atau alat kuasa yang menggunakan bateri (tanpa kord).

Keselamatan kawasan kerja

1. **Pastikan kawasan kerja bersih dan terang.**
Kawasan berselarak atau gelap mengundang kemalangan.
2. **Jangan kendalikan alat kuasa dalam keadaan yang mudah meletup, seperti dalam kehadiran cecair, gas atau habuk yang mudah terbakar.**
Alat kuasa menghasilkan percikan api yang boleh menyalaan debu atau wasap.
3. **Jauhkan kanak-kanak dan orang ramai semasa mengendalikan alat kuasa.** Gangguan boleh menyebabkan anda hilang kawalan.

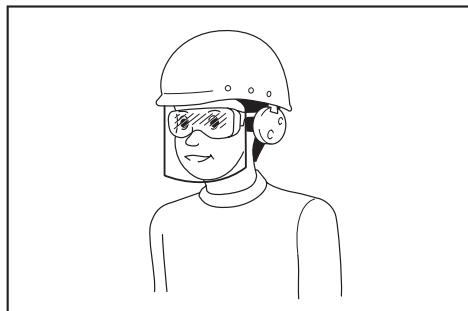
Keselamatan elektrik

1. **Palam alat kuasa mesti sepadan dengan soket.** Jangan ubah suai palam dalam apa cara sekalipun. Jangan gunakan sebarang palam penyesuai dengan alat kuasa terbumi. Palam yang tidak diubah suai dan soket yang sepadan akan mengurangkan risiko kejutan elektrik.
2. **Elakkan sentuhan badan dengan permukaan terbumi, seperti paip, radiator, dapur dan peti sejuk.** Terdapat peningkatan risiko kejutan elektrik jika elektrik terbumi terkena badan anda.
3. **Jangan biarkan alat kuasa terkena hujan atau basah.** Air yang memasuki alat kuasa akan meningkatkan risiko kejutan elektrik.
4. **Jangan salah gunakan kord.** Jangan gunakan kord untuk membawa, menarik atau mencabut palam alat kuasa. Jauhkan kord dari haba, minyak, bucu tajam atau bahagian yang bergerak. Kord yang rosak atau tersimpul meningkatkan risiko kejutan elektrik.
5. **Semasa mengendalikan alat kuasa di luar, gunakan kord sambungan yang bersesuaian untuk kegunaan luar.** Penggunaan kord yang sesuai untuk kegunaan luar mengurangkan risiko kejutan elektrik.
6. **Sekiranya pengendalian alat kuasa di lokasi lembap tidak dapat dilakukan, gunakan bekalan peranti arus sisa (RCD) yang dilindungi.** Penggunaan RCD mengurangkan risiko kejutan elektrik.
7. **Alat kuasa boleh menghasilkan medan elektromagnetik (EMF) yang tidak berbahaya kepada pengguna.** Walau bagaimanapun, pengguna perantak jantung atau peranti perubatan yang serupa harus menghubungi pembuat peranti mereka dan/atau doktor untuk nasihat sebelum mengendalikan alat kuasa ini.

Keselamatan diri

1. **Sentiasa berwaspada, perhatikan apa yang anda lakukan dan guna akal budi semasa mengendalikan alat kuasa.** Jangan gunakan alat kuasa semasa anda letih atau di bawah pengaruh dadah, alkohol atau ubat. Kelekaan sekutai semasa mengendalikan alat kuasa boleh menyebabkan kecederaan diri yang serius.
2. **Gunakan peralatan pelindung diri.** Sentiasa pakai pelindung mata. Peralatan pelindung seperti topeng debu, kasut keselamatan tak mudah tergelincir, topi keselamatan atau pelindung pendengaran yang digunakan untuk keadaan yang sesuai akan mengurangkan kecederaan diri.
3. **Elakkan permulaan yang tidak disengajakan.** Pastikan suis ditutup sebelum menyambung kepada sumber kuasa dan/atau pek bateri, semasa mengangkat atau membawa alat.
- Membawa alat kuasa dengan jari anda pada suis atau mentenangkan alat kuasa dengan suis pada kedudukan hidup mengundang kemalangan.
4. **Alihkan sebarang kunci atau sepana pelaras sebelum menghidupkan alat kuasa.** Sepana atau kunci yang ditinggalkan pada bahagian berputar alat kuasa boleh menyebabkan kecederaan diri.

- Jangan lampau jangkau. Jaga pijakan dan keseimbangan yang betul pada setiap masa.** Ini membolehkan kawalan alat kuasa yang lebih baik dalam situasi yang tidak dijangka.
- Berpakaian dengan betul. Jangan pakai pakaian yang longgar atau barang kemas.** Jauhkan rambut dan pakaian anda dari bahagian yang bergerak. Pakaian longgar, barang kemas atau rambut yang panjang boleh terperangkap dalam bahagian yang bergerak.
- Jika peranti disediakan untuk sambungan kemudahan pengekstrakan dan pengumpulan habuk, pastikan ia disambung dan digunakan dengan betul.** Penggunaan pengumpulan habuk boleh mengurangkan bahaya berkaitan habuk.
- Jangan biarkan kebiasaan daripada kekerapan penggunaan alat membuatkan anda berpuas hati dan mengabaikan prinsip keselamatan alat.** Kecualian boleh menyebabkan kecederaan serius dalam sekilap mata.
- Sentiasa pakai gogol pelindung untuk melindungi mata anda daripada kecederaan apabila menggunakan alat kuasa.** Gogol mestilah mematuhi ANSI Z87.1 di AS, EN 166 di Eropah, atau AS/NZS 1336 di Australia/New Zealand. Di Australia/New Zealand, undang-undang mengarahan untuk memakai pelindung muka bagi melindungi muka anda, juga.



Menjadi tanggungjawab majikan untuk menguatkuasa penggunaan peralatan perlindungan keselamatan yang bersesuaian oleh pengendali alat dan oleh orang lain dalam kawasan bekerja semasa.

Penggunaan dan penjagaan alat kuasa

- Jangan gunakan alat kuasa dengan kasar.** Gunakan alat kuasa yang betul untuk penggunaan anda. Alat kuasa yang betul akan melakukan tugas dengan lebih baik dan lebih selamat pada kadar mana ia direka cipta.
- Jangan gunakan alat kuasa jika suis tidak berfungsi untuk menghidupkan dan mematikannya.** Alat kuasa yang tidak dapat dikawal dengan suis adalah berbahaya dan mesti dibaiaki.
- Cabut palam dari sumber kuasa dan/atau keluarkan pek bateri, jika boleh ditanggalkan, dari alat kuasa sebelum membuat sebarang pelarasaran, menukar aksesori, atau menyimpan alat kuasa.** Langkah-langkah keselamatan pencegahan sedemikian mengurangkan risiko memulakan alat kuasa secara tidak sengaja.
- Simpan alat kuasa yang tidak digunakan jauh dari jangkuan kanak-kanak dan jangan biarkan orang yang tidak biasa dengan alat kuasa atau arahan ini untuk mengendalikan alat kuasa.** Alat kuasa adalah berbahaya di tangan pengguna yang tidak terlatih.
- Menyelenggara alat kuasa dan aksesori.** Periksa salah jajaran atau ikatan pada bahagian yang bergerak, bahagian yang pecah dan apa-apa keadaan lain yang boleh menjelaskan operasi alat kuasa. Jika rosak, baiki alat kuasa sebelum digunakan. Kebanyakan kemalangan adalah disebabkan oleh alat kuasa yang tidak dijaga dengan baik.
- Pastikan alat pemotong tajam dan bersih.** Alat pemotong yang dijaga dengan betul dengan hujung pemotong yang tajam mempunyai kemungkinan yang rendah untuk terikat dan lebih mudah dikendalikan.
- Gunakan alat kuasa, aksesori dan alat bit dan sebagainya mengikut arahan ini dengan mengambil kira keadaan kerja dan kerja yang perlu dilakukan.** Penggunaan alat kuasa untuk operasi yang berbeza dari yang dimaksudkan boleh menyebabkan keadaan berbahaya.
- Pastikan pemegang dan permukaan pegangan kering, bersih dan bebas dari minyak dan gris.** Pemegang dan permukaan pegangan yang licin tidak membolehkan pengendalian dan kawalan selamat bagi alat dalam situasi yang tidak dijangka.
- Apabila menggunakan alat, jangan pakai sarung tangan kerja kain yang mungkin boleh kusut.** Kekusutan sarung tangan kerja kain pada bahagian yang bergerak boleh menyebabkan kecederaan diri.

Penggunaan dan penjagaan alat bateri

- Cas semula dengan pengecas yang ditentukan oleh pengeluar sahaja.** Pengecas yang sesuai untuk satu jenis pek bateri mungkin menimbulkan risiko kebakaran apabila digunakan dengan pek bateri lain.
- Gunakan alat kuasa dengan pek bateri yang ditentukan secara khusus sahaja.** Penggunaan mana-mana pek bateri lain mungkin menimbulkan risiko kecederaan dan kebakaran.
- Apabila pek bateri tidak digunakan, jauhkannya daripada objek besi lain, seperti klip kertas, duit syiling, paku, skru atau objek besi kecil lain, yang boleh membuat sambungan dari satu terminal ke yang lain.** Memintas terminal bateri bersama-sama mungkin menyebabkan lecuran atau kebakaran.

- Di bawah keadaan kasar, cecair mungkin dikeluarkan daripada bateri; elakkan sentuhan. Jika tersentuh secara tidak sengaja, siram dengan air. Jika cecair terkena mata, dapatkan bantuan perubatan di samping siraman air.** Cecair yang dikeluarkan dari bateri mungkin menyebabkan kegatalan atau lecuran.
- Jangan gunakan pek bateri atau alat yang rosak atau diubah suai.** Bateri yang rosak atau diubah suai mungkin menunjukkan perlakuan yang tidak dijangka menyebabkan kebakaran, letupan atau risiko kecederaan.
- Jangan dedahkan pek bateri atau alat kepada api atau suhu yang berlebihan.** Pendedahan kepada api atau suhu melebihi 130 °C mungkin menyebabkan letupan.
- Ikat semua arahan pengecasan dan jangan cas pek bateri atau alat di luar julat suhu yang ditetapkan dalam arahan.** Mengelas dengan tidak betul atau pada suhu di luar julat yang dinyatakan mungkin merosakkan bateri dan meningkatkan risiko kebakaran.

Servis

- Pastikan alat kuasa anda diservis oleh orang yang berkelayakan dengan hanya menggunakan alat ganti yang sama.** Ini akan memastikan keselamatan alat kuasa dapat dikekalkan.
- Jangan servis pek bateri yang telah rosak.** Servis pek bateri hanya boleh dilakukan oleh pengeluar atau penyedia servis yang sah.
- Ikat arahan untuk melincir dan menukar aksesori.**

Arahan keselamatan untuk gergaji miter

- Gergaji miter bertujuan untuk memotong produk kayu atau seakan kayu, ia tidak boleh digunakan dengan roda pemotongan lelas untuk memotong bahan ferus seperti bar, rod, kancing, dll. Habuk lelas menyebabkan bahagian yang bergerak seperti pengadang bawah tersangkul. Percikan api daripada pemotongan lelas akan membakar pengadang bawah, masukan keratan dan bahagian plastik lain.**
- Gunakan pengapit untuk menyokong bahan kerja apabila mungkin. Jika menyokong bahan kerja dengan tangan, anda mestilah sentiasa memastikan tangan anda sekurang-kurangnya 100 mm dari kedua-dua belah bilah gergaji. Jangan gunakan gergaji ini untuk memotong kepingan yang terlalu kecil untuk dikapit dengan kukuh atau dipegang dengan tangan. Jika tangan anda diletakkan terlalu dekat dengan bilah gergaji, terdapat peningkatan risiko kecederaan akibat sentuhan bilah.**
- Bahan kerja mesti pegun dan dikapit atau dipegang pada pagar dan meja. Jangan masukkan bahan kerja ke dalam bilah atau potong "bebas tangan" dalam apa cara sekalipun. Bahan kerja yang tidak ditahan atau bergerak boleh melayang pada kelajuan tinggi, menyebabkan kecederaan.**
- Tolak gergaji melalui bahan kerja. Jangan tarik gergaji melalui bahan kerja. Untuk membuat potongan, naikkan kepala gergaji dan tarik keluar bahan kerja tanpa memotong, mulakan motor, tekan kepala gergaji dan turunkan gergaji melalui bahan kerja. Memotong pada strok tarik mungkin menyebabkan bilah gergaji ternaik di atas bahan kerja dan melayangkan pemasangan bilah ke arah pengendali.**
- Jangan sekali-kali menyilangkan tangan anda ke atas garis pemotongan yang ditujukan di hadapan atau di belakang bilah gergaji.** Menyokong bahan kerja dengan "tangan bersilang" contohnya memegang benda kerja di sebelah kanan bilah gergaji dengan tangan kiri atau sebaliknya sangat berbahaya.

► Rajah1

- Jangan menjangkau belakang pagar dengan mana-mana tangan lebih dekat daripada 100 mm dari kedua-dua belah bilah gergaji, untuk mengeluarkan sisa kayu, atau atas sebab lain ketika bilah berputar.** Jarak dekat bilah berputar dengan tangan anda mungkin tidak jelas dan anda boleh tercedera dengan serius.
- Periksa bahan kerja anda sebelum memotong. Sekiranya bahan kerja bengkok atau meleding, apitkan ia dengan muka bengkok menghadap ke arah pagar. Sentiasa pastikan bawaha tiada jarak antara bahan kerja, pagar dan meja di sepanjang garis potongan.** Bahan kerja bengkok atau meleding boleh berputar atau beralih dan boleh menyebabkan kapitan pada bilah gergaji berputar semasa pemotongan. Paku dan objek asing tidak boleh wujud pada bahan kerja.
- Jangan gunakan gergaji sehingga meja bebas daripada semua alat, sisa kayu dll., kecuali untuk bahan kerja.** Serpihan kecil atau kepingan kayu lerai atau objek lain yang bersentuhan dengan bilah berpusing boleh melayang dengan kelajuan tinggi.
- Potong hanya satu bahan kerja pada satu masa.** Beberapa bahan kerja yang ditindankan tidak dapat dikapit atau dirembat sewajarnya dan boleh terkapit pada bilah atau beralih semasa pemotongan.
- Pastikan gergaji miter dipasang atau diletakkan pada permukaan kerja yang teguh dan rata sebelum digunakan.** Permukaan kerja yang rata dan teguh mengurangkan risiko gergaji miter menjadi tidak stabil.
- Rancang kerja anda. Setiap kali anda menukar tetapan sudut serong atau miter, pastikan pagar boleh laras ditetapkan dengan betul untuk menyokong bahan kerja dan tidak akan mengganggu bilah atau sistem pengadangan.** Tanpa menghidupkan alat "ON" dan tanpa bahan kerja di atas meja, gerakkan bilah gergaji melalui potongan disimulasikan lengkap untuk memastikan tiada gangguan atau bahaya terpotong pagar.

12. Sediakan sokongan yang mencukupi seperti sambungan meja, kekuda gergaji dll. untuk bahan kerja yang lebih luas atau lebih panjang daripada atas meja. Bahan kerja lebih panjang atau lebih luas daripada meja gergaji miter boleh terjongket jika tidak disokong dengan kukuh. Jika kepingan potongan atau bahan kerja terjongket, ia boleh mengangkat pengadang bawah atau dilayangkan oleh bilah berputar.
 13. **Jangan gunakan orang lain sebagai pengganti untuk sambungan meja atau sebagai sokongan tambahan.** Sokongan yang tidak stabil untuk bahan kerja boleh menyebabkan bilah terkapit atau benda kerja teralih semasa operasi pemotongan menarik anda dan pembantu ke arah bilah berputar.
 14. **Kepingan potongan tidak boleh disangkut atau ditekan dengan cara apa-apa pada bilah gergaji berputar.** Jika tersangkut, contohnya menggunakan penyekat panjang, kepingan potongan boleh tersepit pada bilah dan melayang dengan teruk.
 15. **Sentiasa gunakan pengapit atau lekapan yang dikhaskan untuk menyokong bahan bulat seperti rod atau tiub.** Rod mempunyai kecenderungan untuk bergolek semasa dipotong, menyebabkan bilah untuk "menggigit" dan menarik kerja dengan tangan anda ke dalam bilah.
 16. **Biarakan bilah mencapai kelajuan penuh sebelum menyentuh bahan kerja.** Ini akan mengurangkan risiko bahan kerja melayang.
 17. **Jika benda kerja atau bilah tersangkut, matikan gergaji miter tersebut.** Tunggu semua bahagian bergerak berhenti dan cabut palam dari sumber kuasa dan/atau keluarkan pek bateri. Kemudian usahakan untuk membebaskan bahan yang tersangkut. Meneruskan menggergaji dengan bahan kerja yang tersangkut boleh menyebabkan hilang kawalan atau kerosakan pada gergaji miter.
 18. **Selepas menyelesaikan potongan, lepaskan suis, pegang kepala gergaji dan tunggu bilah berhenti sebelum mengeluarkan kepingan potongan.** Menjangkau dengan tangan anda dekat dengan bilah peluncur adalah berbahaya.
 19. **Pegang pemegang dengan kemas semasa membuat pemotongan tidak lengkap atau apabila melepaskan suis sebelum kepala gergaji dalam kedudukan bawah sepenuhnya.** Tindakan membrek gergaji boleh menyebabkan kepala gergaji ditarik secara tiba-tiba ke bawah, menyebabkan risiko kecederaan.
 20. **Hanya gunakan bilah gergaji dengan diameter yang ditanda pada alat atau yang dinyatakan dalam manual.** Penggunaan saiz bilah yang salah mungkin menjelaskan pengadangan bilah yang betul atau operasi pengadang yang akan menyebabkan kecederaan diri yang serius.
 21. **Hanya gunakan bilah gergaji yang ditanda dengan kelajuan yang sama atau lebih tinggi daripada kelajuan yang ditanda pada alat.**
 22. **Jangan gunakan gergaji untuk memotong selain daripada kayu, aluminium atau bahan yang serupa.**
 23. **(Untuk negara-negara Eropah sahaja) Sentiasa gunakan bilah yang mematuhi EN847-1.**
- Arahan tambahan**
1. **Jadiakan bengkel bebas kanak-kanak dengan mengunci mangga.**
 2. **Jangan sekali-kali berdiri di atas alat.** Kecederaan serius boleh berlaku jika alat terjongket atau jika alat pemotongan bersentuhan dengan tidak sengaja.
 3. **Jangan sekali-kali tinggalkan alat yang sedang berjalan tanpa pengawasan.** Matikan kuasa. Jangan tinggalkan alat sehingga ia berhenti sepenuhnya.
 4. **Jangan kendalikan gergaji tanpa pengadang di tempatnya.** Periksa pengadang bilah ditutup dengan betul sebelum setiap penggunaan. Jangan kendalikan gergaji jika pengadang bilah tidak bergerak dengan bebas dan tertutup serta merta. Jangan sekali-kali mengapit atau mengikat pengadang bilah pada kedudukan terbuka.
 5. **Pastikan tangan keluar dari laluan bilah gergaji.** Elakkan sentuhan dengan apa-apa bilah peluncur. Ia masih boleh menyebabkan kecederaan parah.
 6. **Untuk mengurangkan risiko kecederaan, kembalikan pembawa ke kedudukan belakang penuh selepas setiap operasi potong lintang.**
 7. **Sentiasa memastikan semua bahagian bergerak sebelum membawa alat itu.**
 8. **Pin penahan atau tuil penahan yang mengunci kepala pemotong adalah untuk tujuan membawa dan bagi tujuan penyimpanan sahaja dan bukan untuk sebarang operasi pemotongan.**
 9. **Periksa bilah dengan teliti untuk melihat keretakan atau kerosakan sebelum operasi.** Gantikan bilah yang telah retak atau rosak dengan segera. Gegala kayu dan damar yang mengeras pada bilah memperlambangkan gergaji dan meningkatkan potensi berlakunya tolak keluar. Pastikan bilah bersih dengan mengeluarkannya daripada alat dahulu, kemudian bersihkannya dengan penanggal damar dan gegala, air panas atau kerosin. Jangan gunakan petrol untuk membersihkan bilah.
 10. **Semasa membuat potongan gelangsar, TOLAK KELUAR boleh berlaku.** TOLAK KELUAR terjadi apabila bilah terkapit di dalam bahan kerja semasa operasi pemotongan dan bilah gergaji didorong dengan pantas ke arah pengendali. Kehilangan kawalan dan kecederaan diri yang serius boleh berlaku. Jika bilah mula terkapit semasa operasi pemotongan, jangan terus memotong dan lepaskan suis serta-merta.
 11. **Gunakan hanya bebibir yang khusus untuk alat ini.**
 12. **Berhati-hati agar tidak merosakkan arbor, bebibir (terutamanya permukaan pemasangan) atau bolt.** Kerosakan kepada bahagian ini boleh mengakibatkan bilah pecah.

13. Pastikan bahawa tapak putaran dikukuhkan dengan betul supaya tidak bergerak semasa operasi. Gunakan lubang di tapak untuk memasang gergaji ke platform atau meja bangku kerja yang stabil. JANGAN SEKALI-KALI menggunakan alat di mana kedudukan pengendali adalah janggal.
 14. Pastikan kunci aci dilepaskan sebelum suis dihidupkan.
 15. Pastikan bilah tidak menyentuh tapak putaran pada kedudukan terendah.
 16. Pegang pemegang dengan kuukuh. Sila ambil perhatian bahawa gergaji bergerak ke atas atau ke bawah sedikit semasa permulaan dan berhenti.
 17. Pastikan bilah tidak menyentuh bahan kerja sebelum suis dihidupkan.
 18. Sebelum menggunakan alat pada bahan kerja sebenar, biarkan ia beroperasi seketika. Perhatikan getaran atau goyangan yang boleh menandakan pemasangan yang lemah atau bilah yang sangat tidak seimbang.
 19. Hentikan operasi serta-merta jika anda mendapati sesuatu yang tidak normal.
 20. Jangan cuba mengunci pemicu di kedudukan "ON".
 21. Sentiasa menggunakan aksesori dicadangkan dalam manual ini. Penggunaan aksesori yang tidak betul seperti roda pelepas boleh menyebabkan kecederaaan.
 22. Sesetengah bahan mengandungi bahan kimia yang mungkin toksik. Sila berhati-hati untuk mencegah penyedutan habuk dan sentuhan kulit. Ikut data keselamatan pembekal bahan.
 23. Jangan gunakan bekalan kuasa berkord dengan alat ini.
- Peraturan keselamatan tambahan untuk lampu operasi**
1. Jangan lihat ke dalam cahaya atau lihat sumber cahaya secara langsung.

SIMPAN ARAHAN INI.

AMARAN: JANGAN biarkan keselesaan atau kebiasaan dengan produk (daripada penggunaan berulang) menggantikan pematuhan ketat terhadap peraturan keselamatan untuk produk yang ditetapkan. SALAH GUNA atau kegagalan mematuhi peraturan-peraturan keselamatan yang dinyatakan dalam manual arahan ini boleh menyebabkan kecederaan diri yang serius.

Arahan keselamatan penting untuk kartrij bateri

1. Sebelum menggunakan kartrij bateri, baca semua arahan dan tanda amaran pada (1) pengecas bateri, (2) bateri, dan (3) produk menggunakan bateri.
2. Jangan buka atau cabut kartrij bateri. Ia boleh mengakibatkan kebakaran, haba berlebihan, atau letupan.
3. Jika masa operasi menjadi sangat pendek, berhenti operasi serta merta. Ia mungkin menyebabkan risiko pemanasan lampau, melebur bahkan letupan.
4. Jika elektrolit masuk ke dalam mata anda, bilas mata dengan air jernih dan dapatkan rawatan perubatan serta merta. Ia mungkin menyebabkan kehilangan penglihatan.
5. **Jangan pintaskan kartrij bateri:**
 - (1) Jangan sentuh terminal dengan bahan berkonduksi.
 - (2) Elakkan menyimpan kartrij bateri dalam bekas bersama-sama objek besi lain seperti paku, duit syiling, dll.
 - (3) Jangan dedahkan kartrij bateri kepada air atau hujan.

Pintasan bateri boleh menyebabkan aliran kuasa yang besar, pemanasan lampau, melebur dan juga kerosakan.
6. Jangan simpan dan gunakan alat dan kartrij bateri di lokasi yang suhunya mungkin mencapai atau melebihi 50 °C (122 °F).
7. Jangan bakar kartrij bateri walaupun jika ia rosak teruk atau haus sepuhnya. Kartrij bateri boleh meletup dalam kebakaran.
8. Jangan paku, potong, pecahkan, buang, jatuhkan kartrij bateri, atau tekan objek keras pada kartrij bateri. Perbuatan sedemikian boleh mengakibatkan kebakaran, haba berlebihan, atau letupan.
9. Jangan gunakan bateri yang rosak.
10. **Bateri litium ion yang terkandung adalah tertakluk kepada keperluan Perundangan Barangan Berbahaya.**
Bagi pengangkutan komersil cth. oleh pihak ketiga, ejen penghantar, keperluan khas pada pembungkusan dan pelabelan mestilah diperhatikan.
Bagi persediaan item yang dihantar, berunding dengan pakar bahan berbahaya adalah diperlukan. Sila juga perhatikan sebolehnya peraturan kebangsaan yang lebih terperinci. Lekatkan atau balut bahagian terbuka dan pek bateri supaya ia tidak bergerak dalam pembungkusan.
11. Apabila melupuskan kartrij bateri, keluarkan ia daripada alat dan lupuskan ia di tempat selamat. Ikut peraturan tempatan anda mengenai pelupusan bateri.
12. Gunakan bateri hanya dengan produk yang ditentukan oleh Makita. Memasang bateri kepada produk yang tidak patuh mungkin menyebabkan kebakaran, pemanasan lampau, atau kebocoran elektrolit.
13. Jika alat tidak digunakan untuk tempoh masa yang lama, bateri mestilah dikeluarkan daripada alat.
14. Semasa dan selepas penggunaan, kartrij bateri mungkin ada haba yang boleh menyebabkan terbakar atau suhu rendah terbakar. Beri perhatian kepada pengendalian kartrij bateri yang panas.
15. Jangan sentuh terminal alat itu selepas digunakan kerana ia mungkin panas menyebabkan terbakar.

- Jangan biarkan cip, habuk, atau tanah terperangkap ke dalam terminal, lubang, dan alur kartrij bateri. Ia mungkin menyebabkan prestasi atau pecahan yang buruk dari alat atau kartrij bateri.
- Melainkan alat ini menyokong penggunaan yang hampir dari talian kuasa elektrik voltan tinggi, jangan gunakan kartrij bateri berhampiran talian kuasa elektrik voltan tinggi. Ia mungkin menyebabkan kerosakan atau pecah pada alat atau kartrij bateri.
- Jauhkan bateri daripada kanak-kanak.

SIMPAN ARAHAN INI.

PERHATIAN: Hanya gunakan bateri asli Makita. Penggunaan bateri tidak asli Makita, atau bateri yang telah diubah suai, mungkin menyebabkan bateri meletup menyebabkan kebakaran, kecederaan diri dan kerosakan. Ia juga membatalkan jaminan Makita untuk alat Makita dan pengecas.

Tip untuk mengekalkan hayat bateri maksimum

- Cas kartrij bateri sebelum ternyahcas sepenuhnya. Sentiasa hentikan operasi alat dan cas kartrij bateri apabila anda menyedari kurang kuasa alat.
- Jangan cas semula kartrij bateri yang dicas sepenuhnya. Terlebih cas memendekkan hayat servis bateri.
- Cas kartrij bateri dengan suhu bilik pada 10 °C - 40 °C (50 °F - 104 °F). Biarkan kartrij bateri yang panas menyekujuk sebelum mengecasnya.
- Apabila tidak menggunakan kartrij bateri, tanggalkannya dari alat atau pengecas.
- Cas kartrij bateri jika anda tidak gunakannya untuk tempoh yang lama (lebih daripada enam bulan).

Arahan keselamatan yang penting untuk unit tanpa wayar

- Jangan leraikan atau menghentak dengan unit tanpa wayar.
- Pastikan unit tanpa wayar jauh dari kanak-kanak. Jika ditelan dengan sengaja, dapatkan segera rawatan perubatan.
- Guna unit tanpa wayar sahaja dengan alat Makita.
- Jangan biarkan unit tanpa wayar terkena hujan atau keadaan basah.
- Jangan gunakan unit tanpa wayar di tempat di mana suhu melebihi 50°C (122°F).
- Jangan mengendalikan unit tanpa wayar di tempat alat perubatan, seperti pembuat langkah jantung yang berdekatan.
- Jangan mengendalikan unit tanpa wayar di tempat di mana peranti automatik berada berdekatan. Jika dikendalikan, peranti automatik mungkin mengalami kerosakan atau ralat.
- Jangan mengendalikan unit tanpa wayar di tempat bawah suhu tinggi atau tempat di mana elektrik statik atau bunyi elektrik yang boleh dijana.

- Unit tanpa wayar boleh menghasilkan medan elektromagnet (EMF) tetapi tidak membahayakan kepada pengguna.
- Unit tanpa wayar adalah alat yang tepat. Berhati-hati untuk tidak jatuhkan atau mengetuk unit tanpa wayar.
- Elakkan menyentuh terminal unit tanpa wayar dengan tangan kosong atau bahan logam.
- Sentiasa keluarkan bateri pada produk apabila memasang unit tanpa wayar ke dalamnya.
- Apabila membuka penutup slot, elakkan tempat di mana habuk dan air boleh masuk ke dalam slot. Sentiasa pastikan slot salur masuk bersih.
- Sentiasa masukkan unit tanpa wayar ke arah yang betul.
- Jangan tekan butang pengaktifan pada unit tanpa wayar terlalu kuat dan/atau tekan butang dengan objek dengan sisi tajam.
- Sentiasa tutup penutup slot semasa beroperasi.
- Jangan keluarkan unit tanpa wayar dari slot semasa kuasa sedang dibekalkan ke alat itu. Berbuat demikian boleh menyebabkan kerosakan pada unit tanpa wayar.
- Jangan keluarkan pelekat pada unit tanpa wayar.
- Jangan letak sebarang pelekat pada unit tanpa wayar.
- Jangan tinggalkan unit tanpa wayar di tempat bawah suhu tinggi atau tempat di mana elektrik statik atau bunyi elektrik yang boleh dijana.
- Jangan biarkan unit tanpa wayar di tempat yang subjek kepada haba yang tinggi, seperti kereta yang duduk di bawah sinar matahari.
- Jangan biarkan unit tanpa wayar di tempat yang berdebu atau serbuk atau di tempat menghakis gas yang boleh dijana.
- Perubahan suhu yang mendadak mungkin merosakkan unit tanpa wayar. Jangan gunakan unit tanpa wayar sehingga embun selesai sepenuhnya.
- Apabila membersihkan unit tanpa wayar, perlakan-lahan lap dengan kain lembut yang kering. Jangan gunakan benzin, nipis, gris konduktif atau sebagainya.
- Apabila menyimpan unit tanpa wayar, simpan bekas yang dibekalkan atau bekas statik percuma.
- Jangan masukkan sebarang peranti selain unit tanpa wayar Makita ke dalam slot pada alat itu.
- Jangan gunakan alat dengan tudung slot yang rosak. Air, habuk, dan kotoran yang masuk ke dalam slot boleh menyebabkan kerosakan.
- Jangan tarik dan/atau memutar tudung slot lebih daripada perlu. Pulihkan tudung jika ia keluar dari alat.
- Gantikan tudung slot jika ia hilang atau rosak.

SIMPAN ARAHAN INI.

KETERANGAN BAHAGIAN

► Rajah2

1	Kunci allen	2	Bolt pelaras (untuk kapasiti pemotongan maksimum)	3	Skru pelaras (untuk kedudukan had rendah)	4	Lengan penahan
5	Butang pengaktifan tanpa wayar	6	Lampu pengaktifan tanpa wayar	7	Butang vakum	8	Butang lampu
9	Pengawal bilah	10	Papan keratan	11	Grip (untuk tapak putaran)	12	Dail grip (untuk sudut serong)
13	Tuil pelepas (untuk tapak putaran)	14	Tuil pelaras (untuk tapak putaran)	15	Pagar panduan	16	Petunjuk (untuk sudut miter)
17	Skala sudut miter	18	Tapak putaran	19	Tapak sub	20	Ragum menegak
21	Tuil pelepas (untuk sudut serong kanan)	22	45° bolt pelaras (untuk sudut serong kanan)	23	0° bolt pelaras (untuk sudut serong)	24	Panduan habuk
25	Skala sudut serong kanan	26	Penunjuk (untuk sudut serong kanan)	27	Pin penahan (untuk gelangsa pembawa)	28	Lubang gelangsa
29	Penutup (untuk unit tanpa wayar)	-	-	-	-	-	-

► Rajah3

1	Lubang untuk mangga	2	Pemicu suis	3	Butang buka kunci	4	Pemegang pembawa
5	Kartrij bateri	6	Hos pengekstrakan habuk	7	Skala sudut serong kiri	8	Penunjuk (untuk sudut serong kiri)
9	Tuil pelepas (untuk 48° sudut serong)	10	45° bolt pelaras (untuk sudut serong kiri)	11	Kunci aci	12	Beg habuk (apabila digantikan dengan hos pengekstrakan habuk)

PEMASANGAN

Pelekapan bangku

AMARAN: Pastikan alat tidak bergerak pada permukaan yang menyokong. Pergerakan gergaji miter pada permukaan yang menyokong semasa memotong boleh menyebabkan hilang kawalan dan kecederaan diri yang serius.

1. Kukuhkan tapak pada permukaan yang setaraf dan stabil, mensku dengan bolt. Ini membantu mengelakkan terjungket dan kemungkinan kecederaan.

► **Rajah4:** 1. Bolt 2. Lubang lekapan

2. Putar bolt pelaras mengikut arah jam atau lawan arah jam supaya ia bersentuhan dengan permukaan lantai untuk memastikan alat itu stabil.

► **Rajah5:** 1. Bolt pelaras

Memasang hos pengekstrakan habuk

Sambungkan hos pengekstrakan habuk pada alat seperti yang digambarkan.

Pastikan bahawa siku dan lengan muat dengan baik pada port alat.

► **Rajah6:** 1. Hos pengekstrakan habuk 2. Siku 3. Lengan 4. Port

Untuk menanggalkan siku daripada port, tarik siku semasa menekan butang kunci.

Untuk menanggalkan lengan daripada port, pusing mengikut arah jam dan kemudian tarik.

► **Rajah7:** 1. Siku 2. Butang kunci 3. Lengan 4. Port

KETERANGAN FUNGSI

AMARAN: Sentiasa pastikan alat dimatikan dan kartrij bateri dikeluarkan sebelum menyelaras atau menyemak fungsi pada alat. Kegagalan untuk mematikan dan mengeluarkan kartrij bateri mungkin menyebabkan kecederaan diri yang serius daripada permulaan tanpa sengaja.

Memasang atau mengeluarkan kartrij bateri

PERHATIAN: Sentiasa matikan alat sebelum memasang atau mengeluarkan kartrij bateri.

PERHATIAN: Pegang alat dan kartrij bateri dengan kukuh apabila memasang atau mengeluarkan kartrij bateri. Gagal untuk memegang alat dan kartrij bateri dengan kukuh mungkin menyebabkan mereka terlepas daripada tangan anda dan mengakibatkan kerosakan kepada alat dan kartrij bateri dan kecederaan peribadi.

- **Rajah8:** 1. Penunjuk merah 2. Butang 3. Kartrij bateri

Untuk mengeluarkan kartrij bateri, luncurkan ia daripada alat apabila meluncurkan butang di hadapan kartrij.

Untuk memasang kartrij bateri, selaraskan lidah pada kartrij bateri dengan alur pada perumah dan gelincirkan ia ke tempatnya. Masukkan ia sepenuhnya sehingga ia terkunci di tempatnya dengan klik kecil. Jika anda boleh melihat penunjuk merah di sisi atas butang, ia tidak dikunci sepenuhnya.

PERHATIAN: Sentiasa pasang kartrij bateri sepenuhnya sehingga penunjuk merah tidak boleh dilihat. Jika tidak, ia mungkin jatuh tanpa sengaja daripada alat, menyebabkan kecederaan kepada anda atau seseorang di sekeliling anda.

PERHATIAN: Jangan pasang kartrij bateri secara paksa. Jika kartrij tidak meluncur dengan mudah, ia tidak dimasukkan dengan betul.

Sistem perlindungan alat / bateri

Alat dilengkapi dengan sistem perlindungan alat/bateri. Sistem ini memotong kuasa kepada motor secara automatik untuk memanjangkan hayat alat dan bateri. Alat akan berhenti secara automatik ketika operasi jika alat atau bateri diletakkan di bawah salah satu syarat yang berikut:

Perlindungan lebih beban

Apabila alat/bateri beroperasi dengan cara yang menyebabkan ia menarik arus tinggi yang luar biasa, alat secara automatik terhenti. Dalam situasi ini, matikan alat dan hentikan penggunaan yang menyebabkan alat menjadi terlebih beban. Kemudian hidupkan alat untuk mula semula.

Perlindungan pemanasan lampau

Apabila alat/bateri terlalu panas, alat itu berhenti secara automatik. Dalam situasi ini, blarkan alat/bateri sejuk sebelum menghidupkan semula alat.

Perlindungan lebih nyahcas

Apabila kapasiti bateri menjadi rendah, alat akan berhenti secara automatik. Jika produk tidak beroperasi walaupun suis telah dioperasikan, keluarkan bateri daripada alat dan cas bateri.

Menunjukkan kapasiti bateri yang tinggal

Tekan butang semak pada kartrij bateri untuk menunjukkan kapasiti bateri yang tinggal. Lampu penunjuk menyala untuk beberapa saat.

- **Rajah9:** 1. Lampu penunjuk 2. Butang semak

Dinyalakan	Lampu penunjuk			Kapasiti yang tinggal
	Mati	Berkelip		
	██████	██████	██████	75% hingga 100%
	██████	██████	██████	50% hingga 75%
	██████	██████	██████	25% hingga 50%
	██████	██████	██████	0% hingga 25%
	██████	██████	██████	Cas bateri.
	██████	██████	██████	Bateri mungkin telah rosak.

NOTA: Bergantung kepada keadaan penggunaan dan suhu persekitaran, penunjuk mungkin berbeza sedikit daripada kapasiti sebenar.

NOTA: Lampu penunjuk (kiri jauh) pertama akan berkedip apabila sistem perlindungan bateri berfungsi.

Kunci pengendali

PERHATIAN: Sentiasa memegang pemegang apabila membawa pin penahan. Jika tidak pemegang akan melantun ke atas dan boleh menyebabkan kecederaan diri.

Semasa alat dihantar, pemegangnya dikunci dalam kedudukan yang rendah dengan pin penahan. Untuk membuka kunci pemegang, tarik pin penahan dan putar 90° semasa merendahkan sedikit pemegang.

- **Rajah10:** 1. Kedudukan terkunci 2. Kedudukan tidak terkunci 3. Pin penahan

Kunci gelangsa

Tarik pin penahan dan putar 90° dalam kedudukan tidak terkunci bagi membolehkan pembawa bergerak bebas. Untuk mengunci gerakan gelangsa pembawa, tolak pembawa ke hadapan lengan sehingga terhenti, kemudian kembalikan pin penahan dalam kedudukan terkunci.

- Rajah11: 1. Kedudukan terkunci 2. Kedudukan tidak terkunci 3. Pin penahan 4. Lengan

Pengawal bilah

AMARAN: Jangan sekali-kali menanggalkan atau mengeluarkan pengadang bilah atau pegas yang dipasang pada pengadang. Bilah yang terdedah hasil daripada kegagalan pengadang boleh menyebabkan kecederaan diri yang serius semasa operasi.

AMARAN: Jangan sekali-kali menggunakan alat jika pengadang bilah atau pegas musnah, rosak atau dikeluarkan. Pengendalian alat menggunakan pengadang yang musnah, rosak atau dikeluarkan boleh menyebabkan kecederaan diri yang serius.

PERHATIAN: Sentiasa kekalkan pengadang bilah dalam keadaan yang baik untuk pengendalian yang selamat. Hentikan pengendalian dengan segera jika terdapat sebarang keganjilan pada pengadang bilah. Periksa untuk memastikan tindakan pulang pegas dimuatkan pada pengadang.

Apabila menurunkan pemegang, pengadang bilah naik secara automatik. Pengadang dimuatkan dengan pegas supaya ia kembali ke kedudukan asalnya apabila potongan selesai dan pemegangnya dinaikkan.

- Rajah12: 1. Pengawal bilah

Membersih

Jika pengadang bilah lut sinar menjadi kotor atau habuk gergaji melekat padanya sehingga bilah tidak lagi mudah dilihat, tanggalkan kartrij bateri dan bersihkan pengadang dengan berhati-hati dengan kain lembap. Jangan gunakan pelarut atau mana-mana pembersih berdasarkan petroleum pada pengadang plastik kerana ia boleh menyebabkan kerosakan kepada pengadang. Ikti arahan langkah demi langkah yang disenaraikan tentang cara penyediaan untuk pembersihan.

1. Sentiasa pastikan alat dimatikan dan kartrij bateri dikeluarkan.
2. Putarkan bolt soket heksagon lawan arah jam menggunakan kunci allen yang diberikan dengan memegang penutup tengah.
3. Naikkan pengadang bilah dan penutup tengah.
4. Setelah selesai pembersihan, pulangkan penutup tengah dan ketatkan bolt soket heksagon dengan melakukan langkah-langkah di atas secara terbalik.
5. Pastikan anda mengembalikan bilah gergaji bulat dan penutup tengah kepada kedudukan asalnya dan ketatkan bolt soket heksagon.

- Rajah13: 1. Kunci allen 2. Bolt soket heksagon 3. Penutup tengah 4. Pengawal bilah

AMARAN: Jangan keluarkan pegas memegang pengadang bilah. Jika pengadang rosak lama-kelamaan atau kerana pendedahan cahaya UV, hubungi pusat servis Makita untuk pengadang baharu. **JANGAN TANGGALKAN ATAU KELUARKAN PENGADANG.**

Meletakkan papan keratan

Alat ini disediakan dengan papan keratan di tapak putaran untuk meminimumkan robekan pada sisi keluar potongan. Papan keratan adalah diselaraskan kilang supaya bilah gergaji bulat tidak menyentuh papan keratan. Sebelum digunakan, laraskan papan keratan seperti berikut:

1. Pastikan anda mengeluarkan kartrij bateri. Kemudian, longgarkan semua skru (tiga masing-masing di kiri dan kanan) yang mengukuhkan papan keratan.
- Rajah14: 1. Papan keratan 2. Skru
2. Ketatkan semula ia sekadar papan keratan masih dapat digerakkan dengan mudah menggunakan tangan.
3. Turunkan pemegang sepenuhnya, kemudian tarik dan putar pin penahan untuk mengunci pemegang dalam kedudukan yang diturunkan.
4. Tarik dan putar pin penahan pada tiang gelangsa bagi membolehkan pembawa menggelangsar.
- Rajah15: 1. Pin penahan
5. Tarik pembawa ke arah anda sepenuhnya.
6. Laraskan papan keratan supaya papan keratan hanya menyentuh tepi gigi bilah.

- Rajah16

- Rajah17: 1. Bilah gergaji 2. Gigi bilah 3. Papan keratan 4. Potongan serong kiri 5. Potongan lurus 6. Potongan serong kanan
7. Ketatkan skru depan (jangan ketatkan dengan kemas).
8. Gelangsarkan pembawa ke bawah ke tengah-tengah antara hujung depan papan keratan dan pagar panduan. Laraskan papan keratan supaya papan keratan hanya menyentuh tepi gigi bilah.
9. Ketatkan skru tengah (jangan ketatkan dengan kukuh).
10. Tolak pembawa ke arah pagar panduan sepenuhnya dan laraskan papan keratan supaya papan keratan hanya menyentuh sisi gigi bilah.
11. Ketatkan skru belakang (jangan ketatkan dengan kemas).
12. Selepas melaraskan papan keratan, lepaskan pin penahan untuk kunci pengendali dan naikkan pemegang. Kemudian ketatkan semua skru dengan kemas.

NOTIS: Selepas menetapkan sudut serong, pastikan papan keratan dilaraskan dengan betul. Pelarasian papan keratan yang betul membantu memberikan sokongan yang betul kepada bahan kerja dan meminimumkan robekan bahan kerja.

Mengekalkan kapasiti pemotongan maksimum

Alat ini adalah diselaraskan oleh kilang untuk menyediakan kapasiti pemotongan maksimum untuk 216 mm bilah gergaji.

Semasa memasang bilah gergaji bulat baharu, sentiasa periksa kedudukan had bawah bilah gergaji bulat dan jika perlu, laraskan ia seperti berikut:

1. Keluarkan kartrij bateri. Kemudian, tolak pembawa ke pagar panduan sepenuhnya dan turunkan pemegang sepenuhnya.

► **Rajah18:** 1. Bolt pelaras 2. Pagar panduan

2. Gunakan kunci allen untuk memutar bolt pelaras sehingga bilah gergaji bulat berada sedikit di bawah seksyen rentas pagar panduan dan permukaan atas tapak putaran.

► **Rajah19**

3. Putar bilah dengan tangan sambil memegang pemegang sepenuhnya ke bawah untuk memastikan bahawa bilah gergaji bulat tidak menyentuh mana-mana bahagian tapak bawah. Laraskan semula sedikit, jika perlu.

AAMARAN: Selepas memasang bilah gergaji bulat baharu dan dengan kartrij bateri ditanggalkan, pastikan bahawa bilah gergaji bulat tidak menyentuh mana-mana bahagian tapak bawah apabila pemegang diturunkan sepenuhnya. Jika bilah gergaji bulat menyentuh tapak, ia boleh menyebabkan tolak keluar dan menyebabkan kecederaan diri yang serius.

► **Rajah20**

Lengan penahan

Kedudukan had bawah bilah gergaji bulat boleh diselaraskan dengan mudah menggunakan lengan penahan. Untuk melaraskannya, gerakkan lengan penahan mengikut arah anak panah yang ditunjukkan dalam rajah. Laraskan skru pelaras supaya bilah berhenti pada kedudukan yang diinginkan apabila menurunkan pemegang sepenuhnya.

- **Rajah21:** 1. Kunci allen 2. Skru pelaras 3. Lengan penahan

PERHATIAN: Sentiasa pegang pemegang dengan kukuh semasa melaraskan. Kegagalan berbuat demikian boleh menyebabkan pembawa tercampak dan mengakibatkan kecederaan.

Melaraskan sudut miter

PERHATIAN: Selepas menukar sudut miter, sentiasa kukuhkan tapak putaran dengan mengembalikan tuil pelepas dalam kedudukan terkunci dan mengukuhkan grip.

NOTIS: Semasa memutarkan tapak putaran, pastikan anda mengangkat pemegang sepenuhnya.

1. Putar grip arah lawan jam dan tekan tuil pelepas ke dalam kedudukan tidak terkunci.

2. Pegang dan hayun grip dari sisi ke sisi untuk memutar tapak.

3. Sejajarkan penunjuk dengan sudut yang diingini pada skala sudut miter.

4. Tolak ke atas tuil pelepas ke dalam kedudukan terkunci dan ketatkan grip.

► **Rajah22:** 1. Genggam 2. Tuil pelepas 3. Kedudukan terkunci 4. Kedudukan tidak terkunci 5. Penunjuk 6. Skala sudut miter

Fungsi henti positif

Gergaji miter ini menggunakan fungsi henti positif. Anda boleh menetapkan 0° , 15° , 22.5° , 31.6° , 45° , dan 60° sudut miter kiri/kanan dengan cepat.

1. Putarkan tapak menghampiri sudut henti positif yang anda mahu semasa menekan tuil pelepas dalam kedudukan tidak terkunci.

2. Tolak tuil pelepas ke atas separuh antara kedudukan tidak terkunci dan kedudukan terkunci.

3. Putarkan tapak pada sudut henti positif yang diingini sehingga ia kukuh.

4. Tolak tuil pelepas ke atas dalam kedudukan terkunci dan ketatkan grip.

► **Rajah23:** 1. Sudut henti positif 2. Tuil pelepas 3. Kedudukan terkunci 4. Kedudukan tidak terkunci 5. Genggam

Melaraskan sudut serong

PERHATIAN: Selepas menukar sudut serong, sentiasa kukuhkan lengan dengan mengetatkan tuil mengikut arah jam dial grip.

NOTIS: Sentiasa tanggalkan pagar panduan atas dan ragum menegak sebelum melaraskan sudut serong.

NOTIS: Semasa menjongketkan bilah gergaji bulat, pastikan pembawa diangkat sepenuhnya.

NOTIS: Semasa menukar sudut serong, pastikan anda meletakkan papan keratan yang dengan betul seperti yang dijelaskan dalam bahagian untuk meletakkan papan keratan.

NOTIS: Jangan ketatkan dial grip terlalu kuat. Berbuat demikian boleh menyebabkan pincang tugas ke atas mekanisme penguncian sudut serong.

