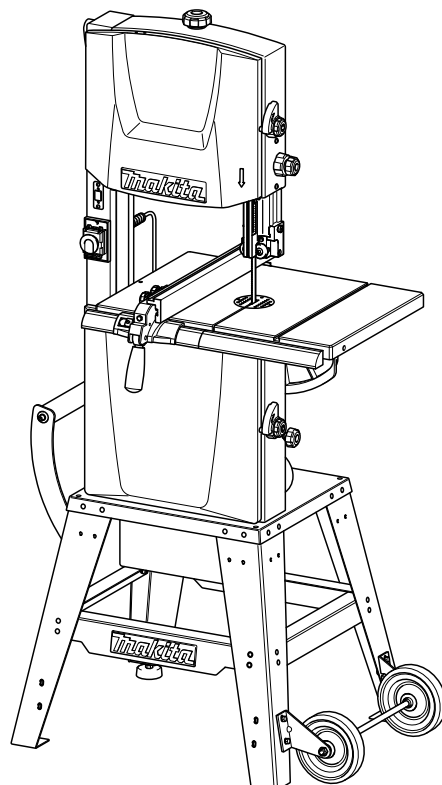
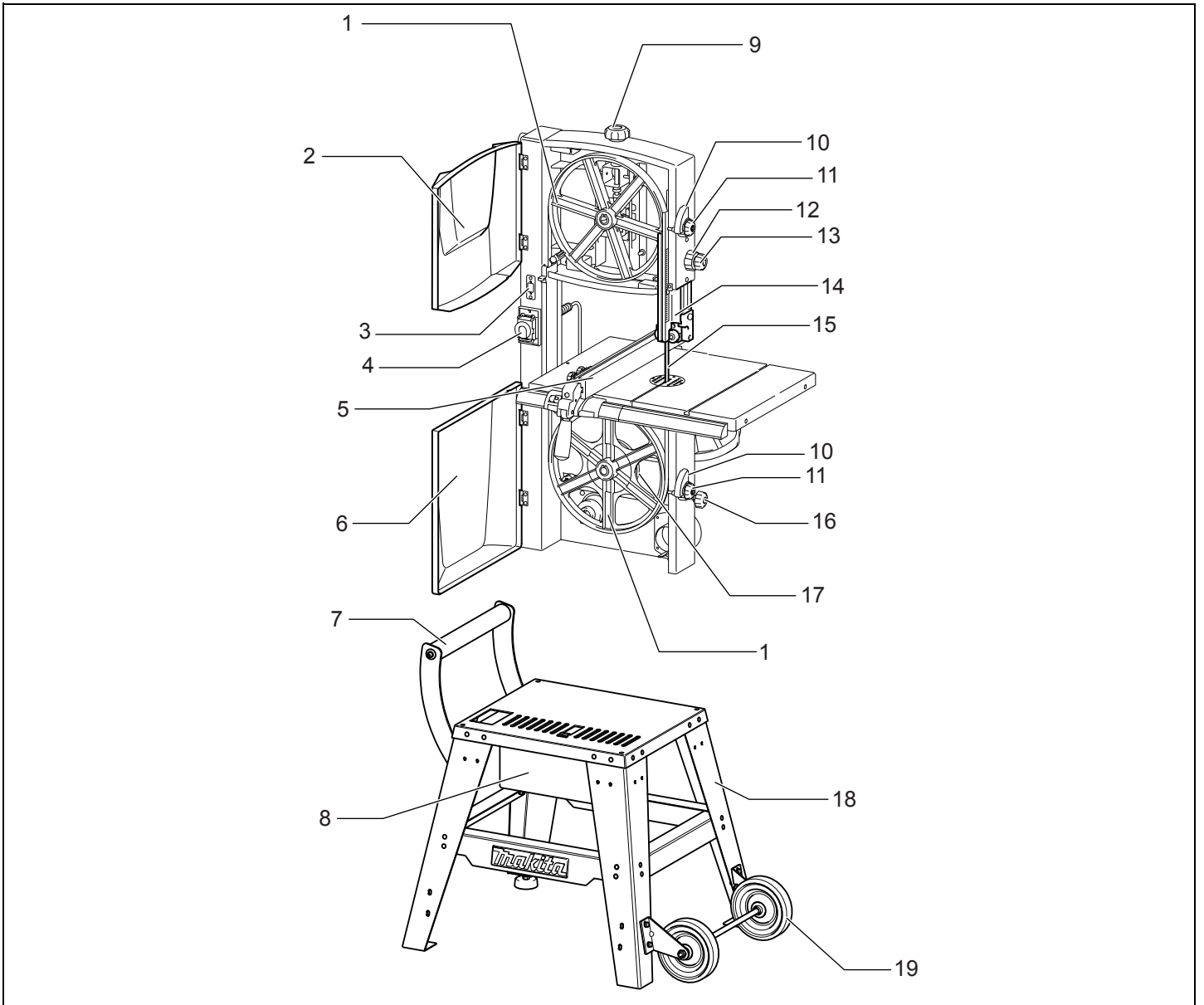




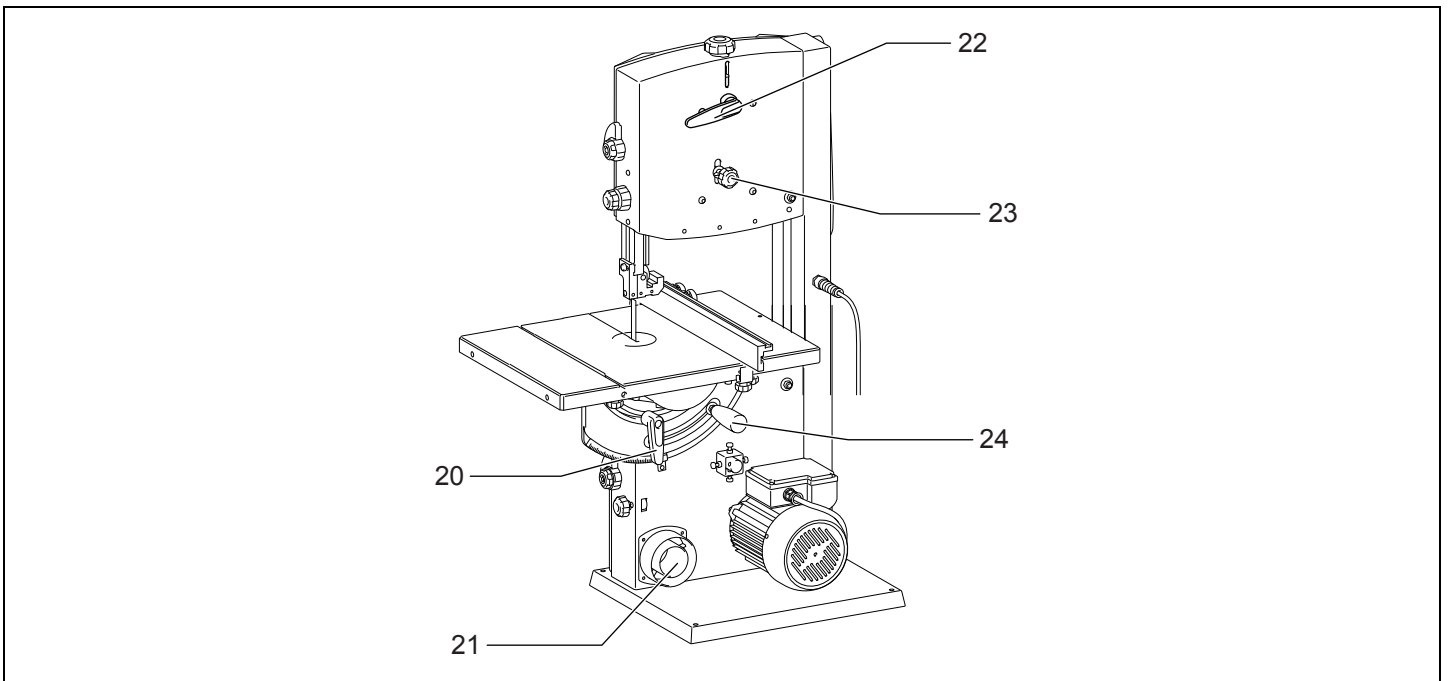
GB	Band Saw	Instruction manual
ID	Gergaji Pita	Petunjuk penggunaan
VI	Máy Cưa Vòng	Tài liệu hướng dẫn
TH	เลื่อยสายพาน	คู่มือการใช้งาน

