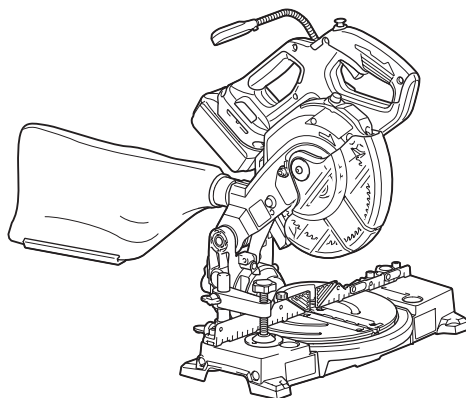




EN	Cordless Compound Miter Saw	INSTRUCTION MANUAL	12
ID	Gergaji Miter Kombinasi Nirkabel	PETUNJUK PENGGUNAAN	27
VI	Máy Cắt Đa năng chạy Pin	TÀI LIỆU HƯỚNG DẪN	44
TH	แท่นเลื่อยองศาไร้สาย	คู่มือการใช้งาน	59

DLS600



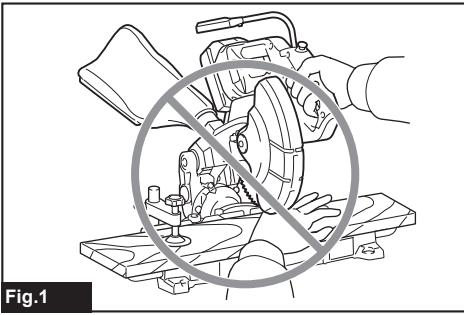


Fig.1

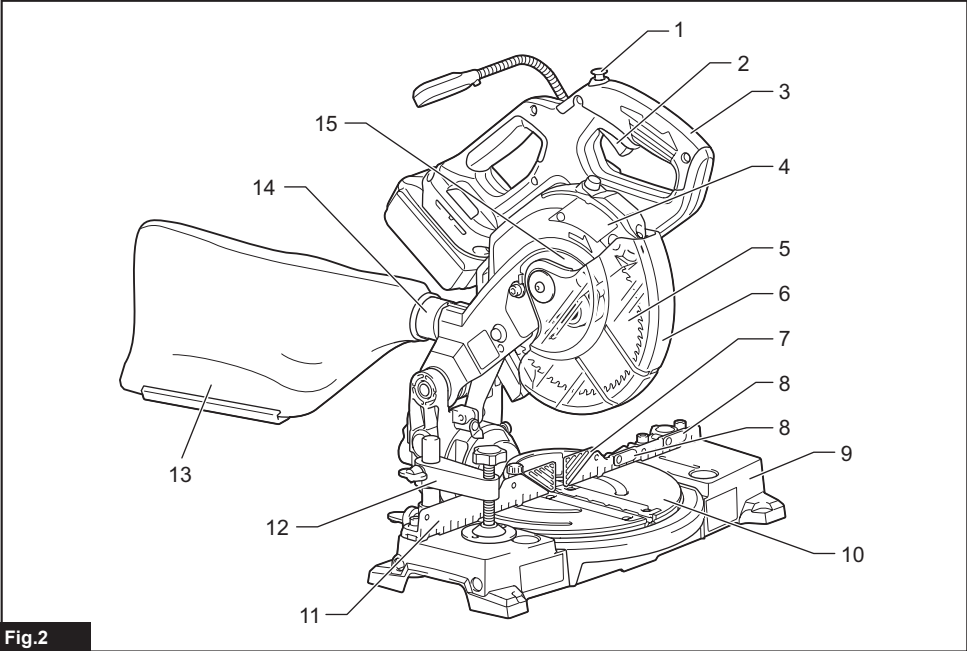


Fig.2

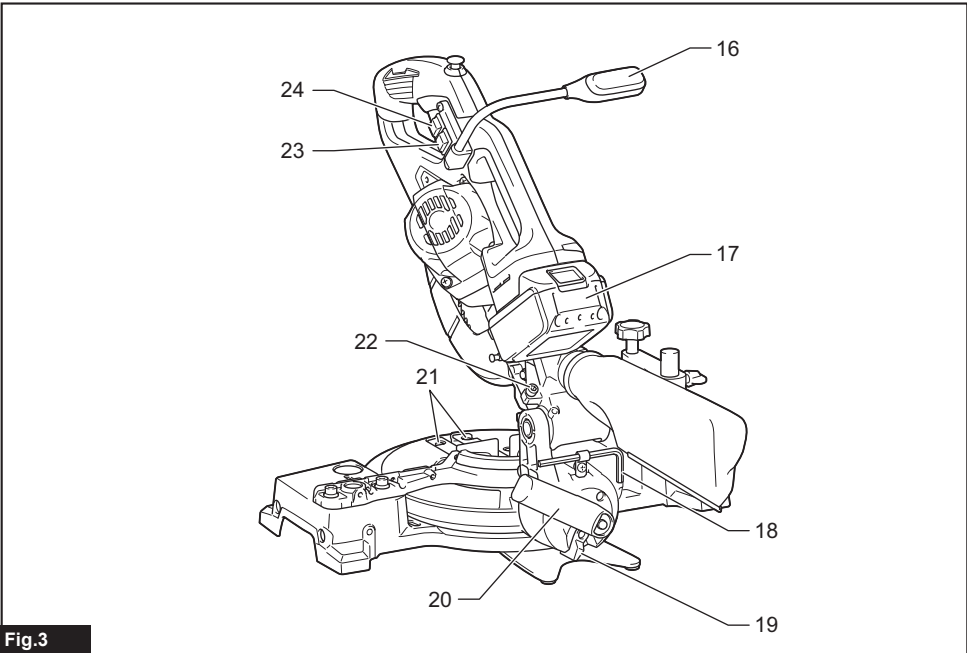


Fig.3

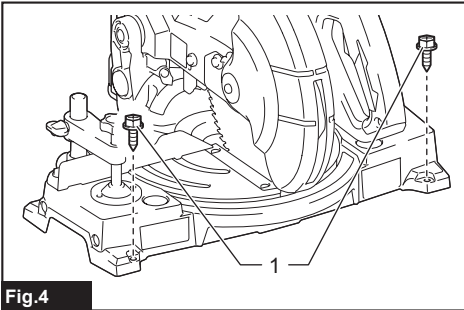


Fig.4

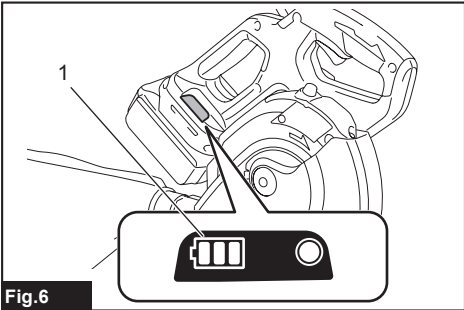


Fig.6

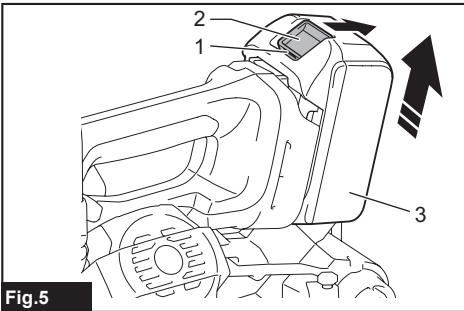


Fig.5

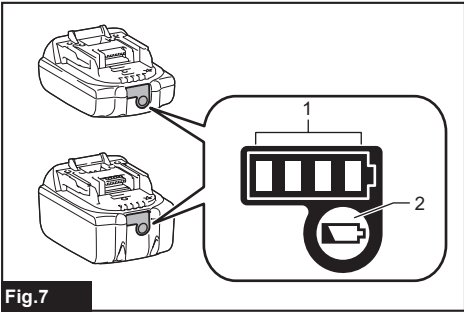


Fig.7

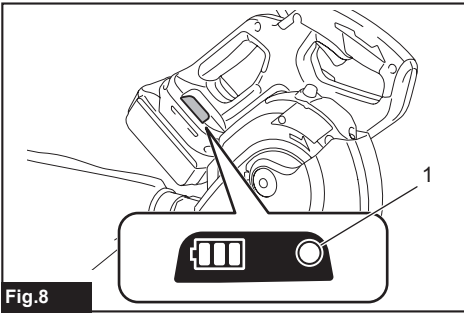


Fig.8

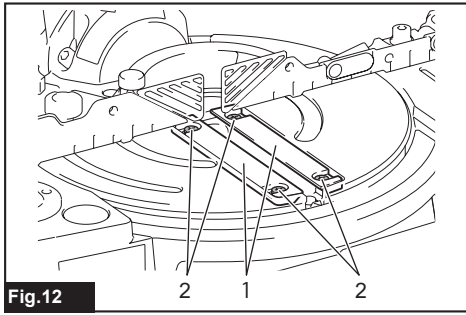


Fig.12

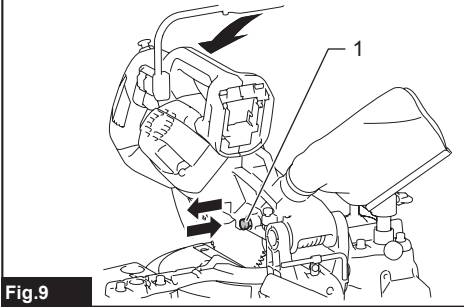


Fig.9

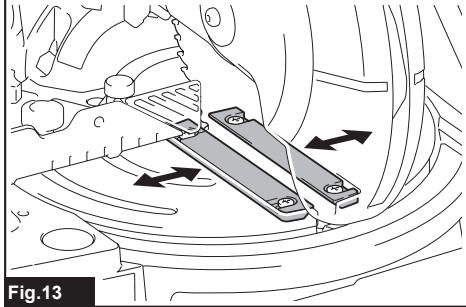


Fig.13

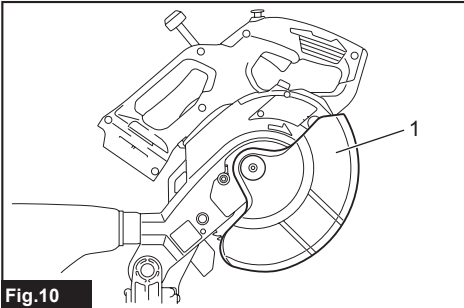


Fig.10

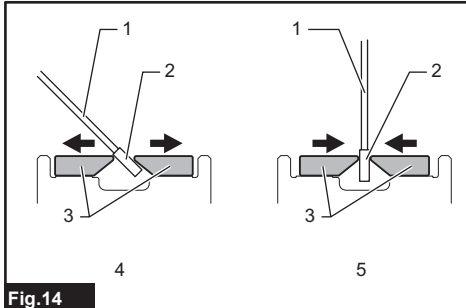


Fig.14

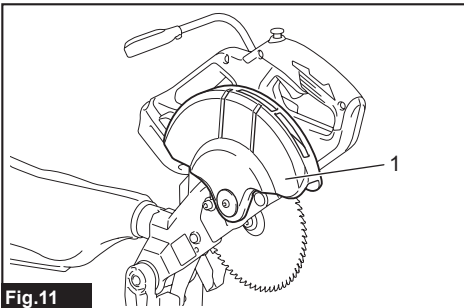


Fig.11

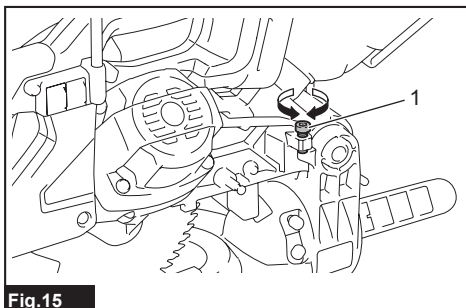


Fig.15

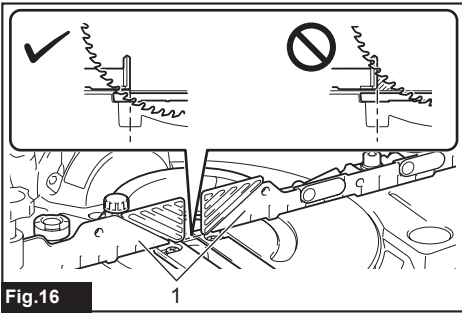


Fig.16

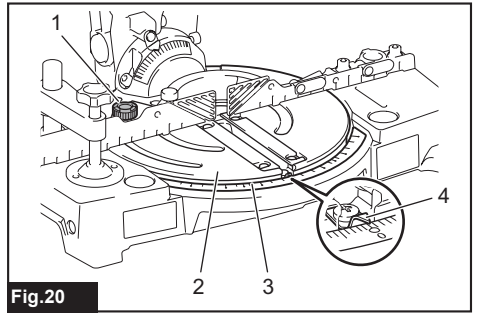


Fig.20

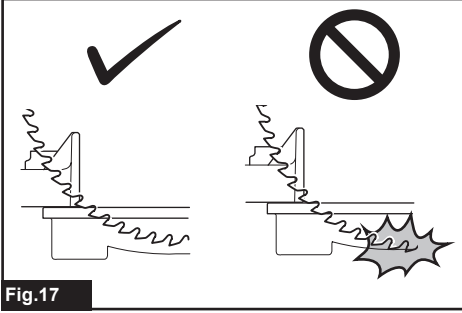


Fig.17

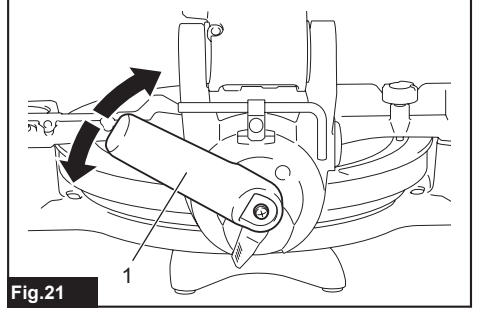


Fig.21

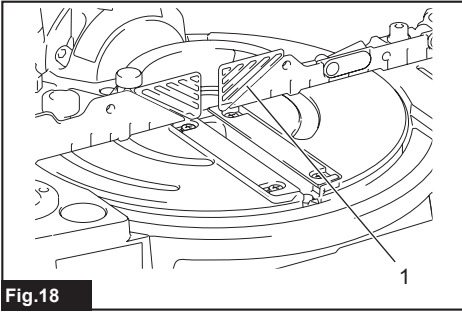


Fig.18

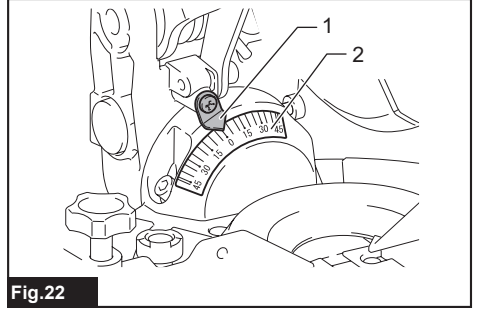


Fig.22

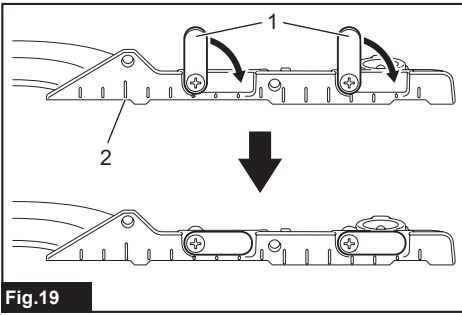


Fig.19

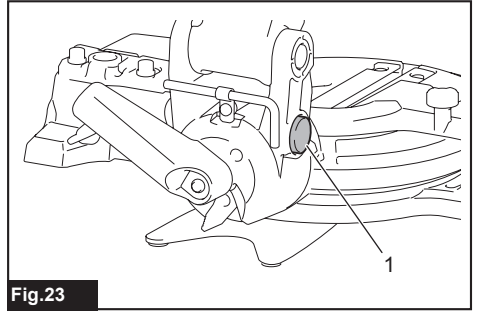


Fig.23

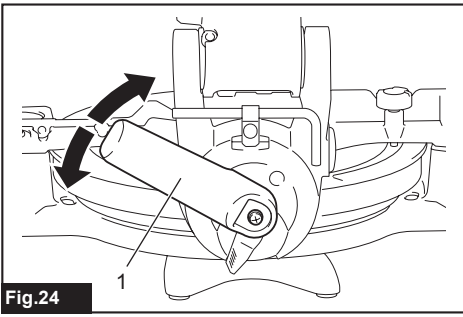


Fig.24

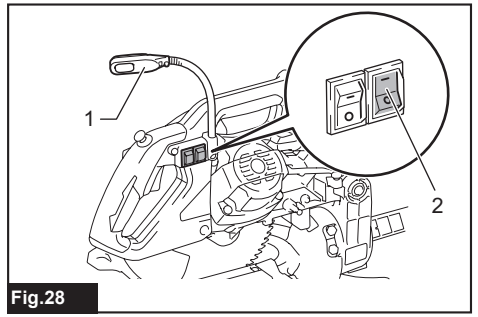


Fig.28

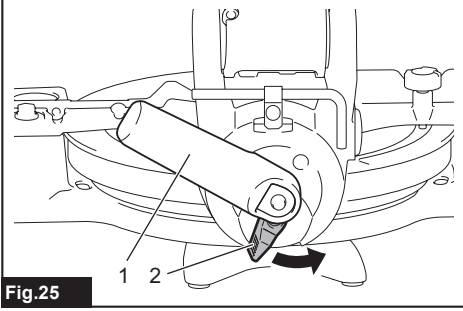


Fig.25

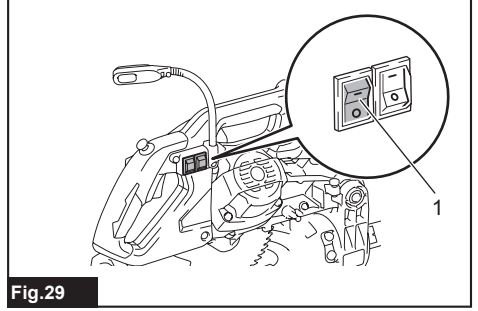


Fig.29

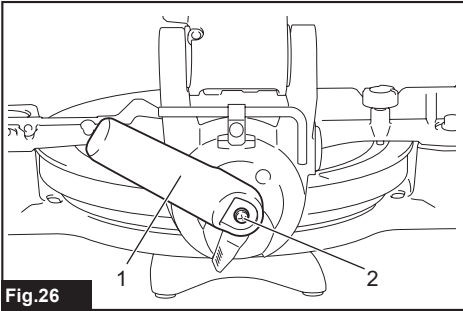


Fig.26

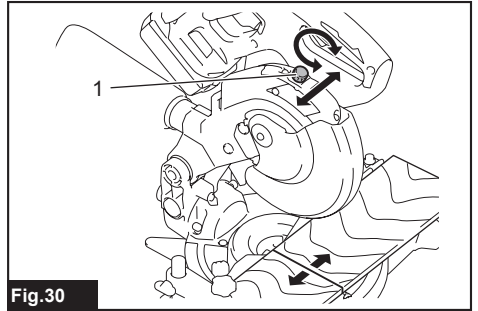


Fig.30

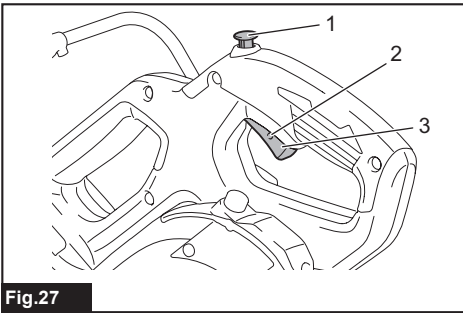


Fig.27

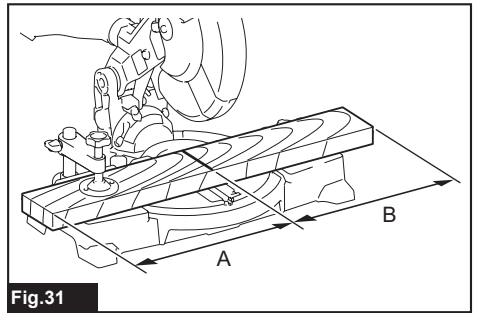


Fig.31

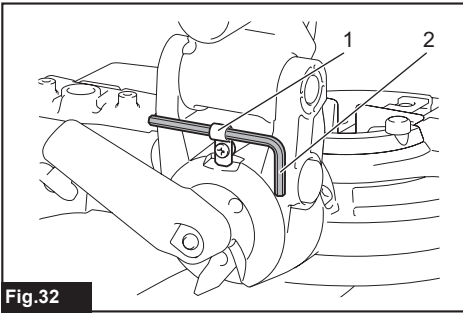


Fig.32

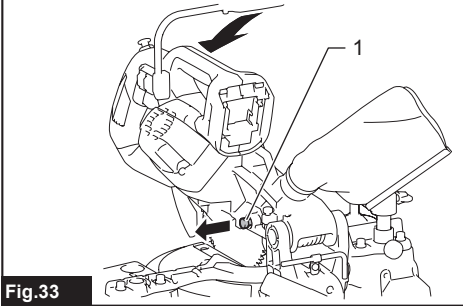


Fig.33

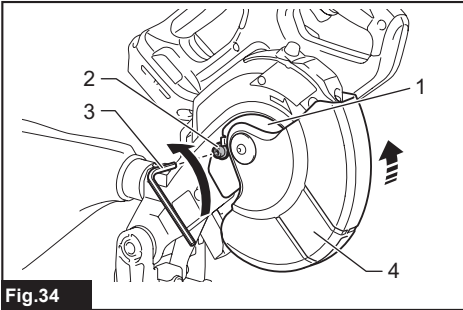


Fig.34

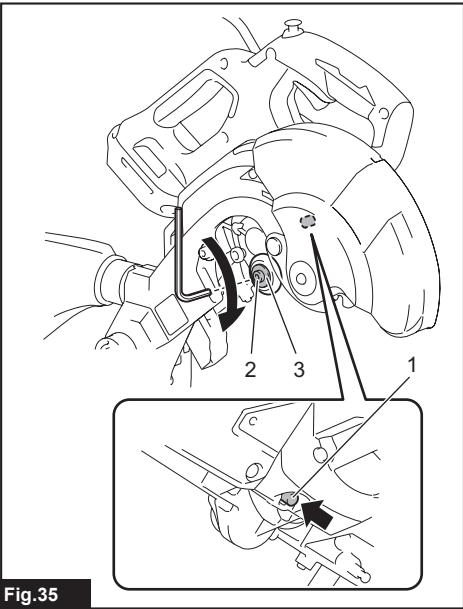


Fig.35

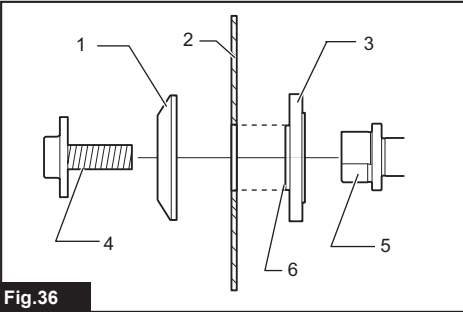


Fig.36

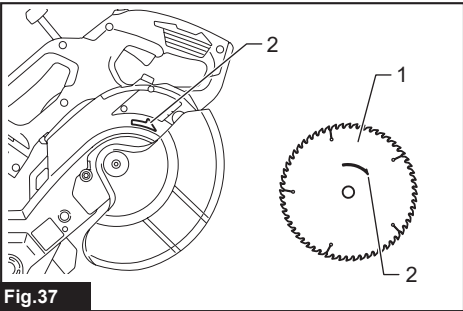


Fig.37

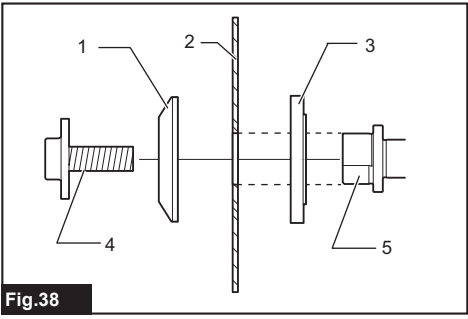


Fig.38

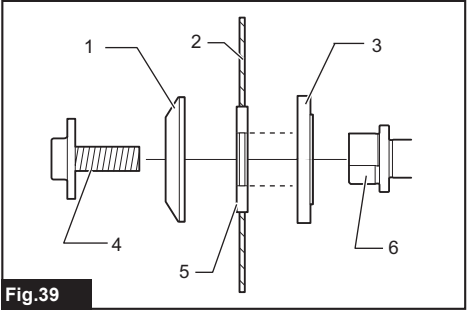


Fig.39

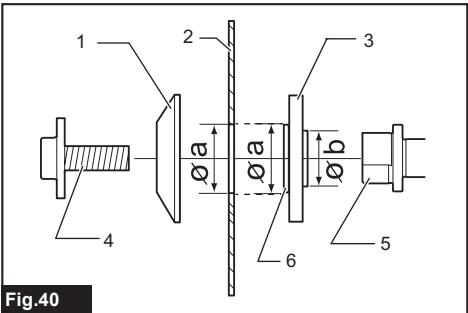


Fig.40

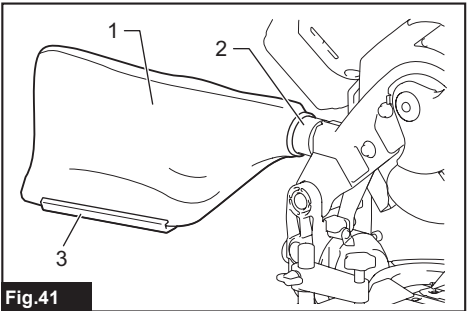


Fig.41

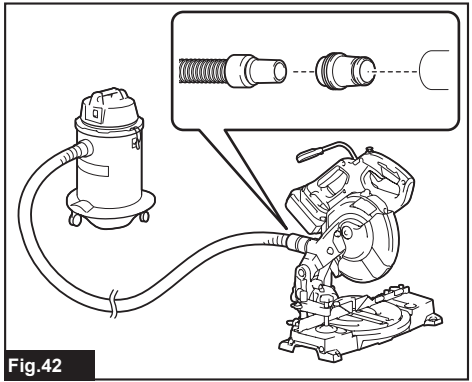


Fig.42

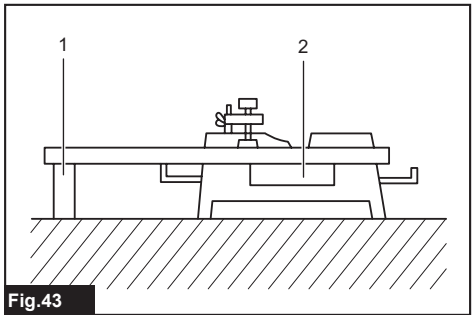


Fig.43

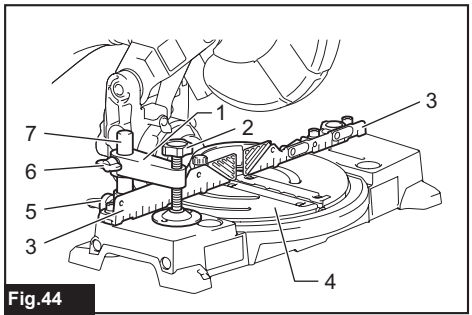


Fig.44

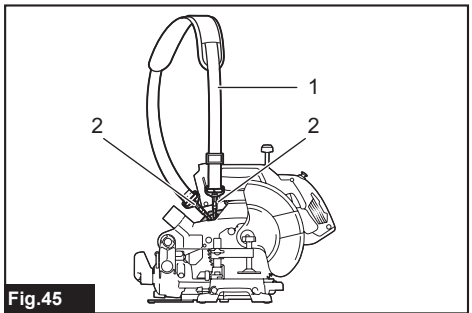


Fig.45

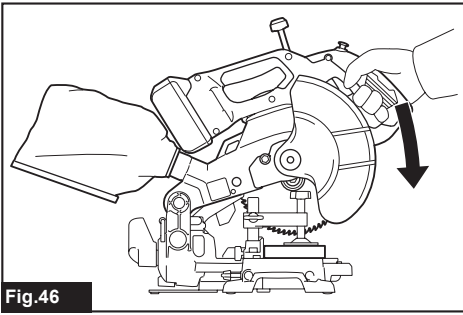


Fig.46

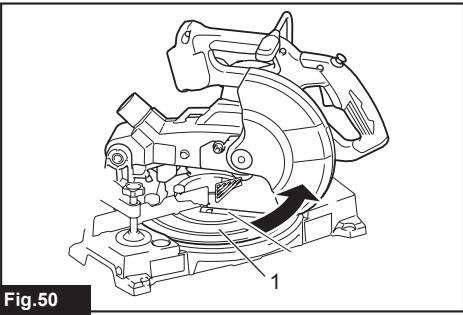


Fig.50

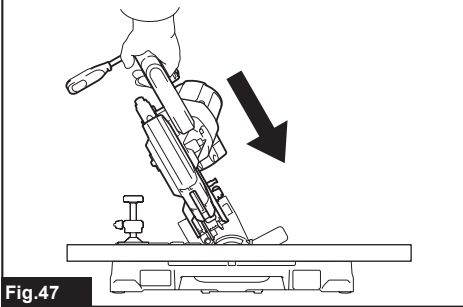


Fig.47

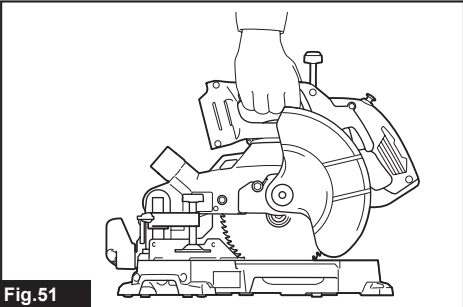


Fig.51

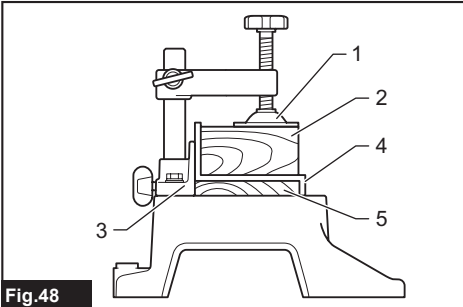


Fig.48

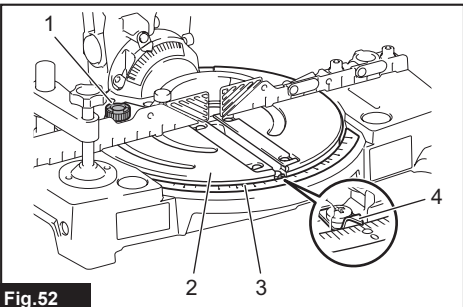


Fig.52

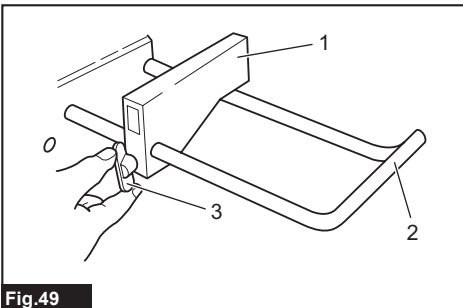


Fig.49

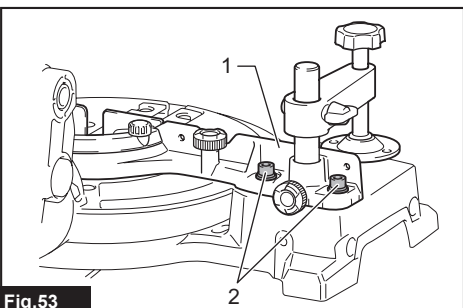


Fig.53

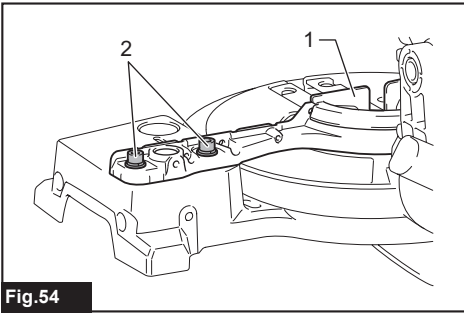


Fig.54

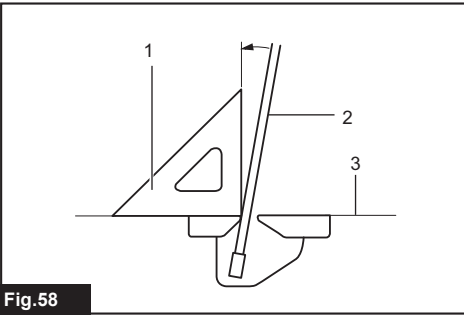


Fig.58

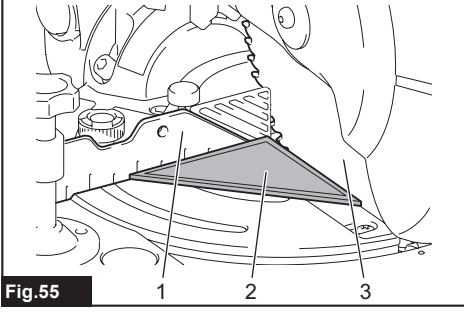


Fig.55

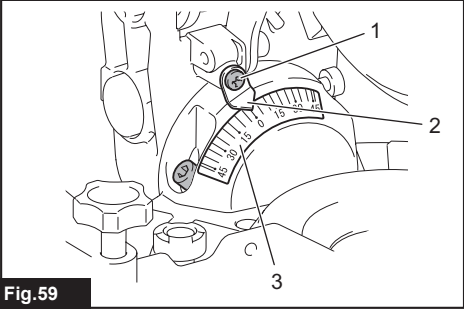


Fig.59

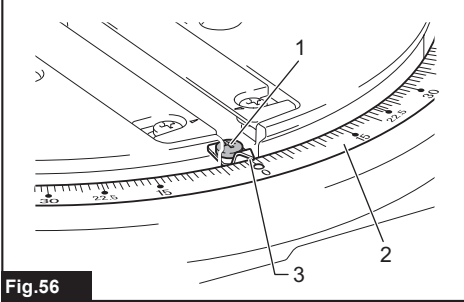


Fig.56

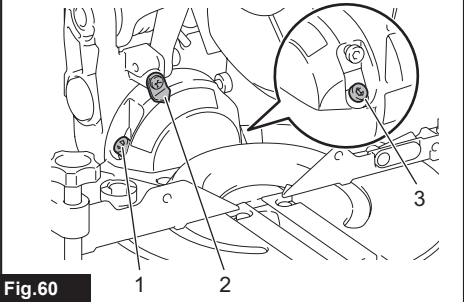


Fig.60

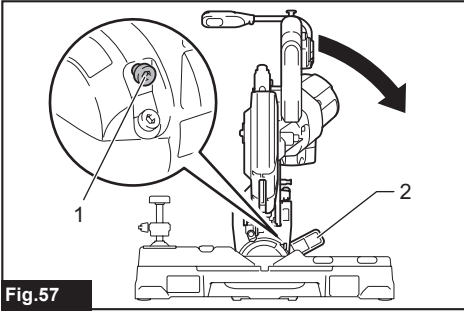


Fig.57

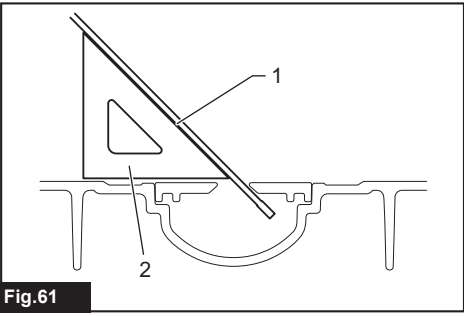


Fig.61

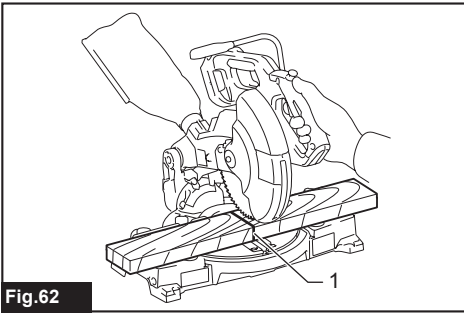


Fig.62

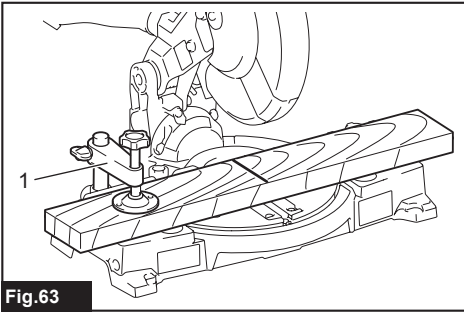


Fig.63

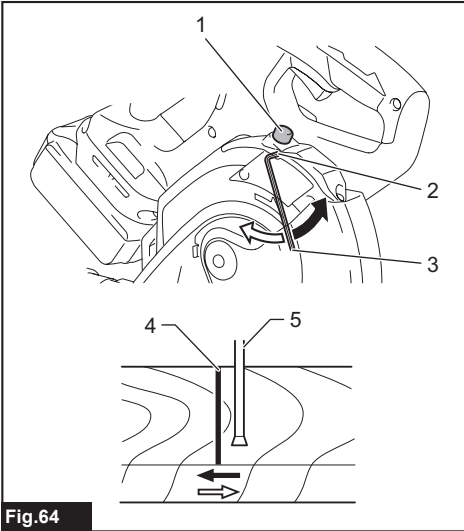


Fig.64

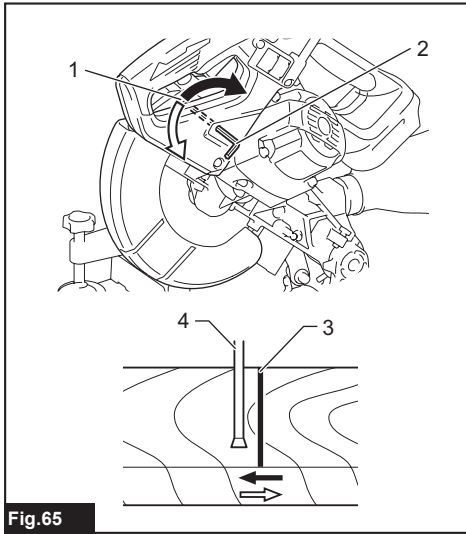


Fig.65

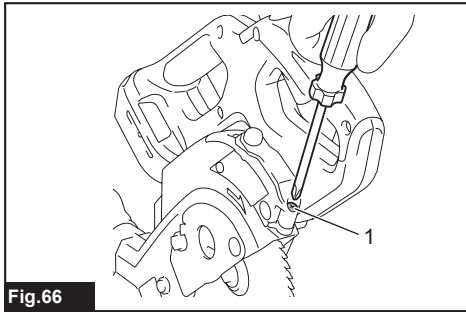


Fig.66

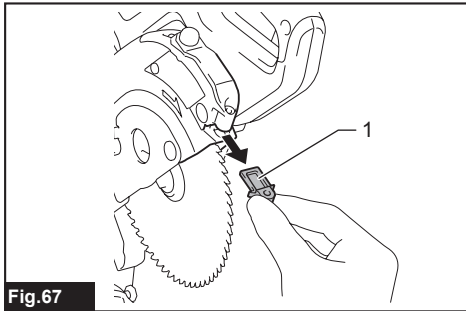


Fig.67

SPECIFICATIONS

Model:	DLS600
Blade diameter	165 mm
Hole (arbor) diameter	20 mm
Max. miter angle	Left 52°, Right 52°
Max. bevel angle	Left 45° (46° when using release lever), Right 45° (46° when using release lever)
No load speed	5,000 min ⁻¹
Laser type	Red Laser 650 nm, Maximum output < 1.6mW (Laser Class 2M)
Dimensions (L x W x H)	340 mm x 400 mm x 440 mm
Rated voltage	D.C. 18 V
Standard battery cartridge	BL1815N / BL1820 / BL1820B / BL1830 / BL1830B / BL1840 / BL1840B / BL1850 / BL1850B / BL1860B
Charger	DC18RC / DC18RD / DC18SD / DC18SE / DC18SF
Net weight	6.3 - 6.6 kg





Max. Cutting capacities (H x W) with blade 165 mm

Miter angle	Bevel angle		
	45° (left)	0°	45° (right)
0°	30 mm x 92 mm	46 mm x 92 mm	15 mm x 92 mm
45° (left and right)	30 mm x 65 mm	46 mm x 65 mm	15 mm x 65 mm

- Due to our continuing program of research and development, the specifications herein are subject to change without notice.
- Specifications and battery cartridge may differ from country to country.
- The weight may differ depending on the attachment(s), including the battery cartridge. The lightest and heaviest combination, according to EPTA-Procedure 01/2014, are shown in the table.

Symbols

The following show the symbols used for the equipment. Be sure that you understand their meaning before use.

	Read instruction manual.
	To avoid injury from flying debris, keep holding the saw head down, after making cuts, until the blade has come to a complete stop.
	Do not place hand or fingers close to the blade.
	Never look into the laser beam. Direct laser beam may injure your eyes.



Only for EU countries
Do not dispose of electric equipment or battery pack together with household waste material!
In observance of the European Directives, on Waste Electric and Electronic Equipment and Batteries and Accumulators and Waste Batteries and Accumulators and their implementation in accordance with national laws, electric equipment and batteries and battery pack(s) that have reached the end of their life must be collected separately and returned to an environmentally compatible recycling facility.

Intended use

The tool is intended for accurate straight and miter cutting in wood. With appropriate saw blades, aluminum can also be sawed.
Do not use the saw to cut other than wood, aluminum or similar materials.

SAFETY WARNINGS

General power tool safety warnings

⚠ WARNING: Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

Work area safety

1. **Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
2. **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
3. **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

Electrical Safety

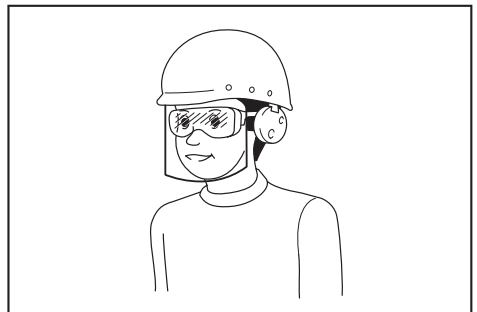
1. **Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
2. **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
3. **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
4. **Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
5. **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
6. **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.
7. **Power tools can produce electromagnetic fields (EMF) that are not harmful to the user.** However, users of pacemakers and other similar medical devices should contact the maker of their device and/or doctor for advice before operating this power tool.

Personal Safety

1. **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or**

under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.

2. **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as a dust mask, non-skid safety shoes, hard hat or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
3. **Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool.** Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.
4. **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
5. **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.
6. **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair and clothing away from moving parts.** Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
7. **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
8. **Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles.** A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.
9. **Always wear protective goggles to protect your eyes from injury when using power tools. The goggles must comply with ANSI Z87.1 in the USA, EN 166 in Europe, or AS/NZS 1336 in Australia/New Zealand. In Australia/New Zealand, it is legally required to wear a face shield to protect your face, too.**



It is an employer's responsibility to enforce the use of appropriate safety protective equipments by the tool operators and by other persons in the immediate working area.

Power tool use and care

1. **Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.

2. **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
3. **Disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack, if detachable, from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
4. **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
5. **Maintain power tools and accessories. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
6. **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
7. **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
8. **Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease.** Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.
9. **When using the tool, do not wear cloth work gloves which may be entangled.** The entanglement of cloth work gloves in the moving parts may result in personal injury.

Battery tool use and care

1. **Recharge only with the charger specified by the manufacturer.** A charger that is suitable for one type of battery pack may create a risk of fire when used with another battery pack.
2. **Use power tools only with specifically designated battery packs.** Use of any other battery packs may create a risk of injury and fire.
3. **When battery pack is not in use, keep it away from other metal objects, like paper clips, coins, keys, nails, screws or other small metal objects, that can make a connection from one terminal to another.** Shorting the battery terminals together may cause burns or a fire.
4. **Under abusive conditions, liquid may be ejected from the battery; avoid contact. If contact accidentally occurs, flush with water. If liquid contacts eyes, additionally seek medical help.** Liquid ejected from the battery may cause irritation or burns.
5. **Do not use a battery pack or tool that is damaged or modified.** Damaged or modified batteries may exhibit unpredictable behaviour resulting in fire, explosion or risk of injury.

6. **Do not expose a battery pack or tool to fire or excessive temperature.** Exposure to fire or temperature above 130 °C may cause explosion.
7. **Follow all charging instructions and do not charge the battery pack or tool outside the temperature range specified in the instructions.** Charging improperly or at temperatures outside the specified range may damage the battery and increase the risk of fire.

Service

1. **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.
2. **Never service damaged battery packs.** Service of battery packs should only be performed by the manufacturer or authorized service providers.
3. **Follow instruction for lubricating and changing accessories.**

Safety instructions for mitre saws

1. **Mitre saws are intended to cut wood or wood-like products, they cannot be used with abrasive cut-off wheels for cutting ferrous material such as bars, rods, studs, etc.** Abrasive dust causes moving parts such as the lower guard to jam. Sparks from abrasive cutting will burn the lower guard, the kerf insert and other plastic parts.
2. **Use clamps to support the workpiece whenever possible. If supporting the workpiece by hand, you must always keep your hand at least 100 mm from either side of the saw blade. Do not use this saw to cut pieces that are too small to be securely clamped or held by hand.** If your hand is placed too close to the saw blade, there is an increased risk of injury from blade contact.
3. **The workpiece must be stationary and clamped or held against both the fence and the table. Do not feed the workpiece into the blade or cut "freehand" in any way.** Unrestrained or moving workpieces could be thrown at high speeds, causing injury.
4. **Never cross your hand over the intended line of cutting either in front or behind the saw blade.** Supporting the workpiece "cross handed" i.e. holding the workpiece to the right of the saw blade with your left hand or vice versa is very dangerous.
 - Fig.1
5. **Do not reach behind the fence with either hand closer than 100 mm from either side of the saw blade, to remove wood scraps, or for any other reason while the blade is spinning.** The proximity of the spinning saw blade to your hand may not be obvious and you may be seriously injured.

6. **Inspect your workpiece before cutting. If the workpiece is bowed or warped, clamp it with the outside bowed face toward the fence. Always make certain that there is no gap between the workpiece, fence and table along the line of the cut.** Bent or warped workpieces can twist or shift and may cause binding on the spinning saw blade while cutting. There should be no nails or foreign objects in the workpiece.
 7. **Do not use the saw until the table is clear of all tools, wood scraps, etc., except for the workpiece.** Small debris or loose pieces of wood or other objects that contact the revolving blade can be thrown with high speed.
 8. **Cut only one workpiece at a time.** Stacked multiple workpieces cannot be adequately clamped or braced and may bind on the blade or shift during cutting.
 9. **Ensure the mitre saw is mounted or placed on a level, firm work surface before use.** A level and firm work surface reduces the risk of the mitre saw becoming unstable.
 10. **Plan your work. Every time you change the bevel or mitre angle setting, make sure the adjustable fence is set correctly to support the workpiece and will not interfere with the blade or the guarding system.** Without turning the tool "ON" and with no workpiece on the table, move the saw blade through a complete simulated cut to assure there will be no interference or danger of cutting the fence.
 11. **Provide adequate support such as table extensions, saw horses, etc. for a workpiece that is wider or longer than the table top.** Workpieces longer or wider than the mitre saw table can tip if not securely supported. If the cut-off piece or workpiece tips, it can lift the lower guard or be thrown by the spinning blade.