Menjongket bilah gergaji bulat ke kiri

1. Putar dail grip lawan arah jam.
 2. Pegang pemegang dan jongketkan pembawa ke kiri.
 3. Sejajarkan penunjuk dengan sudut yang diingini pada skala sudut serong.
 4. Ketatkan dail grip ikut arah jam untuk mengukuhkan lengan.
- Rajah24: 1. Dail grip 2. Pemegang 3. Penunjuk
4. Skala sudut serong

Menjongket bilah gergaji bulat ke kanan

1. Putar dail grip lawan arah jam.
 2. Pegang pemegang dan jongketkan pembawa ke kiri sedikit.
 3. Jongketkan pembawa ke kanan semasa menarik tuil pelepas untuk sudut serong kanan.
 4. Sejajarkan penunjuk dengan sudut yang diingini pada skala sudut serong.
 5. Ketatkan dail grip ikut arah jam untuk mengukuhkan lengan.
- Rajah25: 1. Dail grip 2. Pemegang 3. Tuil pelepas untuk sudut serong kanan 4. Penunjuk
5. Skala sudut serong

Menjongket bilah gergaji bulat melebihi julat $0^\circ - 45^\circ$

1. Putar dail grip lawan arah jam.
 2. Pegang pemegang dan jongketkan pembawa sehingga 45° ke kiri atau ke kanan.
 3. Tarik pembawa ke belakang sedikit dan putar tuil pelepas untuk 48° sudut serong dalam arah ikut arah jam.
 4. Jongketkan pembawa selanjutnya ke kiri atau kanan di samping memastikan tuil dilepaskan.
 5. Ketatkan dail grip ikut arah jam untuk mengukuhkan lengan.
- Rajah26: 1. Dail grip 2. Pemegang 3. Tuil pelepas untuk 48° sudut serong

Tindakan suis

AMARAN: Sebelum memasang kartrij bateri ke dalam alat, sentiasa periksa untuk melihat pemicu suis bergerak dengan betul dan kembali ke posisi "OFF" apabila dilepaskan. Jangan tarik pemicu suis dengan kuat tanpa menekan butang buka kunci. Ini boleh menyebabkan suis rosak. Mengendalikan alat dengan suis yang tidak bergerak dengan betul boleh menyebabkan hilang kawalan dan kecederaan diri yang serius.

AMARAN: JANGAN SEKALI-KALI menggunakan alat tanpa pemicu suis yang beroperasi sepenuhnya. Apa-apa alat yang mempunyai suis tidak beroperasi adalah SANGAT BERBAHAYA dan mesti dibaiki sebelum penggunaan selanjutnya atau kecederaan diri yang serius akan berlaku.

AMARAN: JANGAN SEKALI-KALI gagalkan butang buka kunci dengan mengetuk atau dengan cara yang lain. Suis dengan butang buka kunci yang tidak berfungsi mungkin menyebabkan operasi yang tidak disengajakan dan kecederaan diri yang serius.

AMARAN: JANGAN SEKALI-KALI gunakan alat jika ia berjalan apabila anda hanya menarik pemicu suis tanpa menekan butang buka kunci. Suis yang perlu dibaiki mungkin menyebabkan operasi yang tidak disengajakan dan kecederaan diri yang serius. Kembalikan alat kepada pusat servis Makita untuk pembaikan yang betul SEBELUM penggunaan seterusnya.

- Rajah27: 1. Pemicu suis 2. Butang buka kunci
3. Lubang untuk mangga

Untuk mengelakkan pemicu suis daripada ditarik secara tidak sengaja, butang buka kunci disediakan. Untuk memulakan alat, tekan ke dalam butang buka kunci dan tarik pemicu suis. Lepaskan pemicu suis untuk berhenti. Lubang disediakan dalam pemicu suis untuk memasukkan mangga untuk mengunci alat.

AMARAN: Jangan gunakan kunci dengan batang atau kabel berdiameter lebih kecil daripada 6.35 mm. Batang atau kabel yang lebih kecil mungkin tidak mengunci alat dengan betul di kedudukan mati dan operasi yang tidak disengajakan mungkin berlaku yang mengakibatkan kecederaan diri yang serius.

Menuang garisan pemotongan

PERHATIAN: Lampu bukan kalis hujan. Jangan cuci lampu di dalam air atau menggunakanya di bawah hujan atau di kawasan basah. Tingkah laku sedemikian boleh menyebabkan kejutan elektrik dan asap.

PERHATIAN: Jangan sentuh kanta lampu, kerana ia sangat panas semasa ia menyala atau beberapa ketika selepas dimatikan. Ini boleh menyebabkan melecur.

PERHATIAN: Jangan menggunakan impak kepada lampu, yang boleh menyebabkan kerosakan atau masa perkhidmatan yang singkat.

PERHATIAN: Jangan lihat ke dalam cahaya atau lihat sumber cahaya secara langsung.

Lampu LED memancarkan cahaya di atas bilah gergaji bulat, dan bayang-bayang bilah jatuh di atas bahan kerja yang bertindak sebagai penunjuk garisan pemotongan bebas kalibrasi. Tekan butang lampu untuk mengeluarkan cahaya. Satu garis muncul di mana bilah akan mencapai permukaan bahan kerja, menjadikan semakin mendalam apabila bilah direndahkan.

► **Rajah28:** 1. Butang lampu 2. Lampu 3. Garisan pemotongan

Penunjuk membantu memotong melalui garis potongan sedia ada yang dilukis pensel pada bahan kerja.

1. Pegang pemegang dan rendahkan bilah gergaji bulat agar bayang padat bilah terpantul pada bahan kerja.
2. Sejajarkan garis potongan yang dilukis pada bahan kerja dengan garis potongan berbayang.
3. Laraskan sudut miter dan sudut serong jika perlu.

NOTA: Pastikan anda mematikan suis lampu selepas digunakan kerana menghidupkan lampu akan menggunakan kuasa bateri.

NOTA: Lampu mati secara automatik selama 5 minit selepas anda menghentikan operasi.

Fungsi elektronik

Brek elektrik

Mesin ini dilengkapi dengan brek bilah elektrik. Jika alat ini secara konsisten gagal untuk berhenti berfungsi dengan cepat selepas pemicu suis dilepaskan, bawa alat ke pusat servis kami.

Kawalan kelajuan malar

Alat disediakan dengan kawalan kelajuan putaran yang membantu mengekalkan kelajuan putaran bilah yang tekal bahkan di bawah beban. Kelajuan putaran bilah yang tekal akan menghasilkan potongan yang sangat lancar.

Ciri mula ringan

Fungsi ini membolehkan permulaan alat yang lancar dengan mengehadkan tork permulaan.

PEMASANGAN

AMARAN: Sentiasa pastikan yang alat dimatikan dan kartrij bateri dikeluarkan sebelum menggunakan alat. Kegagalan untuk mematikan dan mengeluarkan kartrij bateri mungkin menyebabkan kecederaan diri yang serius.

Penyimpan sepana heksagon

Apabila tidak digunakan, simpan sepana heksagon seperti yang ditunjukkan dalam rajah itu agar tidak hilang.

► **Rajah29:** 1. Kunci allen

Mengeluarkan dan memasang bilah gergaji

AMARAN: Sentiasa pastikan yang alat dimatikan dan kartrij bateri dikeluarkan sebelum menanggalkan dan memasang bilah gergaji bulat. Permulaan alat secara tidak sengaja boleh mengakibatkan kecederaan diri yang serius.

AMARAN: Gunakan hanya perengkuh Makita yang disediakan untuk mengeluarkan atau memasang bilah gergaji bulat. Kegagalan untuk menggunakan perengkuh boleh menyebabkan terlebih ketat atau pengetatan bolt soket heksagon yang tidak mencukupi dan menyebabkan kecederaan diri yang serius.

AMARAN: Jangan sesekali menggunakan atau menggantikan alat yang tidak dibekalkan dengan alat ini. Menggunakan alat tersebut boleh menyebabkan kecederaan ke atas diri dengan serius.

AMARAN: Selepas memasang bilah gergaji bulat, sentiasa pastikan ia dipasang dengan kukuh. Sambungan bilah gergaji bulat yang longgar boleh menyebabkan kecederaan diri yang serius.

Mengeluarkan bilah

Untuk mengeluarkan bilah gergaji bulat, lakukan langkah-langkah berikut:

1. Kunci pembawa dalam kedudukan dinaikkan dengan menarik dan memutar pin penahan dalam kedudukan terkunci.
 2. Gunakan kunci allen untuk melonggarkan bolt soket heksagon yang memegang penutup tengah. Kemudian, naikkan pengadang bilah dan penutup tengah.
 3. Tekan kunci aci untuk mengunci spindel dan gunakan kunci allen untuk melonggarkan bolt soket heksagon mengikut arah jam. Kemudian keluarkan bolt soket heksagon, bebibir luar dan bilah gergaji bulat.
- **Rajah31:** 1. Kunci allen 2. Bolt soket heksagon 3. Penutup tengah 4. Pengawal bilah
3. Tekan kunci aci untuk mengunci spindel dan gunakan kunci allen untuk melonggarkan bolt soket heksagon mengikut arah jam. Kemudian keluarkan bolt soket heksagon, bebibir luar dan bilah gergaji bulat.
 - **Rajah32:** 1. Bolt soket heksagon (tangan kiri)
2. Bebibir luar 3. Kunci aci

4. Jika bebibir dalam ditanggalkan, pasang pada spindel dengan bahagian lekapan bilah mengadap bilah gergaji bulat. Jika bebibir dipasang dengan tidak betul, bebibir akan bergesel pada mesin.

- Rajah33: 1. Bebibir luar 2. Bilah gergaji bulat
3. Bebibir dalaman 4. Bolt soket heksagon (tangan kiri) 5. Spindel
6. Bahagian melekap bilah

Memasang bilah

PERHATIAN: Pastikan anda memasang bilah gergaji bulat agar arah anak panah pada bilah sepadan dengan arah pada bekas bilah. Kegagalan berbuat demikian boleh menyebabkan kecederaan diri yang serius dan menyebabkan kerosakan ke atas alat dan/atau bahan kerja.

Untuk memasang bilah gergaji bulat, lakukan langkah-langkah berikut:

1. Lekapkan bilah gergaji bulat pada bebibir dalam dengan berhati-hati. Pastikan bahawa arah anak panah pada bilah gergaji bulat sepadan dengan arah anak panah pada bekas bilah.

- Rajah34: 1. Anak panah

2. Pasangkan bebibir luar dan bolt soket heksagon, dan kemudian gunakan kunci allen untuk mengetatkan bolt soket heksagon (tangan kiri) dengan kukuh mengikut lawan arah jam sambil menekan kunci aci.

3. Kembalikan pengadang bilah dan penutup tengah ke kedudukan asalnya. Kemudian, ketatkan bolt soket heksagon penutup pusat untuk mengukuhkannya.

4. Tarik dan tukar pin penahan untuk melepaskan pembawa daripada kedudukan yang ditinggikan. Turunkan pemegang dan pastikan pengadang bilah bergerak dengan betul.

Untuk alat dengan bebibir dalaman untuk bilah gergaji diameter lubang 15.88 mm

Khusus negara

Pasang bebibir dalaman dengan bahagian belakangnya menghadap ke luar pada batang pelekapan dan kemudian letakkan bilah gergaji bulat, bebibir luar dan bolt soket heksagon.

- Rajah35: 1. Bebibir luar 2. Bilah gergaji bulat
3. Bebibir dalaman 4. Bolt soket heksagon (tangan kiri) 5. Spindel 6. Sisi tersorok

Untuk alat dengan bebibir dalaman selain diameter lubang bilah gergaji 25.4 mm atau 30 mm

Khusus negara

Bebibir dalaman mempunyai diameter tertentu bahagian melekap bilah pada satu bahagian dan diameter bahagian melekap bilah yang berbeza di sisi lain. Pilih bahagian yang betul di mana bahagian melekap bilah padan dengan lubang bilah gergaji bulat dengan sempurna.

- Rajah36: 1. Bebibir luar 2. Bilah gergaji bulat
3. Bebibir dalaman 4. Bolt soket heksagon (tangan kiri) 5. Spindel
6. Bahagian melekap bilah

PERHATIAN: Pastikan bahagian melekap bilah "a" pada bebibir dalaman yang diletakkan di luar sesuai dengan lubang bilah gergaji bulat "a" dengan sempurna. Pemasangan bilah gergaji bulat di sebelah yang salah boleh mengakibatkan getaran berbahaya.

Menyambungkan pembersih hampagas

Apabila anda ingin melakukan operasi pemotongan yang bersih, sambungkan pembersih hampagas Makita ke muncung habuk (port habuk bahagian atas) menggunakan manset hadapan 24 (aksesoris pilihan).

- Rajah37: 1. Manset hadapan 24 2. Hos
3. Pembersih hampagas

Beg habuk

PERHATIAN: Apabila melakukan pemotongan, sentiasa sambungkan beg habuk atau sambungkan pembersih hampagas untuk mencegah bahaya berkaitan habuk.

Penggunaan beg habuk menjadikan operasi pemotongan bersih dan memudahkan pengumpulan habuk. Untuk menyambungkan beg habuk, tanggalkan hos pengekstrakan habuk dari alat dan sambungkan beg habuk ke muncung habuk (port habuk atas).

- Rajah38: 1. Hos pengekstrakan habuk 2. Beg habuk 3. Muncung habuk (port habuk atas)

Apabila beg habuk lebih kurang setengah penuh, keluarkan beg habuk daripada alat dan tarik kancingnya keluar. Kosongkan kandungan beg habuk, ketuk dengan ringan untuk mengeluarkan zarah yang melekat pada bahagian dalam yang mungkin menghalang pengumpulan selanjutnya.

- Rajah39: 1. Pengikat

Mengukuhkan bahan kerja

AMARAN: Adalah sangat penting untuk sentiasa mengukuhkan bahan kerja dengan betul menggunakan jenis ragum yang betul. Kegagalan berbuat demikian boleh menyebabkan kecederaan ke atas diri yang serius dan menyebabkan kerosakan ke atas alat dan/atau bahan kerja.

AMARAN: Semasa memotong bahan kerja yang lebih panjang daripada tapak sokongan gergaji, sokong keseluruhan panjang bahan melebihi tapak sokongan dan pada ketinggian yang sama bagi memastikan tahap bahan.

Sokongan bahan kerja yang betul membantu mengelakkan bilah terpelanting dan kebarangkalian tolak keluar yang boleh menyebabkan kecederaan diri yang serius. Jangan bergantung sepenuhnya kepada ragum menegak dan/atau ragum mendatar untuk mengukuhkan bahan kerja. Bahan nipis cenderung untuk melendut. Sokong bahan kerja pada panjang keseluruhannya untuk mengelakkan jepitan bilah dan kemungkinan TOLAK KELUAR.

- Rajah40: 1. Sokongan 2. Tapak putaran

Pagar panduan

AMARAN: Sebelum mengendalikan alat, pastikan pagar atas dikukuhkan.

AMARAN: Sebelum pemotongan serong, pastikan tiada bahagian alat, terutamanya bilah, menyentuh pagar dan bawah apabila merendahkan dan menaikkan pemegang dalam apa-apa kedudukan dan semasa mengalihkan pembawa di sepanjang perjalananannya. Jika alat atau bilah tersentuh dengan pagar, ini boleh menyebabkan tolak keluar atau pergerakan bahan yang tidak dijangka dan kecederaan diri yang serius.

Gunakan pagar atas untuk menyokong bahan yang lebih tinggi daripada pagar rendah. Longgarkan skru pengapit agar pagar atas gelangsarkan ke dalam dan ke luar di atas pagar rendah. Letakkan pagar dan kemudian ketatkan skru.

- Rajah41: 1. Pagar atas 2. Pagar bawah 3. Skru pengapit 4. Skru pelaras

NOTIS: Pagar bawah dikukuhkan pada tapak di dalam kilang. Jangan tanggalkan pagar bawah.

NOTIS: Jika pagar atas masih longgar selepas mengetatkan skru pengapit, putarkan skru pelaras untuk menutup jurang. Skru pelaras adalah disesuaikan oleh kilang. Anda tidak perlu menggunakaninya kecuali perlu.

Ragum menegak

AMARAN: Bahan kerja mestilah dikukuhkan dengan kemas pada tapak putaran dan pagar panduan menggunakan ragum semasa semua operasi. Jika bahan kerja tidak dikukuhkan dengan betul pada pagar, bahan tersebut mungkin bergerak semasa operasi pemotongan yang menyebabkan kebarangkalian kerosakan kepada bilah, menyebabkan bahan tercampak dan hilang kawalan yang menyebabkan kecederaan diri yang serius.

Ragum menegak boleh dipasang dalam dua kedudukan di sebelah kiri dan kanan tapak. Masukkan rod ragum ke dalam satu lubang di dalam tapak. Letakkan lengan ragum mengikut ketebalan dan bentuk bahan kerja dan kukuhkan lengkap ragum dengan mengetatkan skru pengapit. Jika skru pengapit tersentuh pembawa, pasang ia pada sisi bertentangan dengan lengan ragum. Pastikan tiada bahagian alat yang menyentuh ragum apabila menurunkan pemegang sepenuhnya. Jika beberapa bahagian menyentuh ragum, letakkan semula ragum. Tekan bahan kerja rata di atas pagar panduan dan tapak putaran. Letakkan bahan kerja pada kedudukan pemotongan yang dikehendaki dan kukuhkan ia dengan mengetatkan tombol ragum.

- Rajah42: 1. Lubang 2. Rod ragum 3. Lengan ragum 4. Skru pengapit 5. Tombol ragum

Ragum mendatar

Aksesori pilihan

AMARAN: Sentiasa putar pemegang nat mengikut arah jam sehingga bahan kerja dikukuhkan dengan betul. Jika bahan kerja tidak dikukuhkan dengan betul pada pagar, bahan tersebut mungkin bergerak semasa operasi pemotongan yang menyebabkan kebarangkalian kerosakan kepada bilah gergaji bulat, menyebabkan bahan tercampak dan hilang kawalan yang menyebabkan kecederaan diri yang serius.

AMARAN: Semasa memotong bahan kerja nipis, seperti papan tapak, pada pagar, sentiasa gunakan ragum mendatar.

PERHATIAN: Semasa memotong bahan kerja dengan ketebalan 20 mm atau lebih nipis, pastikan anda menggunakan blok penjarak untuk mengukuhkan bahan kerja.

Ragum mendatar boleh dipasang sama ada di sebelah kiri atau kanan tapak. Semasa melakukan potongan miter 22.5° atau lebih besar, pasang ragum mendatar di bahagian sisi yang bertentangan arah di mana tapak putaran akan diputarkan. Dengan menterbalikkan pemegang nat lawan arah jam, ragum dilepaskan dan bergerak ke dalam dan ke luar dengan pantas. Untuk memegang bahan kerja, tolak pemegang ragum sehingga plat ragum menyentuh bahan kerja dan kemudian terbalikkan pemegang nat ikut arah jam. Kemudian putar pemegang ragum untuk mengukuhkan bahan kerja.

- Rajah43: 1. Plat ragum 2. Pemegang nat 3. Tombol ragum

NOTA: Lebar maksimum bahan kerja yang boleh dikukuhkan oleh ragum mendatar adalah 68 mm.

Tapak sub

AMARAN: Sentiasa sokong bahan kerja yang panjang supaya rata dengan permukaan atas tapak putaran untuk potongan yang tepat dan untuk mengelakkan kehilangan kawalan berbahaya alat. Sokongan bahan kerja yang betul akan membantu mengelakkan bilah terpelanting dan kebarangkalian tolak keluar yang boleh menyebabkan kecederaan diri yang serius.

AMARAN: Sebelum operasi pemotongan, sentiasa pastikan sub-tapak dikukuhkan dengan skru.

Untuk memegang bahan kerja panjang secara mendatar, tapak sub disediakan di kedua-dua sisi alat. Longgarkan skru dan panjangkan tapak sub kepada panjang yang sesuai untuk memegang bahan kerja. Kemudian ketatkan skru.

► Rajah44: 1. Tapak sub 2. Skru

Semasa memotong, letakkan bahan kerja rasa di atas pagar panduan.

► Rajah45: 1. Pagar panduan 2. Tapak sub

OPERASI

Alat ini bertujuan untuk memotong produk kayu. Dengan bilah gergaji asli Makita yang sesuai, bahan berikut juga boleh digergajikan:

— Produk aluminium

Rujuk laman web kami atau hubungi peniaga Makita tempatan anda untuk bilah gergaji bulat yang betul untuk digunakan untuk bahan yang dipotong.

AMARAN: Pastikan bilah gergaji bulat tidak menyentuh bahan kerja sebelum suis dihidupkan dll. sebelum suis dihidupkan. Menghidupkan alat dengan bilah gergaji bulat bersentuhan bahan kerja boleh menyebabkan tolak keluar kecederaan diri yang serius.

AMARAN: Selepas operasi pemotongan, jangan naikkan bilah gergaji bulat sehingga bilah telah berhenti sepenuhnya. Menaikkan bilah luncuran boleh menyebabkan kecederaan ke atas diri yang serius dan merosakkan bahan kerja.

AMARAN: Jangan jalankan sebarang pelarasan seperti memutar genggaman, tulip dan pin penahan pada alat semasa bilah gergaji bulat sedang berputar. Pelarasan semasa bilah gergaji bulat sedang berputar boleh menyebabkan kecederaan diri yang serius.

NOTIS: Sebelum digunakan, pastikan anda membuka kunci pin penahan dan melepaskan pemegang dari kedudukan rendah.

NOTIS: Jangan gunakan tekanan berlebihan pada pemegang apabila memotong. Terlalu banyak daya boleh mengakibatkan lebih muatan motor dan/ atau mengurangkan kecekapan pemotongan. Tekan pemegang ke bawah dengan daya yang sewajarnya yang diperlukan untuk pemotongan lancar dan tanpa mengurangkan kelajuan bilah.

NOTIS: Tekan pemegang dengan perlahan-lahan untuk melakukan pemotongan. Jika pemegang ditekan dengan kuat atau jika daya sisi digunakan, bilah gergaji bulat akan bergetar dan meninggalkan tanda (tanda gergaji) di dalam bahan kerja dan ketepatan potongan akan terjejas.

NOTIS: Semasa potongan gelangsa, tolak pembawa ke pagar panduan perlahan-lahan tanpa henti. Jika pergerakan pembawa dihentikan semasa potongan, satu tanda akan ditinggalkan di dalam bahan kerja dan ketepatan potongan akan terjejas.

Pemotongan tekanan

AMARAN: Sentiasa kunci pergerakan gelangsa pembawa semasa menjalankan pemotongan tekanan. Memotong tanpa mengunci boleh menyebabkan kemungkinan tolak keluar yang boleh menyebabkan kecederaan diri yang serius.

Bahan kerja yang tinggi sehingga 70 mm dan lebar 92 mm boleh dipotong dengan cara berikut.

1. Tolak pembawa ke hadapan pagar panduan sehingga terhenti dan kunci dengan pin penahan.
2. Kukuhkan bahan kerja dengan jenis ragum yang betul.
3. Hidupkan alat tanpa bilah gergaji bulat membuat sebarang sentuhan dan tunggu sehingga bilah gergaji bulat mencapai kelajuan penuh sebelum menurunkan.
4. Turunkan pemegang ke kedudukan yang sepenuhnya dengan perlahan-lahan untuk memotong bahan kerja.
5. Setelah pemotongan selesai, matikan alat dan tunggu sehingga bilah gergaji bulat berhenti sepenuhnya sebelum mengembalikan pemegang kepada kedudukan terangkat sepenuhnya.

► Rajah46: 1. Pin penahan

Pemotongan (tolak) gelangsa (memotong bahan kerja lebar)

AMARAN: Setiap kali melakukan potongan gelangsa, pertama, tarik pembawa sepenuhnya ke arah anda dan tekan pemegang ke kedudukan diturunkan sepenuhnya, kemudian tolak pembawa ke pagar panduan. Jangan sesekali memulakan potongan dengan pembawa tidak ditarik sepenuhnya ke arah anda. Jika anda menjalankan potongan gelangsa tanpa pembawa ditarik sepenuhnya ke arah anda, tolakan yang tidak dijangka boleh berlaku dan kecederaan diri yang serius boleh berlaku.

AMARAN: Jangan sesekali cuba melakukan pemotongan gelangsa dengan menarik pembawa ke arah anda. Menarik pembawa ke arah anda semasa memotong boleh menyebabkan tolak keluar yang tidak dijangka yang menyebabkan kemungkinan kecederaan diri yang serius.

AMARAN: Jangan sekali-kali melakukan potongan gelangsa dengan pemegang dikunci di kedudukan yang diturunkan.

1. Buka kunci pin penahan agar pembawa boleh dinaikkan dan menggelangsar dengan bebas.
2. Kukuhkan bahan kerja dengan jenis ragum yang betul.
3. Tarik pembawa ke arah anda sepenuhnya.
4. Hidupkan alat tanpa bilah gergaji bulat membuat sebarang sentuhan dan tunggu sehingga bilah gergaji bulat mencapai kelajuan penuh.
5. Tekan pemegang ke bawah dan **tolak pembawa ke arah pagar panduan dan melalui bahan kerja**.
6. Setelah pemotongan selesai, matikan alat dan tunggu sehingga bilah gergaji bulat berhenti sepenuhnya sebelum mengembalikan pemegang kepada kedudukan terangkat sepenuhnya.

► Rajah47: 1. Pin penahan untuk kunci pemegang
2. Pin penahan untuk kunci gelangsa

Pemotongan miter

Rujuk kepada bahagian untuk melaraskan sudut miter.

Potongan serong

AMARAN: Selepas menetapkan bilah gergaji bulat untuk pemotongan serong, pastikan pembawa dan bilah gergaji bulat boleh bergerak dengan bebas di sepanjang potongan yang diingini sebelum mengendalikan alat. Gangguan kepada pergerakan pembawa atau bilah gergaji bulat semasa operasi pemotongan boleh menyebabkan tolak keluar dan kecederaan diri yang serius.

AMARAN: Semasa membuat pemotongan serong, jauhkan tangan dari laluan bilah gergaji bulat. Sudut gergaji bilah bulat boleh mengelirukan operator dengan laluan bilah yang sebenar semasa memotong dan menyentuh dengan bilah gergaji bulat akan menyebabkan kecederaan diri yang serius.

AMARAN: Bilah gergaji bulat tidak boleh dinaikkan sehingga ia terhenti sepenuhnya.

Semasa pemotongan serong, bahan potongan mungkin terletak pada bilah gergaji bulat. Jika bilah gergaji bulat dinaikkan semasa berputar, bahan potongan mungkin ditolak dengan bilah gergaji bulat menyebabkan bahan tersebut pecah yang boleh menyebabkan kecederaan diri yang serius.

NOTIS: Semasa menekan pemegang ke bawah, berikan tekanan secara selari dengan bilah gergaji bulat. Jika paksaan dikenakan pada tapak putaran atau jika arah tekanan berubah semasa potongan, ketepatan potongan akan terjejas.

1. Tanggalkan pagar atas di sebelah sisi yang anda akan jongketkan pembawa.
2. Buka kunci pin penahan agar pembawa boleh dinaikkan dan menggelangsar dengan bebas.
3. Laraskan sudut serong mengikut prosedur yang diterangkan dalam bahagian untuk pelarasian sudut serong. Kemudian ketatkan dail grip.
4. Kukuhkan bahan kerja dengan ragum.
5. Tarik pembawa ke arah anda sepenuhnya.
6. Hidupkan alat tanpa bilah gergaji bulat membuat sebarang sentuhan dan tunggu sehingga bilah gergaji bulat mencapai kelajuan penuh.
7. Turunkan pemegang ke kedudukan yang sepenuhnya dengan perlahan-lahan sambil menggunakan tekanan selari dengan bilah gergaji bulat dan **tolak pembawa ke pagar pengadang untuk memotong bahan kerja**.
8. Setelah pemotongan selesai, matikan alat dan tunggu sehingga bilah gergaji bulat berhenti sepenuhnya sebelum mengembalikan pemegang kepada kedudukan terangkat sepenuhnya.

► Rajah48

Pemotongan majmuk

Pemotongan majmuk ialah proses di mana sudut serong dibuat pada masa yang sama di mana sudut miter dipotong pada bahan kerja. Pemotongan majmuk boleh dilakukan pada sudut yang ditunjukkan dalam jadual.

Sudut miter	Sudut serong
Kiri dan Kanan $0^\circ - 45^\circ$	Kiri dan Kanan $0^\circ - 45^\circ$

Semasa melakukan pemotongan majmuk, rujuk bahagian untuk pemotongan tekanan, pemotongan (tolak) gelangsar, pemotongan miter dan pemotongan serong.

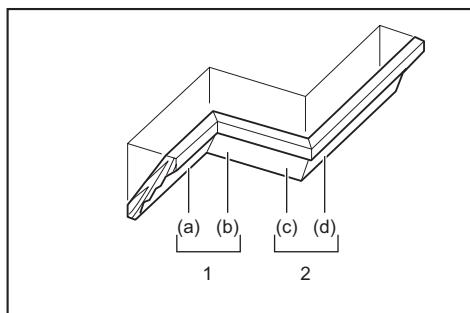
Pemotongan acuan mahkota dan cangkul

Acuan mahkota dan cangkul boleh dipotong pada gergaji miter majmuk dengan acuan diletakkan rata pada tapak putaran.

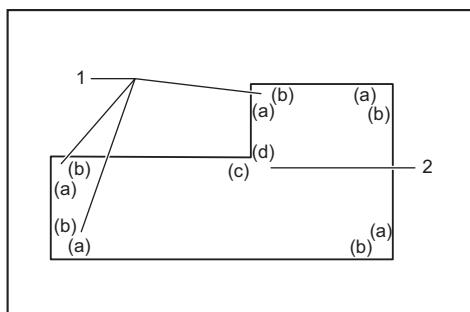
Terdapat dua jenis biasa acuan mahkota dan satu jenis acuan cangkul; sudut dinding acuan mahkota $52/38^\circ$, sudut dinding acuan mahkota 45° dan sudut dinding acuan cangkul 45° .

► **Rajah49:** 1. Acuan mahkota jenis $52/38^\circ$ 2. Acuan mahkota jenis 45° 3. Acuan cangkul jenis 45°

Terdapat acuan mahkota dan cangkul yang dibuat agar sepadan dengan bucu "Dalam" 90° ((a) dan (b) dalam rajah) dan bucu "Luar" 90° ((c) dan (d) dalam rajah.)



1. Bucu dalam 2. Bucu luar



1. Bucu dalam 2. Bucu luar

Pengukuran

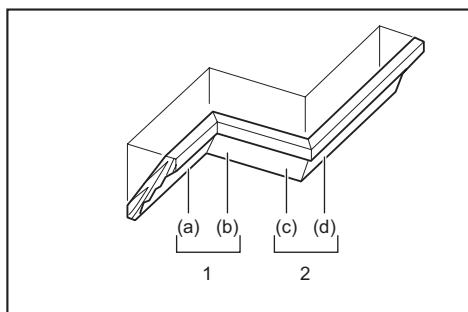
Ukur lebar dinding dan selarkan lebar bahan kerja mengikut lebar dinding. Sentiasa pastikan lebar pinggir sentuhan dinding bahan kerja sama dengan panjang dinding.

► **Rajah50:** 1. Bahan kerja 2. Lebar dinding 3. Lebar bahan kerja 4. Pinggir sentuhan dinding

Sentiasa gunakan beberapa keping untuk ujian potongan untuk memeriksasudut gergaji.

Apabila memotong acuan mahkota dan cangkul, tetapkan sudut serong dan sudut miter seperti yang ditunjukkan dalam jadual (A) dan letakkan acuan pada permukaan atas tapak gergaji seperti yang ditunjukkan dalam jadual (B).

Dalam kes potongan serong kiri



1. Bucu dalam 2. Bucu luar

Jadual (A)

-	Kedudukan acuan dalam rajah	Sudut serong		Sudut miter	
		Jenis $52/38^\circ$	Jenis 45°	Jenis $52/38^\circ$	Jenis 45°
Untuk bucu dalam	(a)	Kiri 33.9°	Kiri 30°	Kanan 31.6°	Kanan 35.3°
	(b)			Kiri 31.6°	Kiri 35.3°
Untuk bucu luar	(c)			Kanan 31.6°	Kanan 35.3°
	(d)			Kanan 31.6°	Kanan 35.3°

Jadual (B)

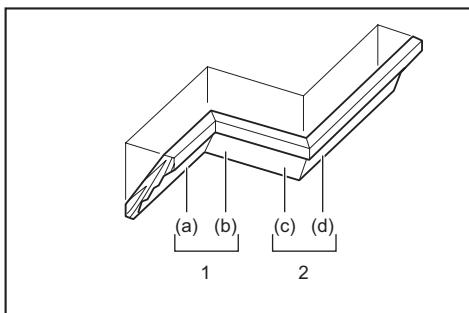
-	Kedudukan acuan dalam rajah	Pinggir acuan bertentangan pagar panduan	Kepingan siap
Untuk bucu dalam	(a)	Pinggir menyentuh siling harus bertentangan pagar panduan.	Kepingan siap akan berada di sebelah Kiri bilah.
	(b)	Pinggir menyentuh dinding harus bertentangan pagar panduan.	
Untuk bucu luar	(c)	Pinggir menyentuh siling harus bertentangan pagar panduan.	Kepingan siap akan berada di sebelah Kanan bilah.
	(d)		

Contoh:

Dalam situasi potongan acuan mahkota jenis 52/38° untuk kedudukan (a) dalam rajah di atas:

- Sengetkan dan kukuhkan tetapan sudut serong ke 33.9° KIRI.
- Laraskan dan kukuhkan tetapan sudut serong ke 31.6° KANAN.
- Bentangkan acuan mahkota dengan permukaan belakang (tersembunyi) ke bawah pada tapak putaran dengan PINGGIR BERSENTUH SILING pada pagar panduan pada gergaji.
- Kepingan yang siap untuk digunakan akan sentiasa berada di sisi KIRI dari bilah gergaji bulat selepas potongan telah dibuat.

Dalam kes potongan serong kanan



1. Bucu dalam 2. Bucu luar

Jadual (A)

-	Kedudukan acuan dalam rajah	Sudut serong		Sudut miter	
		Jenis 52/38°	Jenis 45°	Jenis 52/38°	Jenis 45°
Untuk bucu dalam	(a)	Kanan 33.9°	Kanan 30°	Kanan 31.6°	Kanan 35.3°
	(b)			Kiri 31.6°	Kiri 35.3°
Untuk bucu luar	(c)			Kanan 31.6°	Kanan 35.3°
	(d)				

Jadual (B)

-	Kedudukan acuan dalam rajah	Pinggir acuan bertentangan pagar panduan	Kepingan siap
Untuk bucu dalam	(a)	Pinggir menyentuh dinding harus bertentangan pagar panduan.	Kepingan siap akan berada di sebelah Kanan bilah.
	(b)	Pinggir menyentuh siling harus bertentangan pagar panduan.	
Untuk bucu luar	(c)	Pinggir menyentuh dinding harus bertentangan pagar panduan.	Kepingan siap akan berada di sebelah Kiri bilah.
	(d)		

Contoh:

Dalam situasi potongan acuan mahkota jenis 52/38° untuk kedudukan (a) dalam rajah di atas:

- Sengetkan dan kukuhkan tetapan sudut serong ke 33.9° KANAN.
- Laraskan dan kukuhkan tetapan sudut serong ke 31.6° KANAN.
- Bentangkan acuan mahkota dengan permukaan belakang (tersembunyi) ke bawah pada tapak putaran dengan PINGGIR BERSENTUH DINDING pada pagar panduan pada gergaji.
- Kepingan yang siap untuk digunakan akan sentiasa berada di sisi KANAN dari bilah gergaji bulat selepas potongan telah dibuat.

Memotong penyemperitan aluminium

- Rajah51: 1. Ragum 2. Blok penjarak 3. Pagar panduan 4. Penyerempanitan aluminium 5. Blok penjarak

Apabila mengukuhkan penyerempanitan aluminium, gunakan blok penjarak atau potongan sisu seperti ditunjukkan dalam rajah untuk mengelakkan perubahan bentuk aluminium. Gunakan pelincir pemotongan semasa memotong penyerempanitan aluminium untuk mengelakkan pembentukan bahan aluminium pada bilah gergaji bulat.

AMARAN: Jangan sekali-kali cuba memotong penyerempitan aluminium tebal atau bulat. Penyerempitan aluminium tebal atau bulat boleh menjadi sukar untuk dikukuhkan dan bahan kerja boleh menjadi longgar semasa operasi memotong yang boleh menyebabkan kehilangan kawalan dan kecederaan diri yang serius.

Pemotongan alur

AMARAN: Jangan cuba untuk melakukan jenis pemotongan ini menggunakan bilah lebar atau bilah dado. Mencuba membuat potongan melengkung dengan bilah lebar atau bilah dado boleh menyebabkan hasil potongan yang tidak dijangka dan tolak keluar boleh menyebabkan kecederaan diri yang serius.

AMARAN: Pastikan untuk mengembalikan lengan penahan ke kedudukan asal apabila melakukan selain potongan alur. Mencuba membuat potongan dengan lengan pin penahan dalam kedudukan yang tidak betul boleh menyebabkan hasil potongan yang tidak dijangka dan tolak keluar boleh menyebabkan kecederaan diri yang serius.

Untuk potongan jenis dado, lakukan seperti berikut:

1. Laraskan kedudukan had bawah bagi bilah gergaji bulat menggunakan skru pelaras dan lengan penahan untuk mengehadkan kedalamna pemotongan bilah gergaji bulat. Rujuk pada bahagian untuk lengan penahan.
 2. Selepas mlaraskan kedudukan had bawah bilah gergaji bulat, potong alur selari melintang lebar bahan kerja menggunakan potongan gelangsar (tolak).
- Rajah52: 1. Potong alur dengan bilah
3. Kemudian keluarkan bahan kerja di antara alur dengan pahat.

Alat membawa

Sebelum membawa alat, pastikan anda menanggalkan kartrij bateri dan semua alat gergaji miter yang boleh digerakkan dikukuhkan. Sentiasa semak perkara berikut:

- Kartrij bateri ditanggalkan.
- Pembawa berada pada kedudukan sudut serong 0° dan dikukuhkan.
- Pembawa direndahkan dan dikunci.
- Pembawa digelangsarkan sepenuhnya ke pagar panduan dan dikunci.
- Tapak putaran berada pada kedudukan sudut miter betul sepenuhnya dan selamat.
- Tapak sub disimpan dan selamat.

Bawa alat dengan pemegang atau dengan menahan kedua-dua sisi tapak alat.

► Rajah53

► Rajah54

AMARAN: Pin penahan untuk penaikan pembawa adalah untuk tujuan membawa dan menyimpan sahaja dan bukan untuk mana-mana operasi pemotongan. Penggunaan pin penahan untuk operasi pemotongan boleh menyebabkan pergerakan yang tidak dijangka bagi bilah gergaji bulat yang menyebabkan tolak keluar dan kecederaan diri yang serius.

PERHATIAN: Sentiasa memastikan semua bahagian bergerak sebelum membawa alat itu. Jika bahagian alat bergerak atau gelangsa semasa dibawa, kehilangan kawalan atau imbangsan boleh berlaku dan menyebabkan kecederaan diri.

PERHATIAN: Pastikan penaikan pembawa dikunci sepenuhnya di bahagian bawahnya dengan pin penahan. Jika pin penahan tidak dipasang dengan betul, pembawa mungkin terpelanting secara tiba-tiba dan boleh menyebabkan kecederaan diri.

FUNGSI PENGAKTIFAN TANPA WAYAR

Apa yang boleh anda lakukan dengan fungsi pengaktifan tanpa wayar

Fungsi pengaktifan tanpa wayar membolehkan operasi yang bersih dan selesa. Dengan menyambungkan pembersih hampagas yang disokong kepada alat ini, anda boleh menjalankan pembersih hampagas secara automatik bersama dengan operasi suis alat tersebut.

► Rajah55

Untuk menggunakan fungsi pengaktifan tanpa wayar, sediakan item berikut:

- Unit tanpa wayar (aksesoris pilihan)
- Pembersih hampagas yang menyokong fungsi pengaktifan tanpa wayar

Gambaran keseluruhan tetapan fungsi pengaktifan tanpa wayar adalah seperti berikut. Merujuk kepada setiap bahagian untuk prosedur terperinci.

1. Memasang unit tanpa wayar
2. Pelarasan alat untuk pembersih hampagas
3. Memulakan fungsi pengaktifan tanpa wayar

Memasang unit tanpa wayar

Aksesori pilihan

PERHATIAN: Letakkan alat pada permukaan yang rata dan stabil apabila memasang unit tanpa wayar.

NOTIS: Bersihkan habuk dan kotoran pada alat sebelum memasang unit tanpa wayar. Habuk atau kotoran boleh menyebabkan kerosakan jika ia masuk ke dalam slot unit tanpa wayar.

NOTIS: Untuk mengelakkan kerosakan yang disebabkan oleh statik, sentuh bahan pelepas statik, seperti bahagian logam alat, sebelum mengambil unit tanpa wayar.

NOTIS: Apabila memasang unit tanpa wayar, pastikan unit tanpa wayar dimasukkan ke dalam arah yang betul dan penutup ditutup sepenuhnya.

1. Buka penutup pada alat seperti ditunjukkan dalam gambar.

► **Rajah56:** 1. Penutup

2. Masukkan unit tanpa wayar ke slot dan tutup penutup.

Apabila memasukkan unit tanpa wayar, selaraskan unjuran dengan bahagian tersembunyi pada slot.

► **Rajah57:** 1. Unit tanpa wayar 2. Unjuran 3. Penutup 4. Bahagian berlekuk

Apabila mengeluarkan unit tanpa wayar, buka penutup perlahan-lahan. Cangkul pada bahagian belakang penutup akan mengangkat unit tanpa wayar semasa anda menarik penutup.

► **Rajah58:** 1. Unit tanpa wayar 2. Cangkul 3. Penutup

Selepas mengeluarkan unit tanpa wayar, simpannya dalam kes yang dibekalkan atau bekas bebas daripada statik.

NOTIS: Sentiasa gunakan cangkul di bahagian belakang tudung apabila mengeluarkan unit tanpa wayar. Jika cangkul tidak menangkap unit tanpa wayar, tutup penutup sepenuhnya dan buka dengan perlahan sekali lagi.

Pelarasan alat untuk pembersih hampagas

NOTA: Pembersih hampagas Makita yang menyokong fungsi pengaktifan tanpa wayar diperlukan untuk pelarasan alat.

NOTA: Selesai memasang unit tanpa wayar kepada alat sebelum memulakan pelarasan alat.

NOTA: Elakkan memutar suis berikut semasa pendaftaran alat:

- Pemicu suis pada alat
- Suis vakum pada alat
- Suis kuasa pada pembersih hampagas

NOTA: Merujuk kepada manual arahan pembersih hampagas juga.

Jika anda ingin mengaktifkan pembersih hampagas bersama-sama dengan operasi suis alat, selesaikan pelarasan alat terlebih dahulu.

1. Pasang bateri kepada pembersih hampagas dan alat itu.

2. Tetapkan suis tunggu sedia pada pembersih hampagas kepada "AUTO".

► **Rajah59:** 1. Suis tunggu sedia

3. Tekan butang pengaktifan tanpa wayar pada pembersih hampagas selama 3 saat sehingga lampu pengaktifan tanpa wayar berkelip hijau. Kemudian tekan butang pengaktifan tanpa wayar pada alat dengan cara yang sama.

► **Rajah60:** 1. Butang pengaktifan tanpa wayar 2. Lampu pengaktifan tanpa wayar

Jika pembersih hampagas dan alat itu terhubung dengan jayanya, lampu pengaktifan wayarles akan menyalakan hijau selama 2 saat dan mula berkedip biru.

NOTA: Lampu pengaktifan tanpa wayar selesai berkelip dalam warna hijau selepas 20 saat berlalu. Tekan butang pengaktifan tanpa wayar pada alat semasa lampu pengaktifan tanpa wayar pada pembersih berkelip. Jika lampu pengaktifan tanpa wayar tidak berkelip hijau, tolak butang pengaktifan tanpa wayar sekejap dan tahnannya lagi.

NOTA: Apabila melakukan dua atau lebih alat pelarasan untuk satu pembersih hampagas, selesaikan pelarasan alat satu demi satu.

Memulakan fungsi pengaktifan tanpa wayar

NOTA: Selesaikan pelarasan alat untuk pembersih hampagas sebelum pengaktifan tanpa wayar.

NOTA: Merujuk kepada manual arahan pembersih hampagas juga.

Selepas pelarasan alat kepada pembersih hampagas, pembersih hampagas akan berjalan secara automatik bersama dengan operasi suis alat tersebut. Tarik pemicu suis pada alat untuk menghidupkan pembersih hampagas semasa operasi. Pembersih hampagas juga mula berfungsi dengan menekan butang vakum pada alat di luar operasi pemotongan.

► **Rajah61**

1. Pasang unit tanpa wayar kepada alat tersebut.
2. Sambungkan hos pembersih hampagas dengan alat ini.

► **Rajah62**

3. Tetapkan suis tunggu sedia pada pembersih hampagas kepada "AUTO".

► **Rajah63:** 1. Suis tunggu sedia

4. Tolak butang pengaktifan tanpa wayar pada alat sekejap. Lampu pengaktifan tanpa wayar akan berkelip warna biru.

► **Rajah64:** 1. Butang pengaktifan tanpa wayar 2. Lampu pengaktifan tanpa wayar

5. Tarik alat pemicu suis. Periksa sama ada pembersih hampagas berjalan semasa pemicu suis sedang ditarik.

6. Tekan butang vakum untuk menghidupkan pembersih hampagas. Periksa sama ada lampu pengaktifan tanpa wayar menyala biru dan pembersih hampagas terus berjalan sehingga anda menekan butang semula.

7. Untuk menghentikan operasi vakum, sama ada lepaskan pemicu suis atau tekan butang vakum sekali lagi. Pembersih hampagas berhenti berjalan beberapa saat selepas operasi suis, kemudian lampu menjadi berkelip biru.

NOTA: Status suis (menghidupkan/mematiakan pembersih) boleh diperoleh dalam lampu pengaktifan tanpa wayar. Untuk butiran, rujuk bahagian untuk penerangan status lampu pengaktifan tanpa wayar.

8. Untuk menghentikan pengaktifan tanpa wayar pembersih hampagas, tolak butang pengaktifan tanpa wayar pada alat.

NOTA: Lampu pengaktifan tanpa wayar pada alat akan berhenti berkelip warna biru apabila tiada operasi selama 2 jam. Dalam kes ini, tetapkan suis tunggu sedia pada pembersih hampagas kepada "AUTO" dan tolak butang pengaktifan tanpa wayar pada alat itu lagi.

NOTA: Pembersih hampagas mula/berhenti dengan lambat. Terdapat jarak masa apabila pembersih hampagas mengenes operasi suis alat.

NOTA: Jarak penghantaran unit tanpa wayar mungkin berbeza-beza bergantung kepada lokasi dan keadaan sekitarnya.

NOTA: Apabila dua atau lebih alat dilaraskan kepada satu pembersih hampagas, pembersih hampagas akan mula berjalan walaupun jika anda tidak menarik pemicu suis atau menghidupkan butang vakum kerana pengguna lain menggunakan fungsi pengaktifan tanpa wayar.

Keterangan status lampu pengaktifan tanpa wayar

► Rajah65: 1. Lampu pengaktifan tanpa wayar

Lampu pengaktifan tanpa wayar menunjukkan status fungsi pengaktifan tanpa wayar. Merujuk kepada jadual di bawah untuk maksud status lampu.

Status	Lampu pengaktifan tanpa wayar				Keterangan
	Warna	<input type="checkbox"/> Hidup	<input type="checkbox"/> Berkelip	Tempoh	
Tunggu sedia	Biru	<input type="checkbox"/>		2 jam	Pengaktifan tanpa wayar pembersih hampagas tersedia. Lampu akan dimatiakan secara automatik apabila tiada operasi dilakukan selama 2 jam.
			<input type="checkbox"/>	Apabila alat sedang berjalan.	Pengaktifan tanpa wayar pembersih hampagas tersedia dan alat sedang berjalan.
Pelarasan alat	Hijau	<input type="checkbox"/>		20 saat	Sedia untuk pelarasan alat. Menunggu pelarasan oleh pembersih hampagas.
			<input type="checkbox"/>	2 saat	Pelarasan alat telah selesai. Lampu pengaktifan tanpa wayar akan mula berkelip warna biru.
Membatalkan pelarasan alat	Merah	<input type="checkbox"/>		20 saat	Sedia untuk pembatalan pelarasan alat. Menunggu pembatalan oleh pembersih hampagas.
			<input type="checkbox"/>	2 saat	Pembatalan pelarasan alat telah selesai. Lampu pengaktifan tanpa wayar akan mula berkelip warna biru.
Lain-lain	Merah	<input type="checkbox"/>		3 saat	Kuasa dibekalkan kepada unit tanpa wayar dan fungsi pengaktifan tanpa wayar dimulakan.
	Mati	-	-	-	Pengaktifan tanpa wayar pembersih hampagas dihentikan.

Pembatalan pelarasan alat untuk pembersih hampagas

Lakukan prosedur berikut apabila membatalkan pelarasan alat untuk pembersih vakum.

1. Pasang bateri kepada pembersih hampagas dan alat itu.

2. Tetapkan suis tunggu sedia pada pembersih hampagas kepada "AUTO".

► Rajah66: 1. Suis tunggu sedia

3. Tekan butang pengaktifan tanpa wayar pada pembersih hampagas selama 6 saat. Lampu pengaktifan tanpa wayar berkedip hijau dan kemudian menjadi merah. Selepas itu, tekan butang pengaktifan tanpa wayar pada alat dengan cara yang sama.

► Rajah67: 1. Butang pengaktifan tanpa wayar 2. Lampu pengaktifan tanpa wayar

Jika pembatalan dilakukan dengan jayanya, lampu pengaktifan tanpa wayar akan menyala merah selama 2 saat dan mula berkelip biru.

NOTA: Lampu pengaktifan tanpa wayar selesai berkelip dalam warna merah selepas 20 saat berlalu. Tekan butang pengaktifan tanpa wayar pada alat semasa lampu pengaktifan tanpa wayar pada pembersih berkelip. Jika lampu pengaktifan tanpa wayar tidak berkelip merah, tolak butang pengaktifan tanpa wayar sekejap dan tahan lagi.