LB1200F

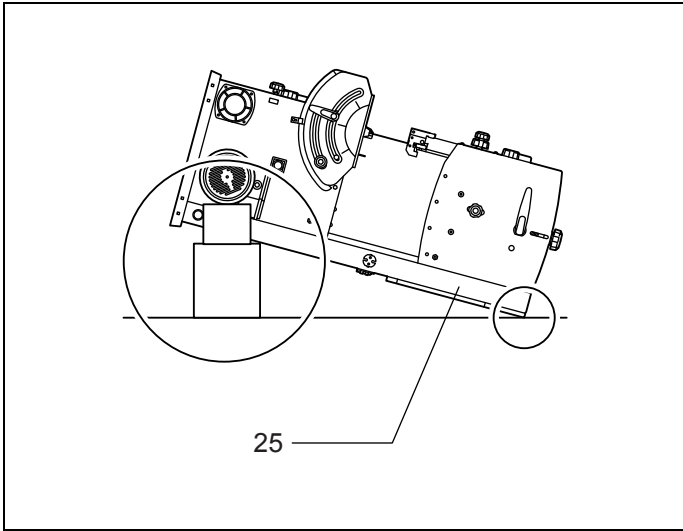




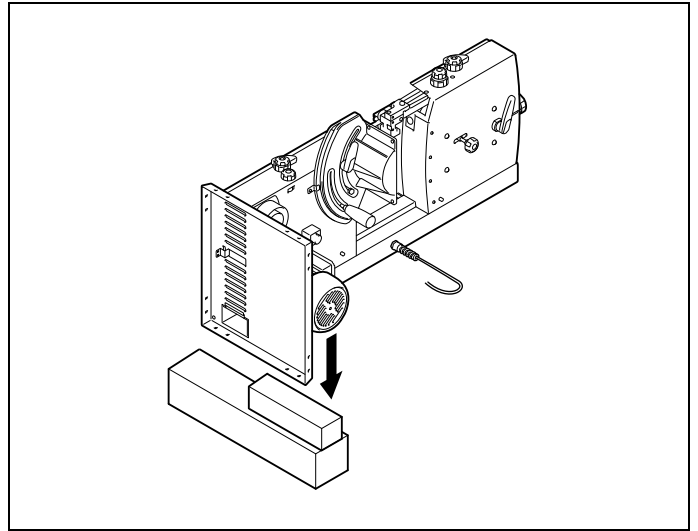
1



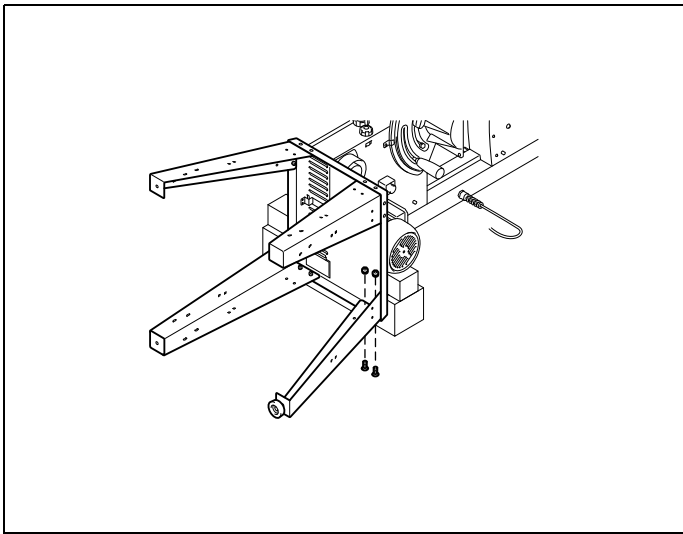
2



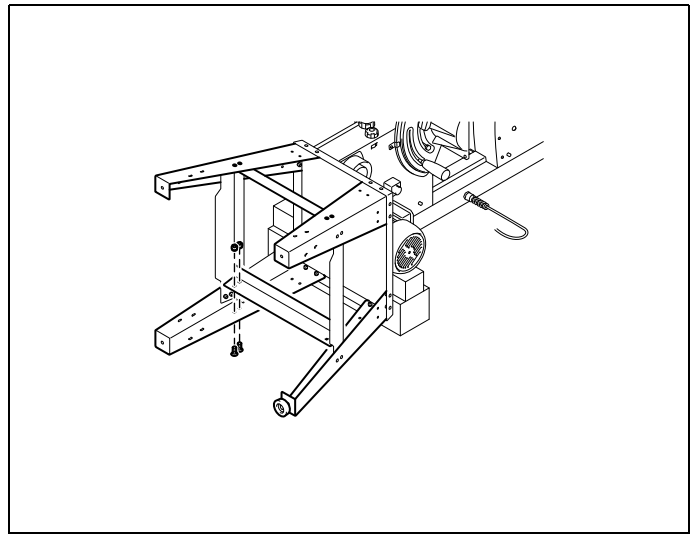
3



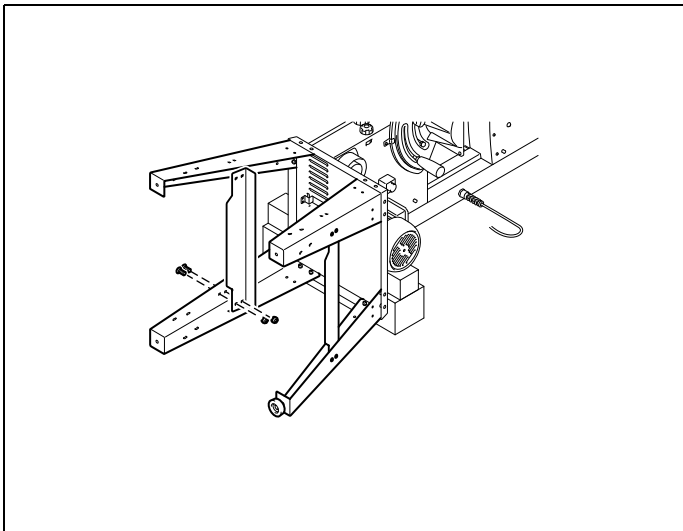
4



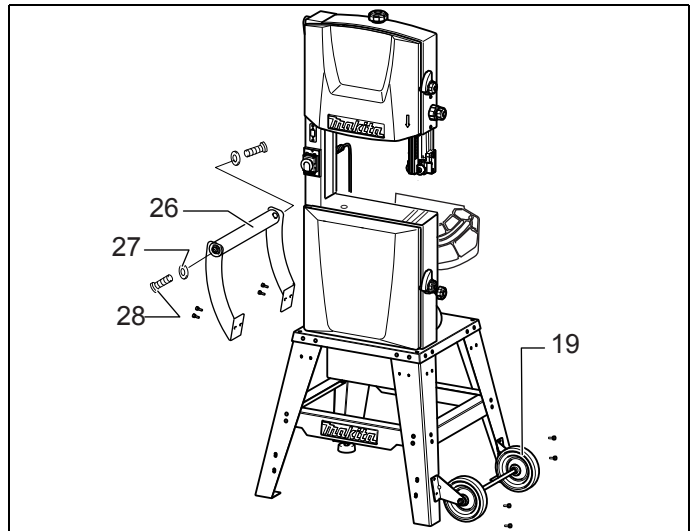
5



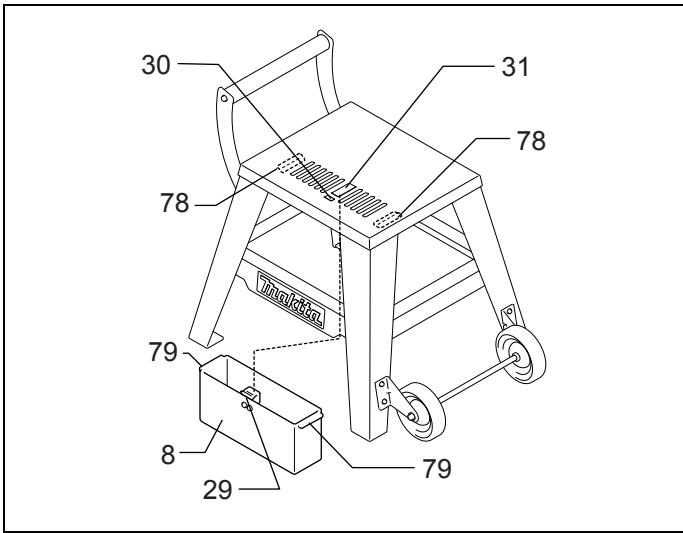
6



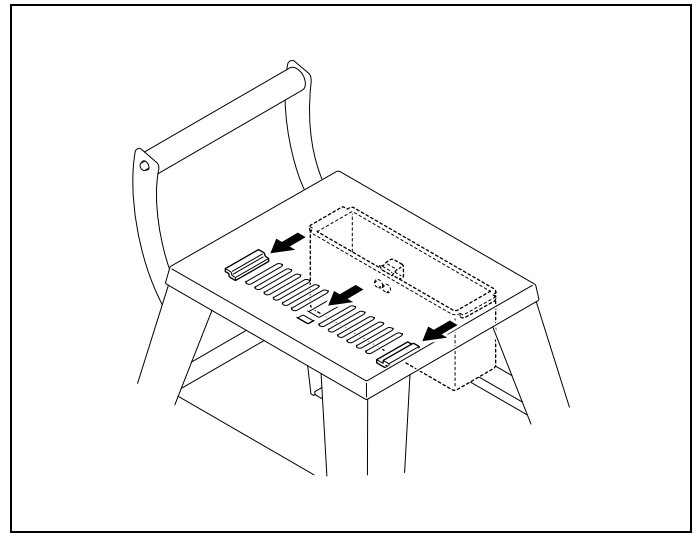
7



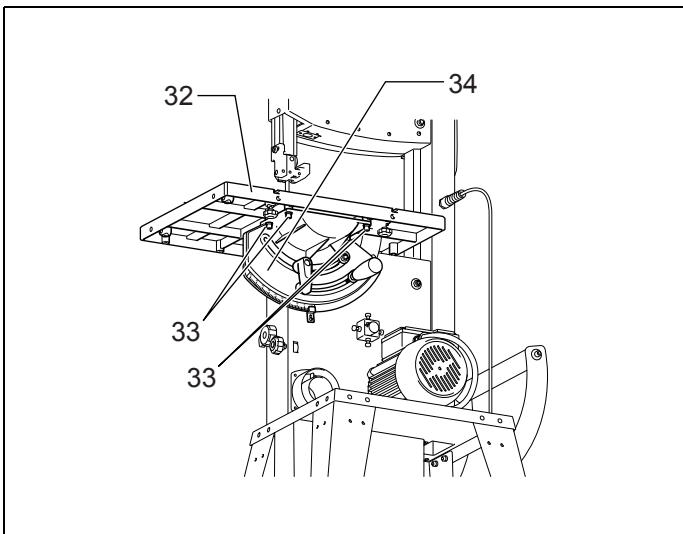
8



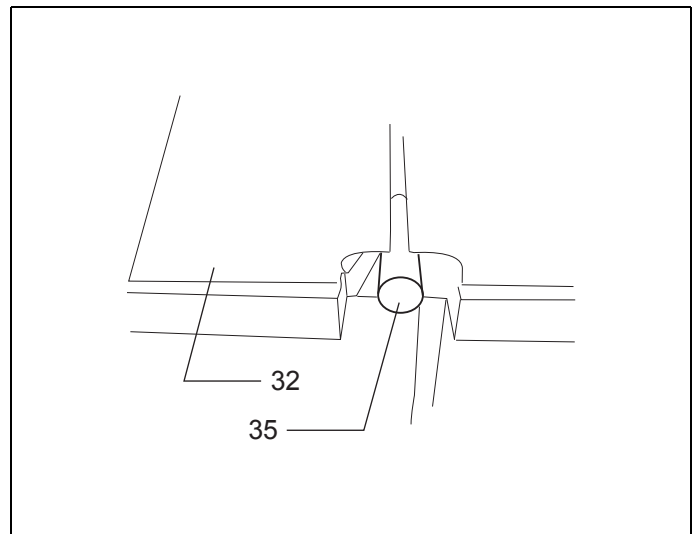
9



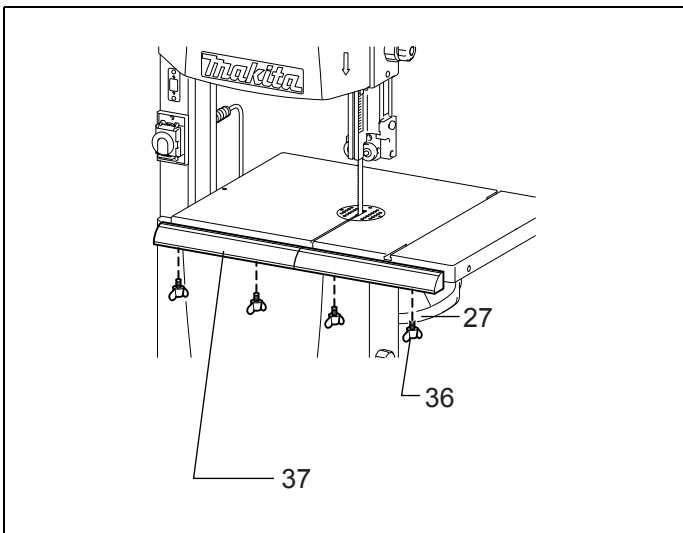
10



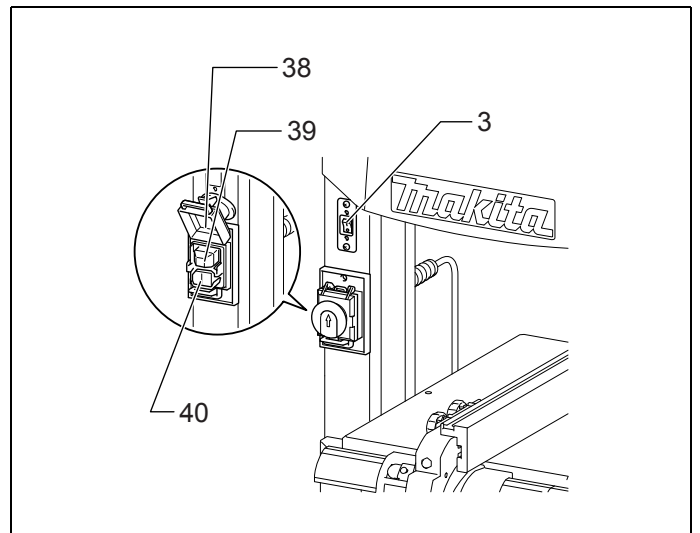
11



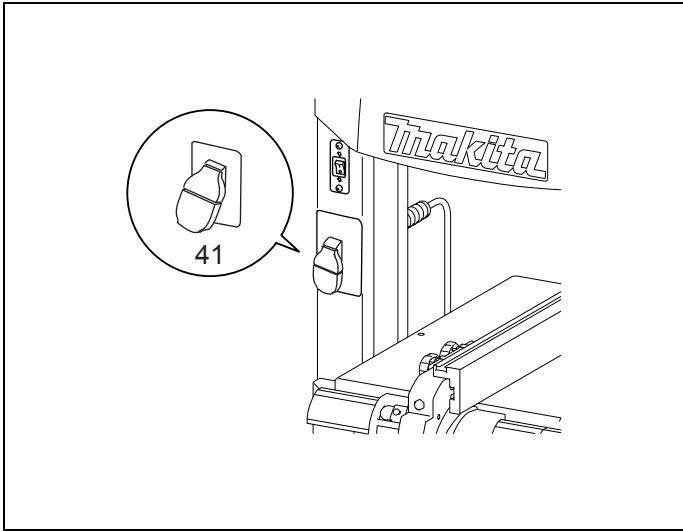
12



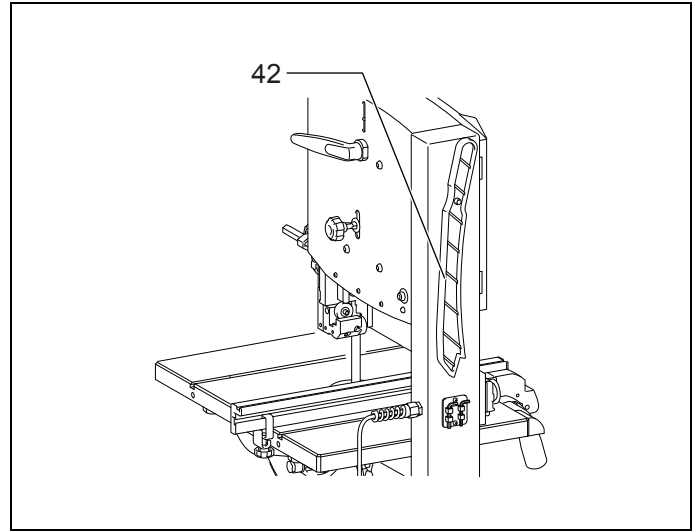
13



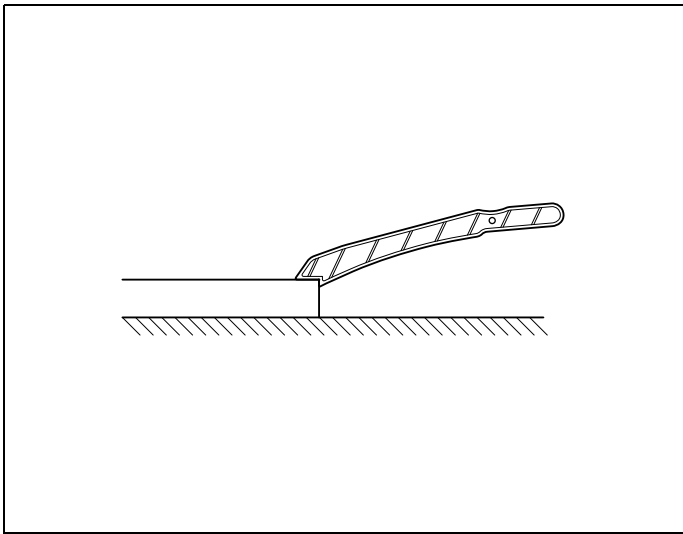
14



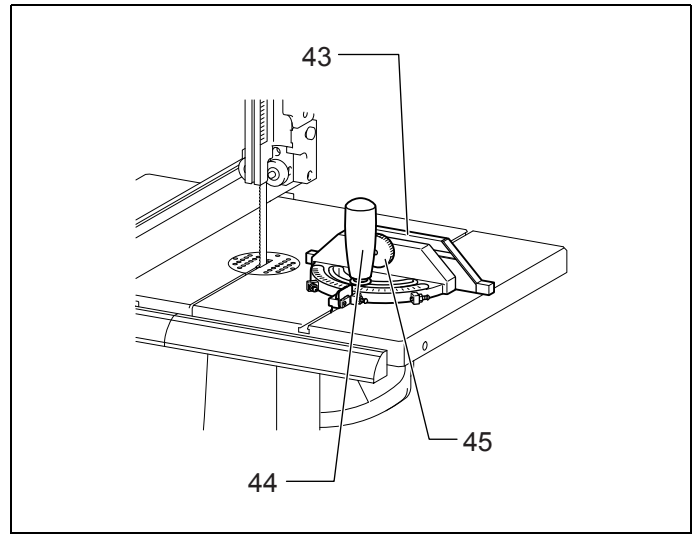
15



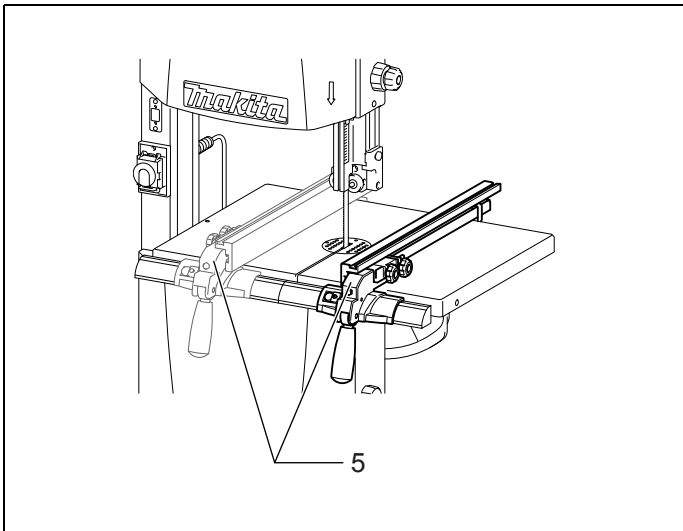
16



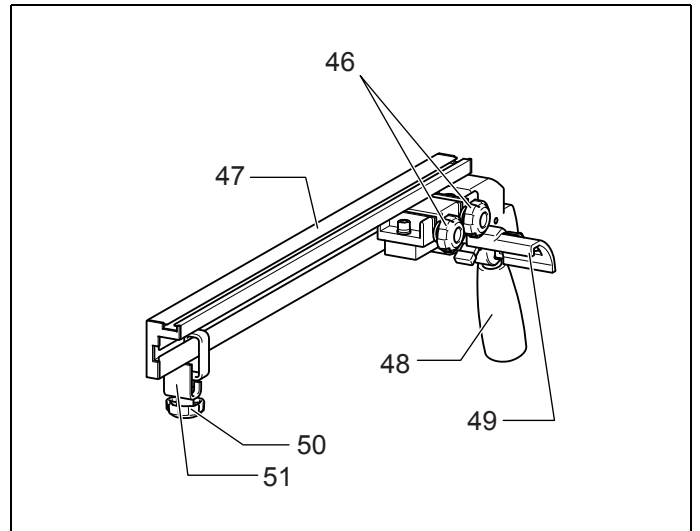
17



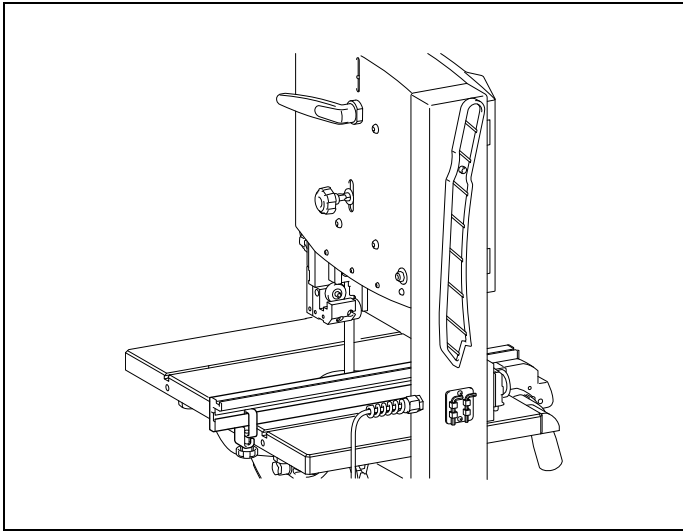
18



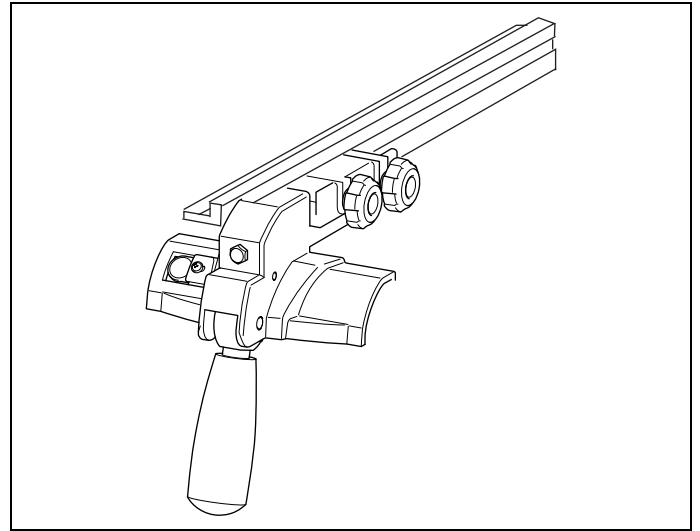
19



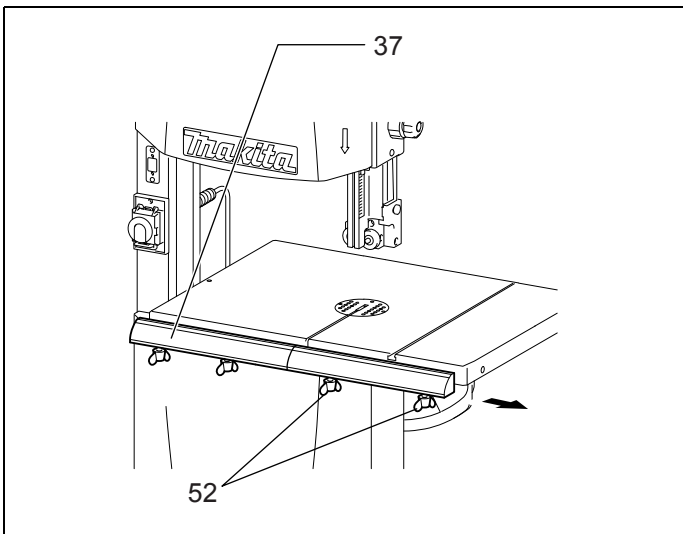
20



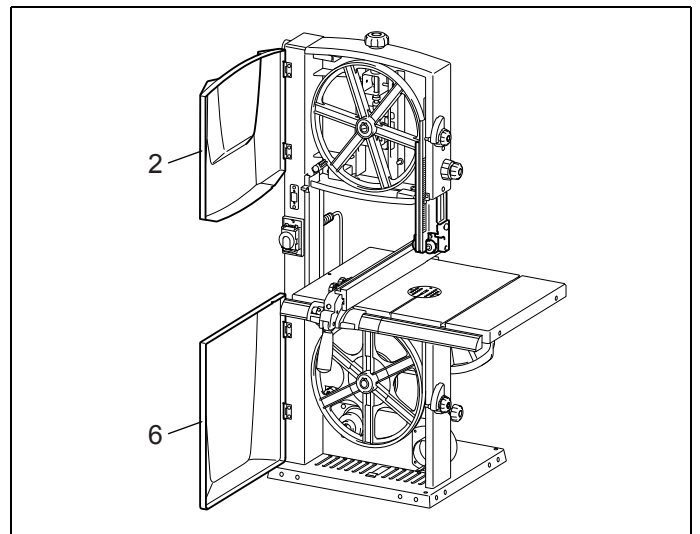
21



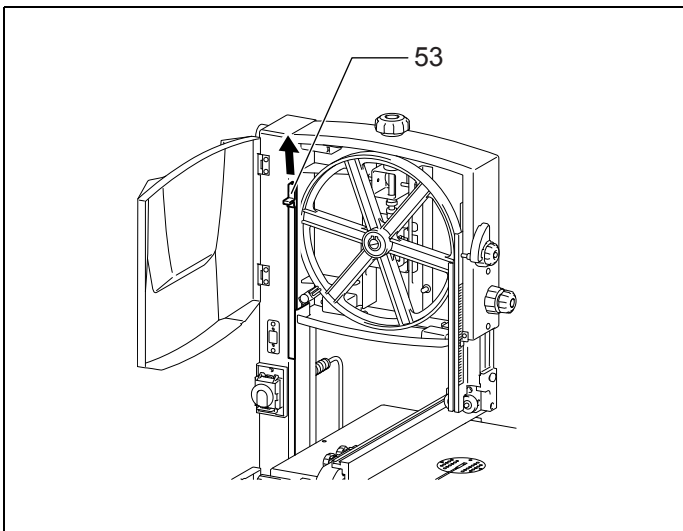
22



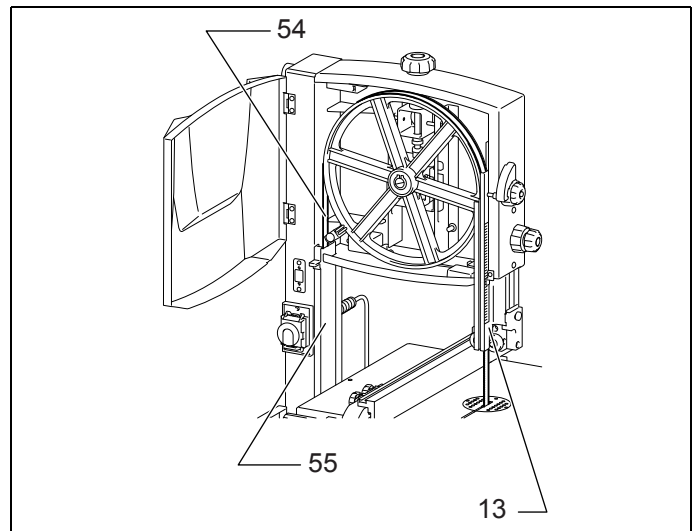
23



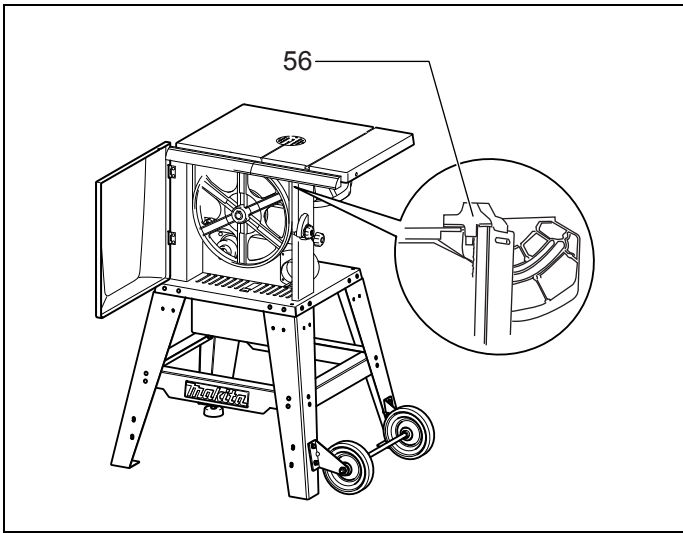
24



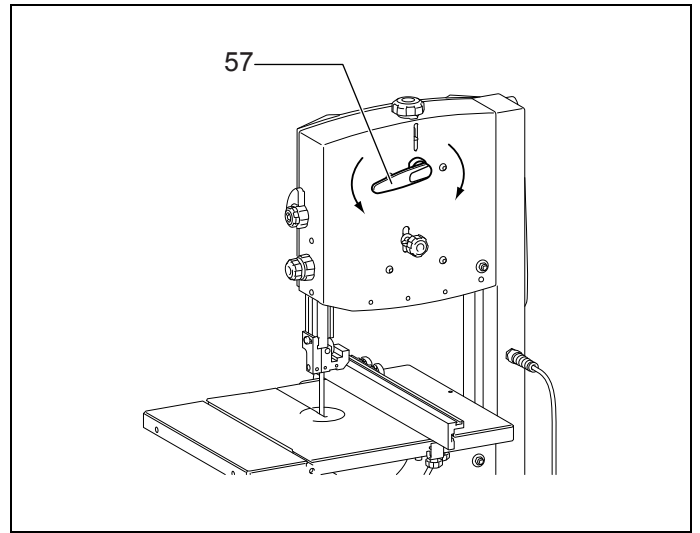
25



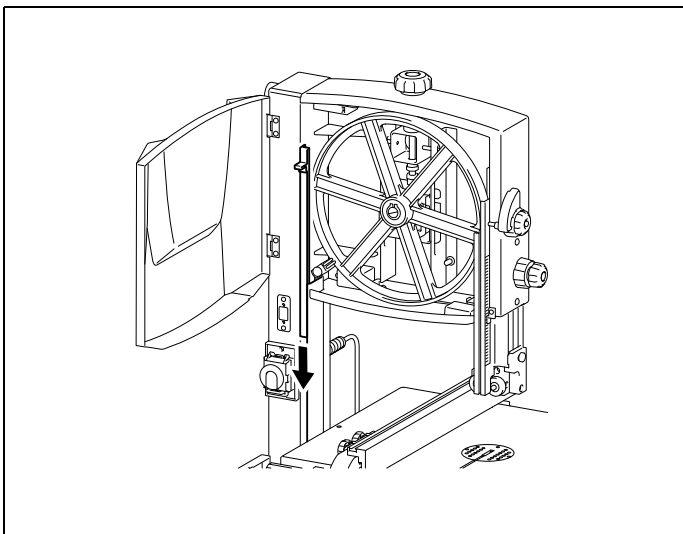
26



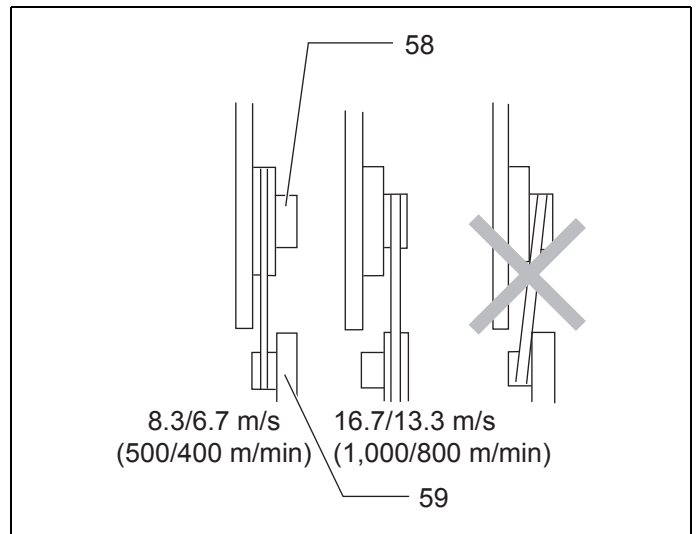
27



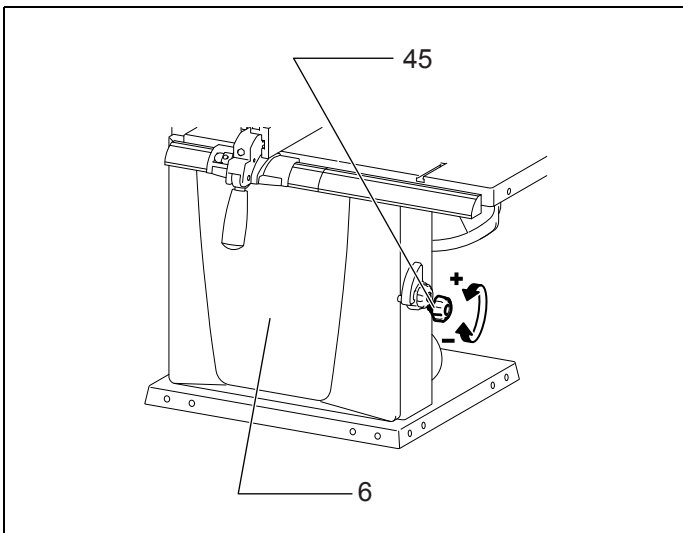
28



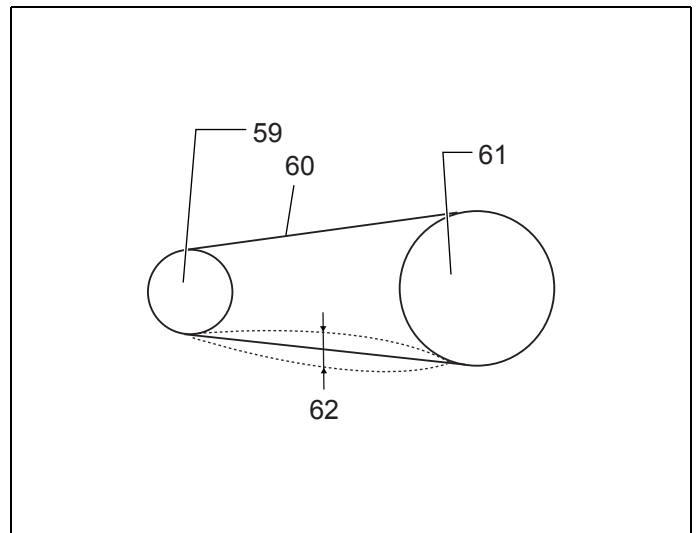
29



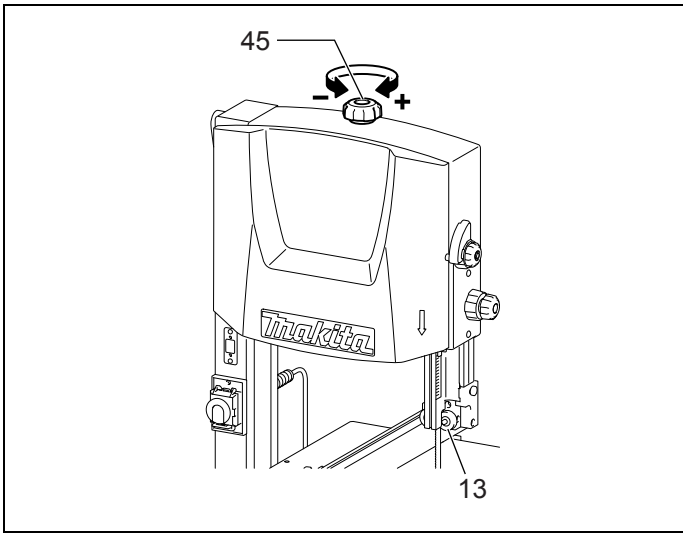
30



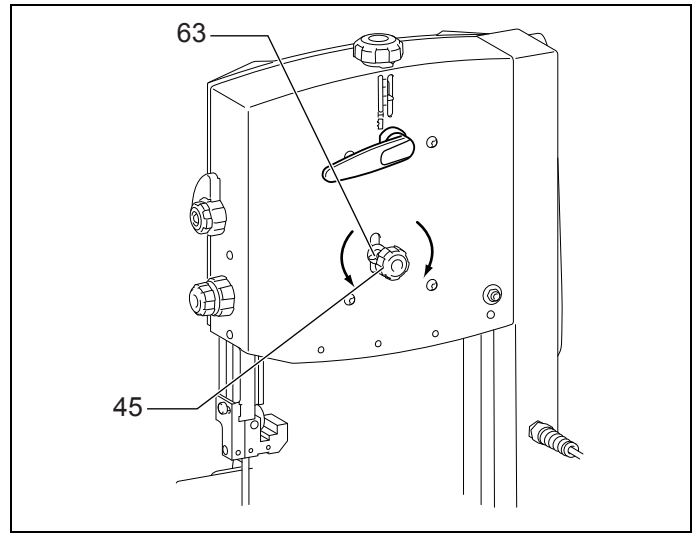
31



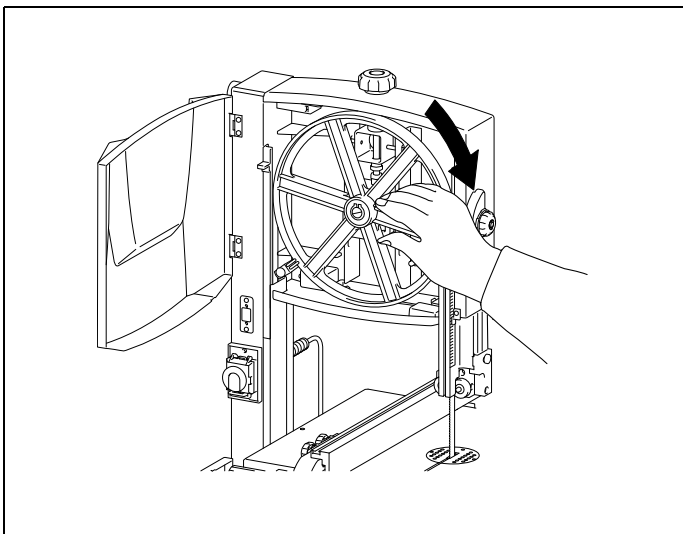
32



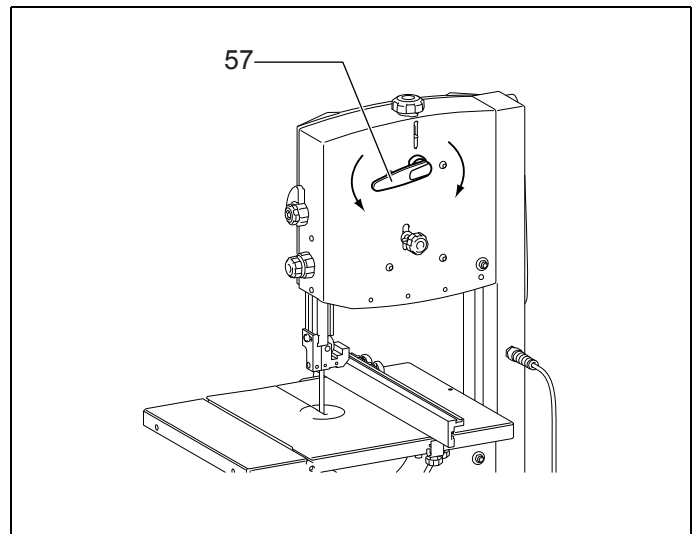
33



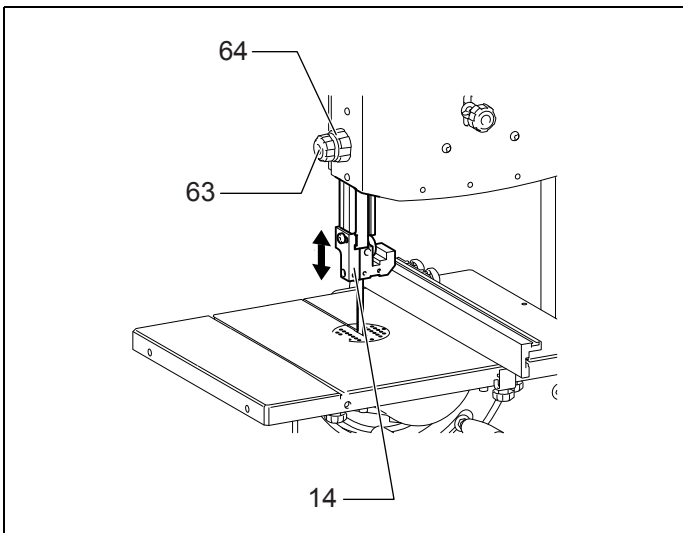
34



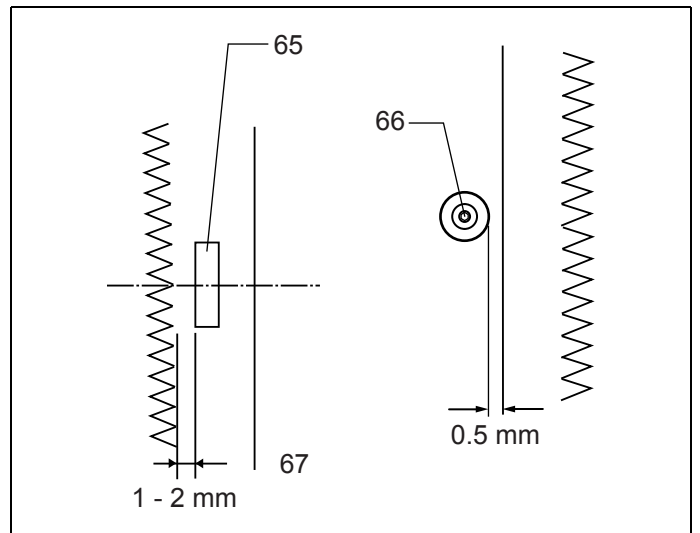
35



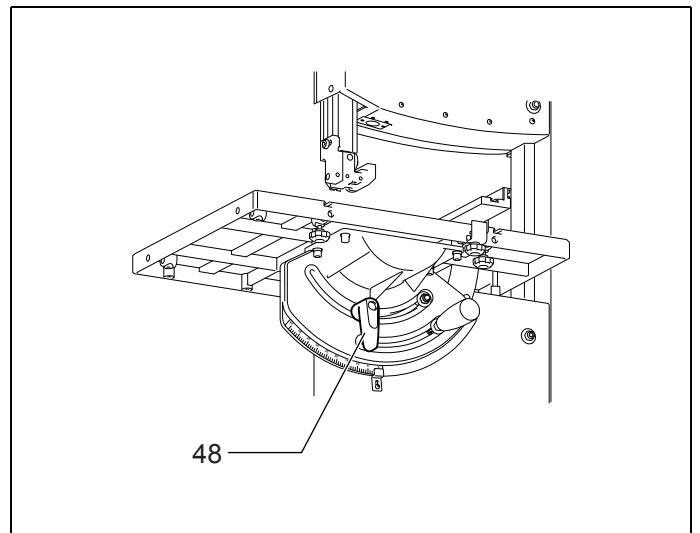
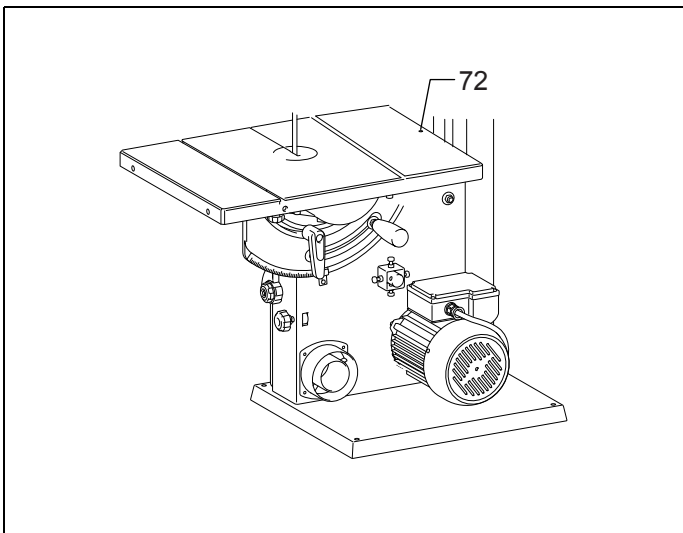
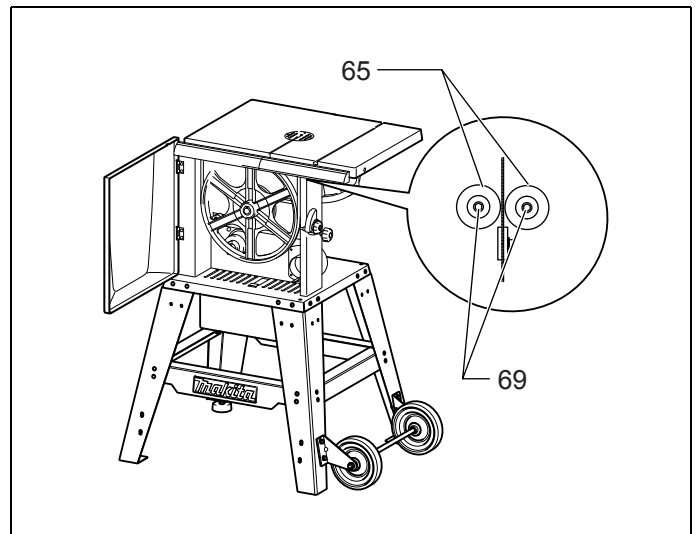
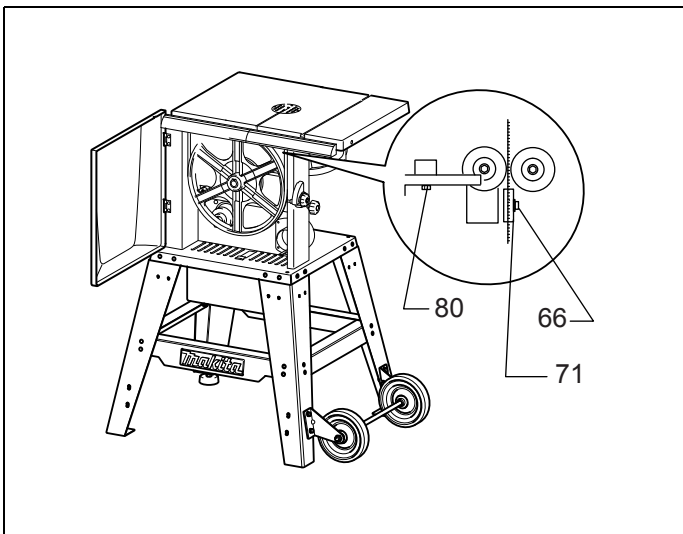
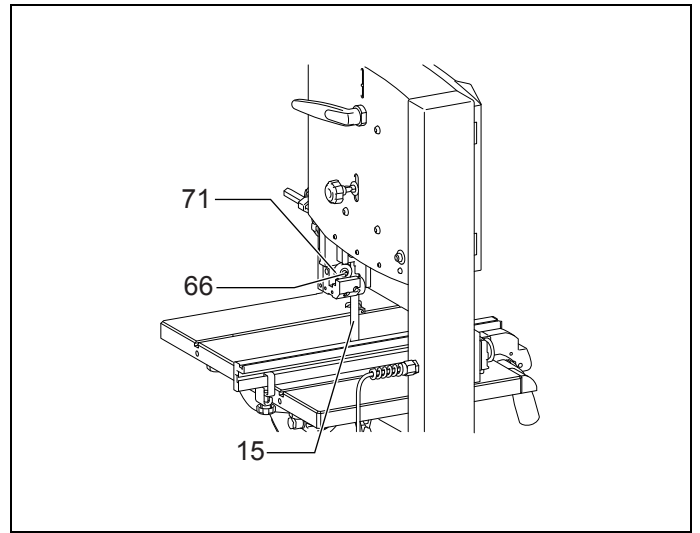
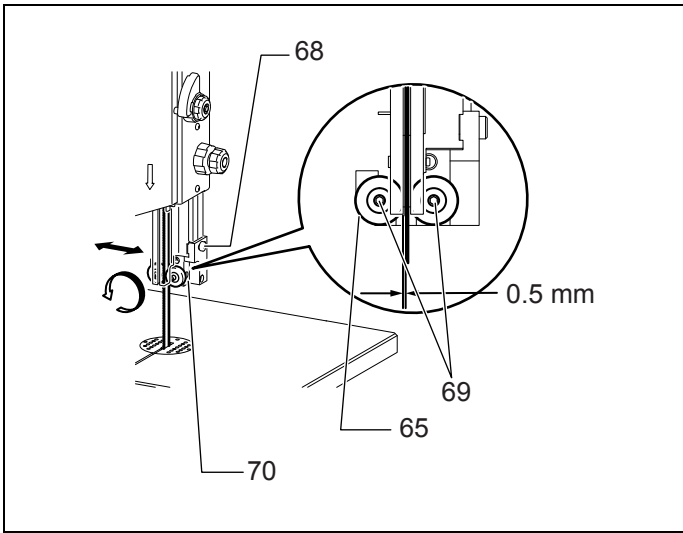
36



37

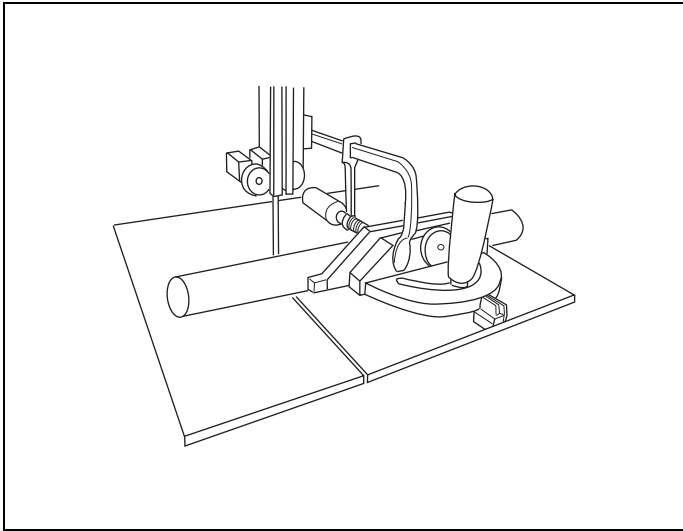


38

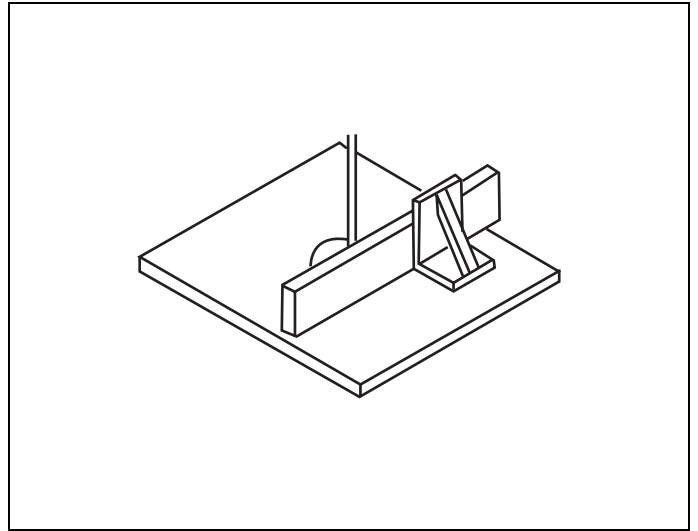


43

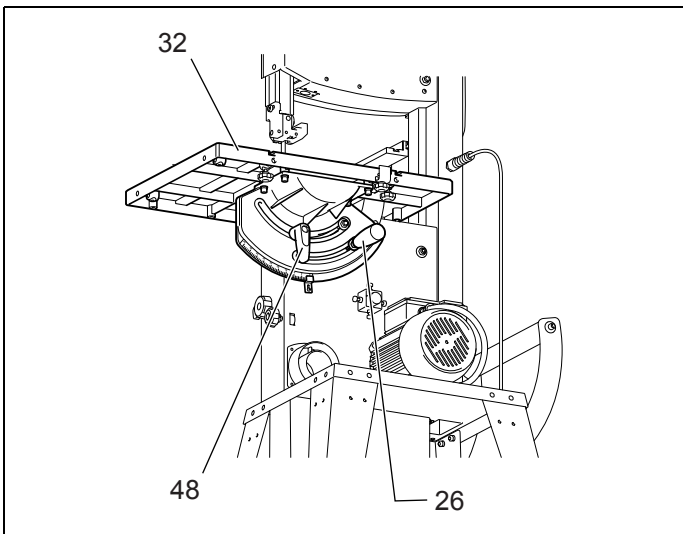
44



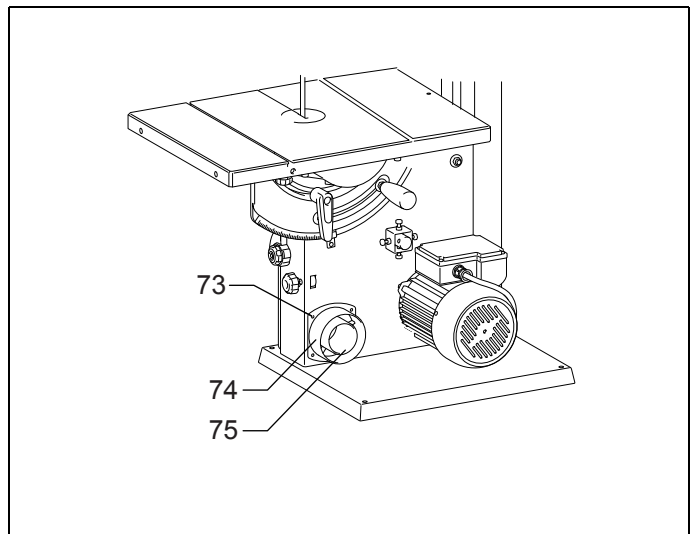
45



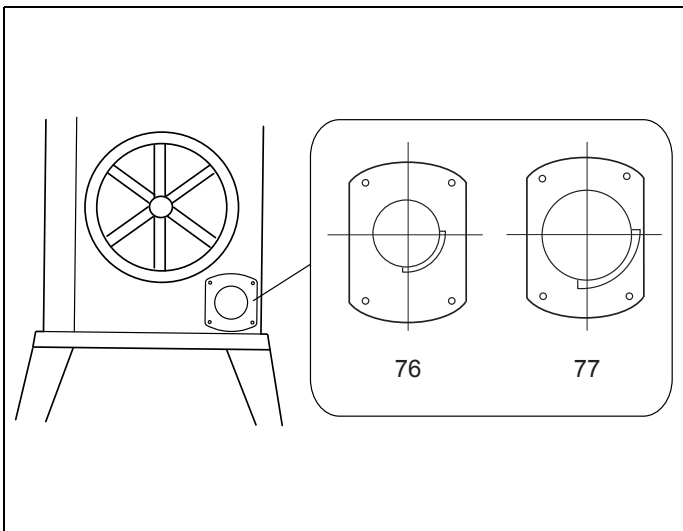
46



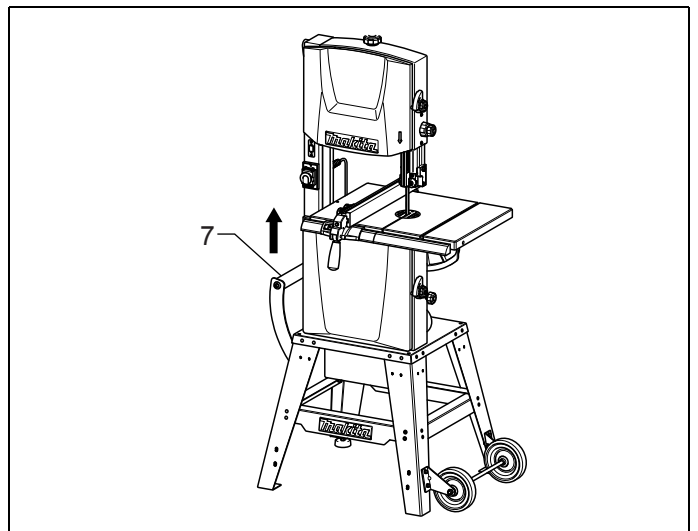
47



48



49



50

ENGLISH (Original instructions)

Explanation of general view

1. Wheel	29. Plate spring	57. Quick release lever
2. Upper cover	30. Securing hole	58. Lower band saw wheel
3. Light switch	31. Position hole	59. Motor pulley
4. Switch	32. Table	60. Driving belt
5. Rip fence	33. Hex bolts	61. Pulley of the driving wheel
6. Lower cover	34. Trunnion	62. Approx. 10 mm
7. Carry Handle	35. Pin	63. Lock knob
8. Dust box	36. Thumb screw	64. Adjusting knob
9. Knob (For tensioning blade)	37. Guide rail	65. Guide bearing
10. Knob (C)	38. Switch cover	66. Bolt A
11. Knob (D)	39. OFF switch	67. Guide bearing distance from bottom of blade
12. Knob (For adjusting blade guide)	40. ON switch	68. Bolt C
13. Knob (For securing blade guide)	41. ON	69. Bolt B
14. Upper blade guide	42. Push stick	70. Bearing holder
15. Blade	43. Miter gauge	71. Thrust bearing
16. Knob (For tensioning V-belt)	44. Lock handle	72. Screw
17. Driving belt	45. Knob	73. Nut
18. Stand	46. Knob (A)	74. Large opening collector
19. Tire	47. Fence	75. Small opening collector
20. Lock lever (For securing table tilt)	48. Lock lever	76. Small dust collector (Mounted on main unit)
21. Dust extraction port	49. Fence holder	77. Large dust collector (For changeover)
22. (Quick release) lever	50. Knob (B)	78. Rail
23. Knob (For adjusting cutter tool tracking)	51. Hold-down clamp	79. Shoulder
24. Grip (For adjusting table tilt)	52. Thumb screws	80. Hex bolt
25. Frame	53. Dust cover	
26. Handle	54. Saw blade	
27. Washer	55. Saw housing	
28. Hex socket head bolt	56. Lower blade guard	

SPECIFICATIONS

Model	LB1200F	
Wheel size	305 mm	
Max. cutting capacity	165 mm	
No load speed	High	840 min ⁻¹ (50 Hz)/1,040 min ⁻¹ (60 Hz)
	Low	420 min ⁻¹ (50 Hz)/520 min ⁻¹ (60 Hz)
Cutting speed	High	13.3 m/s (800 m/min) (50 Hz)/16.7 m/s (1,000 m/min) (60 Hz)
	Low	6.7 m/s (400 m/min) (50 Hz)/8.3 m/s (500 m/min) (60 Hz)
Blade size	Circumference 2,240 mm x Width 6 mm, 13 mm, 16 mm	
Overall dimensions	615 mm x 775 mm x 1,600 mm	
Table size	560 mm x 400 mm	
Net weight	81.2 kg	

- Due to our continuing program of research and development, the specifications herein are subject to change without notice.
- Specifications may differ from country to country.
- Weight according to EPTA-Procedure 01/2003

Symbols

END215-2

The following show the symbols used for the tool. Be sure that you understand their meaning before use.



..... Read instruction manual.



..... Withdraw the main plug.



..... Wear safety glasses.



..... Do not place hand or fingers close to the blade.

Intended use

The tool is intended for cutting in wood or nonferrous metal using appropriate saw blade.

Power supply

ENF001-1

The tool should be connected only to a power supply of the same voltage as indicated on the nameplate, and can only be operated on single-phase AC supply. This tool should be grounded while in use to protect the operator from electric shock. Use only three-wire extension cords which have three-prong grounding-type plugs and three-pole receptacles which accept the tool's plug.

SAFETY INSTRUCTIONS

ENA001-2

⚠ WARNING: When using electric tools, basic safety precautions, including the following, should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury. Read all these instructions before operating this product and save these instructions.

For safe operations:

- 1. Keep work area clean.**
Cluttered areas and benches invite injuries.
- 2. Consider work area environment.**
Do not expose power tools to rain. Do not use power tools in damp or wet locations. Keep work area well lit. Do not use power tools where there is risk to cause fire or explosion.
- 3. Guard against electric shock.**
Avoid body contact with earthed or grounded surfaces (e.g. pipes, radiators, ranges, refrigerators).
- 4. Keep children away.**
Do not let visitors touch the tool or extension cord.
All visitors should be kept away from work area.
- 5. Store idle tools.**
When not in use, tools should be stored in a dry, high or locked up place, out of reach of children.
- 6. Do not force the tool.**
It will do the job better and safer at the rate for which it was intended.
- 7. Use the right tool.**
Do not force small tools or attachments to do the job of a heavy duty tool. Do not use tools for purposes not intended; for example, do not use circular saws to cut tree limbs or logs.
- 8. Dress properly.**
Do not wear loose clothing or jewellery, they can be caught in moving parts. Rubber gloves and non-skid footwear are recommended when working outdoors. Wear protecting hair covering to contain long hair.
- 9. Use safety glasses and hearing protection.**
Also use face or dust mask if the cutting operation is dusty.
- 10. Connect dust extraction equipment.**
If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities ensure these are connected and properly used.
- 11. Do not abuse the cord.**
Never carry the tool by the cord or yank it to disconnect it from the socket. Keep the cord away from heat, oil and sharp edges.
- 12. Secure work.**
Use clamps or a vice to hold the work. It is safer than using your hand and it frees both hands to operate the tool.
- 13. Do not overreach.**
Keep proper footing and balance at all times.
- 14. Maintain tools with care.**
Keep cutting tools sharp and clean for better and safer performance. Follow instructions for lubrication and changing accessories. Inspect tool cord periodically and if damaged have it repaired by an authorized service facility. Inspect extension cords periodically and replace, if damaged. Keep handles dry, clean and free from oil and grease.
- 15. Disconnect tools.**
When not in use, before servicing and when changing accessories such as blades, bits and cutters.