 12. **Do not use another person as a substitute for a table extension or as additional support.** Unstable support for the workpiece can cause the blade to bind or the workpiece to shift during the cutting operation pulling you and the helper into the spinning blade.
 13. **The cut-off piece must not be jammed or pressed by any means against the spinning saw blade.** If confined, i.e. using length stops, the cut-off piece could get wedged against the blade and thrown violently.
 14. **Always use a clamp or a fixture designed to properly support round material such as rods or tubing.** Rods have a tendency to roll while being cut, causing the blade to "bite" and pull the work with your hand into the blade.
 15. **Let the blade reach full speed before contacting the workpiece.** This will reduce the risk of the workpiece being thrown.
 16. **If the workpiece or blade becomes jammed, turn the mitre saw off. Wait for all moving parts to stop and disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack. Then work to free the jammed material.** Continued sawing with a jammed workpiece could cause loss of control or damage to the mitre saw.
 17. **After finishing the cut, release the switch, hold the saw head down and wait for the blade to stop before removing the cut-off piece.** Reaching with your hand near the coasting blade is dangerous.
 18. **Hold the handle firmly when making an incomplete cut or when releasing the switch before the saw head is completely in the down position.** The braking action of the saw may cause the saw head to be suddenly pulled downward, causing a risk of injury.
 19. **Only use the saw blade with the diameter that is marked on the tool or specified in the manual.** Use of an incorrectly sized blade may affect the proper guarding of the blade or guard operation which could result in serious personal injury.
 20. **Only use the saw blades that are marked with a speed equal or higher than the speed marked on the tool.**
 21. **Do not use the saw to cut other than wood, aluminum or similar materials.**
 22. **(For European countries only) Always use the blade which conforms to EN847-1.**
- Additional instructions**
1. **Make workshop kid proof with padlocks.**
 2. **Never stand on the tool.** Serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is unintentionally contacted.
 3. **Never leave the tool running unattended. Turn the power off. Do not leave tool until it comes to a complete stop.**
 4. **Do not operate saw without guards in place. Check blade guard for proper closing before each use. Do not operate saw if blade guard does not move freely and close instantly. Never clamp or tie the blade guard into the open position.**
 5. **Keep hands out of path of saw blade. Avoid contact with any coasting blade. It can still cause severe injury.**
 6. **Always secure all moving portions before carrying the tool.**
 7. **Stopper pin which locks the cutter head down is for carrying and storage purposes only and not for any cutting operations.**
 8. **Check the blade carefully for cracks or damage before operation. Replace cracked or damaged blade immediately. Gum and wood pitch hardened on blades slows saw and increases potential for kickback. Keep blade clean by first removing it from tool, then cleaning it with gum and pitch remover, hot water or kerosene. Never use gasoline to clean blade.**
 9. **Use only flanges specified for this tool.**
 10. **Be careful not to damage the arbor, flanges (especially the installing surface) or bolt. Damage to these parts could result in blade breakage.**
 11. **Make sure that the turn base is properly secured so it will not move during operation. Use the holes in the base to fasten the saw to a stable work platform or bench. NEVER use tool where operator positioning would be awkward.**

12. Make sure the shaft lock is released before the switch is turned on.
13. Be sure that the blade does not contact the turn base in the lowest position.
14. Hold the handle firmly. Be aware that the saw moves up or down slightly during start-up and stopping.
15. Make sure the blade is not contacting the workpiece before the switch is turned on.
16. Before using the tool on an actual workpiece, let it run for a while. Watch for vibration or wobbling that could indicate poor installation or a poorly balanced blade.
17. Stop operation immediately if you notice anything abnormal.
18. Do not attempt to lock the trigger in the "ON" position.
19. Always use accessories recommended in this manual. Use of improper accessories such as abrasive wheels may cause an injury.
20. Some material contains chemicals which may be toxic. Take caution to prevent dust inhalation and skin contact. Follow material supplier safety data.

Additional safety rules for the laser

1. LASER RADIATION, DO NOT STARE INTO THE BEAM OR VIEW DIRECTLY WITH OPTICAL INSTRUMENTS, CLASS 2M LASER PRODUCT.

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

⚠WARNING: DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to safety rules for the subject product. MISUSE or failure to follow the safety rules stated in this instruction manual may cause serious personal injury.

Important safety instructions for battery cartridge

1. Before using battery cartridge, read all instructions and cautionary markings on (1) battery charger, (2) battery, and (3) product using battery.
2. Do not disassemble battery cartridge.
3. If operating time has become excessively shorter, stop operating immediately. It may result in a risk of overheating, possible burns and even an explosion.
4. If electrolyte gets into your eyes, rinse them out with clear water and seek medical attention right away. It may result in loss of your eyesight.
5. Do not short the battery cartridge:
 - (1) Do not touch the terminals with any conductive material.
 - (2) Avoid storing battery cartridge in a container with other metal objects such as nails, coins, etc.
 - (3) Do not expose battery cartridge to water or rain.

A battery short can cause a large current flow, overheating, possible burns and even a breakdown.

6. Do not store the tool and battery cartridge in locations where the temperature may reach or exceed 50 °C (122 °F).
7. Do not incinerate the battery cartridge even if it is severely damaged or is completely worn out. The battery cartridge can explode in a fire.
8. Be careful not to drop or strike battery.
9. Do not use a damaged battery.
10. The contained lithium-ion batteries are subject to the Dangerous Goods Legislation requirements.

For commercial transports e.g. by third parties, forwarding agents, special requirement on packaging and labeling must be observed.

For preparation of the item being shipped, consulting an expert for hazardous material is required. Please also observe possibly more detailed national regulations.

Tape or mask off open contacts and pack up the battery in such a manner that it cannot move around in the packaging.
11. Follow your local regulations relating to disposal of battery.

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

⚠CAUTION: Only use genuine Makita batteries. Use of non-genuine Makita batteries, or batteries that have been altered, may result in the battery bursting causing fires, personal injury and damage. It will also void the Makita warranty for the Makita tool and charger.

Tips for maintaining maximum battery life

1. Charge the battery cartridge before completely discharged. Always stop tool operation and charge the battery cartridge when you notice less tool power.
2. Never recharge a fully charged battery cartridge. Overcharging shortens the battery service life.
3. Charge the battery cartridge with room temperature at 10 °C - 40 °C (50 °F - 104 °F). Let a hot battery cartridge cool down before charging it.
4. Charge the battery cartridge if you do not use it for a long period (more than six months).

PARTS DESCRIPTION

► Fig.2

1	Lock-off button	2	Switch trigger	3	Handle	4	Blade case
5	Blade	6	Blade guard	7	Sub-fence	8	Small sub-fence
9	Base	10	Turn base	11	Guide fence	12	Vertical vice
13	Dust bag	14	Dust nozzle	15	Center cover	-	-

► Fig.3

16	Lamp	17	Battery cartridge	18	Hex wrench	19	Release lever
20	Lever (for bevel angle adjustment)	21	Kerf board	22	Lower limit adjusting bolt	23	Lamp switch
24	Laser switch	-	-	-	-	-	-

INSTALLATION

Bench mounting

⚠ WARNING: Ensure that the tool does not move on the supporting surface. Movement of the miter saw on the supporting surface while cutting may result in loss of control and serious personal injury.

1. Fix the base to a level and stable surface, screwing with two bolts. This helps to prevent from tipping and possible injury.

► Fig.4: 1. Bolt

To install the battery cartridge, align the tongue on the battery cartridge with the groove in the housing and slip it into place. Insert it all the way until it locks in place with a little click. If you can see the red indicator on the upper side of the button, it is not locked completely.

⚠ CAUTION: Always install the battery cartridge fully until the red indicator cannot be seen. If not, it may accidentally fall out of the tool, causing injury to you or someone around you.

⚠ CAUTION: Do not install the battery cartridge forcibly. If the cartridge does not slide in easily, it is not being inserted correctly.

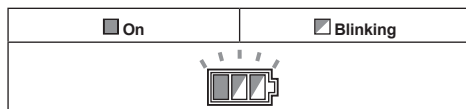
Tool / battery protection system

The tool is equipped with a tool/battery protection system. This system automatically cuts off power to the motor to extend tool and battery life. The tool will automatically stop during operation if the tool or battery is placed under one of the following conditions:

Overload protection

When the tool is operated in a manner that causes it to draw an abnormally high current, the tool automatically stops without any indication. In this situation, turn the tool off and stop the application that caused the tool to become overloaded. Then turn the tool on to restart.

Overheat protection



When the tool is overheated, the tool stops automatically, and the battery indicator blinks about 60 seconds. In this situation, let the tool cool down before turning the tool on again.

Overdischarge protection

When the battery capacity becomes low, the tool stops automatically. If the product does not operate even when the switches are operated, remove the batteries from the tool and charge the batteries.

FUNCTIONAL DESCRIPTION

⚠ WARNING: Always be sure that the tool is switched off and the battery cartridge is removed before adjusting or checking the functions on the tool. Failure to switch off and remove the battery cartridge may result in serious personal injury from accidental start-up.

Installing or removing battery cartridge

⚠ CAUTION: Always switch off the tool before installing or removing of the battery cartridge.

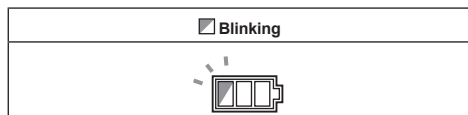
⚠ CAUTION: Hold the tool and the battery cartridge firmly when installing or removing battery cartridge. Failure to hold the tool and the battery cartridge firmly may cause them to slip off your hands and result in damage to the tool and battery cartridge and a personal injury.

► Fig.5: 1. Red indicator 2. Button 3. Battery cartridge

To remove the battery cartridge, slide it from the tool while sliding the button on the front of the cartridge.

Canceling lock by protection system

If the protection system is activated repeatedly, the tool is locked and the battery indicator blinks.











In this case, turn off the switch and remove the cause which is activating the protection system, and then turn on the switch again. If the tool does not work after turning on the switch again, remove the battery cartridge and charge it.

Indicating the remaining battery capacity

► Fig.6: 1. Battery indicator

When you pull the switch trigger, the battery indicator indicates the remaining battery capacity.






















Battery indicator status			Remaining battery capacity
On	Off	Blinking	
			 50% to 100%
			
			
			
			Charge the battery

Indicating the remaining battery capacity

Only for battery cartridges with the indicator

► Fig.7: 1. Indicator lamps 2. Check button





Press the check button on the battery cartridge to indicate the remaining battery capacity. The indicator lamps light up for a few seconds.

Indicator lamps			Remaining capacity
Lighted	Off	Blinking	
			75% to 100%
			50% to 75%
			25% to 50%
			0% to 25%
			Charge the battery.
			The battery may have malfunctioned.
			

NOTE: Depending on the conditions of use and the ambient temperature, the indication may differ slightly from the actual capacity.

Automatic speed change function

► Fig.8: 1. Mode indicator

Mode indicator status	Operation mode
	 High speed mode
	 High torque mode

This tool has "high speed mode" and "high torque mode". It automatically changes operation mode depending on the work load. When mode indicator lights up during operation, the tool is in high torque mode.

Stopper pin

CAUTION: Always hold the handle when releasing the stopper pin. Otherwise the handle springs up and it may result in personal injury.

To release the stopper pin, keep applying a slight downward pressure on the handle and then pulling the stopper pin.

► Fig.9: 1. Stopper pin

Blade guard

WARNING: Never defeat or remove the blade guard or the spring which attaches to the guard. An exposed blade as a result of defeated guarding may result in serious personal injury during operation.

WARNING: Never use the tool if the blade guard or spring are damaged, faulty or removed. Operation of the tool with a damaged, faulty or removed guard may result in serious personal injury.

⚠ CAUTION: Always maintain the blade guard in good condition for safe operation. Stop the operation immediately if there are any irregularity of the blade guard. Check to assure spring loaded return action of guard.

► Fig.10: 1. Blade guard

When lowering the handle, the blade guard raises automatically. The guard is spring loaded so it returns to its original position when the cut is completed and the handle is raised.

Cleaning

► Fig.11: 1. Blade guard

If the transparent blade guard becomes dirty, or sawdust adheres to it in such a way that the blade and/or workpiece is no longer easily visible, remove the battery cartridge and clean the guard carefully with a damp cloth. Do not use solvents or any petroleum-based cleaners on the plastic guard because this may cause damage to the guard.