Penyelesaian masalah untuk fungsi pengaktifan tanpa wayar

Sebelum meminta pambaikan, jalankan pemeriksaan sendiri terlebih dahulu. Jika anda mendapati masalah tidak diterangkan dalam manual, jangan cuba untuk menanggalkan alat. Sebaliknya, tanya Pusat Servis Sah Makita, sentiasa gunakan alat ganti Makita untuk pambaikan.

Keadaan keabnormalan	Sebab yang mungkin (kerosakan)	Remedi
Lampu pengaktifan tanpa wayar tidak menyala/berkelip.	Unit tanpa wayar tidak dipasang ke dalam alat. Unit tanpa wayar dipasang tidak betul ke dalam alat tersebut.	Memasang unit tanpa wayar dengan betul.
	Terminal unit tanpa wayar dan/atau slot adalah kotor.	Bersihkan habuk dan kotoran dengan lembut pada terminal unit tanpa wayar dan bersihkan slot.
	Butang pengaktifan tanpa wayar pada alat tidak ditolak.	Tolak butang pengaktifan tanpa wayar pada alat sekejap.
	Suis pada pembersih hampagas tidak ditetapkan kepada "AUTO".	Tetapkan suis tunggu sedia pada pembersih hampagas kepada "AUTO".
Tidak dapat menyelesaikan pelarasan alat/pembatalan pelarasan alat dengan berjaya.	Tiada bekalan kuasa	Berikan kuasa kepada alat dan pembersih hampagas.
	Unit tanpa wayar tidak dipasang ke dalam alat. Unit tanpa wayar dipasang tidak betul ke dalam alat tersebut.	Memasang unit tanpa wayar dengan betul.
	Terminal unit tanpa wayar dan/atau slot adalah kotor.	Bersihkan habuk dan kotoran dengan lembut pada terminal unit tanpa wayar dan bersihkan slot.
	Suis pada pembersih hampagas tidak ditetapkan kepada "AUTO".	Tetapkan suis tunggu sedia pada pembersih hampagas kepada "AUTO".
	Tiada bekalan kuasa	Berikan kuasa kepada alat dan pembersih hampagas.
	Operasi yang tidak betul	Tekan butang pengaktifan tanpa wayar sekejap dan lakukan prosedur pelarasan/pembatalan alat sekali lagi.
	Alat dan pembersih hampagas jauh dari satu sama lain (daripada jarak penghantaran).	Dapatkan alat dan pembersih hampagas rapat antara satu sama lain. Jarak penghantaran maksimum adalah kira-kira 10 m bagaimanapun mungkin berbeza-beza mengikut keadaan.
	Sebelum menamatkan pendaftaran/pembatalan alat; - pemicu suis pada alat ditarik atau; - butang pemvakuman pada alat dihidupkan atau; - butang kuasa pada pembersih hampagas dihidupkan.	Tekan butang pengaktifan tanpa wayar sekejap dan lakukan prosedur pelarasan/pembatalan alat sekali lagi.
Prosedur pelarasan alat untuk alat atau pembersih hampagas belum selesai.	Prosedur pelarasan alat untuk alat atau pembersih hampagas belum selesai.	Lakukan prosedur pendaftaran alat untuk kedua-dua alat dan pembersih hampagas pada masa yang sama.
	Gangguan radio oleh peralatan lain yang menghasilkan gelombang radio intensiti tinggi.	Pastikan alat dan pembersih hampagas jauh dari peralatan seperti peranti Wi-Fi dan ketuhar gelombang mikro.

Keadaan keabnormalan	Sebab yang mungkin (kerosakan)	Remedi
Pembersih hampagas tidak berjalan bersama dengan operasi suis alat itu.	Unit tanpa wayar tidak dipasang ke dalam alat. Unit tanpa wayar dipasang tidak betul ke dalam alat tersebut.	Memasang unit tanpa wayar dengan betul.
	Terminal unit tanpa wayar dan/atau slot adalah kotor.	Bersihkan habuk dan kotoran dengan lembut pada terminal unit tanpa wayar dan bersihkan slot.
	Butang pengaktifan tanpa wayar pada alat tidak ditolak.	Tekan butang pengaktifan tanpa wayar sekejap dan pastikan lampu pengaktifan tanpa wayar berkelip biru.
	Suis pada pembersih hampagas tidak ditetapkan kepada "AUTO".	Tetapkan suis tunggu sedia pada pembersih hampagas kepada "AUTO".
	Lebih daripada 10 alat telah dilaraskan kepada pembersih vakum.	Lakukan pelarasan alat lagi. Jika lebih daripada 10 alat yang dilaraskan kepada pembersih hampagas, alat yang dilaraskan paling awal akan dibatalkan secara automatik.
	Pembersih hampagas gagal untuk mendaftarkan alat dengan berjaya.	Memperbaharui pendaftaran alat.
	Pembersih hampagas memadam semua pelarasan alat.	Lakukan pelarasan alat lagi.
	Tiada bekalan kuasa	Berikan kuasa kepada alat dan pembersih hampagas.
	Alat dan pembersih hampagas jauh dari satu sama lain (daripada jarak penghantaran).	Dapatkan alat dan pembersih hampagas lebih dekat antara satu sama lain. Jarak penghantaran maksimum adalah kira-kira 10 m bagaimanapun mungkin berbeza-beza mengikut keadaan.
	Gangguan radio oleh peralatan lain yang menghasilkan gelombang radio intensiti tinggi.	Pastikan alat dan pembersih hampagas jauh dari peralatan seperti peranti Wi-Fi dan ketuhar gelombang mikro.
Pembersih hampagas berjalan semasa tiada suis untuk alat yang sedang operasi.	Pengguna lain menggunakan pengaktifan tanpa wayar pembersih hampagas dengan alat mereka.	Matikan butang pengaktifan tanpa wayar pada alat lain atau batalkan pelarasan alat lain.

PENYELENGGARAAN

AAMARAN: Sentiasa pastikan alat dimatikan dan kartrij bateri dikeluarkan sebelum cuba menjalankan pemeriksaan atau penyele.nggaraan. Kegagalan menanggalkan kartrij bateri dan mematikan alat boleh menyebabkan permulaan alat yang tidak disengajakan yang boleh menyebabkan kecederaan diri yang serius.

AAMARAN: Sentiasa pastikan bilah gergaji bulat tajam dan bersih untuk mendapatkan prestasi yang terbaik dan paling selamat. Mencuba memotong dengan bilah yang tumpu dan/atau kotor boleh menyebabkan tolak keluar dan kecederaan diri yang serius.

NOTIS: Jangan gunakan petrol, benzin, pencair, alkohol atau bahan yang serupa. Ia boleh menyebabkan perubahan warna, bentuk atau keretaikan.

Untuk mengekalkan KESELAMATAN dan KEBOLEHPERCAYAAN produk, pembaikan, apa-apa penyelenggaraan atau penyesuaian lain perlu dilakukan oleh Kilang atau Pusat Servis Makita yang Diiktiraf, sentiasa gunakan alat ganti Makita.

Melaraskan sudut pemotongan

Alat ini diselaraskan dengan teliti dan dijajarkan di kilang, tetapi pengendalian kasar mungkin menjadikan penjajaran. Jika alat anda tidak dijajarkan dengan betul, lakukan yang berikut:

Sudut miter

Putarkan grip lawan arah jam dan sediakan tapak untuk fungsi henti positif menggunakan tuil pelepas. Kemudian, longgarkan skru yang mengukuhkan penunjuk dan skala sudut miter.

- **Rajah68:** 1. Genggam 2. Tuil pelepas 3. Skru pada penunjuk 4. Skru pada skala sudut miter
5. Skala sudut miter

Tetapkan tapak putaran kepada kedudukan 0° menggunakan fungsi henti positif. Samakan tepi bilah gergaji bulat dengan muka pagar panduan menggunakan peraturan segi tiga atau sesiku L. Semasa memastikan kekangan, ketatkan skru pada skala sudut miter. Selepas itu, sejajarkan penunjuk dengan kedudukan 0° dalam sudut skala miter dan kemudian ketatkan skru pada penunjuk.

- **Rajah69:** 1. Peraturan segi tiga 2. Penunjuk

Sudut serong

Sudut serong 0°

Tolak pembawa ke hadapan pagar panduan dan kunci gerakan gelangsa dengan pin penahan. Turunkan pemegang sepenuhnya dan kuncikannya di kedudukan yang diturunkan dengan pin penahan. Putar dail grip lawan arah jam dan kemudian putar bolt pelaras 0° melalui dua atau tiga revolusi lawan arah jam untuk menjongketkan bilah gergaji bulat ke kanan.

- **Rajah70:** 1. Dail grip 2. 0° Bolt pelaras 3. Skru pada penunjuk

Samakan tepi bilah gergaji bulat dengan permukaan atas tapak putaran menggunakan peraturan segi tiga, sesiku L, dll. dengan memutarkan bolt pelaras 0° mengikut arah jam. Kemudian ketatkan dail grip untuk mengukuhkan sudut 0° yang anda telah tetapkan.

- **Rajah71:** 1. Peraturan segi tiga 2. Bilah gergaji 3. Permukaan atas tapak putaran

Pastikan tepi bilah gergaji bulat sama dengan permukaan atas tapak putaran sekali lagi. Longgarkan skru pada penunjuk dan kemudian sejajarkan penunjuk dengan kedudukan 0° dalam sudut skala miter dan kemudian ketatkan skru pada penunjuk.

Sudut serong 45°

NOTIS: Sebelum melaraskan sudut serong 45°, selesaikan pelarasan sudut serong 0°.

Longgarkan dail grip dan jongketkan pembawa sepenuhnya ke tepi yang anda mahu periksa. Periksa sama ada penunjuk menunjukkan kedudukan 45° dalam skala sudut serong.

- **Rajah72:** 1. Dail grip

Jika penunjuk tidak menunjukkan kedudukan 45°, sejajarkannya dengan kedudukan 45° dengan memutar bolt pelaras 45°.

- **Rajah73:** 1. Bolt pelaras 45° kanan 2. Bolt pelaras 45° kiri

Membersihkan kanta lampu

NOTIS: Jangan keluarkan skru yang mengukuhkan kanta. Jika kanta tidak keluar, longgarkan lagi skru.

NOTIS: Gunakan kain kering untuk mengelap kotoran daripada lensa lampu. Berhati-hati agar tidak mencalarakan kanta lampu, atau ia mungkin mengurangkan pencahayaan.

NOTIS: Jangan gunakan pelarut atau mana-mana pembersih berasaskan petroleum pada kanta.

Lampu LED menjadi sukar dilihat kerana kanta lampu menjadi kotor. Bersihkan kanta pada selang yang biasa. Keluarkan kartrij bateri. Longgarkan skru dan tarik keluar kanta. Bersihkan kanta dengan lembut menggunakan kain lembut yang lembap.

- **Rajah74:** 1. Skru 2. Kanta

Selepas menggunakan

Selepas digunakan, lap serpihan dan habuk yang melekat pada alat dengan kain atau sejenisnya.

Pastikan pengadang bilah bersih mengikut arahan yang diterangkan sebelum ini dalam bahagian pengadang bilah. Lincirkan bahagian geser dengan minyak mesin untuk mencegah karat.

AKSESORI PILIHAN

AMARAN: Aksesori atau alat tambahan Makita ini adalah disyorkan untuk digunakan dengan alat Makita anda yang dinyatakan dalam manual ini. Penggunaan mana-mana aksesori atau alat tambahan lain boleh mengakibatkan kecederaan diri yang serius.

AMARAN: Hanya gunakan aksesori atau alat tambahan Makita untuk tujuan yang dinyatakan. Penyalahgunaan aksesori atau alat tambahan lain boleh mengakibatkan kecederaan diri yang serius.

Jika anda memerlukan sebarang bantuan untuk maklumat lebih lanjut mengenai aksesori ini, tanya Pusat Perkhidmatan Makita tempatan anda.

- Bilah gergaji berhujung karbida
- Ragum menegak
- Ragum mendatar
- Beg habuk
- Peraturan segi tiga
- Kunci allen
- Unit tanpa wayar
- Set berdiri
- Bateri dan pengecas asli Makita

NOTA: Beberapa item dalam senarai mungkin disertakan dalam pakej alat sebagai aksesori standard. Item mungkin berbeza mengikut negara.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Kiểu máy:	LS002G
Đường kính lưỡi cưa	216 mm
Đường kính lỗ (trục) (quốc gia cụ thể)	15,88 mm / 25,4 mm / 30 mm
Độ dày rãnh cưa tối đa của lưỡi cưa	2,4 mm
Góc vát chéo tối đa	Trái 60°, Phải 60°
Góc xiên tối đa	Trái 48°, Phải 48°
Tốc độ không tải	4.800 min ⁻¹
Kích thước (Dài x Rộng x Cao)	702 mm x 551 mm x 557 mm
Điện áp định mức	D.C. 36 V - tối đa 40 V
Khối lượng tịnh	16,4 - 17,0 kg

- Do chương trình nghiên cứu và phát triển liên tục của chúng tôi nên các thông số kỹ thuật trong đây có thể thay đổi mà không cần thông báo trước.
- Các thông số kỹ thuật có thể thay đổi tùy theo từng quốc gia.
- Khối lượng có thể khác nhau tùy thuộc vào (các) phụ kiện, bao gồm cả hộp pin. Tủ hợp nhẹ nhất và nặng nhất, theo Quy trình EPTA 01/2014, được trình bày trong bảng.

Hộp pin và sạc pin có thể áp dụng

Hộp pin	BL4020 / BL4025* / BL4040* / BL4050F*
Bộ sạc	DC40RA / DC40RB / DC40RC

- Một số hộp pin và sạc pin được nêu trong danh sách ở trên có thể không khả dụng tùy thuộc vào khu vực cư trú của bạn.

⚠ CẢNH BÁO: Chỉ sử dụng hộp pin và sạc pin được nêu trong danh sách ở trên. Việc sử dụng bất cứ hộp pin và sạc pin nào khác có thể gây ra thương tích và/hoặc hỏa hoạn.

Công suất cắt (Cao x Rộng) với lưỡi cưa với đường kính 216 mm

Góc vát chéo	Góc xiên		
	45° (trái)	0°	45° (phải)
0°	50 mm x 312 mm	70 mm x 312 mm	30 mm x 312 mm
45° (trái và phải)	50 mm x 220 mm	70 mm x 220 mm	30 mm x 220 mm
60° (trái và phải)	–	70 mm x 155 mm	–

Ký hiệu

Phần dưới đây cho biết các ký hiệu có thể được dùng cho thiết bị. Đảm bảo rằng bạn hiểu rõ ý nghĩa của các ký hiệu này trước khi sử dụng.

	Đọc tài liệu hướng dẫn.
	Để tránh thương tích do các mảnh vụn bay, sau khi cắt, hãy giữ đầu cưa xuống cho đến khi lưỡi cưa đi đến điểm dừng cuối cùng.
	Khi thực hiện cắt trượt, trước tiên kéo hoàn toàn bàn trượt và ấn tay cầm xuống, rồi đẩy bàn trượt về phía tấm chắn dẫn hướng.
	Khi thực hiện cắt xiên góc, đầu tiên nới rộng đĩa xoay của tay cầm và nghiêng bàn trượt đến góc mong muốn, sau đó siết chặt đĩa xoay của tay cầm.



Khi nghiêng lưỡi cưa vượt ra ngoài phạm vi 0° - 45°, xoay cần nhà cho góc xiên 48° theo chiều kim đồng hồ.



Không được đặt bàn tay hoặc ngón tay gần các lưỡi cưa.



Mang kính an toàn.



Không nhìn thẳng vào đèn đang hoạt động.



Chỉ dành cho các quốc gia EU
Không thải bỏ thiết bị điện hoặc bộ pin
cùng với các chất thải sinh hoạt!
Để tuân thủ các Chỉ thị của Châu Âu về
thiết bị điện và điện tử thải bỏ, và về pin
và ắc quy và pin và ắc quy thải bỏ, và thi
hành những chỉ thị này phù hợp với luật lệ
quốc gia, các thiết bị điện tử và pin và (các)
bộ pin không còn sử dụng được nữa phải
được thu nhặt riêng và đưa trở lại một cơ
sở tái chế tương thích với môi trường.

Mục đích sử dụng

Dụng cụ này được thiết kế để cắt thẳng và cắt vát góc
chính xác cho vật liệu gỗ.

Không được sử dụng cưa để cắt các vật liệu khác ngoài
gỗ, nhôm hoặc vật liệu tương tự.

CẢNH BÁO AN TOÀN

Cảnh báo an toàn chung dành cho dụng cụ máy

⚠ CẢNH BÁO: Xin đọc tất cả các cảnh báo an
tòan, hướng dẫn, minh họa và thông số kỹ thuật
đi kèm với dụng cụ máy này. Việc không tuân theo
các hướng dẫn được liệt kê dưới đây có thể dẫn
đến điện giật, hỏa hoạn và/hoặc thương tích nghiêm
trọng.

Lưu giữ tất cả cảnh báo và hướng dẫn để tham khảo sau này.

Thuật ngữ “dụng cụ máy” trong các cảnh báo đề cập
đến dụng cụ máy (có dây) được vận hành bằng nguồn
điện chính hoặc dụng cụ máy (không dây) được vận
hành bằng pin của bạn.

An toàn tại nơi làm việc

- Giữ nơi làm việc sạch sẽ và có đủ ánh sáng.**
Nơi làm việc bừa bộn hoặc tối thường dễ gây ra
tai nạn.
- Không vận hành dụng cụ máy trong môi
trường cháy nổ, ví dụ như môi trường có sự
hiện diện của các chất lỏng, khí hoặc bụi dễ
cháy.** Các dụng cụ máy tạo tia lửa điện có thể làm
bụi hoặc khí bốc cháy.
- Giữ trẻ em và người ngoài tránh xa nơi làm
việc khi đang vận hành dụng cụ máy.** Sự xao
lãng có thể khiến bạn mất khả năng kiểm soát.

An toàn về Điện

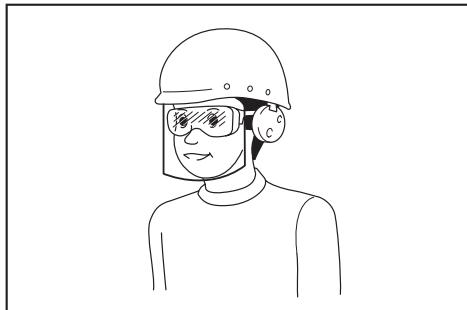
- Phích cắm của dụng cụ máy phải khớp với
ổ cắm.** Không được sửa đổi phích cắm theo
bất kỳ cách nào. Không sử dụng bất kỳ phích
chuyển đổi nào với các dụng cụ máy được nới
đát (tiếp đất). Các phích cắm cần nguyên vẹn và
ổ cắm phù hợp sẽ giảm nguy cơ điện giật.
- Tránh để cơ thể tiếp xúc với các bề mặt nổi đất
hoặc tiếp đất như đường ống, bộ tan nhiệt,
bếp ga và tủ lạnh.** Nguy cơ bị điện giật sẽ tăng
lên nếu cơ thể bạn được nối đất hoặc tiếp đất.

- Không để dụng cụ máy tiếp xúc với mưa hoặc
trong điều kiện ẩm ướt.** Nước lọt vào dụng cụ
máy sẽ làm tăng nguy cơ điện giật.
- Không lạm dụng dây điện.** Không được phép
sử dụng dây đê mang, kéo hoặc tháo phích
cắm dụng cụ máy. Giữ dây tránh xa nguồn
nhiệt, dầu, các mép sắc hoặc các bộ phận
chuyển động. Dây bị hở hoặc bị ròi sẽ làm tăng
nguy cơ điện giật.
- Khi vận hành dụng cụ máy ngoài trời, hãy sử
dụng dây kéo dài phù hợp cho việc sử dụng
ngoài trời.** Việc dùng dây phù hợp cho việc sử
dụng ngoài trời sẽ giảm nguy cơ điện giật.
- Nếu bắt buộc phải vận hành dụng cụ máy ở
nơi ẩm ướt, hãy sử dụng nguồn cấp điện được
bảo vệ bằng thiết bị ngắt dòng điện rò (RCD).** Việc sử dụng RCD sẽ làm giảm nguy cơ điện giật.
- Các dụng cụ máy có thể tạo ra từ trường điện
(EMF) có hại cho người dùng.** Tuy nhiên, người
dùng máy trợ tim và những thiết bị y tế tương tự
khác nên liên hệ với nhà sản xuất thiết bị và/hoặc
bác sĩ để được tư vấn trước khi vận hành dụng
cụ này.

An toàn Cá nhân

- Luôn tỉnh táo, quan sát những việc bạn đang
làm và sử dụng những phán đoán theo kinh
nghiệm khi vận hành dụng cụ máy.** Không
sử dụng dụng cụ máy khi bạn đang mệt mỏi
hoặc chịu ảnh hưởng của ma túy, rượu hay
thuốc. Chỉ một khoảnh khắc không tập trung khi
đang vận hành dụng cụ máy cũng có thể dẫn đến
thương tích cá nhân nghiêm trọng.
- Sử dụng thiết bị bảo hộ cá nhân.** Luôn đeo
thiết bị bảo vệ mắt. Các thiết bị bảo hộ như mặt
nạ chống bụi, giày an toàn chống trượt, mũ bảo
hộ hay thiết bị bảo vệ thính giác được sử dụng
trong các điều kiện thích hợp sẽ giúp giảm thương
tích cá nhân.
- Tránh vỗ tinh khôi động dụng cụ máy.** Đảm
bảo công tắc ở vị trí off (tắt) trước khi nối
nguồn điện và/hoặc bộ pin, cầm hoặc di
chuyển dụng cụ máy. Việc di chuyển dụng cụ
máy khi đang đặt ngón tay ở vị trí công tắc hoặc
cấp điện cho dụng cụ máy đang bật thường dễ
gây ra tai nạn.
- Tháo tất cả các khóa hoặc cờ lê điều chỉnh
trước khi bắt dụng cụ máy.** Việc cờ lê hoặc khóa
vẫn còn gắn vào bộ phận quay của dụng cụ máy
có thể dẫn đến thương tích cá nhân.
- Không với quá cao. Luôn giữ thẳng bằng tót
và có chỗ để chân phù hợp.** Điều này cho phép
điều khiển dụng cụ máy tốt hơn trong những tình
huống bất ngờ.
- Ăn mặc phù hợp.** Không mặc quần áo rộng
hay đeo đồ trang sức. Giữ tóc và quần áo
tránh xa các bộ phận chuyển động. Quần áo
rộng, đồ trang sức hay tóc dài có thể mắc vào các
bộ phận chuyển động.
- Nếu các thiết bị được cung cấp để kết nối các
thiết bị thu gom và hút bụi, hãy đảm bảo chúng
được kết nối và sử dụng hợp lý.** Việc sử dụng
thiết bị thu gom bụi có thể làm giảm những mối
nguy hiểm liên quan đến bụi.

- Không vì quen thuộc do thường xuyên sử dụng các dụng cụ mà cho phép bạn trở nên tự mãn và bỏ qua các nguyên tắc an toàn dụng cụ.** Một hành động bất cẩn có thể gây ra thương tích nghiêm trọng trong một phần của một giây.
- Luôn luôn mang kính bảo hộ để bảo vệ mắt khỏi bị thương khi đang sử dụng các dụng cụ máy.** Kính bảo hộ phải tuân thủ ANSI Z87.1 ở Mỹ, EN 166 ở Châu Âu, hoặc AS/NZS 1336 ở Úc/New Zealand. Tại Úc/New Zealand, theo luật pháp, bạn cũng phải mang mặt nạ che mặt để bảo vệ mặt.



Trách nhiệm của chủ lao động là bắt buộc người vận hành dụng cụ và những người khác trong khu vực làm việc cạnh đó phải sử dụng các thiết bị bảo hộ an toàn thích hợp.

Sử dụng và bảo quản dụng cụ máy

- Không dùng lực đối với dụng cụ máy.** Sử dụng đúng dụng cụ máy cho công việc của bạn. Sử dụng đúng dụng cụ máy sẽ giúp thực hiện công việc tốt hơn và an toàn hơn theo giá trị định mức được thiết kế của dụng cụ máy đó.
 - Không sử dụng dụng cụ máy nếu công tác không bắt và tắt được dụng cụ máy đó.** Mọi dụng cụ máy không thể điều khiển được bằng công tắc đều rất nguy hiểm và phải được sửa chữa.
 - Rút phích cắm ra khỏi nguồn điện và/hoặc tháo kết nối bộ pin khỏi dụng cụ máy, nếu có thể tháo rời trước khi thực hiện bất kỳ công việc điều chỉnh, thay đổi phụ tùng hay cắt giữ dụng cụ máy nào.** Những biện pháp an toàn phòng ngừa này sẽ giảm nguy cơ vỡ tinh khiết động dụng cụ máy.
 - Cắt giữ các dụng cụ máy không sử dụng ngoài tầm với của trẻ em và không cho bất kỳ người nào không có hiểu biết về dụng cụ máy hoặc các hướng dẫn này vận hành dụng cụ máy.** Dụng cụ máy sẽ rất nguy hiểm nếu được sử dụng bởi những người dùng chưa qua đào tạo.
 - Bảo dưỡng dụng cụ máy và các phụ kiện.** Kiểm tra tình trạng lệch trục hoặc bó kẹp của các bộ phận chuyển động, hiệu tượng nứt vỡ của các bộ phận và mọi tình trạng khác mà có thể ảnh hưởng đến hoạt động của dụng cụ máy. Nếu có hỏng hóc, hãy sửa chữa dụng cụ máy trước khi sử dụng. Nhiều tai nạn xảy ra là do không bảo quản tốt dụng cụ máy.
 - Luôn giữ cho dụng cụ cắt được sắc bén và sạch sẽ.** Những dụng cụ cắt được bảo quản tốt có mép cắt sắc sảo ít bị kẹt hơn và dễ điều khiển hơn.
 - Sử dụng dụng cụ máy, phụ tùng và đầu dụng cụ cắt, v.v... theo các hướng dẫn này, có tính đền điều kiện làm việc và công việc được thực hiện.** Việc sử dụng dụng cụ máy cho các công việc khác với công việc dự định có thể gây nguy hiểm.
 - Giữ tay cầm và bề mặt tay cầm khô, sạch, không dính dầu và mỡ.** Tay cầm trơn trượt và bề mặt tay cầm không cho phép xử lý an toàn và kiểm soát dụng cụ trong các tình huống bất ngờ.
 - Khi sử dụng dụng cụ, không được di gang tay lao động bằng vai, có thể bị vướng.** Việc găng tay lao động bằng vai vướng vào các bộ phận chuyển động có thể gây ra thương tích cá nhân.
- Sử dụng và bảo quản dụng cụ dùng pin**
- Chỉ sạc pin lại với bộ sạc do nhà sản xuất quy định.** Bộ sạc phù hợp với một loại bộ pin này có thể gây ra nguy cơ hóa hoạn khi được dùng cho một bộ pin khác.
 - Chỉ sử dụng các dụng cụ máy với các bộ pin được quy định cụ thể.** Việc sử dụng bất cứ bộ pin nào khác có thể gây ra thương tích và hỏa hoạn.
 - Khi không sử dụng bộ pin, hãy giữ tránh xa các đồ vật khác bằng kim loại, chẳng hạn như kẹp giấy, tiền xu, chìa khóa, đinh, ốc vít hoặc các vật nhọn bằng kim loại mà có thể làm nổ tắt các đầu cực pin.** Các đầu cực pin bị đoán mạch có thể gây cháy hoặc hỏa hoạn.
 - Trong điều kiện sử dụng quá mức, pin có thể bị chảy nước; hãy tránh tiếp xúc.** Nếu vô tình tiếp xúc với pin bị chảy nước, hãy rửa sạch bằng nước. Nếu dung dịch từ pin tiếp xúc với mắt, cần đi khám bác sĩ thêm. Dung dịch chảy ra từ pin có thể gây rát da hoặc bỏng.
 - Không sử dụng bộ pin hoặc dụng cụ bị hư hỏng hoặc đã bị sửa đổi.** Pin đã bị hư hỏng hoặc đã bị sửa đổi có thể hành động theo cách không thể đoán trước dẫn đến cháy, nổ hoặc nguy cơ chấn thương.
 - Không để bộ pin hoặc dụng cụ tiếp xúc với lửa hoặc nhiệt độ quá cao.** Tiếp xúc với lửa hoặc nhiệt độ trên 130 °C có thể gây ra cháy nổ.
 - Làm theo tất cả các hướng dẫn sạc pin và không được sạc bộ pin hoặc dụng cụ vượt giới hạn nhiệt độ quy định trong hướng dẫn.** Sạc pin không đúng hoặc ở nhiệt độ vượt giới hạn nhiệt độ có thể gây hư hỏng cho pin và làm tăng nguy cơ cháy.
- Bảo dưỡng**
- Để nhân viên sửa chữa đủ trình độ bảo dưỡng dụng cụ máy của bạn và chỉ sử dụng các bộ phận thay thế đồng nhất.** Việc này sẽ đảm bảo duy trì được độ an toàn của dụng cụ máy.
 - Không bao giờ sử dụng bộ pin đã hỏng.** Dịch vụ bảo hành bộ pin chỉ nên thực hiện bởi nhà sản xuất hoặc các nhà cung cấp dịch vụ được ủy quyền.
 - Tuân theo hướng dẫn dành cho việc bôi trơn và thay phụ tùng.**

Hướng dẫn an toàn cho cưa đa góc

1. **Cưa đa góc được sử dụng để cắt các sản phẩm gỗ hay giồng như gỗ, chúng không thể sử dụng được với đĩa cắt nhám để cắt các vật liệu chứa sét như thanh, que, đinh tán, v.v...**
Bụi nhám sẽ làm cho các bộ phận chuyển động như phần bảo vệ bên dưới bị kẹt. Tia lửa từ quá trình cắt nhám sẽ đốt cháy phần bảo vệ bên dưới, gây rãnh cưa và các bộ phận bằng nhựa khác.
2. **Sử dụng kẹp để giữ chặt phôi gia công bắt cứ khi nào có thể. Nếu giữ phôi gia công bằng tay, bạn phải luôn giữ tay của mình cách hai cạnh của lưỡi cưa ít nhất 100mm. Không sử dụng cưa này để cắt các vật quá nhô so với kẹp cố định hoặc phải giữ bằng tay. Nếu tay của bạn được đặt quá gần lưỡi cưa thì sẽ tăng nguy cơ chấn thương do bị tiếp xúc với lưỡi cưa.**
3. **Phôi gia công phải được cố định và kẹp hoặc giữ chắc vào cả thanh chặn và bàn. Không gắn phôi gia công vào lưỡi cưa hoặc cắt dùng "tay tự do" trong bất kỳ trường hợp nào. Phôi gia công không được giữ hoặc di động có thể bị văng ra ở tốc độ cao, gây chấn thương.**
4. **Đẩy cưa qua phôi gia công. Không kéo cưa qua phôi gia công. Để thực hiện cắt, nâng đầu cưa và kéo nó ra phía trên phôi gia công nhưng chưa cắt, khởi động động cơ, ân đầu cưa xuống và đẩy cưa qua phôi gia công. Cắt trên hành trình kéo có thể làm lưỡi cưa chệch lên trên đầu của phôi gia công và làm văng mạnh lưỡi cưa về hướng người điều khiển.**
5. **Không bao giờ đặt chéo tay của bạn lên đường định cắt kể cả phía trước hay sau lưỡi cưa. Việc giữ phôi gia công "chéo tay" tức là giữ phôi gia công ở phía bên phải của lưỡi cưa bằng tay trái của bạn hoặc ngược lại là rất nguy hiểm.**

► Hình 1

6. **Không với ra đằng sau thanh chắn bằng tay ở khoảng cách gần hơn 100 mm từ cả hai cạnh của lưỡi cưa, để loại bỏ phé liệu, hoặc vì bất cứ nguyên nhân nào khác khi lưỡi cưa đang quay. Bạn có thể sẽ sờ ý không nhận ra lưỡi cưa đang quay gần với tay của bạn, và có thể bị thương tồn nghiêm trọng.**
7. **Kiểm tra phôi gia công của bạn trước khi cắt. Nếu phôi gia công bị uốn hoặc bị cong vênh, hãy kẹp nó với mặt bị cong hướng về phía thanh chắn. Luôn chắc chắn không có khoảng cách giữa phôi gia công, thanh chắn và bàn đúc theo đường cắt. Phôi gia công bị uốn cong hoặc bị cong vênh có thể bị xoay hoặc xé dịch và có thể gây bó kẹt lưỡi cưa đang quay trong khi cắt. Không được cố định ốc hoặc ngoại vật trong phôi gia công.**
8. **Không được sử dụng cưa cho đèn khi bàn đũa được dọn sạch dụng cụ, phé liệu gỗ, v.v... trừ phôi gia công. Mảnh vụ nhỏ hoặc các miếng gỗ bị rời ra hoặc các vật thể khác khi tiếp xúc với lưỡi cưa quay có thể bị văng ra với tốc độ cao.**
9. **Chỉ cắt một phôi gia công một lần. Nhiều phôi gia công xếp chồng lên nhau sẽ không được kẹp chặt thoa đáng và có thể gây bó kẹt lưỡi cưa hoặc bị xé dịch trong quá trình cắt.**

10. **Hãy đảm bảo máy cưa đa góc được gắn hoặc đặt trên một mặt già công phẳng, chắc chắn trước khi sử dụng. Bề mặt già công phẳng và chắc sẽ làm giảm nguy cơ máy cưa đa góc hoạt động không ổn định.**
11. **Lên kế hoạch cho công việc của bạn. Mỗi khi bạn thay đổi cái đặt gốc xiên hoặc góc vát, hãy chắc chắn rằng thanh chắn có thể điều chỉnh được thiết lập chính xác để giữ phôi gia công và không gây rách trớ cho lưỡi cưa hoặc hệ thống bảo vệ. Không cần bắt dụng cụ thành "BẤT" và không để phôi gia công não trên bàn, hãy di chuyển lưỡi cưa theo một nhát cắt mô phỏng hoàn chỉnh để đảm bảo rằng không có cần trở hoặc nguy hiểm do cắt vào thanh chặn.**
12. **Cung cấp các dụng cụ hỗ trợ cần thiết như bàn nồi thêm, giá cưa, v.v... cho phôi gia công rộng hoặc dài hơn mặt bàn. Phôi gia công dài hoặc rộng hơn bàn cưa đa góc có thể bị lật nếu không được giữ cố định. Nếu mảnh cắt hoặc phôi gia công bị lật, nó có thể sẽ nhắc phần bảo vệ bên dưới hoặc bị lưỡi cưa đang quay làm văng ra.**
13. **Không được sử dụng người khác hỗ trợ để thay thế cho bàn nồi thêm hoặc giá đỡ bổ sung. Giá đỡ phôi gia công không vững chắc có thể dẫn đến việc lưỡi cưa bị bó kẹt, hoặc phôi gia công bị xé dịch trong quá trình cắt sẽ kéo bạn hoặc người trợ giúp bị lôi về hướng lưỡi cưa đang quay.**
14. **Không để mảnh cắt bị kẹt hoặc bị án về phía lưỡi cưa đang quay bằng bất cứ phương tiện nào. Nếu bị giới hạn, ví dụ như sử dụng thiết bị chặn chiều dài, mảnh cắt có thể bị chèm lại và văng mạnh ra ngoài.**
15. **Luôn sử dụng kẹp hoặc dụng cụ cố định được thiết kế để giữ các vật liệu tròn như thanh tròn hoặc ống được chắc chắn. Thanh tròn có xu hướng cuộn vào khi cắt, gây ra tình trạng lưỡi cưa "cắn" và kéo vật đang gia công với tay bạn vào lưỡi cưa.**
16. **Hãy để lưỡi cưa đạt đến tốc độ hoàn toàn trước khi tiếp xúc với phôi gia công. Điều này sẽ làm giảm nguy cơ vật ra công bị văng ra.**
17. **Nếu phôi gia công hoặc lưỡi cưa bị kẹt, hãy tắt máy cưa đa góc. Chờ cho tắt cả bộ phận chuyển động dừng hẳn và rút phích cắm khỏi nguồn điện và/hoặc tháo hộp pin ra. Sau đó gỡ các vật liệu bị kẹt ra. Việc tiếp tục cắt với phôi gia công bị kẹt có thể gây ra mất kiểm soát hoặc gây hư hỏng máy cưa đa góc.**
18. **Sau khi hoàn tất cắt, nhả công tắc, hạ đầu máy cưa hoàn tất và chờ cho lưỡi cưa dừng hẳn trước khi lấy mảnh cắt ra. Với tay gần với lưỡi cưa đang di xuống rất nguy hiểm.**
19. **Giữ tay cầm chắc khi việc thực hiện nhát cắt chua hoàn tất hoặc khi nhả công tắc trước khi đầu cưa nằm hoàn toàn ở vị trí hạ xuống. Hành động hâm cưa lại có thể khiến đầu cưa bị kéo xuống đột ngột, gây ra nguy cơ chấn thương.**
20. **Chỉ sử dụng lưỡi cưa có đường kính được đánh dấu trên dụng cụ hoặc được chỉ định trong hướng dẫn. Sử dụng lưỡi cưa có kích thước không đúng có thể ảnh hưởng đến phần bảo vệ thích hợp của lưỡi cưa hoặc hoạt động của phần bảo vệ, có thể dẫn đến thương tích nghiêm trọng.**

- Chỉ sử dụng lưỡi cưa có ghi tốc độ bằng hoặc cao hơn tốc độ ghi trên dụng cụ.
- Không được sử dụng cưa để cắt các vật liệu khác ngoài gỗ, nhôm hoặc vật liệu tương tự.
- (Chi đổi với các quốc gia Châu Âu)
Luôn sử dụng lưỡi cưa tuân thủ theo EN847-1.

Hướng dẫn bổ sung

- Không cho trẻ em vào xưởng làm việc bằng cách dùng khóa móc.**
- Không bao giờ đứng lén dụng cụ.** Chấn thương nghiêm trọng có thể xảy ra nếu dụng cụ bị lật nghiêng hoặc vô tình đụng phải với dụng cụ cắt.
- Không bao giờ để dụng cụ chạy mà không có người giám sát.** Hãy tắt nguồn. Không rời dụng cụ cho đến khi nó dừng hẳn.
- Không vận hành máy cưa mà không có phần bảo vệ đặt đúng vị trí.** Kiểm tra phần bảo vệ lưỡi cưa xem đã đóng đúng chưa trước mỗi lần sử dụng. Không vận hành máy cưa nếu phần bảo vệ lưỡi cưa không di chuyển tự do và đóng ngay tức khắc. Không được phép kẹp chặt hoặc buộc phần bảo vệ lưỡi cưa ở vị trí mờ.
- Giữ tay tránh xa khỏi đường đi của lưỡi cưa.** Tránh tiếp xúc với bất cứ lưỡi cưa nào đang đi xuống. Nó có thể vẫn gây ra các thương tích nghiêm trọng.
- Để giảm nguy cơ chấn thương, hãy đưa bàn trượt về lại hoàn toàn phía sau sau mỗi thao tác cắt ngang.**
- Luôn cố định an toàn tất cả các phần chuyển động trước khi di chuyển dụng cụ.**
- Chốt chặn hoặc cần chặn dùng để khóa đầu cưa chỉ dùng cho việc di chuyển và cắt giữ chứ không dùng cho bất kỳ thao tác cắt nào.**
- Kiểm tra các lưỡi cưa thật cẩn thận xem có nứt hoặc hư hỏng gì không trước khi vận hành.** Thay thế lưỡi bị nứt hoặc hư hỏng ngay lập tức. Chất dinh và nhựa gỗ bám chặt trên lưỡi cắt làm chậm cưa và tăng khả năng xảy ra hiện tượng bật ngược lại. **Giữ lưỡi cắt sạch bằng cách trước tiên tháo lưỡi cắt ra khỏi dụng cụ sau đó lau sạch lưỡi cắt bằng chất tẩy chất dinh và nhựa, nước nóng hoặc dầu hỏa.** Không bao giờ sử dụng xăng để làm sạch lưỡi cắt.
- Khi thực hiện cắt trượt, HIỆN TƯỢNG LỰC ĐÁY NGƯỢC** có thể xảy ra. **HIỆN TƯỢNG LỰC ĐÁY NGƯỢC** xảy ra khi lưỡi cưa bị bó kẹt vào phần già công trong quá trình thao tác cắt và lưỡi cưa bị bật mạnh về phía người điều khiển. Tình huống này có thể gây ra mất kiểm soát hoặc chấn thương cá nhân nghiêm trọng. Nếu lưỡi cưa bắt đầu bị bó kẹt trong quá trình cắt, không được tiếp tục cắt và hãy nhả công tắc ngay lập tức.
- Chỉ sử dụng các vành được chỉ định cho dụng cụ này.**
- Cần thận để không làm hư hỏng trực, vành (đặc biệt là bề mặt lắp ráp) hay bu-lông.** Làm hỏng những bộ phận này có thể dẫn đến hỏng lưỡi cưa.

- Đảm bảo rằng đế xoay được cố định chắc chắn để không di chuyển trong quá trình vận hành.** Sử dụng các lỗ hổng trong đế để gắn chặt máy cưa vào một bệ già công hoặc bàn già công vững chắc. KHÔNG BAO GIỜ sử dụng dụng cụ ở vị trí mà người điều khiển cảm thấy khó thao tác.
- Đảm bảo khoá trực được nhả ra trước khi bắt công tắc.**
- Chắc chắn rằng lưỡi cưa không tiếp xúc với đế xoay ở vị trí thấp nhất.**
- Giữ thật chắc tay cầm.** Cần biết rằng cưa sẽ di chuyển lên hoặc xuống một chút trong quá trình khởi động và dừng lại.
- Đảm bảo rằng lưỡi cưa không tiếp xúc với phôi già công trước khi bắt công tắc lên.**
- Trước khi sử dụng dụng cụ này trên phôi già công thực, hãy để dụng cụ chạy trong ít phút.** Theo dõi xem sự rung hay lắc có thể cho thấy lắp ráp kém hay lưỡi cưa chưa cân bằng.
- Ngừng vận hành ngay lập tức nếu bạn chú ý thấy bắt cứ điều gì bất thường.**
- Không cố gắng khóa cần khởi động vào vị trí "BẤT".**
- Luôn sử dụng các phụ tùng được khuyên dùng trong tài liệu hướng dẫn này.** Sử dụng các phụ tùng không phù hợp như đá mài có thể gây ra thương tích.
- Một số vật liệu có thể chứa hóa chất độc hại.** Phải cẩn trọng tránh hít phải bụi và để tiếp xúc với da. Tuân theo dữ liệu an toàn của nhà cung cấp vật liệu.
- Không sử dụng nguồn điện có dây với dụng cụ này.**

Các quy định an toàn bổ sung đối với đèn đang hoạt động

- Đèn nhìn thẳng trực tiếp vào đèn hoặc nguồn sáng.**

LƯU GIỮ CÁC HƯỚNG DẪN NÀY.

▲ CẢNH BÁO: KHÔNG vì đã thoái mái hay quen thuộc với sản phẩm (có được do sử dụng nhiều lần) mà không tuân thủ nghiêm ngặt các quy định về an toàn dành cho sản phẩm này. VIỆC DÙNG SAI hoặc không tuân theo các quy định về an toàn được nêu trong tài liệu hướng dẫn này có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

Hướng dẫn quan trọng về an toàn dành cho hộp pin

- Trước khi sử dụng hộp pin, hãy đọc kỹ tất cả các hướng dẫn và dấu hiệu cảnh báo trên (1) bộ sạc pin, (2) pin và (3) sản phẩm sử dụng pin.**
- Không tháo rời hoặc làm thay đổi hộp pin.** Việc này có thể dẫn đến hỏa hoạn, quá nhiệt hoặc nổ.
- Nếu thời gian vận hành ngắn hơn mức, hãy ngừng vận hành ngay lập tức.** Điều này có thể dẫn đến rủi ro quá nhiệt, có thể gây bong và thậm chí là nổ.

- Nếu chất điện phân rơi vào mắt, hãy rửa sạch bằng nước sạch và đến cơ sở y tế ngay lập tức. Chất này có thể khiến bạn giảm thị lực.
- Không để hộp pin ở tình trạng đoàn mạch:**
 - Không chạm vào cực pin bằng vật liệu dẫn điện.
 - Tránh cất giữ hộp pin trong hộp có các vật kim loại khác như đinh, tiền xu, v.v..
 - Không được để hộp pin tiếp xúc với nước hoặc mưa.
- Đoàn mạch pin có thể gây ra dòng điện lớn, quá nhiệt, có thể gây bong và thậm chí là hỏng hóc.
- Không cất giữ cũng như sử dụng dụng cụ và hộp pin ở nơi nhiệt độ có thể lên tới hoặc vượt quá 50 °C (122 °F).**
- Không đốt hộp pin ngay cả khi hộp pin đã bị hư hại nặng hoặc hư hỏng hoàn toàn.** Hộp pin có thể nổ khi tiếp xúc với lửa.
- Không đóng đinh, cắt, nghiền nát, ném, làm rơi hộp pin hoặc va vật cứng vào hộp pin.** Làm như thế có thể dẫn đến hỏa hoạn, quá nhiệt hoặc nổ.
- Không sử dụng pin đã hỏng.**
- Pin nén lithium-ion là đối tượng có yêu cầu bắt buộc theo Luật Hàng hoá Nguy hiểm.**
Đối với vận tải thương mại, ví dụ như vận tải do bên thứ ba, đại lý giao nhận, thì yêu cầu đặc biệt về đóng gói và nhãn ghi phải được giám sát. Đchuẩn bị cho mặt hàng cần vận chuyển, cần phải tham khảo ý kiến chuyên gia về vật liệu nguy hiểm. Nếu được, vui lòng tuân thủ các quy định quốc gia chi tiết hơn.
Buộc hoặc niêm phong các tiếp điểm mở và đóng gói pin theo cách đó để nó không thể di chuyển trong bao bì.
- Khi vứt bỏ hộp pin, hãy tháo chúng khỏi dụng cụ và thái bô ở nơi an toàn.** Phải tuân thủ theo các quy định của địa phương liên quan đến việc thái bô pin.
- Chỉ sử dụng pin cho các sản phẩm Makita chỉ định.** Lắp pin vào sản phẩm không thích hợp có thể gây ra hỏa hoạn, quá nhiệt, nổ, hoặc rò chát điện phân.
- Nếu dụng cụ không được sử dụng trong một thời gian dài, cần phải tháo pin ra khỏi dụng cụ.**
- Trong và sau khi sử dụng, hộp pin có thể bị nóng, có thể gây bong hoặc bong ở nhiệt độ thấp.** Chú ý xử lý hộp pin nóng.
- Không chạm vào điện cực của dụng cụ ngay sau khi sử dụng vì điện cực đã nóng dễ gây bong.**
- Không để vụn bão, bụi hoặc đất bám vào các điện cực, lõi và rãnh của hộp pin.** Việc này có thể dẫn đến hiệu suất kém hoặc hỏng hóc dụng cụ hay hộp pin.
- Trù khi dụng cụ hỗ trợ sử dụng gần đường dây điện cao thế, không sử dụng hộp pin gần đường dây điện cao thế.** Việc này có thể dẫn đến trực trắc hoặc hỏng hóc dụng cụ hay hộp pin.
- Giữ pin tránh xa trẻ em.**

LƯU GIỮ CÁC HƯỚNG DẪN NÀY.

▲ THẬN TRỌNG: Chỉ sử dụng pin Makita chính hãng. Việc sử dụng pin không chính hãng Makita, hoặc pin đã được sửa đổi, có thể dẫn đến nổ pin gây ra cháy, thương tích và thiệt hại cá nhân. Nó cũng sẽ làm mất hiệu lực bảo hành của Makita dành cho dụng cụ của Makita và bộ sạc.

Mẹo duy trì tuổi thọ tối đa cho pin

- Sạc hộp pin trước khi pin bị xả điện hoàn toàn. Luôn dừng việc vận hành dụng cụ và sạc pin khi bạn nhận thấy công suất dụng cụ bị giảm.
- Không được phép sạc lại một hộp pin đã được sạc đầy. Sạc quá mức sẽ làm giảm tuổi thọ của pin.
- Sạc pin ở nhiệt độ phòng 10°C - 40°C. Đừng cho hộp pin nóng nguội lại dần trước khi sạc pin.
- Khi không sử dụng hộp pin, hãy tháo hộp pin ra khỏi dụng cụ hoặc bộ sạc.
- Sạc pin sáu tháng một lần nếu bạn không sử dụng dụng cụ trong một thời gian dài (hơn sáu tháng).

Hướng dẫn quan trọng về an toàn dành cho thiết bị thu và phát không dây

- Không tháo rời hoặc làm thay đổi thiết bị thu và phát không dây.
- Giữ thiết bị thu và phát không dây tránh xa trẻ em. Nếu vô tình nuốt phải, hãy đến cơ sở y tế ngay lập tức.
- Chỉ sử dụng thiết bị thu và phát không dây với các dụng cụ Makita.
- Không để thiết bị thu và phát không dây tiếp xúc với mưa hoặc điều kiện ẩm ướt.
- Không sử dụng thiết bị thu và phát không dây ở những nơi nhiệt độ vượt quá 50°C.
- Không vận hành thiết bị thu và phát không dây ở những nơi gần các dụng cụ y tế, chẳng hạn như máy tạo nhịp tim.
- Không vận hành thiết bị thu và phát không dây ở những nơi gần các thiết bị tự động. Nếu vận hành, các thiết bị tự động có thể phát sinh sự cố hoặc bị lỗi.
- Không để thiết bị thu và phát không dây ở những nơi chịu nhiệt độ cao hoặc nơi có thể tạo ra tĩnh điện hoặc nhiễu điện.
- Thiết bị thu và phát không dây có thể tạo ra từ trường điện (EMF) nhưng không có hại cho người dùng.
- Thiết bị thu và phát không dây là một dụng cụ chính xác. Hãy cẩn trọng không làm rơi hoặc va đập thiết bị thu và phát không dây.
- Tránh chạm vào điện cực của thiết bị thu và phát không dây bằng tay để trần hoặc vật liệu kim loại.
- Luôn tháo pin ra khỏi sản phẩm khi lắp đặt thiết bị thu và phát không dây vào sản phẩm.