- 16. Remove adjusting keys and wrenches.**
Form the habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from the tool before turning it on.
- 17. Avoid unintentional starting.**
Do not carry a plugged-in tool with a finger on the switch. Ensure switch is off when plugging in.
- 18. Use outdoor extension leads.**
When tool is used outdoors, use only extension cords intended for outdoor use.
- 19. Stay alert.**
Watch what you are doing. Use common sense.
Do not operate tool when you are tired.

20. Check damaged parts.

Before further use of the tool, a guard or other part that is damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment of moving parts, free running of moving parts, breakage of parts, mounting and any other conditions that may affect its operation. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced by an authorized service center unless otherwise indicated in this instruction manual. Have defective switches replaced by an authorized service facility. Do not use the tool if the switch does not turn it on and off.

21. Warning.

The use of any accessory or attachment, other than those recommended in this instruction manual or the catalog, may present a risk of personal injury.

22. Have your tool repaired by a qualified person.

This electric tool is in accordance with the relevant safety requirements. Repairs should only be carried out by qualified persons using original spare parts, otherwise this may result in considerable danger to the user.

ADDITIONAL SAFETY RULES FOR TOOL

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

- 1. Wear eye protection.**
- 2. Don't use the tool in presence of flammable liquids or gases.**
- 3. Always use face or dust mask.**
- 4. Check the blade carefully for cracks or damage before operation. Replace cracked or damaged blade immediately.**
- 5. Use only saw blades recommended by the manufacturer and which conform to EN847-1.**
- 6. Always use accessories recommended in this manual. Use of improper accessories such as abrasive cut-off wheels may cause an injury.**
- 7. Select the correct saw blade for the material to be cut.**
- 8. Do not use saw blades manufactured from high speed steel.**
- 9. To reduce the emitted noise, always be sure that the blade is sharp and clean.**
- 10. Do not cut metals such as nails and screws. Inspect for and remove all nails, screws and other foreign matter from the workpiece before operation.**
- 11. Remove wrenches, cut-off pieces, etc. from the table before the switch is turned on.**
- 12. NEVER wear gloves during operation.**
- 13. Keep hands out of the line of the saw blade.**
- 14. NEVER stand or permit anyone else to stand in line with the path of the saw blade.**
- 15. Before using the tool on an actual workpiece, let it run for a while. Watch for vibration or wobbling that could indicate poor installation or a poorly balanced blade.**
- 16. Replace the table insert when worn.**
- 17. Connect band saw to a dust-collecting device when sawing wood.**
- 18. Do not operate the machine when the door or guard protecting the saw band is open.**
- 19. Take care that the selection of the saw band and the speed depends on the material to be cut.**
- 20. Do not clean the saw band whilst it is in motion.**

INSTALLATION (Fig. 1 & 2)

Securing the band saw stand

If during operation there is any tendency for the band saw to tip over, slide or move, the band saw stand be secured to the floor. (Fig. 3 - 7)

- After attaching the stand, attach the handle and tires. (Fig. 8)

How to load dust box

The dust box is loaded from the underside of the table saw. When loading, insert plate spring (for securing) at inside edge of the machine's positioning hole, slot both shoulders of dust box onto rails, and then slide toward the outside.

Once the leading edge of the securing plate spring fits into the machine's securing hole, the dust box is loaded. (Fig. 9 & 10)

Secure table to trunnion using four hex bolts. (Fig. 11)

Pin is inserted at time of shipping, so please pull it out. (Fig. 12)

Installing the guide rail (Fig. 13)

- Fasten the guide rail with four each thumb screws and washers to the table.

FUNCTIONAL DESCRIPTION

Switch action (Fig. 14)

⚠ CAUTION:

- Before operation, make sure that the tool is turned on and off. The switch cover can be opened easily by sliding it upwards. To start the tool, press the ON (I) button. To stop it, press the OFF (O) button or the switch cover.

Lighting up the lamps

Push the upper position (I) of the switch for turning on the light and the lower position (O) for off.

To start the tool, raise the switch lever. (Fig. 15)

To stop it, lower the switch lever.

Push stick (Fig. 16)

The push stick serves as an extension of the hand and protects against accidental contact with the saw blade.

The push stick must always be used if the distance between band saw blade and a rip fence is less than 150 mm.

Guide the push stick at an angle of 20° ... 30° against the saw table's surface. (Fig. 17)

When the push stick is not used it can be stored on the push stick holder provided at the band saw frame.

Replace push stick if damaged.

Miter gauge (Fig. 18)

The miter gauge is inserting into the table slot from the tables front edge.

For miter cuts the miter gauge turns to 60° in both directions.

For 45° and 90° miters positive stops are provided.

To set a miter angle: loosen lock handle by turning it counterclockwise.

⚠ WARNING:

When cutting with the miter gauge the lock handle must be firmly tightened.

The auxiliary fence can be taken off and reversed after loosening knob.

Installing the Rip Fence (Fig. 19)

The rip fence can be used on both sides of the blade. When the rip fence is moved from one side of the saw blade to the other the fence needs to be reversed.

Reversing the fence (Fig. 20)

1. Loosen knob (B) of the hold-down clamp.
2. Remove hold-down clamp from the fence.
3. Loosen knob (A).
4. Lift fence off the fence holder.
5. Reverse fence and slide back on the fence holder.
6. Tighten knob (A).
7. Slide hold-down clamp on the fence.

Clamping the rip fence

1. Place rip fence on the guide rail.
2. Tighten the lock lever of the rip fence.
3. Loosen the knob (B) of the hold-down clamp.
4. Slide hold-down clamp against the rear table edge.
5. Tighten the knob (B).

Fence height can be lowered when cutting thin materials. (Fig. 21 & 22)

1. Loosen knob (B) of the hold-down clamp.
2. Remove hold-down clamp from the fence.
3. Loosen knob (A).
4. Lift fence off the fence holder.
5. Slide knob (A) away from fence to remove.
6. Rotate fence 90°.
7. Insert knob (A) into the other groove of the fence.
8. Return fence to fence holder.
9. Tighten knob (A).
10. Slide hold-down clamp on the fence.

When fence height has been lowered, the 0 (zero) point changes. If the rip fence is on the left side of the blade, slide the guide rail to the left to adjust to 0 point.

ASSEMBLY

Changing the band saw blade

⚠ CAUTION:

- Contacting the band saw blade even with the band saw blade at standstill may cause a personal injury.
- Saw blade is dangerous.

Be sure to wear gloves when handling saw blade in situations such as removing from packaging, mounting or replacing blade.

1. Loosen the two thumb screws for the right-guide rail, and slide the right-side rail to the right. (Fig. 23)
2. Turn the knob (C) each of the upper cover and the lower cover counterclockwise fully until it stops.
3. Loosen the knob (D) each of the upper cover and the lower cover.
4. Open both the upper cover and lower cover on the tool. (Fig. 24)
5. Hold the handle and pull the dust cover upwards to remove. (Fig. 25)
6. Open the lower blade guard. (Fig. 27)
7. Set the upper blade guide to its lowest position. (Fig. 26)
8. Loosen quick release lever until the band saw blade has slackened. (Fig. 28)
9. To remove the band saw blade, guide it through.
 - the slot in the saw blade.
 - the blade guard on the upper blade guides.