For cleaning, raise the blade guard by referring to "Installing or removing saw blade".

After cleaning, make sure to return the blade and center cover and tighten the hex socket bolt.

1. Make sure that the tool is switched off and the battery cartridges are removed.
2. Turn the hex socket bolt counterclockwise using the supplied hex wrench with holding the center cover.
3. Raise the blade guard and center cover.
4. When cleaning is complete, return the center cover and tighten the hex socket bolt by performing the steps above in reverse.

⚠ WARNING: Do not remove spring holding blade guard. If guard becomes damaged in course of time or UV light exposure, contact a Makita service center for replacement. **DO NOT DEFEAT OR REMOVE GUARD.**

Positioning kerf board

This tool is provided with the kerf boards in the turn base to minimize tearing on the exit side of a cut. The kerf boards are factory adjusted so that the saw blade does not contact the kerf boards. Before use, adjust the kerf boards as follows:

1. Make sure to remove the battery cartridge. Then, loosen all the screws (2 each on left and right) securing the kerf boards.

► Fig.12: 1. Kerf board 2. Screw

2. Re-tighten them only to the extent that the kerf boards can still be easily moved by hand.
3. Lower the handle fully and push in the stopper pin to lock the handle in the lowered position.

4. Adjust the kerf boards so that the kerf boards just contact the sides of the blade teeth.

► Fig.13

► Fig.14: 1. Saw blade 2. Blade teeth 3. Kerf board
4. Left bevel cut 5. Straight cut

5. Tighten the screws (do not tighten firmly).

6. After adjusting the kerf boards, release the stopper pin and raise the handle. Then tighten all the screws securely.

NOTICE: After setting the bevel angle ensure that the kerf boards are adjusted properly. Correct adjustment of the kerf boards helps to provide proper support of the workpiece and minimizing workpiece tear out.

Maintaining maximum cutting capacity

This tool is factory adjusted to provide the maximum cutting capacity for a 165 mm saw blade.

When installing a new blade, always check the lower limit position of the blade, and if necessary, adjust it as follows:

1. Remove the battery cartridge. Lower the handle completely.
2. Use the hex wrench to turn the lower limit adjusting bolt until the saw blade comes slightly below the cross section of the guide fence and the top surface of the turn base.

► Fig.15: 1. Adjusting bolt

► Fig.16: 1. Guide fence

3. Rotate the blade by hand while holding the handle all the way down to be sure that the blade does not contact any part of the lower base. Re-adjust slightly, if necessary.

⚠ WARNING: After installing a new blade and with the battery cartridge removed, always be sure that the blade does not contact any part of the lower base when the handle is lowered completely. If a blade makes contact with the base it may cause kickback and result in serious personal injury.

► Fig.17

Sub-fence

Country specific

This tool is equipped with the sub-fence and small sub-fences.

Sub-fence

⚠ WARNING: Always remove sub-fence when performing bevel cuts. Failure to do so may cause serious injury.

► Fig.18: 1. Sub-fence

When performing cuts except for bevel cuts, use the sub-fence to support the workpiece.

Small sub-fence

⚠ CAUTION: When performing right bevel cuts, fold the small sub-fences. Otherwise, they may contact the blade or a part of the tool, and may result in serious injury to the operator.

► Fig.19: 1. Small sub-fence 2. Scale

When performing vertical cut or left bevel cut, flip them upward to support the workpiece. The guide fence has a scale of 10 mm interval.

Adjusting the miter angle

► **Fig.20:** 1. Fixing screw 2. Turn base 3. Miter scale 4. Pointer

1. Loosen the fixing screw counterclockwise.
2. Adjust the angle of the turn base. Use the pointer and the miter scale as a guide.
3. Tighten the fixing screw clockwise firmly.

CAUTION: After changing the miter angle, always secure the turn base by tightening the fixing screw firmly.

NOTICE: When turning the turn base, be sure to raise the handle fully.

Adjusting the bevel angle

To adjust the bevel angle, turn the lever at the rear of the tool downward.

► **Fig.21:** 1. Lever

To tilt the blade to the left, hold the handle and tilt the saw head. Use the bevel scale and the pointer as a guide. Then turn the lever upward firmly to secure the saw head.

► **Fig.22:** 1. Pointer 2. Bevel scale

To tilt the blade to the right, hold the handle and tilt the saw head to the left slightly, and push the release button. With the release button pressed, tilt the saw blade to the right. Turn the lever upward firmly to secure the saw head.

► **Fig.23:** 1. Release button

CAUTION: After changing the bevel angle, always secure the saw head by turning the lever upward firmly.

NOTICE: When tilting the saw blade, be sure the handle is fully raised.

NOTICE: When changing bevel angles, be sure to position the kerf boards appropriately as explained in the "Positioning kerf boards" section.

Setting 46° bevel angle

1. Loosen the lever and tilt the blade to the left or right fully.
► **Fig.24:** 1. Lever
2. To tilt the blade to the left, hold the handle and tilt the saw head to the right slightly, and then move the release lever to the direction of the arrow. The bevel angle can be adjusted between 45° to 46° by tilting the saw head while moving the release lever.

To tilt the blade to the right, hold the handle and tilt the saw head to the left slightly, and then move the release lever to the direction of the arrow. The bevel angle can be adjusted between 45° to 46° by tilting the saw head while moving the release lever.

► **Fig.25:** 1. Lever 2. Release lever

3. Turn the lever upward firmly to secure the saw head.

Adjusting the lever position

If the lever does not provide full tightening in course of time, change the position of the lever. The lever can be repositioned at every 30° angle.

Loosen and remove the screw that secures the lever. Remove the lever and install it again so that it points slightly above the horizontal. Then, tighten the lever with the screw firmly.

► **Fig.26:** 1. Lever 2. Screw

Switch action

WARNING: Before installing the battery cartridge on the tool, always check to see that the switch trigger actuates properly and returns to the "OFF" position when released. Operating a tool with a switch that does not actuate properly can lead to loss of control and serious personal injury.

WARNING: NEVER use tool without a fully operative switch trigger. Any tool with an inoperative switch is HIGHLY DANGEROUS and must be repaired before further usage or serious personal injury may occur.

WARNING: For your safety, this tool is equipped with a lock-off button which prevents the tool from unintended starting. NEVER use the tool if it runs when you simply pull the switch trigger without pressing the lock-off button. A switch in need of repair may result in unintentional operation and serious personal injury. Return tool to a Makita service center for proper repairs BEFORE further usage.

WARNING: NEVER defeat the lock-off button by taping down or some other means. A switch with a negated lock-off button may result in unintentional operation and serious personal injury.

NOTICE: Do not pull the switch trigger hard without pressing in the lock-off button. This can cause switch breakage.

To prevent the switch trigger from being accidentally pulled, a lock-off button is provided. To start the tool, press in the lock-off button and pull the switch trigger. Release the switch trigger to stop.

► **Fig.27:** 1. Lock-off button 2. Hole for padlock 3. Switch trigger

Lighting up the lamp

⚠ CAUTION: This is not a rainproof light. Do not wash the light in water or use it in a rain or a wet area. Such a conduct can cause an electric shock and fume.

⚠ CAUTION: Do not touch the lens of the light, as it is very hot while it is lighted or shortly after it is turned off. This may cause a burn to a human body.

⚠ CAUTION: Do not apply impact to the light, which may cause damage or shorted service time to it.

⚠ CAUTION: Do not keep casting the beam of the light to your eyes. This can cause your eyes to be hurt.

⚠ CAUTION: Do not cover the light with clothes, carton, cardboard or similar objects while it is lighted, which can cause a fire or an ignition.

⚠ CAUTION: Do not look in the light or see the source of light directly.

To turn on the lamp, press the upper position (I) of the switch. To turn off the lamp, press the lower position (O) of the switch.

► **Fig.28:** 1. Lamp 2. Lamp switch

NOTE: Use a dry cloth to wipe the dirt off the lens of the lamp. Be careful not to scratch the lens of lamp, or it may lower the illumination.

NOTE: Be sure to turn off the switch as turning on the switch consumes the battery power.

Laser beam action

⚠ CAUTION: Never look into the laser beam. Direct laser beam may injure your eyes.

To turn on the laser beam, press the upper position (I) of the switch. To turn off the laser beam, press the lower position (O) of the switch.

► **Fig.29:** 1. Laser switch

NOTE: Be sure to turn off the switch as turning on the switch consumes the battery power.

Laser line can be shifted to either the left or right side of the saw blade by turning the adjusting screw as follows.

► **Fig.30:** 1. Adjusting screw

1. Loosen the adjusting screw by turning it counterclockwise.
2. With the adjusting screw loosened, slide the adjusting screw to the right or left as far as it goes.
3. Tighten the adjusting screw firmly at the position where it stops sliding.

NOTE: Laser line is factory adjusted so that it is positioned within 1 mm from the side surface of the blade (cutting position).

NOTE: When laser line appears dim and hard to see because of direct sunlight, relocate the work area to a place where there is less direct sunlight.

Aligning the laser line

Align the cutting line on your workpiece with the laser line.

► **Fig.31**

A) When you want to obtain the correct size on the left side of workpiece, shift the laser line to the left of the blade.

B) When you want to obtain the correct size on the right side of workpiece, shift the laser line to the right of the blade.

ASSEMBLY

⚠ WARNING: Always be sure that the tool is switched off and the battery cartridge is removed before working on the tool. Failure to switch off and remove the battery cartridge may result in serious personal injury.

Hex wrench storage

The hex wrench is stored as shown in the figure. When the hex wrench is needed it can be pulled out of the wrench holder.

After using the hex wrench it can be stored by returning it to the wrench holder.

► **Fig.32:** 1. Wrench holder 2. Hex wrench

Installing or removing saw blade

⚠ WARNING: Always be sure that the tool is switched off and the battery cartridge is removed before installing or removing the blade. Accidental start up of the tool may result in serious personal injury.

⚠ CAUTION: Use only the Makita hex wrench provided to install or remove the blade. Failure to do so may result in overtightening or insufficient tightening of the hex socket bolt. This could cause an injury.

To remove the blade, perform the following steps:

1. Release the stopper pin, and then lock the handle in the raised position by pushing in the stopper pin.

► **Fig.33:** 1. Stopper pin

2. Use the hex wrench to loosen the hex socket bolt holding the center cover by turning it counterclockwise. Then, raise the blade guard and center cover.

► **Fig.34:** 1. Center cover 2. Hex socket bolt 3. Hex wrench 4. Blade guard

3. Press the shaft lock to lock the spindle and use the hex wrench to loosen the hex socket bolt clockwise. Then remove the hex socket bolt of the spindle, outer flange and blade.

► **Fig.35:** 1. Shaft lock 2. Hex socket bolt 3. Outer flange

4. If the inner flange is removed, install it on the spindle with its blade mounting part facing the blade. If the flange is installed incorrectly the flange will rub against the machine.

► **Fig.36:** 1. Outer flange 2. Saw blade 3. Inner flange
4. Hex socket bolt (left-handed) 5. Spindle
6. Blade mounting part

To install the blade, perform the following steps:

1. Mount the blade carefully onto the inner flange. Make sure that the direction of the arrow on the blade matches the direction of the arrow on the blade case.

► **Fig.37:** 1. Saw blade 2. Arrow

2. Install the outer flange and hex socket bolt, and then use the hex wrench to tighten the hex socket bolt (left-handed) of the spindle securely counterclockwise while pressing the shaft lock.

3. Return the blade guard and center cover to its original position. Then tighten the hex socket bolt of the center cover clockwise to secure the center cover.

4. Release the handle from the raised position by pulling the stopper pin. Lower the handle to make sure that the blade guard moves properly.

5. Make sure the shaft lock has released spindle before making cut.

For tool with the inner flange for 15.88 mm hole-diameter saw blade

Country specific

Mount the inner flange with its recessed side facing outward onto the mounting shaft and then place saw blade (with the ring attached if needed), outer flange and hex bolt.

For tool without the ring

► **Fig.38:** 1. Outer flange 2. Saw blade 3. Inner flange
4. Hex socket bolt (left-handed) 5. Spindle

For tool with the ring

► **Fig.39:** 1. Outer flange 2. Saw blade 3. Inner flange
4. Hex socket bolt (left-handed) 5. Ring
6. Spindle

⚠WARNING: If the ring is needed to mount the blade onto the spindle, always be sure that the correct ring for the blade's arbor hole you intend to use is installed between the inner and the outer flanges. Use of the incorrect arbor hole ring may result in the improper mounting of the blade causing blade movement and severe vibration resulting in possible loss of control during operation and in serious personal injury.

For tool with the inner flange for other than 20 mm or 15.88 mm hole-diameter saw blade

Country specific

The inner flange has a certain diameter of a blade mounting part on one side of it and a different diameter of blade mounting part on the other side. Choose a correct side on which blade mounting part fits into the saw blade hole perfectly.

► **Fig.40:** 1. Outer flange 2. Saw blade 3. Inner flange
4. Hex socket bolt (left-handed) 5. Spindle
6. Blade mounting part

⚠CAUTION: Make sure that the blade mounting part "a" on the inner flange that is positioned outside fits into the saw blade hole "a" perfectly. Mounting the blade on the wrong side can result in the dangerous vibration.

Dust bag

The use of the dust bag makes cutting operations cleaner and dust collection easier.

To attach the dust bag, fit it onto the dust nozzle.

When the dust bag is about half full, remove the dust bag from the tool and pull the fastener out. Empty the dust bag of its contents, tapping it lightly so as to remove particles adhering to the insides which might hamper further collection.

► **Fig.41:** 1. Dust bag 2. Dust nozzle 3. Fastener

NOTE: If you connect a vacuum cleaner to your saw, cleaner operations can be performed.

► **Fig.42**

Securing workpiece

⚠WARNING: It is extremely important to always secure the workpiece correctly with the vise.

Failure to do so may result in serious personal injury and cause damage to the tool and/or the workpiece.

⚠WARNING: When cutting a workpiece that is longer than the support base of the saw, the material should be supported the entire length beyond the support base and at the same height to keep the material level. Proper workpiece support will help avoid blade pinch and possible kickback which may result in serious personal injury. Do not rely solely on the vertical vise and/or horizontal vise to secure the workpiece. Thin material tends to sag. Support workpiece over its entire length to avoid blade pinch and possible KICKBACK.

► **Fig.43:** 1. Support 2. Turn base

Vertical vise

⚠ WARNING: Secure the workpiece firmly against the turn base and guide fence with the vise during all operations. Otherwise the material may move during the cutting operation, cause damage to the blade, and be thrown which may result in loss of control and serious personal injury.

Install the vertical vise on either the left or right side of the guide fence. Insert the vise rod into the hole in the guide fence and tighten the lower screw to secure the vise rod.

- **Fig.44:** 1. Vise arm 2. Vise knob 3. Guide fence
4. Turn base 5. Lower screw 6. Upper screw
7. Vise rod

Position the vise arm according to the thickness and shape of the workpiece and secure the vise arm by tightening the upper screw. If the upper screw contacts the guide fence, install the upper screw on the opposite side of vise arm. Make sure that no part of the tool contacts the vise when lowering the handle fully. If some part contacts the vise, re-position the vise. Press the workpiece flat against the guide fence and the turn base. Position the workpiece at the desired cutting position and secure it firmly by tightening the vise knob.

Attaching the shoulder strap

Optional accessory

⚠ CAUTION: Be sure to remove the shoulder strap before operating the tool. The shoulder strap may be entangled and cause injury.

⚠ CAUTION: Be sure to attach the hooks of the shoulder strap to the tool securely. If the hooks are attached incompletely, they may come off and cause injury.

The shoulder strap is convenient for transporting the tool. Attach the hooks of the shoulder strap to the tool as shown in the figure.

- **Fig.45:** 1. Shoulder strap 2. Hook

OPERATION

⚠ WARNING: Make sure the blade is not contacting the workpiece, etc. before the switch is turned on. Turning the tool on with the blade in contact with the workpiece may result in kickback and serious personal injury.

⚠ WARNING: After a cutting operation, do not raise the blade until it has come to a complete stop. The raising of a coasting blade may result in serious personal injury and damage to the workpiece.

NOTICE: Before use, be sure to release the handle from the lowered position by pulling the stopper pin.

NOTICE: Do not apply excessive pressure on the handle when cutting. Too much force may result in overload of the motor and/or decreased cutting efficiency. Press down handle with only as much force as necessary for smooth cutting and without significant decrease in blade speed.

NOTICE: Gently press down the handle to perform the cut. If the handle is pressed down with force or if lateral force is applied, the blade may vibrate and leave a mark (saw mark) in the workpiece and the precision of the cut may be impaired.

Press cutting (cutting small workpieces)

► Fig.46

Workpieces up to 46 mm high and 92 mm wide can be cut in the following manner.

1. Secure the workpiece with the vise.
2. Switch on the tool without the blade making any contact and wait until the blade attains full speed before lowering.
3. Gently lower the handle to the fully lowered position to cut the workpiece.
4. When the cut is completed, switch off the tool and wait until the blade has come to a complete stop before returning the blade to its fully elevated position.

Miter cutting

Refer to the previously covered "Adjusting the miter angle".

Bevel cut

⚠ WARNING: After setting the blade for a bevel cut, before operating the tool ensure that the saw head and blade will have free travel throughout the entire range of the intended cut. Interruption of the saw head or blade travel during the cutting operation may result in kickback and serious personal injury.

⚠ WARNING: While making a bevel cut keep hands out of the path of the blade. The angle of the blade may confuse the operator as to the actual blade path while cutting and contact with the blade will result in serious personal injury

⚠ WARNING: The blade should not be raised until it has come to a complete stop. During a bevel cut the piece cut off may come to rest against the blade. If the blade is raised while it is rotating the cut-off piece may be ejected by the blade causing the material to fragment which may result in serious personal injury.

⚠ WARNING: Always remove sub-fence when performing bevel cuts. Failure to do so may cause serious injury.

► Fig.47

1. Loosen the lever and tilt the saw blade to set the bevel angle (Refer to the previously covered "Adjusting the bevel angle"). Be sure to retighten the lever firmly to secure the selected bevel angle safely.
2. Secure the workpiece with the vise.
3. Switch on the tool without the blade making any contact and wait until the blade attains full speed.
4. Gently lower the handle to the fully lowered position while applying pressure in parallel with the blade to cut the workpiece.
5. When the cut is completed, switch off the tool and **wait until the blade has come to a complete stop** before returning the blade to its fully elevated position.

NOTICE: When pressing down the handle, apply pressure in parallel with the blade. If a force is applied perpendicularly to the turn base or if the pressure direction is changed during a cut, the precision of the cut will be impaired.

Compound cutting

Compound cutting is the process in which a bevel angle is made at the same time in which a miter angle is being cut on a workpiece. Compound cutting can be performed at the angle shown in the table.

Miter angle	Bevel angle
Left and right 45°	Left and right 0° - 45°
Right 52°	Left 20° - Right 45°
Left 52°	Left 45° - Right 20°

When performing compound cutting, refer to "Press cutting", "Miter cutting" and "Bevel cut" explanations.

Cutting aluminum extrusion

- **Fig.48:** 1. Vise 2. Spacer block 3. Guide fence
4. Aluminum extrusion 5. Spacer block

When securing aluminum extrusions, use spacer blocks or pieces of scrap as shown in the figure to prevent deformation of the aluminum. Use a cutting lubricant when cutting the aluminum extrusion to prevent build-up of the aluminum material on the blade.

CAUTION: Never attempt to cut thick or round aluminum extrusions. Thick aluminum extrusions may come loose during operation and round aluminum extrusions cannot be secured firmly with this tool.

Cutting repetitive lengths

When cutting several pieces of stock to the same length, ranging from 200 mm to 330 mm, use the set plate (optional accessory). Install the set plate on the holder (optional accessory) as shown in the figure.

- **Fig.49:** 1. Set plate 2. Holder 3. Screw

Align the cutting line on your workpiece with either the left or right side of the groove in the kerf board, and while holding the workpiece, move the set plate flush against the end of the workpiece. Then secure the set plate with the screw.

When the set plate is not used, loosen the screw and turn the set plate out of the way.

Carrying tool

WARNING: Stopper pin is only for carrying and storage purposes and should never be used for any cutting operations. The use of the stopper pin for cutting operations may cause unexpected movement of the saw blade resulting in kickback and serious personal injury.

CAUTION: Always secure all moving portions before carrying the tool. If portions of the tool move while being carried loss of control or balance may occur resulting in personal injury.

1. Remove the battery cartridge.
2. Secure the blade at 0° bevel angle and the turn base at the full right miter angle position.
► **Fig.50:** 1. Turn base
3. Lower the handle fully and lock it in the lowered position by pushing in the stopper pin.
4. Carry the tool by holding the handle.
► **Fig.51**

MAINTENANCE

WARNING: Always be sure that the blade is sharp and clean for the best and safest performance. Attempting a cut with a dull and /or dirty blade may cause kickback and result in a serious personal injury.

CAUTION: Always be sure that the tool is switched off and the battery cartridge is removed before attempting to perform inspection or maintenance.

NOTICE: Never use gasoline, benzine, thinner, alcohol or the like. Discoloration, deformation or cracks may result.

To maintain product SAFETY and RELIABILITY, repairs, any other maintenance or adjustment should be performed by Makita Authorized or Factory Service Centers, always using Makita replacement parts.

Adjusting the cutting angle

This tool is carefully adjusted and aligned at the factory, but rough handling may have affected the alignment. If your tool is not aligned properly, perform the following:

Miter angle

1. Loosen the fixing screw counterclockwise.
2. Rotate the turn base until the pointer indicates 0° on the miter scale.
► **Fig.52:** 1. Fixing screw 2. Turn base 3. Miter scale 4. Pointer
3. Rotate the turn base slightly clockwise and counterclockwise to seat the turn base in the 0° miter notch. (Leave as it is if the pointer does not indicate 0°.)

4. Loosen the hex socket bolt securing the guide fence using the hex wrench.
▶ **Fig.53:** 1. Guide fence 2. Hex socket bolt
▶ **Fig.54:** 1. Guide fence 2. Hex socket bolt
5. Lower the handle fully and lock it in the lowered position by pushing in the stopper pin.
6. Adjust the guide fence until it makes a perpendicular angle with the blade using a triangular rule, try-square, etc. Then securely tighten the hex socket bolt on the guide fence.
▶ **Fig.55:** 1. Guide fence 2. Triangular rule 3. Saw blade
7. Make sure that the pointer indicates 0° on the miter scale. If the pointer does not indicate 0°, loosen the screw which secures the pointer and adjust the pointer so that it indicates 0°.
▶ **Fig.56:** 1. Screw 2. Miter scale 3. Pointer

Bevel angle

0° bevel angle

1. Lower the handle fully and lock it in the lowered position by pushing in the stopper pin.
2. Loosen the lever at the rear of the tool.
3. Turn the 0° bevel angle adjusting bolt on the right side of the saw head two or three revolutions counterclockwise to tilt the blade to the right.
▶ **Fig.57:** 1. Adjusting bolt 2. Lever
4. Turn the 0° bevel angle adjusting bolt clockwise carefully until the side of the blade makes a perpendicular angle with the top surface of the turn base. Use the triangular rule, try-square, etc. as a guide. Then tighten the lever securely.
▶ **Fig.58:** 1. Triangular rule 2. Saw blade 3. Top surface of turn table
5. Make sure that the pointer on the arm indicates 0° on the bevel scale. If it does not indicate 0°, loosen the screw which secures the pointer and adjust the pointer so that it indicates 0°.
▶ **Fig.59:** 1. Screw 2. Pointer 3. Bevel scale

45° bevel angle

Adjust the 45° bevel angle only after performing 0° bevel angle adjustment.

1. Loosen the lever and tilt the blade to the left fully.
2. Make sure that the pointer on the arm indicates 45° on the bevel scale. If the pointer does not indicate 45°, turn the left 45° bevel angle adjusting bolt on the right side of the arm until the pointer indicates 45°.
▶ **Fig.60:** 1. Right 45° bevel angle adjusting bolt
2. Pointer 3. Left 45° bevel angle adjusting bolt
3. Tilt the blade to the right fully, and then adjust the right 45° bevel angle using the right 45° bevel angle adjusting bolt.
▶ **Fig.61:** 1. Saw blade 2. Triangular rule

Adjusting the laser line position

⚠WARNING: The battery cartridge must be installed on the tool while adjusting the laser line. Take extra care not to switch on the tool during adjustment. Accidental start up of the tool may result in serious personal injury.

⚠CAUTION: Never look directly into the laser beam. Direct eye exposure to the beam could cause serious damage to your eyes.

NOTICE: Check the position of laser line regularly for accuracy.

NOTICE: Beware that impacts to the tool. It may cause the laser line to be misaligned or may cause damage to the laser, shortening its life.

NOTICE: Have the tool repaired by a Makita authorized service center for any failure on the laser unit.

The movable range of laser line is decided by the range adjustment screws on both sides. Perform following procedures to alter the laser line position.

1. Remove the battery cartridge.
2. Draw a cutting line on the workpiece and place it on the turn base. At this time, do not secure the workpiece with a vise or similar securing device.
3. Lower the handle and align the cutting line with the saw blade.
▶ **Fig.62:** 1. Cutting line
4. Return the handle to the original position and secure the workpiece with the vertical vise so that the workpiece does not move from the position you have determined.
▶ **Fig.63:** 1. Vise
5. Install the battery cartridge to the tool and turn on the laser switch.
6. Loosen the adjusting screw. To move the laser line away from the blade, turn the range adjustment screws counterclockwise. To move the laser line close to the blade, turn the range adjustment screw clockwise.

Adjusting the laser line on the left side of the blade

- ▶ **Fig.64:** 1. Adjusting screw 2. Range adjustment screw 3. Hex wrench 4. Laser line 5. Saw blade

Adjusting the laser line on the right side of the blade

- ▶ **Fig.65:** 1. Range adjustment screw 2. Hex wrench
3. Laser line 4. Saw blade
7. Slide the adjusting screw to the position that the laser line comes onto the cutting line and then tighten.

NOTE: The movable range of laser line is factory adjusted within 1 mm from the side surface of blade.

Cleaning the laser light lens

The laser light becomes hard to see as the lens for the laser light gets dirty. Clean the lens for laser light periodically.

Remove the battery cartridge. Loosen the screw and pull out the lens. Clean the lens gently with a damp soft cloth.

► **Fig.66:** 1. Screw

► **Fig.67:** 1. Lens

NOTICE: Do not remove the screw which secures the lens. If the lens does not come out, loosen the screw further.

NOTICE: Do not use solvents or any petroleum-based cleaners on the lens.

After use

After use, wipe off chips and dust adhering to the tool with a cloth or the like. Keep the blade guard clean according to the directions in the previously covered section titled "Blade guard". Lubricate the sliding portions with machine oil to prevent rust.

OPTIONAL ACCESSORIES

⚠WARNING: These Makita accessories or attachments are recommended for use with your Makita tool specified in this manual. The use of any other accessories or attachments may result in serious personal injury.

⚠WARNING: Only use the Makita accessory or attachment for its stated purpose. Misuse of an accessory or attachment may result in serious personal injury.

If you need any assistance for more details regarding these accessories, ask your local Makita Service Center.

- Carbide-tipped saw blades
- Holder rod assembly
- Set plate
- Shoulder strap
- Makita genuine battery and charger

NOTE: Some items in the list may be included in the tool package as standard accessories. They may differ from country to country.

SPESIFIKASI

Model:	DLS600
Diameter mata pisau	165 mm
Diameter lubang (arbor)	20 mm
Sudut miter maksimal	Kiri 52°, Kanan 52°
Sudut siku-siku maksimal	Kiri 45° (46° saat menggunakan tuas pelepas), Kanan 45° (46° saat menggunakan tuas pelepas)
Kecepatan tanpa beban	5.000 min ⁻¹
Jenis laser	Laser Merah 650 nm, Output maksimal < 1,6mW (Laser Class 2M)
Dimensi (P x L x T)	340 mm x 400 mm x 440 mm
Tegangan terukur	D.C. 18 V
Kartrid baterai standar	BL1815N / BL1820 / BL1820B / BL1830 / BL1830B / BL1840 / BL1840B / BL1850 / BL1850B / BL1860B
Pengisi daya	DC18RC / DC18RD / DC18SD / DC18SE / DC18SF
Berat bersih	6,3 - 6,6 kg

Kapasitas pemotongan maks (T x L) dengan mata pisau 165 mm

Sudut miter	Sudut siku-siku		
	45° (kiri)	0°	45° (kanan)
0°	30 mm x 92 mm	46 mm x 92 mm	15 mm x 92 mm
45° (kiri dan kanan)	30 mm x 65 mm	46 mm x 65 mm	15 mm x 65 mm

- Karena kesinambungan program penelitian dan pengembangan kami, spesifikasi yang disebutkan di sini dapat berubah tanpa pemberitahuan.
- Spesifikasi dan kartrid baterai dapat berbeda dari satu negara ke negara lainnya.
- Berat alat mungkin berbeda tergantung perangkat tambahan yang dipasang, termasuk kartrid baterai. Kombinasi alat terberat dan teringan, sesuai Prosedur EPTA 01/2014, ditunjukkan pada tabel.

Simbol

Berikut ini adalah simbol-simbol yang digunakan pada peralatan ini. Pastikan Anda mengerti makna masing-masing simbol sebelum menggunakan alat.



Baca petunjuk penggunaan.



Untuk menghindari cedera akibat debu yang beterbangan, tetap tahan kepala gergaji ke bawah, setelah melakukan pemotongan, sampai mata pisau benar-benar berhenti.



Jangan mendekatkan tangan atau jari ke mata pisau.



Jangan melihat langsung cahaya laser. Cahaya laser langsung dapat mencederaikan mata.



Ni-MH
Li-Ion

Hanya untuk negara-negara UE
Jangan membuang peralatan listrik atau paket baterai bersama-sama dengan bahan limbah rumah tangga!
Dengan memerhatikan Petunjuk Eropa, tentang Limbah Peralatan Listrik dan Elektronik serta Baterai dan Akumulator serta Limbah Baterai dan Akumulator dan pelaksanaannya sesuai dengan ketentuan hukum nasional, peralatan listrik dan baterai dan paket baterai yang telah habis umur pakainya harus dikumpulkan secara terpisah dan dikembalikan ke fasilitas daur ulang yang kompatibel secara lingkungan.