13. Khi mở nắp khe, hãy tránh nơi có bụi và nước có thể lọt vào khe. Luôn giữ sạch đầu vào của khe.
14. Luôn lắp thiết bị thu và phát không dây vào đúng hướng.
15. Không nhấn nút kích hoạt không dây trên thiết bị thu và phát không dây quá chặt và/hoặc nhấn nút bằng một vật có cạnh mép sắc.
16. Luôn đóng nắp khe khi vận hành.
17. Không tháo thiết bị thu và phát không dây khỏi khe trong khi dụng cụ đang được cáp điện. Làm như vậy có thể khiến thiết bị thu và phát không dây bị hỏng.
18. Không gõ bô nhän trên thiết bị thu và phát không dây.
19. Không được dán bất kỳ nhän nào lên thiết bị thu và phát không dây.
20. Không để thiết bị thu và phát không dây ở những nơi có thể tạo ra tĩnh điện hoặc nhiễu điện.
21. Không được để thiết bị thu và phát không dây ở những nơi tiếp xúc với nguồn nhiệt cao, như trong ô tô dưới trời nắng.
22. Không để thiết bị thu và phát không dây ở những nơi có bụi hoặc bột hoặc ở những nơi tạo ra khí ăn mòn.
23. Thay đổi nhiệt độ đột ngột có thể làm thiết bị thu và phát không dây bị tụ hơi nước. Không sử dụng thiết bị thu và phát không dây cho đến khi nước ngưng tụ khô hoàn toàn.
24. Khi vệ sinh thiết bị thu và phát không dây, hãy lau nhẹ nhàng bằng vải mềm khô. Không sử dụng ét xăng, dung môi, dầu mỡ dân hoặc tương tự.
25. Khi bảo quản thiết bị thu và phát không dây, hãy cất giữ thiết bị trong hộp đựng được giao kèm hoặc hộp chống tĩnh điện.
26. Không được lắp bất kỳ thiết bị nào ngoài thiết bị thu và phát không dây Makita vào khe trên dụng cụ.
27. Không sử dụng dụng cụ có nắp khe bị hư hỏng. Nước, bụi bẩn lọt vào khe có thể gây ra sự cố.
28. Không kéo và/hoặc vặn nắp khe nếu không cần thiết. Lắp lại nắp nếu nó rơi ra khỏi dụng cụ.
29. Thay thế nắp khe nếu bị mất hoặc hư hỏng.

LƯU GIỮ CÁC HƯỚNG DẪN NÀY.

MÔ TẢ CÁC BỘ PHẬN

► Hình2

1	Cờ lê lục giác	2	Bu-lông điều chỉnh (trong trường hợp công suất cắt tối đa)	3	Vít điều chỉnh (trong trường hợp vị trí giới hạn dưới)	4	Tay chặn
5	Nút kích hoạt không dây	6	Đèn kích hoạt không dây	7	Nút hút bụi	8	Nút đèn
9	Phản bảo vệ luồng cưa	10	Rãnh cưa	11	Tay cầm (trong trường hợp để xoay)	12	Đĩa xoay của tay cầm (trong trường hợp góc xiên)
13	Cần nhà (trong trường hợp để xoay)	14	Bu-lông điều chỉnh (trong trường hợp để xoay)	15	Thanh dẫn	16	Kim chỉ (trong trường hợp góc vát chéo)
17	Thang đo góc vát	18	Đế xoay	19	Đế phụ	20	Bàn kẹp đứng
21	Cần nhà (đối với góc xiên cạnh bên phải)	22	Bu-lông điều chỉnh 45° (đối với góc xiên bên phải)	23	Bu-lông điều chỉnh 0° (đối với góc xiên)	24	Tấm dẫn bụi
25	Thang đo góc xiên bên phải	26	Kim chỉ (đối với góc xiên bên phải)	27	Chốt chặn (đối với bàn trượt)	28	Cực trượt
29	Nắp (đối với thiết bị thu và phát không dây)	-	-	-	-	-	-

► Hình3

1	Lỗ cho khóa móc	2	Cần khởi động công tắc	3	Nút nhà khóa	4	Tay xách
5	Hộp pin	6	Ông xử lý bụi	7	Thang đo góc xiên bên trái	8	Kim chỉ (đối với góc xiên bên trái)
9	Cần nhà (đối với góc xiên 48°)	10	Bu-lông điều chỉnh 45° (đối với góc xiên bên trái)	11	Khóa trục	12	Túi chứa bụi (khi thay thế bằng ông xử lý bụi)

LẮP RÁP

Lắp đặt bàn

⚠ CẢNH BÁO: Đảm bảo rằng dụng cụ không di chuyển trên bề mặt đỡ. Việc di chuyển máy cắt trên bề mặt đỡ khi đang cắt có thể dẫn đến mất điều khiển và thương tích cá nhân nghiêm trọng.

1. Gắn đế vào một bề mặt phẳng và cố định, bằng cách vít bu-lông lên đó. Điều này sẽ giúp dụng cụ không bị lật và tránh thương tích có thể.

► **Hình4:** 1. Bu-lông 2. Ở lắp ghép

2. Vận bu-lông điều chỉnh theo chiều kim đồng hồ hoặc ngược chiều kim đồng hồ để nó tiếp xúc với mặt sàn để giữ cố định dụng cụ.

► **Hình5:** 1. Bu-lông điều chỉnh

Lắp ống xử lý bụi

Nối ống xử lý bụi vào dụng cụ như hình minh họa. Hãy chắc chắn rằng khuỷu tay và trụ ngoài được gắn đúng vào các cỗng của dụng cụ.

► **Hình6:** 1. Ông xử lý bụi 2. Khuỷu tay 3. Trụ ngoài 4. Cổng

Để tháo ống khuỷu khỏi cổng, vừa kéo ống khuỷu ra vừa nhấn nút khóa.

Để tháo trụ ngoài khỏi cổng, xoay trụ ngoài theo chiều kim đồng hồ sau đó kéo ra.

► **Hình7:** 1. Khuỷu tay 2. Nút khóa 3. Trụ ngoài 4. Cổng

MÔ TẢ CHỨC NĂNG

⚠ CẢNH BÁO: Luôn đảm bảo rằng dụng cụ đã được tắt và hộp pin đã được tháo trước khi điều chỉnh hoặc kiểm tra chức năng trên dụng cụ. Không tắt hoặc tháo hộp pin vì có thể dẫn đến các thương tích cá nhân nghiêm trọng do vô tình khởi động máy.

Lắp hoặc tháo hộp pin

⚠ THẬN TRỌNG: Luôn tắt dụng cụ trước khi lắp hoặc tháo hộp pin.

⚠ THẬN TRỌNG: Giữ dụng cụ và hộp pin thật chắc khi lắp hoặc tháo hộp pin. Không giữ dụng cụ và hộp pin thật chắc có thể làm trượt chúng khỏi tay và làm hư hỏng dụng cụ và hộp pin hoặc gây thương tích cá nhân.

► **Hình8:** 1. Chỉ báo màu đỏ 2. Nút 3. Hộp pin

Để tháo hộp pin, vừa trượt pin ra khỏi dụng cụ vừa đẩy trượt nút ở phía trước hộp pin.

Để lắp hộp pin, đặt thẳng hàng phần chốt nhô ra của hộp pin vào phần rãnh nằm trên vỏ và trượt hộp pin vào vị trí. Đưa hộp pin vào cho đến khi chốt khóa vào đúng vị trí với một tiếng "cách" nhẹ. Nếu bạn vẫn còn nhìn thấy chỉ báo màu đỏ ở mặt trên của nút, điều đó có nghĩa là chốt vẫn chưa được khóa hoàn toàn.

⚠ THẬN TRỌNG: Luôn lắp hộp pin khớp hoàn toàn vào vị trí cho đến khi không thể nhìn thấy chỉ báo màu đỏ. Nếu không, hộp pin có thể vô tình rơi ra khỏi dụng cụ, gây thương tích cho bạn hoặc người khác xung quanh.

⚠ THẬN TRỌNG: Không được dùng sức lấp hộp pin. Nếu hộp pin không nhẹ nhàng trượt vào vị trí, có nghĩa là pin vẫn chưa được lắp đúng.

Hệ thống bảo vệ dụng cụ / pin

Dụng cụ này được trang bị hệ thống bảo vệ dụng cụ/pin. Hệ thống này sẽ tự động ngắt nguồn điện đến động cơ để kéo dài tuổi thọ dụng cụ và pin. Dụng cụ sẽ tự động dừng vận hành khi dụng cụ hoặc pin ở một trong những trường hợp sau đây:

Bảo vệ quá tải

Khi vận hành dụng cụ/pin trong điều kiện làm máy tiêu tốn dòng cao bất thường, dụng cụ sẽ tự động dừng lại. Trong trường hợp này, hãy tắt dụng cụ và ngừng ứng dụng làm cho dụng cụ trở nên quá tải. Sau đó bật dụng cụ lên để khởi động lại.

Bảo vệ quá nhiệt

Khi dụng cụ/pin bị quá nhiệt, dụng cụ sẽ tự động dừng. Trong tình huống này, hãy để dụng cụ/pin nguội trở lại trước khi bật dụng cụ lại.

Bảo vệ xả điện quá mức

Khi dung lượng pin yếu, thì dụng cụ sẽ tự động dừng. Nếu sản phẩm không vận hành ngay cả khi vận hành công tắc, hãy tháo pin ra khỏi dụng cụ và sạc pin.

Chỉ báo dung lượng pin còn lại

Ấn nút check (kiểm tra) trên hộp pin để chỉ báo dung lượng pin còn lại. Các đèn chỉ báo bật sáng lên trong vài giây.

► **Hình9:** 1. Các đèn chỉ báo 2. Nút Check (kiểm tra)

Các đèn chỉ báo			Dung lượng còn lại
Bật sáng	Tắt	Nhấp nháy	
			75% đến 100%
			50% đến 75%
			25% đến 50%
			0% đến 25%
			Sạc pin.
			Pin có thể đã bị hỏng. ↓

LƯU Ý: Tùy thuộc vào các điều kiện sử dụng và nhiệt độ xung quanh, việc chỉ báo có thể khác biệt một chút so với dung lượng thực sự.

LƯU Ý: Đèn chỉ báo (phía xa bên trái) đầu tiên sẽ nhấp nháy khi hệ thống bảo vệ pin hoạt động.

Khóa tay cầm

⚠ THẬN TRỌNG: Luôn giữ tay cầm khi nhà chốt chặn. Nếu không thì tay cầm sẽ nảy lên và có thể dẫn đến thương tích cá nhân.

Khi dụng cụ được vận chuyển, khóa tay cầm vào vị trí bên dưới bằng chốt chặn. Để mở khóa tay cầm, kéo chốt chặn và xoay 90° trong khi hơi thả tay cầm.

► **Hình10:** 1. Vị trí khóa 2. Vị trí mở khóa 3. Chốt chặn

Khóa trượt

Kéo chốt chặn và xoay 90° ở vị trí mở khóa để cho phép bàn trượt chuyển động tự do. Để khóa chuyển động trượt của bàn trượt, đẩy bàn trượt về phía tay cầm cho đến khi dừng lại, sau đó trả lại chốt chặn ở vị trí khóa.

► **Hình11:** 1. Vị trí khóa 2. Vị trí mở khóa 3. Chốt chặn
4. Tay gạt

Phản bảo vệ lưỡi cưa

⚠ CẢNH BÁO: Không làm hỏng hoặc tháo phản bảo vệ lưỡi cưa hoặc lò xo gắn vào phản bảo vệ. Lưỡi cưa lộ ra do bảo vệ không tốt có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng trong khi vận hành.

⚠ CẢNH BÁO: Không được phép sử dụng dụng cụ nếu phản bảo vệ lưỡi cưa hoặc lò xo bị hỏng, lỗi, hoặc bị tháo ra. Vận hành dụng cụ có phản bảo vệ bị hỏng, lỗi hoặc bị tháo ra có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠ THẬN TRỌNG: Luôn duy trì phản bảo vệ lưỡi trong điều kiện tốt để vận hành an toàn. Ngừng vận hành ngay nếu phản bảo vệ lưỡi cưa có bất thường bất kỳ. Kiểm tra để đảm bảo rằng lò xo chịu tải trở lại trạng thái bảo vệ.

Khi hạ thấp tay cầm, phản bảo vệ lưỡi cưa sẽ tự động nâng lên. Phản bảo vệ chịu tải bằng lò xo nên nó sẽ quay trở về vị trí ban đầu khi việc cắt hoàn thành và tay cầm được nâng lên.

► **Hình12:** 1. Phản bảo vệ lưỡi cưa

Vệ sinh

Nếu phản bảo vệ lưỡi cưa trong suốt này bị bẩn hoặc mún cưa bám vào khiến lưỡi cưa và/hoặc phôi gia công không còn dễ nhìn thấy, hãy tháo hộp pin và lau sạch phản bảo vệ thật cẩn thận bằng vải ẩm. Không sử dụng dung môi hoặc bất kỳ chất làm sạch có dầu lên phản bảo vệ bằng nhựa vì việc này có thể làm hỏng phản bảo vệ.

Thực hiện theo hướng dẫn từng bước được liệt kê về cách chuẩn bị để vệ sinh.

- Đảm bảo rằng đã tắt dụng cụ và đã tháo hộp pin.
 - Vặn ngược chiều kim đồng hồ bu-lông đầu ống sáu cạnh bằng cách sử dụng cờ lê sáu cạnh đã được cung cấp cùng với lớp vỏ bảo vệ trung tâm.
 - Nâng phản bảo vệ lưỡi cưa và lớp vỏ bảo vệ trung tâm.
 - Khi vệ sinh xong, đặt lại lớp vỏ bảo vệ trung tâm trở về đúng chỗ và siết chặt bu-lông đầu ống sáu cạnh bằng cách thực hiện đảo ngược các bước trên.
 - Hãy đảm bảo trả lại lưỡi cưa đĩa và lớp vỏ bảo vệ trung tâm về vị trí ban đầu và siết chặt bu-lông đầu lỗ lục giác.
- **Hình13:** 1. Cờ lê lục giác 2. Bu-lông đầu lỗ lục giác
3. Lớp vỏ bảo vệ trung tâm 4. Phản bảo vệ lưỡi cưa

⚠ CẢNH BÁO: Không được tháo lò xo giữ phản bảo vệ lưỡi cưa. Nếu phản bảo vệ bị hỏng qua thời gian hoặc tiếp xúc với tia tử ngoại UV, hãy liên lạc với trung tâm dịch vụ Makita để thay thế. **KHÔNG ĐƯỢC LÀM HỒNG HOẶC THÁO PHẢN BẢO VỆ.**

Định vị rãnh cưa

Dụng cụ này được cung cấp kèm theo rãnh cưa ở đế xoay để giảm thiểu nứt ở phía ra của mảnh cắt. Rãnh cưa đã được nhà máy điều chỉnh để lưỡi cưa đĩa không tiếp xúc với rãnh cưa. Trước khi sử dụng, hãy điều chỉnh rãnh cưa như sau:

- Đảm bảo đã tháo hộp pin. Sau đó, nói lòng toàn bộ các vít (bên trái và bên phải mỗi bên ba cái) dùng để cố định rãnh cưa.
 - Siết chặt lại các vít đến mức rãnh cưa vẫn có thể dễ dàng được di chuyển bằng tay.
 - Hạ thấp tay cầm xuống hoàn toàn, sau đó kéo và xoay chốt chặn để khóa tay cầm ở vị trí bên dưới.
 - Kéo và xoay chốt chặn trên cực trượt để bàn trượt có thể trượt.
- **Hình15:** 1. Chốt chặn

- Kéo hoàn toàn bàn trượt về phía bạn.
 - Điều chỉnh rãnh cưa sao cho rãnh cưa chỉ tiếp xúc với cạnh của răng cưa.
- **Hình16**
- **Hình17:** 1. Luõi cưa 2. Rãnh cưa 3. Rãnh cưa
4. Cắt xiên góc trái 5. Cắt thẳng 6. Cắt xiên góc phải

- Siết chặt các vít phía trước (không siết quá chặt).
- Trượt bàn trượt xuống phần giữa của phần trước của các rãnh cưa và thanh dẫn. Điều chỉnh rãnh cưa sao cho rãnh cưa chỉ tiếp xúc với cạnh của răng cưa.
- Siết các vít trung tâm (không siết quá chặt).
- Đẩy hoàn toàn bàn trượt về phía thanh dẫn sau đó điều chỉnh rãnh cưa sao cho rãnh cưa chỉ tiếp xúc với cạnh của răng cưa.
- Siết các vít phía sau (không siết quá chặt).
- Sau khi điều chỉnh rãnh cưa, nhà chốt chặn cho khóa tay cầm và nâng tay cầm. Sau đó siết chặt tất cả vít.

CHÚ Ý: Sau khi cài đặt góc xiên, đảm bảo rằng rãnh cưa được điều chỉnh hợp lý. Điều chỉnh rãnh cưa hợp lý sẽ tạo lực đỡ thích hợp cho phôi gia công và giúp giảm thiểu phôi gia công bị mòn đi.

Duy trì công suất cắt tối đa

Dụng cụ này được điều chỉnh khi sản xuất để tạo ra công suất cắt tối đa cho luõi cưa 216 mm.
Khi lắp đặt luõi cưa đĩa mới, luôn kiểm tra vị trí giới hạn bên dưới của luõi cưa đĩa, và nếu cần thiết, hãy điều chỉnh nó như sau:

- Tháo hộp pin. Sau đó, đẩy hoàn toàn bàn trượt về phía tấm chắn dẫn hướng và hạ thấp tay cầm hoàn toàn.
- **Hình18:** 1. Bu-lông điều chỉnh 2. Tấm chắn dẫn hướng
- Sử dụng cờ lê sáu cạnh để xoay bu-lông điều chỉnh cho đến khi luõi cưa đĩa chạm vào bên dưới mặt cắt ngang của thanh dẫn và mặt trên của đế xoay.
- **Hình19**
- Hãy xoay luõi cưa bằng tay trong khi giữ tay cầm ấn xuống hết mức để đảm bảo rằng luõi cưa đĩa không tiếp xúc với bất kỳ bộ phận nào của phần đế bên dưới khi tay cầm được hạ thấp hoàn toàn. Nếu luõi cưa đĩa tiếp xúc với đế thì luõi cưa có thể bị bật ngược lại và dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

▲CẢNH BÁO: Sau khi lắp một luõi cưa đĩa mới và hộp pin đã được tháo ra, luôn đảm bảo rằng luõi cưa đĩa không tiếp xúc với bất kỳ bộ phận nào của phần đế bên dưới khi tay cầm được hạ thấp hoàn toàn. Nếu luõi cưa đĩa tiếp xúc với đế thì luõi cưa có thể bị bật ngược lại và dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

► **Hình20**

Tay cầm

Vị trí giới hạn dưới của luõi cưa đĩa có thể được điều chỉnh để dáng bằng tay cầm. Để điều chỉnh nó, di chuyển tay cầm theo hướng mũi tên như hiển thị trên hình. Vận vít điều chỉnh để luõi cưa dừng ở vị trí mong muốn khi hạ thấp tay cầm xuống hết mức.

- **Hình21:** 1. Cờ lê sáu cạnh 2. Vít điều chỉnh 3. Tay cầm

▲THẬN TRỌNG: Luôn giữ thật chắc tay cầm khi điều chỉnh. Nếu không làm như vậy có thể khiến cho bàn trượt bật lên và dẫn đến thương tích.

Điều chỉnh góc vát

▲THẬN TRỌNG: Sau khi thay đổi góc vát, phải luôn cố định để xoay bằng cách trả lại cần nhà ở vị trí khóa và siết chặt tay cầm.

CHÚ Ý: Khi xoay để xoay, hãy đảm bảo đã nâng tay cầm hết mức.

- Xoay tay cầm ngược chiều kim đồng hồ và nhấn cần nhà xuống vị trí mở khóa.
 - Giữ và xoay tay cầm từ bên này sang bên kia để xoay đế.
 - Cần chỉnh kim chỉ đến góc mong muốn trên thang đo góc vát.
 - Đẩy cần nhà vào vị trí khóa và siết chặt tay cầm.
- **Hình22:** 1. Tay cầm 2. Cần nhà 3. Vị trí khóa 4. Vị trí mở khóa 5. Kim chỉ 6. Thang đo góc vát

Chức năng dùng theo chiều thuận

Máy cưa đa góc để bàn hoạt động bằng động cơ điện này cho phép sử dụng chức năng dùng theo chiều thuận. Bạn có thể cài đặt nhanh góc vát phải/trái 0°, 15°, 22,5°, 31,6°, 45°, và 60°.

- Xoay đế gần với góc dùng theo chiều thuận mà bạn mong muốn trong khi nhấn cần nhà ở vị trí mở khóa.
 - Cần thận đẩy cần nhà lên một nửa giữa vị trí mở khóa và vị trí khóa.
 - Xoay đế ở góc dùng theo chiều thuận mà bạn mong muốn cho đến khi được cố định.
 - Đẩy cần nhà lên ở vị trí khóa và siết chặt tay cầm.
- **Hình23:** 1. Góc dùng theo chiều thuận 2. Cần nhà 3. Vị trí khóa 4. Vị trí mở khóa 5. Tay cầm

Điều chỉnh góc xiên

⚠️ THẬN TRỌNG: Sau khi thay đổi góc xiên, luôn giữ chặt tay gạt bằng cách siết chặt đĩa xoay của tay cầm theo chiều kim đồng hồ.

CHÚ Ý: Luôn tháo thanh dẫn trên và bàn kẹp đứng trước khi điều chỉnh góc xiên.

CHÚ Ý: Khi nghiêng lưỡi cưa đĩa, đàm bảo bàn trượt được nâng lên hoàn toàn.

CHÚ Ý: Khi thay đổi góc xiên, hãy chắc chắn rằng bạn đã đặt lại vị trí cho rãnh cưa đúng như diễn giải trong phần định vị rãnh cưa.

CHÚ Ý: Không vặn đĩa xoay của tay cầm quá chật. Làm như vậy có thể gây trực trặc cho cơ chế khóa của góc xiên.

Nghiêng lưỡi cưa đĩa sang trái

1. Xoay đĩa xoay của tay cầm ngược chiều kim đồng hồ.
 2. Giữ tay cầm và nghiêng bàn trượt sang trái.
 3. Căn chỉnh kim chỉ đến góc mà bạn mong muốn trên thang đo góc xiên.
 4. Vặn chặt đĩa xoay của tay cầm theo chiều kim đồng hồ để giữ chặt tay gạt.
- **Hình24:** 1. Đĩa xoay của tay cầm 2. Tay cầm 3. Kim chỉ 4. Thang đo góc xiên

Nghiêng lưỡi cưa đĩa sang phải

1. Xoay đĩa xoay của tay cầm ngược chiều kim đồng hồ.
 2. Giữ tay cầm và nghiêng bàn trượt sang trái một chút.
 3. Nghiêng bàn trượt sang phải trong khi kéo cần nha đối với góc xiên cạnh bên phải.
 4. Căn chỉnh kim chỉ đến góc mà bạn mong muốn trên thang đo góc xiên.
 5. Vặn chặt đĩa xoay của tay cầm theo chiều kim đồng hồ để giữ chặt tay gạt.
- **Hình25:** 1. Đĩa xoay của tay cầm 2. Tay cầm 3. Cần nha đối với góc xiên cạnh bên phải 4. Kim chỉ 5. Thang đo góc xiên

Nghiêng lưỡi cưa đĩa vượt ra ngoài phạm vi 0° - 45°

1. Xoay đĩa xoay của tay cầm ngược chiều kim đồng hồ.
 2. Giữ tay cầm và nghiêng bàn trượt qua 45° sang trái hoặc phải.
 3. Kéo bàn trượt ngược lại một chút và xoay cần nha cho góc xiên 48° theo chiều kim đồng hồ.
 4. Nghiêng bàn trượt thêm sang trái hoặc phải trong khi giữ cần nha ra.
 5. Vặn chặt đĩa xoay của tay cầm theo chiều kim đồng hồ để giữ chặt tay gạt.
- **Hình26:** 1. Đĩa xoay của tay cầm 2. Tay cầm 3. Cần nha cho góc xiên 48°

Hoạt động công tắc

⚠️ CÀNH BÁO: Trước khi lắp (các) hộp pin vào dụng cụ, luôn kiểm tra xem cần khởi động công tắc có hoạt động bình thường hay không và trả về vị trí "TẮT" khi nhà ra. Không được kéo mạnh cần khởi động công tắc mà không nhấn nút nhà khóa. Điều này có thể làm hỏng công tắc. Vận hành dụng cụ khi công tắc không khởi động đúng có thể dẫn đến mất điều khiển và thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠️ CÀNH BÁO: KHÔNG ĐƯỢC PHÉP sử dụng dụng cụ không có cần khởi động công tắc hoạt động hoàn toàn. Bất kỳ dụng cụ nào có công tắc không làm việc là RẤT NGUY HIỂM và phải được sửa chữa trước khi tiếp tục sử dụng, nếu không, có thể xảy ra thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠️ CÀNH BÁO: KHÔNG ĐƯỢC PHÉP làm hỏng nút nhà khóa bằng cách buộc xuống hoặc một số cách khác. Một nút nhà khóa không hiệu quả có thể dẫn đến vận hành vô tình và thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠️ CÀNH BÁO: KHÔNG ĐƯỢC PHÉP sử dụng dụng cụ này nếu nó chạy khi bạn chỉ kéo cần khởi động công tắc mà không nhấn nút nhà khóa. Một công tắc cần sửa có thể dẫn đến vận hành vô tình và thương tích cá nhân nghiêm trọng. Hãy trả dụng cụ lại cho một trung tâm dịch vụ Makita để sửa chữa phù hợp TRƯỚC KHI sử dụng tiếp sau này.

- **Hình27:** 1. Cần khởi động công tắc 2. Nút nhà khóa 3. Lỗ cho khóa móc

Để ngăn ngừa vân tay kéo cần khởi động công tắc, dụng cụ được trang bị một nút nhà khóa. Để khởi động dụng cụ, án nút nhà khóa và kéo cần khởi động công tắc. Nhà cần khởi động công tắc ra để dừng. Một lỗ cố sẵn trong cần khởi động công tắc để chèn khóa móc để khóa dụng cụ.

⚠️ CÀNH BÁO: Không sử dụng khóa có chuôi hay cáp có đường kính nhỏ hơn 6,35 mm. Chuôi hoặc cáp nhỏ hơn có thể không khóa dụng cụ đúng ở vị trí tắt và vận hành vô tình có thể xảy ra dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

Chiếu sáng đường cắt

⚠ THẬN TRỌNG: Đèn không chống thấm nước mưa. Không rửa đèn bằng nước hoặc sử dụng dưới trời mưa hay khu vực ẩm ướt. Làm như thế có thể gây ra điện giật và bốc khói.

⚠ THẬN TRỌNG: Không chạm vào kính đèn vì nó có thể rất nóng khi đang bật hoặc sau khi tắt một thời gian ngắn. Điều này có thể gây bỏng.

⚠ THẬN TRỌNG: Không tác động lên đèn vì có thể làm hư hỏng hoặc giảm tuổi thọ đèn.

⚠ THẬN TRỌNG: Đừng nhìn thẳng trực tiếp vào đèn hoặc nguồn sáng.

Đèn LED chiếu ánh sáng lên lưỡi cưa đĩa và bóng của lưỡi cưa chiếu lên phôi gia công đóng vai trò như đèn chỉ báo đường cắt không hiệu chuẩn. Nhấn nút đèn để chiếu sáng. Một đường xuất hiện nơi lưỡi cưa sẽ tiếp xúc với bề mặt phôi gia công, trở nên sâu hơn khi lưỡi cưa hạ xuống.

► **Hình28:** 1. Nút đèn 2. Đèn 3. Đường cắt

Chỉ báo giúp cắt qua đường cắt có sẵn được vẽ bằng bút chì trên phôi gia công.

1. Giữ tay cầm và hạ thấp lưỡi cưa đĩa để phản chiếu bóng dày của lưỡi cưa vào phôi gia công.
2. Cẩn chỉnh đường cắt được vẽ trên phôi gia công với đường cắt được soi bóng.
3. Điều chỉnh góc vát và góc xiên nếu cần.

LƯU Ý: Đảm bảo tắt công tắc đèn sau khi sử dụng vì bật đèn sẽ tiêu hao năng lượng pin.

LƯU Ý: Đèn sẽ tự động tắt 5 phút sau khi bạn ngừng vận hành.

Chức năng điện tử

Phanh điện tử

Dụng cụ này được trang bị một phanh cánh quạt điện tử. Nếu dụng cụ liên tục không thể dừng nhanh hoạt động sau khi nhả cần khởi động công tắc, hãy đem dụng cụ đến trung tâm dịch vụ của Makita.

Điều khiển tốc độ không đổi

Dụng cụ được cung cấp kèm với một bộ điều khiển tốc độ điện tử giúp duy trì tốc độ quay của lưỡi cưa không đổi ngay cả trong trường hợp dưới tải. Tốc độ quay không đổi của lưỡi cưa sẽ làm cho vết cắt rất mịn.

Tính năng khởi động mềm

Chức năng này cho phép khởi động dụng cụ mượt mà bằng cách hạn chế mô-men xoắn khi khởi động.

LẮP RÁP

⚠ CẢNH BÁO: Luôn đảm bảo rằng đã tắt dụng cụ và tháo hộp pin ra trước khi thực hiện trên dụng cụ. Không tắt hoặc tháo hộp pin có thể dẫn đến các thương tích cá nhân nghiêm trọng.

Cắt giữ cờ lê sáu cạnh

Khi không sử dụng, cắt giữ cờ lê sáu cạnh như được minh họa trong hình để tránh làm mất.

► **Hình29:** 1. Cờ lê sáu cạnh

Tháo và lắp lưỡi cưa

⚠ CẢNH BÁO: Luôn đảm bảo rằng đã tắt dụng cụ và tháo hộp pin ra trước khi tháo và lắp lưỡi cưa đĩa. Vô tình khởi động dụng cụ có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠ CẢNH BÁO: Chỉ sử dụng cờ lê của Makita đi kèm để tháo và lắp lưỡi cưa đĩa. Không sử dụng cờ lê có thể khiến cho bu-lông đầu lỗ lục giác bị siết quá chặt hoặc không đủ chặt và gây thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠ CẢNH BÁO: Không bao giờ sử dụng hoặc thay thế các bộ phận không được cung cấp kèm với dụng cụ này. Sử dụng các bộ phận đó có thể gây thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠ CẢNH BÁO: Sau khi lắp lưỡi cưa đĩa, luôn phải đảm bảo rằng lưỡi cưa đã được lắp chặt vào. Nón lỏng phụ tùng của lưỡi cưa đĩa có thể gây ra thương tích cá nhân nghiêm trọng.

Tháo lưỡi cưa

Để tháo lưỡi cưa đĩa, hãy thực hiện các bước sau:

1. Khóa bàn trượt ở vị trí nâng lên bằng cách kéo và xoay chốt chặn ở vị trí khóa.

► **Hình30:** 1. Chốt chặn

2. Sử dụng cờ lê sáu cạnh để nói lỏng bu-lông đầu ống sáu cạnh giữ lớp vỏ bảo vệ trung tâm. Sau đó, nâng phần bảo vệ lưỡi cưa và lớp vỏ bảo vệ trung tâm.

► **Hình31:** 1. Cờ lê sáu cạnh 2. Bu-lông đầu lỗ lục giác 3. Lớp vỏ bảo vệ trung tâm 4. Phần bảo vệ lưỡi cưa

3. Nhấn khóa trực để khóa trụ quay và dùng cờ lê lục giác để nói lỏng bu-lông đầu lỗ lục giác theo chiều kim đồng hồ. Sau đó tháo bu-lông đầu lỗ lục giác, vành ngoài và lưỡi cưa đĩa.

► **Hình32:** 1. Bu-lông đầu ống sáu cạnh (bên trái) 2. Vành ngoài 3. Khóa trực

4. Khi tháo vành trong, hãy lắp vành trong lên trực quay với bộ phận chuyển động lưỡi cưa đĩa ngược hướng với lưỡi. Nếu lắp vành không đúng cách, vành sẽ cọ xát vào máy.

► **Hình33:** 1. Vành ngoài 2. Lưỡi cưa đĩa 3. Vành trong 4. Bu-lông đầu ống sáu cạnh (bên trái) 5. Trục quay 6. Bộ phận gắn lưỡi cưa

Lắp lưỡi cưa

⚠ THẬN TRỌNG: Đảm bảo lắp lưỡi cưa đĩa sao cho hướng của mũi tên trên lưỡi cưa khớp với hướng của mũi tên trên vỏ che lưỡi cưa. Không làm như vậy có thể gây thương tích cá nhân và làm hỏng dụng cụ và/hoặc phôi gia công.

Để lắp lưỡi cưa đĩa, hãy thực hiện các bước sau:

1. Gắn lưỡi cưa đĩa cẩn thận vào vành trong. Đảm bảo rằng hướng mũi tên trên bề mặt của lưỡi cưa đĩa khớp với hướng mũi tên trên vỏ che lưỡi cưa.
► Hình34: 1. Mũi tên
2. Lắp đặt vành ngoài và bu-lông đầu lỗ lục giác, sau đó dùng cờ lê lực giác để vặn bu-lông đầu lỗ lục giác (bên trái) thật chặt ngược chiều kim đồng hồ trong khi nhấn vào khóa trực.
3. Trả lại phần bảo vệ lưỡi cưa và lớp vỏ bảo vệ trung tâm vào vị trí ban đầu. Sau đó siết chặt bu-lông đầu ống sáu cạnh từ lớp vỏ bảo vệ trung tâm để cố định lớp vỏ bảo vệ.
4. Kéo và xoay chốt chặn để nhả bàn trượt từ vị trí nâng lên. Hạ thấp bàn trượt và kiểm tra để đảm bảo phần bảo vệ lưỡi cưa dịch chuyển bình thường.

Dành cho dụng cụ có vành trong dùng cho lưỡi cưa có đường kính lỗ 15,88 mm

Đặc trưng quốc gia

Gắn vành trong với mặt lõm hướng ra ngoài trên trực gắn sau đó đặt lưỡi cưa đĩa, vành ngoài và bu-lông đầu lỗ lục giác.

- Hình35: 1. Vành ngoài 2. Lưỡi cưa đĩa 3. Vành trong 4. Bu-lông đầu ống sáu cạnh (bên trái) 5. Trục quay 6. Mặt lõm

Dành cho dụng cụ có vành trong dùng cho lưỡi cưa có đường kính lỗ khác 25,4 mm hoặc 30 mm

Đặc trưng quốc gia

Vành trong có đường kính phần gắn lưỡi xác định nằm ở một mặt và có đường kính phần gắn lưỡi khác biệt nằm ở mặt còn lại. Chọn mặt đúng mà ở đó phần gắn lưỡi vừa khít với lỗ lưỡi cưa đĩa.

- Hình36: 1. Vành ngoài 2. Lưỡi cưa đĩa 3. Vành trong 4. Bu-lông đầu ống sáu cạnh (bên trái) 5. Trục quay 6. Bộ phận gắn lưỡi cưa

⚠ THẬN TRỌNG: Đảm bảo rằng phần gắn lưỡi cưa "a" ở vành trong được đặt ở bên ngoài vừa khít với lỗ của lưỡi cưa đĩa "a". Việc gắn lưỡi cưa đĩa sai mặt có thể gây ra rung động nguy hiểm.

Kết nối máy hút bụi

Khi bạn muốn thực hiện thao tác cắt sạch, hãy kết nối máy hút bụi Makita với với xả bụi (cổng xả bụi phía trên) bằng vòng bit 24 phía trước (phụ kiện tùy chọn).

- Hình37: 1. Vòng bit 24 phía trước 2. Ông dẫn 3. Máy hút bụi

Túi đựng mặt cưa

⚠ THẬN TRỌNG: Khi thực hiện cắt, luồn gắn túi chứa bụi hoặc kết nối máy hút bụi để tránh các mối nguy liên quan đến bụi.

Sử dụng túi chứa bụi giúp cho các thao tác cắt được sạch sẽ và dễ dàng thu gom bụi. Để gắn túi chứa bụi, tháo Ông xử lý bụi khỏi dụng cụ và nối túi chứa bụi vào với xả bụi (cổng xả bụi phía trên).

- Hình38: 1. Ông xử lý bụi 2. Túi chứa bụi 3. Vòi xả bụi (cổng xả bụi phía trên)

Khi túi chứa bụi đã đầy khoảng một nửa, hãy tháo túi chứa bụi ra khỏi dụng cụ và kéo bộ phận kẹp ra. Đổ toàn bộ phần bên trong túi chứa bụi, vỗ nhẹ để loại bỏ các hạt dính vào mặt trong túi mà có thể làm vướng việc thu gom sau này.

- Hình39: 1. Bộ phận kẹp

Cố định phôi gia công

⚠ CẢNH BÁO: Điều cực kỳ quan trọng là phải luôn luôn cố định phôi gia công đúng cách bằng kiểu bàn kẹp phù hợp. Không làm như vậy có thể gây thương tích cá nhân nghiêm trọng và làm hỏng dụng cụ và/hoặc phôi gia công.

⚠ CẢNH BÁO: Khi cắt phôi gia công dài hơn để đỡ cưa, nên đỡ toàn bộ chiều dài của vật liệu trên để đỡ và ở cùng chiều cao để vật liệu thẳng bằng. Đỡ phôi gia công hợp lý sẽ giúp tránh lưỡi cưa bị kẹp và có thể bị đẩy ngược lại, gây thương tích cá nhân nghiêm trọng. Không được chỉ dựa vào bàn kẹp để giữ và/hoặc bàn kẹp ngang để cố định phôi gia công. Vật liệu mỏng thường văng xuống. Đỡ phôi gia công trên toàn bộ chiều dài để tránh lưỡi cưa bị kẹp và có thể bị ĐẨY NGƯỢC LẠI.

- Hình40: 1. Giá đỡ 2. Đế xoay

Thanh dǎn

⚠ CÁNH BÁO: Trước khi vận hành dụng cụ, hãy đảm bảo rằng thanh chắn trên được cố định chắc chắn.

⚠ CÁNH BÁO: Trước khi cắt góc xiên, hãy đảm bảo rằng không phần nào của dụng cụ, đặc biệt là lưỡi cưa tiếp xúc với thanh chắn trên và dưới, khi hạ xuống và nâng lên tay cầm hết mức ở bất kỳ vị trí nào và khi di chuyển bàn trượt qua hết đường đi của nó. Nếu dụng cụ hoặc lưỡi cưa tiếp xúc với tấm chắn, điều này có thể gây ra hiện tượng bật ngược hoặc chuyển động không mong muốn của vật liệu và gây chấn thương cá nhân.

Sử dụng tấm chắn trên để đỡ vật liệu cao hơn tấm chắn dưới. Nói lồng óc siết để tấm chắn trên trượt vào và ra trên tấm chắn dưới. Định vị lại các tấm chắn sau đó siết chặt vít.

► **Hình41:** 1. Tấm chắn trên 2. Tấm chắn dưới 3. Óc xiết 4. Vít điều chỉnh

CHÚ Ý: Tấm chắn dưới được gắn cố định vào đế tại nhà máy sản xuất. Không được tháo bỏ tấm chắn dưới.

CHÚ Ý: Nếu tấm chắn trên vẫn bị lỏng sau khi đã vặn chặt vít kép, vặn vít điều chỉnh đế thu khoảng cách. Vít điều chỉnh được điều chỉnh tại nhà máy sản xuất. Bạn không cần phải sử dụng nó, trừ khi cần thiết.

Bàn kẹp đứng

⚠ CÁNH BÁO: Phôi gia công phải được cố định chắc chắn vào đế xoay và thanh dǎn với bàn kẹp trong toàn bộ quá trình vận hành. Nếu phôi gia công không được cố định chính xác vào thanh chắn, vật liệu có thể xê dịch trong quá trình cắt gây nguy cơ hỏng lưỡi cưa, làm vật liệu bị văng ra và mất kiểm soát dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

Bàn kẹp đứng có thể được lắp đặt tại hai vị trí của mỗi bên trái và bên phải của đế. Lắp thanh kẹp vào một trong các lỗ trong đế.

Định vị tay kẹp theo độ dày và hình dạng phôi gia công và cố định tay kẹp bằng cách siết chặt vít kép. Nếu vít kẹp tiếp xúc với bàn trượt, hãy lắp nó vào phía đối diện với tay kẹp. Đảm bảo rằng không có bộ phận nào của dụng cụ tiếp xúc với bàn kẹp khi hạ thấp tay cầm hết mức. Nếu có một vài bộ phận tiếp xúc với bàn kẹp, hãy định vị lại bàn kẹp.

Ấn phôi gia công ngang bằng với các thanh dǎn và đế xoay. Định vị phôi gia công ở vị trí cắt mong muốn và cố định nó thật chắc bằng cách siết chặt núm kẹp.

► **Hình42:** 1. Lỗ 2. Thanh kẹp 3. Tay kẹp 4. Vít kẹp 5. Núm kẹp

Bàn kẹp ngang

Phụ kiện tùy chọn

⚠ CÁNH BÁO: Luôn xoay giá đỡ đai ốc theo chiều kim đồng hồ cho đến khi phôi gia công được cố định chính xác. Nếu phôi gia công không được cố định chính xác, vật liệu có thể xê dịch trong quá trình cắt gây nguy cơ hỏng lưỡi cưa đĩa, làm vật liệu bị văng ra và mất kiểm soát dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠ CÁNH BÁO: Khi cắt phôi gia công mỏng, ví dụ như bàn đế, áp sát phôi về phía tấm chắn, luôn sử dụng bàn kẹp ngang.

⚠ THẬN TRỌNG: Khi cắt vật gia công có độ dày 20 mm hoặc mỏng hơn, phải đảm bảo dùng một khôi để chặn để cố định vật gia công.

Bàn kẹp ngang có thể được lắp bên trái hoặc bên phải của đế. Khi thực hiện cắt vát góc 22,5° hoặc lớn hơn, lắp bàn kẹp ngang ở phía đối diện với hướng mà đế xoay được xoay.

Bằng cách lật giá đỡ đai ốc ngược chiều kim đồng hồ, bàn kẹp sẽ được nhả, và nhanh chóng di chuyển vào và ra. Đè kẹp phôi gia công, đẩy núm kẹp về trước cho đến khi tấm kẹp tiếp xúc với phôi gia công và lật giá đỡ đai ốc theo chiều kim đồng hồ. Sau đó vặn núm kẹp theo chiều kim đồng hồ để cố định phôi gia công.

► **Hình43:** 1. Tấm dụng cụ kẹp 2. Giá đỡ đai ốc 3. Núm kẹp

LƯU Ý: Chiều rộng tối đa của phôi gia công có thể cố định bằng bàn kẹp ngang là 68 mm.

Bệ phụ

⚠ CÁNH BÁO: Luôn đỡ phôi gia công dài để nó nằm ngang với mặt cao nhất của đế xoay để cắt chính xác và tránh mất điều khiển dụng cụ nguy hiểm. Giá đỡ phôi gia công hợp lý sẽ giúp tránh lưỡi cưa bị kẹp và có thể bị đẩy ngược lại, gây chấn thương cá nhân nghiêm trọng.

⚠ CÁNH BÁO: Trước khi thực hiện thao tác cắt, luôn đảm bảo rằng các bệ phụ đã được cố định lại bằng các vít.

Để giữ phôi gia công dài theo chiều ngang, bệ phụ được gắn trên cả hai bên dụng cụ. Nói lồng vít và mở rộng bệ phụ đến chiều dài thích hợp để giữ phôi gia công. Sau đó vặn chặt các vít.

► **Hình44:** 1. Bệ phụ 2. Vít

Khi cắt, đặt phôi gia công ngang bằng với thanh dǎn.

► **Hình45:** 1. Thanh dǎn 2. Bệ phụ

VẬN HÀNH

Dụng cụ này được dùng để các sản phẩm bằng gỗ. Với lưỡi cưa chính hãng Makita phù hợp, cũng có thể cưa được các vật liệu sau đây:

— Sản phẩm bằng nhôm

Tham khảo trang web của chúng tôi hoặc liên hệ với đại lý Makita tại địa phương của bạn để biết lưỡi cưa đĩa chính xác được sử dụng cho vật liệu cần cắt.

⚠ CẢNH BÁO: Phải đảm bảo lưỡi cưa đĩa không tiếp xúc với phôi gia công, v.v... trước khi bắt công tác lên. Bật dụng cụ khi lưỡi cưa đĩa tiếp xúc với phôi gia công có thể bị bật ngược lại và gây thương tích nghiêm trọng.

⚠ CẢNH BÁO: Sau một thao tác cắt, không được nâng lưỡi cưa đĩa lên cho đến khi dừng hẳn. Nâng lưỡi cưa đang di xuống có thể gây thương tích cá nhân nghiêm trọng và phá hỏng phôi gia công.

⚠ CẢNH BÁO: Không thực hiện bất kỳ điều chỉnh nào như vận tay cầm, cắn, chốt chặn trên dụng cụ khi lưỡi cưa đĩa đang quay. Điều chỉnh trong khi lưỡi cưa đĩa đang quay có thể gây ra chấn thương cá nhân nghiêm trọng.

CHÚ Ý: Trước khi sử dụng, hãy đảm bảo đã mở khóa chốt chặn và nhả tay cầm ra khỏi vị trí hạ xuống.

CHÚ Ý: Không dùng lực quá nhiều trên tay cầm khi cắt. Dùng lực quá nhiều có thể dẫn đến quá tải động cơ và/hoặc giảm hiệu quả cắt. Ân tay cầm xuống chỉ với lực cần thiết để thao tác cắt trôi chảy và không làm suy giảm đáng kể tốc độ lưỡi cưa.

CHÚ Ý: Nhẹ nhàng ân tay cầm xuống để thực hiện thao tác cắt. Nếu ân tay cầm xuống bằng lực hoặc nếu dùng lực ngang, lưỡi cưa đĩa có thể rung giật và dễ bị dập (dập cưa) trên phôi gia công và độ chính xác của vết cắt có thể bị ảnh hưởng.

CHÚ Ý: Trong khi cắt trượt, đẩy nhẹ bàn trượt về phía thanh dẫn mà không dừng lại. Nếu chuyển động của bàn trượt ngừng lại trong khi đang cắt, phôi gia công sẽ có vết và việc cắt có thể bị giảm độ chính xác.

Cắt ép xuồng

⚠ CẢNH BÁO: Luôn khóa chuyển động trượt của bàn trượt khi thực hiện cắt ép xuồng. Cắt khi không khóa có thể gây ra hiện tượng bật ngược trở lại dẫn đến chấn thương cá nhân nghiêm trọng.

Phôi gia công có chiều cao tối đa 70 mm và chiều rộng 92 mm có thể được cắt theo cách sau.

- Đẩy bàn trượt về phía thanh dẫn cho đến khi bàn trượt dừng lại và khóa lại bằng chốt chặn.
- Cố định phôi gia công bằng bàn kẹp phù hợp.
- Bật dụng cụ lên mà không để lưỡi cưa đĩa bị tiếp xúc và đợi đến khi lưỡi cưa đĩa đạt tốc độ đầy đủ trước khi hạ xuống.
- Nhẹ nhàng hạ thấp tay cầm xuống hết mức để cắt phôi gia công.

5. Sau khi cắt xong, hãy tắt dụng cụ và **chờ đến khi lưỡi cưa đĩa dừng hoàn toàn** trước khi đưa lưỡi cưa đĩa trở lại vị trí nâng cao hết mức của nó.

► **Hình46:** 1. Chốt chặn

Cắt trượt (đẩy) xuồng (cắt phôi gia công rộng)

⚠ CẢNH BÁO: Bất cứ khi nào thực hiện cắt trượt, trước tiên phải đẩy hoàn toàn bàn trượt về phía mình và ân tay cầm xuống hoàn toàn, rồi đẩy bàn trượt về phía tấm chắn dẫn hướng. Không bắt đầu việc cắt khi bàn trượt không được kéo hoàn toàn về phía bạn. Nếu bạn thực hiện việc cắt trượt khi chưa kéo bàn trượt hoàn toàn về phía mình, bàn trượt có thể bị đẩy ngược trở lại không mong muốn và gây ra thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠ CẢNH BÁO: Không có thực hiện cắt trượt bằng cách kéo bàn trượt về phía bạn. Kéo bàn trượt về phía bạn trong khi cắt có thể khiến bàn trượt bị đẩy ngược trở lại không mong muốn gây ra thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠ CẢNH BÁO: Không được phép thực hiện cắt trượt khi tay cầm đã khóa ở vị trí thấp.

- Mở khóa chốt chặn để bàn trượt có thể được nâng lên và trượt tự do.
- Cố định phôi gia công bằng bàn kẹp phù hợp.
- Kéo hoàn toàn bàn trượt về phía bạn.
- Bật dụng cụ lên mà không để lưỡi cưa đĩa bị tiếp xúc và đợi đến khi lưỡi cưa đĩa đạt tốc độ đầy đủ.
- Ân tay cầm xuống và đẩy bàn trượt về phía thanh dẫn và qua phôi gia công.
- Sau khi cắt xong, hãy tắt dụng cụ và **chờ đến khi lưỡi cưa đĩa dừng hoàn toàn** trước khi đưa lưỡi cưa đĩa trở lại vị trí nâng cao hết mức của nó.