- the blade cover on the saw housing.
10. Fit a fresh band saw blade. Observe correct position: the teeth point towards the front (door) side of the saw.
 11. Center band saw blade on the rubber tyres of the band saw wheels.
 12. Tighten quick release lever until blade does no longer slip off the band saw wheels.
 13. Close lower blade guard.

⚠ CAUTION:

Close lower cover only when the lower blade guard is in its closed position.

14. Return the right-guide rail to its original position.
15. Fit the dust cover. **(Fig. 29)**
16. Close both covers.
17. Turn the knob (C) clockwise fully until it stops.
18. Tighten the knob (D).
19. Then:
 - tension band saw blade (Refer to the section titled "Tensioning the band saw blade" in "FUNCTIONAL DESCRIPTION").
 - align band saw blade (Refer to the section titled "Aligning the band saw blade" "ASSEMBLY").
 - align blade guides (Refer to the section titled "Adjusting the upper blade guide" in "FUNCTIONAL DESCRIPTION").
 - let saw test run for at least one minute;
 - stop saw unplug and recheck settings.

Cutting speed adjustment (Fig. 30)

1. Open the lower cover.
2. Slacken driving belt by turning the knob clockwise.
3. Put driving belt on the required pulley of the driving wheel (lower band saw wheel) and the corresponding motor pulley-note label inside the lower cover.

⚠ CAUTION:

The driving belt must run either on both front or both rear pulleys. Never have the V-belt run diagonally.

Setting knob for belt tension (Fig. 31)

With the setting knob the belt tension is corrected if necessary:

- turning the setting knob clockwise reduces the driving belt tension.
- turning the setting knob counter-clockwise increases the driving belt tension.

Tighten the driving belt again by turning the knob counter-clockwise (half-way between the pulleys the driving belt should flex approx. 10 mm). **(Fig. 32)**

Close the lower cover.

FUNCTIONAL DESCRIPTION

Tensioning the Band saw Blade (Fig. 33)

⚠ CAUTION:

Too much tension can cause the band saw blade to break. Too little tension can cause the driven band saw wheel to slip and the band saw blade to stop.

1. Raise upper blade guide fully.

Using the scale as guide, and taking the blade width into consideration, turn the knob to adjust tension. (After adjusting, check tension as shown in item 2.)
2. Checking the blade tension:

- check tension by pushing with a finger, halfway between table and upper blade guide, against the side of the blade (the blade should flex not more than 1-2 mm).
 - check adjustment at the blade tension indicator. The scale indicates the correct adjustment in dependence on the band saw blade width.
3. Correct tension if necessary:
 - turning the setting knob clockwise increases the blade tension.
 - turning the setting knob counter-clockwise reduces the blade tension.

Aligning the band saw blade (Fig. 34)

If the band saw blade does not run in the center of the rubber tyres, the tracking needs to be corrected by adjusting the tilt of the upper band saw wheel:

1. Loosen lock knob.
2. Manually rotate the upper wheel, taking care not to touch the blade. **(Fig. 35)**
3. Turn setting knob clockwise if the band saw blade runs towards the front of the saw.
 - turn setting knob counter-clockwise if the band saw blade runs toward the rear of the saw.
4. After adjusting, always close the lock knob.

Quick release lever (Fig. 36)

With the quick release lever the saw blade tension is released.

Clockwise: Reduce tension

Counterclockwise: Increase tension

Upper blade guide adjustment (Fig. 37)

The height of the upper blade guide needs to be adjusted: prior to every cutting/operation, to accommodate the height of the work piece (the upper blade guide should be set approx. 3 mm above the work piece);

- after adjustments of band saw blade or saw table (e.g. band saw blade change, tensioning of the band saw blade, saw table alignment).

⚠ CAUTION:

Before adjusting the upper blade guide and saw table tilt:

- switch machine OFF;
- wait until the band saw blade has come to a complete stop.

- Set upper blade guide with the adjusting knob to the desired height by loosening the lock knob. After adjustment be sure to tighten the lock nut.
- Never cut several work pieces at the same time — and also no bundles containing several individual pieces. Risk of personal injury if individual pieces are caught by the saw blade uncontrolled.

1. Loosen bolt C, and adjust bearing holder, so that guide bearing is positioned 1 or 2 mm from bottom of blade. **(Fig. 38 - 40)**
2. Loosen bolt A, and adjust thrust bearing to a position of 0.5 mm from rear of blade.
3. Loosen bolt B, and adjust guide bearing to a position 0.5 mm away from blade.

Align the lower blade guide (Fig. 41)

The lower blade guide consists of:

- a thrust bearing (supporting the band saw blade from the rear).
- two guide bearings (providing lateral support).

These parts need to be readjusted after every band saw blade change or tracking adjustment:

Note:

Periodically check thrust bearings and guide bearings for wear, if necessary replace both guide bearings at the same time.

- Open lower cover door and the lower blade guard.
- Loosen hex bolt, move the entire lower blade guide, and adjust the guide bearing to a position of 1 or 2 mm from bottom of individual blade.

Adjusting the thrust bearing

1. Loosen bolt A.
2. Adjust thrust bearing position (distance thrust bearing - band saw blade = 0.5 mm — if the band saw blade is turned by hand, it must not touch the thrust bearing).
3. Tighten bolt A.

Adjusting the guide bearings (Fig. 42)

1. Loosen bolt B.
2. Set guide bearing against the band saw blade.
3. Turn the band saw wheel by hand in a clockwise direction several times to bring the guide bearings in correct position. Loosen bolt A, and adjust thrust bearing to a position of 0.5 mm from rear of blade. Both guide bearings should JUST TOUCH the band saw blade.
4. Tighten bolt B again.
5. Close lower blade guard.
6. Close the lower cover door.

Aligning the saw table at right angles to the band saw blade (Fig. 43 & 44)

1. Raise upper blade guide fully (see "Operation").
2. Check band saw blade tension (see "FUNCTIONAL DESCRIPTION").
Turn the handle clockwise to tilt the table in an anticlockwise direction, and turn the handle anticlockwise to tilt the table in a clockwise direction.
3. Loosen lock lever.
4. Using a try square, set the table at right angles to the blade by turning the handle to adjust the table, and tighten the lock lever again.
5. Adjust limit stop screw until it touches the saw housing.

OPERATION (Fig. 45 & 46)**⚠ Danger:**

To reduce the risk of personal injury as much as possible, the following safety recommendations should be observed when operating the saw.

⚠ CAUTION:

- Do not touch the saw blade when cutting.
- During saw operation, wear safety glasses, but do not wear gloves.
- Cut only one work piece at a time.
- Always hold the work piece down on the table.
- Do not jam any work pieces.
- Do not try to slow the band saw blade down or stop it by pushing the work piece against the saw blade from the side.
- When straight cutting against the fence use a push stick.
- If the type of work requires, use the following:
 - pushing stick — if distance rip fence - band saw blade \leq 150 mm;
 - work support — for long stock, which would otherwise fall off the table on completion of the cut;
 - dust collector;

- when cutting round stock, firmly secure material as shown in diagram.
- a suitable guide for firm support when cutting thin stock layed on edge.
- gloves for handling the saw band and rough material.
- Before starting work, check to see that the following are in proper working order:
 - band saw blade;
 - upper and lower blade guard.
- Replace damaged parts immediately.
- Assume correct work position (the band saw blade's teeth must point towards the operator).

Sawing**⚠ WARNING:**

Risk of kickback (work piece is caught by the band saw blade and thrown against the operator.)

Do not jam any work piece.

- Select rip fence and table tilt for the type of cutting operation to be carried out.
- Set upper blade guide 3 mm above the work piece.

Note:

Always make a trial cut in a piece of scrap to verify settings, correct if necessary before cutting the work piece.

- Place work piece on the saw blade.
- Plug in.
- Start saw.
- Cut work piece in a single pass.
- Switch off if no further cutting is to be done immediately afterwards.
- Use separately retailed sub table.

Saw table tilt (Fig. 47)**⚠ CAUTION:**

When bevel-cutting with the table inclined, place the guide on the lower part of the table.

After loosening the lock lever the saw table tilts steplessly through 47° against the blade.

Turn the handle clockwise to tilt the table in an anticlockwise direction, and turn the handle anticlockwise to tilt the table in a clockwise direction.

Connecting to vacuum cleaner (Fig. 48 & 49)

Cleaner operations can be performed by connecting the tool to Makita vacuum cleaner or dust collector.

If a dust extractor is fitted to the large opening collector, rearrange dust collector to ensure it has a large opening.

How to move machine (Fig. 50)

- Raise handle to enable movement of machine.
- During transportation the saw band guard should be fully down and close to the table.
- Do not use guarding for handling or transportation.

⚠ CAUTION:

- If handle is raised too high, the machine may topple over.

MAINTENANCE**⚠ CAUTION:**

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before attempting to perform inspection or maintenance.

NOTICE:

- Never use gasoline, benzine, thinner, alcohol or the like.
Discoloration, deformation or cracks may result.

Cleaning

Clean out sawdust and chips from time to time. Carefully clean the blade guard and moving parts inside the band saw.

Lubrication

To keep the band saw in tip-top running condition, and to assure maximum service life, oil or grease the moving parts and rotating parts from time to time.

To reduce the emitted noise, always be sure that the blade is sharp and clean.

To maintain product SAFETY and RELIABILITY, repairs, any other maintenance or adjustment should be performed by Makita Authorized Service Centers, always using Makita replacement parts.

OPTIONAL ACCESSORIES

⚠ CAUTION:

- These accessories or attachments are recommended for use with your Makita tool specified in this manual. The use of any other accessories or attachments might present a risk of injury to persons. Only use accessory or attachment for its stated purpose.

If you need any assistance for more details regarding these accessories, ask your local Makita Service Center.

- Band saw stand
- Hex wrench
- Rip fence
- Miter gauge
- Circular cutting attachment
- Extension table
- Belt sanding attachment

NOTE:

- Some items in the list may be included in the tool package as standard accessories. They may differ from country to country.

BAHASA INDONESIA (Petunjuk asli)

Penjelasan tampilan keseluruhan

1. Roda	26. Gagang	55. Rumah gergaji
2. Penutup atas	27. Cincin	56. Pelindung bilah bawah
3. Sakelar lampu	28. Baut kepala soket heksa	57. Tuas pelepasan cepat
4. Sakelar	29. Pegas pelat	58. Roda gergaji pita bawah
5. Pagar pembelahan	30. Lubang pengaman	59. Puli motor
6. Penutup bawah	31. Lubang pemosisian	60. Sabuk penggerak
7. Gagang Pembawa	32. Meja	61. Puli roda penggerak
8. Kotak debu	33. Baut heksa	62. Sekitar 10 mm
9. Kenop (Untuk menegangkan bilah)	34. Trunion	63. Kenop pengunci
10. Kenop (C)	35. Pasak	64. Kenop penyetel
11. Kenop (D)	36. Sekrup kupu-kupu	65. Bantalan pemandu
12. Kenop (Untuk menyetel pemandu bilah)	37. Rel pemandu	66. Baut A
13. Kenop (Untuk mengamankan pemandu bilah)	38. Penutup sakelar	67. Jarak bantalan pemandu dari ujung bawah bilah
14. Pemandu bilah atas	39. Sakelar OFF (MATI)	68. Baut C
15. Bilah	40. Sakelar ON (HIDUP)	69. Baut B
16. Kenop (Untuk menegangkan sabuk-V)	41. ON (HIDUP)	70. Penahan bantalan
17. Sabuk penggerak	42. Tongkat pendorong	71. Bantalan aksial
18. Dudukan	43. Alat pengukur adu manis	72. Sekrup
19. Ban	44. Gagang kunci	73. Mur
20. Tuas kunci (Untuk mengamankan kemiringan meja)	45. Kenop	74. Pengumpul lubang besar
21. Lubang pengambilan debu	46. Kenop (A)	75. Pengumpul lubang kecil
22. Tuas (pelepasan cepat)	47. Pagar	76. Pengumpul debu kecil (Dipasang pada unit utama)
23. Kenop (Untuk menyetel jalur alat pemotong)	48. Tuas pengunci	77. Pengumpul debu besar (Untuk penggantian)
24. Pegangan (Untuk menyetel kemiringan meja)	49. Penahan pagar	78. Rel
25. Rangka	50. Kenop (B)	79. Bahu
	51. Klem penahan ke-bawah	80. Baut heksa
	52. Sekrup kupu-kupu	
	53. Penutup debu	
	54. Bilah gergaji	

SPESIFIKASI

Model	LB1200F	
Ukuran roda	305 mm	
Kapasitas pemotongan maks.	165 mm	
Kecepatan tanpa beban	Tinggi	840 men ⁻¹ (50 Hz)/1.040 men ⁻¹ (60 Hz)
	Rendah	420 men ⁻¹ (50 Hz)/520 men ⁻¹ (60 Hz)
Kecepatan pemotongan	Tinggi	13,3 m/d (800 m/men) (50 Hz)/16,7 m/d (1.000 m/men) (60 Hz)
	Rendah	6,7 m/d (400 m/men) (50 Hz)/8,3 m/d (500 m/men) (60 Hz)
Ukuran bilah	Keliling 2.240 mm x Lebar 6 mm, 13 mm, 16 mm	
Dimensi keseluruhan	615 mm x 775 mm x 1.600 mm	
Ukuran meja	560 mm x 400 mm	
Berat bersih	81,2 kg	

- Karena kesinambungan program penelitian dan pengembangan kami, spesifikasi yang disebutkan di sini dapat berubah tanpa pemberitahuan.
- Spesifikasi dapat berbeda dari satu negara ke negara lainnya.
- Berat menurut Prosedur EPTA 01/2003

Simbol-simbol

END215-2

Berikut ini adalah simbol-simbol yang digunakan pada mesin ini. Pastikan Anda mengerti makna masing-masing simbol sebelum menggunakan mesin ini.



..... Baca petunjuk penggunaan.



..... Cabut steker utama.



..... Kenakan kacamata pengaman.



..... Jangan menempatkan tangan atau jari dekat dengan roda gergaji.

Maksud penggunaan

Mesin ini dimaksudkan untuk memotong kayu atau logam non-besi menggunakan bilah gergaji yang sesuai.

Pasokan daya

ENF001-1

Mesin harus dihubungkan hanya dengan pasokan daya listrik yang bervoltase sama dengan yang tertera pada pelat namanya, dan hanya dapat dijalankan dengan listrik AC fase tunggal. Mesin ini harus dibumikan (diberi arde) selama digunakan untuk melindungi operator dari sengatan listrik. Gunakan hanya kabel ekstensi tiga-kawat yang memiliki steker tiga kaki berarde dan stopkontak tiga lubang yang cocok dengan steker mesin.

⚠️ PERINGATAN: Saat menggunakan mesin listrik, tindakan pencegahan dasar, termasuk yang berikut ini, harus selalu dipatuhi untuk mengurangi risiko kebakaran, sengatan listrik, dan cedera badan. Bacalah semua petunjuk berikut ini sebelum menggunakan produk ini dan simpanlah petunjuk ini.

Untuk penggunaan yang aman:

- 1. Jaga kebersihan tempat kerja.**
Tempat dan bangku kerja yang berantakan akan mengundang cedera.
- 2. Pertimbangkan lingkungan tempat kerja.**
Jangan biarkan mesin listrik terkena hujan. Jangan menggunakan mesin listrik di lokasi yang lembap atau basah. Pastikan tempat kerja berpenerangan cukup. Jangan menggunakan mesin listrik bila ada risiko akan menyebabkan kebakaran atau ledakan.
- 3. Lindungi diri dari sengatan listrik.**
Hindari sentuhan tubuh dengan permukaan yang berarde atau dibumikan (mis. pipa, radiator, kompor, kulkas).
- 4. Jauhkan anak-anak.**
Jangan biarkan tamu menyentuh mesin atau kabel. Semua tamu harus jauh dari area kerja.
- 5. Simpan mesin yang tak digunakan.**
Bila tidak digunakan, mesin harus disimpan di tempat yang kering, tinggi atau terkunci, jauh dari jangkauan anak-anak.
- 6. Jangan memaksa mesin.**
Mesin berfungsi lebih baik dan aman pada kecepatan sesuai tujuannya.
- 7. Gunakan mesin yang tepat.**
Jangan memaksa mesin atau alat tambahan kecil melakukan pekerjaan untuk mesin berat. Jangan menggunakan mesin untuk keperluan yang tidak sesuai peruntukannya; misalnya, jangan menggunakan gergaji bundar untuk memotong dahan atau gelondong kayu.
- 8. Kenakan pakaian yang sesuai.**
Jangan memakai pakaian yang kedodoran atau perhiasan, karena dapat tersangkut pada bagian bergerak. Sarung tangan karet dan alas kaki anti-selip disarankan saat bekerja di luar ruangan. Pakailah penutup rambut untuk menahan rambut panjang.
- 9. Pakailah kacamata pengaman dan pelindung telinga.**
Pakai juga masker wajah atau masker debu jika pekerjaan pemotongan menimbulkan debu.
- 10. Aktifkan peralatan penghisap debu.**
Jika tersedia fasilitas untuk menghisap dan mengumpulkan debu, pastikan fasilitas tersebut terhubung listrik dan digunakan dengan baik.
- 11. Jangan menyalahgunakan kabel.**
Jangan sekali-kali membawa mesin dengan menenteng kabelnya atau merenggut kabel untuk mencabutnya dari soket. Jauhkan kabel dari panas, minyak, dan tepian tajam.
- 12. Amankan benda kerja.**
Gunakan klem atau ragum untuk menahan benda kerja. Cara tersebut lebih aman daripada menggunakan tangan Anda serta membebaskan kedua tangan untuk mengoperasikan mesin.
- 13. Jangan meraih terlalu jauh.**
Pertahankan pijakan dan keseimbangan yang baik setiap saat.
- 14. Rawat mesin dengan hati-hati.**
Jaga alat pemotong selalu tajam dan bersih untuk mendapatkan kinerja yang lebih baik dan lebih aman. Patuhi petunjuk pelumasan dan penggantian aksesori. Periksa kabel mesin secara berkala dan jika rusak bawalah ke pusat servis

resmi untuk diperbaiki. Periksa kabel ekstensi secara berkala dan gantilah jika rusak. Jagalah agar gagang kering, bersih, dan bebas dari minyak dan gemuk.

- 15. Cabut kabel mesin.**
Bila tidak dipakai, sebelum menyervis dan saat mengganti aksesori seperti pisau, mata bor, dan pemotong.
- 16. Lepaskan kunci-kunci penyetel.**
Biasakan untuk memastikan bahwa kunci-kunci penyetel sudah dilepaskan dari mesin sebelum menghidupkannya.
- 17. Hindari penyalaaan yang tidak disengaja.**
Jangan membawa mesin yang terhubung listrik dengan jari pada sakelar. Pastikan saklar dalam keadaan mati saat menancapkan steker.
- 18. Gunakan kabel ekstensi untuk luar ruangan.**
Bila mesin digunakan di luar ruangan, gunakan hanya kabel ekstensi khusus untuk penggunaan luar ruangan.
- 19. Jaga kewaspadaan.**
Perhatikan pekerjaan Anda. Gunakan akal sehat. Jangan gunakan mesin saat Anda lelah.
- 20. Periksa bagian yang rusak.**
Sebelum menggunakan mesin lebih jauh, pelindung atau bagian lain yang rusak harus diperiksa dengan teliti untuk menentukan apakah mesin dapat berjalan normal sesuai fungsinya. Periksa kelurusan bagian bergerak, gerak bebas bagian bergerak, pecahnya bagian, pemasangan dan kondisi lain yang mungkin dapat mempengaruhi pengoperasian. Pelindung atau bagian lain yang rusak harus diperbaiki atau diganti oleh pusat servis resmi kecuali jika dinyatakan lain dalam petunjuk penggunaan ini. Saklar rusak harus diganti oleh fasilitas servis resmi. Jangan gunakan mesin jika saklar tidak bisa menghidupkan atau mematikannya.
- 21. Peringatan.**
Penggunaan aksesori atau alat tambahan selain yang disarankan dalam petunjuk penggunaan ini atau katalog, dapat menimbulkan risiko cedera diri.
- 22. Berikan perbaikan mesin Anda kepada orang yang berkualifikasi.**
Mesin listrik ini sesuai dengan persyaratan keselamatan terkait. Perbaikan hanya boleh dilakukan oleh orang yang berkualifikasi dan menggunakan suku cadang asli, jika tidak, perbaikan akan dapat menyebabkan bahaya bagi pengguna.

KAIDAH KESELAMATAN TAMBAHAN UNTUK MESIN

SIMPAN PETUNJUK INI.

- 1. Kenakan pelindung mata.**
- 2. Jangan menggunakan mesin apabila ada cairan atau gas mudah menyala.**
- 3. Selalu kenakan masker wajah atau debu.**
- 4. Periksa bilah gergaji dengan teliti untuk mencari retakan atau kerusakan sebelum penggunaan. Segera ganti bilah gergaji yang retak atau rusak.**
- 5. Gunakan hanya bilah gergaji yang dianjurkan oleh pabrik pembuat dan yang sesuai dengan EN847-1.**
- 6. Selalu gunakan aksesori yang dianjurkan dalam buku petunjuk ini. Penggunaan aksesori yang tidak seharusnya, seperti roda gerinda pemotong, dapat menyebabkan cedera.**
- 7. Pilihlah bilah gergaji yang sesuai dengan bahan yang akan dipotong.**
- 8. Jangan menggunakan roda gergaji yang dibuat dari baja kecepatan tinggi.**

9. Untuk mengurangi kebisingan yang timbul, selalu pastikan bahwa roda gergaji tajam dan bersih.
10. Jangan memotong logam seperti paku dan sekrup. Periksa adanya paku, sekrup, dan benda asing lain dari benda kerja dan cabut semuanya itu lebih dahulu sebelum mengoperasikan mesin.
11. Singkirkan kunci, potongan, dll. dari meja sebelum sakelar dihidupkan.
12. **JANGAN SEKALI-KALI** mengenakan sarung tangan saat mengoperasikan mesin ini.
13. Jauhkan tangan dari jalur bilah gergaji.
14. **JANGAN SEKALI-KALI** berdiri atau mengizinkan orang lain berdiri searah dengan jalur bilah gergaji.
15. Sebelum menggunakan mesin pada benda kerja sesungguhnya, biarkan mesin berjalan sebentar. Perhatikan apakah ada getaran atau goyangan yang menandakan pemasangan yang tidak baik atau roda gergaji yang tidak seimbang.
16. Gantilah sisipan meja bila sudah aus.
17. Hubungkan gergaji pita dengan perangkat pengumpul debu saat menggergaji kayu.
18. Jangan mengoperasikan mesin bila pintu atau pelindung yang melindungi pita gergaji terbuka.
19. Perhatikan bahwa pemilihan pita gergaji dan kecepatan tergantung pada bahan yang akan dipotong.
20. Jangan membersihkan pita gergaji saat pita sedang bergerak.

PEMASANGAN (Gb. 1 & 2)

Mengamankanudukan gergaji pita

Jika selama dioperasikan ada kecenderungan bahwa gergaji pita akan roboh, bergeser, atau bergerak, berarti dudukan gergaji pita harus diamankan/dipatenkan pada lantai. (Gb. 3 - 7)

- Setelah memasang dudukan, pasang gagang dan ban. (Gb. 8)

Cara memasang kotak debu

Kotak debu dipasang dari sisi bawah gergaji meja. Saat memasang, masukkan pegas pelat (untuk mengamankan) di tepi dalam lubang pemosisian mesin, masukkan kedua bahu kotak debu ke atas rel, dan kemudian geser ke arah luar.

Begitu tepi depan pegas pelat pengaman terpasang ke dalam lubang pengaman mesin, kotak debu terpasang. (Gb. 9 & 10)
Amankan meja pada trunion menggunakan empat baut heksa. (Gb. 11)

Pasak dimasukkan pada saat pengiriman, jadi tariklah keluar. (Gb. 12)

Memasang rel pemandu (Gb. 13)

- Kencangkan rel pemandu dengan empat sekrup kupu-kupu dan cincin ke meja.

DESKRIPSI FUNGSIONAL

Kerja sakelar (Gb. 14)

⚠ PERHATIAN:

- Sebelum mengoperasikan, pastikan bahwa mesin dihidupkan dan dimatikan.

Penutup sakelar dapat dibuka dengan mudah dengan menggesernya ke atas.

Untuk menghidupkan mesin, tekan tombol ON (HIDUP) (I).

Untuk menghentikannya, tekan tombol OFF (MATI) (O) atau penutup sakelar.

Menyalakan lampu

Tekan posisi atas (I) sakelar untuk menghidupkan lampu dan posisi bawah (O) untuk mematikannya.

Untuk menghidupkan mesin, naikkan tuas sakelar. (Gb. 15)

Untuk menghentikannya, turunkan tuas sakelar.

Tongkat pendorong (Gb. 16)

Tongkat pendorong berfungsi sebagai perpanjangan tangan dan melindungi pengguna dari persentuhan tidak sengaja dengan bilah gergaji.

Tongkat pendorong harus selalu digunakan jika jarak antara bilah gergaji pita dan pagar pembelahan adalah kurang dari 150 mm. Arahkan tongkat pendorong pada sudut 20° ... 30° terhadap permukaan meja gergaji. (Gb. 17)

Bilamana tongkat pendorong tidak digunakan, komponen ini dapat disimpan pada penggantung tongkat pendorong pada rangka gergaji pita.

Gantilah tongkat pendorong jika rusak.

Alat pengukur adu manis (Gb. 18)

Alat pengukur adu manis masuk ke dalam belahan meja dari tepi depan meja.

Untuk pemotongan adu manis, alat pengukur adu manis berputar 60° ke kedua arah.

Untuk adu manis 45° dan 90°, disediakan penghenti positif.

Untuk menentukan sudut adu manis: kendurkan gagang kunci dengan memutarkannya berlawanan arah jarum jam.

⚠ PERINGATAN:

Saat memotong dengan alat pengukur adu manis, gagang kunci harus dikencangkan kuat-kuat.

Pagar tambahan dapat dilepas dan dibalik setelah kenop dikendurkan.

Memasang Pagar Pembelahan (Gb. 19)

Pagar pembelahan dapat digunakan pada kedua sisi bilah gergaji. Saat pagar pembelahan digerakkan dari satu sisi bilah gergaji ke sisi lainnya, pagar ini perlu dibalik.