Penggunaan

Mesin ini digunakan untuk memotong kayu secara lurus atau membentuk sudut miter dengan akurat. Gergaji tidak boleh digunakan untuk memotong bahan selain kayu, aluminium, atau bahan yang serupa.

PERINGATAN KESELAMATAN

Peringatan keselamatan umum mesin listrik

⚠️ PERINGATAN: Bacalah semua peringatan keselamatan, petunjuk, ilustrasi dan spesifikasi yang disertakan bersama mesin listrik ini. Kelalaian untuk mematuhi semua petunjuk yang tercantum di bawah ini dapat menyebabkan sengatan listrik, kebakaran dan/atau cedera serius.

Simpanlah semua peringatan dan petunjuk untuk acuan di masa depan.

Istilah "mesin listrik" dalam semua peringatan mengacu pada mesin listrik yang dijalankan dengan sumber listrik jala-jala (berkabel) atau baterai (tanpa kabel).

Keselamatan tempat kerja

1. **Jaga tempat kerja selalu bersih dan berpenerangan cukup.** Tempat kerja yang berantakan dan gelap mengundang kecelakaan.
2. **Jangan gunakan mesin listrik dalam lingkungan yang mudah meledak, misalnya jika ada cairan, gas, atau debu yang mudah menyala.** Mesin listrik menimbulkan bunga api yang dapat menyalakan debu atau uap tersebut.
3. **Jauhkan anak-anak dan orang lain saat menggunakan mesin listrik.** Bila perhatian terpecah, anda dapat kehilangan kendali.

Keamanan Kelistrikan

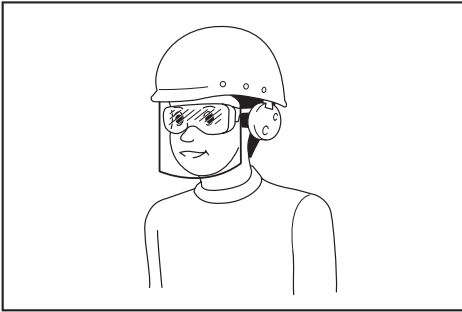
1. **Steker mesin listrik harus cocok dengan stopkontak. Jangan sekali-kali mengubah steker dengan cara apa pun. Jangan menggunakan steker adaptor dengan mesin listrik terbumi (dibumikan).** Steker yang tidak diubah dan stopkontak yang cocok akan mengurangi risiko sengatan listrik.
2. **Hindari sentuhan tubuh dengan permukaan terbumi atau yang dibumikan seperti pipa, radiator, kompor, dan kulkas.** Risiko sengatan listrik bertambah jika tubuh Anda terbumikan atau dibumikan.
3. **Jangan membiarkan mesin listrik kehujanan atau kebasahan.** Air yang masuk ke dalam mesin listrik akan meningkatkan risiko sengatan listrik.
4. **Jangan menyalahtgunakan kabel. Jangan sekali-kali menggunakan kabel untuk membawa, menarik, atau mencabut mesin listrik dari stopkontak. Jauhkan kabel dari panas, minyak, tepian tajam, atau bagian yang bergerak.** Kabel yang rusak atau kusut memperbesar risiko sengatan listrik.
5. **Bila menggunakan mesin listrik di luar ruangan, gunakan kabel ekstensi yang sesuai untuk penggunaan di luar ruangan.** Penggunaan kabel yang sesuai untuk penggunaan luar ruangan mengurangi risiko sengatan listrik.

6. **Jika mengoperasikan mesin listrik di lokasi lembap tidak terhindarkan, gunakan pasokan daya yang dilindungi peranti imbasan arus (residual current device - RCD).** Penggunaan RCD mengurangi risiko sengatan listrik.
7. **Mesin listrik dapat menghasilkan medan magnet (EMF) yang tidak berbahaya bagi pengguna.** Namun, pengguna alat pacu jantung atau peralatan medis sejenisnya harus berkonsultasi dengan produsen peralatan tersebut dan/atau dokter mereka sebelum mengoperasikan mesin listrik ini.

Keselamatan Diri

1. **Jaga kewaspadaan, perhatikan pekerjaan Anda dan gunakan akal sehat bila menggunakan mesin listrik. Jangan menggunakan mesin listrik saat Anda lelah atau di bawah pengaruh obat bius, alkohol, atau obat.** Sekejap saja lalai saat menggunakan mesin listrik dapat menyebabkan cedera badan serius.
2. **Gunakan alat pelindung diri. Selalu gunakan pelindung mata.** Peralatan pelindung seperti masker debu, sepatu pengaman anti-selip, helm pengaman, atau pelindung telinga yang digunakan untuk kondisi yang sesuai akan mengurangi risiko cedera badan.
3. **Cegah penyalaaan yang tidak disengaja. Pastikan bahwa sakelar berada dalam posisi mati (off) sebelum menghubungkan mesin ke sumber daya dan/atau paket baterai, atau mengangkat atau membawanya.** Membawa mesin listrik dengan jari Anda pada sakelarnya atau mengalirkan listrik pada mesin listrik yang sakelarnya hidup (on) akan mengundang kecelakaan.
4. **Lepaskan kunci-kunci penyetel sebelum menghidupkan mesin listrik.** Kunci-kunci yang masih terpasang pada bagian mesin listrik yang berputar dapat menyebabkan cedera.
5. **Jangan meraih terlalu jauh. Jagalah pijakan dan keseimbangan sepanjang waktu.** Hal ini memungkinkan kendali yang lebih baik atas mesin listrik dalam situasi yang tidak diharapkan.
6. **Kenakan pakaian yang memadai. Jangan memakai pakaian yang longgar atau perhiasan. Jaga jarak antara rambut dan pakaian Anda dengan komponen mesin yang bergerak.** Pakaian yang longgar, perhiasan, atau rambut yang panjang dapat tersangkut pada komponen yang bergerak.
7. **Jika tersedia fasilitas untuk menghisap dan mengumpulkan debu, pastikan fasilitas tersebut terhubung listrik dan digunakan dengan baik.** Penggunaan pembersih debu dapat mengurangi bahaya yang terkait dengan debu.
8. **Jangan sampai Anda lelah dan mengabaikan prinsip keselamatan mesin ini hanya karena sudah sering mengoperasikannya dan sudah merasa terbiasa.** Tindakan yang lalai dapat menyebabkan cedera berat dalam sepersekian detik saja.

- Selalu kenakan kacamata pelindung untuk melindungi mata dari cedera saat menggunakan mesin listrik. Kacamata harus sesuai dengan ANSI Z87.1 di Amerika Serikat, EN 166 di Eropa, atau AS/NZS 1336 di Australia/Selandia Baru. Di Australia/Selandia Baru, secara hukum Anda juga diwajibkan mengenakan pelindung wajah untuk melindungi wajah Anda.



Menjadi tanggung jawab atasannya untuk menerapkan penggunaan alat pelindung keselamatan yang tepat bagi operator mesin dan orang lain yang berada di area kerja saat itu.

Penggunaan dan pemeliharaan mesin listrik

- Jangan memaksa mesin listrik. Gunakan mesin listrik yang tepat untuk keperluan Anda. Mesin listrik yang tepat akan menuntaskan pekerjaan dengan lebih baik dan aman pada kecepatan sesuai rancangannya.
- Jangan gunakan mesin listrik jika sakelar tidak dapat menyala dan memastikannya. Mesin listrik yang tidak dapat dikendalikan dengan sakelarnya adalah berbahaya dan harus diperbaiki.
- Cabut steker dari sumber listrik dan/atau lepas paket baterai, jika dapat dilepas, dari mesin listrik sebelum melakukan penyetelan apa pun, mengganti aksesoris, atau menyimpan mesin listrik. Langkah keselamatan preventif tersebut mengurangi risiko hidupnya mesin secara tak sengaja.
- Simpan mesin listrik jauh dari jangkauan anak-anak dan jangan biarkan orang yang tidak paham mengenai mesin listrik tersebut atau petunjuk ini menggunakan mesin listrik. Mesin listrik sangat berbahaya di tangan pengguna yang tak terlatih.
- Rawatlah mesin listrik dan aksesoris. Periksa apakah ada komponen bergerak yang tidak lurus atau macet, komponen yang pecah, dan kondisi-kondisi lain yang dapat memengaruhi pengoperasian mesin listrik. Jika rusak, perbaiki mesin listrik terlebih dahulu sebelum digunakan. Banyak kecelakaan disebabkan oleh kurangnya pemeliharaan mesin listrik.
- Jaga agar mesin pemotong tetap tajam dan bersih. Mesin pemotong yang terawat baik dengan mata pemotong yang tajam tidak mudah macet dan lebih mudah dikendalikan.
- Gunakan mesin listrik, aksesoris, dan mata mesin, dll. sesuai dengan petunjuk ini, dengan memperhitungkan kondisi kerja dan jenis pekerjaan yang dilakukan. Penggunaan mesin listrik untuk penggunaan yang lain dari peruntukan dapat menimbulkan situasi berbahaya.
- Jagalah agar gagang dan permukaan pegangan tetap kering, bersih, dan bebas dari minyak dan pelumas. Gagang dan permukaan pegangan yang licin tidak mendukung keamanan penanganan dan pengendalian mesin dalam situasi-situasi tak terduga.
- Ketika menggunakan mesin, jangan menggunakan sarung tangan kain yang dapat tersangkut. Sarung tangan kain yang tersangkut pada komponen bergerak dapat mengakibatkan cedera pada pengguna.

Penggunaan dan pemeliharaan mesin bertenaga baterai

- Isi ulang baterai hanya dengan pengisi daya yang ditentukan oleh pabrik. Pengisi daya yang cocok untuk satu jenis paket baterai dapat menimbulkan risiko kebakaran ketika digunakan untuk paket baterai yang lain.
- Gunakan mesin listrik hanya dengan paket baterai yang telah ditentukan secara khusus. Penggunaan paket baterai lain dapat menimbulkan risiko cedera dan kebakaran.
- Ketika paket baterai tidak digunakan, jauhkan dari benda logam lain, seperti penjepit kertas, uang logam, kunci, paku, sekrup atau benda logam kecil lainnya, yang dapat menghubungkan satu terminal ke terminal lain. Hubungan singkat terminal baterai dapat menyebabkan luka bakar atau kebakaran.
- Pemakaian yang salah, dapat menyebabkan keluarnya cairan dari baterai; hindari kontak. Jika terjadi kontak secara tidak sengaja, bilas dengan air. Jika cairan mengenai mata, cari bantuan medis. Cairan yang keluar dari baterai bisa menyebabkan iritasi atau luka bakar.
- Jangan menggunakan paket baterai atau mesin yang sudah rusak atau telah diubah. Baterai yang rusak atau telah diubah dapat menyebabkan hal-hal yang tidak dapat diprediksi yang dapat menyebabkan kebakaran, ledakan atau risiko cedera.
- Jangan membiarkan paket baterai atau mesin dekat dengan api atau suhu yang berlebihan. Paparan api atau suhu di atas 130 °C dapat menyebabkan ledakan.
- Ikuti semua petunjuk pengisian daya dan jangan mengisi daya paket baterai atau mesin di luar rentang suhu yang ditentukan di panduan. Mengisi daya secara tidak tepat atau pada suhu di luar rentang yang ditentukan dapat merusak baterai dan meningkatkan risiko kebakaran.

Servis

- Perikan mesin listrik untuk diperbaiki hanya kepada oleh teknisi yang berkualifikasi dengan menggunakan hanya suku cadang pengganti yang serupa. Hal ini akan menjamin terjaganya keamanan mesin listrik.

2. **Jangan pernah memperbaiki paket baterai yang sudah rusak.** Perbaikan paket baterai harus dilakukan hanya oleh produsen atau penyedia servis resmi.
3. **Patuhi petunjuk pelumasan dan penggantian aksesoris.**

Instruksi keselamatan untuk gergaji adu manis

1. **Gergaji adu manis ditujukan untuk memotong kayu atau produk kayu, tidak dapat digunakan bersama dengan roda pemotong abrasif untuk memotong bahan yang mengandung besi seperti tongkat, batang, tiang, dll.** Debu abrasif dapat menyebabkan macet pada bagian yang bergerak seperti pelindung bawah. Percikan dari pemotong abrasif akan membakar pelindung bawah, sisipan goresan, dan komponen plastik lainnya.
 2. **Gunakan penjepit untuk menahan benda kerja jika memungkinkan. Jika Anda menopang benda kerja dengan tangan, pastikan tangan Anda selalu berjarak setidaknya 100 mm dari kedua sisi mata gergaji.** Jangan gunakan gergaji ini untuk memotong benda yang terlalu kecil untuk dijepit pada ragum atau dipegang tangan. Jika tangan Anda berada terlalu dekat dengan mata gergaji, terdapat risiko cedera akibat menyentuh mata gergaji.
 3. **Benda kerja harus diam dan dijepit atau ditahan pada pembatas atau meja. Jangan umpankan benda kerja pada mata pisau atau memotong secara “bebas” dengan cara apa pun.** Benda kerja yang tidak ditahan dapat terlempar pada kecepatan tinggi dan menyebabkan cedera.
 4. **Jangan pernah letakkan tangan pada garis pemotongan baik di depan atau di belakang mata gergaji.** Menopang benda kerja “secara menyilang”, yaitu menahan benda kerja pada sisi kanan mata gergaji dengan tangan kiri Anda atau sebaliknya adalah tindakan yang sangat berbahaya.
- **Gbr.1**
5. **Jangan meraih bagian belakang penahan dengan tangan mendekati 100 mm dari kedua sisi mata gergaji, untuk membersihkan serbuk kayu, atau untuk alasan apa pun ketika mata gergaji sedang berputar.** Jarak antara mata gergaji yang berputar dan tangan Anda mungkin tidak terlihat jelas dan Anda dapat terluka parah.
 6. **Periksa benda kerja sebelum memotong. Jika benda kerja melengkung atau tidak rata, jepit dengan sisi melengkung menghadap penahan. Selalu pastikan tidak ada celah antara benda kerja, penahan, dan meja di sepanjang garis pemotongan.** Benda kerja yang melengkung atau tidak rata dapat memuntir atau bergeser dan menyebabkan mata gergaji terjepit saat memotong. Hindari adanya paku atau objek lain pada benda kerja.
 7. **Jangan gunakan gergaji hingga meja benar-benar bersih dari serpihan kayu, peralatan lain, dll., dan hanya terdapat benda kerja.** Kotoran atau serpihan kayu atau benda lain yang menyentuh mata pisau saat sedang berputar dapat terlempar dengan kecepatan tinggi.
 8. **Hanya potong satu benda kerja dalam satu waktu.** Benda kerja yang bertumpuk tidak dapat dijepit atau ditahan dengan benar dan dapat menjepit mata pisau atau bergeser selama pemotongan.
 9. **Pastikan gergaji adu manis terpasang di permukaan kerja yang rata dan kuat sebelum digunakan.** Permukaan kerja yang rata dan kuat mengurangi risiko gergaji adu manis menjadi tidak stabil.
 10. **Rencanakan pekerjaan Anda. Setiap kali Anda mengganti pengaturan sudut siku-siku atau miter, pastikan penahan yang dapat disesuaikan telah diatur dengan benar untuk menahan benda kerja dan tidak akan mengganggu mata pisau atau sistem perlindungan.** Tanpa menyalakan mesin ke posisi “HIDUP” dan tidak ada benda kerja di meja, gerakkan mata gergaji dengan mensimulasikan gerakan memotong untuk memastikan tidak ada gangguan atau bahaya terpotongnya penahan.
 11. **Topang menggunakan peralatan yang memadai seperti sambungan meja, meja gergaji, dll. untuk benda kerja yang lebih lebar dari permukaan meja.** Benda kerja yang lebih panjang atau lebih lebar dari meja gergaji adu manis dapat miring jika tidak ditopang dengan kuat. Jika potongan atau benda kerja miring, potongan atau benda kerja tersebut dapat mengangkat pelindung bawah atau terlontar oleh mata pisau yang berputar.
 12. **Jangan minta orang lain menggantikan fungsi penopang atau sambungan meja.** Penopangan benda kerja yang tidak stabil dapat menyebabkan mata pisau terjepit atau benda kerja bergeser selama pemotongan dan Anda dan orang lain dapat mengenai mata pisau yang berputar.
 13. **Potongan benda kerja tidak boleh dijepit atau ditekan ke mata gergaji yang berputar dengan cara apa pun.** Jika tidak langsung terlepas, yaitu saat menggunakan penahan panjang, potongan benda kerja dapat miring ke arah mata pisau dan terlempar dengan kuat.
 14. **Selalu gunakan penjepit atau dukungan yang dirancang untuk menopang material berbentuk bulat seperti batang atau pipa dengan benar.** Batang dapat tergulung ketika dipotong, yang menyebabkan mata pisau “menggigit” dan menarik benda kerja serta tangan Anda ke arah mata pisau.
 15. **Biarkan mata pisau mencapai kecepatan penuh sebelum menyentuh benda kerja.** Hal ini akan mengurangi risiko benda kerja terlempar.
 16. **Jika benda kerja atau mata gergaji terjepit, matikan gergaji adu manis. Tunggu semua komponen gerak sampai benar-benar berhenti dan cabut steker dari sumber daya dan/atau lepaskan paket baterai. Kemudian lepaskan material yang terjepit.** Melanjutkan pekerjaan dengan benda kerja yang terjepit dapat menyebabkan hilangnya kendali atau kerusakan pada gergaji adu manis.

17. Setelah selesai memotong, lepaskan sakelar, tahan kepala gergaji dan tunggu hingga mata gergaji berhenti sebelum melepaskan potongan benda kerja. Mengambil benda kerja ketika mata pisau masih berputar adalah tindakan yang sangat berbahaya.
18. Tahan pegangan dengan kuat ketika hanya memotong sebagian benda kerja atau ketika melepaskan sakelar sebelum kepala gergaji berada di posisi turun. Gerakan pengereman gergaji dapat menyebabkan kepala gergaji tertarik ke bawah dengan tiba-tiba dan berisiko menyebabkan cedera.
19. Gunakan hanya mata gergaji dengan diameter yang tertera pada alat atau ditentukan dalam petunjuk. Menggunakan mata pisau dengan ukuran yang salah akan memengaruhi perlindungan mata pisau atau pengoperasian pelindung yang dapat mengakibatkan cedera serius.
20. Hanya gunakan mata gergaji dengan kecepatan yang sama atau lebih tinggi dari kecepatan yang tertera pada mesin.
21. Gergaji tidak boleh digunakan untuk memotong bahan selain kayu, aluminium, atau bahan yang serupa.
22. (Hanya untuk negara-negara Eropa)
Gunakan hanya mata pisau yang sesuai dengan EN847-1.

Instruksi tambahan

1. Pastikan bengkel aman untuk anak-anak dengan mengunci semua alat menggunakan gembok.
2. Dilarang berdiri di atas mesin. Cedera serius bisa terjadi jika mesin ini berujung lancip atau jika alat pemotong tersentuh secara tidak sengaja.
3. Jangan sekali-kali membiarkan mesin menyala tanpa pengawasan. Matikan mesin. Jangan meninggalkan mesin sampai benar-benar berhenti.
4. Jangan mengoperasikan gergaji tanpa pelindung terpasang di tempatnya. Periksa apakah pelindung mata pisau tertutup dengan baik setiap kali akan digunakan. Jangan mengoperasikan gergaji jika pelindung mata pisau tidak bergerak bebas dan menutup dengan cepat. Jangan sekali-kali menjepit atau mengikat pelindung mata pisau ke posisi terbuka.
5. Jauhkan tangan dari jalur mata gergaji. Hindari kontak dengan mata pisau yang bergerak meluncur. Ini masih dapat menyebabkan cedera parah.
6. Selalu kencangkan semua bagian yang bergerak sebelum mesin dibawa.
7. Pasak penahan yang mengunci kepala pemotong ke bawah hanya untuk tujuan membawa atau penyimpanan dan bukan untuk pengoperasian pemotongan.
8. Periksa mata pisau secara saksama akan adanya keretakan atau kerusakan sebelum penggunaan. Segera ganti mata pisau yang retak atau rusak. Getah dan ter kayu yang mengeras pada mata pisau memperlambat gergaji dan meningkatkan risiko terjadinya

9. Gunakan hanya flensa yang ditentukan untuk mesin ini.
 10. Berhati-hatilah agar tidak merusak arbor, flensa (terutama permukaan pemasangan) atau baut. Kerusakan pada bagian ini bisa mengakibatkan rusaknya mata pisau.
 11. Pastikan bahwa dudukan putar dikencangkan dengan benar sehingga tidak akan bergerak selama pengoperasian. Gunakan lubang di bagian dasar untuk mengencangkan gergaji pada platform kerja atau meja yang stabil. **JANGAN PERNAH** gunakan mesin dengan posisi operator yang tidak ideal.
 12. Pastikan kunci poros dilepas sebelum sakelar dinyalakan.
 13. Pastikan mata pisau tidak mengenai dudukan putar pada posisi terendah.
 14. Genggam pegangan mesin kuat-kuat. Ketahuilah bahwa gergaji sedikit bergerak naik atau turun selama penyalan awal dan saat berhenti.
 15. Pastikan bahwa mata pisau tidak menyentuh benda kerja sebelum sakelar dinyalakan.
 16. Sebelum menggunakan mesin pada benda kerja yang sebenarnya, jalankan mesin sebentar. Perhatikan akan adanya getaran atau goyangan yang dapat menunjukkan lemahnya pemasangan atau mata pisau yang kurang seimbang.
 17. Segera hentikan pengoperasian segera jika Anda melihat adanya sesuatu yang tidak wajar.
 18. Jangan mencoba untuk mengunci picu pada posisi "HIDUP".
 19. Selalu gunakan aksesoris yang dianjurkan dalam panduan ini. Penggunaan aksesoris yang tidak tepat seperti roda ampelas bisa menyebabkan cedera.
 20. Bahan tertentu mengandung zat kimia yang mungkin beracun. Berikan perhatian untuk menghindari menghirup debu dan persentuhan dengan kulit. Ikuti data keselamatan bahan dari pemasok.
- Aturan keselamatan tambahan untuk laser
1. **RADIASI LASER, JANGAN MELIHAT CAHAYA SECARA LANGSUNG ATAU DENGAN ALAT OPTIK, PRODUK LASER KELAS 2M.**

SIMPAN PETUNJUK INI.

⚠PERINGATAN: JANGAN biarkan kenyamanan atau terbiasanya Anda dengan produk (karena penggunaan berulang) mengurangi kepatuhan yang ketat terhadap aturan keselamatan untuk produk yang terkait. **PENYALAHGUNAAN** atau kelalaian mematuhi kaidah keselamatan yang tertera dalam petunjuk ini dapat menyebabkan cedera badan serius.

Petunjuk keselamatan penting untuk kartrid baterai

1. Sebelum menggunakan kartrid baterai, bacalah semua petunjuk dan penandaan pada (1) pengisi daya baterai, (2) baterai, dan (3) produk yang menggunakan baterai.
2. Jangan membongkar kartrid baterai.
3. Jika waktu beroperasinya menjadi sangat singkat, segera hentikan penggunaan. Hal tersebut dapat menimbulkan risiko panas berlebih, kemungkinan mengalami luka bakar atau bahkan terjadi ledakan.
4. Jika elektrolit mengenai mata Anda, basuh dengan air bersih dan segera cari pertolongan medis. Hal tersebut dapat mengakibatkan hilangnya kemampuan penglihatan Anda.
5. Jangan menghubungkan terminal kartrid baterai:
 - (1) Jangan menyentuh terminal dengan bahan penghantar listrik apa pun.
 - (2) Hindari menyimpan kartrid baterai pada wadah yang berisi benda logam lain seperti paku, uang logam, dsb.
 - (3) Jangan membiarkan baterai terkena air atau kehujanan.

Hubungan singkat baterai dapat menyebabkan aliran arus listrik yang besar, panas berlebih, kemungkinan mengalami luka bakar dan bahkan kerusakan pada baterai.
6. Jangan menyimpan mesin dan kartrid baterai pada lokasi dengan suhu yang bisa mencapai atau melebihi 50 °C.
7. Jangan membuang kartrid baterai di tempat pembakaran sampah walaupun benar-benar rusak atau tidak bisa digunakan sama sekali. Kartrid baterai bisa meledak jika terbakar.
8. Berhati-hatilah jangan sampai baterai jatuh atau terbentur.
9. Jangan menggunakan baterai yang rusak.

10. **Baterai litium-ion yang disertakan sesuai dengan persyaratan Perundangan Makanan Berbahaya.**
 Harus ada pengawasan untuk pengangkutan komersial misalnya oleh pihak ketiga, ekspeditor, persyaratan khusus terhadap pengemasan dan pelabelan.
 Diperlukan adanya konsultasi dengan ahli mengenai material berbahaya untuk persiapan barang yang akan dikirimkan. Perhatikan pula peraturan nasional yang lebih terperinci yang mungkin ada.
 Beri perekat atau tutupi bagian yang terbuka dan kemasi baterai dengan cara yang tidak akan menimbulkan pergeseran dalam pengemasan.
11. **Patuhi peraturan setempat yang berkaitan dengan pembuangan baterai.**

SIMPAN PETUNJUK INI.

⚠PERHATIAN: Gunakan baterai asli Makita. Penggunaan baterai Makita yang tidak asli, atau baterai yang sudah diubah, akan mengakibatkan baterai mudah terbakar, cedera dan kerusakan. Akan menghilangkan garansi Makita pada pengisi daya dan alat Makita.

Tip untuk menjaga agar umur pemakaian baterai maksimum

1. Isi ulang kartrid baterai sebelum habis sama sekali. Selalu hentikan penggunaan mesin dan ganti kartrid baterai jika Anda melihat bahwa mesin kurang tenaga.
2. Jangan pernah mengisi ulang kartrid baterai yang sudah diisi penuh. Pengisian ulang yang berlebih memperpendek umur pemakaian baterai.
3. Isi ulang kartrid baterai pada suhu ruangan 10 °C - 40 °C. Biarkan kartrid baterai yang panas menjadi dingin terlebih dahulu sebelum diisi ulang.
4. Isi ulang daya kartrid baterai jika Anda tidak menggunakannya untuk jangka waktu yang lama (lebih dari enam bulan).

DESKRIPSI BAGIAN-BAGIAN MESIN

► Gbr.2

1	Tombol buka kunci	2	Picu sakelar	3	Pegangan	4	Kotak mata pisau
5	Mata pisau	6	Pelindung mata pisau	7	Anak pembatas	8	Anak pembatas kecil
9	Dudukan	10	Dudukan putar	11	Pembatas pemandu	12	Ragum vertikal
13	Kantong debu	14	Nosel debu	15	Penutup tengah	-	-

► Gbr.3

16	Lampu	17	Kartrid baterai	18	Kunci L	19	Tuas pelepas
20	Tuas (untuk penyetelan sudut siku-siku)	21	Papan garitan	22	Baut penyetel batas bawah	23	Sakelar lampu
24	Sakelar laser	-	-	-	-	-	-

PEMASANGAN

Pemasangan bautku

⚠️PERINGATAN: Pastikan mesin tidak bergerak di atas permukaan penopang. Pergerakan gergaji adu manis (miter) pada permukaan penopang ketika memotong dapat menyebabkan kehilangan kontrol dan cedera badan serius.

1. Pasang dukungan ke permukaan yang datar dan stabil, sekrup dengan dua baut. Ini membantu mencegah kemiringan dan kemungkinan cedera.

► **Gbr.4:** 1. Baut

DESKRIPSI FUNGSI

⚠️PERINGATAN: Selalu pastikan bahwa mesin dimatikan dan kartrid baterai dilepas sebelum menyatel atau memeriksa fungsi mesin. Kelalaian dalam mematikan dan melepaskan kartrid baterai dapat mengakibatkan cedera badan yang serius akibat penyalan yang tidak disengaja.

Memasang atau melepas baterai

⚠️PERHATIAN: Selalu matikan mesin sebelum memasang atau melepas kartrid baterai.

⚠️PERHATIAN: Pegang mesin dan kartrid baterai kuat-kuat saat memasang atau melepas kartrid baterai. Kelalaian untuk memegang mesin dan kartrid baterai kuat-kuat bisa menyebabkan keduanya tergelincir dari tangan Anda dan mengakibatkan kerusakan pada mesin dan kartrid baterai dan cedera diri.

► **Gbr.5:** 1. Indikator berwarna merah 2. Tombol 3. Kartrid baterai

Untuk melepas kartrid baterai, geser dari mesin sambil menggeser tombol pada bagian depan kartrid.

Untuk memasang kartrid baterai, sejajarkan lidah kartrid baterai dengan alur pada rumah dan masukkan ke dalam tempatnya. Masukkan seluruhnya sampai terkunci pada tempatnya dan terdengar bunyi klik kecil. Jika Anda bisa melihat indikator berwarna merah pada sisi atas tombol, berarti tidak terkunci sepenuhnya.

⚠️PERHATIAN: Selalu pasang kartrid baterai sepenuhnya sampai indikator berwarna merah tidak terlihat. Jika tidak, bisa terlepas dari mesin secara tidak sengaja, menyebabkan luka pada Anda atau orang di sekitar Anda.

⚠️PERHATIAN: Jangan memasang kartrid baterai secara paksa. Jika kartrid tidak bergeser dengan mudah, berarti tidak dimasukkan dengan benar.