► **Hình47:** 1. Chốt chặn cho khóa tay cầm 2. Chốt chặn cho khóa trượt

Cắt vát góc

Tham khảo phần điều chỉnh góc vát.

Cắt xiên

⚠ CẢNH BÁO: Sau khi cài đặt lưỡi cưa đĩa cho cắt xiên góc, hãy chắc chắn rằng bàn trượt và lưỡi cưa đĩa có thể di chuyển tự do theo suốt chiều dài của đường định cát trước khi vận hành dụng cụ. Nếu bị vướng khi đang di chuyển trong lúc cắt, bàn trượt hoặc lưỡi cưa đĩa có thể bị bật ngược lại và gây ra thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠ CẢNH BÁO: Trong khi thực hiện cát xiên góc, không để tay trên đường tiến của lưỡi cưa đĩa. Góc của lưỡi cưa đĩa có thể làm cho người vận hành nhầm lẫn với đường tiến của lưỡi cưa khi cắt và tiếp xúc với lưỡi cưa đĩa sẽ gây ra thương tích nghiêm trọng.

⚠ CẢNH BÁO: Không nên nâng lưỡi cưa đĩa lên cho đến khi đã dừng lại hoàn toàn. Trong khi cắt xiên góc, phần phôi bị cắt có thể bị lưỡi cưa đĩa đẩy văng ra. Nếu lưỡi cưa đĩa được nâng lên khi đang quay, phần phôi bị cắt có thể bị lưỡi cưa đĩa đẩy văng ra, làm cho phôi bị vỡ gây ra thương tích cá nhân nghiêm trọng.

CHÚ Ý: Khi ăn tay cầm xuống, hãy tác dụng lực song song với lưỡi cưa đĩa. Nếu tác dụng lực vuông góc với để xoay hoặc nếu thay đổi hướng của lực khi cắt, độ chính xác của vết cắt sẽ bị giảm.

- Tháo thanh chắn trên ở bên mà bạn sẽ nghiêng bàn trượt.
- Mở khóa chốt chắn để bàn trượt có thể được nâng lên và trượt tự do.
- Điều chỉnh góc xiên theo quy trình được diễn giải trong phần điều chỉnh góc xiên. Sau đó siết chặt đĩa xoay của tay cầm.
- Cố định phôi gia công bằng bàn kẹp.
- Kéo hoàn toàn bàn trượt về phía bạn.
- Bật dụng cụ lên mà không để lưỡi cưa đĩa bị tiếp xúc và đợi đến khi lưỡi cưa đĩa đạt đủ tốc độ.
- Nhẹ nhàng hạ thấp tay cầm đến vị trí thấp hết mức trong khi tác dụng lực song song với lưỡi cưa đĩa và đẩy bàn trượt về phía thanh dẫn để cắt phôi gia công.
- Sau khi cắt xong, hãy tắt dụng cụ và chờ đến khi lưỡi cưa đĩa dừng hoàn toàn trước khi đưa lưỡi cưa đĩa trở lại vị trí nâng cao hết mức của nó.

► Hình48

Cắt hỗn hợp

Cắt hỗn hợp là quá trình mà trong đó góc xiên được thực hiện cùng một lúc trong khi đang cắt góc vát trên phôi gia công. Có thể thực hiện việc cắt hỗn hợp theo góc đã thể hiện trong bảng.

Góc vát cheo	Góc xiên
Trái và Phải 0° - 45°	Trái và Phải 0° - 45°

Khi thực hiện cắt hỗn hợp, hãy tham khảo phần cắt ép xuống, cắt trượt (đẩy) xuống, cắt vát góc và cắt xiên góc.

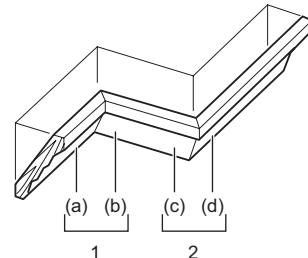
Cắt đường gờ bao quanh và đường gờ vòm

Có thể cắt đường gờ bao quanh và đường gờ vòm trên máy cưa cheo phức hợp với các đường gờ có mặt phẳng đặt trên để xoay.

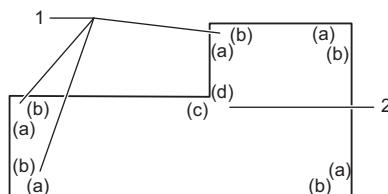
Có hai loại đường gờ bao quanh phẳng biến và một loại đường gờ vòm; đường gờ bao quanh góc tường 52/38°, đường gờ bao quanh góc tường 45° và đường gờ vòm góc tường 45°.

- **Hình49:** 1. đường gờ bao quanh góc tường loại 52/38° 2. đường gờ bao quanh góc tường loại 45° 3. đường gờ vòm góc tường loại 45°

Có các phần nối đường gờ bao quanh và đường gờ vòm được tạo ra để khớp với các góc 90° “Bên trong” ((a) và (b) trong hình) và các góc 90° “Bên ngoài” ((c) và (d) trong hình).



1. Góc bên trong 2. Góc bên ngoài



1. Góc bên trong 2. Góc bên ngoài

Đo đặc

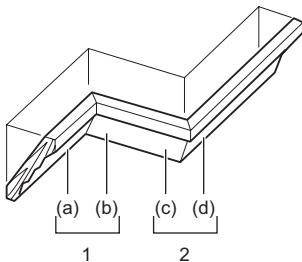
Đo chiều rộng của vách ngắn, và điều chỉnh phôi gia công theo chiều rộng của vách ngắn. Luôn đảm bảo rằng chiều rộng của vách ngắn tiếp xúc với cạnh của phôi gia công phải có cùng một độ dài.

- **Hình50:** 1. Phôi gia công 2. Độ rộng của vách ngắn 3. Độ rộng của phôi gia công 4. Vách ngắn tiếp xúc cạnh

Luôn sử dụng nhiều miếng cắt thử khác nhau để kiểm tra các góc của máy cưa.

Khi cắt đường gờ bao quanh và đường gờ vòm, phải thiết đặt góc xiên và góc vát chéo như được thể hiện trong bảng (A) và đặt vị trí các đường gờ trên bề mặt trên cùng của bệ cắt như được thể hiện trong bảng (B).

Trường hợp cắt nghiêng sang trái



1. Góc bên trong 2. Góc bên ngoài

Bảng (A)

-	Vị trí đường gờ trong hình	Góc xiên		Góc vát chéo	
		Loại 52/38°	Loại 45°	Loại 52/38°	Loại 45°
Đối với góc bên trong	(a)	33,9° sang Trái	30° sang Trái	31,6° sang Phải	35,3° sang Phải
	(b)			31,6° sang Trái	35,3° sang Trái
Đối với góc bên ngoài	(c)			31,6° sang Phải	35,3° sang Phải
	(d)			31,6° sang Phải	35,3° sang Phải

Bảng (B)

-	Vị trí đường gờ trong hình	Vị trí cạnh đường gờ dựa vào tâm chấn dẫn hướng	Mành đà hoàn tất
Đối với góc bên trong	(a)	Cạnh tiếp xúc với trần phải dựa vào tâm chấn dẫn hướng.	Mành đà hoàn tất sẽ nằm bên Trái của lưỡi cưa.
	(b)	Cạnh tiếp xúc với tường phải dựa vào thanh dẫn.	
Đối với góc bên ngoài	(c)	Cạnh tiếp xúc với tường phải dựa vào thanh dẫn.	Mành đà hoàn tất sẽ nằm bên Phải của lưỡi cưa.
	(d)	Cạnh tiếp xúc với trần phải dựa vào tâm chấn dẫn hướng.	

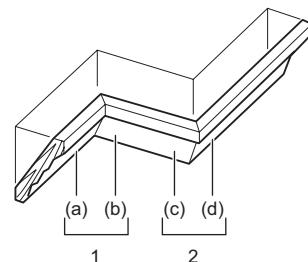
Ví dụ:

Trong trường hợp cắt đường bao quanh loại 52/38° cho vị trí (a) trong hình ở trên:

- Nghiêng và cố định thiết đặt góc xiên sang 33,9° BÊN TRÁI.
- Điều chỉnh và cố định thiết đặt góc vát chéo sang 31,6° BÊN PHẢI.

- Đặt đường gờ bao quanh với mặt sau rộng (ân) xuống để xoay và CẠNH TIẾP XÚC TRẦN dựa vào tâm chấn dẫn hướng trên máy cưa.
- Mành đà hoàn tất được sử dụng sẽ luôn nằm bên TRÁI của lưỡi cưa đĩa sau khi đã cắt xong.

Trường hợp cắt xiên góc phải



1. Góc bên trong 2. Góc bên ngoài

Bảng (A)

-	Vị trí đường gờ trong hình	Góc xiên		Góc vát chéo	
		Loại 52/38°	Loại 45°	Loại 52/38°	Loại 45°
Đối với góc bên trong	(a)	33,9° sang Phải	30° sang Phải	31,6° sang Phải	35,3° sang Phải
	(b)			31,6° sang Trái	35,3° sang Trái
Đối với góc bên ngoài	(c)			31,6° sang Phải	35,3° sang Phải
	(d)			31,6° sang Phải	35,3° sang Phải

Bảng (B)

-	Vị trí đường gờ trong hình	Vị trí cạnh đường gờ dựa vào tâm chấn dẫn hướng	Mành đà hoàn tất
Đối với góc bên trong	(a)	Cạnh tiếp xúc với tường phải dựa vào thanh dẫn.	Mành đà hoàn tất sẽ nằm bên Phải của lưỡi cưa.
	(b)	Cạnh tiếp xúc với trần phải dựa vào thanh dẫn.	
Đối với góc bên ngoài	(c)	Cạnh tiếp xúc với trần phải dựa vào thanh dẫn.	Mành đà hoàn tất sẽ nằm bên Trái của lưỡi cưa.
	(d)	Cạnh tiếp xúc với tường phải dựa vào thanh dẫn.	

Ví dụ:

Trong trường hợp cắt đường bao quanh loại 52/38° cho vị trí (a) trong hình ở trên:

- Nghiêng và cố định thiết đặt góc xiên sang 33,9° BÊN PHẢI.
- Điều chỉnh và cố định thiết đặt góc vát chéo sang 31,6° BÊN PHẢI.

- Đặt đường gờ bao quanh với mặt sau rộng (ắn) xuống để xoay và CẠNH TIẾP XÚC TƯỜNG dựa vào thanh dẫn trên máy cưa.
- Mảnh đã hoàn tất được sử dụng sẽ luôn nằm bên PHẢI của lưỡi cưa đĩa sau khi đã cắt xong.

Cắt phần đùn nhôm

- **Hình51:** 1. Mô capse 2. Khối đế chặn 3. Thanh dẫn 4. Phần nhô bằng nhôm 5. Khối đế chặn

Khi giữ chặt phần đùn nhôm, hãy sử dụng các khối chặn hoặc mảnh phế liệu như thể hiện trong hình để ngăn ngừa nhôm biến dạng. Sử dụng đầu nhòn để cắt khi cắt phần đùn nhôm nhằm ngăn chặn vật liệu nhôm tích tụ trên lưỡi cưa đĩa.

⚠ CÁNH BÁO: Không bao giờ cố gắng cắt phần đùn nhôm dày hoặc có dạng tròn. Phần đùn nhôm dày hoặc có hình tròn khó có thể cố định và phôi có thể bị nới lỏng khi thao tác cắt, có thể làm kiềm soát và gây chấn thương cá nhân nghiêm trọng.

Cắt rãnh lòng máng

⚠ CÁNH BÁO: Không có thực hiện cách cắt này bằng các lưỡi cưa rộng hoặc bằng lưỡi cưa cắt dài ống tường. Cố cắt rãnh lòng máng bằng lưỡi rộng hoặc lưỡi cưa cắt dài ống tường có thể dẫn đến kết quả cắt không mong muốn và đẩy lưỡi cưa ngược lại có thể gây thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠ CÁNH BÁO: Đảm bảo đưa tay chặn về vị trí ban đầu khi thực hiện các công việc không phải là cắt rãnh lòng máng. Cố cắt khi tay chặn đặt sai vị trí có thể dẫn đến kết quả cắt không mong muốn và đẩy lưỡi cưa ngược lại có thể gây thương tích cá nhân nghiêm trọng.

Đối với máy cắt loại dài ống tường, thực hiện như sau:

- Điều chỉnh vị trí giới hạn dưới của lưỡi cưa đĩa bằng vít điều chỉnh và tay chặn để giới hạn độ sâu cắt xuống của lưỡi cưa đĩa. Vui lòng tham khảo phần tay chặn.

- Sau khi điều chỉnh vị trí giới hạn dưới của lưỡi cưa đĩa, cắt các đường rãnh song song qua chiều rộng của phôi gia công bằng cách cắt trượt (đẩy).

- **Hình52:** 1. Cắt rãnh bằng lưỡi cưa

- Loại bỏ vật liệu gia công giữa các đường rãnh bằng một cái đục.

Di chuyển dụng cụ

Trước khi mang dụng cụ, hãy chắc chắn đã tháo hộp pin và tắt cả bộ phận chuyên động của máy cưa đa giác đã được cố định. Luôn kiểm tra những điều sau:

- Hộp pin đã được tháo.
- Bàn trượt nằm ở vị trí góc xiên 0° và được cố định.
- Bàn trượt đã được hạ xuống và khóa.
- Bàn trượt đã trượt hết mức đến các thanh dẫn và được khóa.
- Để xoay nằm ở vị trí góc vát phải hoàn toàn và được cố định.
- Các bộ phụ được cất và cố định.

Di chuyển dụng cụ bằng tay cầm hoặc bằng cách giữ cả hai bên bệ của dụng cụ.

► **Hình53**

► **Hình54**

⚠ CÁNH BÁO: Chốt chặn để nâng bàn trượt chỉ dùng để di chuyển và cắt giữ chứ không dùng cho bất kỳ thao tác cắt nào. Việc sử dụng chốt chặn cho các thao tác cắt có thể làm lưỡi cưa đĩa di chuyển không mong muốn, khiến lưỡi cưa bị đẩy ngược lại và gây ra thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠ THẬN TRỌNG: Luôn cố định tất cả các phần chuyển động trước khi mang vác dụng cụ. Nếu các phần của dụng cụ di chuyển hoặc trượt trong khi được mang vác, việc mất kiểm soát hoặc mất cân bằng có thể xảy ra và gây thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠ THẬN TRỌNG: Đảm bảo độ cao bàn trượt được khóa đúng cách ở phía dưới cùng của bàn trượt bằng chốt chặn. Nếu chốt chặn không được gài đúng cách, bàn trượt có thể bật lên đột ngột và gây thương tích cá nhân.

CHỨC NĂNG KÍCH HOẠT KHÔNG DÂY

Những điều bạn có thể thực hiện với chức năng kích hoạt không dây

Chức năng kích hoạt không dây cho phép vận hành sạch và thuận lợi. Bằng cách nối máy hút bụi được hỗ trợ vào dụng cụ, bạn có thể chạy máy hút bụi tự động cùng với vận hành chuyên đổi của dụng cụ.

► **Hình55**

Để sử dụng chức năng kích hoạt không dây, hãy chuẩn bị các mục sau đây:

- Một thiết bị thu và phát không dây (phụ kiện tùy chọn)
- Một máy hút bụi hỗ trợ chức năng kích hoạt không dây

Cài đặt chức năng kích hoạt không dây được trình bày khái quát như sau đây. Vui lòng tham khảo từng phần để biết về các quy trình chi tiết.

- Lắp thiết bị thu và phát không dây
- Đăng ký dụng cụ cho máy hút bụi
- Khởi động chức năng kích hoạt không dây

Lắp thiết bị thu và phát không dây

Phụ kiện tùy chọn

⚠ THẬN TRỌNG: Đặt dụng cụ lên trên bề mặt phẳng và cố định khi lắp thiết bị thu và phát không dây.

CHÚ Ý: Làm sạch bụi bẩn trên dụng cụ trước khi lắp đặt thiết bị thu và phát không dây. Bụi bẩn có thể gây ra sự cố nén lợt vào khe của thiết bị thu và phát không dây.

CHÚ Ý: Để ngăn sự cố do tĩnh điện, hãy chạm vào vật liệu xá tinh, chẳng hạn như phần kim loại của dụng cụ, trước khi cầm thiết bị thu và phát không dây.

CHÚ Ý: Khi lắp thiết bị thu và phát không dây, luôn đảm bảo rằng thiết bị không dây được lắp vào đúng hướng và nắp được đóng lại hoàn toàn.

- Mở nắp trên dụng cụ như minh họa trong hình.
► **Hình56:** 1. Nắp

- Lắp thiết bị thu và phát không dây vào khe và sau đó đóng nắp lại.

Khi lắp thiết bị thu và phát không dây, cẩn chỉnh các gờ nhô ra thẳng với các phần lõm trên khe.

- **Hình57:** 1. Thiết bị thu và phát không dây 2. Gờ nhô ra 3. Nắp 4. Phần lõm

Khi tháo thiết bị thu và phát không dây, mở nắp từ từ. Các móc treo vào phía sau nắp sẽ nâng thiết bị thu và phát không dây khi bạn kéo nắp lên.

- **Hình58:** 1. Thiết bị thu và phát không dây 2. Móc treo 3. Nắp

Sau khi tháo thiết bị thu và phát không dây, hãy cất giữ trong hộp đựng máy được giao kèm hoặc hộp chống tĩnh điện.

CHÚ Ý: Luôn sử dụng các móc ở phía sau nắp khi tháo thiết bị thu và phát không dây. Nếu các móc không móc vào thiết bị thu và phát không dây, đóng nắp hoàn toàn và mở lại từ từ.

Đăng ký dụng cụ cho máy hút bụi

LƯU Ý: Việc đăng ký dụng cụ yêu cầu có máy hút bụi Makita hỗ trợ chức năng kích hoạt không dây.

LƯU Ý: Hãy hoàn tất quá trình lắp thiết bị thu và phát không dây vào dụng cụ trước khi bắt đầu đăng ký dụng cụ.

LƯU Ý: Tránh bật các công tắc sau đây trong quá trình đăng ký dụng cụ:

- cần khởi động công tắc trên dụng cụ
- công tắc hút bụi trên dụng cụ
- công tắc nguồn trên máy hút bụi

LƯU Ý: Tham khảo cá tài liệu hướng dẫn về máy hút bụi.

Nếu bạn muốn kích hoạt máy hút bụi cùng với vận hành chuyển đổi dụng cụ, hãy hoàn tất đăng ký dụng cụ trước.

- Lắp pin vào máy hút bụi và dụng cụ.

- Gạt công tắc chờ trên máy hút bụi về "AUTO".

► **Hình59:** 1. Công tắc chờ

- Nhấn nút kích hoạt không dây trên máy hút bụi trong 3 giây cho đến khi đèn kích hoạt không dây nhấp nháy màu xanh lá. Và sau đó nhấn nút kích hoạt không dây trên dụng cụ theo cách tương tự.

► **Hình60:** 1. Nút kích hoạt không dây 2. Đèn kích hoạt không dây

Nếu máy hút bụi và dụng cụ được kết nối thành công, đèn kích hoạt không dây sẽ sáng màu xanh lá trong 2 giây và bắt đầu nhấp nháy màu xanh dương.

LƯU Ý: Đèn kích hoạt không dây sẽ ngừng nhấp nháy màu xanh lá sau khoảng thời gian 20 giây. Nhấn nút kích hoạt không dây trên dụng cụ khi đèn kích hoạt không dây trên máy hút bụi đang nhấp nháy. Nếu đèn kích hoạt không dây không nhấp nháy màu xanh lá, bấm nút kích hoạt không dây một cách dứt khoát và đè nút xuống lần nữa.

LƯU Ý: Khi thực hiện hai hay nhiều đăng ký dụng cụ cho một máy hút bụi, hãy hoàn tất từng đăng ký dụng cụ một.

Khởi động chức năng kích hoạt không dây

LƯU Ý: Hoàn tất đăng ký dụng cụ cho máy hút bụi trước khi kích hoạt không dây.

LƯU Ý: Tham khảo cá tài liệu hướng dẫn về máy hút bụi.

Sau khi đăng ký dụng cụ cho máy hút bụi, máy hút bụi sẽ chạy tự động cùng với vận hành chuyển đổi của dụng cụ. Kéo cần khởi động công tắc trên dụng cụ để chạy máy hút bụi trong quá trình vận hành. Máy hút bụi cũng bắt đầu hoạt động bằng cách nhấn nút hút bụi trên dụng cụ từ bất kỳ thao tác cắt nào.

► **Hình61**

- Lắp thiết bị thu và phát không dây vào dụng cụ.

- Nối ống dẫn của máy hút bụi vào dụng cụ.

► **Hình62**

- Gạt công tắc chờ trên máy hút bụi về "AUTO".

► **Hình63:** 1. Công tắc chờ

- Đẩy dứt khoát nút kích hoạt không dây trên dụng cụ. Đèn kích hoạt không dây sẽ nhấp nháy màu xanh dương.

► **Hình64:** 1. Nút kích hoạt không dây 2. Đèn kích hoạt không dây

- Kéo cần khởi động công tắc của dụng cụ. Kiểm tra xem máy hút bụi có chạy trong khi cần khởi động công tắc được kéo hay không.

- Nhấn nút hút bụi để chạy máy hút bụi. Kiểm tra xem đèn kích hoạt không dây có sáng lên màu xanh dương và máy có tiếp tục chạy cho đến khi bạn nhấn lại nút không.

- Để ngừng vận hành hút bụi, hãy nhả cần khởi động công tắc hoặc nhấn lại nút hút bụi. Máy hút bụi ngừng chạy vài giây sau khi vận hành chuyển đổi, sau đó đèn chuyển sang nhấp nháy màu xanh dương.

LƯU Ý: Bạn có thể biết được trạng thái chuyển đổi (bật/tắt máy) ở đèn kích hoạt không dây. Để biết chi tiết, hãy tham khảo phần mô tả trạng thái của đèn kích hoạt không dây.

8. Để dừng việc kích hoạt không dây của máy hút bụi, nhấn nút kích hoạt không dây trên dụng cụ.

LƯU Ý: Đèn kích hoạt không dây trên dụng cụ sẽ dừng nhấp nháy màu xanh dương khi không vận hành 2 giờ. Trong trường hợp này, cài đặt công tắc chờ trên máy hút bụi về "AUTO" và nhấn nút kích hoạt không dây trên dụng cụ lần nữa.

LƯU Ý: Máy hút bụi khởi động/dừng lại với khoảng tri hoãn. Có một khoảng thời gian chậm lại khi máy hút bụi phát hiện việc vận hành chuyển đổi của dụng cụ.

LƯU Ý: Khoảng cách truyền của thiết bị thu và phát không dây có thể khác nhau tùy thuộc vào vị trí và hoàn cảnh xung quanh.

LƯU Ý: Khi hai dụng cụ trở lên được đăng ký cho một máy hút bụi, máy hút bụi có thể bắt đầu chạy ngay cả khi bạn không kéo cần khởi động công tắc hoặc bật nút hút bụi vì một người dùng khác đang sử dụng chức năng kích hoạt không dây.

Mô tả tình trạng đèn kích hoạt không dây

► **Hình65:** 1. Đèn kích hoạt không dây

Đèn kích hoạt không dây cho biết tình trạng của chức năng kích hoạt không dây. Tham khảo bảng bên dưới để biết ý nghĩa của tình trạng đèn.

Tình trạng	Đèn kích hoạt không dây				Mô tả
	Màu	Bật	Nhấp nháy	Khoảng thời gian	
Chờ	Màu xanh dương			2 giờ	Kích hoạt không dây của máy hút bụi là khả dụng. Đèn sẽ tự động tắt khi không vận hành 2 giờ.
				Khi dụng cụ đang chạy.	Kích hoạt không dây của máy hút bụi là khả dụng và dụng cụ đang chạy.
Đăng ký dụng cụ	Màu xanh lá			20 giây	Sẵn sàng để đăng ký dụng cụ. Chờ máy hút bụi đăng ký.
				2 giây	Đăng ký dụng cụ đã hoàn tất. Đèn kích hoạt không dây sẽ bắt đầu nhấp nháy màu xanh dương.
Hủy bỏ đăng ký dụng cụ	Màu đỏ			20 giây	Sẵn sàng để hủy bỏ đăng ký dụng cụ. Chờ máy hút bụi hủy bỏ.
				2 giây	Hủy bỏ đăng ký dụng cụ đã hoàn tất. Đèn kích hoạt không dây sẽ bắt đầu nhấp nháy màu xanh dương.
Khác	Màu đỏ			3 giây	Cấp nguồn cho thiết bị thu và phát không dây và chức năng kích hoạt không dây khởi động.
	Tắt	-	-	-	Kích hoạt không dây của máy hút bụi bị ngừng lại.

Hủy bỏ đăng ký dụng cụ cho máy hút bụi

Thực hiện theo quy trình sau đây khi hủy bỏ đăng ký dụng cụ cho máy hút bụi.

- Lắp pin vào máy hút bụi và dụng cụ.
- Gạt công tắc chờ trên máy hút bụi về "AUTO".

► **Hình66:** 1. Công tắc chờ

- Nhấn nút kích hoạt không dây trên máy hút bụi trong 6 giây. Đèn kích hoạt không dây nhấp nháy màu xanh lá và sau đó bật màu đỏ. Sau đó, nhấn nút kích hoạt không dây trên dụng cụ theo cách tương tự.

► **Hình67:** 1. Nút kích hoạt không dây 2. Đèn kích hoạt không dây

Nếu thực hiện hủy bỏ thành công, đèn kích hoạt không dây sẽ sáng màu đỏ trong 2 giây và bắt đầu nhấp nháy màu xanh dương.

LƯU Ý: Đèn kích hoạt không dây sẽ ngừng nhấp nháy màu đỏ sau khoảng thời gian 20 giây. Nhấn nút kích hoạt không dây trên dụng cụ khi đèn kích hoạt không dây trên máy hút bụi đang nhấp nháy. Nếu đèn kích hoạt không dây không nhấp nháy màu đỏ, bấm nút kích hoạt không dây một cách dứt khoát và đe nút xuống lần nữa.

Xử lý sự cố cho chức năng kích hoạt không dây

Trước khi yêu cầu sửa chữa, đầu tiên hãy tự tiến hành kiểm tra của riêng bạn. Nếu bạn phát hiện vấn đề nào đó không được giải thích trong sách hướng dẫn sử dụng này, đừng cố thảo dỗ dụng cụ. Thay vào đó, hãy nhờ Trung tâm dịch vụ Makita được ủy quyền, luôn sử dụng bộ phận thay thế của Makita để sửa chữa.

Tình trạng bất thường	Nguyên nhân tiềm tàng (sự cố hỏng hóc)	Biện pháp khắc phục
Đèn kích hoạt không dây không sáng/nhấp nháy.	Thiết bị thu và phát không dây không được lắp vào dụng cụ.	Lắp thiết bị thu và phát không dây đúng cách.
	Thiết bị thu và phát không dây được lắp không đúng cách vào dụng cụ.	
	Điện cực của thiết bị thu và phát không dây và/hoặc khe bị bẩn.	Nhẹ nhàng lau sạch bụi bẩn trên điện cực của thiết bị thu và phát không dây và làm sạch khe.
	Nút kích hoạt không dây trên dụng cụ không được nhấn.	Đẩy dứt khoát nút kích hoạt không dây trên dụng cụ.
	Công tắc chờ trên máy hút bụi không được gạt về "AUTO".	Gạt công tắc chờ trên máy hút bụi về "AUTO".
Không thể hoàn tất đăng ký dụng cụ / hủy bỏ đăng ký dụng cụ thành công.	Không có nguồn cấp điện	Cấp điện cho dụng cụ và máy hút bụi.
	Thiết bị thu và phát không dây không được lắp vào dụng cụ.	Lắp thiết bị thu và phát không dây đúng cách.
	Thiết bị thu và phát không dây được lắp không đúng cách vào dụng cụ.	
	Điện cực của thiết bị thu và phát không dây và/hoặc khe bị bẩn.	Nhẹ nhàng lau sạch bụi bẩn trên điện cực của thiết bị thu và phát không dây và làm sạch khe.
	Công tắc chờ trên máy hút bụi không được gạt về "AUTO".	Gạt công tắc chờ trên máy hút bụi về "AUTO".
	Không có nguồn cấp điện	Cấp điện cho dụng cụ và máy hút bụi.
	Vận hành không chính xác	Nhấn dứt khoát nút kích hoạt không dây và thực hiện lại quy trình đăng ký/hủy bỏ dụng cụ.
	Dụng cụ và máy hút bụi cách xa nhau (ngoài phạm vi truyền).	Đặt dụng cụ và máy hút bụi gần nhau hơn. Khoảng cách truyền tối đa là khoảng 10 m, tuy nhiên có thể khác nhau tùy theo trường hợp.
	Trước khi hoàn tất đăng ký/hủy bỏ dụng cụ: - cần khởi động công tắc trên dụng cụ được kéo hoặc; - nút hút bụi trên dụng cụ được bật hoặc; - nút nguồn trên máy hút bụi được bật.	Nhấn dứt khoát nút kích hoạt không dây và thực hiện lại quy trình đăng ký/hủy bỏ dụng cụ.
	Quy trình đăng ký dụng cụ cho dụng cụ hoặc máy hút bụi chưa hoàn tất.	Thực hiện quy trình đăng ký dụng cụ cho cả dụng cụ và máy hút bụi cùng một lúc.
	Nhiều sóng vô tuyến do các thiết bị có thể tạo ra sóng vô tuyến cường độ cao khác gây ra.	Giữ dụng cụ và máy hút bụi cách xa các thiết bị như các thiết bị Wi-Fi và lò vi sóng.

Tình trạng bất thường	Nguyên nhân tiềm tàng (sự cố hỏng hóc)	Biện pháp khắc phục
Máy hút bụi không hoạt động theo vận hành chuyển đổi dụng cụ.	Thiết bị thu và phát không dây không được lắp vào dụng cụ. Thiết bị thu và phát không dây được lắp không đúng cách vào dụng cụ.	Lắp thiết bị thu và phát không dây đúng cách.
	Điện cực của thiết bị thu và phát không dây và/hoặc khe bị bẩn.	Nhẹ nhàng lau sạch bụi bẩn trên điện cực của thiết bị thu và phát không dây và làm sạch khe.
	Nút kích hoạt không dây trên dụng cụ không được nhấn.	Nhấn dứt khoát nút kích hoạt không dây và đảm bảo rằng đèn Kích hoạt không dây đang nhấp nháy màu xanh dương.
	Công tắc chờ trên máy hút bụi không được gạt về "AUTO".	Gạt công tắc chờ trên máy hút bụi về "AUTO".
	Hơn 10 dụng cụ được đăng ký cho máy hút bụi.	Thực hiện lại đăng ký dụng cụ. Nếu có hơn 10 dụng cụ được đăng ký cho máy hút bụi, dụng cụ được đăng ký sớm nhất sẽ tự động bị hủy bỏ.
	Máy hút bụi đã không đăng ký dụng cụ thành công.	Làm lại việc đăng ký dụng cụ.
	Máy hút bụi đã xóa toàn bộ các đăng ký dụng cụ.	Thực hiện lại đăng ký dụng cụ.
	Không có nguồn cấp điện	Cấp điện cho dụng cụ và máy hút bụi.
	Dụng cụ và máy hút bụi cách xa nhau (ngoài phạm vi truyền).	Đặt dụng cụ và máy hút bụi gần nhau hơn. Khoảng cách truyền tối đa là khoảng 10 m, tuy nhiên có thể khác nhau tùy theo trường hợp.
	Nhiều sóng vô tuyến do các thiết bị có thể tạo ra sóng vô tuyến cường độ cao khác gây ra.	Giữ dụng cụ và máy hút bụi cách xa các thiết bị như các thiết bị Wi-Fi và lò vi sóng.
Máy hút bụi chạy trong khi không có công tắc nào cho dụng cụ đang hoạt động.	Người dùng khác đang sử dụng kích hoạt không dây của máy hút bụi bằng dụng cụ của họ.	Tắt nút kích hoạt không dây của các dụng cụ khác hoặc hủy bỏ đăng ký dụng cụ của các dụng cụ khác.

BẢO TRÌ

⚠️ CẢNH BÁO: Hãy luôn chắc chắn rằng dụng cụ đã được tắt và hộp pin đã được tháo ra trước khi cố gắng thực hiện việc kiểm tra hay bảo dưỡng. Không tắt và tháo hộp pin của dụng cụ có thể dẫn đến vô tình khởi động máy gây chấn thương cá nhân nghiêm trọng.

⚠️ CẢNH BÁO: Luôn đảm bảo rằng lưỡi cưa đĩa sắc bén và sạch sẽ để đạt hiệu suất hoạt động tốt nhất, an toàn nhất. Cố cắt bằng lưỡi cưa cũn và/hoặc bẩn có thể khiến lưỡi cưa bị đầy ngược trở lại và gây ra thương tích cá nhân nghiêm trọng.

CHÚ Ý: Không được phép dùng xăng, et xăng, dung môi, cồn hoặc hóa chất tương tự. Có thể xảy ra hiện tượng mất màu, biến dạng hoặc nứt vỡ.

Để đảm bảo ĐỘ AN TOÀN và ĐỘ TIN Cậy của sản phẩm, việc sửa chữa hoặc bắt cứ thao tác bảo trì, điều chỉnh nào đều phải được thực hiện bởi các Trung tâm Dịch vụ Nhà máy hoặc Trung tâm được Makita Ủy quyền và luôn sử dụng các phụ tùng thiết bị thay thế của Makita.

Điều chỉnh góc cắt

Dụng cụ này được điều chỉnh và căn chỉnh cẩn thận tại nhà máy, tuy nhiên quá trình vận chuyển dần xói mòn ảnh hưởng đến việc căn chỉnh này. Nếu dụng cụ của bạn được căn chỉnh không đúng cách, hãy thực hiện các bước sau:

Góc vát chéo

Xoay tay cầm ngược chiều kim đồng hồ và chuẩn bị sẵn để cho chức năng dừng theo chiều thuận bằng tay. Sau đó, nới lỏng vít cố định kim chỉ và thang đo góc vát.

► **Hình68:** 1. Tay cầm 2. Cầm nhả 3. Vít trên vạch chuẩn 4. Vít trên thang đo góc vát 5. Thang đo góc vát

Thiết lập để xoay đến vị trí 0° bằng chức năng dừng theo chiều thuận. Đặt vuông góc mặt bên của lưỡi cưa đĩa với mặt của thanh dẫn sử dụng thước tam giác hoặc thước ê-ke vuông. Trong khi giữ góc vuông, vặn chặt các vít trên thang đo góc vát. Sau đó, căn chỉnh kim chỉ về vị trí 0° trong thang đo góc vát rồi vặn chặt vít trên kim chỉ.

► **Hình69:** 1. Thước tam giác 2. Kim chỉ

Góc xiên

Góc xiên 0°

Đẩy bàn trượt về phía các thanh dẫn và khóa chuyển động trượt lại bằng chốt chặn. Hạ bàn trượt xuống hết mức và khóa nó vào vị trí bên dưới bằng chốt chặn. Xoay đĩa xoay của tay cầm ngược chiều kim đồng hồ sau đó vận bu-lông điều chỉnh 0° qua hai hoặc ba vòng ngược chiều kim đồng hồ để nghiêng lưỡi cưa đĩa về bên phải.

- **Hình70:** 1. Đĩa xoay của tay cầm 2. Bu-lông điều chỉnh 0° 3. Vít trên vạch chuẩn

Cắn thận chỉnh vuông góc mặt bên của lưỡi cưa đĩa với mặt trên cùng của đĩa xoay bằng thước tam giác, thước ê-ke vuông, v.v... bằng cách xoay bu-lông điều chỉnh 0° theo chiều kim đồng hồ. Sau đó vận đĩa xoay của tay cầm thật chắc để cố định góc 0° bạn đã cài đặt.

- **Hình71:** 1. Thước tam giác 2. Lưỡi cưa 3. Mặt trên của đĩa xoay

Kiểm tra lại một lần nữa xem mặt bên của lưỡi cưa đĩa có vuông góc với mặt trên cùng của đĩa xoay không. Nói lỏng vít trên kim chỉ rồi căn chỉnh kim chỉ về vị trí 0° trong thang đo góc xiên sau đó siết chặt vít.

Góc xiên 45°

CHÚ Ý: Trước khi điều chỉnh góc xiên 45°, hãy hoàn tất điều chỉnh góc xiên 0°.

Nói lỏng đĩa xoay của tay cầm và nghiêng bàn trượt hết mức về bên bạn muốn kiểm tra. Kiểm tra xem kim chỉ có chỉ vị trí 45° trong thang đo góc xiên hay không.

- **Hình72:** 1. Đĩa xoay của tay cầm

Nếu kim chỉ không chỉ vị trí 45°, căn chỉnh nó tới vị trí 45° bằng cách vận bu-lông điều chỉnh 45°.

- **Hình73:** 1. Bu-lông điều chỉnh 45° phải 2. Bu-lông điều chỉnh 45° trái

Vệ sinh các kính đèn

CHÚ Ý: Không tháo vít cố định các ống kính. Nếu ống kính không kéo ra được, hãy nói lỏng vít hơn nữa.

CHÚ Ý: Dùng vài khăn để lau bụi bẩn trên kính đèn. Cắn thận không được làm xước kính đèn, nếu không đèn có thể bị giảm độ sáng.

CHÚ Ý: Không được sử dụng các loại dung môi hay bất kỳ chất tẩy rửa gốc dầu nào cho ống kính.

Đèn LED sẽ trở nên khó nhìn thấy khi kính dùng cho đèn bị bẩn. Vệ sinh kính định kỳ.

Tháo hộp pin. Nói lỏng vít và kéo bóng đèn ra. Làm sạch bóng đèn một cách nhẹ nhàng bằng vài miếng ẩm.

- **Hình74:** 1. Vít 2. Ông kính

Sau khi sử dụng

Sau khi sử dụng, hãy lau sạch các phoi và mặt bám vào dụng cụ bằng vải hoặc vật liệu tương tự. Giữ cho tấm chắn bảo vệ lưỡi cưa luôn sạch sẽ theo các hướng dẫn trong phần chắn bảo vệ lưỡi cưa đã trình bày trước đó. Bôi trơn các phần trượt bằng dầu máy để ngăn ngừa rỉ sét.

PHỤ KIỆN TÙY CHỌN

⚠ CẢNH BÁO: Những phụ tùng hoặc phụ kiện Makita này được khuyến nghị sử dụng với dụng cụ Makita của bạn được nêu rõ trong tài liệu này. Sử dụng bất kỳ phụ tùng hoặc phụ kiện nào khác cũng có thể gây thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠ CẢNH BÁO: Chỉ sử dụng phụ tùng hoặc phụ kiện Makita cho mục đích đã được nêu. Sử dụng không đúng phụ tùng hoặc phụ kiện có thể gây thương tích cá nhân nghiêm trọng.

Nếu bạn cần bất kỳ sự hỗ trợ nào để biết thêm chi tiết về các phụ tùng này, hãy hỏi Trung tâm Dịch vụ của Makita tại địa phương của bạn.

- Các lưỡi cưa bịt hợp kim cacbua
- Bàn kẹp đứng
- Bàn kẹp ngang
- Túi đựng mặt cưa
- Quy tắc tam giác
- Cờ lê sáu cạnh
- Thiết bị thu và phát không dây
- Bộ đế
- Pin và bộ sạc chính hãng của Makita

LƯU Ý: Một số mục trong danh sách có thể được bao gồm trong gói dụng cụ làm phụ kiện tiêu chuẩn. Các mục này ở mỗi quốc gia có thể khác nhau.

ข้อมูลจำเพาะ

รุ่น:	LS002G
เส้นผ่านศูนย์กลางใบเลื่อย	216 mm
กว้าง (เพลามีด) เส้นผ่านศูนย์กลาง (ก้านหัดเฉพาะประเทศไทย)	15.88 mm / 25.4 mm / 30 mm
ความหนาสูงสุดของว่องตัดข่องใบ เลื่อย	2.4 mm
องค์การบางสูงสุด	ซ้าย 60°, ขวา 60°
องค์ความเมี้ยงสูงสุด	ซ้าย 48°, ขวา 48°
ความเร็วหมุนเปล่า	4,800 min ⁻¹
ขนาด (ยาว x กว้าง x สูง)	702 mm x 551 mm x 557 mm
แรงดันไฟฟ้าสูงสุด	D.C. 36 V - 40 V สูงสุด
น้ำหนักสุทธิ	16.4 - 17.0 kg

- เนื่องจากการคันคว้าวิจัยและพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ข้อมูลจำเพาะในเอกสารฉบับนี้อาจเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า
- ข้อมูลจำเพาะอาจแตกต่างกันไปในแต่ละประเทศ
- น้ำหนักอาจแตกต่างกันไปตามอุปกรณ์เสริม รวมถึงตัวบันทึก เนื่องจากตัวบันทึกจะบันทึกผลลัพธ์ที่ได้จากการตัดที่สุดและหนักที่สุดตามข้อบังคับของ EPTA 01/2014 มีแสดงอยู่ในตาราง

ตัวบันทึกเดอร์ร์และเครื่องชาร์จที่ใช้ได้

ตัวบันทึกเดอร์ร์	BL4020 / BL4025* / BL4040* / BL4050F*
เครื่องชาร์จ	* : แบตเตอรี่ที่แนะนำ DC40RA / DC40RB / DC40RC

- ตัวบันทึกเดอร์ร์และเครื่องชาร์จบางรายการที่แสดงอยู่ด้านบนอาจไม่มีวงจรหนาเพียงพอสำหรับภัยคุกคามอยู่

▲คำเตือน: ใช้ตัวบันทึกเดอร์ร์และเครื่องชาร์จที่รับน้ำได้ทั้งน้ำหนักและน้ำ ในการใช้ตัวบันทึกเดอร์ร์และเครื่องชาร์จประเภทอ่อน弱ก่อให้เกิดความเสี่ยงที่จะได้รับบาดเจ็บและ/หรือเกิดไฟไหม้

ความสามารถในการตัด (สูง x กว้าง) ด้วยใบมีด เส้นผ่านศูนย์กลาง 216 mm

องค์การบาง	องค์ความเมี้ยง		
	45° (ซ้าย)	0°	45° (ขวา)
0°	50 mm x 312 mm	70 mm x 312 mm	30 mm x 312 mm
45° (ซ้ายและขวา)	50 mm x 220 mm	70 mm x 220 mm	30 mm x 220 mm
60° (ซ้ายและขวา)	—	70 mm x 155 mm	—

สัญลักษณ์

ต่อไปนี้คือสัญลักษณ์ที่อาจใช้สำหรับอุปกรณ์ โปรดศึกษาความหมายของสัญลักษณ์ให้เข้าใจก่อนการใช้งาน



อ่านคู่มือการใช้งาน



เพื่อป้องกันการบาดเจ็บจากเศษวัสดุ กระเด็น ให้เลือกใช้หัวอยู่ด้านเสมอทั้งเมื่อตัดเส้นเชื่อมทั้งใบเลือยหยุดสนิท



เมื่อทำการตัดไลท์ ขั้นแรกให้ตั้งแคร์จ์ สุดและกดด้ามจับลง แล้วจึงดันแคร์ไปทางหน้า



เมื่อทำการตัดมุมเมื่อย ให้คลายเป็นด้ามจับก่อนแล้วเลือยໂຄรอยให้ได้ตามมุมที่ต้องการ จนนิ้นจึงขันแป้นด้ามหันให้แน่น



เมื่อเลือยใบเลือยเกินกว่าระดับ $0^{\circ} - 45^{\circ}$ ให้หมุนหันไปเลือยสำหรับองศา มุมเมื่อย 48° ตามที่แนะนำพิเศษ



อย่านำมือหรือนิ้วไปใกล้ใบเลือย



สวมแวนตานิรภัย



อย่าจ้องดวงไฟที่กำลังทำงานอยู่



สำหรับประเทศไทยในสภาพภูมิประเทศที่มีอุปกรณ์ไฟฟ้าหรือชุดแบตเตอรี่ร่วมกันจะต้องร่วมเรื่องน้ำท่วม!
เพื่อให้เงินไปตามกฎระเบียบของญี่ปุ่น เกี่ยวกับขยะจำพวกอุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ และขยะจำพวกแบตเตอรี่ และห้องละลายไฟฟ้า และการปฏิรูปิตามกฎหมายในประเทศไทย ต้องเก็บอุปกรณ์ไฟฟ้า และแบตเตอรี่และชุดแบตเตอรี่ที่หมดอายุ การใช้งานแล้วแยกก่างจาก และส่งกลับไปยังศูนย์รีไซเคิลที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

จุดประسنค์การใช้งาน

เครื่องมือที่มีจุดประสงค์เมื่อการตัดไม้แบบตรงและแบบบาง ได้อย่างเที่ยงตรง

อย่าใช้เลือยเพื่อตัดลิ่งอื่นๆ นอกจากไม้ อلومิเนียม หรือวัสดุที่มีลักษณะเดียวกัน

คำเตือนด้านความปลอดภัย

คำเตือนด้านความปลอดภัยของเครื่องมือไฟฟ้าทั่วไป

⚠️ คำเตือน: โปรดอ่านคำเตือนด้านความปลอดภัย คำแนะนำ ภาพประกอบ และข้อมูลจำเพาะต่างๆ ที่ให้มา กับเครื่องมือไฟฟ้านี้อย่างละเอียด การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำดังต่อไปนี้อาจส่งผลให้เกิดไฟฟ้าช็อก ไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรงได้

เก็บรักษาคำเตือนและคำแนะนำทั้งหมดไว้เป็นข้อมูลอ้างอิงในอนาคต

คำว่า “เครื่องมือไฟฟ้า” ในคำเตือนนี้หมายถึงเครื่องมือไฟฟ้า (มีสาย) ที่ทำงานโดยใช้กระแสไฟฟ้าหรือเครื่องมือไฟฟ้า (ไร้สาย) ที่ทำงานโดยใช้แบตเตอรี่ ความปลอดภัยของพื้นที่ทำงาน

- ดูแลพื้นที่ทำงานให้มีความสะอาดและมีแสงไฟสว่างเพียงพอจะกระแทกหัวแม่มือที่เป็นอาชญากรรมสู่การเกิดอุบัติเหตุได้
- อย่าใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าในสภาพที่อาจเกิดการระเบิด เช่น ในสถานที่ที่มีของเหลว แก๊ส หรือผู้คนที่มีคุณสมบัติไวไฟ เครื่องมือไฟฟ้าอาจสร้างประกายไฟและจุดชนวนฟุ่นผงหรือแก๊สดังกล่าว
- ดูแลไฟหัวมีดีกรี หรือบุคคลอื่นอยู่ในบริเวณที่กำลังใช้เครื่องมือไฟฟ้า การมีสิ่งรบกวนสามารถจุดไฟหัวคุณสูญเสียการควบคุม

ความปลอดภัยด้านไฟฟ้า

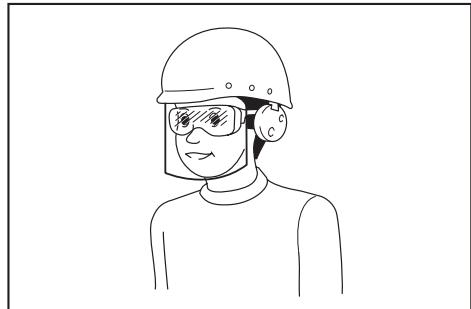
- หลีกของเครื่องมือไฟฟ้าต้องหอดีกับด้วยรับ อายุตัดแบงลงลึกไม่กว่าก้อนใดๆ อย่าใช้ปลั๊กอะแดปเตอร์ กับเครื่องมือไฟฟ้าที่ต่อสายดิน ปลั๊กที่ไม่กู้ดัดแบง และตัวรับที่เข้ากันพอดีจะช่วยลดความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อก
- ระวังอย่าหัวร่างกายสัมผัสกับพื้นผิวที่ต่อสายดิน เช่น ห้องน้ำ เครื่องนำความร้อน เตาหุงต้ม และตู้เย็น มีความเสี่ยงที่จะเกิดไฟฟ้าช็อกสูงขึ้น หากว่างกายของคุณสัมผัสกับพื้น
- อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าถูกน้ำหรืออยู่ในสภาพเปียกชื้น น้ำที่เหลือไว้ในเครื่องมือไฟฟ้าจะเพิ่มความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อก

- อย่าใช้สายไฟอย่างไม่เหมาะสม อย่าใช้สายไฟเพื่อ
ยก ดึง หรือถอดปลั๊กเครื่องมือไฟฟ้า เก็บสายไฟให้
ห่างจากความร้อน น้ำมัน ของมีค่า หรือชิ้นส่วนที่
เคลื่อนที่ สายที่ชำรุดหรือพังกันจะเพิ่มความเสี่ยงของ
การเกิดไฟฟ้าช็อก
- ขณะที่ใช้งานเครื่องมือไฟฟ้านอกอาคาร ควรใช้สาย
ต่อพ่วงที่เหมาะสมกับงานภายนอกอาคาร การใช้สาย
ที่เหมาะสมกับงานภายนอกอาคารจะลดความเสี่ยง
ของการเกิดไฟฟ้าช็อก
- หากต้องใช้งานเครื่องมือไฟฟ้านในสถานที่เปียกชื้น ให้
ใช้อุปกรณ์ป้องกันกระแสไฟร้าย (RCD) การใช้ RCD
จะลดความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อก
- เครื่องมือไฟฟ้าอาจสร้างสนามแม่เหล็ก (EMF) ที่ไม่
เป็นอันตรายต่อผู้ใช้ อย่างไร้ตาม ผู้ใช้ที่เลือกเครื่อง
กระแสห้าใจและอุปกรณ์ทางการแพทย์ที่คล้ายกันนี้
ควรติดต่อผู้ผลิตอุปกรณ์และ/หรือแพทย์เพื่อรับคำ
แนะนำก่อนใช้งานเครื่องมือไฟฟ้านี้