Membalik pagar (Gb. 20)

1. Kendurkan kenop (B) klem penahan ke-bawah.
2. Lepaskan klem penahan ke-bawah dari pagar.
3. Kendurkan kenop (A).
4. Angkat lepas pagar dari penahan pagar.
5. Balik pagar dan geserkan kembali pada penahan pagar.
6. Kencangkan kenop (A).
7. Geser klem penahan ke-bawah pada pagar.

Mengklem pagar pembelahan

1. Tempatkan pagar pembelahan pada rel pemandu.
2. Kencangkan tuas pengunci pagar pembelahan.
3. Kendurkan kenop (B) klem penahan ke-bawah.
4. Geser klem penahan ke-bawah terhadap tepi belakang meja.
5. Kencangkan kenop (B).

Ketinggian pagar dapat diturunkan saat memotong bahan tipis. (Gb. 21 & 22)

1. Kendurkan kenop (B) klem penahan ke-bawah.
2. Lepaskan klem penahan ke-bawah dari pagar.
3. Kendurkan kenop (A).

4. Angkat lepas pagar dari penahan pagar.
 5. Geser kenop (A) menjauhi pagar untuk melepaskannya.
 6. Putar pagar sejauh 90°.
 7. Masukkan kenop (A) ke alur lain pagar.
 8. Kembalikan pagar ke penahan pagar.
 9. Kencangkan kenop (A).
 10. Geser klem penahan ke-bawah pada pagar.
- Bila ketinggian pagar telah diturunkan, titik 0 (nol) berubah. Jika pagar pembelahan berada di sebelah kiri bilah gergaji, geser rel pemandu ke kiri untuk menyesuainya ke titik 0.

PERAKITAN

Mengganti bilah gergaji pita

⚠ PERHATIAN:

- Menyentuh bilah gergaji pita bahkan saat bilah gergaji pita sepenuhnya diam dapat menyebabkan cedera.
 - Bilah gergaji itu berbahaya.
Pastikan untuk memakai sarung tangan saat menangani bilah gergaji dalam situasi seperti mengeluarkan dari kemasan, memasang, atau mengganti bilah.
1. Kendurkan kedua sekrup kupu-kupu untuk rel pemandu kanan, dan geser rel sebelah kanan ke kanan. **(Gb. 23)**
 2. Putar kenop (C) masing-masing pada penutup atas dan penutup bawah berlawanan arah jarum jam sepenuhnya sampai berhenti.
 3. Kendurkan kenop (D) masing-masing pada penutup atas dan penutup bawah.
 4. Buka penutup atas dan juga penutup bawah pada mesin. **(Gb. 24)**
 5. Tahan gagang dan tarik penutup debu ke atas untuk melepaskannya. **(Gb. 25)**
 6. Buka pelindung bilah bawah. **(Gb. 27)**
 7. Setel pemandu bilah atas ke posisi terendahnya. **(Gb. 26)**
 8. Kendurkan tuas pelepasan cepat sampai bilah gergaji pita menjadi kendur. **(Gb. 28)**
 9. Untuk melepaskan bilah gergaji pita, gerakkan bilah melalui.
 - belahan dalam bilah gergaji.
 - pelindung bilah pada pemandu bilah atas.
 - penutup bilah pada rumah gergaji.
 10. Pasang bilah gergaji pita yang masih baru. Perhatikan posisi yang benar: gigi menghadap ke sisi depan (pintu) gergaji.
 11. Tengahkan bilah gergaji pita pada ban-ban karet roda gergaji pita.
 12. Kencangkan tuas pelepasan cepat sampai bilah tidak lagi terlepas dari roda-roda gergaji pita.
 13. Tutup pelindung bilah bawah.

⚠ PERHATIAN:

Tutup penutup bawah hanya bila pelindung bilah bawah berada dalam posisi tertutup.

14. Kembalikan rel pemandu kanan ke posisi aslinya.
15. Pasang penutup debu. **(Gb. 29)**
16. Tutup kedua penutup.
17. Putar kenop (C) searah jarum jam sepenuhnya sampai berhenti.
18. Kencangkan kenop (D).
19. Kemudian:
 - tegangkan bilah gergaji pita (Rujuklah bagian yang berjudul “Menegangkan bilah gergaji pita” dalam “DESKRIPSI FUNGSIONAL”).
 - luruskan bilah gergaji pita (Rujuklah bagian yang berjudul “Meluruskan bilah gergaji pita” “PERAKITAN”).

- luruskan pemandu bilah gergaji (Rujuklah bagian yang berjudul “Menyetel pemandu bilah atas” dalam “DESKRIPSI FUNGSIONAL”).
- biarkan uji gergaji berjalan selama paling tidak satu menit;
- hentikan gergaji, cabut kabel listriknya, dan periksa setelahnya.

Penyetelan kecepatan pemotongan (Gb. 30)

1. Buka penutup bawah.
2. Kendurkan sabuk penggerak dengan memutar kenop searah jarum jam.
3. Tempatkan sabuk penggerak pada puli yang sesuai pada roda penggerak (roda gergaji pita bawah) dan puli motor yang sesuai - perhatikan label di dalam penutup bawah.

⚠ PERHATIAN:

Sabuk penggerak harus berjalan pada salah satu dari: kedua puli depan atau kedua puli belakang. Jangan sekali-kali memasang sabuk-V untuk berjalan secara diagonal.

Kenop penyetel untuk ketegangan sabuk (Gb. 31)

Dengan kenop penyetel, ketegangan sabuk dikoreksi bila perlu:

- memutar kenop penyetel searah jarum jam akan mengurangi ketegangan sabuk penggerak.
- memutar kenop penyetel berlawanan arah jarum jam akan menambah ketegangan sabuk penggerak.

Kencangkan sabuk penggerak lagi dengan memutar kenop berlawanan arah jarum jam (pada setengah jarak antara puli-puli, sabuk penggerak harus dapat melentur sekitar 10 mm). **(Gb. 32)**
Tutup penutup bawah.

DESKRIPSI FUNGSIONAL

Menegangkan Bilah Gergaji Pita (Gb. 33)

⚠ PERHATIAN:

Ketegangan yang berlebihan dapat menyebabkan bilah gergaji pita putus. Ketegangan yang terlalu kurang dapat menyebabkan roda gergaji pita yang digerakkan selip dan bilah gergaji pita terhenti.

1. Naikkan pemandu bilah atas sepenuhnya.
Dengan menggunakan skala sebagai pemandu, dan mempertimbangkan lebar bilah, putar kenop untuk menyetel ketegangan. (Setelah menyetel, periksa ketegangan seperti diperlihatkan dalam butir 2.)
2. Memeriksa ketegangan bilah:
 - periksalah ketegangan dengan mendorong bilah dengan jari, pada setengah jarak antara meja dan pemandu bilah atas, di bagian sisinya (bilah harus melentur tidak lebih dari 1-2 mm).
 - periksalah setelan indikator ketegangan bilah. Skala menunjukkan setelan yang benar tergantung pada lebar bilah gergaji pita.
3. Koreksi ketegangan jika perlu:
 - memutar kenop penyetel searah jarum jam akan menambah ketegangan bilah gergaji.
 - memutar kenop penyetel berlawanan arah jarum jam akan mengurangi ketegangan bilah gergaji.

Meluruskan bilah gergaji pita (Gb. 34)

Jika bilah gergaji pita tidak berjalan di tengah-tengah ban karet, jalurnya perlu dikoreksi dengan menyetel kemiringan roda gergaji pita atas:

1. Kendurkan kenop pengunci.
2. Secara manual, putar roda atas sambil berhati-hati agar tidak menyentuh bilah gergaji. **(Gb. 35)**

- Putar kenop penyetel searah jarum jam jika bilah gergaji pita berjalan ke arah depan gergaji.
 - putar kenop penyetel berlawanan arah jarum jam jika bilah gergaji pita berjalan ke arah belakang gergaji.
- Setelah menyetel, selalu tutup kenop pengunci.

Tuas pelepasan cepat (Gb. 36)

Dengan tuas pelepasan cepat, ketegangan bilah gergaji dilepaskan.

Searah jarum jam: Mengurangi ketegangan

Berlawanan arah jarum jam: Menambah ketegangan

Penyetelan pemandu bilah atas (Gb. 37)

Ketinggian pemandu bilah atas perlu disetel:

setiap kali sebelum memotong/mengoperasikan, untuk menyesuaikannya dengan ketinggian benda kerja (pemandu bilah atas harus disetel sekitar 3 mm di atas benda kerja);

- setelah penyetelan bilah gergaji pita atau meja gergaji (mis. penggantian bilah gergaji pita, penegangan bilah gergaji pita, pelurusan meja gergaji).

⚠ **PERHATIAN:**

Sebelum menyetel pemandu bilah atas dan kemiringan meja gergaji:

- MATIKAN mesin;
 - tunggu sampai bilah gergaji pita benar-benar berhenti.
- Setel pemandu bilah atas dengan kenop penyetel ke ketinggian yang diinginkan dengan mengendurkan kenop pengunci. Setelah menyetel, pastikan untuk mengencangkan mur penguncinya.
 - Jangan sekali-kali memotong beberapa benda kerja sekaligus - dan jangan pula memotong bundelan yang berisi beberapa benda kerja terpisah. Ada risiko cedera jika ada benda kerja yang tersangkut pada bilah gergaji menjadi tidak terkendali.
- Kendurkan baut C, dan setel penahan bantalan sehingga bantalan pemandu terposisikan pada jarak 1 sampai 2 mm dari dasar bilah gergaji. (Gb. 38 - 40)
 - Kendurkan baut A, dan setel bantalan aksial ke posisi 0,5 mm dari sisi belakang bilah gergaji.
 - Kendurkan baut B, dan setel bantalan pemandu ke posisi 0,5 mm dari bilah gergaji.

Meluruskan pemandu bilah bawah (Gb. 41)

Pemandu bilah bawah terdiri atas:

- bantalan aksial (menopang bilah gergaji pita dari belakang).
- dua bantalan pemandu (memberikan dukungan samping).

Bagian-bagian ini perlu disetel ulang setiap kali setelah mengganti bilah gergaji pita atau menyetel jalur bilah gergaji:

Catatan:

Secara berkala, periksalah bantalan aksial dan bantalan pemandu dari keausan, jika perlu, gantilah kedua bantalan pemandu secara bersamaan.

- Buka pintu penutup bawah dan pelindung bilah bawah.
- Kendurkan baut heksa, gerakkan keseluruhan pemandu bilah bawah, dan setel bantalan pemandu ke posisi sejauh 1 atau 2 mm dari ujung bawah setiap bilah.

Menyetel bantalan aksial

- Kendurkan baut A.
- Setel posisi bantalan aksial (jarak bantalan aksial - bilah gergaji pita = 0,5 mm - jika bilah gergaji pita diputar dengan tangan, bilah tidak boleh menyentuh bantalan aksial).
- Kencangkan baut A.

Menyetel bantalan pemandu (Gb. 42)

- Kendurkan baut B.
- Setel bantalan pemandu terhadap bilah gergaji pita.
- Putar roda gergaji pita dengan tangan searah jarum jam beberapa kali untuk membawa bantalan pemandu ke posisi yang benar. Kendurkan baut A, dan setel bantalan aksial ke posisi 0,5 mm dari sisi belakang bilah gergaji. Kedua bantalan pemandu harus SEKEDAR MENYENTUH bilah gergaji pita.
- Kencangkan baut B lagi.
- Tutup pelindung bilah bawah.
- Tutup pintu penutup bawah.

Meluruskan meja gergaji tegak lurus terhadap bilah gergaji pita (Gb. 43 & 44)

- Naikkan pemandu bilah atas sepenuhnya (lihat "Pengoperasian").
- Periksa ketegangan bilah gergaji pita (lihat "DESKRIPSI FUNGSIONAL").
Putar gagang searah jarum jam untuk memiringkan meja berlawanan arah jarum jam, dan putar gagang berlawanan arah jarum jam untuk memiringkan meja searah jarum jam.
- Kendurkan tuas pengunci.
- Menggunakan penggaris siku, setel meja pada sudut tegak lurus terhadap bilah gergaji dengan memutar gagang untuk menyetel meja, dan kencangkan kembali tuas pengunci.
- Setel sekrup penghenti batas sampai menyentuh rumah gergaji.

PENGOPERASIAN (Gb. 45 & 46)

⚠ **Bahaya:**

Untuk sedapat mungkin mengurangi risiko cedera, rekomendasi keselamatan berikut ini harus dipatuhi saat mengoperasikan gergaji.

⚠ **PERHATIAN:**

- Jangan menyentuh bilah gergaji saat memotong.
- Selama mengoperasikan gergaji, kenakan kaca mata pengaman, tetapi jangan kenakan sarung tangan.
- Potonglah hanya satu benda kerja setiap kalinya.
- Selalu tahan benda kerja di atas meja.
- Jangan memacetkan benda kerja apa pun.
- Jangan mencoba memperlambat bilah gergaji pita atau menghentikannya dengan mendorong benda kerja terhadap bilah gergaji dari sisinya.
- Saat melakukan pemotongan lurus menempel pagar (penggaris), gunakan tongkat pendorong.
- Jika dibutuhkan dalam jenis pekerjaan yang dilakukan, gunakan yang berikut ini:
 - tongkat pendorong — jika jarak pagar pembelahan - bilah gergaji pita ≤ 150 mm;
 - penopang benda kerja — untuk benda kerja panjang, yang bila tidak ditopang akan jatuh dari meja setelah selesai dipotong;
 - penampung debu;
 - saat memotong benda bundar, kencangkan bahan kuat-kuat seperti diperlihatkan dalam diagram.
 - pemandu yang sesuai untuk menopang dengan kuat saat memotong benda kerja tipis yang diletakkan di tepian.
 - sarung tangan untuk menangani pita gergaji dan bahan kasar.
- Sebelum mulai bekerja, periksalah untuk memastikan bahwa yang berikut ini dapat bekerja dengan baik:
 - bilah gergaji pita;

- pelindung bilah atas dan bawah.
- Gantilah komponen yang rusak dengan segera.
- Gunakan posisi kerja yang benar (gigi bilah gergaji pita harus mengarah ke posisi operator).

Menggergaji

⚠ PERINGATAN:

Risiko tendangan-balik (benda kerja tersangkut pada bilah gergaji pita dan terlempar ke arah operator.)

Jangan memacetkan benda kerja apa pun.

- Pilih pagar pembelahan dan kemiringan meja untuk jenis pekerjaan pemotongan yang akan dilakukan.
- Setel pemandu bilah atas 3 mm di atas benda kerja.

Catatan:

Selalu lakukan uji pemotongan dengan potongan kayu sisa untuk memastikan bahwa setelan sudah benar; koreksilah jika perlu sebelum memotong benda kerja.

- Tempatkan benda kerja pada bilah gergaji.
- Tancapkan kabel listrik mesin.
- Hidupkan gergaji.
- Potong benda kerja dengan sekali jalan.
- Matikan jika pemotongan lebih lanjut tidak perlu dilakukan segera sesudahnya.
- Gunakan submeja yang dijual eceran secara terpisah.

Kemiringan meja gergaji (Gb. 47)

⚠ PERHATIAN:

Saat melakukan pemotongan serong dengan meja dimiringkan, tempatkan pemandu pada bagian bawah meja.

Setelah tuas pengunci dikendurkan, meja gergaji akan miring dengan gerakan halus sampai 47° terhadap bilah gergaji. Putar gagang searah jarum jam untuk memiringkan meja berlawanan arah jarum jam, dan putar gagang berlawanan arah jarum jam untuk memiringkan meja searah jarum jam.

Menghubungkan dengan mesin pembersih vakum (Gb. 48 & 49)

Pekerjaan pembersihan dapat dilakukan dengan menghubungkan mesin ini ke mesin pembersih vakum (vacuum cleaner) atau pengumpul debu Makita.

Jika penghisap debu dipasang ke pengumpul lubang besar, atur ulang pengumpul debu guna memastikan bahwa pengumpul itu memiliki lubang besar.

Cara memindahkan mesin (Gb. 50)

- Naikkan gagang untuk memungkinkan pemindahan mesin.
- Selama pengangkutan, pelindung pita gergaji harus sepenuhnya turun dan dekat dengan meja.
- Jangan menggunakan pelindung untuk penanganan atau pengangkutan.

⚠ PERHATIAN:

- Jika gagang dinaikkan terlalu tinggi, mesin dapat roboh.

PEMELIHARAAN

⚠ PERHATIAN:

- Selalu pastikan bahwa mesin dalam keadaan mati dan tercabut dari stopkontak sebelum mencoba melakukan pemeriksaan atau pemeliharaan.

PEMBERITAHUAN:

- Jangan sekali-kali menggunakan bensin, tiner, alkohol, atau bahan sejenisnya. Penggunaan bahan demikian dapat menyebabkan perubahan warna dan bentuk serta timbulnya retakan.

Pembersihan

Bersihkan serbuk dan remah-remah gergajian dari waktu ke waktu. Dengan hati-hati bersihkan pelindung bilah dan bagian bergerak di dalam gergaji pita.

Pelumasan

Untuk menjaga kondisi pengoperasian terbaik gergaji pita, dan memastikan usia pakai maksimum, lumasi bagian bergerak dan bagian berputar dengan oli atau gemuk dari waktu ke waktu.

Untuk mengurangi kebisingan yang timbul, selalu pastikan bahwa roda gergaji tajam dan bersih.

Demi menjaga KEAMANAN dan KEHANDALAN produk, serahkan perbaikan, pemeliharaan atau penyetelan lainnya kepada Pusat Servis Resmi Makita, dengan selalu menggunakan suku cadang pengganti Makita.

AKSESORI TAMBAHAN

⚠ PERHATIAN:

- Aksesori atau alat tambahan ini dianjurkan untuk digunakan dengan alat Makita milik Anda yang disebutkan dalam buku petunjuk ini. Penggunaan aksesori atau alat tambahan lain dapat menimbulkan risiko cedera pada orang. Gunakan aksesori atau alat tambahan sesuai kegunaannya.

Jika Anda membutuhkan bantuan perihal informasi lebih terperinci mengenai aksesori-aksesori ini, tanyakan kepada Pusat Servis Makita setempat.

- Dudukan gergaji pita
- Kunci heksa
- Pagar pembelahan
- Alat pengukur adu manis
- Alat pemotong tambahan bundar
- Meja perpanjangan
- Alat tambahan ampelas sabuk

CATATAN:

- Beberapa artikel dalam daftar dapat disertakan dalam kemasan mesin sebagai aksesori standar. Kelengkapan ini dapat berbeda dari satu negara ke negara lainnya.

TIẾNG VIỆT (Hướng dẫn gốc)

Giải thích về hình vẽ tổng thể

- | | | |
|--|------------------------------|---|
| 1. Bánh xe | 26. Tay cầm | 55. Vỏ cửa |
| 2. Nắp trên | 27. Vòng đệm | 56. Tấm bảo vệ lưới cửa dưới |
| 3. Công tắc đèn | 28. Bu lông đầu cắm sáu cạnh | 57. Cần gạt nhả nhanh |
| 4. Công tắc | 29. Lò xo lá | 58. Bánh xe bàn cửa dưới |
| 5. Tấm chắn dài | 30. Lò cố định | 59. Pulí động cơ |
| 6. Nắp dưới | 31. Lò định vị | 60. Đai truyền động |
| 7. Tay Cầm | 32. Bàn | 61. Pulí cửa bánh xe dẫn động |
| 8. Hộp hút bụi | 33. Bu-lông lục giác | 62. xấp xỉ 10 mm |
| 9. Núm (Để căng lưới cửa) | 34. Trục quay | 63. Núm khoá |
| 10. Núm (C) | 35. Chốt | 64. Núm điều chỉnh |
| 11. Núm (D) | 36. Vít có tai vặn | 65. Ổ trục dẫn |
| 12. Núm (Để điều chỉnh thanh dẫn lưới cửa) | 37. Ray dẫn hướng | 66. Bu-lông A |
| 13. Núm (Để cố định thanh dẫn lưới cửa) | 38. Nắp công tắc | 67. Khoảng cách của ổ trục dẫn so với phần dưới cùng của lưới cửa |
| 14. Thanh dẫn lưới cửa trên | 39. Công tắc TẮT | 68. Bu-lông C |
| 15. Lưới cửa | 40. Công tắc BẬT | 69. Bu-lông B |
| 16. Núm (Để căng đai hình chữ V) | 41. ON (BẬT) | 70. Giá đỡ ổ trục |
| 17. Đai truyền động | 42. Cần đẩy | 71. Ổ chặn |
| 18. Đế | 43. Thước đo góc chéo | 72. Vít |
| 19. Lớp | 44. Tay cầm khoá | 73. Đai ốc |
| 20. Lẫy khoá (Để cố định độ nghiêng của bàn) | 45. Núm | 74. Cổ góp lỗ mở nhỏ |
| 21. Cổng hút bụi | 46. Núm (A) | 75. Cổ góp lỗ mở lớn |
| 22. Cần gạt (nhả nhanh) | 47. Tấm chắn | 76. Bộ lọc bụi nhỏ (Gắn trên thiết bị chính) |
| 23. Núm (Để điều chỉnh đường đi của dụng cụ cắt) | 48. Lẫy khoá | 77. Bộ lọc bụi lớn (Dành để chuyển đổi) |
| 24. Cán (Để điều chỉnh độ nghiêng của bàn) | 49. Giá giữ tấm chắn | 78. Rãnh |
| 25. Thân | 50. Núm (B) | 79. Gờ |
| | 51. Tấm ép | 80. Bu-lông lục giác |
| | 52. Vít có tai vặn | |
| | 53. Nắp che bụi | |
| | 54. Lưới cửa | |

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Kiểu máy	LB1200F	
Kích thước bánh xe	305 mm	
Công suất cắt tối đa	165 mm	
Tốc độ không tải	Cao	840 min ⁻¹ (50 Hz)/1.040 min ⁻¹ (60 Hz)
	Thấp	420 min ⁻¹ (50 Hz)/520 min ⁻¹ (60 Hz)
Tốc độ cắt	Cao	13,3 m/s (800 m/phút) (50 Hz)/16,7 m/s (1.000 m/phút) (60 Hz)
	Thấp	6,7 m/s (400 m/phút) (50 Hz)/8,3 m/s (500 m/phút) (60 Hz)
Kích thước lưới cửa	Chu vi 2.240 mm x Rộng 6 mm, 13 mm, 16 mm	
Kích thước tổng thể	615 mm x 775 mm x 1.600 mm	
Kích thước bàn	560 mm x 400 mm	
Trọng lượng tịnh	81,2 kg	

- Do chương trình nghiên cứu và phát triển liên tục của chúng tôi nên các thông số kỹ thuật trong tài liệu này có thể thay đổi mà không cần thông báo.
- Các thông số kỹ thuật ở mỗi quốc gia có thể khác nhau.
- Trọng lượng theo quy định EPTA-Procedure 01/2003

Ký hiệu

END215-2

Phần dưới đây cho biết các ký hiệu được dùng cho công cụ. Đảm bảo rằng bạn hiểu ý nghĩa của các ký hiệu này trước khi sử dụng.



..... Đọc tài liệu hướng dẫn.



..... Rút ổ cắm chính.



..... Đeo kính an toàn.



..... Không để tay hoặc ngón tay gần lưới cửa.

Mục đích sử dụng

Dụng cụ được sử dụng để cắt gỗ hoặc kim loại màu bằng lưới cửa thích hợp.

Nguồn cấp điện

ENF001-1

Dụng cụ này chỉ được nối với nguồn cấp điện có điện áp giống như đã chỉ ra trên biển tên và chỉ có thể được vận hành trên nguồn cung cấp AC một pha. Dụng cụ này phải được tiếp đất khi sử dụng để bảo vệ người vận hành khỏi bị điện giật. Chỉ sử dụng dây nối dài ba cấp có phích cắm loại tiếp đất ba chạc và ổ cắm ba cực tiếp nhận phích cắm của dụng cụ này.

HƯỚNG DẪN AN TOÀN

ENA001-2

⚠ CẢNH BÁO: Khi sử dụng các dụng cụ điện, các phòng ngừa an toàn cơ bản, bao gồm các mục sau phải luôn được tuân theo để giảm nguy cơ cháy, điện giật và thương tích cá nhân. Đọc toàn bộ hướng dẫn trước khi vận hành sản phẩm này và hãy nhớ những hướng dẫn này.

Để vận hành an toàn:

- Giữ cho nơi làm việc luôn sạch sẽ.**
Bàn và nơi làm việc lộn xộn dễ gây thương tích.
- Quan tâm đến môi trường nơi làm việc.**
Không để các dụng cụ máy dưới mưa. Không sử dụng các dụng cụ máy ở những nơi ẩm thấp hay ẩm ướt. Giữ cho nơi làm việc luôn đủ ánh sáng. Không sử dụng các dụng cụ máy ở những nơi có nguy cơ gây cháy hoặc nổ.
- Để phòng điện giật.**
Tránh để cơ thể tiếp xúc với các bề mặt nối đất hoặc tiếp đất (ví dụ: đường ống, bộ tản nhiệt, bếp ga, tủ lạnh).
- Không cho trẻ em đến gần.**
Không để khách thăm chạm vào dụng cụ hoặc dây kéo dài.
Tất cả khách thăm phải tránh xa nơi làm việc.
- Cất giữ các dụng cụ để không.**
Khi không sử dụng, các dụng cụ nên được cất giữ ở nơi khô ráo, cao hoặc có khoá, ngoài tầm với của trẻ em.
- Không dùng lực đối với dụng cụ này.**
Dụng cụ này sẽ hoạt động tốt hơn và an toàn hơn ở tốc độ định sẵn.
- Sử dụng đúng dụng cụ.**
Không dùng lực đối với các dụng cụ nhỏ hay các phụ kiện để làm công việc của dụng cụ làm việc nặng. Không sử dụng dụng cụ cho các mục đích không được định sẵn, ví dụ như không sử dụng cửa đĩa để cắt cành cây hoặc khúc gỗ.
- Ăn mặc phù hợp.**
Không mặc quần áo rộng hoặc đeo trang sức, chúng có thể bị móc vào những bộ phận động. Nên đeo găng cao su và giày dép chống trượt khi làm việc ngoài trời. Đội mũ bảo vệ cho tóc dài.
- Sử dụng kính an toàn và dụng cụ chống ồn.**
Đồng thời sử dụng mặt nạ hay mặt nạ chống bụi nếu quá trình cắt sinh ra nhiều bụi.
- Nối thiết bị hút bụi.**
Nếu thiết bị này được cung cấp kèm theo các bộ phận để nối thiết bị hút và gom bụi, hãy đảm bảo chúng được kết nối và sử dụng hợp lý.
- Không lạm dụng dây.**
Không bao giờ di chuyển dụng cụ bằng cách cầm dây hoặc giật mạnh để tháo dây khỏi ổ cắm. Để dây tránh xa chỗ nóng, dầu và các cạnh sắc.
- Cố định phôi gia công.**
Sử dụng kẹp hoặc bàn kẹp để giữ phôi gia công. Việc này sẽ an toàn hơn là sử dụng tay và rảnh hai tay để vận hành dụng cụ.
- Không với quá cao.**
Luôn giữ thăng bằng tốt và có chỗ để chân phù hợp.
- Bảo dưỡng dụng cụ cẩn thận.**
Giữ cho các dụng cụ cất luôn sắc và sạch để có hiệu suất tốt hơn và an toàn hơn. Tuân theo hướng dẫn dành cho việc bôi trơn và thay phụ tùng. Định kỳ kiểm tra dây dụng cụ và nếu bị hư hỏng, hãy mang đến cơ sở dịch vụ được uỷ quyền để sửa chữa. Định kỳ kiểm tra và thay thế dây kéo dài nếu bị hư hỏng. Giữ tay cầm khô, sạch, không dính dầu và mỡ.