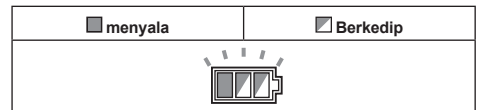
Sistem perlindungan mesin / baterai

Mesin ini dilengkapi dengan sistem perlindungan mesin/ baterai. Sistem ini memutuskan daya ke motor secara otomatis untuk memperpanjang umur pakai mesin dan baterai. Mesin akan berhenti secara otomatis saat dioperasikan jika mesin atau baterai mengalami salah satu dari kondisi-kondisi berikut ini:

Perlindungan kelebihan beban

Bila mesin dijalankan dengan cara yang menyebabkannya menarik arus tinggi yang tidak normal, mesin akan berhenti secara otomatis tanpa menunjukkan apa-apa. Untuk situasi ini, matikan mesin dan hentikan pekerjaan yang menyebabkan mesin mengalami kelebihan beban. Kemudian nyalakan mesin untuk memulai lagi pekerjaan.

Perlindungan panas berlebih



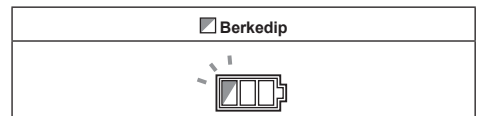
Bila mesin mengalami panas berlebih, mesin akan berhenti secara otomatis dan indikator baterai berkedip sekitar 60 detik. Untuk situasi ini, biarkan mesin menjadi dingin sebelum menyalakan mesin lagi.

Perlindungan pengisian daya berlebih

Ketika kapasitas baterai melemah, mesin akan berhenti secara otomatis. Jika produk tidak beroperasi bahkan ketika sakelar digunakan, lepaskan baterai dari mesin dan isi daya baterai.

Membatalkan kunci dengan sistem pelindung

Jika sistem pelindung diaktifkan terus menerus, mesin akan terkunci dan indikator baterai akan berkedip.



Jika hal ini terjadi, matikan sakelar dan hilangkan penyebab yang mengaktifkan sistem pelindung, lalu nyalakan kembali sakelar. Jika mesin tidak beroperasi setelah sakelar dinyalakan kembali, lepaskan kartrid baterai dan isi daya baterai.

Mengindikasikan kapasitas baterai yang tersisa

► Gbr.6: 1. Indikator baterai

Saat Anda menarik pelatuk sakelar, indikator baterai akan menunjukkan kapasitas baterai yang tersisa.

Status indikator baterai			Kapasitas baterai yang tersisa
Menyala	Mati	Berkedip	
			50% hingga 100%
			20% hingga 50%
			0% hingga 20%
			Isi ulang baterai

Mengindikasikan kapasitas baterai yang tersisa

Hanya untuk kartrid baterai dengan indikator

► Gbr.7: 1. Lampu indikator 2. Tombol pemeriksaan

Tekan tombol pemeriksaan pada kartrid baterai untuk melihat kapasitas baterai yang tersisa. Lampu indikator menyala selama beberapa detik.

Lampu indikator			Kapasitas yang tersisa
Menyala	Mati	Berkedip	
			75% hingga 100%
			50% hingga 75%
			25% hingga 50%
			0% hingga 25%
			Isi ulang baterai.
			Baterai mungkin sudah rusak.

CATATAN: Tergantung kondisi penggunaan dan suhu lingkungannya, penunjukkan mungkin saja sedikit berbeda dari kapasitas sebenarnya.

Fungsi perubahan kecepatan otomatis

► Gbr.8: 1. Indikator mode

Status indikator mode	Mode pengoperasian
	Mode kecepatan tinggi
	Mode putaran tinggi

Mesin ini memiliki “mode kecepatan tinggi” dan “mode putaran tinggi”. Hal ini secara otomatis mengubah mode pengoperasian tergantung pada beban kerja. Ketika indikator mode menyala selama pengoperasian, mesin berada dalam mode putaran tinggi.

Pasak penahan

▲PERHATIAN: Selalu tahan pegangan ketika melepaskan pasak penahan. Jika tidak, pegangan akan memantul dan akan mengakibatkan cedera badan.

Untuk melepaskan pasok penahan, sedikit tahan ke bawah pegangan lalu tarik pasak penahan.

► Gbr.9: 1. Pasak penahan

Pelindung mata pisau

▲PERINGATAN: Jangan pernah mengakali atau melepaskan pelindung mata pisau atau pegas yang menempel pada pelindung. Mata pisau yang terpapar sebagai akibat dari pelindung yang diakali dapat menyebabkan cedera badan selama pengoperasian.

▲PERINGATAN: Jangan pernah menggunakan mesin jika pelindung mata pisau atau pegas rusak, cacat atau dilepaskan. Pengoperasian mesin dengan pelindung yang rusak, cacat atau dilepaskan dapat mengakibatkan cedera badan yang serius.

▲PERHATIAN: Selalu jaga pelindung mata pisau dalam kondisi yang baik untuk pengoperasian yang aman. Segera hentikan pengoperasian jika terjadi ketidakberesan pada pelindung mata pisau. Periksa untuk memastikan adanya gerak kembali yang digerakkan oleh pegas pada pelindung.

► Gbr.10: 1. Pelindung mata pisau

Ketika menurunkan pegangan, pelindung mata pisau naik secara otomatis. Pelindung mata pisau dilengkapi pegas sehingga akan kembali ke posisi semula ketika pemotongan selesai atau pegangan dinaikkan.

Pembersihan

► Gbr.11: 1. Pelindung mata pisau

Jika pelindung mata pisau terlihat kotor, atau serbuk gergaji menempel pada pelindung sehingga mata pisau dan/atau benda kerja tidak lagi terlihat dengan mudah, lepaskan kartrid baterai dan bersihkan pelindung dengan hati-hati menggunakan kain basah. Jangan gunakan larutan pembersih atau cairan pembersih berbahan minyak pada pelindung plastik karena hal ini akan menyebabkan kerusakan pada pelindung. Untuk pembersihan, naikkan pelindung mata pisau dengan merujuk pada “Memasang atau melepaskan mata gergaji”.

Setelah pembersihan, pastikan untuk mengembalikan mata pisau dan penutup tengah dan mengencangkan baut soket segi enam.

1. Pastikan bahwa mesin sudah dimatikan dan kartrid baterai dilepaskan.
2. Putar baut soket segi enam berlawanan arah jarum jam menggunakan kunci L yang disediakan dengan menahan penutup tengah.
3. Naikkan pelindung mata pisau dan penutup tengah.
4. Ketika pembersihan selesai, kembalikan penutup tengah dan kencangkan baut soket segi enam dengan melakukan langkah-langkah di atas dengan urutan terbalik.

⚠️PERINGATAN: Jangan melepaskan pelindung mata pisau penahan pegas. Jika pelindung rusak seiring waktu atau terpapar sinar UV, hubungi pusat layanan Makita untuk penggantian.
JANGAN MENAKALI ATAU MELEPAS PELINDUNG.

Menempatkan papan garitan

Mesin ini disediakan dengan papan garitan pada dudukan putar untuk meminimalkan koyakan pada bagian luar potongan. Papan garitan telah disetel oleh pabrikannya sehingga mata pisau tidak mengenai papan garitan. Sebelum penggunaan, setel papan garitan sebagai berikut:

1. Pastikan untuk melepaskan kartrid baterai. Lalu, longgarkan semua sekrup (masing-masing 2 di kiri dan kanan) yang terpasang pada papan garitan.
▶ **Gbr.12:** 1. Papan garitan 2. Sekrup
2. Kencangkan kembali sekrup tersebut hanya sampai papan garitan masih dapat dipindahkan dengan mudah dengan tangan.
3. Turunkan pegangan secara penuh dan tekan pasak penahan untuk mengunci pegangan pada posisi yang lebih rendah.
4. Setel papan garitan sehingga papan garitan hanya mengenai bagian gerigi mata pisau.
▶ **Gbr.13**
▶ **Gbr.14:** 1. Mata gergaji 2. Gerigi mata pisau
3. Papan garitan 4. Potongan siku-siku kiri
5. Potongan lurus
5. Kencangkan sekrup (jangan mengencangkan terlalu kuat).
6. Setelah menyetel papan garitan, lepaskan pasak penahan dan naikkan pegangan. Kemudian kencangkan sekrup dengan kuat.

PEMBERITAHUAN: Setelah menyetel sudut siku-siku pastikan bahwa papan garitan disetel dengan benar. Penyetelan papan garitan yang benar membantu untuk memberikan tumpuan yang memadai dari benda kerja dan meminimalkan koyakan benda kerja.

Menjaga kapasitas pemotongan maksimum

Mesin ini disetel di pabrik dengan kapasitas pemotongan maksimum untuk mata gergaji berukuran 165 mm.

Saat memasang mata pisau baru, selalu periksa posisi batas bawah mata pisau, dan bila perlu, setel seperti berikut:

1. Lepaskan kartrid baterai. Turunkan pegangan sepenuhnya.
2. Gunakan kunci L untuk memutar baut penyetel batas bawah hingga mata gergaji menjadi berada sedikit di bawah potongan melintang dari pembatas pemandu dan bagian atas permukaan dudukan putar.
▶ **Gbr.15:** 1. Baut penyetel
▶ **Gbr.16:** 1. Pembatas pemandu
3. Putar mata pisau menggunakan tangan sambil memegang pegangan ke bawah sepenuhnya untuk memastikan bahwa mata pisau tidak menyentuh salah satu bagian dari dudukan bawah. Setel ulang sedikit bila perlu.

⚠️PERINGATAN: Setelah memasang mata pisau baru dan dengan kartrid baterai dilepaskan, selalu pastikan bahwa mata pisau tidak menyentuh bagian dudukan bawah saat pegangan diturunkan sepenuhnya. Jika mata pisau mengenai dudukan maka hal ini akan menyebabkan hentakan balik dan mengakibatkan cedera badan yang serius.

▶ **Gbr.17**

Anak-pembatas

Negara tertentu

Mesin ini dilengkapi dengan anak pembatas dan anak pembatas kecil.

Anak pembatas

⚠️PERINGATAN: Selalu lepas anak pembatas saat melakukan potongan siku-siku. Kelalaian untuk melakukan hal ini dapat mengakibatkan cedera serius.

▶ **Gbr.18:** 1. Anak pembatas

Saat melakukan pemotongan kecuali untuk potongan siku-siku, gunakan anak pembatas untuk mendukung benda kerja.

Anak pembatas kecil

⚠️PERHATIAN: Ketika melakukan potongan siku-siku kanan, lipat anak pembatas kecil. Jika tidak, anak pembatas akan mengenai mata pisau atau bagian dari mesin ini, dan dapat menyebabkan cedera serius bagi operator.

► **Gbr.19:** 1. Anak pembatas kecil 2. Skala

Saat melakukan pemotongan vertikal atau potongan siku-siku kiri, lipat keduanya ke atas untuk mendukung benda kerja. Pembatas pemandu memiliki skala interval 10 mm.

Menyetel sudut miter

► **Gbr.20:** 1. Sekrup pemasangan 2. Dudukan putar 3. Skala miter 4. Penunjuk

1. Kendurkan sekrup pemasangan berlawanan arah jarum jam.
2. Setel sudut dudukan putar. Gunakan penunjuk dan skala miter sebagai panduan.
3. Kencangkan dengan kuat sekrup pemasangan searah jarum jam.

⚠️PERHATIAN: Setelah mengubah sudut miter, selalu kunci dudukan putar dengan mengencangkan sekrup pemasangan kuat-kuat.

PEMBERITAHUAN: Saat memutar dudukan putar, pastikan untuk menaikkan pegangan sepenuhnya.

Menyetel sudut siku-siku

Untuk menyetel sudut siku-siku, putar tuas di bagian belakang mesin mengarah ke bawah.

► **Gbr.21:** 1. Tuas

Untuk memiringkan mata pisau ke kiri, tahan pegangan dan miringkan kepala gergaji. Gunakan skala siku-siku dan penunjuk sebagai pemandu. Lalu putar tuas mengarah ke atas untuk mengencangkan kepala gergaji dengan kuat.

► **Gbr.22:** 1. Penunjuk 2. Skala sudut siku-siku

Untuk memiringkan mata pisau ke kanan, tahan pegangan dan miringkan kepala gergaji sedikit ke kiri dan tekan tombol pelepas. Dengan tombol pelepas yang ditekan, miringkan mata gergaji ke kanan. Putar tuas mengarah ke atas untuk mengencangkan kepala gergaji dengan kuat.

► **Gbr.23:** 1. Tombol pelepas

⚠️PERHATIAN: Setelah mengubah sudut siku-siku, selalu kunci posisi kepala gergaji dengan memutar tuas ke atas dengan kuat.

PEMBERITAHUAN: Saat memiringkan mata gergaji, pastikan untuk menaikkan pegangan sepenuhnya.

PEMBERITAHUAN: Ketika mengubah sudut siku-siku, pastikan untuk menyimpan papan garitan dengan benar seperti yang dijelaskan pada bagian "Menyimpan papan garitan".

Mengatur sudut siku-siku 46°

1. Longgarkan tuas dan miringkan mata pisau ke arah kiri atau kanan sepenuhnya.

► **Gbr.24:** 1. Tuas

2. Untuk memiringkan mata pisau ke kiri, tahan pegangan dan miringkan kepala gergaji sedikit ke kanan lalu gerakkan tuas pelepas ke arah tanda panah. Sudut siku-siku dapat disetel antara 45° hingga 46° dengan memiringkan kepala gergaji saat menggerakkan tuas pelepas.

Untuk memiringkan mata pisau ke kanan, tahan pegangan dan miringkan kepala gergaji sedikit ke kiri lalu gerakkan tuas pelepas ke arah tanda panah. Sudut siku-siku dapat disetel antara 45° hingga 46° dengan memiringkan kepala gergaji saat menggerakkan tuas pelepas.

► **Gbr.25:** 1. Tuas 2. Tuas pelepas

3. Putar tuas mengarah ke atas untuk mengencangkan kepala gergaji dengan kuat.

Menyetel posisi tuas

Jika tuas tidak mengencang sepenuhnya seiring waktu, ubah posisi tuas. Tuas dapat diposisikan ulang setiap sudut 30°.

Longgarkan dan lepas sekrup yang mengunci tuas.

Lepaskan tuas dan pasang lagi sampai mengarah sedikit ke atas garis horizontal. Lalu, kencangkan dengan kuat tuas dengan sekrup.

► **Gbr.26:** 1. Tuas 2. Sekrup

Kerja sakelar

⚠️PERINGATAN: Sebelum memasang baterai pada mesin, pastikan picu sakelar berfungsi dengan baik dan kembali ke posisi "OFF" saat dilepas. Pengoperasian mesin dengan sakelar yang tidak berfungsi dengan baik dapat menyebabkan kehilangan kontrol dan cedera badan serius.

⚠️PERINGATAN: JANGAN PERNAH menggunakan mesin tanpa picu sakelar yang berfungsi dengan benar. Setiap mesin dengan sakelar yang tidak berfungsi SANGAT BERBAHAYA dan harus diperbaiki sebelum penggunaan lebih lanjut atau cedera badan serius dapat terjadi.

⚠️PERINGATAN: Untuk keselamatan Anda, mesin ini dilengkapi tombol buka kunci untuk mencegah hidupnya mesin secara tidak disengaja. **JANGAN PERNAH menggunakan mesin jika mesin tersebut menyalakan ketika Anda hanya menarik picu sakelarnya tanpa menekan tuas buka kunci.** sakelar yang memerlukan perbaikan dapat mengakibatkan pengoperasian yang tidak diinginkan dan cedera badan serius. Kembalikan mesin ke pusat layanan Makita untuk diperbaiki dengan benar **SEBELUM** menggunakannya lebih lanjut.

⚠️PERINGATAN: JANGAN PERNAH mengakali tombol buka kunci dengan menyelotip atau menggunakan alat-alat lainnya. Sakelar tanpa tombol buka kunci dapat mengakibatkan pengoperasian yang tidak diinginkan dan cedera badan serius.

PEMBERITAHUAN: Jangan menarik dalam-dalam picu sakelar tanpa menekan tombol buka kunci. Hal ini bisa merusak sakelar.

Untuk mencegah pelatuk sakelar tertarik dengan tidak sengaja, tersedia sebuah tombol pengunci. Untuk menjalankan mesin, tekan tombol pengunci dan tarik pelatuk sakelar. Lepaskan pelatuk sakelar untuk berhenti.

► **Gbr.27:** 1. Tombol pengunci 2. Lubang untuk gembok 3. Pelatuk sakelar

Menyalakan lampu

⚠️PERHATIAN: Ini bukan lampu antihujan. Jangan mencuci lampu dengan air atau menggunakannya saat hujan atau di tempat yang basah. Tindakan seperti itu dapat menyebabkan sengatan listrik dan uap.

⚠️PERHATIAN: Jangan menyentuh lensa lampu karena itu sangat panas saat dinyalakan atau sesaat setelah dimatikan. Hal ini dapat membakar kulit manusia.

⚠️PERHATIAN: Jangan sampai terjadi benturan pada lampu yang dapat mengakibatkan kerusakan atau memperpendek usia pakai lampu.

⚠️PERHATIAN: Jangan mengarahkan sinar lampu ke arah mata Anda. Hal ini dapat melukai mata Anda.

⚠️PERHATIAN: Jangan menutupi lampu dengan kain, karton, kardus, atau benda sejenis saat lampu menyala karena dapat menimbulkan percikan api atau kebakaran.

⚠️PERHATIAN: Jangan melihat lampu atau sumber cahaya secara langsung.

Untuk menyalakan lampu, tekan bagian posisi atas (I) dari sakelar. Untuk mematikan lampu, tekan bagian posisi bawah (O) dari sakelar.

► **Gbr.28:** 1. Lampu 2. Sakelar lampu

CATATAN: Gunakan kain kering untuk mengelap kotoran dari lensa lampu. Hati-hati jangan sampai menggores lensa lampu, atau hal tersebut dapat menurunkan tingkat penerangannya.

CATATAN: Pastikan sakelar dimatikan karena sakelar yang menyala akan menghabiskan daya baterai.

Kerja cahaya laser

⚠️PERHATIAN: Jangan melihat langsung ke cahaya laser. Cahaya laser langsung dapat mencedera mata.

Untuk menyalakan cahaya laser, tekan bagian posisi atas (I) dari sakelar. Untuk mematikan cahaya laser, tekan bagian posisi bawah (O) dari sakelar.

► **Gbr.29:** 1. Sakelar laser

CATATAN: Pastikan sakelar dimatikan karena sakelar yang menyala akan menghabiskan daya baterai.

Garis laser dapat digeser ke sisi kiri atau kanan mata gergaji dengan memutar sekrup penyetel sebagai berikut.

► **Gbr.30:** 1. Sekrup penyetel

1. Kendurkan sekrup penyetel dengan memutarnya berlawanan arah jarum jam.
2. Dengan sekrup penyetel yang kendur, geser sekrup penyetel ke kanan atau kiri sejauh yang memungkinkan.
3. Kencangkan sekrup penyetel pada posisi saat berhenti bergeser.

CATATAN: Garis laser telah disetel di pabrik sehingga akan terletak 1 mm dari permukaan samping mata pisau (posisi pemotongan).

CATATAN: Ketika garis laser tidak terlihat jelas akibat cahaya matahari langsung, pindahkan ke area kerja yang lebih teduh.

Menyejajarkan garis laser

Sejajarkan garis pemotongan pada benda kerja dengan garis laser.

► **Gbr.31**

A) Ketika Anda ingin mendapatkan ukuran yang tepat pada sisi kiri benda kerja, geser garis laser ke sisi kiri mata pisau.

B) Ketika Anda ingin mendapatkan ukuran yang tepat pada sisi kanan benda kerja, geser garis laser ke sisi kanan mata pisau.

PERAKITAN

⚠️PERINGATAN: Selalu pastikan bahwa mesin dimatikan dan kartrid baterai dilepas sebelum menjalankan mesin. Kelalaian dalam mematikan dan melepaskan kartrid baterai dapat mengakibatkan cedera badan yang serius.

Penyimpanan kunci L

Kunci L disimpan seperti ditunjukkan pada gambar. Ketika kunci L diperlukan, kunci dapat ditarik keluar dari tempat kunci.

Setelah menggunakan kunci L, kunci dapat disimpan dengan mengembalikannya ke tempat kunci.

► **Gbr.32:** 1. Tempat kunci 2. Kunci L

Memasang dan melepas mata gergaji

⚠️PERINGATAN: Selalu pastikan bahwa mesin dimatikan dan kartrid baterai dilepas sebelum memasang atau melepaskan mata pisau. Penyalaan yang tidak disengaja dapat menyebabkan cedera badan serius.

⚠️PERHATIAN: Gunakan hanya kunci L Makita yang tersedia ketika memasang atau melepas mata pisau. Kelalaian dalam melakukannya dapat mengakibatkan terlalu kencang atau kurang kencangnya baut soket segi enam. Hal ini bisa menyebabkan cedera.

Untuk melepaskan mata pisau, lakukan langkah-langkah berikut ini:

1. Lepaskan pasak penahan dan kunci pegangan pada posisi yang lebih tinggi dengan mendorong pasak penahan.

► **Gbr.33:** 1. Pasak penahan

2. Gunakan kunci L untuk melonggarkan baut soket segi enam yang menahan penutup tengah dengan memutarnya berlawanan arah jarum jam. Lalu, naikkan pelindung mata pisau dan penutup tengah.

► **Gbr.34:** 1. Penutup tengah 2. Baut soket segi enam 3. Kunci L 4. Pelindung mata pisau

3. Tekan kunci poros untuk mengunci spindel, dan gunakan kunci L untuk mengendurkan baut soket segi enam searah jarum jam. Lalu lepaskan baut soket segi enam spindel, flensa luar dan mata pisau.

► **Gbr.35:** 1. Kunci poros 2. Baut soket segi enam 3. Flensa luar

4. Jika flensa dalam dilepaskan, pasang ini pada spindle dengan bagian pemasangan mata pisaunya menghadap ke mata pisau. Jika flensa dipasang dengan salah, flensa akan bergesekan dengan mesin.

► **Gbr.36:** 1. Flensa luar 2. Mata gergaji 3. Flensa dalam 4. Baut soket segi enam (putar kiri) 5. Spindel 6. Bagian pemasangan mata pisau

Untuk memasang mata pisau, lakukan langkah-langkah berikut ini:

1. Pasangkan mata pisau dengan hati-hati ke flensa dalam. Pastikan arah panah pada mata pisau sesuai dengan arah panah pada kotak mata pisau.

► **Gbr.37:** 1. Mata gergaji 2. Tanda panah

2. Pasang flensa luar dan baut soket segi enam, dan kemudian gunakan kunci L untuk mengencangkan baut soket segi enam (putar kiri) spindel dengan kuat berlawanan arah jarum jam sambil menekan kunci poros.

3. Kembalikan pelindung mata pisau dan penutup tengah ke posisi semula. Lalu kencangkan baut soket segi enam dari penutup tengah berlawanan arah jarum jam untuk mengunci penutup tengah.

4. Lepaskan pegangan dari posisi yang dinaikkan dengan menarik pasak penahan. Turunkan pegangan untuk memastikan bahwa pelindung mata pisau bergerak dengan benar.

5. Pastikan kunci poros telah melepas spindel sebelum melakukan pemotongan.

Untuk mesin dengan flensa dalam untuk mata gergaji dengan diameter lubang 15,88 mm

Negara tertentu

Pasangkan flensa dalam dengan sisi resei yang menghadap keluar ke dalam poros pemasangan dan kemudian tempatkan mata pisau (dengan cincin dipasang jika diperlukan), flensa luar dan baut kepala segi enam.

Untuk mesin tanpa cincin

► **Gbr.38:** 1. Flensa luar 2. Mata gergaji 3. Flensa dalam 4. Baut soket segi enam (putar kiri) 5. Spindel

Untuk mesin dengan cincin

► **Gbr.39:** 1. Flensa luar 2. Mata gergaji 3. Flensa dalam 4. Baut soket segi enam (putar kiri) 5. Cincin 6. Spindel

⚠️PERINGATAN: Jika cincin diperlukan untuk memasang pisau ke dalam spindel, selalu pastikan cincin yang benar untuk lubang arbor pisau yang Anda tentukan untuk digunakan dipasang antara flensa dalam dan luar.

Penggunaan cincin lubang arbor yang tidak tepat dapat menyebabkan pemasangan yang tidak tepat pada pisau yang menyebabkan gerakan pisau dan getaran parah yang menyebabkan hilangnya kendali selama pengoperasian dan cedera personal yang serius.

Untuk mesin dengan flensa dalam untuk mata gergaji dengan diameter lubang selain 20 mm atau 15,88 mm

Negara tertentu

Flensa dalam memiliki bagian pemasangan mata pisau dengan diameter khusus pada satu sisinya dan bagian pemasangan mata pisau dengan diameter yang berbeda pada sisi lainnya. Pilih sisi yang benar di mana bagian pemasangan mata pisau pas dengan lubang mata gergaji dengan sempurna.

► **Gbr.40:** 1. Flensa luar 2. Mata gergaji 3. Flensa dalam 4. Baut soket segi enam (putar kiri) 5. Spindel 6. Bagian pemasangan mata pisau

⚠️PERHATIAN: Pastikan bagian pemasangan mata pisau "a" pada flensa dalam yang dipasang di luar benar-benar pas dengan lubang mata gergaji "a". Memasang mata pisau di sisi yang salah dapat mengakibatkan getaran yang berbahaya.

Kantong debu

Penggunaan kantong debu membuat pekerjaan pemotongan menjadi lebih bersih dan mempermudah pengumpulan debu.

Untuk memasang kantong debu, paskan pada nosel debu.

Ketika kantong debu sudah berisi kira-kira setengah penuh, lepas kantong debu dari mesin dan cabut pengencangnya. Kosongkan isi kantong debu, tepuk dengan perlahan untuk membuang partikel-partikel yang menempel di bagian dalam yang mungkin bisa menghambat pengumpulan debu selanjutnya.

- **Gbr.41:** 1. Kantong debu 2. Nosel debu
3. Pengencang

CATATAN: Jika Anda menyambungkan pengisap debu ke gergaji Anda, maka bisa dilakukan pengoperasian yang lebih bersih.

- **Gbr.42**

Mengencangkan benda kerja

⚠PERINGATAN: Sangat penting untuk selalu mengencangkan benda kerja dengan ragum yang benar. Kegagalan dalam melakukannya dapat mengakibatkan cedera badan serius dan dapat merusak mesin dan/atau benda kerja.

⚠PERINGATAN: Ketika memotong benda kerja yang lebih panjang dari dudukan tumpuan gergaji, keseluruhan panjang material harus ditopang melebihi dudukan tumpuan dan dengan tinggi yang sama untuk menjaga material tetap sejajar. Tumpuan benda kerja yang memadai dapat membantu menghindari jepitan mata pisau dan hentakan balik yang dapat menyebabkan cedera badan serius. Jangan hanya mengandalkan pada ragum vertikal dan/atau ragum horizontal untuk mengikat benda kerja. Bahan yang tipis cenderung akan merosot. Topang benda kerja pada keseluruhan panjangnya untuk menghindari kemungkinan jepitan mesin dan HENTAKAN BALIK.

- **Gbr.43:** 1. Tumpuan 2. Dudukan putar

Ragum vertikal

⚠PERINGATAN: Pasang benda kerja dengan kuat pada dudukan putar dan pembatas pemandu dengan menggunakan ragum selama pengoperasian. Jika tidak bahan akan bergerak selama pemotongan, menyebabkan kerusakan pada mata pisau, dan terjadi yang mengakibatkan kehilangan kontrol dan cedera badan serius.

Pasang ragum vertikal pada sisi kanan atau kiri dari pembatas pemandu. Masukkan batang ragum ke dalam lubang pembatas pemandu dan kencangkan sekrup bawah untuk mengencangkan batang ragum.

- **Gbr.44:** 1. Lengan ragum 2. Knop ragum
3. Pembatas pemandu 4. Dudukan putar
5. Sekrup bawah 6. Sekrup atas 7. Batang ragum

Posisikan lengan ragum sesuai dengan ketebalan dan bentuk benda kerja lalu kunci posisi lengan ragum

dengan mengencangkan sekrup atas. Jika sekrup atas mengenai pembatas pemandu, pasang sekrup bawah di sisi berlawanan dari lengan ragum. Pastikan bahwa tidak ada bagian dari mesin yang menyentuh ragum saat menurunkan pegangan sepenuhnya. Jika ada yang menyentuh ragum, posisikan kembali ragumnya. Tekan benda kerja secara merata pada pembatas pemandu dan dudukan putar. Posisi benda kerja pada posisi pemotongan yang diinginkan dan kunci posisinya kuat-kuat dengan mengencangkan knop ragum.

Memasang tali bahu

Pilihan aksesoris

⚠PERHATIAN: Pastikan untuk melepas tali bahu sebelum menggunakan mesin. Tali bahu dapat terbelit dan menyebabkan cedera.

⚠PERHATIAN: Pastikan untuk memasang kait tali bahu pada mesin dengan kuat. Jika kait tidak terpasang sempurna, kait bisa saja terlepas dan menyebabkan cedera.

Tali bahu berguna untuk memindahkan mesin. Pasang kait tali bahu pada mesin seperti pada gambar.

- **Gbr.45:** 1. Tali bahu 2. Kait

PENGUNAAN

⚠PERINGATAN: Pastikan bahwa mata pisau tidak menyentuh benda kerja, dsb. sebelum sakelar dinyalakan. Menyalakan mesin dengan mata pisau yang mengenai benda kerja dapat menyebabkan hentakan balik dan cedera badan serius.

⚠PERINGATAN: Setelah pekerjaan pemotongan, jangan menaikan mata pisau sampai mata pisaunya benar-benar berhenti. Naiknya mata pisau yang bergerak meluncur dapat menyebabkan cedera badan serius dan kerusakan pada benda kerja.

PEMBERITAHUAN: Sebelum digunakan, pastikan untuk melepaskan pegangan dari posisi yang diturunkan dengan menarik pasak penahan.

PEMBERITAHUAN: Jangan terlalu menekan pegangan saat memotong. Gaya yang terlalu banyak dapat mengakibatkan kelebihan beban pada motor dan/atau penurunan efisiensi pemotongan. Tekan pegangan ke bawah hanya dengan gaya yang diperlukan untuk pemotongan halus dan tanpa menurunkan kecepatan mata pisau secara signifikan.