ความปลอดภัยส่วนบุคคล

- ให้ระมัดระวังและมีสติอยู่เสมอขณะใช้งานเครื่องมือ
ไฟฟ้า อย่าใช้งานเครื่องมือไฟฟ้านในขณะที่คุณกำลัง
เหนื่อย หรือในสภาพที่มีน้ำมันมากจากยาเสพติด เครื่อง
ดื่ม แอลกอฮอล์ หรือการใช้ยา ซึ่งจะเพิ่มความ
ระมัดระวังเมื่อกำลังใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บข้างแรง
- ใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล รวม เช่น หน้ากากกันฝุ่น รองเท้ากันลื่น กันลื่น หมวกนิรภัย หรือเครื่องป้องกันการได้ยินที่ใช้ในสภาพที่เหมาะสมจะช่วยลดการบาดเจ็บ
- ป้องกันไม่ให้เกิดการเปิดใช้งานโดยไม่ตั้งใจ ตรวจสอบ
ให้แน่ใจว่าสวิตซ์ปิดอยู่ก่อนที่จะเริ่มต่ออุปกรณ์หลังจ่าย
ไฟ และ/หรือชุดแบตเตอรี่ รวมทั้งตรวจสอบก่อนการ
ยกหรือเคลื่อนย้ายเครื่องมือ การสอดดิ่งมือหรือบริเวณ
สวิตซ์เพื่อป้องกันไฟฟ้า หรือการชาร์จไฟเดียว
มือไฟฟ้านะที่เปิดสวิตซ์อยู่อาจนำไปสู่การเกิด
อุบัติเหตุ
- นำกุญแจปันดังหัวประแจออกก่อนที่จะเปิดเครื่อง
มือไฟฟ้า ประแจหรือกุญแจที่เสียบด้วยอุปกรณ์ชิ้นส่วนที่
หมุนได้ของเครื่องมือไฟฟ้าอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บ
- อย่าทำงานในระยะที่สุดเอ็ม จัดท่าการยืนและการ
ทรงตัวให้เหมาะสมตลอดเวลา เพราะจะทำให้ควบคุม
เครื่องมือไฟฟ้าได้ดีขึ้นในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิด

- แต่งกายให้เหมาะสม อย่าสวมเครื่องแต่งกายที่หลวม
เกินไป หรือสวมเครื่องประดับ ดูแลไม่ให้เส้นผมและ
เสื้อผ้าอยู่ใกล้ชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว 以免เสื้อผ้ารุนแรง เครื่องประดับ หรือผมที่มีความยาวอาจเข้าไปติดในชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว
- หากมีการจัดอุปกรณ์สำหรับดูดและจัดเก็บฝุ่นไว้ใน
สถานที่ ให้ตรวจสอบว่าได้เชื่อมต่อและใช้งานอุปกรณ์
นั้นอย่างเหมาะสม การใช้เครื่องดูดและจัดเก็บฝุ่นจะ^{ช่วยลดอันตรายที่เกิดจากฝุ่นผงได้}
- อย่าให้ความคุ้นเคยจากการใช้งานเครื่องมือเป็น
ประจำท่าให้คุณทำตามสบายนะและพยายามหลีกการ
เพื่อความปลอดภัยในการใช้เครื่องมือ การกระทำที่ไม่
ระมัดระวังอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงภายใน
เสี้ยววินาที
- สวมเสื้อเว่นครอบตาหรือกันเพื่อป้องด้วยของคุณ
จากการบาดเจ็บเมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้า วนครอบ
ตาจะต้องได้มาตรฐาน ANSI Z87.1 ในสหรัฐฯ, EN
166 ในยุโรป หรือ AS/NZS 1336 ในออสเตรเลีย/นิวซีแลนด์ จะต้องสวม
เกราะป้องกันใบหน้าเพื่อป้องใบหน้าของคุณอย่าง
ถูกต้องตามกฎหมายด้วย



ผู้ว่าจ้างมีหน้าที่รับผิดชอบในการบังคับผู้ใช้งานเครื่อง
มือและบุคคลอื่นๆ ที่อยู่ในบริเวณที่ปฏิบัติงานให้ใช้
อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสม

การใช้และดูแลเครื่องมือไฟฟ้า

- อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้า ใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่เหมาะสม
สมกับการใช้งานของคุณ เครื่องมือไฟฟ้าที่เหมาะสม
จะทำให้ได้งานที่มีประสิทธิภาพและปลอดภัยกว่าตาม
ขีดความสามารถของเครื่องที่ได้รับการออกแบบมา
- อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้า หากสวิตซ์ไม่สามารถปิดติด
ได้ เครื่องมือไฟฟ้า หากดูดซึ่งความชื้นไม่ได้เป็นสิ่ง
อันตรายและต้องได้รับการซ่อมแซม

- ก่อตั้งลักษณะหลังร้ายไฟ และ/หรือชุดแบบเตอร์รี่ออกจากเครื่องมือไฟฟ้าก่อนทำการปรับดึง เปลี่ยน อุปกรณ์เสริม หรือจัดเก็บเครื่องมือไฟฟ้า วิธีการ ป้องกันด้านความปลอดภัยทั้งล่าวยลดความเสี่ยงในการเปิดใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าโดยไม่ตั้งใจ
- จัดเก็บเครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่ได้ใช้งานให้ห่างจากวีเด็ก และอย่าอนุญาตให้บุคคลที่ไม่คุ้นเคยกับเครื่องมือไฟฟ้าหรือค่านะหนาเหล่านี้ใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า เครื่องมือไฟฟ้าจะเป็นอันตรายเมื่อยืนในมือของผู้ที่ไม่ได้รับการฝึกอบรม
- นำรุ่นรักษาเครื่องมือไฟฟ้าและอุปกรณ์เสริม ตรวจสอบการประกอบที่ไม่ถูกต้องหรือการเชื่อมต่อของชิ้นส่วนที่คลื่นที่ การแตกหักของชิ้นส่วน หรือ สภาพอื่นๆ ที่อาจส่งผลกระทบต่อการทำงานของเครื่องมือไฟฟ้า หากมีความเสียหาย ให้นำเครื่องมือไฟฟ้าไปซ่อมแซมก่อนการใช้งาน อุบัติเหตุด้านความมากเกิดจากการดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้าอย่างไม่ถูกต้อง
- ทำความสะอาดเครื่องมือตัดและลับให้หมดอยู่เสมอ เครื่องมือการตัดที่มีการดูแลอย่างถูกต้องและมีข้อบากตัดคมมักจะมีปัญหาติดขัดน้อยและควบคุมได้ง่ายกว่า
- ใช้เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์เสริม และวัสดุสิ้นเปลือง ฯลฯ ตามคำแนะนำนำจังกล่าว พิจารณาสภาพการทำงานและงานที่จะลงมือทำ การใช้เครื่องมือไฟฟ้าเพื่อทำงานอื่นนอกเหนือจากที่กำหนดไว้ว่าการทำให้เกิดอันตราย
- ดูแลมือจับและบริเวณมือจับให้แห้ง สะอาด และไม่มีน้ำมันและสารนีเปื้อน มือจับและบริเวณมือจับที่ลื่นจะทำให้ไม่สามารถจับและควบคุมเครื่องมือได้อย่างปลอดภัยในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิด
- ขณะใช้งานเครื่องมืออย่าส่วนใส่ถุงมือผ้าที่อาจเข้าไปติดในเครื่องมือไว้ หากถุงมือผ้าเข้าไปติดในชิ้นส่วนที่กำลังเคลื่อนที่อยู่อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บ

การใช้งานและดูแลเครื่องมือที่ใช้แบบเตอร์รี่

- ชาร์จไฟใหม่ด้วยเครื่องชาร์จที่ระบุโดยผู้ผลิตเท่านั้น เครื่องชาร์จที่เหมาะสมสำหรับชุดแบบเตอร์รี่ประเภทหนึ่งอาจเสียงที่จะเกิดไฟไหม้หากนำมายังหัวนำไปใช้กับชุดแบบเตอร์รี่อีกประเภทหนึ่ง
- ใช้เครื่องมือไฟฟ้ากับชุดแบบเตอร์รี่ที่กำหนดมาโดยเฉพาะเท่านั้น การใช้ชุดแบบเตอร์รี่ประเภทอื่นอาจทำให้เสียงที่จะได้รับบาดเจ็บและเกิดไฟไหม้

- เมื่อไม่ใช้งานชุดแบบเตอร์รี่ ให้เก็บห่างจากวัสดุที่เป็นโลหะอื่นๆ เช่น คลิปหนีกระดาน เหรียญ กุญแจ กระไว้กรัดเล็บ สรุต หรืออัคคูที่เป็นโลหะขนาดเล็ก อื่นๆ ที่สามารถเชื่อมต่อข้าวหนี่งกับอีกข้าวหนี่งได้ การลัดวงจรข้าวหนี่งแบบเตอร์รี่อาจทำให้ร้อนจัดหรือเกิดไฟไหม้
- ในการนำไปใช้งานไม่ถูกต้อง อาจมีเชิงของเหลวไหลออก จากแบบเตอร์รี่ ให้หลีกเลี่ยงการสัมผัส หากสัมผัส โดยของเหลวโดยไม่ตั้งใจ ให้ล้างออกด้วยน้ำ หากของเหลวกระเด็นเข้าตา ให้รีบไปพบแพทย์ ของเหลวที่ไหลออกจากแบบเตอร์รี่อาจทำให้ผิวหนังระคายเคืองหรือไหม้
- ห้ามใช้ชุดแบบเตอร์รี่หรือเครื่องมือที่ชำรุดหรือมีการแก้ไข แบบเตอร์รี่ที่เสียหายหรือมีการแก้ไขอาจทำให้เกิดสิ่งที่ค่าไม่ถูกต้องได้ เช่น ไฟไหม้ ระเบิด หรือเสียงต่อการบาดเจ็บ
- ห้ามใช้ชุดแบบเตอร์รี่อยู่ใกล้ไฟ หรือบริเวณที่มีอุณหภูมิสูงเกิน หากโดนไฟ หรืออุณหภูมิสูงเกิน 130 °C อาจก่อให้เกิดการระเบิดได้
- กรุณปฏิบัติตามคำแนะนำสำหรับการชาร์จไฟ และห้ามชาร์จแบบเตอร์รี่หรือเครื่องมือในเวลานี้ที่ อุณหภูมินอกเหนือไปจากที่ระบุในค่านะนำ การชาร์จไฟที่ไม่เหมาะสม หรืออุณหภูมินอกเหนือไปจากช่วงอุณหภูมิที่ระบุในคำแนะนำอาจทำให้แบตเตอรี่เสียหาย และเป็นการเพิ่มความเสี่ยงในการเกิดไฟไหม้

การซ่อมบำรุง

- นำเครื่องมือไฟฟ้าเข้ารับบริการจากช่างซ่อมที่ผ่านการรับรองโดยใช้อุปกรณ์แบบเดียวกันเท่านั้น เพราะจะทำให้การใช้เครื่องมือไฟฟ้ามีความปลอดภัย
- ห้ามใช้ชุดแบบเตอร์รี่ที่เสียหาย ชุดแบบเตอร์รี่ที่ใช้ควรเป็นชุดที่มาจากผู้ผลิต หรือผู้ให้บริการที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น
- ปฏิบัติตามคำแนะนำในการหล่ออลูминและเปลี่ยนอุปกรณ์เสริม

คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยสำหรับเครื่องเลื่อย องค์แบบสไลด์

- เครื่องเลื่อยองค์แบบสไลด์ใช้สำหรับตัดไม้หรือวัสดุที่คล้ายไม้ ไม่สามารถใช้กับล้อตัดแบบชั้นสำหรับตัดวัสดุประเภทเหล็ก เช่น แผ่นโลหะ ห้านโลหะ ล็อกชุด ฯลฯ ผู้ใช้ควรทราบว่าตัวเครื่องไม่สามารถตัดโลหะได้ แต่สามารถตัดหินและกระเบื้องหินได้ ควรใช้เครื่องเลื่อยอื่นแทน

- ใช้ที่หนีบเม็ดจับชิ้นงานเสมอ ถ้าจับชิ้นงานด้วยมือ ต้องให้มืออยู่ห่างจากใบเลื่อยแต่ละด้านอย่างน้อย 100 mm อย่างไรจะได้รับชิ้นงานที่มีขนาดเล็กเกินไป ที่จะจับให้แน่นด้วยที่หนีบหรือจับด้วยมือ ถ้าวางมือใกล้ใบเลื่อยเกินไป อาจเพิ่มความเสี่ยงที่จะได้รับบาดเจ็บจากการสัมผัสใบเลื่อย
- ชิ้นงานจะต้องมีความมั่นคง และยึดจับหรือประคองให้ชิดกับตัวกันและตัวอื่น อย่างน่าเชื่อถือในใบเลื่อย หรือตัด “ด้วยมือเปล่า” ไม่ว่าไว้ได้ตาม ชิ้นงานที่ไม่มั่นคงหรือเคลื่อนที่ไปมาอาจเหวี่ยงออกด้วยความเร็วสูงซึ่งทำให้ได้รับบาดเจ็บได้
- ดันเลื่อยออกจากตัวเพื่อตัดผ่านชิ้นงาน อย่าดึงเลื่อยเข้าหาตัวเพื่อตัดผ่านชิ้นงาน วิธีการตัด ให้ยกหัวเลื่อยและดึงชิ้นเนื้อชิ้นงานโดยยังไม่ทำการตัด เปิดมอเตอร์ กดตัวเลื่อยลงและดันเลื่อยออกจากตัวเพื่อตัดผ่านชิ้นงาน การตัดโดยการดึงเข้ามีแนวโน้มที่จะทำให้ใบเลื่อยปืนขับบนชิ้นงานและเหวี่ยงส่วนประกอบในใบเลื่อยเข้าหากันปฏิบัติงานอย่างรุนแรง
- อย่าวางมือพับบนแนวการตัดไม่ว่าจะด้านหน้าหรือด้านหลังใบเลื่อย การรับชิ้นงานแบบ “วางมือพาด” เช่น การรับชิ้นงานให้ตรงกับใบเลื่อยด้วยมือข้างหรือมือข้างก้ามันน์อันตรายมาก

▶ หมายเขต 1

- อย่านำมือเข้าใกล้ตัวนหลังคากันเกินกว่า 100 mm จากทั้งสองด้านของใบเลื่อยเพื่อนำเศษไส้ออก หรือเพื่อเหตุผลอื่นๆ ในขณะที่ใบเลื่อยยังหมุนอยู่ ใบเลื่อยอาจหมุนเข้าใกล้มือของคุณโดยไม่รู้ตัวและอาจทำให้คุณได้รับบาดเจ็บสาหัสได้
- ตรวจสอบชิ้นงานก่อนการตัด ถ้าชิ้นงานโถงหรืออยู่ให้ยืดโดยให้ส่วนโถงด้านนอกหันเข้าหากากัน ตรวจสอบให้แน่ใจเสมอว่าไม่มีของว่างระหว่างชิ้นงาน ตากกัน และให้ตัดตลอดแนวการตัด ชิ้นงานที่โถงหรืออาจบิดหรือเคลื่อนที่ และอาจทำให้ใบเลื่อยที่กำลังหมุนติดชนกับตัด ไม่ควรมีตะปูหรือวัสดุทุกแบบปอมในชิ้นงาน
- อย่าใช้งานเลื่อยจนกว่าจะนำเครื่องมือ เศษไม้ ฯลฯ ออกจากบนโถงให้หมด และเหลือเฉพาะชิ้นงาน เศษวัสดุชิ้นเล็กๆ หรือชิ้นส่วนของไม้หรือวัสดุอื่นๆ ที่สัมผัสถูกใบเลื่อยที่กำลังหมุนอาจถูกเหวี่ยงออกด้วยความเร็วสูง
- ตัดชิ้นงานพียงครั้งละชิ้นเท่านั้น ชิ้นงานที่วางหันกันหลายชิ้นอาจทำให้ไม่สามารถจับหรือยึดได้ดีพอ และอาจเข้าไปบดกับใบเลื่อยหรือเคลื่อนที่ขณะตัด
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัดดังที่เราวางเครื่องเลื่อยของคานแบนสไลเดอร์บนพื้นผิวสำหรับการทำงานที่รับเรียนและมั่นคงก่อนใช้งาน พื้นผิวสำหรับการทำงานที่รับเรียนและมั่นคงช่วยลดความเสี่ยงที่เครื่องเลื่อยของคานแบนสไลเดอร์จะโยกคลอน
- วางแผนการทำงาน ทุกครั้งที่คุณแบลี่ยนการตัด องค์ความเมื่อยหรือมุ่งมาก ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปรับตั้งคากันแบบปรับได้เพื่อรับชิ้นงานอย่างถูกต้องแล้ว และจะไม่เกิดช่วงใบเลื่อยหรือระบบป้องกันก่อน “เปิด” เครื่องมือและวางชิ้นงานบนโต๊ะ ให้ลองเลื่อนใบเลื่อยจำลองการตัด เพื่อตรวจสอบให้แน่ใจว่าจะไม่มีการเกิดช่วงหรืออันตรายจากการตัดโดยนักกัน
- จัดเตรียมที่รองให้เพียงพอ เช่น โต๊ะต่อ มัตติ้ง ฯลฯ สำหรับชิ้นงานที่มีขนาดกว้างกว่าหรือกว้างหนาโดยชิ้นงานที่มีขนาดกว้างกว่าหรือกว้างหนาโดยจะต้องเลื่อยของคานแบนสไลเดอร์อาจจะคว่ำลงมาได้ถ้าไม่รองอย่างดี ถ้าชิ้นส่วนที่ตัดแล้วหล่อชิ้นงานคว่ำลงมา อาจทำให้ป้องกันด้านล่างยกขึ้นหรือถูกใบเลื่อยที่หมุนอยู่เหวี่ยงออกมาก
- อย่าใช้บุคคลอื่นรองรับชิ้นงานแทน ต้องต่อหีหรองรับเพิ่มจากาโดยต่อ การรองรับชิ้นงานที่ไม่มั่นคงอาจทำให้ใบเลื่อยติดดักหรือชิ้นงานเคลื่อนที่ขณะห่วงดำเนินการตัดซึ่งจะดึงคุณและผู้ช่วยเข้าหาในเลื่อยที่กำลังหมุนอยู่
- ชิ้นส่วนที่ตัดแล้วจะต้องไม่เข้าไปติดหรือตัดกับใบเลื่อย ที่กำลังหมุนอยู่เด็ดขาด ถ้ามีการกำกั้น เช่น การใช้เครื่องกำหนดความยาว ชิ้นส่วนที่ตัดอาจถูกบีบอัดกับไม้เลื่อยและถูกเหวี่ยงออกอย่างรุนแรง
- ใช้ที่หนีบหรือที่ยึดที่ออกแบบมาเพื่อบันยิดวัสดุทรงกลม เช่น แท่งเหล็กหรือห่อ โดยเฉพาะสมอ มีแนวโน้มว่าแท่งเหล็กอาจหมุนขณะกำลังตัดซึ่งทำให้ใบเลื่อย “ติด” และดึงชิ้นงานและมือของคุณเข้าไปในใบเลื่อยได้
- ปล่อยให้ใบเลื่อยหมุนที่ความเร็วสูงสุดก่อนสัมผัสน้ำหนักชิ้นงาน ซึ่งจะช่วยลดความเสี่ยงที่ชิ้นงานจะถูกเหวี่ยงออก
- ถ้าชิ้นงานหรือใบเลื่อยติด ให้ปิดเครื่องเลื่อยของคาน รอจนกระแท็กชิ้นส่วนที่หมุนหยุดและกดปุ่มล็อกจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือ กดดูดเมบเดครีอค จากนั้นจัดการนำวัสดุที่ติดในเลื่อยออก การเลื่อยต่อในขณะที่มีชิ้นงานติดอยู่อาจทำให้เสียการควบคุมหรือทำให้เครื่องเลื่อยของคานเสียหายได้

18. หลังตัดเสร็จแล้ว ให้ปล่อยสวิตซ์ กดหัวเลี้ยง และ ร่อนจนกระทั่งใบเลือยหยุดหมุนก่อนที่จะนำชิ้นส่วนที่ตัด แล้วออกอาหา การนำมือเข้าใกล้ใบเลือยที่กำลังหมุนเป็น อันตราย
19. ให้จับมือจับให้แน่นเมื่อทำการตัดที่ข่ายไม่สมบูรณ์ หรือ เมื่อปล่อยสวิตซ์ก่อนที่หัวเลือยจะอยู่ในตำแหน่งลง การหยุดการทำงานของเลือยก้าทำให้หัวเลือยกดึง ลงด้านล่างกระแทกหันหัวซึ่งมีความเสี่ยงที่จะทำให้ไดรับ บาดเจ็บได้
20. ใช้ใบเลือยที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางตามที่ทำเครื่องหมาย ไว้บนเครื่องมือหรือร่างกายไว้ในมือเท่านั้น การใช้ใบ เลือยที่มีขนาดไม่ถูกต้องอาจส่งผลต่อการป้องกัน ใบเลือยอย่างเหมาะสมหรือการทำงานของอุปกรณ์ ป้องกันซึ่งอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรง
21. ใช้ใบเลือยที่มีความเร็วที่กำหนดบนใบเลือยเท่ากัน หรือมากกว่าความเร็วที่กำหนดบนเครื่องมือเท่านั้น
22. อย่าใช้เลือยเพื่อตัดสิ่งอื่นๆ นอกจากไม้ อะลูมิเนียม หรือวัสดุที่มีลักษณะเดียวกัน
23. (สำหรับประเทศไทยในกฎระเบียบท่านนี้)
ใช้ใบเลือยที่สอดคล้องตามมาตรฐาน EN847-1 เสมอ คำแนะนำเพิ่มเติม
 1. ล็อกคุณแจห้องปั๊บติดงานเพื่อกันเด็กเข้า
 2. อย่ายืนบนเครื่องมือเด็ดขาด หากเครื่องมือล้มลงหรือ สัมผัสถกับเครื่องมือตัดโดยไม่ได้ดังใจอาจทำให้ไดรับ บาดเจ็บสาหัสได้
 3. อย่าปล่อยให้เครื่องมือทำงานโดยไม่มีผู้ดูแลเด็ดขาด ปิดเครื่อง อย่างปล่อยเครื่องมือทิ้งไว้จนกว่าเครื่องมือ จะหยุดทำงานสนิท
 4. อย่าใช้เลือยโดยที่ป้องกันไม่ถูกกันที่ ตรวจสอบให้ที่ ป้องกันใบเลือยปิดอยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสมก่อนการ ใช้งานทุกครั้ง อย่าใช้งานเลือยก้าที่ป้องกันใบเลือย ไม่สามารถเคลื่อนที่ได้อย่างอิสระและปิดในทันที อย่า หนีหรือพูยก้าที่ป้องกันใบเลือยไว้ในตำแหน่งเบิดดังไว้
 5. อย่าเอามือไปไว้ในแนวใบเลือย ระวังอย่าสัมผัสใบ เลือยที่กำลังหมุนอยู่ เนื่องจากอาจทำให้ไดรับบาดเจ็บ สาหัสได้
 6. เพื่อลดความเสี่ยงจากการบาดเจ็บ ให้นำโครงยกกลับ ไปที่ตำแหน่งหลังสุดหลังการตัดแต่ละครั้ง
 7. ยืดส่วนที่เคลื่อนที่ได้ทั้งหมดก่อนยกเครื่องมือ
 8. เชิญสตอปเบอร์หรือก้านสตอปเบอร์ซึ่งล็อกหัวเลือยลง ฝ่าวิ่งรับการเคลื่อนย้ายและการจัดเก็บเท่านั้น และ ไม่ได้มีไว้สำหรับการทำงานตัด
 9. ตรวจสอบใบเลือยอย่างละเอียดเพื่อหารอยแตกหัก ความเสียหายก่อนที่จะใช้งาน เปลี่ยนใบเลือยที่ร้าว หรือเสียหายหักที่ ยางไม้เห็นยวและยางที่นีซซึ่งตัวอยู่ บนใบเลือยจะทำให้เลือยหมุนช้าลงและเพิ่มโอกาส ในการติดกลับ รักษาความสะอาดของใบเลือยโดย เริ่มจากกอกใบเลือยออกจากเครื่องมือ แล้วทำความสะอาด สะอาดด้วยน้ำยาทำความสะอาดด้วยน้ำ น้ำอ่อน หรือน้ำมันก้าด ห้ามใช้น้ำมันเชื้อเพลิงในการทำความสะอาดในเลือย เด็ดขาด
 10. ในขณะทำการตัดแบบเดี่ยง อาจเกิดการติดกลับ การ ติดกลับจะเกิดขึ้นเมื่อใบเลือยติดอยู่กับชิ้นงานระหว่าง ทำการตัด ใบเลือยจะรูกับเคลื่อนที่ง่ายเข้าหากันปั๊บฉัต งานอย่างรวดเร็ว ซึ่งอาจทำให้สูญเสียการควบคุมและ ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้ หากในเลือยติดระหว่างทำการ ตัด อย่าพยายามตัดต่อและให้ปั๊บอย่างสวิตซ์หันที่
 11. ใช้แต่แกนสำหรับเครื่องมือที่หัน
 12. ระวังอย่าให้เพลาเลี้ยง หันเปล่น (โดยเฉพาะอย่าง ยิ่งการติดตั้ง) หรือลักเกรี่ยวเสียหาย หากส่วนต่างๆ เหล่านี้เสียหายอาจเป็นสาเหตุให้ใบเลือยเสียหายได้
 13. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ติดฐานหมุนอย่างแน่นหนา เพื่อให้ไม่เคลื่อนที่ในระหว่างการทำงาน ใช้รูที่ฐาน เครื่องเพื่อยึดเลือยกับแท่นทำงานหรือม้าน้ำที่มั่นคง ห้ามใช้เครื่องมือโดยที่ผู้ปฏิบัติงานมองไม่เห็นง่าย ทำงานไม่岡ตัด
 14. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปั๊บอยล็อกก้านก่อนที่จะเปิด สวิตซ์
 15. โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลือยไม่สัมผัสถกับฐาน หมุนในจุดที่ต่ำที่สุด
 16. จับมือจับให้แน่น โปรดระมัดระวังเนื่องจากในเลือย จะเคลื่อนขึ้นหรือลงเล็กน้อยในระหว่างที่เริ่มและหยุด ทำงาน
 17. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลือยนั้นไม่ได้สัมผัสถกับชิ้นงาน ก่อนที่จะเปิดสวิตซ์
 18. ก่อนที่จะใช้เครื่องมือบนชิ้นงานจริง ปล่อยให้เครื่อง มือทำงานเป็นครั้ง ลักษณะ ดูการทำงานและให้หัวหรือการ คลอนแคลนที่อาจแสดงถึงการใส่และการให้สมดุลใน เลือยที่ไม่ดีพอ
 19. หยุดการทำงานหันที่หากคุณพบว่ามีลีบผิดปกติ
 20. อย่าพยายามล็อกสวิตซ์สั่งงานให้ถูกในตำแหน่ง “เปิด”
 21. ใช้แต่อุปกรณ์เสริมที่แนะนำในคู่มือการใช้งานนี้หัน การใช้อุปกรณ์เสริมที่ไม่เหมาะสม เช่น วงล้อแบบขัด อาจทำให้ไดรับบาดเจ็บได้

22. วัสดุบางอย่างอาจมีสารเคมีที่เป็นพิษ ระวังอย่าสูดดม ฝุ่นหรือสัมผัสกับผิวน้ำ ปฏิบัติตามข้อมูลด้านความปลอดภัยของผู้ผลิตวัสดุ
23. อย่าใช้แหล่งจ่ายไฟสายพ่วงกับเครื่องมืออื่น ยกเว้นเพิ่มเติมด้านความปลอดภัยสำหรับดวงไฟที่กำลังทำงานอยู่
 1. อย่ามองเข้าไปในดวงไฟหรือจ้องดูแหล่งกำเนิดแสงโดยตรง

ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้

⚠️คำเตือน: อย่าให้ความไม่ระมัดระวังหรือความคุ้นเคยกับผลิตภัณฑ์ (จากการใช้งานข้าหลาครั้ง) อุปกรณ์ การปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยในการใช้งานผลิตภัณฑ์อย่างคงรักษา การใช้งานอย่างไม่เหมาะสม หรือการไม่ปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยในที่มีการใช้งานนั้นอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บร้ายแรง

คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยที่สำคัญสำหรับตัวแบบเดอร์

1. ก่อนใช้งานตัวแบบเดอร์ ให้อ่านคำแนะนำและเครื่องหมายเตือนทั้งหมดบน (1) เครื่องชาร์จแบบเดอร์ (2) แบบเดอร์ และ (3) ตัวผลิตภัณฑ์ที่ใช้แบบเดอร์
2. อย่าถอดแยกหัวส่วนหรือทำการตัดแปลงตัวแบบเดอร์ เนื่องจากอาจทำให้เกิดไฟไหม้ ความร้อนที่สูงเกินไป หรือระเบิดได้
3. หากระยะเวลาที่เครื่องทำงานสั้นเกินไป ให้หยุดใช้งานทันที เนื่องจากอาจมีความเสี่ยงที่จะร้อนจัด ไหม้หรือระเบิดได้
4. หากสารละลายอิเล็กโทรไลต์กระเด็นเข้าตา ให้ล้างออกด้วยน้ำเปล่าและรีบไปพบแพทย์ทันที เนื่องจากอาจทำให้ตา爛爛
5. ห้ามลัดวงจรตัวแบบเดอร์:
 - (1) ห้ามแตะข้าวับตุ่นที่เป็นสื่อนำไฟฟ้าไดๆ
 - (2) หลีกเลี่ยงการเก็บตัวแบบเดอร์ไว้ในภาชนะร่วมกับตุ่นที่เป็นโลหะ เช่น กระถางตัดเล็บ เหรียญฯลฯ
 - (3) อย่าให้ตัวแบบเดอร์อยู่กับน้ำหรือฝน แบบเดอร์ลัดวงจรอาจทำให้เกิดการไหลของกระแสไฟฟ้า ร้อนจัด ไหม้หรือเสียหายได้
6. ห้ามเก็บและใช้เครื่องมือและตัวแบบเดอร์ไว้ในสถานที่มีอุณหภูมิสูงกว่า 50 °C (122 °F)

7. ห้ามเผาตัวแบบเดอร์ทิ้ง แม้ว่าแบบเดอร์จะเสียหายจนใช้การไม่ได้หรือเสื่อมสภาพแล้ว ตัวแบบเดอร์อาจระเบิดในกองไฟ
8. อย่าต่อออกตามปกติ บด บด ขว้าง หรือทำตัวแบบเดอร์หล่นพื้น หรือกระแทกตัวแบบเดอร์กับวัสดุของแข็ง การกระทำดังกล่าวอาจลากส่งผลให้เกิดไฟไหม้ ความร้อนที่สูงเกินไป หรือระเบิดได้
9. ห้ามใช้แบบเดอร์ที่เสียหาย
10. แบบเดอร์ลิทีเรียมไอโอดินที่มีมีมให้นั่นเป็นไปตามข้อกำหนดของ Dangerous Goods Legislation สำหรับการขนส่งเพื่อการพาณิชย์ เช่น โดยบุคคลที่สาม ตัวแทนขนส่งสินค้า จะต้องตรวจสอบข้อกำหนดพิเศษในด้านการบรรจุหุบห่องหรือการติดป้ายสินค้าในการเรียบเรียงสินค้าที่จะขนส่ง ให้ปรึกษาผู้เชี่ยวชาญด้านวัสดุนั้นโดยรายไปตรวจสอบข้อกำหนดในประเทศที่อาจมีรายละเอียดอื่นๆ เพิ่มเติม ให้ติดเทปหรือปิดหน้าสัมผัสและห่อแบบเดอร์ในลักษณะที่แนบเตอร์ไว้ไม่เคลื่อนที่ไปมาในหีบห่อ
11. เมื่อทำการตัวแบบเดอร์ ให้ถอดตัวแบบเดอร์ออกจากเครื่องมือและกำจัดในสถานที่ที่ปลอดภัย ปฏิบัติตามข้อบังคับในห้องลับน้ำที่เกี่ยวกับการกำจัดแบบเดอร์
12. ใช้แบบเดอร์รับผลิตภัณฑ์ที่ระบุโดย Makita เท่านั้น การติดตั้งแบบเดอร์ในผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มีมาตรฐานที่ระบุอาจทำให้เกิดไฟไหม้ ความร้อนสูง ระเบิด หรืออิเล็กโทรไลต์รั่วไหลได้
13. หากไม่ใช้เครื่องมือเป็นระยะเวลานาน จะต้องถอดแบบเดอร์ออกจากเครื่องมือ
14. ในระหว่างและหลังการใช้งาน ตัวแบบเดอร์อาจจ้อนซึ่งอาจลากผิวหรือทำให้ผิวไหม้ที่อุณหภูมิต่ำได้ โปรดระมัดระวังในการจัดการกับแบบเดอร์ที่ร้อน
15. อย่าสัมผัสริชชั่วของเครื่องมือทันทีหลังจากการใช้งาน เนื่องจากอาจมีความร้อนพอที่จะทำให้ผิวไหม้ได้
16. อย่าปล่อยให้เศษวัสดุ ฝุ่นผง หรือเศษไบปิดอยู่ในข้าว รู และร่องของตัวแบบเดอร์ เนื่องจากอาจทำให้เครื่องมือหรือตัวแบบเดอร์มีประสิทธิภาพลดลงหรือเสียหายได้
17. หากเครื่องมือไม่รองรับสายไฟแรงดันสูง อย่าใช้ตัวแบบเดอร์กับสายไฟแรงดันสูง เนื่องจากเครื่องมือหรือตัวแบบเดอร์อาจทำงานผิดปกติหรือเสียหายได้
18. เก็บแบบเดอร์ให้ห่างจากเด็ก

ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้

⚠️ ข้อควรระวัง: ใช้แบบเดอร์รีของแท้จาก Makita เท่านั้น การใช้แบบเดอร์รี Makita ที่ไม่แท้ หรือแบบเดอร์รีถูกเปลี่ยน อาจทำให้แบบเดอร์รีเบิด ก่อให้เกิดเพลิงไหม้ในหมากาวดเจ็บ และความเสียหายได้ และทำให้การรับประทานของ Makita สำหรับเครื่องมือและหัวชาร์จของ Makita เป็นโมฆะด้วย

เคล็ดลับในการรักษาอายุการใช้งานของแบบเดอร์รีหัวงานที่สุด

1. ชาร์จดับเบลแบบเดอร์รีก่อนที่ไฟจะหมด หยุดการใช้งานแล้วชาร์จประจำไฟฟ้าใหม่ทุกครั้งเมื่อคุณรู้สึกว่า อุปกรณ์มีกำลังลดลง
2. อย่าชาร์จดับเบลแบบเดอร์รีที่มีไฟเต็มแล้ว การชาร์จประจำไฟฟ้ามากเกินไปอาจจะทำให้อายุการใช้งานของดับเบลแบบเดอร์รีสั้นลง
3. ชาร์จประจำไฟฟ้าดับเบลแบบเดอร์รีในห้องที่มีอุณหภูมิระหว่าง 10 °C - 40 °C ปล่อยให้ดับเบลแบบเดอร์รีเย็นลงก่อนที่จะชาร์จไฟ
4. เมื่อไม่ใช้ดับเบลแบบเดอร์รี ให้กอดตอออกจากเครื่องมือหรือเครื่องชาร์จ
5. ชาร์จไฟดับเบลแบบเดอร์รีหากคุณไม่ต้องการใช้เป็นเวลานาน (เกินกว่าหกเดือน)

คำแนะนำด้านความปลอดภัยที่สำคัญสำหรับอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย

1. อย่าถอดแยกขั้นส่วนหรือบวบเบลี่ยนอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย
2. เก็บอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายให้ห่างจากเด็กเล็ก หากเด็กสนใจอุปกรณ์เข้าไปโดยบังเอิญ โปรดพาไปพบแพทย์ทันที
3. ใช้อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายกับเครื่องมือของ Makita เท่านั้น
4. อย่าใช้อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายถูกไฟฟ้าหรืออยู่ในสภาพเปียกชื้น
5. อย่าใช้อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายในสถานที่มีอุณหภูมิสูงกว่า 50°C
6. อย่าใช้งานอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายในสถานที่มีเครื่องมือทางการแพทย์อยู่ใกล้ๆ เช่น เครื่องกระดุน การเดินของหัวใจ เป็นต้น
7. อย่าใช้งานอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายในสถานที่มีอุปกรณ์อัตโนมัติอยู่ใกล้ๆ เช่นจากอุปกรณ์อัตโนมัติ อาจทำงานผิดปกติหรือเกิดความผิดพลาดได้

8. อย่าใช้อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายในสถานที่ที่มีอุณหภูมิสูง หรือสถานที่ที่อาจเกิดไฟฟ้าสถิต หรือสัญญาณรบกวนทางไฟฟ้า
9. อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายอาจสร้างสนามแม่เหล็ก (EMF) แต่ไม่เป็นอันตรายต่อผู้ใช้
10. อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายเป็นเครื่องมือที่มีความแม่นยำ ระวังอย่าทำอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายตกหล่นหรือกระทบกระแทก
11. หลีกเลี่ยงการสัมผัสชี้ต่อของอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายด้วยมือเปล่าหรือวัสดุที่ทำจากโลหะ
12. นำแบบเดอร์รีออกจากผลิตภัณฑ์เสมอเมื่อติดตั้งอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายบนผลิตภัณฑ์
13. เมื่อเปิดฝาปิดช่องเสียง โปรดหลีกเลี่ยงสถานที่ที่ฟุ้งและหัวใจเข้าไปในช่องเสียงได้ รักษาช่องทางเข้าช่องเสียงให้สะอาดด้วยเศษ
14. ใส่อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายในที่พักท่องเที่ยวต้องเสมอ
15. อย่ากางดูมีสั่นงานด้วยสัญญาณไร้สายบนอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายแรงจนเกินไป และ/หรือ อย่ากางดูมีด้วยวัสดุที่มีขอบคม
16. ปิดฝาปิดช่องเสียงขณะใช้งานเสมอ
17. อย่านำอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายออกจากช่องเสียงในขณะที่เครื่องมือขี้อ้ายเชื่อมต่อ กับไฟฟ้าอยู่ มีฉันหนานอาจทำให้อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายทำงานผิดปกติได้
18. อย่าแกะสติกเกอร์บนอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายออก
19. อย่าแปรเปลี่ยนอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย
20. อย่าวางอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายไว้ในสถานที่ที่อาจเกิดไฟฟ้าสถิตหรือสัญญาณรบกวนทางไฟฟ้า
21. อย่าวางอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายไว้ในสถานที่ที่อาจเกิดความร้อนสูง เช่น รถยกหรือจักรยานยนต์
22. อย่าวางอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายไว้ในสถานที่ที่เต็มไปด้วยฝุ่นหรือกอง หรือในสถานที่ที่อาจเกิดก้าช กัดกร่อน
23. การเปลี่ยนแบตเตอรี่ของอุณหภูมิอย่างกะทันหันอาจทำให้อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายชื้นด้วยหยดน้ำค้างได้ อย่าใช้อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายจนกว่าน้ำค้างจะแห้งสนิท
24. เมื่อต้องการทำความสะอาดอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย ให้ใช้ผ้าแห้งที่อ่อนนุ่มค่อยๆ เช็ดอย่างเบาเมื่ออย่าใช้เบนซิน ทินเนอร์ ຈารบีที่นำกระแสไฟฟ้า หรือที่คล้ายกันนี้

25. เมื่อต้องการเก็บอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไว้สาย ให้เก็บไว้ในกล่องที่ให้มาหรือในภาชนะที่ปิดด้วยผ้าสักดิ์
26. อย่าใส่อุปกรณ์อื่นนอกจากอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไว้สายของ Makita เข้าไปในช่องเสียบบันเครื่องมือ
27. อย่าใช้เครื่องมือที่ไฟปิดของช่องเสียบชาร์จ น้ำ ฝุ่น และสิ่งสกปรกที่เข้าไปในช่องเสียบอาจทำให้เกิดการทำลายเครื่องมือ
28. อย่าดึงและ/or บิดไฟปิดซ่องเสียบมากเกินความจำเป็น เก็บไฟปิดไว้หากไฟปิดหลุดออกจากเครื่องมือ
29. เปลี่ยนไฟปิดซ่องเสียบใหม่หากสูญหายหรือชำรุดปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้

คำอธิบายชิ้นส่วนต่างๆ

▶ หมายเลขอ้างอิง

1	ประแจหกเหลี่ยม	2	ลักษณะจับ (สำหรับความสามารถการตัดสูงสุด)	3	กรุปปัวร์ (สำหรับตำแหน่งจำกัดด้านล่าง)	4	แขนสต็อปเบอร์
5	ปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไว้สาย	6	ดวงไฟแสดงการทำงานด้วยสัญญาณไว้สาย	7	ปุ่มดูดฝุ่น	8	ปุ่มดูงไฟ
9	ที่ป้องกันใบเลื่อย	10	แผ่นรองตัด	11	ด้ามจับ (สำหรับฐานหมุน)	12	แป้นด้ามจับ (สำหรับองค์ประกอบอื่นๆ เช่น เย็บ)
13	ก้านปล่อย (สำหรับฐานหมุน)	14	ลักษณะจับ (สำหรับฐานหมุน)	15	ฉากนำ	16	ตัวชี้ (สำหรับองค์ประกอบบาง)
17	สเกลลงความมุ่งบาก	18	ฐานหมุน	19	ฐานรอง	20	ตัวหนีบแนวตั้ง
21	ก้านปล่อย (สำหรับฐานหมุนเอียงด้านขวา)	22	ลักษณะจับ (สำหรับองค์ประกอบอื่นๆ เช่น เย็บ)	23	ลักษณะจับ 45° (สำหรับองค์ประกอบอื่นๆ เช่น เย็บ)	24	แนวกันฝุ่น
25	สเกลลงความมุ่งเอียงด้านขวา	26	ตัวชี้ (สำหรับองค์ประกอบอื่นๆ เช่น เย็บ)	27	เข็มสต็อปเบอร์ (สำหรับสไลด์โครงยก)	28	เสาสไลด์
29	ฝาปิด (สำหรับอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไว้สาย)	-	-	-	-	-	-

▶ หมายเลขอ้างอิง

1	รูสำหรับกุญแจสายยู	2	สวิตซ์สั่งงาน	3	ปุ่มปลดล็อก	4	มือจับเคลื่อนย้าย
5	ตัวบับแบบเดอร์วี่	6	ห้องดูดฝุ่น	7	สเกลลงความมุ่งเอียงด้านซ้าย	8	ตัวชี้ (สำหรับองค์ประกอบอื่นๆ เช่น เย็บ)
9	ก้านปล่อย (สำหรับองค์ประกอบเอียง 48°)	10	ลักษณะจับ 45° (สำหรับองค์ประกอบเอียงด้านซ้าย)	11	ล็อกก้าน	12	ถุงดักฝุ่น (เมื่อเปลี่ยนเป็นห้องดูดฝุ่น)

การติดตั้ง

การยึดกับໂຕະທຳງານ

▲ คำเตือน: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องมือไม่มีขับนเขี้ยวนบนพื้นผิวของรับ การเคลื่อนไหวของแท่นเลื่อยตัดดงบนพื้นผิวของรับจะทำให้การทำตัดอาจทำให้สมเสียการควบคุมและเกิดการบาดเจ็บร้ายแรงได้

1. ยึดฐานเข้าบันทึกผู้ที่อยู่ในระดับเยาวชนและมั่นคง
จากนั้นขับยึดด้วยสลักเกลียว ซึ่งจะช่วยป้องกันไม่ให้เกิดการกระดองและการบาดเจ็บได้
▶ หมายเหตุ 4: 1. สลักเกลียว 2. รูที่ยึด
 2. ขันลักษณะเดียวกับตามเข็มนาฬิกาเพื่อให้สัมผัสถักบันพื้นผิวของพื้นเพื่อให้เครื่องข้อมือมั่นคง
▶ หมายเหตุ 5: 1. สลักเกลียวไว้

ຕິດຕັ້ງທ່ອດດຳນ

เชื่อมต่อท่อคู่ดูผ่านเข้ากับเครื่องมือตามภาพ
ตรวจสอบให้แน่ใจว่าข่องและปลอกสวมเข้ากับช่องต่อของ
เครื่องมือไทร์พอดี

- ▶ หมายเลขอ 6: 1. ท่อคุดผุน 2. ข่องอ 3. ปลอก 4. ช่องต่อ

การลดข้อต่อของอวัยวะที่ไม่ใช่กระดูก เช่น ข้อต่อของกระดูกและกล้ามเนื้อ หรือกระดูกและไขกระดูก

การทดสอบปลอกออกจากร่องต่อ ให้หมุนตามเข็มนาฬิกาแล้ว
ดึงออก

- ▶ หมายเลขอ 7: 1. ข่องอ 2. ปุ่มล็อก 3. ปลอก 4. ช่องต่อ

คำอธิบายการทำงาน

⚠️คำเตือน: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปิดสวิตช์เครื่องมือ และถอนตัวลับแบบเดิมที่ออกก่อนบันทึกหรือตรวจสอบ การทำงานของเครื่องมือ การไม่ปิดเครื่องมือและถอนตัวลับแบบเดิมอาจก่อภัยจึงเป็นสาเหตุของการบาดเจ็บ เนื่องจากการเริ่มทำงานโดยบังเอิญได้

การใส่หรือการถอนตัวบัญชีแบบเตอร์มินัล

⚠️ ข้อควรระวัง: ปิดสวิตช์เครื่องมือก่อนทำการติดตั้ง หรือการทดสอบล้ำแนวเดิมครั้ง

▲ข้อควรระวัง: ถือเครื่องมือและตัดลับแบบเดอร์ไว้ให้แน่นในระหว่างการคิดตั้งหรือการถอดตัดลับแบบเดอร์ไว้ หากไม่ถือเครื่องมือและตัดลับแบบเดอร์ไว้ให้แน่น อาจทำให้ตัดลับแบบเดอร์ไว้และเครื่องมือลื่นหลุดมือ และทำให้เครื่องมือและตัดลับแบบเดอร์เสียหายหรือได้รับบาดเจ็บได้

- หมายเหตุ 8: 1. ศีลสีแดง 2. ปูม 3. ลับแบบตเตอรี่
เมื่อต้องการถอดตั้งลับแบบตเตอรี่ ให้เลื่อนปูมที่ด้านหน้าของ
ตั้งลับแล้วดึงออกจากเครื่องมือ
เมื่อต้องการติดตั้งลับแบบตเตอรี่ ให้จัดแนวลับบนตั้ง
แบบตเตอรี่ให้ตรงกับร่องบนตัวเครื่องมือ แล้วเลื่อนตั้ง
ลับแบบตเตอรี่เข้าที่ ติดตั้งลับแบบตเตอรี่เข้าจนสุดจนกระแท้
ล็อกเข้าที่แล้วได้ยินเสียงคลิก หากยังเห็นชิลสีแดงที่ด้านบน
ของปูม แสดงว่าตั้งลับแบบตเตอรี่ยังไม่ล็อกเข้าที่

⚠️ ข้อควรระวัง: ให้ดันต์ลับแบตเตอรี่เข้าจนสุดจนไม่เห็นชิลล์สีแดงอีก ไม่เช่นนั้น ลับแบตเตอรี่จะหลุดออกหากเครื่องปิดทำให้คุณหรือคนรักษาชำรุดได้ร้ายแรง

⚠️ ข้อควรระวัง: อายานั่นติดตั้งลับแบบเตอร์ไม่เลื่อนเข้าไปโดยง่าย มากเกินไป หากติดลับแบบเตอร์ไม่เลื่อนเข้าไปโดยง่าย แสดงว่าสีไม่ถูกต้อง

ระบบป้องกันเครื่องมือ/แบตเตอรี่

เครื่องมือระบบป้องกันเครื่องมือ/แบตเตอรี่ ระบบนี้จะตัดไฟที่ส่งไปยังมอเตอร์โดยอัตโนมัติเพื่อป้องกันการใช้งาน เครื่องมือจะหยุดทำงานระหว่างการใช้งานโดยอัตโนมัติ หากเครื่องมือหัวร่องแบตเตอรี่อยู่ภายนอกได้สถานการณ์ต่อไปนี้

การป้องกันโนอเวอร์ໂໂລດ

เมื่อเครื่องมือ/แบบเตอร์ที่ทำงานในลักษณะที่ทำให้ต้องใช้กระแสไฟฟ้าสูงเกินไป เครื่องมือจะหยุดโดยอัตโนมัติ ในสถานการณ์ชั่วขณะ ให้ปิดเครื่องมือและหยุดการใช้งานที่ทำให้เครื่องมือทำงานหนักเกินไป จากนั้นเปิดเครื่องมือเพื่อเริ่มการทำงานอีกครั้ง

การป้องกันความร้อนสูงเกิน

เมื่อเครื่องมือ/แบบเตอร์ที่ร้อนเกินไป เครื่องมือจะหยุดโดยอัตโนมัติ ในกรณีนี้ ปล่อยให้เครื่องมือ/แบบเตอร์เย็นลงก่อน ที่จะเปิดเครื่องมืออีกครั้ง