15. Tháo dụng cụ.

Khi không sử dụng, trước khi bảo trì và khi thay phụ tùng như lưỡi cửa, mũi khoan và lưỡi cắt.

16. Rút các khoá điều chỉnh và cờ lê.

Hình thành thói quen kiểm tra xem các khoá và cờ lê điều chỉnh đã được rút ra khỏi dụng cụ hay chưa trước khi bật.

17. Tránh khởi động vô tình dụng cụ máy.

Không di chuyển dụng cụ đã cắm điện khi ngón tay đặt trên công tắc. Đảm bảo rằng công tắc tắt khi cắm điện.

18. Sử dụng dây điện kéo dài khi sử dụng ngoài trời.

Khi sử dụng dụng cụ ngoài trời, chỉ sử dụng dây kéo dài dành cho mục đích sử dụng ngoài trời.

19. Luôn cảnh giác.

Tập trung vào việc bạn đang làm. Vận dụng sự hiểu biết thông thường.

Không vận hành dụng cụ khi bạn thấy mệt mỏi.

20. Kiểm tra các bộ phận bị hư hỏng.

Trước khi tiếp tục sử dụng dụng cụ này, phải kiểm tra cẩn thận phần bảo vệ hay bộ phận khác bị hư hỏng để xác định rằng dụng cụ sẽ hoạt động đúng và thực hiện chức năng đã được định sẵn. Kiểm tra sự thẳng hàng của các bộ phận động, chuyển động tự do của các bộ phận động, các bộ phận vỡ hỏng, tình trạng lắp đặt và các tình trạng khác có thể ảnh hưởng đến quá trình vận hành. Phần bảo vệ hay bộ phận khác bị hư hỏng phải được sửa chữa hoặc thay thế đúng cách bởi trung tâm dịch vụ được uỷ quyền trừ khi có cách khác được chỉ ra trong tài liệu hướng dẫn này. Thay thế các công tắc hỏng tại cơ sở dịch vụ được uỷ quyền. Không sử dụng dụng cụ này nếu công tắc không bật và tắt được dụng cụ đó.

21. Cảnh báo.

Việc sử dụng bất kỳ phụ tùng hay phụ kiện nào khác ngoài những phụ kiện hay phụ tùng được khuyên dùng trong tài liệu hướng dẫn hay ca-ta-lô này có thể dẫn đến nguy cơ thương tích cá nhân.

22. Dụng cụ của bạn được sửa chữa bởi người đủ năng lực.

Dụng cụ điện này tuân theo các yêu cầu an toàn liên quan. Việc sửa chữa chỉ được tiến hành bởi những người đủ năng lực sử dụng bộ phận thay thế chính hãng, nếu không, việc này có thể dẫn đến nguy hiểm đáng kể cho người dùng.

QUY ĐỊNH VỀ AN TOÀN BỔ SUNG DÀNH CHO DỤNG CỤ

LƯU GIỮ CÁC HƯỚNG DẪN NÀY.

- Đeo kính bảo vệ mắt.**
- Không sử dụng dụng cụ ở những nơi có chất lỏng hay khí dễ cháy.**
- Luôn sử dụng mặt nạ hoặc khẩu trang.**
- Kiểm tra cẩn thận lưỡi cửa xem có vết nứt hay hư hỏng nào không trước khi vận hành. Thay thế lưỡi cửa bị nứt hay hư hỏng ngay lập tức.**
- Chỉ sử dụng lưỡi cửa được nhà sản xuất khuyên dùng và tuân theo EN847-1.**
- Luôn sử dụng các phụ tùng được khuyên dùng trong tài liệu hướng dẫn này. Sử dụng các phụ tùng không phù hợp như bánh mài cắt có thể gây thương tích.**
- Chọn lưỡi cửa tương ứng với vật liệu được cắt.**
- Không sử dụng lưỡi cửa được sản xuất từ thép gió.**
- Để giảm tiếng ồn phát ra, phải luôn chắc chắn rằng lưỡi cửa sắc và sạch.**

10. Không cắt các kim loại như đinh và vít. Kiểm tra và tháo toàn bộ đinh, vít và các vật lạ khỏi phôi gia công trước khi vận hành.
11. Dọn cờ lê, các mảnh vụn, v.v... khỏi bàn trước khi bật công tắc.
12. KHÔNG BAO GIỜ đeo găng tay trong khi vận hành.
13. Không để tay trên đường lưỡi của.
14. KHÔNG BAO GIỜ đứng hoặc để bất kỳ ai khác đứng thẳng hàng với đường đi của lưỡi của.
15. Trước khi sử dụng dụng cụ này trên phôi gia công thực tế, hãy để dụng cụ chạy trong ít phút. Theo dõi xem sự rung hay lắc có thể cho thấy lắp ráp kém hay lưỡi của chưa cân bằng.
16. Thay chi tiết đệm bàn khi bị mòn.
17. Nối cửa bàn với thiết bị gom bụi khi cửa gỗ.
18. Không vận hành máy khi cửa hoặc tấm bảo vệ cửa bàn mở.
19. Chú ý rằng việc lựa chọn cửa bàn và tốc độ cửa phụ thuộc vào vật liệu cần cửa.
20. Không vệ sinh cửa bàn trong khi đang chuyển động.

LẮP ĐẶT (Hình 1 & 2)

Cố định đế của bàn cửa

Nếu trong khi vận hành, bàn cửa có xu hướng bị nghiêng, trượt hoặc di chuyển thì đế của bàn cửa đã được cố định vào sàn.

(Hình 3 - 7)

- Sau khi gắn đế, gắn tay cầm và lớp. (Hình 8)

Cách lắp hộp hút bụi

Hộp hút bụi được lắp từ phía dưới của bàn cửa. Khi lắp, đưa lò xo lá (để cố định) vào cạnh trong lỗ định vị của thiết bị, đưa hai gờ của hộp hút bụi vào rãnh rồi trượt hướng ra ngoài.

Khi cạnh trước của lò xo lá vừa khít với lỗ cố định của thiết bị thì hộp hút bụi đã được lắp. (Hình 9 & 10)

Cố định bàn vào trục quay bằng bốn bu-lông sáu cạnh.

(Hình 11)

Chốt được đưa vào lúc vận chuyển, vì vậy hãy kéo chốt ra.

(Hình 12)

Lắp ray dẫn hướng (Hình 13)

- Cố định ray dẫn hướng vào bàn bằng bốn vít có tai vận cùng với vòng đệm.

MÔ TẢ CHỨC NĂNG

Hoạt động của công tắc (Hình 14)

⚠ THẬN TRỌNG:

• Trước khi vận hành, đảm bảo dụng cụ được bật và tắt. Có thể mở nắp công tắc một cách dễ dàng bằng cách trượt nắp hướng lên trên.

Để khởi động dụng cụ, bấm nút BẬT (I).

Để dừng dụng cụ, bấm nút TẮT (O) hoặc nắp công tắc.

Bật đèn

Đẩy lên vị trí bên trên (I) của công tắc để bật đèn và đẩy xuống vị trí bên dưới (O) để tắt.

Để bắt đầu sử dụng dụng cụ, nâng cần công tắc lên. (Hình 15)
Để dừng dụng cụ, hạ thấp cần công tắc.

Cần đẩy (Hình 16)

Cần đẩy hoạt động như phần kéo dài của tay và bảo vệ chống lại việc vô tình tiếp xúc với lưỡi của.

Luôn phải sử dụng cần đẩy nếu khoảng cách giữa lưỡi của bàn và tấm chắn dài hơn 150 mm.

Để cần đẩy ở góc 20° ... 30° so với bề mặt của bàn cửa.

(Hình 17)

Khi không sử dụng cần đẩy, có thể để cần đẩy lên giá giữ cần đẩy ở thân của bàn.

Thay cần đẩy nếu bị hỏng.

Thước đo góc chéo (Hình 18)

Đưa thước đo góc chéo vào khe bàn từ cạnh trước của bàn.

Để cắt chéo, góc đo của động cơ chuyển sang 60° ở cả hai hướng.

Đối với các góc chéo 45° và 90°, các cỡ chặn cố định được cung cấp.

Để đặt một góc chéo: vận lỏng tay cầm khoá bằng cách vận ngược chiều kim đồng hồ.

⚠ CẢNH BÁO:

Khi cắt với thước đo góc chéo, tay cầm khoá phải được vận chặt.

Tấm chắn phụ có thể được lấy ra và đổi chiều sau khi vận lỏng núm.

Lắp Tấm chắn Dài (Hình 19)

Có thể sử dụng tấm chắn dài cho cả hai mặt của lưỡi của. Khi tấm chắn dài được di chuyển từ mặt này sang mặt kia của lưỡi của, tấm chắn cần được đảo chiều.

Đảo chiều tấm chắn (Hình 20)

1. Vận lỏng núm (B) của tấm ép.
2. Tháo tấm ép khỏi tấm chắn.
3. Vận lỏng núm (A).
4. Nâng tấm chắn lên khỏi giá giữ tấm chắn.
5. Đảo chiều tấm chắn và trượt trở lại vào giá giữ tấm chắn.
6. Vận chặt núm (A).
7. Trượt tấm ép vào tấm chắn.

Kẹp tấm chắn dài

1. Đặt tấm chắn dài trên ray dẫn hướng.
2. Vận chặn lấy khoá của tấm chắn dài.
3. Vận lỏng núm (B) của tấm ép.
4. Trượt tấm ép áp vào cạnh sau của bàn.
5. Vận chặt núm (B).

Chiều cao của tấm chắn có thể được hạ thấp khi cắt các vật liệu mỏng. (Hình 21 & 22)

1. Vận lỏng núm (B) của tấm ép.
2. Tháo tấm ép khỏi tấm chắn.
3. Vận lỏng núm (A).
4. Nâng tấm chắn lên khỏi giá giữ tấm chắn.
5. Trượt núm (A) khỏi tấm chắn để tháo.
6. Xoay tấm chắn một góc 90°.
7. Cài núm (A) vào rãnh kia của tấm chắn.
8. Lắp tấm chắn lại giá giữ tấm chắn.
9. Vận chặt núm (A).
10. Trượt tấm ép vào tấm chắn.

Khi chiều cao tấm chắn đã được hạ thấp, điểm 0 (không) thay đổi. Nếu tấm chắn dài nằm ở bên trái của lưỡi của, trượt ray dẫn hướng sang trái để điều chỉnh về điểm 0.

QUÁ TRÌNH LẮP RÁP

Thay lưỡi cửa bàn

⚠ THẬN TRỌNG:

- Tiếp xúc với lưỡi cửa bàn thậm chí khi lưỡi cửa bàn đứng im có thể gây thương tích cá nhân.
 - Lưỡi cửa rất nguy hiểm.
Hãy chắc chắn đeo bao tay khi sử dụng lưỡi cửa trong những tình huống như tháo lưỡi cửa khỏi vật liệu, gắn hoặc thay thế lưỡi cửa.
1. Vận lỏng hai vít có tai vận của ray dẫn hướng bên phải và trượt ray bên phải vào bên phải. **(Hình 23)**
 2. Xoay hết cỡ từng núm (C) của nắp trên và nắp dưới ngược chiều kim đồng hồ cho tới khi núm dừng lại.
 3. Vận lỏng từng núm (D) của nắp trên và nắp dưới.
 4. Mở cả nắp trên và nắp dưới trên dụng cụ. **(Hình 24)**
 5. Nắm tay cầm và kéo nắp che bụi lên phía trên để tháo. **(Hình 25)**
 6. Mở tấm bảo vệ lưỡi cửa dưới. **(Hình 27)**
 7. Đặt thanh dẫn lưỡi cửa trên vào vị trí thấp nhất của nó. **(Hình 26)**
 8. Vận lỏng cần gạt nhả nhanh cho tới khi lưỡi cửa bàn được rơi lỏng. **(Hình 28)**
 9. Để tháo lưỡi cửa bàn, kéo lưỡi cửa qua.
 - khe ở lưỡi cửa.
 - tấm bảo vệ lưỡi cửa trên thanh dẫn lưỡi cửa trên.
 - vỏ lưỡi cửa trên vỏ cửa.
 10. Lắp lưỡi cửa bàn mới. Chú ý vị trí chính xác: mũi răng hướng vào mặt (cửa) trước của cửa.
 11. Đặt lưỡi cửa bàn vào giữa trên các lớp cao su của bánh xe cửa bàn.
 12. Vận chặt gạt cần nhả nhanh cho đến khi lưỡi cửa không còn bị tuột khỏi các bánh xe cửa bàn.
 13. Đóng tấm bảo vệ lưỡi cửa dưới.

⚠ THẬN TRỌNG:

Chỉ đóng nắp dưới khi tấm bảo vệ lưỡi cửa dưới đã được đóng.

14. Trả ray dẫn hướng bên phải về vị trí ban đầu.
15. Lắp nắp che bụi. **(Hình 29)**
16. Đóng cả hai nắp.
17. Xoay hết cỡ núm (C) theo chiều kim đồng hồ cho tới khi núm dừng lại.
18. Vận chặt núm (D).
19. Sau đó:
 - kéo căng lưỡi cửa bàn (Tham khảo phần có tiêu đề “Kéo căng lưỡi cửa bàn” trong “MÔ TẢ CHỨC NĂNG”).
 - căn chỉnh lưỡi cửa bàn (Tham khảo phần có tiêu đề “Căn chỉnh lưỡi cửa bàn” trong “QUÁ TRÌNH LẮP RÁP”).
 - căn chỉnh các thanh dẫn lưỡi cửa (Tham khảo phần có tiêu đề “Điều chỉnh thanh dẫn lưỡi cửa trên” trong “MÔ TẢ CHỨC NĂNG”).
 - để cửa chạy thử trong ít nhất một phút;
 - dừng cửa, rút phích cắm và kiểm tra lại các điều chỉnh.

Điều chỉnh tốc độ cắt (Hình 30)

1. Mở nắp dưới.
2. Nới lỏng đai truyền động bằng cách vận núm theo chiều kim đồng hồ.
3. Đặt đai truyền động lên puli của bánh xe dẫn động được yêu cầu (bánh xe của cửa bàn dưới) và dán nhãn ghi chú cho puli động cơ tương ứng lên phía trong nắp dưới.

⚠ THẬN TRỌNG:

Đai truyền động phải chạy trên cả hai puli trước hoặc cả hai puli sau. Không bao giờ để đai hình chữ V chạy theo đường chéo.

Núm điều chỉnh độ căng của dây đai (Hình 31)

Với núm điều chỉnh, độ căng của dây đai sẽ được điều chỉnh chính xác nếu cần:

- vận núm điều chỉnh theo chiều kim đồng hồ để giảm độ căng của đai truyền động.
- vận núm điều chỉnh theo chiều ngược chiều kim đồng hồ để tăng độ căng của đai truyền động.

Làm căng lại đai truyền động bằng cách vận núm theo chiều ngược chiều kim đồng hồ (ở giữa các puli, đai truyền động phải cong khoảng 10 mm). **(Hình 32)**

Đóng nắp dưới.

MÔ TẢ CHỨC NĂNG

Kéo căng Lưỡi cửa Bàn (Hình 33)

⚠ THẬN TRỌNG:

Độ căng quá lớn có thể khiến lưỡi cửa bàn bị gãy. Độ căng quá nhỏ có thể khiến bánh xe cửa bàn bị trượt và lưỡi cửa bàn dừng hoạt động.

1. Nâng toàn bộ thanh dẫn lưỡi cửa trên.
Sử dụng tỷ lệ như hướng dẫn và xem xét độ rộng lưỡi cửa, vận núm để điều chỉnh độ căng. (Sau khi điều chỉnh, kiểm tra độ căng như minh họa trong mục 2.)
2. Kiểm tra độ căng của lưỡi cửa:
 - kiểm tra độ căng bằng cách ấn một ngón tay, ở khoảng giữa bàn và thanh dẫn lưỡi cửa trên, ngược về phía lưỡi cửa (lưỡi cửa nên uốn cong không quá 1-2 mm).
 - kiểm tra sự điều chỉnh ở chỉ báo độ căng của lưỡi cửa. Thước tỷ lệ này cho biết sự điều chỉnh chính xác tùy thuộc vào chiều rộng của lưỡi cửa.
3. Độ căng chính xác nếu cần:
 - vận núm điều chỉnh theo chiều kim đồng hồ để tăng độ căng của lưỡi cửa.
 - vận núm điều chỉnh theo chiều kim ngược chiều kim đồng hồ để giảm độ căng của lưỡi cửa.

Căn chỉnh lưỡi cửa bàn (Hình 34)

Nếu lưỡi cửa bàn không chạy ở phần giữa của các lớp cao su, đường lưỡi cửa cần được chỉnh lại bằng cách điều chỉnh độ nghiêng của bánh xe cửa bàn trên:

1. Vận lỏng núm khoá.
2. Xoay bánh xe trên bằng tay, chú ý không chạm vào lưỡi cửa. **(Hình 35)**
3. Vận núm điều chỉnh theo chiều kim đồng hồ nếu lưỡi cửa bàn chạy hướng về phía trước cửa.
 - vận núm điều chỉnh theo chiều ngược chiều kim đồng hồ nếu lưỡi cửa bàn chạy hướng về phía sau cửa.
4. Sau khi điều chỉnh, luôn đóng núm khoá.

Cần gạt nhả nhanh (Hình 36)

Với cần gạt nhả nhanh, độ căng của lưỡi cửa được để tự do.

Chiều kim đồng hồ: Giảm độ căng

Ngược chiều kim đồng hồ: Tăng độ căng

Điều chỉnh thanh dẫn lưỡi cửa trên (Hình 37)

Chiều cao của thanh dẫn lưỡi cửa trên cần phải được điều chỉnh:

trước mỗi lần cắt/vận hành, để phù hợp với chiều cao của phôi gia công (thanh dẫn của lưỡi cửa trên phải đặt cách một khoảng 3 mm trên phôi gia công);

- sau khi điều chỉnh lưỡi cửa bàn hoặc bàn cửa (ví dụ: thay đổi lưỡi cửa bàn, căn chỉnh bàn cửa, độ căng của lưỡi cửa bàn).

⚠ **THẬN TRỌNG:**

Trước khi điều chỉnh thanh dẫn lưỡi cửa trên và độ nghiêng của bàn cửa:

- TẮT thiết bị;
- chờ cho tới khi lưỡi cửa của bàn cửa dừng hẳn.

- Điều chỉnh thanh dẫn lưỡi cửa trên bằng núm điều chỉnh tới độ cao mong muốn bằng cách vận lỏng núm khoá. Sau khi điều chỉnh nhớ vận chặt đai ốc khoá.

- Không bao giờ cắt nhiều phôi gia công cùng một lúc — và cũng không bó nhiều phôi gia công riêng rẽ lại với nhau. Sẽ có rủi ro gây thương tích cá nhân nếu các phôi riêng rẽ dưới lưỡi cửa không được kiểm soát.

1. Nới lỏng bu-lông C, và điều chỉnh giá đỡ ổ trục sao cho ổ trục dẫn hướng có vị trí cách phần dưới lưỡi cửa 1 hoặc 2 mm. **(Hình 38 - 40)**
2. Nới lỏng bu-lông A và điều chỉnh ổ chặn về vị trí cách phần sau lưỡi cửa 0,5 mm.
3. Nới lỏng bu-lông B và điều chỉnh ổ trục dẫn hướng về vị trí cách lưỡi cửa 0,5 mm.

Căn chỉnh thanh dẫn lưỡi cửa dưới (Hình 41)

Thanh dẫn lưỡi cửa dưới bao gồm:

- ổ chặn (hỗ trợ lưỡi cửa bàn từ phía sau).
- hai ổ trục dẫn hướng (cung cấp hỗ trợ mặt bên).

Các bộ phận này cần phải được điều chỉnh lại sau mỗi lần thay lưỡi cửa bàn hoặc điều chỉnh đường lưỡi cửa:

Chú ý:

Kiểm tra định kỳ sự ăn mòn ở ổ chặn và ổ trục dẫn hướng, nếu cần, thay cả hai ổ trục dẫn hướng cùng một lúc.

- Mở cửa vỏ dưới và tấm bảo vệ lưỡi cửa dưới.
- Nới lỏng bu-lông lục giác, di chuyển toàn bộ bộ phận dẫn hướng lưỡi cửa dưới và điều chỉnh ổ trục dẫn hướng về vị trí cách phần dưới lưỡi cửa đơn 1 hoặc 2 mm.

Điều chỉnh ổ chặn

1. Nới lỏng bu-lông A.
2. Điều chỉnh vị trí của ổ chặn (khoảng cách ổ chặn – lưỡi cửa bàn = 0,5 mm — nếu lưỡi cửa bàn được xoay bằng tay, không được chạm vào ổ chặn).
3. Vận chặt bu-lông A.

Điều chỉnh các ổ trục dẫn hướng (Hình 42)

1. Nới lỏng bu-lông B.
2. Điều chỉnh ổ trục dẫn hướng so với lưỡi cửa bàn.
3. Vận bánh xe bàn cửa bằng tay theo chiều kim đồng hồ vài lần để đưa ổ trục dẫn hướng vào đúng vị trí. Nới lỏng bu-lông A và điều chỉnh ổ chặn về vị trí cách phần sau lưỡi cửa 0,5 mm. Cả hai ổ trục dẫn hướng phải **VỪA CHẠM** vào lưỡi cửa bàn.
4. Vận chặt các bu-lông B lại.
5. Đóng tấm bảo vệ lưỡi cửa dưới.
6. Đóng cửa vỏ dưới.

Căn chỉnh bàn cửa ở các góc phù hợp với lưỡi cửa bàn (Hình 43 & 44)

1. Nâng toàn bộ thanh dẫn lưỡi cửa trên (xem “Vận hành”).

2. Kiểm tra độ căng của lưỡi cửa bàn (xem “MÔ TẢ CHỨC NĂNG”).

Vận tay cầm theo chiều kim đồng hồ để nghiêng bàn ngược chiều kim đồng hồ và vận tay cầm ngược chiều kim đồng hồ để nghiêng bàn theo chiều kim đồng hồ.

3. Nới lỏng lẫy khoá.
4. Sử dụng thước ê ke, điều chỉnh bàn ở góc phù hợp với lưỡi cửa bằng cách vận tay cầm để điều chỉnh bàn và vận chặt lẫy khoá lại.
5. Điều chỉnh vít hãm cho tới khi nó chạm vào vỏ cửa.

VẬN HÀNH (Hình 45 & 46)

⚠ **Nguy hiểm:**

Để giảm tối đa nguy cơ gây thương tích cá nhân, phải tuân theo các khuyến cáo về an toàn dưới đây khi vận hành cửa.

⚠ **THẬN TRỌNG:**

- Không chạm vào lưỡi cửa khi đang cắt.
- Trong khi vận hành cửa, đeo kính an toàn nhưng không đeo bao tay.
- Mỗi lần chỉ cắt một phôi gia công.
- Luôn giữ chặt phôi gia công trên bàn.
- Không làm kẹt bất kỳ phôi gia công nào.
- Không cố làm giảm tốc độ của lưỡi cửa bàn hoặc làm dừng nó bằng cách đẩy phôi gia công về phía ngược lại của lưỡi cửa.
- Khi cắt thẳng tì vào thanh cũ, hãy sử dụng que đẩy.
- Nếu loại công việc yêu cầu, hãy sử dụng các bộ phận sau:
 - cần đẩy — nếu khoảng cách tấm chắn dài – lưỡi cửa bàn ≤ 150 mm;
 - bộ phận đỡ phôi gia công — đối với vật liệu dài, nếu không sẽ bị rơi khỏi bàn khi việc cắt hoàn tất;
 - bộ lọc bụi;
 - khi cắt vật liệu tròn, cố định vật liệu chắc chắn như minh hoạ trong sơ đồ.
 - thanh dẫn thích hợp để giúp cố định khi cắt vật liệu mỏng được đặt lên cạnh.
 - bao tay để cầm cửa bàn và vật liệu ráp.
- Trước khi bắt đầu công việc, kiểm tra xem các bộ phận sau đã ở đúng vị trí hay chưa:
 - lưỡi cửa bàn;
 - tấm bảo vệ lưỡi cửa trên và dưới.
- Thay các bộ phận bị hư hỏng ngay lập tức.
- Giả sử vị trí làm làm việc chính xác (răng của lưỡi cửa bàn phải hướng về phía người vận hành).

Cửa

⚠ **CẢNH BÁO:**

Nguy cơ bật ngược lại (phôi gia công dưới lưỡi cửa bàn bị bật ngược vào người vận hành).

Không làm kẹt bất kỳ phôi gia công nào.

- Chọn tấm chắn dài và độ nghiêng bàn dành cho loại thao tác cắt được tiến hành.
- Điều chỉnh thanh dẫn lưỡi cửa trên cách 3 mm trên phôi gia công.