PEMBERITAHUAN: Tekan pegangan ke bawah perlahan untuk melakukan pemotongan. Jika pegangan ditekan dengan kuat atau diberi jika gaya lateral, pisau akan bergetar dan meninggalkan tanda (tanda gergaji) di benda kerja dan presisi pemotongan akan berkurang.

Pemotongan tekan (memotong benda kerja kecil)

► Gbr.46

Benda kerja yang tingginya sampai 46 mm dan lebarnya 92 mm dapat dipotong dengan cara berikut.

1. Kencangkan benda kerja menggunakan ragum.
2. Nyalakan mesin dengan kondisi mata pisau tidak menyentuh apapun dan tunggu sampai mata pisau mencapai kecepatan penuh sebelum diturunkan.
3. Turunkan pegangan secara perlahan sampai ke posisi diturunkan sepenuhnya untuk memotong benda kerja.
4. Saat pemotongan selesai, matikan mesin dan **tunggu sampai mesin benar-benar berhenti** sebelum mengembalikan mata pisau ke posisi dinaikkan sepenuhnya.

Pemotongan sudut miter

Lihat "Menyetel sudut miter" yang telah dijelaskan sebelumnya.

Potongan siku-siku

⚠️ PERINGATAN: Setelah menyetel mata pisau untuk potongan siku-siku, sebelum mengoperasikan alat pastikan kepala gergaji dan mata pisau dapat menjangkau dengan bebas seluruh rentang pemotongan yang diinginkan.

Gangguan pada kepala mesin atau jangkauan mata pisau selama pemotongan dapat mengakibatkan sentakan dan cedera badan serius.

⚠️ PERINGATAN: Selama melakukan pemotongan siku-siku, jauhkan tangan Anda dari jalur mata pisau. Sudut mata pisau dapat disangka sebagai jalur mata pisau sebenarnya oleh operator ketika memotong dan sentuhan dengan mata pisau dapat mengakibatkan cedera badan serius

⚠️ PERINGATAN: Mata pisau tidak boleh dinaikkan hingga mata pisau benar-benar berhenti. Selama pemotongan siku-siku bagian yang dipotong dapat terjatuh ke arah mata pisau. Jika mata pisau dinaikkan ketika sedang berputar, potongan dapat dilontarkan oleh mata pisau yang menyebabkan bahan menjadi pecahan yang dapat mengakibatkan cedera badan serius.

⚠️ PERINGATAN: Selalu lepas anak pembatas saat melakukan potongan siku-siku. Kelalaian untuk melakukan hal ini dapat mengakibatkan cedera serius.

► Gbr.47

1. Longgarkan tuas dan miringkan mata gergaji untuk menyetel sudut siku-siku (Lihat "Menyetel sudut siku-siku" yang telah dijelaskan sebelumnya). Pastikan untuk mengencangkan kembali tuas dengan kuat untuk mengunci sudut siku-siku yang dipilih dengan aman.
2. Kencangkan benda kerja dengan ragum.
3. Nyalakan mesin dengan kondisi mata pisau tidak menyentuh apa pun dan tunggu sampai mata pisau mencapai kecepatan penuh.

4. Turunkan pegangan secara perlahan ke posisi diturunkan sepenuhnya sambil memberi tekanan yang sejurang dengan mata pisau untuk memotong benda kerja.

5. Saat pemotongan selesai, matikan mesin dan **tunggu sampai mesin benar-benar berhenti** sebelum mengembalikan mata pisau ke posisi dinaikkan sepenuhnya.

PEMBERITAHUAN: Saat menekan pegangan ke bawah, beri tekanan yang sejajar dengan mata pisau. Jika tekanan diberikan tegak lurus dengan dukungan putar atau jika arah tekanan diganti selama pemotongan, presisi pemotongan akan terganggu.

Pemotongan campuran

Pemotongan campuran adalah proses di mana sudut siku-siku dibuat secara bersamaan saat sudut miter dibuat di benda kerja. Pemotongan campuran dapat dilakukan pada sudut yang ditunjukkan pada tabel.

Sudut miter	Sudut siku-siku
Kiri dan kanan 45°	Kiri dan kanan 0° - 45°
Kanan 52°	Kiri 20° - Kanan 45°
Kiri 52°	Kiri 45° - Kanan 20°

Saat melakukan pemotongan majemuk, lihat penjelasan "Pemotongan tekan", "Pemotongan sudut miter", dan "Potongan siku-siku".

Memotong ekstrusi aluminium

► **Gbr.48:** 1. Ragum 2. Balok pengganjal 3. Pembatas pemandu 4. Ekstrusi aluminium 5. Balok pengganjal

Saat mengencangkan ekstrusi aluminium, gunakan balok peruang atau potongan bahan bekas seperti ditunjukkan pada gambar untuk mencegah perubahan bentuk pada aluminium. Gunakan pelumas potong ketika memotong ekstrusi aluminium untuk mencegah terjadinya penumpukan bahan aluminium pada mata pisau.

⚠️ PERHATIAN: Jangan sekali-kali mencoba untuk memotong ekstrusi aluminium yang tebal atau bulat. Ekstrusi aluminium yang tebal mungkin saja terlepas selama operasi dan ekstrusi aluminium bulat tidak dapat dikencangkan dengan kuat menggunakan mesin ini.

Memotong panjang berulang

Ketika memotong beberapa potongan kayu dengan panjang yang sama, dengan rentang dari 200 mm hingga 330 mm, gunakan pelat pengatur (aksesori pilihan). Pasang pelat pengatur pada penahan (aksesori pilihan) seperti yang terlihat pada gambar.

► **Gbr.49:** 1. Pelat pengatur 2. Penahan 3. Sekrup
Sejajarkan garis pemotongan pada benda kerja anda dengan sisi kanan atau kiri alur pada papan garitan, dan ketika menahan benda kerja, gerakan ujung atas pelat pengatur berlawanan dengan ujung benda kerja. Lalu kencangkan pelat pengatur dengan sekrup. Ketika pelat pengatur tidak digunakan, longgarkan sekrup dan lepaskan pelat pengatur.

Membawa mesin

⚠️PERINGATAN: Pasak penahan hanya untuk tujuan membawa dan menyimpan dan jangan pernah digunakan untuk melakukan pemotongan apa pun. Penggunaan pasak penahan untuk melakukan pemotongan dapat menyebabkan pergerakan mata gergaji yang tidak diharapkan dan mengakibatkan hentakan balik dan cedera badan serius.

⚠️PERHATIAN: Selalu kencangkan semua bagian yang bergerak sebelum mesin dibawa. Jika bagian mesin bergerak ketika sedang dibawa, kehilangan kontrol atau keseimbangan dapat terjadi dan akan mengakibatkan cedera badan.

1. Lepaskan kartrid baterai.
2. Kencangkan mata pisau pada sudut siku-siku 0° dan putar dudukan putar hingga posisi sudut miter kanan penuh.
▶ **Gbr.50:** 1. Dudukan putar
3. Turunkan pegangan sepenuhnya dan kunci pada posisi diturunkan dengan mendorong pasak penahan.
4. Bawa mesin dengan memegang pegangannya.
▶ **Gbr.51**

PERAWATAN

⚠️PERINGATAN: Selalu pastikan bahwa mata pisau tajam dan bersih untuk mendapatkan kinerja terbaik dan teraman. Coba untuk memotong dengan mata pisau yang tumpul dan / atau kotor karena akan menyebabkan hentakan balik dan menyebabkan cedera badan serius.

⚠️PERHATIAN: Selalu pastikan bahwa mesin dimatikan dan kartrid baterai dilepas sebelum melakukan pemeriksaan atau perawatan.

PEMBERITAHUAN: Jangan sekali-kali menggunakan bensin, tiner, alkohol, atau bahan sejenisnya. Penggunaan bahan demikian dapat menyebabkan perubahan warna, perubahan bentuk atau timbulnya retakan.

Untuk menjaga KEAMANAN dan KEANDALAN mesin, perbaikan, perawatan atau penyetulan lainnya harus dilakukan oleh Pusat Layanan Resmi atau Pabrik Makita; selalu gunakan suku cadang pengganti buatan Makita.

Menyetel sudut pemotongan

Mesin ini disetel dan disejajarkan dengan cermat di pabrik, namun penanganan yang kasar mungkin akan mempengaruhi kesejajarannya. Jika mesin Anda tidak sejajar dengan baik, lakukan sebagaimana berikut:

Sudut miter

1. Kendurkan sekrup pemasangan berlawanan arah jarum jam.
2. Putar dudukan putar hingga penunjuk mengarah ke 0° pada skala miter.
▶ **Gbr.52:** 1. Sekrup pemasangan 2. Dudukan putar 3. Skala miter 4. Penunjuk

3. Putar dudukan putar sedikit searah jarum jam dan berlawanan arah jarum jam untuk menempatkan dudukan putar pada takik miter 0°. (Biarkan seperti asalnya jika penunjuk tidak mengarah ke 0°.)
4. Longgarkan baut soket segi enam yang mengencangkan pembatas pelindung menggunakan kunci L.
▶ **Gbr.53:** 1. Pembatas pemandu 2. Baut soket segienam
▶ **Gbr.54:** 1. Pembatas pemandu 2. Baut soket segienam

5. Turunkan pegangan sepenuhnya dan kunci pada posisi diturunkan dengan mendorong pasak penahan.
6. Setel pembatas pemandu hingga mencapai sudut tegak lurus dengan mata pisau menggunakan penggaris segitiga, penggaris siku-siku, dll. Lalu kencangkan dengan kuat baut soket segienam pada pembatas pemandu.
▶ **Gbr.55:** 1. Pembatas pemandu 2. Penggaris segitiga 3. Mata gergaji

7. Pastikan bahwa penunjuk mengarah ke 0° pada skala miter. Jika penunjuk tidak mengarah ke 0°, longgarkan sekrup yang mengencangkan penunjuk dan setel penunjuk sampai mengarah ke 0°.
▶ **Gbr.56:** 1. Sekrup 2. Skala miter 3. Penunjuk

Sudut siku-siku

Sudut siku-siku 0°

1. Turunkan pegangan sepenuhnya dan kunci pada posisi diturunkan dengan mendorong pasak penahan.
2. Kendurkan tuas di bagian belakang mesin.
3. Putar baut penyetel sudut siku-siku 0° di sisi kanan kepala gergaji sebanyak dua atau tiga putaran berlawanan arah jarum jam untuk memiringkan mata pisau ke kanan.
▶ **Gbr.57:** 1. Baut penyetel 2. Tuas
4. Putar baut penyetel sudut siku-siku 0° searah jarum jam dengan hati-hati hingga sisi mata pisau membuat sudut tegak lurus dengan permukaan atas dudukan putar. Gunakan penggaris segitiga, penggaris siku-siku, dll sebagai pemandu. Lalu kencangkan tuas dengan kuat.
▶ **Gbr.58:** 1. Penggaris segitiga 2. Mata gergaji 3. Permukaan atas meja putar
5. Pastikan bahwa penunjuk pada lengan mengarah ke 0° pada skala siku-siku. Jika penunjuk tidak mengarah ke 0°, longgarkan sekrup yang mengencangkan penunjuk dan setel penunjuk sampai mengarah ke 0°.
▶ **Gbr.59:** 1. Sekrup 2. Penunjuk 3. Skala siku-siku

Sudut siku-siku 45°

Setel sudut siku-siku 45° hanya setelah melakukan penyetelan sudut siku-siku 0°.

1. Longgarkan tuas dan miringkan mata pisau ke arah kiri sepenuhnya.
2. Pastikan bahwa penunjuk pada lengan mengarah ke 45° pada skala siku-siku. Jika penunjuk tidak mengarah ke 45°, putar baut penyetel sudut siku-siku 45° kiri pada sisi kanan lengan hingga penunjuk mengarah ke 45°.
► **Gbr.60:** 1. Baut penyetel sudut siku-siku 45° kanan
2. Penunjuk 3. Baut penyetel sudut siku-siku 45° kiri
3. Miringkan mata pisau ke kanan sepenuhnya, lalu setel sudut siku-siku 45° kanan menggunakan baut penyetel sudut siku-siku 45° kanan.
► **Gbr.61:** 1. Mata gergaji 2. Penggaris segitiga

Menyetel posisi garis laser

⚠PERINGATAN: Kartrid baterai harus dipasang pada mesin ketika menyetel garis laser. **Berhati-hatilah agar tidak menyalakan mesin selama penyetelan.** Mesin yang dinyalakan secara tidak sengaja dapat menyebabkan cedera badan serius.

⚠PERHATIAN: Jangan melihat cahaya laser secara langsung. Paparan langsung pada mata dapat menyebabkan cedera serius pada mata Anda.

PEMBERITAHUAN: Periksa posisi garis laser secara rutin untuk menjamin keakuratan laser.

PEMBERITAHUAN: Berhati-hatilah agar tidak membenturkan mesin. Hal tersebut dapat menyebabkan garis laser tidak sejajar atau menyebabkan kerusakan pada laser yang dapat mengurangi masa pakainya.

PEMBERITAHUAN: Bawalah mesin ke pusat layanan resmi Makita untuk memperbaiki kerusakan pada unit laser.

Rentang gerak garis laser ditentukan oleh sekrup penyetel rentang pada kedua sisi. Lakukan prosedur berikut untuk mengubah posisi garis laser.

1. Lepaskan kartrid baterai.
2. Buat garis potongan pada benda kerja dan letakkan pada dudukan putar. Saat ini, jangan kencangkan benda kerja pada ragum atau alat yang serupa.
3. Kendurkan pegangan dan sejajarkan garis pemotongan dengan mata gergaji.
► **Gbr.62:** 1. Garis pemotongan
4. Kembalikan pegangan ke posisi semula dan kencangkan benda kerja dengan ragum vertikal sehingga benda kerja tidak bergerak dari posisi yang telah Anda tentukan.
► **Gbr.63:** 1. Ragum
5. Pasang kartrid baterai pada mesin dan nyalakan sakelar laser.

6. Kendurkan sekrup penyetel. Untuk menggerakkan garis laser menjauhi mata pisau, putar sekrup penyetelan rentang berlawanan arah jarum jam. Untuk menggerakkan garis laser mendekati mata pisau, putar sekrup penyetel rentang searah jarum jam.

Menyetel garis laser pada sisi kiri mata pisau

- **Gbr.64:** 1. Sekrup penyetel 2. Sekrup penyetel rentang 3. Kunci L 4. Garis laser 5. Mata gergaji

Menyetel garis laser pada sisi kanan mata pisau

- **Gbr.65:** 1. Sekrup penyetel rentang 2. Kunci L 3. Garis laser 4. Mata gergaji

7. Geser sekrup penyetel pada posisi di mana garis laser berada tepat di garis pemotongan, kemudian kencangkan.

CATATAN: Rentang gerakan garis laser telah diatur pabrik sejauh 1 mm dari permukaan samping mata pisau.

Membersihkan lensa cahaya laser

Cahaya laser menjadi sulit dilihat ketika lensa mulai kotor. Bersihkan lensa cahaya laser secara berkala. Lepaskan kartrid baterai. Kendurkan sekrup dan keluarkan lensa. Bersihkan lensa dengan perlahan menggunakan kain halus yang basah.

- **Gbr.66:** 1. Sekrup
► **Gbr.67:** 1. Lensa

PEMBERITAHUAN: Jangan lepas sekrup yang mengunci lensa. Jika lensa tidak terlepas, kendurkan sekrup.

PEMBERITAHUAN: Jangan menggunakan pelarut atau pembersih berbahan minyak bumi pada lensa.

Setelah penggunaan

Setelah digunakan, buang geram dan debu yang menempel pada mesin menggunakan kain atau sejenisnya. Jaga agar pelindung mata pisau tetap bersih sesuai dengan petunjuk berjudul "Pelindung mata mesin" yang dijelaskan sebelumnya. Lumasi bagian yang bergeser dengan minyak mesin untuk mencegah timbulnya karat.

AKSESORI PILIHAN

⚠️ PERINGATAN: Dianjurkan untuk menggunakan aksesori atau perangkat tambahan Makita ini dengan mesin Makita Anda yang ditentukan dalam petunjuk ini. Penggunaan aksesori atau perangkat tambahan lainnya dapat mengakibatkan cedera badan serius.

⚠️ PERINGATAN: Hanya gunakan aksesori atau perangkat tambahan Makita sesuai dengan peruntukannya. Salah penggunaan dari aksesori atau perangkat tambahan dapat mengakibatkan cedera badan serius.

Jika Anda memerlukan bantuan lebih rinci berkenaan dengan aksesori ini, tanyakan pada Pusat Layanan Makita terdekat.

- Mata gergaji berujung carbide
- Rakitan batang penahan
- Pelat pengatur
- Tali bahu
- Baterai dan pengisi daya asli buatan Makita

CATATAN: Beberapa item dalam daftar tersebut mungkin sudah termasuk dalam paket mesin sebagai aksesori standar. Hal tersebut dapat berbeda dari satu negara ke negara lainnya.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Kiểu máy:	DLS600
Đường kính lưỡi cưa	165 mm
Đường kính lỗ (trục chính)	20 mm
Góc vát chéo tối đa	Trái 52°, Phải 52°
Góc xiên tối đa	Trái 45° (46° khi sử dụng cần nhả), Phải 45° (46° khi sử dụng cần nhả)
Tốc độ không tải	5.000 min ⁻¹
Loại laser	Laser Ánh sáng đỏ 650 nm, Công suất tối đa < 1.6mW (Laser Cấp độ 2M)
Kích thước (Dài x Rộng x Cao)	340 mm x 400 mm x 440 mm
Điện áp định mức	18 V một chiều
Hộp pin tiêu chuẩn	BL1815N / BL1820 / BL1820B / BL1830 / BL1830B / BL1840 / BL1840B / BL1850 / BL1850B / BL1860B
Bộ sạc	DC18RC / DC18RD / DC18SD / DC18SE / DC18SF
Khối lượng tịnh	6,3 - 6,6 kg






Công suất cắt tối đa (C x R) với lưỡi cưa 165 mm

Góc vát chéo	Góc xiên		
	45° (trái)	0°	45° (phải)
0°	30 mm x 92 mm	46 mm x 92 mm	15 mm x 92 mm
45° (trái và phải)	30 mm x 65 mm	46 mm x 65 mm	15 mm x 65 mm

- Do chương trình nghiên cứu và phát triển liên tục của chúng tôi nên các thông số kỹ thuật trong đây có thể thay đổi mà không cần thông báo trước.
- Các thông số kỹ thuật và hộp pin có thể thay đổi tùy theo từng quốc gia.
- Khối lượng có thể khác nhau tùy thuộc vào (các) phụ kiện, bao gồm cả hộp pin. Tổ hợp nhẹ nhất và nặng nhất, theo Quy trình EPTA 01/2014, được trình bày trong bảng.

Ký hiệu

Phần dưới đây cho biết các ký hiệu được dùng cho thiết bị. Đảm bảo rằng bạn hiểu rõ ý nghĩa của các ký hiệu này trước khi sử dụng.

	Đọc tài liệu hướng dẫn.
	Để tránh thương tích do các mảnh vụn bay, sau khi cắt, ấn giữ đầu cưa xuống cho đến khi lưỡi cưa đi đến điểm dừng cuối cùng.
	Không được đặt bàn tay hoặc ngón tay gần các lưỡi cưa.
	Không bao giờ được nhìn vào chùm tia laser. Chùm tia laser trực tiếp có thể làm tổn thương mắt của bạn.
	Chỉ dành cho các quốc gia EU Không tháo bỏ thiết bị điện hoặc bộ pin cùng với các chất thải sinh hoạt! Để tuân thủ các Chỉ thị của Châu Âu về thiết bị điện và điện tử thải bỏ, và về pin và ắc quy và pin và ắc quy thải bỏ, và thi hành những chỉ thị này phù hợp với luật lệ quốc gia, các thiết bị điện tử và pin và (các) bộ pin không còn sử dụng được nữa phải được thu nhặt riêng và đưa trở lại một cơ sở tái chế tương thích với môi trường.

Mục đích sử dụng

Dụng cụ này được thiết kế để cắt thẳng và cắt vát góc chính xác cho vật liệu gỗ.
Không được sử dụng cưa để cắt các vật liệu khác ngoài gỗ, nhôm hoặc vật liệu tương tự.

CẢNH BÁO AN TOÀN

Cảnh báo an toàn chung dành cho dụng cụ máy

⚠ CẢNH BÁO: Xin đọc tất cả các cảnh báo an toàn, hướng dẫn, minh họa và thông số kỹ thuật đi kèm với dụng cụ máy này. Việc không tuân theo các hướng dẫn được liệt kê dưới đây có thể dẫn đến điện giật, hỏa hoạn và/hoặc thương tích nghiêm trọng.

Lưu giữ tất cả cảnh báo và hướng dẫn để tham khảo sau này.

Thuật ngữ “dụng cụ máy” trong các cảnh báo đề cập đến dụng cụ máy (có dây) được vận hành bằng nguồn điện chính hoặc dụng cụ máy (không dây) được vận hành bằng pin của bạn.

An toàn tại nơi làm việc

1. **Giữ nơi làm việc sạch sẽ và có đủ ánh sáng.** Nơi làm việc bừa bộn hoặc tối thường dễ gây ra tai nạn.
2. **Không vận hành dụng cụ máy trong môi trường cháy nổ, ví dụ như môi trường có sự hiện diện của các chất lỏng, khí hoặc bụi dễ cháy.** Các dụng cụ máy tạo tia lửa điện có thể làm bụi hoặc khí bốc cháy.
3. **Giữ trẻ em và người ngoài tránh xa nơi làm việc khi đang vận hành dụng cụ máy.** Sự xao lãng có thể khiến bạn mất khả năng kiểm soát.

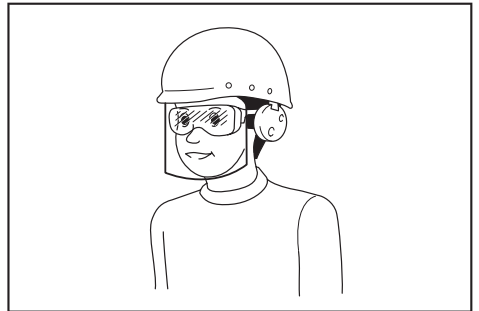
An toàn về Điện

1. **Phích cắm của dụng cụ máy phải khớp với ổ cắm. Không được sửa đổi phích cắm theo bất kỳ cách nào. Không sử dụng bất kỳ phích chuyển đổi nào với các dụng cụ máy được nối đất (tiếp đất).** Các phích cắm còn nguyên vẹn và ổ cắm phù hợp sẽ giảm nguy cơ điện giật.
2. **Tránh đề cơ thể tiếp xúc với các bề mặt nóng đất hoặc tiếp đất như đường ống, bộ tản nhiệt, bếp ga và tủ lạnh.** Nguy cơ bị điện giật sẽ tăng lên nếu cơ thể bạn được nối đất hoặc tiếp đất.
3. **Không để dụng cụ máy tiếp xúc với mưa hoặc trong điều kiện ẩm ướt.** Nước lọt vào dụng cụ máy sẽ làm tăng nguy cơ điện giật.
4. **Không lạm dụng dây điện. Không được phép sử dụng dây để mang, kéo hoặc tháo phích cắm dụng cụ máy. Giữ dây tránh xa nguồn nhiệt, dầu, các mép sắc hoặc các bộ phận chuyển động.** Dây bị hỏng hoặc bị rơi sẽ làm tăng nguy cơ điện giật.
5. **Khi vận hành dụng cụ máy ngoài trời, hãy sử dụng dây kéo dài phù hợp cho việc sử dụng ngoài trời.** Việc dùng dây phù hợp cho việc sử dụng ngoài trời sẽ giảm nguy cơ điện giật.
6. **Nếu bắt buộc phải vận hành dụng cụ máy ở nơi ẩm ướt, hãy sử dụng nguồn cấp điện được bảo vệ bằng thiết bị ngắt dòng điện rò (RCD).** Việc sử dụng RCD sẽ làm giảm nguy cơ điện giật.
7. **Các dụng cụ máy có thể tạo ra từ trường điện (EMF) có hại cho người dùng.** Tuy nhiên, người dùng máy trợ tim và những thiết bị y tế tương tự khác nên liên hệ với nhà sản xuất thiết bị và/hoặc bác sỹ để được tư vấn trước khi vận hành dụng cụ này.

An toàn Cá nhân

1. **Luôn tỉnh táo, quan sát những việc bạn đang làm và sử dụng những phán đoán theo kinh nghiệm khi vận hành dụng cụ máy. Không sử dụng dụng cụ máy khi bạn đang mệt mỏi hoặc chịu ảnh hưởng của ma túy, rượu hay thuốc.** Chỉ một khoảnh khắc không tập trung khi đang vận hành dụng cụ máy cũng có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

2. **Sử dụng thiết bị bảo hộ cá nhân. Luôn đeo thiết bị bảo vệ mắt.** Các thiết bị bảo hộ như mặt nạ chống bụi, giày an toàn chống trượt, mũ bảo hộ hay thiết bị bảo vệ thính giác được sử dụng trong các điều kiện thích hợp sẽ giúp giảm thương tích cá nhân.
3. **Tránh vô tình khởi động dụng cụ máy. Đảm bảo công tắc ở vị trí off (tắt) trước khi nối nguồn điện và/hoặc bộ pin, cầm hoặc di chuyển dụng cụ máy.** Việc di chuyển dụng cụ máy khi đang đặt ngón tay ở vị trí công tắc hoặc cấp điện cho dụng cụ máy đang bật thường dễ gây ra tai nạn.
4. **Tháo tất cả các khóa hoặc cờ lê điều chỉnh trước khi bật dụng cụ máy.** Việc cờ lê hoặc khóa vẫn còn gắn vào bộ phận quay của dụng cụ máy có thể dẫn đến thương tích cá nhân.
5. **Không vươn quá cao. Luôn giữ thăng bằng tốt và có chỗ để chân phù hợp.** Điều này cho phép điều khiển dụng cụ máy tốt hơn trong những tình huống bất ngờ.
6. **Ăn mặc phù hợp. Không mặc quần áo rộng hay đeo đồ trang sức. Giữ tóc và quần áo tránh xa các bộ phận chuyển động.** Quần áo rộng, đồ trang sức hay tóc dài có thể mắc vào các bộ phận chuyển động.
7. **Nếu các thiết bị được cung cấp để kết nối các thiết bị thu gom và hút bụi, hãy đảm bảo chúng được kết nối và sử dụng hợp lý.** Việc sử dụng thiết bị thu gom bụi có thể làm giảm những mối nguy hiểm liên quan đến bụi.
8. **Không vì quen thuộc do thường xuyên sử dụng các dụng cụ mà cho phép bạn trở nên tự mãn và bỏ qua các nguyên tắc an toàn dụng cụ.** Một hành động bất cẩn có thể gây ra thương tích nghiêm trọng trong một phần của một giây.
9. **Luôn luôn mang kính bảo hộ để bảo vệ mắt khỏi bị thương khi đang sử dụng các dụng cụ máy. Kính bảo hộ phải tuân thủ ANSI Z87.1 ở Mỹ, EN 166 ở Châu Âu, hoặc AS/NZS 1336 ở Úc/New Zealand. Tại Úc/New Zealand, theo luật pháp, bạn cũng phải mang mặt nạ che mặt để bảo vệ mặt.**



Trách nhiệm của chủ lao động là bắt buộc người vận hành dụng cụ và những người khác trong khu vực làm việc cạnh đó phải sử dụng các thiết bị bảo hộ an toàn thích hợp.

Sử dụng và bảo quản dụng cụ máy

1. **Không dùng lực đối với dụng cụ máy. Sử dụng đúng dụng cụ máy cho công việc của bạn.** Sử dụng đúng dụng cụ máy sẽ giúp thực hiện công việc tốt hơn và an toàn hơn theo giá trị định mức được thiết kế của dụng cụ máy đó.
2. **Không sử dụng dụng cụ máy nếu công tắc không bật và tắt được dụng cụ máy đó.** Mọi dụng cụ máy không thể điều khiển được bằng công tắc đều rất nguy hiểm và phải được sửa chữa.
3. **Rút phích cắm ra khỏi nguồn điện và/hoặc tháo kết nối bộ pin khỏi dụng cụ máy, nếu có thể tháo rời trước khi thực hiện bất kỳ công việc điều chỉnh, thay đổi phụ tùng hay cất giữ dụng cụ máy nào.** Những biện pháp an toàn phòng ngừa này sẽ giảm nguy cơ vô tình khởi động dụng cụ máy.
4. **Cất giữ các dụng cụ máy không sử dụng ngoài tầm với của trẻ em và không cho bất kỳ người nào không có hiểu biết về dụng cụ máy hoặc các hướng dẫn này vận hành dụng cụ máy.** Dụng cụ máy sẽ rất nguy hiểm nếu được sử dụng bởi những người dùng chưa qua đào tạo.
5. **Bảo dưỡng dụng cụ máy và các phụ kiện. Kiểm tra tình trạng lệch trục hoặc bó kẹt của các bộ phận chuyển động, hiện tượng nứt vỡ của các bộ phận và mọi tình trạng khác mà có thể ảnh hưởng đến hoạt động của dụng cụ máy. Nếu có hỏng hóc, hãy sửa chữa dụng cụ máy trước khi sử dụng.** Nhiều tai nạn xảy ra là do không bảo quản tốt dụng cụ máy.
6. **Luôn giữ cho dụng cụ cất được sắc bén và sạch sẽ.** Những dụng cụ cất được bảo quản tốt có mép cắt sắc sẽ ít bị kẹt hơn và dễ điều khiển hơn.
7. **Sử dụng dụng cụ máy, phụ tùng và đầu dụng cụ cắt, v.v... theo các hướng dẫn này, có tính đến điều kiện làm việc và công việc được thực hiện.** Việc sử dụng dụng cụ máy cho các công việc khác với công việc dự định có thể gây nguy hiểm.
8. **Giữ tay cầm và bề mặt tay cầm khô, sạch, không dính dầu và mỡ.** Tay cầm trơn trượt và bề mặt tay cầm không cho phép xử lý an toàn và kiểm soát dụng cụ trong các tình huống bất ngờ.
9. **Khi sử dụng dụng cụ, không được đi giày tay lao động bằng vải, có thể bị vướng.** Việc giày tay lao động bằng vải vướng vào các bộ phận chuyển động có thể gây ra thương tích cá nhân.