การป้องกันไฟไหมด

เมื่อแบบเตอร์ที่มีระดับพลังงานต่ำ เครื่องมือจะหยุดโดยอัตโนมัติ หากผลิตภัณฑ์ไม่ทำงานแม้ว่าจะเปิดสวิตช์แล้ว ให้ดูแบบเตอร์ที่ออกจากเครื่องมือและชาร์จแบบเตอร์ที่

การระบุระดับพลังงานแบบเตอร์ที่เหลืออยู่

กดปุ่ม ตรวจสอบ บนตัวแบบเตอร์ที่เพื่อคุณรีบามนแบบเตอร์ที่เหลือไฟแสดงสถานะจะสว่างขึ้นเป็นเวลาสองสามวินาที

▶ หมายเหตุ 9: 1. ไฟแสดงสถานะ 2. บุ่มตรวจสอบ

ไฟแสดงสถานะ			แบบเตอร์ที่เหลือ
ไฟสว่าง	ดับ	กะพริบ	
			75% ถึง 100%
			50% ถึง 75%
			25% ถึง 50%
			0% ถึง 25%
			ชาบจไฟแบบเตอร์ที่
			แบบเตอร์ที่อาจจะเสีย

หมายเหตุ: ขึ้นอยู่กับสภาพการใช้งานและอุณหภูมิ โดยรอบ การแสดงสถานะอาจแตกต่างจากปริมาณแบบเตอร์ที่จริงเล็กน้อย

หมายเหตุ: ไฟแสดงสถานะดวงแรก (ข้ายสุด) จะกะพริบ เมื่อระบบป้องกันแบบเตอร์ทำงาน

ตัวล็อกมือจับ

▲ ข้อควรระวัง: จับมือจับไว้เสมอเมื่อปล่อยเข็มสต็อปเปอร์ มีขณะนี้มือจับอาจเท้งขึ้นและอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บ

เมื่อทำการเคลื่อนย้ายเครื่องมือ มือจับจะถูกล็อกในตำแหน่งที่ต่ำด้วยเข็มสต็อปเปอร์ การปลดล็อกมือจับ ให้ดึงเข็มสต็อปเปอร์แล้วหมุนไป 90° ในขณะที่ลดมือจับให้ต่ำลงเล็กน้อย

▶ หมายเหตุ 10: 1. ตำแหน่งล็อก 2. ตำแหน่งปลดล็อก 3. เข็มสต็อปเปอร์

การล็อกการสไลด์

ดึงเข็มสต็อปเปอร์และหมุน 90° ในตำแหน่งปลดล็อกเพื่อให้โครงยกเคลื่อนไหวได้อย่างอิสระ การล็อกการเคลื่อนที่สไลด์ของโครงยก ดันโครงยกเข้าหากันจนกว่าจะหยุด จากนั้นจึงให้เข็มสต็อปเปอร์กลับไปที่ตำแหน่งซื้อตามเดิม

▶ หมายเหตุ 11: 1. ตำแหน่งล็อก 2. ตำแหน่งปลดล็อก 3. เข็มสต็อปเปอร์ 4. แขน

ที่ป้องกันใบเลื่อย

▲ คำเตือน: อย่าทำลายหรืออุดตันที่ป้องกันใบเลื่อยหรือสปริงที่ติดอยู่กับที่ป้องกัน ใบเลื่อยที่บีบออกเนื่องจากที่ป้องกันถูกทำลายอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงระหว่างการทำงานได้

▲ คำเตือน: อย่าใช้เครื่องมือหากที่ป้องกันใบเลื่อยหรือสปริงเสียหาย มีตำหนิ หรือถูกดัดออก การใช้งานเครื่องมือที่มีที่ป้องกันที่เสียหาย มีตำหนิ หรือถูกดัดออกอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงได้

▲ ข้อควรระวัง: รักษาที่ป้องกันใบเลื่อยให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอเพื่อการใช้งานที่ปลอดภัย หยุดใช้งานทันทีหากที่ป้องกันใบเลื่อยมีความชำรุดบกต ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสปริงสามารถดึงที่ป้องกันกลับได้

เมื่อลดด้ามจับลง ที่ป้องกันใบเลื่อยจะยกขึ้นโดยอัตโนมัติ ที่ป้องกันใบเลื่อยจะมีสปริง ดังนั้นชั้นส่วนดังกล่าวจะกลับสู่ตำแหน่งเดิมเมื่อการดัดเสี้ยวสิ้นและยกด้ามจับขึ้น

▶ หมายเหตุ 12: 1. ที่ป้องกันใบเลื่อย

การทำความสะอาด

หากที่ป้องกันใบเลื่อยแบบไม่สักปรก หรือมีผู้นุ่นเลื่อยติดอยู่ จะไม่สามารถมองเห็นใบเลื่อยได้บ่อย ให้ดูดลับแบบเต็มๆ แล้วใช้ผ้าชุบน้ำหมาดๆ เช็ดที่ป้องกันใบเลื่อย อย่าใช้ด้าวทำลายหรือน้ำยาทำความสะอาดที่มีส่วนผสมของปิโตรเลียม กับที่ป้องกันพลาสติกเนื่องจากอาจทำให้ที่ป้องกันเสียหายได้

ปฏิบัติตามคำแนะนำที่ลักษณะตามที่ระบุไว้ในขั้นตอนการทำความสะอาดดังนี้

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าปิดสวิตซ์เครื่องมือและนำลับแบบเต็อร์กอกแล้ว
- หมุนสลักเกลี่ยหัวบีบอกรหกเหลี่ยมทวนเข็มนาฬิกา โดยใช้ประแจหกเหลี่ยมที่มีพร้อมยึดฝาครอบตรงกลางไว้
- ยกที่ป้องกันใบเลื่อยและฝาครอบตรงกลางขึ้น
- เมื่อกำหนดความสะอาดเสร็จแล้ว เก็บใบไม้เลื่อยและฝาครอบตรงกลางกลับและขันสลักเกลี่ยหัวบีบอกรหกเหลี่ยมโดยทำตามขั้นตอนด้านบนแบบย้อนกลับ
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ดัดตั้งใบเลื่อยวงกลมและฝาครอบตรงกลางกลับเข้าที่และขันให้แน่นด้วยสลักเกลี่ยหัวบีบอกรหกเหลี่ยมแล้ว

- ▶ หมายเหตุ 13: 1. ประแจหกเหลี่ยม 2. สลักเกลี่ยหัวบีบอกรหกเหลี่ยม 3. ฝาครอบตรงกลาง

4. ที่ป้องกันใบเลื่อย

⚠ คำเตือน: อย่าถอดสวิงที่ดีที่ป้องกันใบเลื่อยออก ถ้าที่ป้องกันเสียหายเมื่อเวลาผ่านไปหรือเมื่อสัมผัสน้ำเงิน UV ให้ดูดต่อคุณย์บริการ Makita เพื่อเปลี่ยนใหม่ อย่าทำลายหรือถอดที่ป้องกัน

การวางแผนแผ่นร่องตัด

เครื่องมือที่มีแผ่นร่องตัดในฐานหมุนเพื่อลดการฉีกขาดในด้านออกของรอยตัด แผ่นร่องตัดดี้มีการปรับค่ามาจากการงานเพื่อไม่ให้ใบเลื่อยวงกลมสัมผัสน้ำเงินใหม่ อย่างไรก็ตาม

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าถอดลับแบบเต็มๆ จากนั้นจึงคลายสกรูทุกดัว (ทางซ้ายและขวาฝั่งละสามดัว) ที่ยึดแผ่นร่องตัด

- ▶ หมายเหตุ 14: 1. แผ่นร่องตัด 2. สกรู

- ขันกลับไปถึงระดับที่แผ่นร่องตัดยังสามารถยับได้ด้วยมืออย่างถ่ายกาย

- ลดมือจับลงจนสุดและดึงเข็มสต็อปเบอร์เพื่อล็อกมือจับให้อยู่ในตำแหน่งดี

4. ดึงและหมุนเข็มสต็อปเบอร์บนเสาสไลด์เพื่อให้สไลด์โครงยกได้

- ▶ หมายเหตุ 15: 1. เข็มสต็อปเบอร์

5. ดึงลับเข้าหาด้านขวา

6. ปรับแผ่นร่องตัดเพื่อให้สัมผัสน้ำเงินของพื้นเลื่อย

- ▶ หมายเหตุ 16

- ▶ หมายเหตุ 17: 1. ใบเลื่อย 2. พื้นเลื่อย 3. แผ่นร่องตัด 4. การตัดมุมเอียงซ้าย 5. การตัดตรง 6. การตัดมุมเอียงขวา

7. ขันสกรูหน้า (อย่าขันจนแน่น)

8. เลื่อนโครงยกลงมาอยู่ตรงกลางระหว่างปลายด้านหน้าของแผ่นร่องตัดและฉากนำ ปรับแผ่นร่องตัดเพื่อให้สัมผัสน้ำเงินของพื้นเลื่อย

9. ขันสกรูกลาง (อย่าขันจนแน่น)

10. ดันโครงยกเข้าหาฉากนำจนสุดแล้วปรับแผ่นร่องตัดเพื่อให้สัมผัสน้ำเงินของพื้นเลื่อย

11. ขันสกรูหลัง (อย่าขันจนแน่น)

12. หลังจากปรับแผ่นร่องตัด ให้ปล่อยเข็มสต็อปเบอร์สำหรับดัวล็อกมือจับและยกมือจับขึ้น จากนั้นขันสกรูทั้งหมดให้แน่น

ข้อสังเกต: หลังจากดึงมุมเอียงแล้ว ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปรับแผ่นร่องตัดอย่างเหมาะสม การปรับแผ่นร่องตัดที่ถูกต้องช่วยให้มีการรองรับชิ้นงานที่เหมาะสมและลดการฉีกขาดของชิ้นงาน

การรักษาความสามารถการตัดสูงสุด

เครื่องมือชนิดนี้ได้มีการปรับค่ามาจากการงานเพื่อให้มีความสามารถในการตัดสูงสุดสำหรับใบเลื่อย 216 mm เมื่อดัดตั้งใบเลื่อยวงกลมอันใหม่ ให้ตรวจสอบตำแหน่งร่องตัด จำกัดด้านล่างของใบเลื่อยวงกลม และหากจำเป็นให้ปรับดังนี้

1. ถอดลับแบบเต็มๆ แล้วดันลับเข้าหาฉากนำจนสุด และลดด้ามจับลงจนสุด

- ▶ หมายเหตุ 18: 1. สลักเกลี่ยปรับ 2. ฉากนำ

2. ใช้ประแจหกเหลี่ยมเพื่อหมุนสลักเกลี่ยปรับจนกระทั่งใบเลื่อยวงกลมผลลัพธ์ออกมากด้านล่างส่วนที่ตัดก้นของฉากนำ และพื้นผิวด้านบนของฐานหมุนเล็กน้อย

- ▶ หมายเหตุ 19

3. หมุนใบเลื่อยด้วยมือจนกระทั่งมือจับลดต่ำลงจนสุด เพื่อให้แน่ใจว่าใบเลื่อยวงกลมจะไม่สัมผัสน้ำเงินใดๆ ของฐานด้านล่าง ปรับอีกครั้งเล็กน้อย หากจำเป็น

▲คำเตือน: หลังจากติดตั้งไปแล้วอย่างกลมอันใหม่และนำตัวลับแบบเดิมรีอ็อกแล้ว ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่เลือย วงกลมจะไม่สัมผัสกับส่วนใดๆ ของฐานด้านล่างเมื่อล็อก มีอัจฉริยะนิสุด หากไม่เลือยวงกลมสัมผัสกับฐานด้านล่าง อาจทำให้เกิดการตีดกลับและส่งผลให้ไดร์บันดาจึงสาหัสได้

► หมายเลขอ 20

แขนสต็อปเบอร์

สามารถปรับตำแหน่งชีดจำกัดด้านล่างของใบเลือยวงกลมได้่ายๆ ด้วยแขนสต็อปเบอร์ วิธีปรับ ให้ขยับแขนสต็อปเบอร์ในทิศทางตามลูกศรที่แสดงในภาพ หมุนสกรูปรับเพื่อให้ใบเลือยหยุดที่ตำแหน่งที่ต้องการเมื่อล็อกมีอัจฉริยะนิสุด

- หมายเลขอ 21: 1. ประแจหกเหลี่ยม 2. สกรูปรับ 3. แขนสต็อปเบอร์

▲ข้อควรระวัง: จับมือจับให้แน่นเสมอเมื่อทำการปรับไม่เช่นนั้นอาจทำให้โครงยกตีดขึ้นและส่งผลให้ไดร์บันดาจึงสาหัสได้

การปรับองศาการบาก

▲ข้อควรระวัง: หลังจากเปลี่ยนมองบากแล้ว ให้ยืดฐานหมุนโดยให้ก้านปล่อยกลับสู่ตำแหน่งล็อกและขันดามจับให้แน่น

ข้อสังเกต: เมื่อหมุนฐานหมุน โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ยกด้ามจับจนสุด

1. หมุนด้ามจับทวนเข็มนาฬิกาและกดก้านปล่อยให้อยู่ในตำแหน่งปลดล็อก
2. จับแล้วโยกด้ามจับไปทางด้านข้างเพื่อหมุนฐาน
3. จัดตำแหน่งตัวชี้ให้อยู่ในองศาบนสเกลลงความบากที่คุณต้องการ
4. ดันก้านปล่อยขึ้นในตำแหน่งล็อกและขันดามจับให้แน่น

- หมายเลขอ 22: 1. ด้ามจับ 2. ก้านปล่อย 3. ตำแหน่งล็อก 4. ตำแหน่งปลดล็อก 5. ตัวชี้ 6. สเกลลงความบาก

ฟังก์ชันหยุดตามตำแหน่ง

เครื่องเลือยองศาเนี้ยฟังก์ชันหยุดตามตำแหน่ง คุณสามารถตั้งค่าองศาหมุนบากซ้าย/ขวาที่ $0^\circ, 15^\circ, 22.5^\circ, 31.6^\circ, 45^\circ$, และ 60° ได้อย่างรวดเร็ว

1. หมุนฐานไกลกับองศาหมุนหยุดตามตำแหน่งที่ต้องการพร้อมกดก้านปล่อยในตำแหน่งปลดล็อก
2. ดันก้านปล่อยขึ้นเครื่องหนึ่งระหว่างตำแหน่งปลดล็อกและตำแหน่งล็อกอย่างต่อๆ กัน
3. หมุนฐานตามองศาหมุนหยุดตามตำแหน่งที่ต้องการจนกว่าจะแน่น
4. ดันก้านปล่อยขึ้นในตำแหน่งล็อกและขันดามจับให้แน่น

- หมายเลขอ 23: 1. องศาหมุนหยุดตามตำแหน่ง 2. ก้านปล่อย 3. ตำแหน่งล็อก 4. ตำแหน่งปลดล็อก 5. ด้ามจับ

การปรับมุมเอียง

▲ข้อควรระวัง: หลังจากเปลี่ยนมองความเอียง ให้ยืดแขนให้แน่นทุกครั้งโดยการหมุนเป็นด้ามจับตามเข็มนาฬิกา

ข้อสังเกต: นำคางานด้านบนและตัวหันนึ่นแนวตั้งออกก่อนปรับองศาหมุนเอียงเสมอ

ข้อสังเกต: เนื่อเอียงใบเลือยวงกลม ตรวจสอบให้แน่ใจว่ายกโครงยกขึ้นจนสุดแล้ว

ข้อสังเกต: เมื่อเปลี่ยนมุมเอียง ตรวจสอบให้แน่ใจว่าจัดตำแหน่งแผ่นร่องตัดใหม่อย่างเหมาะสมตามที่อิบิยาไว้ในส่วนการจัดตำแหน่งแผ่นร่องตัดแล้ว

ข้อสังเกต: อย่าหมุนแป้นด้ามจับแรงจนเกินไป เนื่องจากอาจทำให้กลไกการล็อกขององศาหมุนเอียงทำงานผิดปกติได้

การเอียงใบเลือยวงกลมไปทางซ้าย

1. หมุนแป้นด้ามจับทวนเข็มนาฬิกา
2. คลายมือจับและเอียงโครงยึดไปทางซ้าย
3. จัดตำแหน่งตัวชี้ให้อยู่ในองศาบนสเกลลงความบากเอียงที่คุณต้องการ
4. หมุนแป้นด้ามจับตามเข็มนาฬิกาเพื่อยืดแขน

- หมายเลขอ 24: 1. แป้นด้ามจับ 2. มือจับ 3. ตัวชี้ 4. สเกลลงความบาก

การเอียงใบเลื่อยวงกลมไปทางขวา

1. หมุนแป้นด้ามจับทวนเข็มนาฬิกา
 2. คลายมือจับและเอียงโครงยกไปทางซ้ายเล็กน้อย
 3. เอียงโครงยกไปทางด้านขวาขณะดันก้านปล่อยสำหรับมุมเอียงขวา
 4. ลัดตำแหน่งตัวชี้ให้อยู่ในองคามุมบนสเกลองความมุมเอียงที่คุณต้องการ
 5. หมุนแป้นด้ามจับตามเข็มนาฬิกาเพื่อยืดแขน
- ▶ หมายเหตุ 25: 1. แป้นด้ามจับ 2. มือจับ 3. ก้านปล่อยสำหรับมุมเอียงขวา 4. ตัวชี้ สเกลองความมุมเอียง

การเอียงใบเลื่อยวงกลมเกินกว่าระยะ $0^{\circ} - 45^{\circ}$

1. หมุนแป้นด้ามจับทวนเข็มนาฬิกา
 2. คลายมือจับและเอียงโครงยก 45° ไปทางซ้ายหรือขวาที่ได้
 3. ดึงโครงยกลับเล็กน้อยและหมุนก้านปล่อยสำหรับมุมเอียง 48° ในทิศทางตามเข็มนาฬิกา
 4. เอียงโครงยกไปทางซ้ายหรือขวามากกว่าเดิมในขณะที่ยังปล่อยก้านอยู่
 5. หมุนแป้นด้ามจับตามเข็มนาฬิกาเพื่อยืดแขน
- ▶ หมายเหตุ 26: 1. แป้นด้ามจับ 2. มือจับ 3. ก้านปล่อยสำหรับมุมเอียง 48°

การทำงานของสวิตซ์

⚠ คำเตือน: ก่อนติดตั้งตลับแบตเตอรี่ข้างบันเครื่องมือให้ตรวจสอบว่าสวิตซ์สั่งงานทำงานได้อย่างเหมาะสมและกลับไปยังตำแหน่ง “ปิด” เพื่อปล่อยสมอ อย่ากดสวิตซ์สั่งงานแรงๆ โดยไม่กดปุ่มปลดล็อก การทำเช่นนี้อาจทำให้สวิตซ์เสียหายได้ การใช้งานเครื่องมือด้วยสวิตซ์ที่ทำงานอย่างไม่ถูกต้องอาจทำให้สูญเสียการควบคุมและทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

⚠ คำเตือน: ห้ามใช้เครื่องมือโดยไม่มีสวิตซ์ที่สามารถใช้งานได้ เครื่องมือใดๆ ที่มีสวิตซ์ที่ไม่สามารถใช้งานได้เป็นอันตรายอย่างมากและต้องทำการซ่อมแซมก่อนใช้งานต่อหรืออาจเกิดการบาดเจ็บร้ายแรง

⚠ คำเตือน: ห้ามทำลายปุ่มปลดล็อกโดยใช้เทปพันหรือวิธีอื่น สวิตซ์ที่ปุ่มปลดล็อกใช้ไม่ได้อาจทำให้เกิดการใช้งานโดยไม่ตั้งใจและทำให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงได้

⚠ คำเตือน: ห้ามใช้เครื่องมือหากเครื่องมือสามารถทำงานได้มีคุณสมบัติสั่งงานโดยไม่ได้ตั้งปุ่มปลดล็อก สวิตซ์ที่ต้องทำการซ่อมแซมอาจทำให้เกิดการใช้งานโดยไม่ตั้งใจและทำให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงได้ นำเครื่องมือส่วนหนึบบริการ Makita เพื่อการซ่อมแซมก่อนการใช้งาน

- ▶ หมายเหตุ 27: 1. สวิตซ์สั่งงาน 2. ปุ่มล็อก 3. รูสำหรับกุญแจสายยู

เพื่อป้องกันไม่ให้สวิตซ์สั่งงานถูกดึงโดยไม่ได้ตั้งใจจึงมีปุ่มล็อกติดตั้งไว้ วิธีเริ่มใช้งานเรื่องนี้ ให้กดปุ่มล็อกแล้วดึงสวิตซ์สั่งงาน ปล่อยสวิตซ์สั่งงานเพื่อหยุดการทำงาน สวิตซ์สั่งงานมีรูเพื่อใส่กุญแจสายยูเพื่อล็อกเครื่องมือ

⚠ คำเตือน: อย่าใช้ล็อกที่มีก้านตัวยูหรือสายเคเบิลที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางเล็กกว่า 6.35 mm ก้านตัวยูหรือสายเคเบิลที่เล็กกว่าอาจไม่สามารถถอดล็อกเครื่องมือในตำแหน่งปิดได้อย่างเหมาะสม และอาจทำให้เครื่องมือทำงานโดยไม่ได้ตั้งใจซึ่งส่งผลให้ไดรบบادเจ็บสาหัสได้

การถ่ายแนวการตัด

▲ **ข้อควรระวัง:** ดวงไฟไม่กันฟ่น อย่าล้างดวงไฟในน้ำ หรือใช้ชักล่างฝุ่นหรือผ้าที่เปียก การกระทำเช่นนี้อาจทำให้เกิดไฟฟ้าช็อตและครวณได้

▲ **ข้อควรระวัง:** อย่าสัมผัสเลนส์ของดวงไฟเมื่อจากดวงไฟจะร้อนมากในขณะที่ไฟเปิดหรือหลังจากปิดไฟสักครู่ เนื่องจากอาจทำให้คิวไฟได้

▲ **ข้อควรระวัง:** อย่าภาระกดตรงดวงไฟ ซึ่งอาจทำให้ดวงไฟเสียหายหรืออย่างรุกรานใช้งานสั้นลง

▲ **ข้อควรระวัง:** อย่ามองเข้าไปในดวงไฟหรือจ้องดูแหล่งกำเนิดแสงโดยตรง

ไฟ LED จะฉายแสงเห็นอีกไกลเมื่อจากกลม และเงาของใบเลือยจะทาบลงบนหัวงานเพื่อเป็นตัวชี้แนวการตัดแนวใหม่ ต้องมีการเทียบมาตรฐาน กดปุ่มดวงไฟเพื่อให้แสงสว่างแนวเส้นที่ใบเลือยบรรจบกับพื้นผิวของชิ้นงานจะแสดงชื่นมา และจะลึกขึ้นเมื่อกดใบเลือยต่อๆ ตาม

► **หมายเหตุ 28:** 1. ปุ่มดวงไฟ 2. ดวงไฟ 3. แนวการตัด

ตัวชี้ช่วยให้ตัดผ่านเส้นตัดที่มีอยู่แล้วซึ่งเรียงตัวกันโดยชิ้นงาน

- จับมือจับและกดใบเลือยวงกลมเพื่อให้เงาใบเลือยสีเข้มทابทับชิ้นงาน
- จัดตำแหน่งเส้นตัดที่วัดไว้บนชิ้นงานให้ตรงกับงานแนวการตัด
- ปรับองศาการบากและองคามุมอ่อนหักจำกัดเป็น

หมายเหตุ: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าปิดสวิตช์ดวงไฟหลังจากใช้งาน เนื่องจากการเปิดไฟไว้จะทำให้เปลี่ยนพลังงานแบบเต็ม

หมายเหตุ: ไฟจะปิดเองอัตโนมัติหลังจากที่คุณหยุดทำงาน 5 นาที

พังก์ชันอิเล็กทรอนิกส์

เบรกไฟฟ้า

เครื่องมือนี้มีเบรกในใบเลือยไฟฟ้า หากเครื่องมือไม่สามารถหยุดการทำงานให้อย่างรวดเร็วหลังจากปล่อยสวิตช์สั่งงานให้นำเครื่องมือไปรับการซ้อมที่ศูนย์บริการของ Makita

ระบบควบคุมความเร็วคงที่

เครื่องมือมีระบบควบคุมความเร็วอิเล็กทรอนิกส์ซึ่งจะช่วยคงความเร็วการหมุนของใบเลือยให้คงที่แม้จะทำงานอยู่ความเร็วคงที่ของใบเลือยที่คงที่จะทำให้ตัดได้อย่างราบเรียบ

คุณสมบัติซอฟท์สตาร์ท

พังก์ชันนี้จะทำให้เครื่องมือเริ่มทำงานได้อย่างราบเรียบโดยการจำกัดแรงบิดในการเริ่มทำงาน

การประกอบ

▲ **คำเตือน:** ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปิดสวิตช์เครื่องมือและถอดดับเบนเดตเตอร์ออกก่อนใช้งานเครื่องมือ การไม่ปิดเครื่องมือและถอดดับเบนเดตเตอร์ออกอาจจะเป็นสาเหตุของการบาดเจ็บร้ายแรงได้

การเก็บประแจหกเหลี่ยม

เมื่อไม่ใช้งาน ให้เก็บประแจหกเหลี่ยมตามที่แสดงในภาพเพื่อไม่ให้สูญหาย

► **หมายเหตุ 29:** 1. ประแจหกเหลี่ยม

การถอดหรือการติดตั้งใบเลือย

▲ **คำเตือน:** ตรวจสอบให้แน่ใจว่าปิดสวิตช์เครื่องมือและถอดดับเบนเดตเตอร์ออกแล้วก่อนทำการถอดและติดตั้งใบเลือยวงกลม การที่เครื่องมือเริ่มทำงานโดยบังเอิญอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บร้ายแรง

▲ **คำเตือน:** ใช้เฉพาะประแจของ Makita ที่มีมาให้เพื่อถอดและติดตั้งใบเลือยวงกลม หากไม่ใช่ประแจอาจส่งผลให้ขันสลักเกลี่ยหัวบล็อกหักเหลี่ยมแผ่นเกินไปหรือหลุมเกินไปและทำให้ได้รับบาดเจ็บร้ายแรง

▲ **คำเตือน:** ห้ามใช้หัวเบลี่ยนขันส่วนที่ไม่ได้มีมาให้พร้อมกับเครื่องมือนี้ การใช้ขันส่วนดังกล่าวอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

▲ **คำเตือน:** หลังจากติดตั้งใบเลือยวงกลมแล้ว ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ติดตั้งอย่างแน่นหนาแล้ว อุปกรณ์ต่อพ่วงของใบเลือยวงกลมที่หลุมอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

การถอนใบเลือย

การถอนใบเลือยงกลม ให้ทำการขันหัวตอนต่อไปนี้

- ล็อคโครงยกในตำแหน่งยกขึ้นโดยดึงและหมุนเข้ามสต็อปเปอร์ในตำแหน่งล็อก

► หมายเหตุ 30: 1. เข็มตื้อปเปอร์

2. ใช้ประแจหกเหลี่ยมเพื่อคลายสลักเกลียวหัวบีบอธ์หกเหลี่ยมที่ยึดฝาครอบทรงกลาง และวิกฤตที่ป้องกันใบเลือยและฝาครอบทรงกลางขึ้น

► หมายเหตุ 31: 1. ประแจหกเหลี่ยม 2. สลักเกลียวหัวบีบอธ์หกเหลี่ยม 3. ฝาครอบทรงกลาง 4. ที่ป้องกันใบเลือย

3. กดล็อกก้านเพื่อล็อกแกนหมุนและใช้ประแจหกเหลี่ยมเพื่อคลายสลักเกลียวหัวบีบอธ์หกเหลี่ยมตามเข็มนาฬิกา จากนั้นกดสลักเกลียวหัวบีบอธ์หกเหลี่ยม แกนตัวนอก และใบเลือยงกลมออก

► หมายเหตุ 32: 1. สลักเกลียวหัวบีบอธ์หกเหลี่ยม (ด้านซ้ายมือ) 2. แกนตัวนอก 3. ล็อกก้าน

4. ถ้าถอนแกนตัวนอกออก ให้ดึงตัวไวนบแกนหมุนด้วยส่วนยึดใบเลือยโดยให้หันหน้าไปทางใบเลือยงกลม ถ้าแกนติดตั้งอย่างไม่ถูกต้อง แกนจะเสียดสีกับเครื่องจักร

► หมายเหตุ 33: 1. แกนตัวนอก 2. ใบเลือยงกลม 3. แกนตัวใน 4. สลักเกลียวหัวบีบอธ์หกเหลี่ยม (ด้านซ้าย) 5. แกนหมุน 6. ส่วนยึดใบเลือย

การติดตั้งใบเลือย

▲ข้อควรระวัง: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าทิศทางของลูกศรบนใบเลือยงกลมตรงกับทิศทางของลูกศรบนหัวครุภัณฑ์ครอบใบเลือย การไม่ปฏิบัติตามอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บและก่อให้เกิดความเสียหายต่อเครื่องมือและ/orชั้นงาน

การติดตั้งใบเลือยงกลม ให้ทำการขันหัวตอนต่อไปนี้

1. ติดตั้งใบเลือยงกลมลงบนแกนตัวน้อยร่องมัตระวงตรวจสอบให้แน่ใจว่าทิศทางของลูกศรบนใบเลือยงกลมตรงกับทิศทางของลูกศรบนหัวครุภัณฑ์ครอบใบเลือย

► หมายเหตุ 34: 1. ลูกศร

2. ติดตั้งแกนตัวนอกและสลักเกลียวหัวบีบอธ์หกเหลี่ยมแล้วใช้ประแจหกเหลี่ยมขันสลักเกลียวหัวบีบอธ์หกเหลี่ยม (ด้านซ้าย) หวานเข็มนาฬิกาให้แน่นในขณะที่กดล็อกก้าน

3. ใส่ที่ป้องกันใบเลือยและฝาครอบทรงกลางลับสู่ตำแหน่งเดิม จากนั้นขันสลักเกลียวหัวบีบอธ์หกเหลี่ยมของฝาครอบทรงกลางให้แน่นเพื่อยึด

4. ดึงและหมุนเข็มสต็อปเปอร์เพื่อปล่อยโครงยก ตำแหน่งยกให้ต่ำลงและตรวจสอบที่ป้องกันใบเลือยว่าเคลื่อนที่ได้อย่างเหมาะสม

สำหรับเครื่องมือที่มีแกนตัวในหมายสำหรับใบเลือยที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางรูขนาด 15.88 mm

กำหนดเฉพาะประเทศ

ติดตั้งแกนตัวในกับด้านที่ร่วนเข้าไปปั๊บหันหน้าออกด้านนอกบนเพลาติดตั้ง แล้ววางใบเลือยงกลม แกนตัวนอก และสลักเกลียวหัวบีบอธ์หกเหลี่ยม

► หมายเหตุ 35: 1. แกนตัวนอก 2. ใบเลือยงกลม

3. แกนตัวใน 4. สลักเกลียวหัวบีบอธ์หกเหลี่ยม (ด้านซ้าย) 5. แกนหมุน 6. ด้านที่ร่วนเข้าไป

สำหรับเครื่องมือที่มีแกนตัวในหมายสำหรับใบเลือยที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางรูขนาด 25.4 mm หรือ 30 mm

กำหนดเฉพาะประเทศ

แกนตัวในมีเส้นผ่านศูนย์กลางของส่วนยึดใบเลือยที่เจาะลงในด้านหนึ่ง และมีเส้นผ่านศูนย์กลางของส่วนยึดใบเลือยที่แตกต่างในอีกด้านหนึ่ง เลือกด้านที่ถูกต้องที่ส่วนยึดใบเลือยจะติดเข้ากับรูใบเลือยงกลมได้พอดี

► หมายเหตุ 36: 1. แกนตัวนอก 2. ใบเลือยงกลม

3. แกนตัวใน 4. สลักเกลียวหัวบีบอธ์หกเหลี่ยม (ด้านซ้าย) 5. แกนหมุน 6. ส่วนยึดใบเลือย

▲ข้อควรระวัง: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าส่วนยึดใบเลือย "a" บนแกนตัวในที่อยู่ด้านนอกประกอบเข้าในรูของใบเลือยงกลม "a" ได้อย่างพอดี การติดตั้งใบเลือยงกลมผิดด้านอาจทำให้เกิดการสั่นสะเทือนที่เป็นอันตราย

การต่อเครื่องดูดฝุ่น

หากต้องการทำความสะอาดงานตัด ให้ต่อที่ดูดฝุ่นของ Makita เข้ากับหัวตักฝุ่น (ช่องตักฝุ่นด้านบน) โดยใช้ข้อต่อด้านหน้าเบอร์ 24 (อุปกรณ์เสริม)

► หมายเหตุ 37: 1. ข้อต่อด้านหน้าเบอร์ 24 2. หัวดูด 3. เครื่องดูดฝุ่น

ถุงดักผู้น่า

⚠️ ข้อควรระวัง: เนื่องจากการตัด ให้ตัดตั้งถุงดักผู้น่าหรือ เชื่อมต่อที่ดูดฟุ่นเสมอเพื่อป้องกันอันตรายด่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับฟุ่น

การใช้ถุงดักผู้น่าทำให้การทำงานตัดสะอาดและเก็บฟุ่นได้ง่าย การตัดตั้งถุงดักผู้น่า ให้ยอดห่อดูดฟุ่นออกจากเครื่องมือ แล้ว เชื่อมต่อถุงดักผู้น่ากับหัวตัดฟุ่น (ช่องดักผู้น่าด้านบน)

▶ หมายเหตุ 38: 1. ห่อดูดฟุ่น 2. ถุงดักผู้น่า 3. หัวตัดฟุ่น (ช่องดักผู้น่าด้านบน)

เมื่อถุงดักผู้น่าเต็มถึงครึ่งถุงแล้ว ให้ถอดถุงดักผู้น่าออกจากเครื่องมือแล้วดึงสายรัดออก ทิ้งขยะในถุงดักผู้น่าออกให้หมด เคาะเบาๆ เพื่อให้เศษขยะที่อาจติดตั้งอยู่ในถุงหลุดออก ป้องกันไม่ให้เกิดการสะสมในครั้งต่อไป

▶ หมายเหตุ 39: 1. สายรัด

การยืดชิ้นงาน

⚠️ คำเตือน: เป็นสิ่งที่สำคัญเป็นอย่างยิ่งที่ต้องใช้ตัวหนีบในประเภทที่เหมาะสมในการยืดชิ้นงานให้แน่น การไม่ปฏิบัติตามอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงและก่อให้เกิดความเสียหายต่อเครื่องมือและ/or หัวตัดชิ้นงาน

⚠️ คำเตือน: เมื่อทำการตัดชิ้นงานที่ยาวกว่าฐานรองรับของเลื่อย ให้ร้องวับความยาวทั้งหมดของวัสดุที่欲ยอกไปบนอกร้านรองรับให้มีความสูงเท่ากัน เพื่อให้สตูดูรูป ระดับเดียวกัน ตัวรองชิ้นงานที่เหมาะสมจะช่วยหลีกเลี่ยงไม่ให้ใบเลื่อยบีบแน่นและตัดกลับซึ่งอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงได้ อย่างเพิ่งตัวหนีบแนวตั้งและ/or หัวตัดชิ้นงานบนอกร้านอนเพียงอย่างเดียวในการยืดชิ้นงาน วัสดุที่บางอาจแหลก รองรับชิ้นงานตลอดความยาวทั้งหมดเพื่อลึกเลี้ยงไม่ให้ใบเลื่อยบีบแน่นและตัดกลับ

▶ หมายเหตุ 40: 1. ตัวรอง 2. ฐานหมุน

จากน้ำ

⚠️ คำเตือน: ก่อนใช้งานเครื่องมือ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าถุงดักผู้น่าอย่างแน่นหนาดีแล้ว

⚠️ คำเตือน: ก่อนทำการตัดมุมอียง ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีชิ้นส่วนใดของเครื่องมือ โดยเฉพาะใบเลื่อย สามผัสดักกับถุงดักผู้น่าด้านบนและด้านล่างเพื่อลดและยกมืออับจนสุดในตำแหน่งใดๆ และในขณะที่เคลื่อนที่โครงยกจนสุด หากเครื่องมือหรือใบเลื่อยสามผัสดักกับถุงดักผู้น่าอาจทำให้เกิดการติดกลับหรือวัสดุเคลื่อนที่โดยไม่คาดคิดและทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

ใช้ถุงดักผู้น่าเพื่อรองรับวัสดุที่สูงกว่าถุงดักผู้น่าด้านล่าง คลายสกรูกับถุงดักผู้น่าเพื่อให้ถุงดักผู้น่าด้านบนเลื่อนเข้าและออกเหนือถุงดักผู้น่าด้านล่าง จัดตำแหน่งถุงดักผู้น่าใหม่แล้วขันสกรูให้แน่น

▶ หมายเหตุ 41: 1. ถุงดักผู้น่า 2. ถุงดักผู้น่า 3. สกรูกับถุงดักผู้น่า 4. สารบัญรับ

ข้อสังเกต: ถุงดักผู้น่าด้านล่างจะถูกยึดดับฐานมาจากโรงงาน อย่างน่าจะถูกกันด้านล่างออก

ข้อสังเกต: ถ้าถุงดักผู้น่าด้านบนยังไม่แน่นหลังการขันสกรูกับถุงดักผู้น่าแล้ว ให้หมุนสกรูรับเพื่อปิดช่องว่าง สกรูรับถุงดักผู้น่าจากโรงงาน คุณไม่จำเป็นต้องใช้สกรูรับถุงดักผู้น่ามาเป็น

ตัวหนีบแนวตั้ง

⚠️ คำเตือน: ต้องยึดชิ้นงานเข้ากับฐานหมุนและถูกน้ำให้แน่นด้วยตัวหนีบในระหว่างการทำงานทุกครั้ง ถ้าถูกน้ำชิ้นงานกับถุงดักผู้น่าอย่างไม่เหมาะสม วัสดุอาจเคลื่อนที่ระหว่างการทำงานได้ซึ่งอาจสร้างความเสียหายอื่นๆ ให้กับสตูดูรูปหรือวัสดุอื่นๆ ที่อยู่ใกล้ๆ ชิ้นงาน ให้รับบทบาทเจ็บสาหัส

สามารถติดตั้งตัวหนีบแนวตั้งได้สองตำแหน่ง แต่ละตำแหน่งคือด้านซ้ายหรือด้านขวาของฐาน สอดแท่งหนีบเข้าไปในรูหนึ่งของฐาน

จัดตำแหน่งแนวตั้งนีบตามความหนาและรูปทรงของชิ้นงานและยึดแน่นนีบโดยการขันสกรูกับถุงดักผู้น่าให้แน่น หากสกรูกับถุงดักผู้น่าไม่แน่นพอ ให้ตัดตั้งสกรูกับถุงดักผู้น่าที่ด้านตรงข้ามของแนวตั้ง ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีส่วนใดของเครื่องมือสามผัสดักกับตัวหนีบเมื่อลดมือจับลงจนสุด หากมีส่วนใดส่วนที่ติดตัวหนีบ ให้เปลี่ยนตำแหน่งของตัวหนีบใหม่ กดชิ้นงานให้แน่นกับถุงดักผู้น่าและฐานหมุน จัดตำแหน่งของชิ้นงานที่ตำแหน่งการตัดที่ต้องการและยึดให้แน่นโดยขันนิ่มหมุนตัวหนีบให้แน่น

▶ หมายเหตุ 42: 1. รู 2. แท่งหนีบ 3. แนวตั้ง 4. สกรูกับถุงดักผู้น่า 5. ปุ่มหมุนตัวหนีบ

ตัวหนึบแนวอน

อุปกรณ์เสริม

⚠ คำเตือน: หมุนที่ยึดนื้อตตามเข็มนาฬิกาจนกระทั่งชิ้นงานถูกยึดอย่างเหมาะสมสมเสมอ หากชิ้นงานไม่ถูกยึดไว้อย่างเหมาะสม วัสดุอาจเคลื่อนที่ในระหว่างทำการตัด ซึ่งอาจทำให้ใบเลื่อยวงกลมเสียหาย ส่งผลให้วัสดุกระเด็นออกและสูญเสียการควบคุม ซึ่งเป็นสาเหตุให้ไดร์บัดเจ็บสาหัสได้

⚠ คำเตือน: เมื่อตัดชิ้นงานที่เส้นดบาง เช่น แผ่นรองฐาน ให้ใช้ตัวหนึบแนวอนยึดกับชาบะเสมอ

⚠ ข้อควรระวัง: เมื่อตัดชิ้นงานที่มีความหนาไม่เกิน 20 mm ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ใช้ล็อกตัวรองในการยึดชิ้นงานแล้ว

สามารถติดตั้งตัวหนึบแนวอนบนที่้านชัยหรือด้านขวาของฐานได้ เมื่อทำการตัดคงความบากที่มากกว่า 22.5° ให้ติดตั้งตัวหนึบแนวอนบนทิศทางตรงข้ามที่ฐานหมุนจะหมุนเพียงแค่พลิกที่ยึดนื้อติดทางเข็มนาฬิกา ตัวหนึมนี้จะคลายและสามารถเคลื่อนเข้าและออกได้อย่างรวดเร็ว เมื่อต้องการจับชิ้นงาน ให้ดันปุ่มหมุนตัวหนึบไปด้านหน้าจนกระทั่งแผ่นจับงานสัมผัสถักบัดชิ้นงานและพลิกที่ยึดนื้อตตามเข็มนาฬิกา จากนั้นหมุนปุ่มหมุนตัวหนึบตามเข็มนาฬิกาเพื่อยึดชิ้นงาน

▶ **หมายเลขอ 43:** 1. แผ่นจับงาน 2. ที่ยึดนื้อต 3. ปุ่มหมุนตัวหนึบ

หมายเหตุ: ความกว้างสูงสุดของชิ้นงานที่ตัวหนึบแนวอนสามารถยึดได้คือ 68 mm

ฐานรอง

⚠ คำเตือน: รองรับชิ้นงานที่ยาวเสมอเพื่อให้อยู่ในระดับเดียวกับกันพื้นผิวด้านบนสุดของฐานหมุน เพื่อให้ทำการตัดได้อย่างแม่นยำและป้องกันอันตรายจากการสูญเสียการควบคุมเครื่องมือ ตัวรองชิ้นงานที่เหมาะสมจะช่วยไม่ให้ใบเลื่อยบินแห่นและดึงลับซึ่งอาจทำให้ไดร์บัดเจ็บสาหัสได้

⚠ คำเตือน: ก่อนทำการตัด ตรวจสอบให้แน่ใจว่าฐานรองถูกยึดด้วยสกรูแล้วเสมอ

เพื่อให้ยึดชิ้นงานในแนวอนได้ จึงมีฐานรองมาให้ทั้งสองด้านของเครื่องมือ คล้ายสกรูและยึดฐานรองออกให้มีความยาวที่เหมาะสมสำหรับยึดชิ้นงาน จากนั้นขันสกรูให้แน่น

▶ **หมายเลขอ 44:** 1. ฐานรอง 2. สกรู

ขณะตัด ให้วางชิ้นงานราบไปกับคาดนำ

► **หมายเลขอ 45:** 1. คาดนำ 2. ฐานรอง

การใช้งาน

เครื่องมือนี้ใช้สำหรับตัดผลิตภัณฑ์ไม้ นอกจากนี้ เมื่อใช้ใบเลื่อยของที่ขึ้นของ Makita ที่เหมาะสม ยังสามารถเลื่อยวัสดุดังต่อไปนี้ได้ด้วย:

— ผลิตภัณฑ์อะลูминีียม

โปรดดูในเลื่อยวงกลมที่เหมาะสมที่ใช้สำหรับวัสดุที่จะตัดที่เว็บไซต์ของเรา หรือติดต่อตัวแทนของ Makita ใกล้บ้านคุณ

⚠ คำเตือน: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยวงกลมไม่ได้สัมผัสถักบัดชิ้นงาน ฯลฯ อุปกรณ์ปิดสวิตช์ การเปิดใช้งานเครื่องมือโดยที่ไม่ได้อย่างกลมลั่นผัสดักบัดชิ้นงานอยู่อาจส่งผลให้เกิดการตีกลับและไดร์บัดเจ็บสาหัสได้

⚠ คำเตือน: หลังทำการตัดแล้ว อย่าภายในเลื่อยวงกลมชิ้นงานกว่าในเบื้องต้นสุดสัตหีปการยกใบเลื่อยที่กำลังหมุนอยู่อาจส่งผลให้ไดร์บัดเจ็บสาหัสและทำให้ชิ้นงานเสียหายได้

⚠ คำเตือน: อย่าทำการปรับใดๆ เช่น หมุนด้ามจับ ก้านเข็มสต็อปป์เบอร์นิค หรือมือไขนําขณะที่ใบเลื่อยวงกลมกำลังหมุนอยู่ การทำการปรับขณะที่ใบเลื่อยวงกลมกำลังหมุนอยู่อาจส่งผลให้ไดร์บัดเจ็บสาหัสได้

ข้อสังเกต: ก่อนใช้ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไดร์บัดล็อกเข็มสต็อปเบอร์นิคและปล่อยมือจับจากตำแหน่งที่ตั้งแล้ว

ข้อสังเกต: อย่าใช้แรงกดมากเกินไปในระหว่างที่ตัด การใช้แรงกดมากเกินไปอาจทำให้หมอยืดหรือทำงานหนักเกินไปและ/หรือทำให้ประสิทธิภาพการตัดลดลง กดด้ามจับลงโดยใช้แรงกดตามที่จำเป็นให้สามารถทำการตัดได้อย่างราบรื่นโดยไม่ทำให้ความเร็วใบเลื่อยลดลง

ข้อสังเกต: กดมือจับลงเบาๆ เพื่อกำการตัด หากฝืนกดมือจับลงหรือออกแรงทางด้านข้าง ใบเลื่อยวงกลมอาจสั่นสะเทือนและทำให้เกิดรอยตำหนิ (รอยเลื่อย) ในชิ้นงาน และความเม่นยำในการตัดอาจลดลง

ข้อสังเกต: ในระหว่างการตัดสไลด์ ให้ค่อยๆ กดโครงยกเข้าหากันนำไปโดยไม่ต้องหยุด ถ้าการเคลื่อนไหวของโครงยกหยุดลงระหว่างการตัด อาจทำให้ชิ้นงานมีตำหนิและความเม่นยำของการตัดอาจมีคุณภาพลดลง

การตัดแบบกด

▲คำเตือน: ลือคการเคลื่อนที่สไลด์ของโครงยกเมื่อ กดโครงยกเพื่อตัดเสมอ การตัดโดยไม่ลือคอาจทำให้เกิดการติดกลับซึ่งทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

ชิ้นงานที่มีความสูงถึง 70 mm และความกว้าง 92 mm สามารถตัดได้ในลักษณะต่อไปนี้

1. ตันโครงยกเข้าหากกาน้ำหนักกระทั้งโครงยกหยุดและลือคด้วยเข็มสต็อปเปอร์
 2. ยืดชิ้นงานด้วยตัวหนีบประภากที่เหมาะสม
 3. เปิดสวิตซ์เครื่องมือโดยอย่าให้ใบเลื่อยวงกลมสัมผัสถักบลี่ไปๆ และรอจนกระทั่งใบเลื่อยวงกลมทำงานที่ความเร็วสูงสุดก่อนลดไปเลื่อยลง
 4. อยู่ๆ ลดด้ามจับลงไปยังตำแหน่งต่ำสุดเพื่อตัดชิ้นงาน
 5. เมื่อตัดเสร็จแล้ว ให้ปิดสวิตซ์เครื่องมือและรอนがらที่ไม่เสียหายก่อนที่จะนำใบเลื่อยวงกลมหยุดสนิทก่อนนำไปยังตำแหน่งต่ำสุด
- ▶ หมายเหตุ 46: 1. เข็มสต็อปเปอร์

การตัดสไลด์ (ดัน) (การตัดชิ้นงานที่มีขนาดกว้าง)

▲คำเตือน: เมื่อทำการตัดสไลด์ ชิ้นแรกให้ดึงตัวเข้าหาตัวจนสุดและกดด้ามจับลงจนสุด แล้วกดตัวเข้าหากกาน้ำหนักเริ่มทำการตัดโดยที่ยังไม่ได้ดึงตัวเข้าหาตัวจนสุด ถ้าคุณทำการตัดสไลด์โดยที่ยังไม่ได้ดึงตัวเข้าหาตัวจนสุด อาจเกิดการติดกลับขึ้นอย่างคาดไม่ถึงและการบาดเจ็บร้ายแรง

▲คำเตือน: ห้ามพยายามทำการตัดสไลด์โดยดึงตัวเข้าหาตัว การดึงตัวเข้าหาตัวขณะที่ตัดอาจทำให้เกิดการติดกลับอย่างค้างคิดไม่ถึง ส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงได้

▲คำเตือน: ห้ามทำการตัดสไลด์โดยที่ตัวมีล้อคอยู่ในตำแหน่งต่ำสุด

1. ปลดล้อคเข็มสต็อปเปอร์เพื่อให้สามารถยกและสไลด์โครงยกได้อย่างอิสระ
2. ยืดชิ้นงานด้วยตัวหนีบประภากที่เหมาะสม
3. ดึงตัวเข้าหาตัวจนสุด
4. เปิดสวิตซ์เครื่องมือโดยอย่าให้ใบเลื่อยวงกลมสัมผัสถักบลี่ไปๆ และรอจนกระทั่งใบเลื่อยวงกลมทำงานที่ความเร็วสูงสุด

5. กดมือจับลงแล้วดันโครงยกไปทางกากน้ำและดันผ่านชิ้นงาน

6. เมื่อตัดเสร็จแล้ว ให้ปิดสวิตซ์เครื่องมือและรอนがらที่ไม่เสียหายก่อนนำใบเลื่อยวงกลมกลับไปยังตำแหน่งตั้งเดิม

▶ หมายเหตุ 47: 1. เข็มสต็อปเปอร์สำหรับตัวล้อคมือ จับ 2. เข็มสต็อปเปอร์สำหรับการลือคการสไลด์