Chú ý:

Luôn thực hiện cắt thử trên một mẫu bỏ đi để kiểm tra lại các điều chỉnh, điều chỉnh lại cho chính xác nếu cần trước khi cắt trên phôi gia công.

- Đặt phôi gia công trên lưỡi cửa.
- Cắm phích điện.
- Bắt đầu cửa.
- Cắt phôi gia công bằng một đường cửa.

- Tắt công tắc nếu không cắt tiếp ngay sau đó.
- Sử dụng bàn phụ được bán riêng.

Độ nghiêng của bàn cửa (Hình 47)

⚠ THẬN TRỌNG:

Khi cắt vát côn với bàn đặt nghiêng, hãy đặt bộ phận dẫn hướng lên phần dưới của bàn.

Sau khi vặn lỏng lẫy khoá, bàn cửa sẽ nghiêng liên tục tới 47° so với lưỡi cưa.

Vặn tay cầm theo chiều kim đồng hồ để nghiêng bàn ngược chiều kim đồng hồ và vặn tay cầm ngược chiều kim đồng hồ để nghiêng bàn theo chiều kim đồng hồ.

Nối với máy hút bụi (Hình 48 & 49)

Vận hành máy hút bụi có thể được thực hiện bằng cách nối dụng cụ với máy hút bụi hoặc bộ lọc bụi Makita.

Nếu máy khử bụi vừa với cổ góp lỗ mở lớn, hãy sắp xếp lại bộ lọc bụi để đảm bảo nó có lỗ mở lớn.

Cách di chuyển thiết bị (Hình 50)

- Nâng tay cầm để có thể di chuyển thiết bị.
- Trong khi vận chuyển, bộ phận bảo vệ cửa bàn phải được kéo xuống hoàn toàn và gắn với bàn.
- Không sử dụng bộ phận bảo vệ để cầm hoặc vận chuyển.

⚠ THẬN TRỌNG:

- Nếu tay cầm bị nâng quá cao, thiết bị có thể bị đổ.

BẢO DƯỠNG

⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn đảm bảo tắt dụng cụ và rút phích cắm trước khi cố gắng thực hiện kiểm tra hoặc bảo dưỡng.

CHÚ Ý:

- Không bao giờ dùng xăng, ét xăng, dung môi, cồn hoặc hóa chất tương tự. Có thể xảy ra hiện tượng mất màu, biến dạng hoặc nứt vỡ.

Vệ sinh

Thỉnh thoảng lau sạch bụi cưa và mảnh vụn. Lau cẩn thận phần bảo vệ lưỡi cưa và các bộ phận chuyển động bên trong của bàn.

Bôi trơn

Để giúp bàn cửa chạy trong điều kiện tốt nhất cũng như để đảm bảo tối đa hoá tuổi thọ, thỉnh thoảng, hãy tra dầu hoặc mỡ vào các bộ phận chuyển động và các bộ phận quay.

Để giảm tiếng ồn phát ra, hãy luôn chắc chắn lưỡi cưa sắc và sạch sẽ.

Để duy trì ĐỘ AN TOÀN và ĐỘ TIN CẬY của sản phẩm, việc sửa chữa, bảo dưỡng hoặc bất kỳ điều chỉnh nào khác đều phải do Trung tâm Bảo trì Được uỷ quyền của Makita thực hiện, luôn sử dụng các bộ phận thay thế của Makita.

PHỤ KIỆN TỰ CHỌN

⚠ THẬN TRỌNG:

- Các phụ tùng hoặc phụ kiện này được khuyến nghị sử dụng với dụng cụ Makita của bạn được chỉ định trong tài liệu này. Việc sử dụng bất kỳ phụ tùng hoặc phụ kiện nào khác có thể dẫn đến rủi ro thương tích cho con người. Chỉ sử dụng phụ tùng hoặc phụ kiện với mục đích được nêu.

Nếu bạn cần bất kỳ sự hỗ trợ nào để biết thêm chi tiết về các phụ tùng này, hãy hỏi Trung tâm Bảo trì Makita tại địa phương của bạn.

- Đế bàn cưa
- Cờ lê sáu cạnh
- Tấm chắn dài
- Thước đo góc chéo
- Phụ kiện cắt tròn
- Bàn mở rộng
- Phụ kiện dây đai nhám

CHUÚ YÙ:

- Một số mục trong danh sách có thể được bao gồm trong gói dụng cụ làm các phụ kiện chuẩn. Các mục này ở mỗi quốc gia có thể khác nhau.

ภาษาไทย (คำแนะนำฉบับ)

คำอธิบายของมุมมองทั่วไป

- วงล้อ
- ฝาปิดด้านบน
- สวิตช์ไฟ
- สวิตช์
- ฉาก
- ฝาปิดด้านล่าง
- มือจับหุ้ม
- กล่องเก็บฝุ่น
- ลูกบิด (สำหรับปรับความตึงของใบเลื่อย)
- ลูกบิด (C)
- ลูกบิด (D)
- ลูกบิด (สำหรับปรับปรับแนวใบเลื่อย)
- ลูกบิด (สำหรับปรับปรับแนวใบเลื่อยให้แน่น)
- แนวใบเลื่อยด้านบน
- ใบเลื่อย
- ลูกบิด (สำหรับปรับความตึงของสายพานตัววี)
- สายพานขับเคลื่อน
- แท่น
- ล้อยาง
- คันลีด (สำหรับปรับปรับตั้งรับชิ้นงานให้แน่น)
- ช่องสำหรับดูดฝุ่น
- คันโยก (แบบปลดเร็ว)
- ลูกบิด (สำหรับปรับปรับรอยตัดเฉียงของเครื่องตัด)
- ก้านจับ (สำหรับปรับความลาดเอียงของโต๊ะรองรับชิ้นงาน)
- กรอบ
- มือจับ
- แหวน
- โบลต์หัวจมหกเหลี่ยม
- แหวนสปริงสำหรับยึดให้แน่น
- รูสำหรับยึด
- รูสำหรับจัดตำแหน่ง
- โต๊ะ
- โบลต์หกเหลี่ยม
- ทรานเนี่ยน
- สลัก
- สกรูหางแบน
- รางนำ
- ฝาครอบสวิตช์
- สวิตช์ปิด
- สวิตช์เปิด
- เปิด
- ไม้ตั้งชิ้นงาน
- เกจวัดมุม
- คันลีด
- ลูกบิด
- ลูกบิด (A)
- ฉาก
- ก้านลีด
- ตัวยึดฉาก
- ลูกบิด (B)
- แคลมป์กำหนดขีดจำกัด
- สกรูหางแบน
- ที่ครอบกันฝุ่น
- ใบเลื่อย
- โครงเลื่อย
- อุปกรณ์ป้องกันใบเลื่อยด้านล่าง
- คันโยกแบบปลดเร็ว
- วงล้อของเลื่อยสายพานด้านล่าง
- มอเตอร์พูลเลย์
- สายพานขับเคลื่อน
- พูลเลย์ของวงล้อขับเคลื่อน
- ประมาณ 10 มม
- ลูกบิดล็อก
- การปรับลูกบิด
- ตลับลูกปืนนำทาง
- โบลต์ A
- ระยะห่างของตลับลูกปืนนำทางจากด้านล่างของใบเลื่อย
- โบลต์ C
- โบลต์ B
- ตัวยึดตลับลูกปืน
- ตลับลูกปืนกันรุน
- สกรู
- น็อต
- หัวเชื่อมอุปกรณ์ดูดฝุ่นขนาดใหญ่
- หัวเชื่อมอุปกรณ์ดูดฝุ่นขนาดเล็ก
- อุปกรณ์ดูดฝุ่นขนาดเล็ก (ประกอบเข้ากับตัวเครื่องหลัก)
- อุปกรณ์ดูดฝุ่นขนาดใหญ่ (สำหรับการเปลี่ยนอุปกรณ์)
- ราง
- ลิ้น
- โบลต์หกเหลี่ยม

ข้อมูลทางเทคนิค

รุ่น	LB1200F	
ขนาดของวงล้อ	305 มม	
ความสามารถในการตัดสูงสุด	165 มม	
ความเร็วขณะเดินเครื่องเปล่า	สูง	840 นาที-1 (50 Hz)/1,040 นาที-1 (60 Hz)
	ต่ำ	420 นาที-1 (50 Hz)/520 นาที-1 (60 Hz)
ความเร็วในการตัด	สูง	13.3 เมตร/วินาที (800 เมตร/นาที) (50 Hz)/16.7 เมตร/วินาที (1,000 เมตร/นาที) (60 Hz)
	ต่ำ	6.7 เมตร/วินาที (400 เมตร/นาที) (50 Hz)/8.3 เมตร/วินาที (500 เมตร/นาที) (60 Hz)
ขนาดใบเลื่อย	เส้นรอบวง 2,240 มม x ความกว้าง 6 มม, 13 มม, 16 มม	
ขนาดทั้งหมด	615 มม x 775 มม x 1,600 มม	
ขนาดโต๊ะ	560 มม x 400 มม	
น้ำหนักสุทธิ	81.2 กก	

- เนื่องจากการวิจัยและการพัฒนาของเราเป็นแผนงานต่อเนื่อง ดังนั้นข้อมูลเทคนิคที่ระบุในเอกสารนี้อาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า
- ข้อมูลเทคนิคอาจแตกต่างกันในแต่ละประเทศ
- น้ำหนักตามข้อบังคับของ EPTA 01/2003

สัญลักษณ์

END215-2

ต่อไปนี้เป็นสัญลักษณ์ที่ใช้สำหรับเครื่องมือ โปรดศึกษาความหมายของ

สัญลักษณ์ให้เข้าใจก่อนการใช้งาน



.....อ่านคู่มือการใช้งาน



.....ถอดปลั๊กหลักออก



.....สวมแว่นตานิรภัย



.....อย่าให้มือหรือนิ้วอยู่ใกล้ใบเลื่อย

วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

เครื่องมือนี้ใช้สำหรับตัดไม้หรือโลหะที่ไม่มีแร่เหล็กอยู่โดยใช้ใบเลื่อยที่เหมาะสม

การจ่ายไฟ

ENF001-1

ต้องเชื่อมต่อเครื่องมือกับเครื่องจ่ายไฟที่มีแรงเคลื่อนไฟฟ้าตามที่ระบุไว้ในป้ายข้อมูลเครื่องจักร และจะต้องใช้ไฟฟ้ากระแสสลับแบบเฟสเดียวเท่านั้น ควรต่อสายดินแก่เครื่องมือนี้ในขณะที่ใช้งานเพื่อป้องกันผู้ใช้จากไฟฟ้าช็อต ใช้เฉพาะสายต่อพ่วงสามตาที่มีปลั๊กไฟฟ้าสามขาชนิดมีสายดิน และเต้ารับไฟฟ้าแบบสามช่องซึ่งรองรับปลั๊กไฟของเครื่องมือชนิดนี้

คำแนะนำด้านความปลอดภัย

ENA001-2

⚠ คำเตือน: เมื่อมีการใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า ควรปฏิบัติตามข้อควรระวังด้านความปลอดภัยเบื้องต้นเสมอเพื่อลดความเสี่ยงของการเกิดไฟไหม้ ไฟฟ้าช็อต และการได้รับบาดเจ็บ อ่านคำแนะนำทั้งหมดก่อนใช้งานผลิตภัณฑ์นี้ และเก็บรักษาคำแนะนำดังกล่าวไว้

สำหรับการทำงานอย่างปลอดภัย:

- รักษาความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน**
พื้นที่ที่กระแทกและยกพื้นสูงอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บได้
- พิจารณาสภาพแวดล้อมของพื้นที่ทำงาน**
อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าถูกฝน อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าในสถานที่เปียกชื้นหรือชื้นแฉะ ดูแลพื้นที่ทำงานมีแสงไฟสว่าง อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าในสถานที่ที่มีความเสี่ยงในการเกิดไฟไหม้หรือการระเบิด
- การป้องกันไฟฟ้าช็อต**
ระวังอย่าให้ร่างกายสัมผัสกับพื้นผิวที่ต่อสายดิน (เช่น ท่อ เครื่องนำความร้อน เครื่องใช้ไฟฟ้าในครัว และตู้เย็น)
- จัดเก็บให้พ้นมือเด็ก**
อย่าให้บุคคลอื่นสัมผัสสายเครื่องมือหรือสายต่อพ่วง ควรเก็บบุคคลอื่นให้อยู่ห่างจากพื้นที่ทำงาน
- จัดเก็บเครื่องมือที่ไม่ได้ใช้งาน**
จัดเก็บเครื่องมือที่ไม่ได้ใช้งานในสถานที่ที่มีการล็อค หรือเป็นที่สูง แห้ง และห่างจากมือเด็ก
- อย่าฝืนใช้เครื่องมือ**
เพราะจะไม่ทำให้งานดีขึ้นและปลอดภัยขึ้นหากใช้เกินขีดความสามารถของเครื่อง

7. ใช้เครื่องมือที่เหมาะสม

อย่าฝืนใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์เสริมขนาดเล็กเพื่อทำงานแทนเครื่องมือสำหรับงานหนัก อย่าใช้เครื่องมือผิดวัตถุประสงค์ เช่น ใช้เลื่อยวงเดือนเพื่อตัดกิ่งหรือท่อนไม้

8. แต่งกายให้เหมาะสม

อย่าสวมเครื่องแต่งกายที่หลวมเกินไป หรือสวมเครื่องประดับเพราะอาจติดเข้าไปในชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ ขอแนะนำใส่ถุงมือยาง และรองเท้านั่นขณะทำงานกลางแจ้ง สวมหมวกครอบผมเพื่อเก็บผมยาวให้มิดชิด

9. สวมแว่นป้องกันและอุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน

และใช้หน้ากากกันฝุ่น หากงานตัดไม้มีฝุ่นผงมาก

10. เชื่อมต่อกับอุปกรณ์สำหรับดูดฝุ่น

หากมีการจัดอุปกรณ์สำหรับดูดและจัดเก็บฝุ่นไว้ในสถานที่ ให้ตรวจสอบว่าได้เชื่อมต่อและใช้งานอุปกรณ์นั้นอย่างเหมาะสม

11. อย่าใช้สายไฟอย่างไม่เหมาะสม

อย่าใช้สายไฟเพื่อยก กระทบ หรือ ถอดปลั๊กเครื่องมือไฟฟ้า เก็บสายไฟให้ห่างจากความร้อน น้ำมัน และของมีคม

12. ผู้กีดกันงาน

ใช้อุปกรณ์จับยึดหรือค้ำจับยึดชิ้นงานไว้ เพราะจะปลอดภัยกว่าการใช้มือ และจะช่วยให้อึดทั้งสองข้างว่างพอที่จะใช้เครื่องมือได้

13. อย่าทำงานในระยะที่สุดอึด

จัดทำกรย่นและการทรงตัวให้เหมาะสมตลอดเวลา

14. ดูแลรักษาเครื่องมืออย่างระมัดระวัง

ดูแลให้เครื่องตัดมีความคมและสะอาดเพื่อให้การทำงานดีขึ้นและปลอดภัยมากขึ้น ปฏิบัติตามคำแนะนำในการหล่อลื่นและการเปลี่ยนอุปกรณ์เสริม ตรวจสอบสายเครื่องมืออย่างสม่ำเสมอ หากมีความเสียหายให้นำไปซ่อมแซมยังศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาต ตรวจสอบสายต่อพ่วงอย่างสม่ำเสมอ หากมีความเสียหายให้เปลี่ยนสายใหม่ ดูแลมือจับให้แห้งสะอาด และไม่มีน้ำมันและจาระบีเปื้อน

15. การถอดปลั๊กเครื่องมือ

เมื่อไม่ได้ใช้งาน ก่อนการดูแลรักษา และเมื่อต้องเปลี่ยนอุปกรณ์เสริม เช่น ฟันเลื่อย ชิ้นส่วนเล็กๆ และไม่มีดีด

16. ให้นำคีย์ปรับแต่งหรือประแจออก

ทำการตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอเพื่อดูว่าได้นำคีย์และประแจปรับแต่งออกจากเครื่องมือก่อนเปิดสวิตช์เครื่อง

17. ป้องกันการเปิดใช้งานอย่างไม่ตั้งใจ

อย่าสอดนิ้วเข้าไปในสวิตช์เพื่อถือเครื่องมือที่เสียบปลั๊กอยู่ ตรวจสอบว่าสวิตช์ปิดอยู่ขณะเสียบปลั๊ก

18. ใช้สายต่อพ่วงสำหรับภายนอกอาคาร

เมื่อต้องทำงานกลางแจ้ง ให้ใช้สายต่อพ่วงสำหรับงานนอกอาคารเท่านั้น

19. ระมัดระวังสิ่งที่คุณกำลังทำ

ระมัดระวังสิ่งที่คุณกำลังทำ ใช้สามัญสำนึก

อย่าใช้งานเครื่องมือในขณะที่คุณกำลังเหนื่อย

20. ตรวจสอบชิ้นส่วนที่ชำรุด

ก่อนใช้งานเครื่องมือ ควรมีการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันหรือชิ้นส่วนที่ชำรุดเพื่อพิจารณาว่าอุปกรณ์ชิ้นดังกล่าวทำงานอย่างเหมาะสมตามปกติหรือไม่ ตรวจสอบการวางตำแหน่งของชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ การทำงานอย่างเป็นอิสระของชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ การแตกหักของชิ้นส่วน การประกอบและสภาพอื่นๆ ที่อาจส่งผลกระทบต่อการทำงาน ควรนำอุปกรณ์ป้องกันหรือชิ้นส่วนที่ชำรุดส่งศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาตเพื่อดำเนินการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนอะไหล่ เว้นแต่มีการระบุไว้ในคู่มือการใช้งานนี้ เปลี่ยนสวิตช์ที่ชำรุดโดยศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาต อย่าใช้เครื่องมือ หากสวิตช์ไม่สามารถเปิดปิดได้

21. คำเตือน

การใช้อุปกรณ์เสริมหรือส่วนประกอบนอกเหนือจากที่แนะนำไว้ในคู่มือใช้งานนี้หรือแคตตาล็อกอาจทำให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บ

22. ให้ช่างที่ได้รับการรับรองเป็นผู้ซ่อมแซมอุปกรณ์ของคุณ

เครื่องมือไฟฟ้าที่คุณสมบัติตามที่ระบุไว้ในข้อกำหนดด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง ควรให้เฉพาะช่างที่ได้รับการรับรองเป็นผู้ซ่อมแซมอุปกรณ์ของคุณโดยใช้อะไหล่ของแท้ มิฉะนั้นอาจทำให้ผู้ใช้ได้รับอันตรายอย่างรุนแรง

หลักเกณฑ์ด้านความปลอดภัยเพิ่มเติมสำหรับเครื่องมือ

บันทึกคำแนะนำเหล่านี้

1. สวมแว่นตาป้องกัน
2. อย่าใช้เครื่องมือในสถานที่ที่มีของเหลวหรือแก๊สไวไฟ
3. ใส่หน้ากากป้องกันใบหน้าหรือป้องกันฝุ่นทุกครั้ง
4. ตรวจสอบใบเลื่อยอย่างละเอียดว่ามี การแตกหักหรือชำรุดเสียหายหรือไม่ก่อนการใช้งาน เปลี่ยนใบเลื่อยที่มีรอยร้าวหรือชำรุดเสียหายทันที
5. ใช้ใบเลื่อยที่ได้รับคำแนะนำจากผู้ผลิตเท่านั้นซึ่งตรงตามข้อกำหนด EN847-1
6. ใช้อุปกรณ์เสริมที่แนะนำในคู่มือนี้เสมอ การใช้อุปกรณ์เสริมที่ไม่เหมาะสม เช่น วงล้อที่สึกกร่อนอาจทำให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บได้
7. เลือกใบเลื่อยให้เหมาะสมกับวัสดุที่กำลังจะตัด
8. อย่าใช้ใบเลื่อยที่ผลิตจากเหล็กที่มีความเร็วสูง
9. ในการลดเสียงรบกวนที่เกิดขึ้น โปรดตรวจสอบว่าใบเลื่อยมีความคมและสะอาด
10. อย่านำไปตัดโลหะ เช่น ตะปูและสกรู ตรวจสอบว่าได้ถอนตะปู สกรู และวัตถุแปลกปลอมทั้งหมดออกจากชิ้นงานแล้วก่อนการใช้งาน
11. นำประแจ ชิ้นงานที่ถูกตัด ฯลฯ ออกจากโต๊ะรองรับชิ้นงานก่อนที่จะเปิดสวิตช์เครื่อง
12. อย่าสวมถุงมือระหว่างการทำงาน
13. ระวังอย่าให้มือเข้าใกล้แนวของใบเลื่อย
14. อย่ายืนหรือปล่อยให้บุคคลอื่นยืนในแนวเดียวกับเส้นทางของใบเลื่อย

15. ก่อนใช้เครื่องมือกับชิ้นงานจริง ให้เปิดเดินเครื่องเปล่าสักครู่หนึ่ง ตรวจสอบการสั่นสะเทือนหรือการโคลงเคลงที่อาจชี้ให้เห็นว่ามี การติดตั้งที่ไม่เหมาะสมหรือใบเลื่อยไม่มีความสมดุล

16. เปลี่ยนด้านในโต๊ะหากมีการสึกหรอ

17. เชื่อมต่อเลื่อยสายพานเข้ากับอุปกรณ์กักเก็บฝุ่นขณะเลื่อยไม้

18. อย่าใช้งานเครื่องเลื่อยเมื่อมีช่องหรืออุปกรณ์ป้องกัน เลื่อยสายพานเปิดอยู่

19. ตรวจสอบว่าได้เลือกเลื่อยสายพานและความเร็วอย่างเหมาะสมตามวัสดุที่ต้องการตัด

20. อย่าทำความสะอาดเลื่อยสายพานในขณะที่เลื่อยมีชิ้นส่วนเคลื่อนที่

การประกอบ (ภาพที่ 1 และ 2)

ยึดแท่นรองเลื่อยสายพานให้แน่น

ในระหว่างการทำงาน หากมีความเป็นไปได้ว่าเลื่อยสายพานจะพลิกคว่ำ ให้เลื่อนหรือย้ายแท่นรองเลื่อยสายพานเพื่อให้ตั้งอยู่กับพื้นอย่างมั่นคง (ภาพที่ 3 - 7)

- หลังจากประกอบแท่นรอง ให้ประกอบมือจับและล้อยางต่อไป (ภาพที่ 8)

วิธีการบรรจุกล่องเก็บฝุ่น

กล่องเก็บฝุ่นจะบรรจุจากด้านล่างของเลื่อยสายพาน ในขณะที่บรรจุ ให้ใส่แหวนสปริง (สำหรับยึดให้แน่น) ที่ขอบด้านในของรูสำหรับจัดตำแหน่งของเครื่อง สอดลิ้นทั้งสองข้างของกล่องเก็บฝุ่นให้เข้าราง แล้วเลื่อนออกไปด้านนอก (ภาพที่ 9 และ 10)

ใช้ใบดัดเหล็กเหลี่ยมยึดโต๊ะกับฐานนิยมนให้แน่น (ภาพที่ 11)

จะมีการเสียบสลักเข้าไปเมื่อทำการขนส่ง ดังนั้นโปรดดึงสลักออก (ภาพที่ 12)

การประกอบรางนำ (ภาพที่ 13)

- ใช้สกรูหางแบนและแหวนทั้งสี่ตัวขันรางนำให้ยึดติดกับโต๊ะ

คำอธิบายการใช้งาน

การทำงานของสวิตช์ (ภาพที่ 14)

⚠ ข้อควรระวัง:

- ก่อนใช้งาน ให้ตรวจสอบการเปิดปิดสวิตช์เครื่องมือ สามารถเปิดฝาครอบสวิตช์ได้งายโดยการเลื่อนฝาครอบขึ้นด้านบน ในการเริ่มต้นใช้งานเครื่องมือ ให้กดปุ่มเปิด (I) หากต้องการหยุดการทำงานของเครื่อง ให้กดปุ่มปิด (O) หรือฝาครอบสวิตช์

การเปิดสวิตช์ไฟ

กดตำแหน่งด้านบน (I) ของสวิตช์เพื่อเปิดไฟและตำแหน่งด้านล่าง (O) เพื่อปิดไฟ

ในการเริ่มต้นใช้งานเครื่อง ให้ยกคันโยกของสวิตช์ขึ้น (ภาพที่ 15)

ในการหยุดการทำงานของเครื่อง ให้กดคันโยกของสวิตช์ลง

ไม้ต้นชิ้นงาน (ภาพที่ 16)

ไม้ต้นชิ้นงานทำหน้าที่เป็นส่วนที่ยื่นออกไปแทนมือเพื่อช่วยป้องกันการสัมผัสกับใบเลื่อยอย่างไม่ตั้งใจ

ต้องใช้ไม้ต้นชิ้นงานทุกครั้งหากระยะห่างระหว่างใบเลื่อยสายพานและฉากน้อยกว่า 150 มม

จัดแนวไม้ต้นชิ้นงานให้ทำมุม 20° ... 30° จากพื้นของโต๊ะรองรับชิ้นงาน

(ภาพที่ 17)

เมื่อไม่ได้ใช้ไม้ต้นชิ้นงาน ให้นำไปจัดเก็บไว้ในที่เก็บไม้ต้นชิ้นงานที่บริเวณกรอบของเลื่อยสายพาน

เปลี่ยนไม้ต้นชิ้นงานหากชำรุดเสียหาย

เกจวัดมุม (ภาพที่ 18)

ให้สอดเกจวัดมุมเข้าไปช่องเสียบจากขอบด้านหน้าโต๊ะ

สำหรับการตัดเป็นมุมแหลม เกจวัดมุมจะอยู่ที่ 60° ทั้งสองทิศทาง

สำหรับมุม 45° และ 90° การหยุดจะอยู่ในด้านบวกรวม

ในการกำหนดมุมแหลม: ให้คลายเกลียวคั่นลอคโดยการหมุนทวนเข็มนาฬิกา

⚠ คำเตือน:

เมื่อทำการตัดโดยใช้เกจวัดมุม ต้องหมุนคั่นลอคให้แน่น

สามารถนำฉากเสริมออกและพลิกฉากกลับอีกด้านหลังจากคลายเกลียวลูกบิดแล้ว

การประกอบฉาก (ภาพที่ 19)