Sử dụng và bảo quản dụng cụ dùng pin

1. **Chỉ sạc pin lại với bộ sạc do nhà sản xuất quy định.** Bộ sạc phù hợp với một loại bộ pin này có thể gây ra nguy cơ hỏa hoạn khi được dùng cho một bộ pin khác.
2. **Chỉ sử dụng các dụng cụ máy với các bộ pin được quy định có thể.** Việc sử dụng bất cứ bộ pin nào khác có thể gây ra thương tích và hỏa hoạn.
3. **Khi không sử dụng bộ pin, hãy giữ tránh xa các đồ vật khác bằng kim loại, chẳng hạn như kẹp giấy, tiền xu, chìa khóa, đinh, ốc vít hoặc các vật nhỏ bằng kim loại mà có thể làm nối tắt các đầu cực pin.** Các đầu cực pin bị đoản mạch có thể gây cháy hoặc hỏa hoạn.

4. **Trong điều kiện sử dụng quá mức, pin có thể bị chảy nước; hãy tránh tiếp xúc. Nếu vô tình tiếp xúc với pin bị chảy nước, hãy rửa sạch bằng nước. Nếu dung dịch từ pin tiếp xúc với mắt, cần đi khám bác sĩ thêm.** Dung dịch chảy ra từ pin có thể gây rát da hoặc bỏng.
5. **Không sử dụng bộ pin hoặc dụng cụ bị hư hỏng hoặc đã bị sửa đổi.** Pin đã bị hư hỏng hoặc đã bị sửa đổi có thể hành động theo cách không thể đoán trước dẫn đến cháy, nổ hoặc nguy cơ chấn thương.
6. **Không để bộ pin hoặc dụng cụ tiếp xúc với lửa hoặc nhiệt độ quá cao.** Tiếp xúc với lửa hoặc nhiệt độ trên 130 °C có thể gây ra cháy nổ.
7. **Làm theo tất cả các hướng dẫn sạc pin và không được sạc bộ pin hoặc dụng cụ vượt giới hạn nhiệt độ quy định trong hướng dẫn.** Sạc pin không đúng hoặc ở nhiệt độ vượt giới hạn nhiệt độ có thể gây hư hỏng cho pin và làm tăng nguy cơ cháy.

Bảo dưỡng

1. **Đề nghị viên sửa chữa đủ trình độ bảo dưỡng dụng cụ máy của bạn và chỉ sử dụng các bộ phận thay thế đồng nhất.** Việc này sẽ đảm bảo duy trì được độ an toàn của dụng cụ máy.
2. **Không bao giờ sử dụng bộ pin đã hỏng.** Dịch vụ bảo hành bộ pin chỉ nên thực hiện bởi nhà sản xuất hoặc các nhà cung cấp dịch vụ được ủy quyền.
3. **Tuân theo hướng dẫn dành cho việc bôi trơn và thay phụ tùng.**

Hướng dẫn an toàn cho cưa đa góc

1. **Cưa đa góc được sử dụng để cắt các sản phẩm gỗ hay giống như gỗ, chúng không thể sử dụng được với đĩa cắt nhám để cắt các vật liệu chứa sắt như thanh, thép, đinh tán, v.v...** Bụi nhám sẽ làm cho các bộ phận chuyển động như phần bảo vệ bên dưới bị kẹt. Tia lửa từ quá trình cắt nhám sẽ đốt cháy phần bảo vệ bên dưới, gây rãnh cura và các bộ phận bằng nhựa khác.
2. **Sử dụng kẹp để giữ chặt phôi gia công bất cứ khi nào có thể. Nếu giữ phôi gia công bằng tay, bạn phải luôn giữ tay của mình cách hai cạnh của lưỡi cưa ít nhất 100mm. Không sử dụng cưa này để cắt các vật quá nhỏ so với kẹp cố định hoặc phải giữ bằng tay.** Nếu tay của bạn được đặt quá gần lưỡi cưa thì sẽ tăng nguy cơ chấn thương do bị tiếp xúc với lưỡi cưa.
3. **Phôi gia công phải được cố định và kẹp hoặc giữ chắc vào cả thanh chặn và bàn. Không gắn phôi gia công vào lưỡi cưa hoặc cắt dùng “tay tự do” trong bất kỳ trường hợp nào.** Phôi gia công không được giữ hoặc di động có thể bị văng ra ở tốc độ cao, gây chấn thương.
4. **Không bao giờ đặt chéo tay của bạn lên đường định cắt kể cả phía trước hay sau lưỡi cưa.** Việc giữ phôi gia công “chéo tay” tức là giữ phôi gia công ở phía bên phải của lưỡi cưa bằng tay trái của bạn hoặc ngược lại là rất nguy hiểm.

► Hình 1

5. **Không vớ ra đằng sau thanh chắn bằng tay ở khoảng cách gần hơn 100 mm từ cả hai cạnh của lưỡi cưa, để loại bỏ phế liệu, hoặc vì bất cứ nguyên nhân nào khác khi lưỡi cưa đang quay.** Bạn có thể sẽ sợ ý không nhận raluỡi cưa đang quay gần với tay của bạn, và có thể bị thương tổn nghiêm trọng.
 6. **Kiểm tra phôi gia công của bạn trước khi cắt. Nếu phôi gia công bị uốn hoặc bị cong vênh, hãy kẹp nó với mặt bị cong hướng về phía thanh chắn. Luôn chắc chắn không có khoảng cách giữa phôi gia công, thanh chắn và bàn dọc theo đường cắt.** Phôi gia công bị uốn cong hoặc bị cong vênh có thể bị xoay hoặc xô dịch và có thể gây bó kẹt lưỡi cưa đang quay trong khi cắt. Không được cố định ốc hoặc ngoại vật trong phôi gia công.
 7. **Không được sử dụng cưa cho đến khi bàn đã được dọn sạch dụng cụ, phế liệu gỗ, v.v... trừ phôi gia công.** Mảnh vụn nhỏ hoặc các miếng gỗ bị rời ra hoặc các vật thể khác khi tiếp xúc với lưỡi đang quay có thể bị văng ra với tốc độ cao.
 8. **Chỉ cắt một phôi gia công một lần.** Nhiều phôi gia công xếp chồng lên nhau sẽ không được kẹp chặt thỏa đáng và có thể gây bó kẹt lưỡi cưa hoặc bị xô dịch trong quá trình cắt.
 9. **Hãy đảm bảo máy cưa đa góc được gắn hoặc đặt trên một mặt gia công phẳng, chắc chắn trước khi sử dụng.** Bề mặt gia công phẳng và chắc sẽ làm giảm nguy cơ máy cưa đa góc hoạt động không ổn định.
 10. **Lên kế hoạch cho công việc của bạn. Mỗi khi bạn thay đổi cài đặt góc xiên hoặc góc vát, hãy chắc chắn rằng thanh chắn có thể điều chỉnh được thiết lập chính xác để giữ phôi gia công và không gây cản trở cho lưỡi cưa hoặc hệ thống bảo vệ.** Không cần bật dụng cụ thành "BẬT" và không để phôi gia công nào trên bàn, hãy di chuyển lưỡi cưa theo một nhất cắt mô phỏng hoàn chỉnh để đảm bảo rằng không có cản trở hoặc nguy hiểm do cắt vào thanh chặn.
 11. **Cung cấp các dụng cụ hỗ trợ cần thiết như bàn nối thêm, giá cưa, v.v... cho phôi gia công rộng hoặc dài hơn mặt bàn.** Phôi gia công dài hoặc rộng hơn bàn cưa đa góc có thể bị lật nếu không được giữ cố định. Nếu mảnh cắt hoặc phôi gia công bị lật, nó có thể sẽ nhấc phần bảo vệ bên dưới hoặc bị lưỡi cưa đang quay làm văng ra.
 12. **Không được sử dụng người khác hỗ trợ để thay thế cho bàn nối thêm hoặc giá đỡ bổ sung.** Giá đỡ phôi gia công không vững chắc có thể dẫn đến việc lưỡi cưa bị bó kẹt, hoặc phôi gia công bị xô dịch trong quá trình cắt sẽ kéo bạn hoặc người trợ giúp bị lôi về hướng lưỡi cưa đang quay.
 13. **Không để mảnh cắt bị kẹt hoặc bị ấn về phía lưỡi cưa đang quay bằng bất cứ phương tiện nào.** Nếu bị giới hạn, ví dụ như sử dụng thiết bị chặn chiều dài, mảnh cắt có thể bị chệch lại và văng mạnh ra ngoài.
 14. **Luôn sử dụng kẹp hoặc dụng cụ cố định được thiết kế để giữ các vật liệu tròn như thanh tròn hoặc ống được chắc chắn.** Thanh tròn có xu hướng cuộn vào khi cắt, gây ra tình trạng lưỡi cưa "cắn" và kéo vật đang gia công với tay bạn vào lưỡi cưa.
 15. **Hãy để lưỡi cưa đạt đến tốc độ hoàn toàn trước khi tiếp xúc với phôi gia công.** Điều này sẽ làm giảm nguy cơ vật ra công bị văng ra.
 16. **Nếu phôi gia công hoặc lưỡi cưa bị kẹt, hãy tắt máy cưa đa góc. Chờ cho tất cả bộ phận chuyển động dừng hẳn và rút phích cắm khỏi nguồn điện và/hoặc tháo hộp pin ra. Sau đó gỡ các vật liệu bị kẹt ra.** Việc tiếp tục cắt với phôi gia công bị kẹt có thể gây ra mất kiểm soát hoặc gây hư hỏng máy cưa đa góc.
 17. **Sau khi hoàn tất cắt, nhả công tắc, hạ đầu máy cưa xuống và chờ cho lưỡi cưa dừng hẳn trước khi lấy mảnh cắt ra.** Với tay gần với lưỡi cưa đang đi xuống rất nguy hiểm.
 18. **Giữ tay cầm chắc khi việc thực hiện nhất cắt chưa hoàn tất hoặc khi nhả công tắc trước khi đầu cưa nằm hoàn toàn ở vị trí hạ xuống.** Hành động hăm cưa lại có thể khiến đầu cưa bị kéo xuống đột ngột, gây ra nguy cơ chấn thương.
 19. **Chỉ sử dụng lưỡi cưa có đường kính được đánh dấu trên dụng cụ hoặc được chỉ định trong hướng dẫn.** Sử dụng lưỡi cưa có kích thước không đúng có thể ảnh hưởng đến phần bảo vệ thích hợp của lưỡi cưa hoặc hoạt động của phần bảo vệ, có thể dẫn đến thương tích nghiêm trọng.
 20. **Chỉ sử dụng lưỡi cưa có ghi tốc độ bằng hoặc cao hơn tốc độ ghi trên dụng cụ.**
 21. **Không được sử dụng cưa để cắt các vật liệu khác ngoài gỗ, nhôm hoặc vật liệu tương tự.**
 22. **(Chỉ đối với các quốc gia Châu Âu) Luôn sử dụng lưỡi cưa tuân thủ theo EN847-1.**
- Hướng dẫn bổ sung**
1. **Không cho trẻ em vào xưởng làm việc bằng cách dùng khóa móc.**
 2. **Không bao giờ đứng lên dụng cụ.** Chấn thương nghiêm trọng có thể xảy ra nếu dụng cụ bị lật nghiêng hoặc vô tình đụng phải với dụng cụ cắt.
 3. **Không bao giờ để dụng cụ chạy mà không có người giám sát. Hãy tắt nguồn. Không rời dụng cụ cho đến khi nó dừng hẳn.**
 4. **Không vận hành máy cưa mà không có phần bảo vệ đặt đúng vị trí. Kiểm tra phần bảo vệ bằng cách xem đã đóng đúng chưa trước mỗi lần sử dụng. Không vận hành máy cưa nếu phần bảo vệ lưỡi cưa không di chuyển tự do và đóng ngay tức khắc. Không dùng phép kẹp chặt hoặc buộc phần bảo vệ lưỡi cưa ở vị trí mở.**
 5. **Giữ tay tránh xa khỏi đường đi của lưỡi cưa. Tránh tiếp xúc với bất cứ lưỡi cưa nào đang đi xuống. Nó có thể vẫn gây ra các thương tích nghiêm trọng.**
 6. **Luôn cố định an toàn tất cả các phần chuyển động trước khi di chuyển dụng cụ.**
 7. **Chốt chặn khóa đầu lưỡi cắt xuống chỉ dùng để di chuyển và cất giữ chứ không dùng cho bất kỳ vận hành cắt nào.**

8. Kiểm tra các lưới cửa thật cẩn thận xem có nứt hoặc hư hỏng gì không trước khi vận hành. Thay thế lưới bị nứt hoặc hư hỏng ngay lập tức. Chất dính và nhựa gỗ bám chặt trên lưới cắt làm chậm cửa và tăng khả năng xảy ra hiện tượng bật ngược lại. Giữ lưới cắt sạch bằng cách trước tiên tháo lưới cắt ra khỏi dụng cụ sau đó lau sạch lưới cắt bằng chất tẩy chất dính và nhựa, nước nóng hoặc dầu hỏa. Không bao giờ sử dụng xăng để làm sạch lưới cắt.
9. Chỉ sử dụng các vành được chỉ định cho dụng cụ này.
10. Cẩn thận để không làm hư hỏng trục, vành (đặc biệt là bề mặt lắp ráp) hay bu-lông. Làm hỏng những bộ phận này có thể dẫn đến hỏng lưới cửa.
11. Đảm bảo rằng để xoay được cố định chắc chắn để không di chuyển trong quá trình vận hành. Sử dụng các lỗ hỏng trong đế để gắn chặt máy cửa vào một bộ gia công hoặc bàn gia công vững chắc. **KHÔNG BAO GIỜ** sử dụng dụng cụ ở vị trí mà người điều khiển cảm thấy khó thao tác.
12. Đảm bảo khoá trục được nhả ra trước khi bật công tắc.
13. Chắc chắn rằng lưới cửa không tiếp xúc với đế xoay ở vị trí thấp nhất.
14. Giữ thật chắc tay cầm. Cần biết rằng cửa sẽ di chuyển lên hoặc xuống một chút trong quá trình khởi động và dừng lại.
15. Đảm bảo rằng lưới cửa không tiếp xúc với phôi gia công trước khi bật công tắc lên.
16. Trước khi sử dụng dụng cụ này trên phôi gia công thực, hãy để dụng cụ chạy trong ít phút. Theo dõi xem sự rung hay lắc có thể cho thấy lắp ráp kém hay lưới cửa chưa cân bằng.
17. Ngừng vận hành ngay lập tức nếu bạn chú ý thấy bất cứ điều gì bất thường.
18. Không cố gắng khóa cần khởi động vào vị trí “BẬT”.
19. Luôn sử dụng các phụ tùng được khuyến dùng trong tài liệu hướng dẫn này. Sử dụng các phụ tùng không phù hợp như đá mài có thể gây ra thương tích.
20. Một số vật liệu có thể chứa hóa chất độc hại. Phải cẩn trọng tránh hít phải bụi và tiếp xúc với da. Tuân theo dữ liệu an toàn của nhà cung cấp vật liệu.

Cảnh báo an toàn bổ sung cho tia laser

1. **TRÁNH XẠ LASER, KHÔNG ĐƯỢC NHÌN VÀO CHỤM TIA HAY NHÌN TRỰC TIẾP VỚI CÁC DỤNG CỤ QUANG HỌC, SẢN PHẨM LASER CẤP ĐỘ 2M.**

LƯU GIỮ CÁC HƯỚNG DẪN NÀY.

⚠ CẢNH BÁO: KHÔNG vì đã thoải mái hay quen thuộc với sản phẩm (có được do sử dụng nhiều lần) mà không tuân thủ nghiêm ngặt các quy định về an toàn dành cho sản phẩm này. **VIỆC DÙNG SAI** hoặc không tuân theo các quy định về an toàn được nêu trong tài liệu hướng dẫn này có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

Hướng dẫn quan trọng về an toàn dành cho hộp pin

1. Trước khi sử dụng hộp pin, hãy đọc kỹ tất cả các hướng dẫn và dấu hiệu cảnh báo trên (1) bộ sạc pin, (2) pin và (3) sản phẩm sử dụng pin.
2. Không tháo rời hộp pin.
3. Nếu thời gian vận hành ngắn hơn quá mức, hãy ngừng vận hành ngay lập tức. Điều này có thể dẫn đến rủi ro quá nhiệt, có thể gây bỏng và thậm chí là nổ.
4. Nếu chất điện phân rơi vào mắt, hãy rửa sạch bằng nước sạch và đến cơ sở y tế ngay lập tức. Chất này có thể khiến bạn giảm thị lực.
5. Không để hộp pin ở tình trạng đoản mạch:
 - (1) Không chạm vào cực pin bằng vật liệu dẫn điện.
 - (2) Tránh cất giữ hộp pin trong hộp có các vật kim loại khác như đinh, tiền xu, v.v...
 - (3) Không được để hộp pin tiếp xúc với nước hoặc mưa.
 Đoản mạch pin có thể gây ra dòng điện lớn, quá nhiệt, có thể gây bỏng và thậm chí là hỏng hóc.
6. Không cất giữ dụng cụ và hộp pin ở nơi nhiệt độ có thể lên tới hoặc vượt quá 50°C.
7. Không đốt hộp pin ngay cả khi hộp pin đã bị hư hại nặng hoặc hư hỏng hoàn toàn. Hộp pin có thể nổ khi tiếp xúc với lửa.
8. Hãy cẩn trọng không làm rơi hoặc làm méo pin.
9. Không sử dụng pin đã hỏng.
10. Pin nén lithium-ion là đối tượng có yêu cầu bắt buộc theo Luật Hàng hoá Nguy hiểm.

Đối với vận tải thương mại, ví dụ như vận tải do bên thứ ba, đại lý giao nhận, thì yêu cầu đặc biệt về đóng gói và nhãn ghi phải được giám sát. Để chuẩn bị cho mặt hàng cần vận chuyển, cần phải tham khảo ý kiến chuyên gia về vật liệu nguy hiểm. Nếu được, vui lòng tuân thủ các quy định quốc gia chi tiết hơn.

Buộc hoặc niêm phong các tiếp điểm mở và đóng gói pin theo cách đó để nó không thể di chuyển trong bao bì.
11. Tuân theo các quy định của địa phương liên quan đến việc thải bỏ pin.

LƯU GIỮ CÁC HƯỚNG DẪN NÀY.

⚠ THẬN TRỌNG: Chỉ sử dụng pin Makita chính hãng. Việc sử dụng pin không chính hãng Makita, hoặc pin đã được sửa đổi, có thể dẫn đến nổ pin gây ra cháy, thương tích và thiệt hại cá nhân. Nó cũng sẽ làm mất hiệu lực bảo hành của Makita dành cho dụng cụ của Makita và bộ sạc.

Mẹo duy trì tuổi thọ tối đa cho pin

1. Sạc hộp pin trước khi pin bị xả điện hoàn toàn. Luôn dừng việc vận hành dụng cụ và sạc pin khi bạn nhận thấy công suất dụng cụ bị giảm.
2. Không được phép sạc lại một hộp pin đã được sạc đầy. Sạc quá mức sẽ làm giảm tuổi thọ của pin.
3. Sạc pin ở nhiệt độ phòng 10°C - 40°C. Để cho hộp pin nóng nguội lại dần trước khi sạc pin.
4. Sạc pin sáu tháng một lần nếu bạn không sử dụng dụng cụ trong một thời gian dài (hơn sáu tháng).

MÔ TẢ CÁC BỘ PHẬN

► Hình2

1	Nút Nhả khóa	2	Bộ khởi động công tắc	3	Tay cầm	4	Vỏ che lưỡi cưa
5	Lưỡi	6	Phần bảo vệ lưỡi cưa	7	Thanh cỡ phụ	8	Thanh cỡ phụ nhỏ
9	Đế	10	Đế xoay	11	Tấm chắn dẫn hướng	12	Bàn kẹp đứng
13	Túi đựng mặt cưa	14	Vòi xả bụi	15	Lớp vỏ bảo vệ trung tâm	-	-

► Hình3

16	Đèn	17	Hộp pin	18	Cờ lê sáu cạnh	19	Cần nhà
20	Cần gạt (trong trường hợp điều chỉnh góc xiên)	21	Rãnh cưa	22	Bu lông điều chỉnh giới hạn dưới	23	Công tắc đèn
24	Công tắc laser	-	-	-	-	-	-

LẮP RÁP

Lắp đặt bàn

⚠ CẢNH BÁO: Đảm bảo rằng dụng cụ không di chuyển trên bề mặt đỡ. Việc di chuyển máy cắt trên bề mặt đỡ khi đang cắt có thể dẫn đến mất điều khiển và thương tích cá nhân nghiêm trọng.

1. Gắn đế vào một bề mặt phẳng và cố định bằng cách vít hai bu-lông lên đó. Điều này sẽ giúp dụng cụ không bị lật và tránh thương tích có thể.

► **Hình4:** 1. Bu-lông

MÔ TẢ CHỨC NĂNG

⚠ CẢNH BÁO: Luôn đảm bảo rằng dụng cụ đã được tắt và hộp pin đã được tháo trước khi điều chỉnh hoặc kiểm tra chức năng trên dụng cụ. Không tắt hoặc tháo hộp pin vì có thể dẫn đến các thương tích cá nhân nghiêm trọng do vô tình khởi động máy.

Lắp hoặc tháo hộp pin

⚠ THẬN TRỌNG: Luôn tắt dụng cụ trước khi lắp hoặc tháo hộp pin.

⚠ THẬN TRỌNG: Giữ dụng cụ và hộp pin thật chắc khi lắp hoặc tháo hộp pin. Không giữ dụng cụ và hộp pin thật chắc có thể làm trượt chúng khỏi tay và làm hư hỏng dụng cụ và hộp pin hoặc gây thương tích cá nhân.

► **Hình5:** 1. Đèn chỉ báo màu đỏ 2. Nút 3. Hộp pin

Để tháo hộp pin, vừa trượt pin ra khỏi dụng cụ vừa đẩy trượt nút ở phía trước hộp pin.

Để lắp hộp pin, đặt thẳng hàng phần chốt nhô ra của hộp pin vào phần rãnh nằm trên vỏ và trượt hộp pin vào vị trí. Đưa hộp pin vào cho đến khi chốt khóa vào đúng vị trí với một tiếng "cách" nhẹ. Nếu bạn vẫn còn nhìn thấy đèn chỉ báo màu đỏ ở mặt trên của nút, điều đó có nghĩa là chốt vẫn chưa được khóa hoàn toàn.

⚠ THẬN TRỌNG: Luôn lắp hộp pin khớp hoàn toàn vào vị trí cho đến khi không thể nhìn thấy đèn chỉ báo màu đỏ. Nếu không, hộp pin có thể vô tình rơi ra khỏi dụng cụ, gây thương tích cho bạn hoặc người khác xung quanh.

⚠ THẬN TRỌNG: Không được dùng sức lắp hộp pin. Nếu hộp pin không nhẹ nhàng trượt vào vị trí, có nghĩa là pin vẫn chưa được lắp đúng.

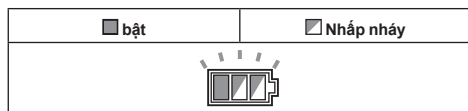
Hệ thống bảo vệ dụng cụ / pin

Dụng cụ này được trang bị hệ thống bảo vệ dụng cụ / pin. Hệ thống này sẽ tự động ngắt nguồn điện đến động cơ để kéo dài tuổi thọ dụng cụ và pin. Dụng cụ sẽ tự động dừng vận hành khi dụng cụ hoặc pin ở một trong những trường hợp sau đây:

Bảo vệ quá tải

Khi vận hành dụng cụ trong điều kiện làm máy tiêu tốn dòng cao bất thường, dụng cụ sẽ tự động dừng lại mà không có bất cứ dấu hiệu nào. Trong trường hợp này, hãy tắt dụng cụ và ngừng ứng dụng làm cho dụng cụ trở nên quá tải. Sau đó bật dụng cụ lên để khởi động lại.

Bảo vệ quá nhiệt



Khi bị quá nhiệt, dụng cụ sẽ tự động dừng, và đèn chỉ báo pin sẽ nhấp nháy khoảng 60 giây. Trong tình huống này, hãy để dụng cụ nguội lại dần trước khi bật dụng cụ một lần nữa.

Bảo vệ xả điện quá mức

Khi dung lượng pin yếu, thì dụng cụ sẽ tự động dừng. Nếu sản phẩm không vận hành ngay cả khi vận hành công tắc, hãy tháo pin ra khỏi dụng cụ và sạc pin.

Hủy chế độ khoá bằng hệ thống bảo vệ

Nếu hệ thống bảo vệ được kích hoạt liên tục, dụng cụ sẽ bị khóa và đèn chỉ báo pin sẽ nhấp nháy.



Trong trường hợp này, hãy tắt công tắc và loại bỏ nguyên nhân kích hoạt hệ thống bảo vệ, sau đó bật công tắc lại lần nữa. Nếu dụng cụ không hoạt động sau khi công tắc bật lại, hãy tháo hộp pin ra và sạc pin.

Chỉ báo dung lượng pin còn lại

► **Hình6:** 1. Đèn chỉ báo pin

Khi bạn kéo cần khởi động công tắc, đèn chỉ báo pin sẽ hiển thị dung lượng pin còn lại.

Trạng thái đèn chỉ báo pin			Dung lượng pin còn lại
			50% đến 100%
			20% đến 50%
			0% đến 20%
			Sạc pin

Chỉ báo dung lượng pin còn lại

Chỉ dành cho hộp pin có đèn chỉ báo

► **Hình7:** 1. Các đèn chỉ báo 2. Nút Check (kiểm tra)



Ấn nút check (kiểm tra) trên hộp pin để chỉ báo dung lượng pin còn lại. Các đèn chỉ báo bật sáng lên trong vài giây.

Các đèn chỉ báo			Dung lượng pin còn lại
			75% đến 100%
			50% đến 75%
			25% đến 50%
			0% đến 25%
			Sạc pin.
			Pin có thể đã bị hỏng.

LƯU Ý: Tùy thuộc vào các điều kiện sử dụng và nhiệt độ xung quanh, việc chỉ báo có thể khác biệt một chút so với dung lượng thực sự.

Chức năng thay đổi tốc độ tự động

► **Hình8:** 1. Đèn chỉ báo chế độ

Trạng thái đèn chỉ báo chế độ	Chế độ vận hành
	Chế độ tốc độ cao
	Chế độ mô-men xoắn cao

Dụng cụ này có “chế độ tốc độ cao” và “chế độ mô-men xoắn cao”. Dụng cụ sẽ tự động thay đổi chế độ vận hành tùy thuộc vào tải trọng công việc. Khi đèn chỉ báo chế độ bật sáng lên trong lúc đang vận hành, thì dụng cụ đang ở chế độ xoắn cao.

Chốt chặn

⚠ THẬN TRỌNG: Luôn giữ tay cầm khi nhả chốt chặn. Nếu không thì tay cầm sẽ nảy lên và có thể dẫn đến thương tích cá nhân.

Để nhả chốt chặn, phải áp dụng lên tay cầm một lực ấn nhẹ có phương hướng xuống rồi sau đó mới kéo chốt chặn xuống.

► **Hình9:** 1. Chốt chặn

Phản bảo vệ lưỡi cưa

⚠ CẢNH BÁO: Không làm hỏng hoặc tháo phần bảo vệ lưỡi cưa hoặc lò xo gắn vào phần bảo vệ. Lưỡi cưa lộ ra bảo vệ không tốt có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng trong khi vận hành.

⚠ CẢNH BÁO: Không được phép sử dụng dụng cụ nếu phần bảo vệ lưỡi cưa hoặc lò xo bị hỏng, lỗi, hoặc bị tháo ra. Vận hành dụng cụ có phần bảo vệ bị hỏng, lỗi hoặc bị tháo ra có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠ THẬN TRỌNG: Luôn duy trì phần bảo vệ lưỡi trong điều kiện tốt để vận hành an toàn. Không vận hành ngay nếu phần bảo vệ lưỡi cưa có bất thường bất kỳ. Kiểm tra để đảm bảo rằng lò xo chịu tải trở lại trạng thái bảo vệ.

► **Hình10:** 1. Phần bảo vệ lưỡi cưa

Khi hạ thấp tay cầm, phần bảo vệ lưỡi cưa sẽ tự động nâng lên. Phần bảo vệ chịu tải bằng lò xo nên nó sẽ quay trở về vị trí ban đầu khi việc cắt hoàn thành và tay cầm được nâng lên.

Lau chùi vệ sinh

► **Hình11:** 1. Phần bảo vệ lưỡi cưa

Nếu phần bảo vệ lưỡi cưa trong suốt này bị bẩn hoặc mùn cưa bám vào khiến lưỡi cưa và/hoặc phôi gia công không còn dễ nhìn thấy, hãy tháo hộp pin và lau sạch phần bảo vệ thật cẩn thận bằng vải ẩm. Không sử dụng dung môi hoặc bất kỳ chất làm sạch có dầu lên phần bảo vệ bằng nhựa vì việc này có thể làm hỏng phần bảo vệ.

Để vệ sinh, hãy nâng phần bảo vệ lưỡi cưa lên bằng cách tham khảo “Lắp hoặc tháo lưỡi cưa”.

Sau khi vệ sinh, hãy đảm bảo đặt lại lưỡi cưa và lớp vỏ bảo vệ trung tâm trở về đúng chỗ đồng thời siết chặt bu-lông đầu ống sáu cạnh.