การตัดบาก

โปรดดูที่ส่วนสำหรับการปรับองคามุมบาก

การตัดมุมเฉียง

▲คำเตือน: หลังจากตัดดังในเลื่อยวงกลมสำหรับการตัดมุมเฉียงแล้ว ตรวจสอบให้แน่ใจว่าโครงยกและใบเลื่อยวงกลมจะเคลื่อนที่ได้อย่างอิสระตลอดระยะเวลาตัดที่ต้องการ ก่อนใช้งานเครื่องมือ การเกิดข่าวางการเคลื่อนที่ของโครงยกหรือใบเลื่อยวงกลมในระหว่างการตัดอาจส่งผลให้เกิดการติดกลับและทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

▲คำเตือน: ในระหว่างทำการตัดมุมเฉียง ให้ดูแลมือให้ยุ่นออกเส้นทางของใบเลื่อยวงกลม มองขอในเลื่อยวงกลมอาจทำให้ผู้ปฏิบัติงานสับสนอันเนื่องมาจากเส้นทางใบเลื่อยจริงในระหว่างทำการตัด และการสัมผัสถักบลี่ในเลื่อยวงกลมจะส่งผลให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

▲คำเตือน: ไม่ควรยกใบเลื่อยวงกลมจนกว่าจะไม่เลื่อยจะหยุดสนิท ในระหว่างการตัดมุมเฉียง ชิ้นงานที่ถูกตัดออกอาจดึงอยู่ที่ไม่เลื่อยวงกลม หากยกใบเลื่อยวงกลมขึ้นในขณะที่ไม่เลื่อยก็กลับหมุนอยู่ ชิ้นส่วนที่ถูกตัดออกอาจกราฟต์ออกจากใบเลื่อยวงกลมและส่งผลให้รักษาความปลอดภัยในการตัดจะลดลง

ข้อสังเกต: เมื่อกดมือจับลง ให้ออกแรงกดขนาดใหญ่กับใบเลื่อยวงกลม หากออกแรงกดในแนวตั้งจะทำให้รักษาความแม่นยำในการตัดจะลดลง

1. ถอนด้านก้านด้านบนในด้านที่คุณกำลังจะเยี่ยงโครงยก
2. ปลดล้อคเข็มสต็อปเปอร์เพื่อให้สามารถยกและสไลด์โครงยกได้อย่างอิสระ
3. ปรับมุมเฉียงตามขั้นตอนที่อธิบายไว้ในส่วนการปรับมุมเฉียง 佳าดันเจ็บขึ้นเป็นตัวมี
4. ยืดชิ้นงานด้วยตัวหนีบ
5. ดึงตัวเข้าหาตัวจนสุด

6. เปิดสวิตซ์เครื่องมือโดยอย่าให้ใบเลื่อยวงกลมสัมผัสกับสิ่งใดๆ แล้วรอนคราฟท์ในเลื่อยวงกลมทำงานที่ความเร็วสูงสุด

7. ค่อยๆ ลดมือจับลงจนถึงตำแหน่งลัดคำสุดในขณะที่ออกแรงกดให้ชิ้นงานนั้นไปเลื่อยวงกลมและตันโครงยกไปทางด้านหน้าเพื่อตัดชิ้นงาน

8. เมื่อตัดเสร็จแล้ว ให้ปิดสวิตซ์เครื่องมือและรอนคราฟท์ในเลื่อยวงกลมหยุดสนิทก่อนนำไปเลื่อยวงกลมกลับไปยังตำแหน่งเดิมก่อนสุด

► หมายเหตุ 48

การตัดแบบผสม

การตัดแบบผสมคือกระบวนการเพิ่มมุมเบี่ยงพร้อมๆ กับตัดชิ้นงานแบบบาง สามารถทำการตัดแบบผสมได้ด้วยองค์ความที่แสดงในตาราง

องค์การบาง	องค์ความเบี่ยง
ช้ายและขวา $0^\circ - 45^\circ$	ช้ายและขวา $0^\circ - 45^\circ$

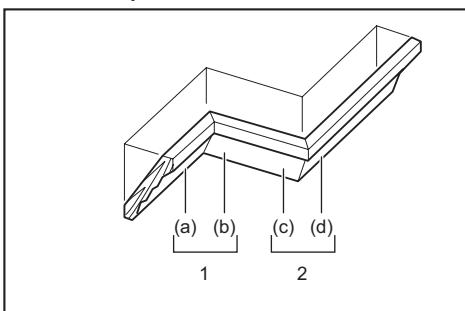
เมื่อทำการตัดแบบผสม โปรดที่ส่วนการตัดกด, การตัดสไลด์ (ด้าน), การตัดมุมบาง และการตัดมุมเบี่ยง

การตัดยอดและส่วนเว้าของแบบพิมพ์

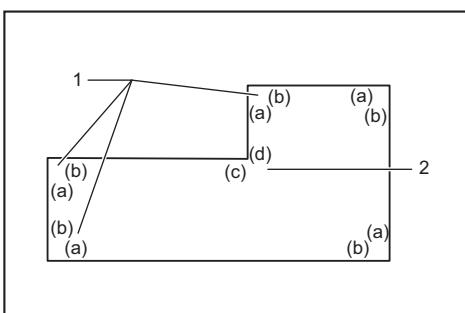
ยอดและการพิมพ์ส่วนเว้าสามารถตัดบนแท่นเลื่อยตัดองค์โดยให้แบบพิมพ์วางราบบนฐานหกมุนแบบพิมพ์ยอดโดยที่ร้าวไปเพียงสองประเภทและแบบพิมพ์เว้าหนึ่งประเภท ได้แก่ แบบพิมพ์ยอดมุมกำแพง $52/38^\circ$, แบบพิมพ์ยอดมุมกำแพง 45° และแบบพิมพ์ส่วนเว้ามุมกำแพง 45°

► หมายเหตุ 49: 1. แบบพิมพ์ยอดมุมกำแพง $52/38^\circ$
2. แบบพิมพ์ยอดมุมกำแพง 45°
3. แบบพิมพ์ส่วนเว้ามุมกำแพง 45°

มีข้อต่อแบบพิมพ์ยอดและส่วนเว้าซึ่งทำขึ้นเพื่อให้เข้ากับมุม 90° “ด้านใน” ((a) และ (b) ในรูป) และมุม 90° “ด้านนอก” ((c) และ (d) ในรูป)



1. มุมด้านใน 2. มุมด้านนอก



1. มุมด้านใน 2. มุมด้านนอก

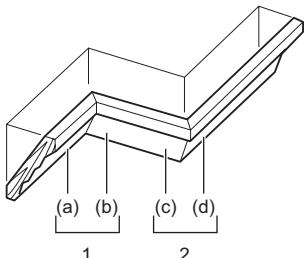
การวัดขนาด

วัดขนาดความกว้างกำแพง และปรับความกว้างของชิ้นงานตามนั้น โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าความกว้างของชิ้นงานสัมภาษณ์ของกำแพงของชิ้นงานเหมือนกับความกว้างของกำแพง

► หมายเหตุ 50: 1. ชิ้นงาน 2. ความกว้างของกำแพง
3. ความกว้างของชิ้นงาน 4. ขอบสัมภาษณ์ของกำแพง

ใช้ชิ้นส่วนหลายๆ ชิ้นในการตัดทดสอบเพื่อตรวจสอบมุมใบเลื่อยเสมอ เมื่อทำการตัดยอดและส่วนเว้าของแบบพิมพ์ ให้ตั้งค่ามุมเบี่ยงและองค์การบางดังที่แสดงไว้ในตาราง (A) และวางตำแหน่งแบบพิมพ์บนพื้นคิ้วต้านบนของฐานเลื่อยตามรูปในตาราง (B)

ในกรณีของการตัดมุมเอียงซ้าย



1. มุมด้านใน 2. มุมด้านนอก

ตาราง (A)

—	ตำแหน่งแบบพิมพ์ในรูป	องศามุมเอียง		องศาการบาก	
		ประเภท 52/38°	ประเภท 45°	ประเภท 52/38°	ประเภท 45°
สำหรับมุมด้านใน	(a)	ซ้าย 33.9°	ซ้าย 30°	ขวา 31.6°	ขวา 35.3°
	(b)			ซ้าย 31.6°	ซ้าย 35.3°
สำหรับมุมด้านนอก	(c)			ขวา 31.6°	ขวา 35.3°
	(d)				

ตาราง (B)

—	ตำแหน่งแบบพิมพ์ในรูป	ขอบแบบพิมพ์กับ.caหน้า	ชิ้นที่เสร็จแล้ว
สำหรับมุมด้านใน	(a)	ขอบสัมผัสเพดานครัวติดกับ.caหน้า	ชิ้นที่เสร็จแล้วจะอยู่ทางด้านซ้ายของใบเลื่อย
	(b)	ขอบสัมผัสกำแพงครัวติดกับ.caหน้า	ชิ้นที่เสร็จแล้วจะอยู่ทางด้านขวาของใบเลื่อย
สำหรับมุมด้านนอก	(c)	ขอบสัมผัสเพดานครัวติดกับ.caหน้า	ชิ้นที่เสร็จแล้วจะอยู่ทางด้านขวาของใบเลื่อย
	(d)	ขอบสัมผัสเพดานครัวติดกับ.caหน้า	ชิ้นที่เสร็จแล้วจะอยู่ทางด้านขวาของใบเลื่อย

ตัวอย่าง:

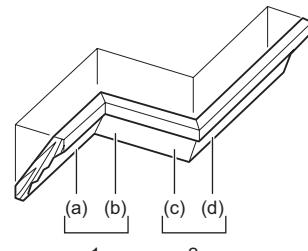
ในกรณีที่ตัดแบบพิมพ์ยอดประเภท 52/38° สำหรับตำแหน่ง

(a) ในรูปด้านบน

- เอียงและยึดการตั้งค่ามุมเอียงไว้ที่ 33.9° ซ้าย
- ปรับและยึดการตั้งค่าองศาการบากไว้ที่ 31.6° ขวา

- วางแผนพิมพ์ยอดโดยให้พื้นผิวนำด้านหลังที่กว้าง (ที่ซ่อนไว้) ค่าว่าไว้กับฐานหมุนโดยให้ขอบสัมผัสเพดานติดกับ.caหน้าแน่นเลื่อย
- ขั้นงานสำเร็จที่จะใช้จะอยู่ทางด้านซ้ายของใบเลื่อย วงกลมเสมอหลังจากทำการตัดแล้ว

ในกรณีของการตัดมุมเอียงขวา



1. มุมด้านใน 2. มุมด้านนอก

ตาราง (A)

—	ตำแหน่งแบบพิมพ์ในรูป	องศามุมเอียง		องศาการบาก	
		ประเภท 52/38°	ประเภท 45°	ประเภท 52/38°	ประเภท 45°
สำหรับมุมด้านใน	(a)	ขวา 33.9°	ขวา 30°	ขวา 31.6°	ขวา 35.3°
	(b)			ซ้าย 31.6°	ซ้าย 35.3°
สำหรับมุมด้านนอก	(c)			ขวา 31.6°	ขวา 35.3°
	(d)				

ตาราง (B)

—	ตำแหน่งแบบพิมพ์ในรูป	ข้อมูลแบบพิมพ์กับค่ากำหนด	ชื่นที่เสร็จแล้ว
สำหรับมุมด้านใน	(a)	ขอบสัมผัสผนังควรติดกับค่ากำหนด	ชื่นที่เสร็จแล้วจะอยู่ท่าทางด้านขวาของในเลื่อย
	(b)	ขอบสัมผัสเพดานควรติดกับค่ากำหนด	ชื่นที่เสร็จแล้วจะอยู่ท่าทางด้านซ้ายของในเลื่อย
สำหรับมุมด้านนอก	(c)	ขอบสัมผัสผนังควรติดกับค่ากำหนด	ชื่นที่เสร็จแล้วจะอยู่ท่าทางด้านซ้ายของในเลื่อย
	(d)	ขอบสัมผัสผนังควรติดกับค่ากำหนด	ชื่นที่เสร็จแล้วจะอยู่ท่าทางด้านขวาของในเลื่อย

ด้วยว่า:

ในกรณีที่ตัดแบบพิมพ์ยอดประเภท 52/38° สำหรับตำแหน่ง (a) ในรูปด้านบน

- เอียงและยึดการตั้งค่าองศาหมุนเอียงไว้ที่ 33.9° ด้านขวา
- ปรับและยึดการตั้งค่าองศาขนาดไว้ที่ 31.6° ขวา
- วางบัวผนังโดยให้พื้นผิวนิ่วด้านหลังที่กว้าง (ที่ซ้อนไว้) คว้าไว้กับฐานหมุนโดยให้ขอบสัมผัสผนังติดกับค่ากำหนดแล้ว
- ชื่นงานสำเร็จที่จะใช้จะอยู่ท่าทางด้านขวาของในเลื่อย วงกลมเสมอหัวลงจากทำการตัดแล้ว

การตัดอลูมิเนียมขึ้นรูป

▶ หมายเลขอ 51: 1. ตัวหนึ่ง 2. บล็อกตัวรอง 3. ค่ากำหนด 4. อลูมิเนียมขึ้นรูป 5. บล็อกตัวรอง เมื่อทำการยึดอะลูมิเนียมขึ้นรูป โปรดใช้บล็อกตัวรองหรือเศษวัสดุเพื่อป้องกันการพิดูรูปของอะลูมิเนียม ไข้น้ำมันหล่อลื่นสำหรับการตัดเมื่อทำการตัดอะลูมิเนียมขึ้นรูปเพื่อบีบองกันการสะสมของเศษอะลูมิเนียมบนใบเลื่อยวงกลม

▲ คำเตือน: อย่าพยายามตัดอะลูมิเนียมขึ้นรูปที่มีความหนาหรือมีรูปทรงกลม อะลูมิเนียมขึ้นรูปที่มีความหนาหรือมีรูปทรงกลมอาจทำการยึดได้ยากและชื่นงานอาจคลายระหว่างทำการตัดซึ่งอาจสูญเสียการควบคุมและทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

การตัดร่อง

▲ คำเตือน: อย่าพยายามทำการตัดประเภทนี้โดยไม่ใช้เลื่อยประเภทที่กว้างขึ้นหรือใบเลื่อยด้าโล การพยายามตัดอ่อนด้วยใบเลื่อยที่กว้างขึ้นหรือใบเลื่อยด้าโลอาจทำให้เกิดผลการตัดที่ไม่คาดคิดและการตัดกลับซึ่งอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงได้

▲ คำเตือน: โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าเก็บแขนสือบเบอร์กันตำแหน่งเดิมเมื่อทำการตัดด้วยแขนสือบไปเบอร์ในตำแหน่งที่ไม่ถูกต้องอาจทำให้เกิดผลการตัดที่ไม่คาดคิดและการตัดกลับซึ่งอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงได้

สำหรับการตัดประเภทด้าโล ให้ทำดังนี้

1. ปรับตำแหน่งขึดจำกัดด้านล่างของใบเลื่อยวงกลมโดยใช้สกรูปรับและแขนสือบไปเบอร์เพื่อจำกัดความลึกการตัดของใบเลื่อยวงกลม โปรดดูที่ส่วนแขนสือบไปเบอร์
2. หลังจากปรับตำแหน่งขึดจำกัดด้านล่างของใบเลื่อยวงกลมแล้ว ให้ตัดบนนับร่องทางด้านกว้างของชื่นงานโดยใช้การตัดสไลด์ (ดัน)

▶ หมายเลขอ 52: 1. ตัดร่องด้วยใบเลื่อย

3. นำวัสดุของชื่นงานที่อยู่ระหว่างร่องออกด้วยสีลิ่ว

การยกเครื่องมือ

ก่อนเคลื่อนย้ายเครื่องมือ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ถอดตัวลับแบตเตอรี่และชื่นส่วนที่เคลื่อนที่ได้ทั้งหมดของแท่นเลื่อยตัดอะลูมิเนียมแล้ว ตรวจสอบสิ่งต่อไปนี้เสมอ:

- นำตัวลับแบบเตอร์รี่ออกแล้ว
- โครงยกอยู่ที่ตำแหน่งของความหมุนเอียง 0° และยึดไว้แล้ว
- โครงยกอยู่ที่ตำแหน่งต่ำและล็อกไว้แล้ว
- โครงยกถูกตั้งไว้ในปุ่นสุดคากนำไปและยึดไว้แล้ว
- ฐานหมุนอยู่ที่ตำแหน่งของความหมุนมากด้านขวาและยึดไว้แล้ว
- ฐานรองถูกเก็บและยึดไว้เรียบร้อยแล้ว

เคลื่อนย้ายเครื่องมือด้วยมือจับหรือโดยการยกที่ฐานหั้งสองด้านของเครื่องมือ

▶ หมายเลขอ 53

▶ หมายเลขอ 54

▲ คำเตือน: เชื่มสือบไปเบอร์สำหรับยกโครงยกใช้สำหรับการยกและการเก็บรักษาเท่านั้น ห้ามใช้ในการตัดด้วยการใช้เชื่มสือบไปเบอร์สำหรับการตัดอาจทำให้ใบเลื่อยวงกลมเคลื่อนที่ในแบบไม่คาดคิด ทำให้เกิดการตัดกลับและการบาดเจ็บสาหัสได้

▲ ข้อควรระวัง: ยึดส่วนที่เคลื่อนที่ได้ทั้งหมดก่อนยกเครื่องมือ ถ้าส่วนต่างๆ ของเครื่องมือเคลื่อนที่หรือสไลด์ เมื่อถูกยก อาจทำให้สูญเสียการควบคุมหรือสมดุล ทำให้ได้รับบาดเจ็บได้

▲ ข้อควรระวัง: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าล็อกโครงยกที่ยกขึ้นอย่างเหมาะสมที่ตำแหน่งด้านล่างสุดโดยเชื่อมต่อไปเบอร์แล้ว หากเข็มสต็อปเบอร์ไม่ถูกล็อกอย่างเหมาะสมโครงยกอาจติดขึ้นทันทีและทำให้ได้รับบาดเจ็บได้

พังก์ชันสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย

คุณสามารถทำอะไรกับพังก์ชันสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายนี้ได้บ้าง

พังก์ชันสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายจะทำให้คุณสามารถใช้งานได้อย่างสะดวกสบายและสะอาดเดียงร้อย เมื่อเชื่อมต่อที่ดูผู้ที่รองรับเข้าบันเครื่องมือ คุณจะสามารถทำให้ที่ดูดฝุ่นทำงานได้อย่างรวดโนนัดตามการควบคุมด้วยสวิตซ์ของเครื่องมือ

▶ หมายเลขอ 55

การใช้พังก์ชันสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย ให้เตรียมอุปกรณ์ดังต่อไปนี้:

- อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย (อุปกรณ์เสริม)
- ที่ดูดฝุ่นที่รองรับพังก์ชันสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย ต่อไปนี้เป็นคำอธิบายการตั้งค่าพังก์ชันสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายแบบย่อ ดูการดำเนินการอย่างละเอียดได้ในแต่ละส่วน
 1. การติดตั้งอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย
 2. การบันทึกเครื่องมือสำหรับที่ดูดฝุ่น
 3. การเริ่มพังก์ชันสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย

การติดตั้งอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย

อุปกรณ์เสริม

▲ ข้อควรระวัง: วางเครื่องมือบนพื้นผิวที่ราบเรียบและมั่นคงขณะทำการติดตั้งอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย

ข้อสังเกต: ทำความสะอาดผู้นั้นและลิ่งสักปักที่ติดอยู่บนเครื่องมือก่อนติดตั้งอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย ผู้นั้นและลิ่งสักปักอาจทำให้เครื่องมือทำงานผิดปกติ หากเข้าไปในช่องเสียบของอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย

ข้อสังเกต: เพื่อป้องกันการทำงานผิดปกติที่เกิดจากไฟฟ้าสถิต ให้สัมผัสถักหัวสัตที่ปล่อยไฟฟ้าสถิต เช่น ส่วนที่เป็นโลหะของเครื่องมือก่อนหยิบอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย

ข้อสังเกต: เนื่องจากการติดตั้งอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย ตรวจสอบให้แน่ใจว่าอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายถูกใส่เข้าไปในทิศทางที่ถูกต้องและปิดฝาปิดสนิทแล้ว

1. เปิดฝาปิดบนเครื่องมือดังที่แสดงในภาพ

▶ หมายเลข 56: 1. ฝาปิด

2. ใส่อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายเข้าไปในช่องเสียบจากนั้นปิดฝาปิด

เมื่อใส่อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายแล้ว ให้จัดตำแหน่งให้ส่วนที่ยื่นออกมาระบบกับส่วนที่ถูกดึงเข้าไปบนช่องเสียบ

▶ หมายเลข 57: 1. อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย

2. ส่วนที่ยื่นออกมานะ 3. ฝาปิด 4. ส่วนที่ถูกดึงเข้าไป

เมื่อต้องการถอนอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายออก ให้เปิดฝาปิดออกช้าๆ ขอเกี่ยวที่ด้านหลังของฝาปิดจะยกอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายในขณะที่คุณดึงฝาปิดขึ้น

▶ หมายเลข 58: 1. อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย 2. ขอเกี่ยว 3. ฝาปิด

หลังจากถอนอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายออกแล้ว ให้เก็บไว้ในกล่องที่ให้มาหรือในภาชนะที่ปลดไฟฟ้าสถิต

ข้อสังเกต: ใช้ขอเกี่ยวที่ด้านหลังของฝาปิดเมื่อต้องการถอนอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายเสมอ หากขอเกี่ยวไม่เกี่ยวกับอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย ให้ปิดฝาปิดให้สนิทแล้วปิดอีกครั้งช้าๆ

การบันทึกเครื่องมือสำหรับที่ดูดฝุ่น

หมายเหตุ: ที่ดูดฝุ่นของ Makita ที่รองรับพังก์ชั้นสั้งงานด้วยสัญญาณไร้สายจำเป็นจะต้องมีการบันทึกเครื่องมือ

หมายเหตุ: ติดตั้งอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายเข้ากับเครื่องมือให้เรียบร้อยก่อนเริ่มนับทึกเครื่องมือ

หมายเหตุ: หลักการหุนสวิตช์ดังต่อไปนี้ระหว่างการบันทึกเครื่องมือ:

- สวิตช์สั้นงานบนเครื่องมือ
- สวิตช์ดูดฝุ่นบนเครื่องมือ
- สวิตช์ไฟบนที่ดูดฝุ่น

หมายเหตุ: โปรดดูคู่มือการใช้งานที่ดูดฝุ่นร่วมด้วย

หากคุณต้องการสั่งงานที่ดูดฝุ่นตามการควบคุมด้วยสวิตช์ของเครื่องมือ ให้บันทึกเครื่องมือให้เสร็จสิ้นก่อน

- ติดตั้งแบตเตอรี่เข้ากับที่ดูดฝุ่นและเครื่องมือ
- ตั้งสวิตช์เตรียมพร้อมบนที่ดูดฝุ่นเป็น “AUTO”

▶ หมายเลข 59: 1. สวิตช์เตรียมพร้อม

3. กดปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายบนที่ดูดฝุ่นดังไว้ประมาณ 3 วินาที จนกระทั่งดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายจะพริบเป็นสีเขียว จากนั้นกดปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายบนเครื่องมือในลักษณะเดียวกัน

▶ หมายเลข 60: 1. ปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย
2. ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย

หากที่ดูดฝุ่นและเครื่องมือเชื่อมต่อันเรียบร้อยแล้ว ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายจะสว่างเป็นสีเขียวเป็นเวลา 2 วินาที และจะเริ่มกะพริบเป็นสีฟ้า

หมายเหตุ: ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายจะกะพริบเป็นสีเขียวหลังผ่านไป 20 วินาที กดปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายบนเครื่องมือในขณะที่ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายบนที่ดูดฝุ่นกำลังกะพริบอยู่ หากดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายไม่กะพริบเป็นสีเขียว ให้ดันปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายสักครู่ และกดลงไปอีกครึ่ง

หมายเหตุ: เมื่อต้องการดำเนินการบันทึกเครื่องมือสองเครื่องขึ้นไปสำหรับที่ดูดฝุ่นเครื่องเดียว ให้บันทึกเครื่องมือที่ละเครื่อง

การเริ่มพังก์ชั้นสั้งงานด้วยสัญญาณไร้สาย

หมายเหตุ: บันทึกเครื่องมือสำหรับที่ดูดฝุ่นให้เสร็จสิ้นก่อนการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย

หมายเหตุ: โปรดดูคู่มือการใช้งานที่ดูดฝุ่นร่วมด้วย

หลังจากบันทึกเครื่องมือเข้ากับที่ดูดฝุ่นแล้ว ที่ดูดฝุ่นจะทำงานตามการควบคุมด้วยสวิตช์ของเครื่องมือโดยอัตโนมัติ ดึงสวิตช์สั่งงานบนเครื่องมือเพื่อใช้งานที่ดูดฝุ่นระหว่างการทำงาน ที่ดูดฝุ่นจะเริ่มทำงานโดยการกดปุ่มดูดฝุ่นบนเครื่องมือระหว่างที่ไม่ได้ทำการตัดได้ เช่นกัน

▶ หมายเลข 61

- ติดตั้งอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายเข้ากับเครื่องมือ
- เชื่อมต่อท่อของที่ดูดฝุ่นเข้ากับเครื่องมือ

▶ หมายเลข 62

- ตั้งสวิตช์เตรียมพร้อมบนที่ดูดฝุ่นเป็น “AUTO”

▶ หมายเลข 63: 1. สวิตช์เตรียมพร้อม

4. ดันปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายบนเครื่องมือไว้สักครู่ ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายจะกะพริบเป็นสีฟ้า

▶ หมายเลข 64: 1. ปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย
2. ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย

5. ดึงสวิตช์สั่งงานของเครื่องมือ ตรวจสอบว่าที่ดูดฝุ่นทำงานในขณะที่สวิตช์สั่งงานถูกตีไฟอุ่น

6. กดปุ่มดูดฝุ่นเพื่อใช้งานที่ดูดฝุ่น ตรวจสอบดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายว่าจะพริบเป็นสีฟ้าและที่ดูดฝุ่นทำงานต่อไปจนกว่าคุณจะกดปุ่มนี้อีกครั้ง

7. การหยุดการดูดฝุ่น ให้ปล่อยสวิตช์สั่งงานหรือกดปุ่มดูดฝุ่นอีกครั้ง ที่ดูดฝุ่นจะหยุดทำงานในไม่กี่วินาทีหลังจากสั่งงานด้วยสวิตช์ แล้วดวงไฟจะกะพริบเป็นสีฟ้า

หมายเหตุ: สถานะของสวิตช์ (การเปิดปิดที่ดูดฝุ่น) สามารถเรียบเรียงได้จากดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย สำหรับรายละเอียด กรุณาดูคู่มือวิทยาสถานะดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย

8. การหยุดการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายของที่ดูดฝุ่นให้ดันปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายบนเครื่องมือ

หมายเหตุ: ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย บนเครื่องมือจะหยุด arbe เป็นสีฟ้าเมื่อไม่มีการใช้งาน เป็นเวลา 2 ชั่วโมง ในกรณีนี้ให้ตั้งสวิตซ์เตรียมพร้อมบนที่ ดูดฝุ่นเป็น “AUTO” จากนั้นตั้งปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายบนเครื่องมืออีกครั้ง

หมายเหตุ: ที่ดูดฝุ่นจะเริ่ม/หยุดทำงานล่าช้าเล็กน้อย ในขณะที่ที่ดูดฝุ่นตรวจสอบการทำงานควบคุมด้วยสวิตซ์ของเครื่องมือจะมีความล่าช้าเกิดขึ้นเล็กน้อย

หมายเหตุ: ระยะเวลาการส่งสัญญาณของอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายอาจแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับสถานที่และสภาวะแวดล้อม

หมายเหตุ: เมื่อมีการบันทึกเครื่องมือสองเครื่องขึ้นไปกับที่ดูดฝุ่นเครื่องเดียว ที่ดูดฝุ่นอาจเริ่มทำงานแม้ว่าคุณจะยังไม่ได้กดสวิตซ์สั่งงานหรือปิดปุ่มดูดฝุ่น เนื่องจากอาจมีผู้ใช้คนอื่นกำลังใช้พังก์ชันสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายอยู่

คำอธิบายสถานะดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย

- ▶ **หมายเลขอ 65:** 1. ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย

ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายจะแสดงสถานะของพังก์ชันสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย ดูความหมายของสถานะดวงไฟได้ที่ตารางด้านล่าง

สถานะ	ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย				คำอธิบาย
	สี	■ สว่าง	□ กะพริบ	ระยะเวลา	
เตรียมพร้อม	สีฟ้า	<input checked="" type="checkbox"/>		2 ชั่วโมง	สามารถใช้การสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายของที่ดูดฝุ่นได้ ดวงไฟจะตบลงอัดโนมัติเมื่อไม่มีการใช้งานเป็นเวลา 2 ชั่วโมง
		<input checked="" type="checkbox"/>		เมื่อเครื่องมือกำลังทำงาน	สามารถใช้การสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายของที่ดูดฝุ่นได้และเครื่องมือกำลังทำงานอยู่
การบันทึกเครื่องมือ	สีเขียว	<input checked="" type="checkbox"/>		20 วินาที	พร้อมสำหรับการบันทึกเครื่องมือ รอการบันทึกโดยที่ดูดฝุ่น
		<input checked="" type="checkbox"/>		2 วินาที	การบันทึกเครื่องมือเสร็จสิ้นแล้ว ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายจะเริ่มกะพริบเป็นสีฟ้า
การยกเลิกการบันทึกเครื่องมือ	สีแดง	<input checked="" type="checkbox"/>		20 วินาที	พร้อมสำหรับการยกเลิกการบันทึกเครื่องมือ รอการยกเลิกโดยที่ดูดฝุ่น
		<input checked="" type="checkbox"/>		2 วินาที	การยกเลิกการบันทึกเครื่องมือเสร็จสิ้นแล้ว ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายจะเริ่มกะพริบเป็นสีฟ้า
อื่นๆ	สีแดง	<input checked="" type="checkbox"/>		3 วินาที	ไฟฟ้าจะถูกจ่ายไปยังอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายและพังก์ชันสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายจะเริ่มทำงาน
	ดับ	-	-	-	การสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายของที่ดูดฝุ่นจะหยุดทำงาน

การยกเลิกการบันทึกเครื่องมือสำหรับที่ดูดฝุ่น

เมื่อต้องการยกเลิกการบันทึกเครื่องมือสำหรับที่ดูดฝุ่น ให้ดำเนินการตามขั้นตอนดังต่อไปนี้

1. ติดตั้งแบตเตอรี่เข้ากับที่ดูดฝุ่นและเครื่องมือ

2. ตั้งสวิตซ์เตรียมพร้อมบนที่ดูดฝุ่นเป็น “AUTO”

► หมายเหตุ 66: 1. สวิตซ์เตรียมพร้อม

3. กดปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายบนที่ดูดฝุ่นค้างไว้ประมาณ 6 วินาที ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายจะกะพริบเป็นสีเขียว จากนั้นจะเปลี่ยนเป็นสีแดง หลังจากนั้นให้กดปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายบนเครื่องมือในลักษณะเดียวกัน

► หมายเหตุ 67: 1. ปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย

2. ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วย

สัญญาณไร้สาย

หากดำเนินการยกเลิกเสร็จแล้ว ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายจะหาย去กะพริบเป็นสีเขียว และจะสว่างขึ้นเป็นสีแดงประมาณ 2 วินาที และจะเริ่มกะพริบเป็นสีฟ้า

หมายเหตุ: ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายจะหาย去กะพริบเป็นสีแดงหลังผ่านไป 20 วินาที กดปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายบนเครื่องมือในขณะที่ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายบนที่ดูดฝุ่นกำลังกะพริบอยู่ หากดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายไม่สว่างขึ้นเป็นสีแดง ให้ดันปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายสักครู่ แล้วกดลงอีกครั้ง

การแก้ไขปัญหาสำหรับฟังก์ชันสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย

ก่อนนำไปซ่อม ให้ทำการตรวจสอบด้วยตัวเองก่อน หากพบปัญหาที่ไม่มีอิบิบายในครุ่นเมื่อการใช้งาน อย่าพยายามถอดแยกเครื่องมือ แต่ให้นำไปซ่อมที่ศูนย์บริการหรือโรงงานที่ผ่านการรับรองจาก Makita และใช้ชิ้นส่วนอะไหล่ของ Makita

สภาวะความผิดปกติ	สาเหตุที่เป็นไปได้ (การทำงานผิดปกติ)	การแก้ไข
ดวงไฟแสดงการทำงานสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายไม่สว่าง/กะพริบ	อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายไม่ถูกติดตั้งลงในเครื่องมือ อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายไม่ถูกติดตั้งลงในเครื่องมืออย่างถูกต้อง	ติดตั้งอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายให้ถูกต้อง
	ข้อต่อของอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย และ/หรือช่องเสียบสปอร์กปรก	ค่อยๆ เช็คฝุ่นและลิ่งสปอร์กปรกหน้าข้อต่อของอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายและทำความสะอาดช่องเสียบ
	ปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายบนเครื่องมือยังไม่ถูกดันเข้าไป	ดันปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายบนเครื่องมือไว้ลักษณะ
	สวิตซ์เตรียมพร้อมบนที่ดูดฝุ่นไม่ได้ถูกตั้งเป็น "AUTO"	ตั้งสวิตซ์เตรียมพร้อมบนที่ดูดฝุ่นเป็น "AUTO"
	ไม่มีการจ่ายไฟฟ้า	จ่ายไฟฟ้าให้เครื่องมือและที่ดูดฝุ่น
ไม่สามารถเสริจลิ้นการบันทึกเครื่องมือ / การยกเลิกการบันทึกเครื่องมือ ได้สำเร็จ	อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายไม่ถูกติดตั้งลงในเครื่องมือ อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายไม่ถูกติดตั้งลงในเครื่องมืออย่างถูกต้อง	ติดตั้งอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายให้ถูกต้อง
	ข้อต่อของอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย และ/หรือช่องเสียบสปอร์กปรก	ค่อยๆ เช็คฝุ่นและลิ่งสปอร์กปรกหน้าข้อต่อของอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายและทำความสะอาดช่องเสียบ
	สวิตซ์เตรียมพร้อมบนที่ดูดฝุ่นไม่ได้ถูกตั้งเป็น "AUTO"	ตั้งสวิตซ์เตรียมพร้อมบนที่ดูดฝุ่นเป็น "AUTO"
	ไม่มีการจ่ายไฟฟ้า	จ่ายไฟฟ้าให้เครื่องมือและที่ดูดฝุ่น
	การทำงานไม่ถูกต้อง	ดันปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายไว้ลักษณะ จากนั้นดำเนินการขั้นตอนการบันทึก/การยกเลิกเครื่องมืออีกครั้ง
เครื่องมือและที่ดูดฝุ่นอยู่ห่างจากกัน (เกินช่วงระยะการส่งสัญญาณ)	หากลักษณะของเครื่องมือและที่ดูดฝุ่นเข้ามาใกล้กันมาก ชั้น ระยะการส่งสัญญาณสูงสุดคือประมาณ 10 m อย่าไว้ใกล้ตามอาจแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับสภาวะแวดล้อม	นำเครื่องมือและที่ดูดฝุ่นเข้ามาไว้ใกล้กันมาก ชั้น ระยะการส่งสัญญาณสูงสุดคือประมาณ 10 m อย่าไว้ใกล้ตามอาจแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับสภาวะแวดล้อม
	ก่อนเสริจลิ้นการบันทึก/การยกเลิก เครื่องมือ	ดันปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายไว้ลักษณะ จากนั้นดำเนินการขั้นตอนการบันทึก/การยกเลิกเครื่องมืออีกครั้ง
	- สวิตซ์สั่งงานบนเครื่องมือถูกดึงอยู่ หรือ	
	- ปุ่มดูดฝุ่นบนเครื่องมือเปิดอยู่ หรือ	
ขั้นตอนการบันทึกเครื่องมือสำหรับ เครื่องมือหรือที่ดูดฝุ่นยังไม่เสริจลิ้น	- ปุ่มไฟหลักบนที่ดูดฝุ่นเปิดอยู่	
	ดำเนินการตามขั้นตอนการบันทึกเครื่องมือสำหรับทั้งเครื่องมือและที่ดูดฝุ่นในช่วงเวลาเดียวกัน	
การบนกวนจากคลื่นวิทยุของเครื่องใช้อื่นๆ ซึ่งทำให้เกิดคลื่นวิทยุความถี่สูง	ดำเนินการตามขั้นตอนการบันทึกเครื่องมือสำหรับทั้งเครื่องมือและที่ดูดฝุ่นในช่วงเวลาเดียวกัน เช่น อุปกรณ์ Wi-Fi และเตาอบไมโครเวฟ	

สภาวะความผิดปกติ	สาเหตุที่เป็นไปได้ (การทำงานผิดปกติ)	การแก้ไข
ที่ดูดฝุ่นไม่ทำงานตามการควบคุมด้วยสวิตช์ของเครื่องมือ	อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายไม่ถูกติดตั้งลงในเครื่องมือ อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายไม่ถูกติดตั้งลงในเครื่องมืออย่างถูกต้อง	ติดตั้งอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายให้ถูกต้อง
	ข้อต่อของอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย และ/หรือซองเลี้ยบสกปรก	ค่อยๆ เรียกฝุ่นและล้างสกปรกบนข้อต่อของอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายและทำความสะอาดซองเลี้ยบ
	ปั๊มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายบนเครื่องมือยังไม่ถูกตั้งเข้าไป	ตันปั๊มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายไว้สักครู่ และตรวจสอบหัวแนjąc่าด่วนไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายจะพร้อมเป็นสีฟ้า
	สวิตช์เตรียมพร้อมบนที่ดูดฝุ่นไม่ได้ถูกตั้งเป็น "AUTO"	ตั้งสวิตช์เตรียมพร้อมบนที่ดูดฝุ่นเป็น "AUTO"
	มีเครื่องมือที่บันทึกเข้ากันที่ดูดฝุ่นมากกว่า 10 เครื่อง	ดำเนินการบันทึกเครื่องมืออีกครั้ง หากมีเครื่องมือที่บันทึกเข้ากันที่ดูดฝุ่นมากกว่า 10 เครื่อง เครื่องมือที่บันทึกเครื่องแรกสุดจะถูกยกเลิกไปโดยอัตโนมัติ
	ที่ดูดฝุ่นบันทึกเครื่องมือไม่สำเร็จ	ทำการบันทึกเครื่องมือใหม่อีกครั้ง
	ที่ดูดฝุ่นลบการบันทึกเครื่องมือทั้งหมด	ดำเนินการบันทึกเครื่องมืออีกครั้ง
	ไม่มีการจ่ายไฟฟ้า	จ่ายไฟฟ้าให้เครื่องมือและที่ดูดฝุ่น
	เครื่องมือและที่ดูดฝุ่นอยู่ห่างจากกัน (เกินช่วงระยะการสั่งสัญญาณ)	นำเครื่องมือและที่ดูดฝุ่นเข้ามาใกล้กันมากขึ้น ระยะการสั่งสัญญาณสูงสุดคือประมาณ 10 m อย่าไว้กีดกันอุปกรณ์อื่นๆ กับสภาวะแวดล้อม
	การบันทุนจากคลื่นวิทยุของเครื่องใช้อื่นๆ ซึ่งทำให้เกิดคลื่นวิทยุความถี่สูง	นำเครื่องมือและที่ดูดฝุ่นออกห่างจากเครื่องใช้อื่นๆ เช่น อุปกรณ์ Wi-Fi และเตาอบไมโครเวฟ
ที่ดูดฝุ่นทำงานขณะที่ไม่ได้ใช้งาน สวิตช์ใดๆ ของเครื่องมือ	ผู้ใช้คนอื่นกำลังใช้การสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายของที่ดูดฝุ่นจากเครื่องมือของพากเพียร	ปิดปั๊มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายของเครื่องมืออื่นๆ หรือยกเลิกการบันทึกเครื่องมือของเครื่องมืออื่น

การบำรุงรักษา

⚠️ คำเตือน: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าปิดสวิตช์เครื่องมือและถอดตัวลับแบตเตอรี่ออกแล้วเสมอ ก่อนพยายามดำเนินการตรวจสอบหรือบำรุงรักษา หากไม่ถอดตัวลับแบตเตอรี่ออกและไม่ปิดสวิตช์เครื่องมืออาจส่งผลให้เครื่องมือทำงานโดยไม่ได้ตั้งใจซึ่งอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

⚠️ คำเตือน: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าในเลือดงกลมคงและสะอาดเสมอเพื่อประสิทธิภาพในการทำงานที่ดีที่สุด และปลอดภัยที่สุด การพยายามตัดด้วยใบเลื่อยที่ห่อและ/or สามารถทำให้เกิดการติดกาวและทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

ข้อสังเกต: อย่าใช้น้ำหนักหรือเพลิงเบนเซน ทินเนอร์ แอลกอฮอล์ หรือวัสดุประเภทเดียวกัน เนื่องจากอาจทำให้เสียดูด เสียรูป หรือแตกกร้าวได้

เพื่อความปลอดภัยและนานาเชื่อถือของผลิตภัณฑ์ ควรให้ศูนย์บริการหรือโรงงานที่ผ่านการรับรองจาก Makita เป็นผู้ดำเนินการซ่อมแซม บำรุงรักษาและทำการปรับตั้งอื่นๆ นอกเหนือที่ได้ระบุไว้แล้วของแท้จาก Makita เสมอ

การปรับมุกการตัด

เครื่องมือนี้ได้รับการปรับแต่งมาอย่างละเอียดจากโรงงาน แต่การใช้งานหรือการเคลื่อนย้ายอาจทำให้ตำแหน่งต่างๆ ผิดไปได้ หากส่วนต่างๆ ของเครื่องมือของคุณไม่อ坳ゆในตำแหน่งที่ถูกต้อง โปรดดำเนินการดังต่อไปนี้:

องค์การปาก

หมุนด้ามจับทวนเข็มนาฬิกาและเตรียมฐานให้พร้อมใช้ พงก์ชันหยุดตามตำแหน่งโดยใช้ก้านปล่อย จากนั้นให้คลายสกรูที่ยึดตัวชี้และสเกลลงความมุมปาก

- ▶ หมายเลขอ 68: 1. ด้ามจับ 2. ก้านปล่อย 3. สกรูบันตัวชี้ 4. สกรูบันสเกลลงความมุมปาก
5. สเกลลงความมุมปาก

ดังค่าฐานหมุนไปที่ตำแหน่ง 0° โดยใช้พังก์ชันหยุดตามตำแหน่ง ปรับด้านข้างของใบเลื่อยวงกลมให้ตั้งฉากกับด้านหน้าของคากน์โดยใช้มีบาร์ทัดสามเหลี่ยมหรือไม้จากในขณะที่ปรับใบเลื่อยให้ตรง ให้ขันสกรูบันสเกลลงความมุมปากหลังจากนั้น ให้ปรับตำแหน่งตัวชี้ไปที่ตำแหน่ง 0° ในสเกล องความมุมปากแล้วขันสกรูบันตัวชี้

- ▶ หมายเลขอ 69: 1. ไม้บรรทัดสามเหลี่ยม 2. ตัวชี้

องค์ความมุมเอียง

มุมเอียง 0°

ดันໂຄງຢາเข้าหากากน้ำและล็อกการเคลื่อนที่สไลด์ด้วยเข็มสต็อปเปอร์ ลดໂຄງຢາกลให้ตั้งที่สุดและร็อกไว้ที่ตำแหน่งดังกล่าวโดยใช้เข็มสต็อปเปอร์ หมุนแป้นด้ามจับทวนเข็มนาฬิกา แล้วหมุนสเกลเกลียวปีรับ 0° ทวนเข็มนาฬิกาสองหรือสามรอบเพื่อยืนใจใบเลื่อยวงกลมไปทางขวา

- ▶ หมายเลขอ 70: 1. แป้นด้ามจับ 2. สเกลเกลียวปีรับ 0°
3. สกรูบันตัวชี้

ปรับด้านข้างของใบเลื่อยวงกลมให้ตั้งฉากกับพื้นผิวด้านบนของฐานหมุนด้วยความระมัดระวังโดยใช้มีบาร์ทัดสามเหลี่ยม ไม่จาก ยลฯ โดยการหมุนสเกลเกลียวปีรับ 0° ตามเข็มนาฬิกา จากนั้นขันแป้นด้ามจับให้แน่นเพื่อยึดมุม 0° ที่คุณตั้งไว้

- ▶ หมายเลขอ 71: 1. ไม้บรรทัดสามเหลี่ยม 2. ใบเลื่อย
3. พื้นผิวด้านบนของฐานหมุน

ตรวจสอบอีกครั้งว่าด้านข้างของใบเลื่อยวงกลมตั้งฉากกับพื้นผิวด้านบนของฐานหมุน คลายสกรูบันตัวชี้ หลังจากนั้น ให้ปรับตำแหน่งตัวชี้ไปที่ตำแหน่ง 0° ในสเกลลงความมุมเอียงແลี้วขั้นสกรู

มุมเอียง 45°

ข้อสังเกต: ปรับองค์ความมุมเอียงไปที่ 0° ก่อนแล้วจึงค่อยปรับองค์ความมุมเอียงไปที่ 45° องศา

คลายแป้นด้ามจับและเอียงໂຄງຢາไปทางด้านที่คุณต้องการ ตรวจสอบจนสุด ตรวจสอบว่าตัวชี้ซึ่งเป็นตัวที่ตำแหน่ง 45° ของสเกลลงความมุมเอียง

- ▶ หมายเลขอ 72: 1. แป้นด้ามจับ

หากตัวชี้ไม่ซึ่งเป็นตัวที่ตำแหน่ง 45° ให้จัดให้ตรงตำแหน่ง 45° โดยการหมุนสเกลเกลียวปีรับ 45°

- ▶ หมายเลขอ 73: 1. สเกลเกลียวปีรับขวา 45°
2. สเกลเกลียวปีรับซ้าย 45°

การทำความสะอาดเลนส์ของดวงไฟ

ข้อสังเกต: อายุคงดูสกรูที่ยึดเลนส์ออก ถ้าเลนส์ยังไม่หลุดออก ให้คลายสกรูเพิ่ม

ข้อสังเกต: ใช้ผ้าแห้งเพื่อเช็ดสิ่งสกปรกออกจากเลนส์ของดวงไฟ ระวังอย่าใช้ชีดชิวและเลนส์ของดวงไฟ ไม่เช่นนั้นอาจทำให้ส่องสว่างได้น้อยลง

ข้อสังเกต: อย่าใช้สารทำความสะอาดหรือสารทำความสะอาดที่มีส่วนประกอบของปิโตรเลียมกับเลนส์

ถ้าเลนส์ของดวงไฟสกปรกจะทำให้เห็นแสง LED ไม่ชัด ทำความสะอาดเลนส์เป็นประจำ

กดด้วยลับแบบเดอเร่ คลายสกรูและถอดเลนส์ออก ใช้ผ้าที่อ่อนนุ่มชุบน้ำหมาดๆ เช็ดทำความสะอาดเลนส์เบาๆ

- ▶ หมายเลขอ 74: 1. สกรู 2. เลนส์

หลังจากการใช้งาน

หลังจากการใช้งาน ให้ใช้ผ้าหรือสิ่งอื่นๆ ที่ค้างยังนั้นน้ำด้วย วัสดุและผู้ที่ดีดเครื่องมือออกให้สะอาด รักษาที่ป้องกันใบเลื่อยให้สะอาดตามคำแนะนำที่ระบุไว้ก่อนหน้านี้ในส่วนที่ป้องกันใบเลื่อย ใช้น้ำมันหล่อลื่นในส่วนเกลือนที่สไลด์เพื่อ กันสนิม

อุปกรณ์เสริม

⚠ คำเตือน: ขอแนะนำให้ใช้เฉพาะอุปกรณ์เสริม Makita หรืออุปกรณ์ต่อพ่วงเหล่านี้กับเครื่องมือ Makita ที่ระบุในคู่มือ การใช้อุปกรณ์เสริมหรืออุปกรณ์ต่อพ่วงอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงได้

⚠ คำเตือน: ใช้อุปกรณ์เสริม Makita หรืออุปกรณ์ต่อพ่วงตามวัตถุประสงค์ที่ระบุไว้เท่านั้น การใช้อุปกรณ์เสริมหรืออุปกรณ์ต่อพ่วงอย่างไม่เหมาะสมอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงได้

หากต้องการทราบรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับอุปกรณ์เสริมเหล่านี้ โปรดสอบถามศูนย์บริการ Makita ใกล้บ้านคุณ

- ใบเลื่อยปลายкарไบน์
- ด้าบทนีบแนวตั้ง
- ด้าบทนีบแนวนอน
- ถุงดักฝุ่น
- ไม้บรรทัดสามเหลี่ยม
- ประแจหกเหลี่ยม
- อุปกรณ์รับสัมภาระสายรัด
- ชุดขาตั้ง
- แบบเตอร์รี่และเครื่องซาร์จ Makita ของแท้

หมายเหตุ: อุปกรณ์บางรายการอาจรวมอยู่ในชุดเครื่องมือเป็นอุปกรณ์มาตรฐาน ซึ่งอาจแตกต่างกันไปในแต่ละประเทศ

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi 446-8502 Japan
www.makita.com

885836A373
EN_ZHCHN, ID, MS,
VI, TH
20200828