สามารถใช้ฉากได้สำหรับใบเลื่อยทั้งสองด้าน เมื่อทำการย้ายฉากจากใบเลื่อยด้านหนึ่งไปยังใบเลื่อยอีกด้านหนึ่ง ต้องพลิกฉากกลับอีกด้านหนึ่ง

การพลิกฉากกลับอีกด้าน (ภาพที่ 20)

1. คลายเกลียวลูกบิด (B) ของแคลมป์กำหนดขีดจำกัด
2. นำแคลมป์กำหนดขีดจำกัดออกจากฉาก
3. คลายเกลียวลูกบิด (A)
4. ยกฉากออกจากตัวยึดฉาก
5. พลิกฉากกลับอีกด้านและเลื่อนกลับเข้าไปในตัวยึดฉาก
6. ชันเกลียวลูกบิด (A) ให้แน่น
7. เลื่อนแคลมป์กำหนดขีดจำกัดบนฉาก

การยึดฉาก

1. วางฉากลงบนรางนำ
2. ชันก้านลอคของฉากให้แน่น
3. คลายเกลียวลูกบิด (B) ของแคลมป์กำหนดขีดจำกัด
4. เลื่อนแคลมป์กำหนดขีดจำกัดให้ออกห่างจากขอบโต๊ะด้านหลัง
5. ชันเกลียวลูกบิด (B) ให้แน่น

สามารถลดความสูงของฉากได้เมื่อทำการตัดวัตถุที่มีขนาดบาง (ภาพที่ 21 และ 22)

1. คลายเกลียวลูกบิด (B) ของแคลมป์กำหนดขีดจำกัด
2. นำแคลมป์กำหนดขีดจำกัดออกจากฉาก
3. คลายเกลียวลูกบิด (A)
4. ยกฉากออกจากตัวยึดฉาก
5. เลื่อนลูกบิด (A) ให้ออกห่างจากฉากเพื่อนำออก

6. หมุนฉาก 90°

7. เสียบลูกบิด (A) ลงไปในร่องของฉากอีกร่องหนึ่ง

8. เลื่อนฉากไปที่ตัวยึดฉาก

9. ชันเกลียวลูกบิด (A) ให้แน่น

10. เลื่อนแคลมป์กำหนดขีดจำกัดบนฉาก

เมื่อลดระดับความสูงของฉาก จุด 0 (ศูนย์) จะเปลี่ยนไป หากฉากอยู่ทางด้านซ้ายของใบเลื่อย ให้เลื่อนรางนำไปที่ด้านซ้ายเพื่อปรับไปที่จุด 0

ชิ้นส่วนของเครื่อง

การเปลี่ยนใบเลื่อยสายพาน

⚠ ข้อควรระวัง:

• การสัมผัสใบเลื่อยสายพาน แม้ว่าใบเลื่อยจะหยุดนิ่งแล้วก็ตาม อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บได้

• ใบเลื่อยเป็นอันตราย

โปรดสวมถุงมือเมื่อต้องจับใบเลื่อยในสถานการณ์ต่างๆ เช่น

นำใบเลื่อยออกจากวัสดุที่ห่อหุ้ม ใสหรือเปลี่ยนใบเลื่อย

1. คลายเกลียวสกรูหางแบนสองตัวจากรางด้านขวา และเลื่อนรางด้านขวาไปทางขวามือ (ภาพที่ 23)

2. หมุนลูกบิด (C) แต่ละตัวของฝาปิดด้านบนและฝาปิดด้านล่างทวนเข็มนาฬิกาเต็มที่จนกว่าจะหยุด

3. คลายลูกบิด (D) แต่ละตัวของฝาปิดด้านบน และฝาปิดด้านล่าง

4. เปิดทั้งฝาปิดด้านบนและฝาปิดด้านล่างของเครื่องมือ (ภาพที่ 24)

5. ถือมือจับและดึงที่ครอบกันฝุ่นขึ้นด้านบนเพื่อถอดออก (ภาพที่ 25)

6. เปิดอุปกรณ์ป้องกันใบเลื่อยด้านล่าง (ภาพที่ 27)

7. กำหนดแนวใบเลื่อยด้านบนไปยังตำแหน่งต่ำสุด (ภาพที่ 26)

8. คลายคั่นโยกแบบปลดเร็วจนกว่าใบเลื่อยจะคลายออก (ภาพที่ 28)

9. ในการนำใบเลื่อยสายพานออก ให้ถอดออกจาก

- ช่องเสียบใบเลื่อย

- อุปกรณ์ป้องกันใบเลื่อยบนแนวใบเลื่อยด้านบน

- ที่ครอบใบเลื่อยบนโครงเลื่อย

10. จัดตำแหน่งใบเลื่อยสายพานอันใหม่ให้พอดี สังเกตตำแหน่งที่ถูกต้อง: พื้นเลื่อยจะต้องชี้ไปทางด้านหน้า (ช่อง) ของตัวเลื่อย

11. จัดตำแหน่งใบเลื่อยสายพานให้อยู่ตรงกลางล้อยางของวงล้อเลื่อยสายพาน

12. ชันคั่นโยกแบบปลดเร็วให้แน่นจนกระทั่งใบเลื่อยไม่หลุดออกมาจากวงล้อของเลื่อยสายพาน

13. ปิดอุปกรณ์ป้องกันใบเลื่อยด้านล่าง

⚠ ข้อควรระวัง:

ให้ปิดฝาปิดด้านล่างเมื่ออุปกรณ์ป้องกันใบเลื่อยด้านล่างอยู่ในตำแหน่งปิดเท่านั้น

14. เลื่อนรางนำด้านขวากลับสู่ตำแหน่งเดิม

15. จัดตำแหน่งที่ครอบกันฝุ่นให้พอดี (ภาพที่ 29)

16. ปิดที่ครอบทั้งสองอัน

17. หมุนลูกบิด (C) ตามเข็มนาฬิกาเต็มที่จนหยุด

18. หมุนลูกบิด (D) ให้แน่น

19. จากนั้น:

- ปรับความตึงของใบเลื่อยสายพาน (อ่านหัวข้อที่ชื่อว่า "การปรับความตึงของใบเลื่อยสายพาน" ใน "คำอธิบายการใช้งาน")
- จัดตำแหน่งใบเลื่อยสายพาน (อ่านหัวข้อที่ชื่อว่า "การจัดตำแหน่งใบเลื่อยสายพาน" "ชิ้นส่วนของเครื่อง")
- จัดตำแหน่งแนวใบเลื่อย (อ่านหัวข้อที่ชื่อว่า "การปรับแนวใบเลื่อยด้านบน" ใน "คำอธิบายการใช้งาน")
- ลองทดสอบการทำงานของเครื่องอย่างน้อยหนึ่งนาที
- หยุดการทำงานของเครื่อง ถอดปลั๊ก และตรวจสอบการตั้งค่าใหม่

การปรับระดับความเร็วในการตัด (ภาพที่ 30)

1. เปิดฝาปิดด้านล่าง
2. คลายสายพานขับเคลื่อนให้หย่อนลงโดยการหมุนลูกบิดตามเข็มนาฬิกา
3. วางสายพานขับเคลื่อนไว้บนพูลเลย์ของวงล้อขับเคลื่อนที่ต้องการ (วงล้อของเลื่อยสายพานด้านล่าง) และพูลเลย์มอเตอร์ที่เกี่ยวข้องที่มีฉลากกำกับข้างในฝาปิดด้านล่าง

⚠ ข้อควรระวัง:

สายพานขับเคลื่อนต้องทำงานบนพูลเลย์คู่ด้านหน้าหรือคู่ด้านหลัง อย่าให้สายพานรูปตัววีทำงานในแนวทแยงมุม

ลูกบิดปรับแต่งสำหรับกำหนดความตึงของสายพาน (ภาพที่ 31)

ใช้ลูกบิดปรับแต่งกำหนดความตึงของสายพานให้ถูกต้อง ในกรณีที่จำเป็น:

- หมุนลูกบิดปรับแต่งตามเข็มนาฬิกาเพื่อลดความตึงของสายพานขับเคลื่อน
- หมุนลูกบิดปรับแต่งทวนเข็มนาฬิกาเพื่อเพิ่มความตึงของสายพานขับเคลื่อน

เพิ่มความตึงของสายพานขับเคลื่อนอีกครั้งโดยการหมุนลูกบิดทวนเข็มนาฬิกา (ครึ่งทางระหว่างพูลเลย์ โดยที่สายพานขับเคลื่อนควรโค้งงอประมาณ 10 มม.) (ภาพที่ 32)

ปิดฝาปิดด้านล่าง

คำอธิบายการใช้งาน

การปรับความตึงของใบเลื่อยสายพาน (ภาพที่ 33)

⚠ ข้อควรระวัง:

ความตึงที่มากเกินไปอาจทำให้ใบเลื่อยสายพานแตกหัก ความตึงที่น้อยเกินไปอาจทำให้วงล้อของเลื่อยสายพานลื่นไถลและใบเลื่อยสายพานหยุดทำงาน

1. ยกแนวใบเลื่อยด้านบนขึ้นจนสุด
 - ใช้สเกลเป็นตัวกำหนด และพิจารณาความกว้างของใบเลื่อย หมุนลูกบิดเพื่อปรับความตึง (หลังจากการปรับความตึงแล้ว ให้ตรวจสอบความตึงตามที่แสดงในรายการที่ 2)
2. ตรวจสอบความตึงของใบเลื่อย:
 - ตรวจสอบความตึงโดยการใช้นิ้วกดไปที่ด้านข้างของใบเลื่อยบริเวณตรงกลางระหว่างโต๊ะและแนวใบเลื่อยด้านบน (ใบเลื่อยควรโค้งงอไม่เกิน 1-2 มม.)
 - ตรวจสอบการปรับความตึงที่ตัววัดความตึงของใบเลื่อย สเกลจะระบุถึงความตึงที่เหมาะสม ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับความกว้างของใบเลื่อยสายพาน

3. แก้ไขระดับความตึงในกรณีที่จำเป็น

- หมุนลูกบิดปรับแต่งตามเข็มนาฬิกาเพื่อเพิ่มความตึงของใบเลื่อย
- หมุนลูกบิดปรับแต่งทวนเข็มนาฬิกาเพื่อลดความตึงของใบเลื่อย

การจัดตำแหน่งใบเลื่อยสายพาน (ภาพที่ 34)

หากใบเลื่อยสายพานไม่ทำงานตรงกลางของล้อยาง ต้องทำการแก้ไขรอยตัดเฉียงโดยการปรับความลาดเอียงของวงล้อของเลื่อยสายพานด้านบน

1. คลายเกลียวลูกบิดล็อก
2. ใช้มือหมุนวงล้อด้านบน ระวังไม่ให้มือสัมผัสกับใบเลื่อย (ภาพที่ 35)
3. หมุนลูกบิดปรับแต่งตามเข็มนาฬิกา หากใบเลื่อยสายพานเคลื่อนไปทางด้านหน้าของเครื่อง
 - หมุนลูกบิดปรับแต่งทวนเข็มนาฬิกา หากใบเลื่อยสายพานเคลื่อนไปทางด้านหลังของเครื่อง
4. หลังจากการปรับแล้ว ให้ปิดลูกบิดล็อกทุกครั้ง

คันโยกแบบปลดเร็ว (ภาพที่ 36)

การใช้คันโยกแบบปลดเร็วจะช่วยลดความตึงของใบเลื่อยตามเข็มนาฬิกา ลดความตึงทวนเข็มนาฬิกา เพิ่มความตึง

การปรับแนวใบเลื่อยด้านบน (ภาพที่ 37)

ต้องมีการปรับความสูงของแนวใบเลื่อยด้านบน

- ก่อนที่จะทำการตัด/ทำงานทุกครั้ง ให้ปรับระดับความสูงของชิ้นงานให้เหมาะสม (แนวใบเลื่อยด้านบนควรอยู่สูงเหนือชิ้นงานประมาณ 3 มม.)
- หลังจากการปรับใบเลื่อยสายพานหรือโต๊ะรองรับชิ้นงาน (เช่น การเปลี่ยนใบเลื่อยสายพาน ความตึงของใบเลื่อยสายพาน การจัดวางตำแหน่งโต๊ะ)

⚠ ข้อควรระวัง:

ก่อนการปรับแนวใบเลื่อยด้านบนและความลาดเอียงของโต๊ะรองรับชิ้นงาน:

- ให้ปิดสวิตช์เครื่อง
- รอจนกระทั่งใบเลื่อยสายพานหยุดทำงาน

- ตั้งค่าความสูงของแนวใบเลื่อยด้านบนตามต้องการโดยการคลายเกลียวของลูกบิดล็อก

หลังจากปรับความสูงแล้ว ให้ขันนอตยึดให้แน่น

- อย่าตัดชิ้นงานหลายชิ้นในเวลาเดียวกัน และไม่มัดชิ้นงานหลายๆ ชิ้นไว้ด้วยกัน เนื่องจากผู้ใช้อาจได้รับบาดเจ็บ หากชิ้นงานเข้าไปติดในใบเลื่อยที่ไม่สามารถควบคุมได้

1. คลายเกลียวโบลต์ C และปรับตำแหน่งของตัวยึดตลับลูกปืนเพื่อให้ตลับลูกปืนนำอยู่ห่างจากด้านล่างของใบเลื่อยประมาณ 1 หรือ 2 มม (ภาพที่ 38 - 40)
2. คลายเกลียวโบลต์ A และปรับตำแหน่งของตลับลูกปืนกันรุนให้ห่างจากด้านหลังของใบเลื่อยประมาณ 0.5 มม
3. คลายเกลียวโบลต์ B และปรับตำแหน่งของตลับลูกปืนนำให้ห่างจากใบเลื่อยประมาณ 0.5 มม

จัดตำแหน่งแนวใบเลื่อยด้านล่าง (ภาพที่ 41)

แนวใบเลื่อยด้านล่างประกอบด้วย:

- ตลับลูกปืนกันรุน (เพื่อประคองใบเลื่อยสายพานจากด้านหลัง)
- ตลับลูกปืนนำสองตลับ (ประคองใบเลื่อยทางด้านข้าง)

ต้องมีการปรับตำแหน่งชิ้นส่วนเหล่านี้ใหม่ทุกครั้งที่เปลี่ยนใบเลื่อยสายพาน หรือการปรับรอยตัดเฉือน:

หมายเหตุ:

ตรวจสอบการสึกหรอของตลับลูกปืนกันรุนและตลับลูกปืนนำอย่างสม่ำเสมอ หากจำเป็นให้เปลี่ยนตลับลูกปืนนำทั้งสองตลับพร้อมๆ กัน

- เปิดช่องของฝาปิดด้านล่างและอุปกรณ์ป้องกันใบเลื่อยด้านล่าง
- ถอดโบลต์หกเหลี่ยม เลื่อนแนวใบเลื่อยด้านล่างไปจนสุด แล้วปรับตลับลูกปืนนำทางไปที่ตำแหน่ง 1 หรือ 2 มม จากด้านล่างของใบเลื่อย

การปรับตำแหน่งตลับลูกปืนกันรุน

1. คลายเกลียวโบลต์ A
2. ปรับตำแหน่งตลับลูกปืนกันรุน (ระยะห่างของปรับตำแหน่งตลับลูกปืนกันรุน - ใบเลื่อยสายพาน = 0.5 มม. หากใช้มือหมุนใบเลื่อยสายพาน ต้องระวังไม่ให้สัมผัสกับตลับลูกปืนกันรุน)
3. ชันโบลต์ A ให้แน่น

การปรับตำแหน่งตลับลูกปืนนำ (ภาพที่ 42)

1. คลายเกลียวโบลต์ B
2. ปรับปรับตำแหน่งตลับลูกปืนนำในทิศทางตรงข้ามกับใบเลื่อยสายพาน
3. ใช้มือหมุนวงล้อของใบเลื่อยสายพานตามเข็มนาฬิกาหลายๆ รอบเพื่อปรับตำแหน่งของตลับลูกปืนนำให้ถูกต้อง คลายเกลียวโบลต์ A และปรับตำแหน่งของตลับลูกปืนกันรุนให้ห่างจากด้านหลังของใบเลื่อยประมาณ 0.5 มม ตลับลูกปืนนำทั้งสองตลับควรสัมผัสกับใบเลื่อยสายพานเท่านั้น
4. ชันโบลต์ B ให้แน่นอีกครั้ง
5. ปิดอุปกรณ์ป้องกันใบเลื่อยด้านล่าง
6. ปิดช่องฝาปิดด้านล่าง

การจัดตำแหน่งโต๊ะรองรับชิ้นงานให้อยู่ในมุมที่เหมาะสมกับใบเลื่อยสายพาน (ภาพที่ 43 และ 44)

1. ยกแนวใบเลื่อยด้านบนขึ้นจนสุด (ดู "การทำงาน")
2. ตรวจสอบความตึงของใบเลื่อยสายพาน (ดู "คำอธิบายการใช้งาน") หมุนมือจับตามเข็มนาฬิกาเพื่อเอียงโต๊ะไปในทิศทางทวนเข็มนาฬิกา และหมุนมือจับทวนเข็มนาฬิกาเพื่อเอียงโต๊ะไปในทิศทางตามเข็มนาฬิกา
3. คลายก้านล๊อค
4. ใช้ไม้ฉากจัดมุมของโต๊ะรองรับชิ้นงานให้เหมาะสมกับใบเลื่อยโดยการหมุนมือจับเพื่อปรับตำแหน่งโต๊ะ และขันก้านล๊อคให้แน่นอีกครั้ง
5. ปรับสกรูกำหนดขีดจำกัดจนกว่าจะสัมผัสกับโครงเลื่อย

การทำงาน (ภาพที่ 45 และ 46)

⚠️ อันตราย:

เพื่อลดความเสี่ยงของการได้รับบาดเจ็บให้มากที่สุด ควรศึกษาคำแนะนำด้านความปลอดภัยต่อไปนี้ในขณะที่ใช้งานเครื่องเลื่อย

⚠️ ข้อควรระวัง:

- อย่าสัมผัสใบเลื่อยในระหว่างการตัด
- ในระหว่างการเลื่อย สวมใส่แว่นตานิรภัย แต่อย่าใส่ถุงมือ
- ตัดชิ้นงานเพียงหนึ่งชิ้นต่อครั้งเท่านั้น
- ให้จับยึดชิ้นงานไว้บนโต๊ะเสมอ

- อย่ากดชิ้นงาน
- อย่าพยายามทำให้ใบเลื่อยสายพานทำงานช้าลงหรือหยุดทำงานด้วยการกดชิ้นงานเข้าไปในใบเลื่อยจากด้านข้าง
- ใช้ไม้ดันชิ้นงานเมื่อทำการตัดตรงตามแนวฉาก
- สำหรับงานบางประเภทต้องใช้อุปกรณ์เสริมต่อไปนี้:
 - ไม้ดันชิ้นงาน — หากระยะห่างจากฉาก - ใบเลื่อยสายพาน ≤ 150 มม
 - ตัวค้ำยันชิ้นงาน — สำหรับชิ้นงานที่มีความยาวซึ่งอาจจะร่วงหล่นจากโต๊ะเมื่อทำการตัดเสร็จแล้ว
 - อุปกรณ์ดูดฝุ่น
 - ในการตัดท่อนไม้ทรงกลม ให้ยึดวัสดุไว้ให้มั่นคงดังแสดงในภาพ
 - ควรกำหนดแนวไว้ให้เหมาะสมเพื่อสามารถจับยึดชิ้นงานได้มั่นคงในขณะที่ทำการตัดชิ้นงานที่มีความบางจากด้านขอบ
 - ถุงมือสำหรับจับสายพานใบเลื่อยและวัสดุที่มีผิวหยาบ
- ก่อนเริ่มตัดชิ้นงานให้ตรวจสอบรายการต่อไปนี้ว่าอยู่ในสภาพที่เรียบร้อยหรือไม่
 - ใบเลื่อยสายพาน
 - อุปกรณ์ป้องกันใบเลื่อยด้านบนและด้านล่าง
- เปลี่ยนชิ้นส่วนที่ชำรุดเสียหายทันที
- จัดตำแหน่งการทำงานที่ถูกต้อง (พื้นของใบเลื่อยต้องชี้ไปทางผู้ใช้งาน)

การเลื่อย

⚠️ คำเตือน:

ความเสี่ยงของการติดกลับ (ชิ้นงานติดอยู่ในใบเลื่อยสายพานและกระเด็นมาถูกผู้ใช้งาน)

อย่ากดชิ้นงาน

- เลือกลงและความลาดเอียงของโต๊ะให้เหมาะสมกับงานตัดแต่ละครั้ง
- ปรับแนวใบเลื่อยด้านบนให้อยู่สูงกว่าชิ้นงาน 3 มม

หมายเหตุ:

ให้ทดลองตัดเศษชิ้นงานเพื่อตรวจสอบการตั้งค่าทุกครั้ง และแก้ไขการตั้งค่าให้ถูกต้องตามความเหมาะสมก่อนทำการตัดชิ้นงาน

- วางชิ้นงานบนลงบนใบเลื่อย
- เสียบปลั๊ก
- เริ่มต้นการเลื่อย
- ตัดชิ้นงานในแนวเดียว
- ปิดสวิตช์ทันทีหลังจากนั้น หากไม่มีการตัดชิ้นงานต่อ
- ใช้โต๊ะขนาดเล็กที่มีแยกจำหน่าย

ความลาดเอียงของโต๊ะรองรับชิ้นงาน (ภาพที่ 47)

⚠️ ข้อควรระวัง:

เมื่อตัดเบ้มุมโดยการเอียงโต๊ะ ให้วางที่กั้นบนส่วนที่อยู่ต่ำกว่าของโต๊ะ

หลังจากคลายก้านล๊อคแล้ว ให้ปรับโต๊ะรองรับชิ้นงานทำมุมเอียง 47° กับใบเลื่อย

หมุนมือจับตามเข็มนาฬิกาเพื่อเอียงโต๊ะไปในทิศทางทวนเข็มนาฬิกา และหมุนมือจับทวนเข็มนาฬิกาเพื่อเอียงโต๊ะไปในทิศทางตามเข็มนาฬิกา

เชื่อมต่อกับเครื่องดูดฝุ่น (ภาพที่ 48 และ 49)

สามารถทำความสะอาดได้โดยการเชื่อมต่อเครื่องมือเข้ากับเครื่องดูดฝุ่นของ Makita หรืออุปกรณ์ดูดฝุ่น

หากมีการประกอบเครื่องดูดฝุ่นเข้ากับหัวเชื่อมอุปกรณ์ดูดฝุ่นขนาดใหญ่ ให้ปรับหัวเชื่อมอุปกรณ์ดูดฝุ่นอีกครั้งเพื่อให้มั่นใจว่าหัวเชื่อมมีช่องขนาดใหญ่พอ

วิธีการเคลื่อนย้ายเครื่อง (ภาพที่ 50)

- ยกมือจับขึ้นเพื่อให้สามารถเคลื่อนย้ายเครื่องได้
- ในระหว่างการขนย้าย อุปกรณ์ป้องกันสายพานของเลื่อยควรอยู่ในตำแหน่งต่ำที่สุดและแนบกับโต๊ะ
- อย่าใช้อุปกรณ์ป้องกันเป็นที่ยึดจับหรือขนย้าย

⚠ ข้อควรระวัง:

- หากยกมือจับสูงเกินไป เครื่องอาจพลิกคว่ำได้

การดูแลรักษา

⚠ ข้อควรระวัง:

- ตรวจสอบว่าปิดสวิตช์และถอดปลั๊กเครื่องแล้วก่อนทำการตรวจสอบหรือดูแลรักษาเครื่อง

หมายเหตุ:

- อย่าใช้น้ำมันเชื้อเพลิง เบนซิน ทินเนอร์ แอลกอฮอล์ หรือวัสดุประเภทเดียวกัน เพราะอาจทำให้เครื่องมือเสียหาย ฝิดรูปทรง หรือแตกหักได้

การทำความสะอาด

ทำความสะอาดซี่เลื่อยและเศษไม้เป็นระยะ ทำความสะอาดอุปกรณ์ป้องกันใบเลื่อยอย่างระมัดระวังและชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ภายในเลื่อยสายพาน

น้ำมันหล่อลื่น

เพื่อให้เลื่อยสายพานอยู่ในสภาพที่ดีที่สุด และมีอายุการใช้งานของเครื่องยาวนานที่สุด ควรหยอดน้ำมันหรือจาระบีลงในชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่และชิ้นส่วนที่หมุนได้อย่างสม่ำเสมอ

ในการลดเสียงรบกวนที่เกิดขึ้น

โปรดตรวจสอบว่าใบเลื่อยมีความคมและสะอาด

เพื่อดูแลให้ผลิตภัณฑ์มีความปลอดภัยและไว้วางใจได้ ควรนำส่งผลิตภัณฑ์ให้แก่ศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาตของ Makita ดำเนินการซ่อมแซม ดูแลรักษา หรือเปลี่ยนอะไหล่ และใช้อะไหล่แท้ของ Makita เท่านั้น

อุปกรณ์เสริม

⚠ ข้อควรระวัง:

- ขอแนะนำให้ใช้อุปกรณ์เสริมหรือส่วนประกอบเหล่านี้กับเครื่องมือ Makita ของคุณตามที่ระบุในคู่มือนี้ การใช้อุปกรณ์เสริมหรือส่วนประกอบอื่นอาจทำให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บ ใช้อุปกรณ์เสริมหรือส่วนประกอบตามที่ระบุไว้เท่านั้น

หากคุณต้องการทราบรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับอุปกรณ์เสริม

ดังกล่าว โปรดสอบถามศูนย์บริการของ Makita ในพื้นที่ของคุณ

- แท่นของเลื่อยสายพาน
- ประแจหกเหลี่ยม

- ฉาก
- เกจวัดมุม
- ส่วนประกอบการตัดแบบวงกลม
- โต๊ะส่วนต่อขยาย
- ส่วนประกอบสายพานขัด

หมายเหตุ:

- อุปกรณ์เสริมบางรายการอาจเป็นอุปกรณ์เสริมมาตรฐานที่รวมอยู่ในชุดเครื่องมือแล้ว ทั้งนี้ อาจมีความแตกต่างกันในแต่ละประเทศ

Makita Corporation
Anjo, Aichi, Japan

www.makita.com

JM2108B019

ALA