1. Đảm bảo rằng đã tắt dụng cụ và đã tháo hộp pin.
2. Vận ngược chiều kim đồng hồ bu-lông đầu ống sáu cạnh bằng cách sử dụng cờ lê sáu cạnh đã được cung cấp cùng với lớp vỏ bảo vệ trung tâm.
3. Nâng phần bảo vệ lưỡi cưa và lớp vỏ bảo vệ trung tâm.
4. Khi vệ sinh xong, đặt lại lớp vỏ bảo vệ trung tâm trở về đúng chỗ và siết chặt bu-lông đầu ống sáu cạnh bằng cách thực hiện đảo ngược các bước trên.

⚠ CẢNH BÁO: Không được tháo lò xo giữ phần bảo vệ lưỡi cưa. Nếu phần bảo vệ bị hỏng qua thời gian hoặc tiếp xúc với tia tử ngoại UV, hãy liên lạc với trung tâm dịch vụ Makita để thay thế. **KHÔNG ĐƯỢC LÀM HỎNG HOẶC THÁO PHẦN BẢO VỆ.**

Định vị rãnh cưa

Dụng cụ này được cung cấp kèm theo rãnh cưa ở để xoay để giảm thiểu sự nứt lên phía ra của mảnh cắt. Rãnh cưa được điều chỉnh khi sản xuất để lưỡi cưa không tiếp xúc với rãnh cưa. Trước khi sử dụng, hãy điều chỉnh rãnh cưa như sau:

1. Đảm bảo đã tháo hộp pin. Sau đó, nới lỏng toàn bộ các vít (bên trái và bên phải mỗi bên 2 cái) dùng để cố định rãnh cưa.

► **Hình12:** 1. Rãnh cưa 2. Vít

2. Siết chặt lại các vít đến mức rãnh cưa vẫn có thể dễ dàng được di chuyển bằng tay.

3. Hạ thấp tay cầm hoàn toàn và đẩy chốt chặn vào để khóa tay cầm ở vị trí hạ thấp.

4. Điều chỉnh rãnh cưa để rãnh cưa chỉ tiếp xúc với cạnh của rãnh cưa.

► **Hình13**

► **Hình14:** 1. Lưỡi cưa 2. Rãnh cưa 3. Rãnh cưa 4. Cát xiên góc trái 5. Cát thẳng

5. Siết chặt các vít (không siết quá chặt).

6. Sau khi điều chỉnh rãnh cưa, nhả chốt chặn và nâng tay cầm. Sau đó siết chặt tất cả các ốc vít.

CHÚ Ý: Sau khi thiết đặt xong, đảm bảo rằng rãnh cưa sẽ được điều chỉnh hợp lý. Điều chỉnh rãnh cưa hợp lý sẽ tạo lực đỡ thích hợp cho phôi gia công và giúp giảm thiểu phôi gia công bị mòn đi.

Duy trì công suất cắt tối đa

Dụng cụ này được điều chỉnh khi sản xuất để tạo ra công suất cắt tối đa cho lưỡi cưa 165 mm.

Khi lắp một lưỡi cưa mới, luôn kiểm tra vị trí giới hạn dưới của cưa và nếu cần thiết, hãy điều chỉnh nó như sau:

1. Tháo hộp pin. Hạ thấp tay cầm xuống hết mức.

2. Sử dụng cờ lê sáu cạnh để xoay bu lông điều chỉnh giới hạn dưới cho đến khi lưỡi cưa chạm vào mặt cắt ngang của thanh dẫn và mặt trên của đế xoay.

► **Hình15:** 1. Bu lông điều chỉnh

► **Hình16:** 1. Thanh dẫn

3. Hãy xoay lưỡi cửa bằng tay trong khi giữ tay cầm ấn xuống hết mức để đảm bảo rằng lưỡi cửa không tiếp xúc với bất kỳ phần nào để nó có thể bị đẩy ngược lại mà chửi nếu cần thiết.

⚠CẢNH BÁO: Sau khi lắp ráp một lưỡi mới và hộp pin đã được tháo ra, luôn đảm bảo rằng lưỡi cửa không tiếp xúc với bất kỳ bộ phận nào của bộ dưới khi hạ tay cầm được hạ thấp hoàn toàn. Nếu lưỡi cửa tiếp xúc với đế thì nó có thể bị đẩy ngược lại và dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

► Hình17

TẮM CHẮN PHỤ

Đặc trưng quốc gia

Dụng cụ này được trang bị kèm thanh cỡ phụ và thanh cỡ phụ nhỏ.

Thanh cỡ phụ

⚠CẢNH BÁO: Luôn phải tháo thanh cỡ phụ khi thực hiện cắt xiên góc. Không làm như vậy có thể gây ra thương tích nghiêm trọng.

► Hình18: 1. Thanh cỡ phụ

Khi thực hiện các thao tác cắt, ngoại trừ cắt xiên góc, hãy sử dụng thanh cỡ phụ để hỗ trợ vật gia công.

Thanh cỡ phụ nhỏ

⚠THẬN TRỌNG: Khi thực hiện cắt xiên góc phải, hãy gấp thanh cỡ phụ nhỏ lại. Nếu không, chúng có thể sẽ tiếp xúc với lưỡi cửa hoặc một bộ phận của dụng cụ, và có thể gây ra thương tích nghiêm trọng cho người vận hành.

► Hình19: 1. Thanh cỡ phụ nhỏ 2. Thang đo

Khi thực hiện cắt dọc hoặc cắt xiên góc trái, lật chúng hướng lên để giúp giữ vật gia công. Thang dẫn có thang đo với khoảng chia 10 mm.

Điều chỉnh góc vát

► Hình20: 1. Vít cố định 2. Đế xoay 3. Thang đo vát góc 4. Kim chỉ

1. Nới lỏng vít cố định ngược chiều kim đồng hồ.
2. Điều chỉnh góc của đế xoay. Sử dụng kim chỉ và thang đo vát góc theo hướng dẫn.
3. Siết chặt vít cố định theo chiều kim đồng hồ.

⚠THẬN TRỌNG: Sau khi thay đổi góc vát, luôn luôn giữ chặt để xoay bằng cách siết chặt vít cố định.

CHÚ Ý: Khi xoay đế xoay, hãy đảm bảo đã nâng tay cầm hết mức.

Điều chỉnh góc xiên

Để điều chỉnh góc xiên, xoay cần gạt ở phía sau dụng cụ xuống phía dưới.

► Hình21: 1. Cần gạt

Để nghiêng lưỡi cửa sang trái, hãy giữ tay cầm và nghiêng đầu máy cửa. Sử dụng thang đo xiên góc và kim chỉ như hướng dẫn. Sau đó vận chặt cần gạt hướng lên trên để cố định lại đầu máy cửa.

► Hình22: 1. Kim chỉ 2. Thang đo xiên góc

Để nghiêng lưỡi sang phải, hãy giữ tay cầm và nghiêng nhẹ đầu máy cửa sang trái, và đẩy nút nhà. Sau khi ấn nút nhà, hãy nghiêng lưỡi cửa sang phải. Vận chặt cần gạt hướng lên trên để cố định lại đầu máy cửa.

► Hình23: 1. Nút nhà

⚠THẬN TRỌNG: Sau khi thay đổi góc xiên, luôn luôn giữ cố định đầu máy cửa bằng cách xoay cần gạt hướng lên trên một cách chắc chắn.

CHÚ Ý: Khi nghiêng lưỡi cửa, đảm bảo tay cầm được nâng lên hoàn toàn.

CHÚ Ý: Khi thay đổi góc xiên, chắc chắn rằng bạn đã định vị rãnh cửa đúng như được giải thích trong phần “Định vị rãnh cửa”.

Cài đặt góc xiên 46°

1. Nới lỏng cần gạt và nghiêng lưỡi cửa sang trái hoặc phải hết mức.

► Hình24: 1. Cần gạt

2. Để nghiêng lưỡi cửa sang trái, hãy giữ tay cầm và nghiêng nhẹ đầu máy cửa sang phải, và sau đó dịch chuyển cần nhà theo hướng mũi tên. Góc xiên có thể điều chỉnh qua lại giữa 45° sang 46° bằng cách nghiêng đầu máy cửa trong khi dịch chuyển cần nhà.

Để nghiêng lưỡi cửa sang phải, hãy giữ tay cầm và nghiêng nhẹ đầu máy cửa sang trái, và sau đó dịch chuyển cần nhà theo hướng mũi tên. Góc xiên có thể điều chỉnh qua lại giữa 45° sang 46° bằng cách nghiêng đầu máy cửa trong khi dịch chuyển cần nhà.

► Hình25: 1. Cần gạt 2. Cần nhà

3. Vận chặt cần gạt hướng lên trên để cố định lại đầu máy cửa.

Điều chỉnh vị trí cần gạt

Nếu cần gạt không được siết chặt hoàn toàn theo thời gian, sẽ làm thay đổi vị trí cần gạt. Có thể định vị lại cần gạt ở mọi góc 30°.

Nới lỏng và tháo vít cố định cần gạt. Tháo cần gạt và lắp lại để cần gạt chỉ nhẹ lên mặt ngang. Sau đó, siết chặt cần gạt bằng vít.

► Hình26: 1. Cần gạt 2. Vít

Hoạt động công tắc

⚠ CẢNH BÁO: Trước khi lắp hộp pin vào dụng cụ, luôn luôn kiểm tra xem bộ khởi động công tắc có hoạt động bình thường hay không và trả về vị trí “OFF” (TẮT) khi nhả ra. Vận hành dụng cụ khi công tắc không khởi động đúng có thể dẫn đến mất điều khiển và thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠ CẢNH BÁO: KHÔNG ĐƯỢC PHÉP sử dụng dụng cụ không có bộ khởi động công tắc hoạt động hoàn toàn. Bất kỳ dụng cụ nào có công tắc không làm việc là RẤT NGUY HIỂM và phải được sửa chữa trước khi tiếp tục sử dụng, nếu không, có thể xảy ra thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠ CẢNH BÁO: Để bạn được an toàn, dụng cụ này đều được trang bị nút nhả khóa nhằm ngăn ngừa vô ý khởi động dụng cụ. **KHÔNG ĐƯỢC PHÉP sử dụng công cụ này nếu nó chạy khi bạn chỉ kéo bộ khởi động công tắc mà không ấn nút nhả khóa.** Một công tắc cần sửa có thể dẫn đến vận hành vô tình và thương tích cá nhân nghiêm trọng. Hãy trả dụng cụ lại cho một trung tâm dịch vụ Makita để sửa chữa phù hợp TRƯỚC KHI sử dụng tiếp sau này.

⚠ CẢNH BÁO: KHÔNG ĐƯỢC PHÉP làm hỏng nút nhả khóa bằng cách buộc xuống hoặc một số cách khác. Một nút nhả khóa không hiệu quả có thể dẫn đến vận hành vô tình và thương tích cá nhân nghiêm trọng.

CHÚ Ý: Không được kéo mạnh bộ khởi động công tắc mà không ấn nút nhả khóa. Điều này có thể làm gãy nút công tắc.

Để ngăn ngừa vô tình kéo cần khởi động công tắc, dụng cụ được trang bị một nút nhả khóa. Để khởi động dụng cụ, ấn nút nhả khóa và kéo cần khởi động công tắc. Nhả cần khởi động công tắc ra để dừng.

- **Hình27:** 1. Nút nhả khóa 2. Lò cho khóa móc
3. Cần khởi động công tắc

Bật sáng đèn

⚠ THẬN TRỌNG: Đèn này không phải là loại đèn chống thấm nước mưa. Không rửa đèn trong nước hoặc sử dụng dưới trời mưa hoặc khu vực ẩm ướt. Làm như thế có thể gây ra điện giật và bốc khói.

⚠ THẬN TRỌNG: Không chạm vào bóng đèn vì nó có thể rất nóng khi đang bật hoặc sau khi tắt một thời gian ngắn. Điều này có thể khiến người chạm vào bị bỏng.

⚠ THẬN TRỌNG: Không tác động lên đèn vì có thể làm hư hỏng hoặc giảm tuổi thọ đèn.

⚠ THẬN TRỌNG: Không để chùm ánh sáng của đèn chiếu vào mắt bạn. Việc này có thể làm mắt bạn bị đau.

⚠ THẬN TRỌNG: Không che đèn lại bằng quần áo, thùng carton, bia cứng hoặc các vật tương tự trong khi đèn bật, vì có thể dẫn tới hỏa hoạn hoặc gây bất lửa.

⚠ THẬN TRỌNG: Đừng nhìn thẳng trực tiếp vào đèn hoặc nguồn sáng.

Để bật đèn, nhấn lên vị trí trên (I) của công tắc. Để tắt đèn, nhấn lên vị trí dưới (O) của công tắc.

- **Hình28:** 1. Đèn 2. Công tắc đèn

LƯU Ý: Dùng vải khô để lau bụi bẩn trên kính đèn. Cần thận không được làm xước kính đèn, nếu không đèn có thể bị giảm độ sáng.

LƯU Ý: Đảm bảo tắt công tắc vì bật công tắc sẽ tiêu hao năng lượng pin.

Hoạt động với chùm tia laser

⚠ THẬN TRỌNG: Không bao giờ được nhìn vào chùm tia laser. Chùm tia laser trực tiếp có thể làm tổn thương mắt của bạn.

Để bật chùm tia laser, nhấn lên vị trí trên (I) của công tắc. Để tắt chùm tia laser, nhấn lên vị trí dưới (O) của công tắc.

- **Hình29:** 1. Công tắc laser

LƯU Ý: Đảm bảo tắt công tắc vì bật công tắc sẽ tiêu hao năng lượng pin.

Dòng tia laser có thể dịch chuyển sang bên trái hoặc phải của lưới cửa bằng cách điều chỉnh ốc vít như sau.

- **Hình30:** 1. Vít điều chỉnh

1. Nới lỏng vít điều chỉnh bằng cách vặn nó ngược chiều kim đồng hồ.

2. Khi vít điều chỉnh được nới lỏng, trượt vít điều chỉnh về phía phải hoặc trái hết cỡ.

3. Vặn chặt vít điều chỉnh tại vị trí ngừng trượt.

LƯU Ý: Dòng tia laser được nhà sản xuất điều chỉnh để nó nằm trọn trong 1 mm cách mặt bên của lưới cửa (vị trí cắt).

LƯU Ý: Khi dòng tia laser mờ và khó nhìn thấy do ánh sáng mặt trời chiếu trực tiếp, hãy dời khi vực làm việc đến nơi có ít ánh sáng mặt trời chiếu trực tiếp.

Cần chỉnh đường laser

Cần chỉnh đường cắt trên vật gia công của bạn bằng đường laser.

► Hình 31

A) Khi bạn muốn đạt được kích thước chính xác ở bên trái của vật gia công, dịch chuyển đường laser sang phía bên trái của lưỡi cưa.

B) Khi bạn muốn đạt được kích thước chính xác ở bên phải của vật gia công, dịch chuyển đường laser sang phía bên phải của lưỡi cưa.

LẮP RÁP

⚠ CẢNH BÁO: Luôn đảm bảo rằng đã tắt dụng cụ và tháo hộp pin ra trước khi thực hiện trên dụng cụ. Không tắt hoặc tháo hộp pin có thể dẫn đến các thương tích cá nhân nghiêm trọng.

Cờ lê sáu cạnh

Cờ lê sáu cạnh được cất giữ như thể hiện trong hình. Khi cần cờ lê sáu cạnh, bạn có thể rút nó ra khỏi giá gài khóa.

Sau khi sử dụng cờ lê sáu cạnh xong, bạn có thể cất đi bằng cách bỏ lại vào giá gài khóa.

► **Hình 32:** 1. Giá gài khóa 2. Cờ lê sáu cạnh

Lắp đặt hoặc tháo lưỡi cưa

⚠ CẢNH BÁO: Luôn đảm bảo rằng đã tắt dụng cụ và tháo hộp pin ra trước khi lắp hoặc tháo lưỡi. Vô tình khởi động dụng cụ có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠ THẬN TRỌNG: Chỉ sử dụng cờ lê sáu cạnh của Makita đi kèm để tháo hoặc lắp các lưỡi cưa. Không làm như vậy có thể khiến cho bu-lông đầu ống sáu cạnh bị siết quá chặt hoặc siết không đủ chặt. Điều này có thể gây ra thương tích.

Để tháo lưỡi, hãy thực hiện các bước sau:

1. Nhả chốt chặn, và sau đó khoá tay cầm ở vị trí nâng lên bằng cách đẩy chốt hãm.

► **Hình 33:** 1. Chốt chặn

2. Sử dụng cờ lê sáu cạnh để rời lỏng bu-lông đầu ống sáu cạnh giữ lớp vỏ bảo vệ trung tâm bằng cách xoay ngược chiều kim đồng hồ. Sau đó, nâng phần bảo vệ lưỡi cưa và lớp vỏ bảo vệ trung tâm.

► **Hình 34:** 1. Lớp vỏ bảo vệ trung tâm 2. Bu-lông đầu ống lục giác 3. Cờ lê sáu cạnh 4. Phần bảo vệ lưỡi cưa

3. Ấn khóa trục để khóa trục quay và dùng cờ lê sáu cạnh để rời lỏng bu-lông đầu ống sáu cạnh theo chiều kim đồng hồ. Sau đó tháo bu-lông đầu ống sáu cạnh của trục quay, vành ngoài, và lưỡi.

► **Hình 35:** 1. Khóa trục 2. Bu-lông đầu ống lục giác 3. Vành ngoài

4. Khi tháo vành trong, hãy lắp vành trong lên trục quay với bộ phận chuyển động lưỡi ngược hướng với lưỡi. Nếu lắp vành không đúng cách, vành sẽ cọ xát vào máy.

► **Hình 36:** 1. Vành ngoài 2. Lưỡi cưa 3. Vành trong 4. Bu-lông đầu ống sáu cạnh (bên trái) 5. Trục quay 6. Bộ phận gắn lưỡi cưa

Để lắp lưỡi, hãy thực hiện các bước sau:

1. Gắn lưỡi cẩn thận vào vành trong. Đảm bảo rằng hướng mũi tên trên bề mặt của lưỡi cưa khớp với hướng mũi tên trên vỏ che lưỡi cưa.

► **Hình 37:** 1. Lưỡi cưa 2. Mũi tên

2. Lắp đặt vành ngoài và bu-lông đầu ống lục giác, rồi sau đó dùng cờ lê sáu cạnh để siết bu-lông đầu ống sáu cạnh (bên trái) của trục quay thật chặt ngược chiều kim đồng hồ trong khi ấn vào khóa trục.

3. Trả lại phần bảo vệ lưỡi cưa và lớp vỏ bảo vệ trung tâm vào vị trí ban đầu. Sau đó siết chặt bu-lông đầu ống sáu cạnh của lớp vỏ bảo vệ trung tâm theo chiều kim đồng hồ để cố định lớp vỏ bảo vệ trung tâm.

4. Nhả tay cầm khỏi vị trí được nâng lên bằng cách kéo chốt chặn. Hạ thấp tay cầm để đảm bảo rằng phần bảo vệ lưỡi cưa có thể dịch chuyển bình thường.

5. Đảm bảo rằng khóa trục đã nhả trục quay ra trước khi tiến hành cắt.

Dành cho dụng cụ có vành trong dùng cho lưỡi cưa có đường kính lỗ 15,88 mm

Đặc trưng quốc gia

Gắn vành trong với mặt hốc rãnh hướng ra ngoài vào trục gắn và sau đó đặt lưỡi cưa (với vòng được gắn vào nếu cần), vành ngoài và bu-lông lục giác.

Đối với dụng cụ không có vòng

► **Hình 38:** 1. Vành ngoài 2. Lưỡi cưa 3. Vành trong 4. Bu-lông đầu ống sáu cạnh (bên trái) 5. Trục quay

Đối với dụng cụ có vòng

► **Hình 39:** 1. Vành ngoài 2. Lưỡi cưa 3. Vành trong 4. Bu-lông đầu ống sáu cạnh (bên trái) 5. Vòng 6. Trục quay

⚠ CẢNH BÁO: Nếu vòng cần được gắn lưỡi lên trục quay, phải luôn luôn chắc chắn rằng đã lắp đặt đúng vòng cho lỗ tâm của lưỡi cưa mà bạn định dùng lên trên giữa vành trong và vành ngoài. Sử dụng vòng lỗ tâm không đúng có thể dẫn đến gắn lưỡi cưa không đúng cách, gây ra dịch chuyển lưỡi và rung động nặng dẫn đến có thể mất kiểm soát trong suốt quá trình vận hành và gây thương tích cá nhân nghiêm trọng.

Dành cho dụng cụ có vành trong dùng cho lưới cửa có đường kính lỗ khác 20 mm hoặc 15,88 mm

Đặc trưng quốc gia

Vành trong có đường kính phần gắn lưới xác định nằm mở một mặt và có đường kính phần gắn lưới khác biệt nằm ở mặt khác. Chọn mặt đúng mà ở đó phần gắn lưới vừa khít với lỗ lưới cửa.

- **Hình40:** 1. Vành ngoài 2. Lưới cửa 3. Vành trong
4. Bu-lông đầu ống sáu cạnh (bên trái)
5. Trục quay 6. Bộ phận gắn lưới cửa

⚠ THẬN TRỌNG: Đảm bảo rằng phần gắn lưới cửa “a” ở vành trong được đặt ở bên ngoài vừa khít với lỗ lưới cửa “a”. Việc gắn lưới cửa sai mặt có thể gây ra rung động nguy hiểm.

Túi đựng mặt cửa

Sử dụng túi đựng mặt cửa giúp cho việc vận hành cất sạch sẽ hơn và thu gom mặt dễ dàng hơn. Để gắn túi đựng mặt cửa, hãy lắp khít túi vào vòi xả bụi. Khi túi đựng mặt cửa đã đầy khoảng một nửa, hãy tháo túi đựng mặt cửa ra khỏi dụng cụ và kéo bộ phận kẹp ra. Để toàn bộ phần bên trong túi đựng mặt cửa, vỗ nhẹ để loại bỏ các hạt dính vào mặt trong túi mà có thể làm vướng việc thu gom sau này.

- **Hình41:** 1. Túi đựng mặt cửa 2. Vòi xả bụi 3. Thanh kẹp

LƯU Ý: Nếu bạn nối máy hút bụi với cửa của mình thì có thể thực hiện các thao tác vệ sinh hơn.

- **Hình42**

Cố định phôi gia công

⚠ CẢNH BÁO: Việc luôn luôn cố định vật gia công đúng cách bằng bàn kẹp là cực kỳ quan trọng. Không làm như vậy có thể gây thương tích cá nhân nghiêm trọng và làm hỏng dụng cụ và/hoặc vật gia công.

⚠ CẢNH BÁO: Khi cắt phôi gia công dài hơn để đỡ cửa, nên đỡ toàn bộ chiều dài của vật liệu trên đế đỡ và ở cùng chiều cao để vật liệu thẳng bằng. Giá đỡ phôi gia công hợp lý sẽ giúp tránh lưới cửa bị kẹp và có thể bị đẩy ngược lại, gây chấn thương cá nhân nghiêm trọng. Không được chỉ dựa vào bàn kẹp đứng và/hoặc bàn kẹp ngang để cố định phôi gia công. Vật liệu mỏng thường võng xuống. Đỡ phôi gia công trên toàn bộ chiều dài để tránh lưới cửa bị kẹp và có thể bị ĐÁY NGƯỢC LẠI.

- **Hình43:** 1. Giá đỡ 2. Đế xoay

Bàn kẹp đứng

⚠ CẢNH BÁO: Phải giữ chặt phôi gia công vào bàn xoay và tấm chắn dẫn hướng với bàn kẹp trong tất cả các hoạt động vận hành. Nếu không vật liệu có thể chuyển động trong khi đang vận hành cắt, làm hỏng lưới cửa, và bị quăng đi gây mất kiểm soát và dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

Lắp bàn kẹp đứng vào mặt trái hoặc mặt phải của thanh dẫn. Đưa thanh kẹp vào trong lỗ của thanh dẫn và siết chặt vít dưới để giữ chắc thanh kẹp.

- **Hình44:** 1. Tay kẹp 2. Núm kẹp 3. Thanh dẫn 4. Đế xoay 5. Vít dưới 6. Vít trên 7. Thanh kẹp

Định vị tay kẹp theo chiều dày và hình dạng vật gia công và cố định tay kẹp bằng cách siết chặt vít trên. Nếu vít trên tiếp xúc với thanh dẫn, hãy lắp đặt vít trên ở mặt đối diện của tay kẹp. Đảm bảo rằng không có bộ phận nào của dụng cụ tiếp xúc với bàn kẹp khi hạ thấp tay cầm hết mức. Nếu có một vài bộ phận tiếp xúc với bàn kẹp, hãy định vị lại bàn kẹp.

Ắn phôi gia công ngang bằng với tấm chắn dẫn hướng và đế xoay. Định vị phôi gia công ở vị trí cắt mong muốn và cố định nó thật chắc bằng cách siết chặt núm kẹp.

Gắn dây đeo vai

Phụ kiện tùy chọn

⚠ THẬN TRỌNG: Đảm bảo đã tháo dây đeo vai ra trước khi vận hành dụng cụ. Dây đeo vai có thể bị cuốn vào dụng cụ và làm bị thương người vận hành.

⚠ THẬN TRỌNG: Đảm bảo gắn chắc các móc của dây đeo vai vào dụng cụ. Nếu các móc không được gắn hoàn toàn, chúng có thể rơi ra và làm bị thương người vận hành.

Dây đeo vai rất thuận tiện để di chuyển dụng cụ. Gắn các móc của dây đeo vai vào dụng cụ như minh họa trong hình.

- **Hình45:** 1. Dây đeo vai 2. Móc treo

VẬN HÀNH

⚠ CẢNH BÁO: Phải đảm bảo rằng lưới cửa không tiếp xúc với phôi gia công, v.v... trước khi bật công tắc lên. Bật dụng cụ khi lưới cửa tiếp xúc với phôi gia công có thể bị đẩy ngược lại và gây thương tích nghiêm trọng.

⚠ CẢNH BÁO: Sau một thao tác cắt, không được nâng lưới cửa lên cho đến khi nó đã dừng hẳn. Nâng lưới cửa đang đi xuống có thể gây thương tích cá nhân nghiêm trọng và phá hỏng phôi gia công.

CHÚ Ý: Trước khi sử dụng, hãy đảm bảo đã nhả tay cầm ra khỏi vị trí hạ xuống bằng cách kéo chốt chặn.

CHÚ Ý: Không dùng lực quá nhiều trên tay cầm khi cắt. Dùng lực quá nhiều có thể dẫn đến quá tải động cơ và/hoặc giảm hiệu quả cắt. Ấn tay cầm xuống chỉ với lực cần thiết để thao tác cắt trôi chảy và không làm suy giảm đáng kể tốc độ lưỡi cưa.

CHÚ Ý: Nhẹ nhàng ấn tay cầm xuống để thực hiện thao tác cắt. Nếu ấn tay cầm xuống bằng lực hoặc nếu dùng lực ngang, lưỡi cưa có thể rung giật và để lại dấu (dấu cưa) trên phôi gia công và độ chính xác của vết cắt có thể bị ảnh hưởng.

Ấn cắt (cắt phôi gia công nhỏ)

► Hình 46

Phôi gia công có chiều cao tối đa 46 mm và chiều rộng 92 mm có thể được cắt theo cách sau.

1. Cố định vật gia công bằng bàn kẹp tay.
2. Bật dụng cụ lên mà không để lưỡi cưa bị tiếp xúc và đợi đến khi lưỡi cưa đạt tốc độ đầy đủ trước khi hạ xuống.
3. Nhẹ nhàng hạ thấp tay cầm xuống hết mức để cắt phôi gia công.
4. Sau khi cắt xong, hãy tắt dụng cụ và chờ đến khi lưỡi cưa dừng hoàn toàn trước khi đưa lưỡi cưa trở lại vị trí nâng cao hết mức của nó.

Cắt vát góc

Tham khảo mục “Điều chỉnh góc vát” đã trình bày trước đó.

Cắt xiên

▲ CẢNH BÁO: Sau khi đặt lưỡi cưa để cắt xiên góc, trước khi vận hành dụng cụ, đảm bảo đầu máy cưa và lưỡi cưa có thể di chuyển tự do trong suốt chiều dài của đường định cắt. Nếu bị vướng khi đang di chuyển trong lúc cắt, đầu máy cưa hoặc lưỡi cưa có thể bị đẩy ngược lại và gây ra thương tích cá nhân nghiêm trọng.

▲ CẢNH BÁO: Trong khi thực hiện cắt xiên không để tay trên đường tiến của lưỡi cưa. Góc của lưỡi cưa có thể làm cho người vận hành nhầm lẫn với đường tiến của lưỡi cưa khi cắt và tiếp xúc với lưỡi cưa sẽ gây ra thương tích nghiêm trọng.

▲ CẢNH BÁO: Không nên nâng lưỡi cưa lên cho đến khi đã dừng lại hoàn toàn. Trong khi cắt xiên, phần phôi bị cắt có thể bị lưỡi cưa đẩy văng ra. Nếu lưỡi cưa được nâng lên khi đang quay, phần phôi cắt có thể bị lưỡi cưa đẩy văng ra, làm cho phôi bị vỡ gây ra thương tích cá nhân nghiêm trọng.

▲ CẢNH BÁO: Luôn phải tháo thanh chắn phụ khi thực hiện cắt xiên góc. Không làm như vậy có thể gây ra thương tích nghiêm trọng.

► Hình 47

1. Nới lỏng cần gạt và nghiêng lưỡi cưa để thiết đặt góc xiên (Tham khảo mục “Điều chỉnh góc xiên” đã trình bày trước đó). Đảm bảo đã siết cần gạt lại thật chặt để cố định góc xiên đã chọn một cách an toàn.
2. Cố định phôi gia công bằng bàn kẹp.
3. Bật dụng cụ lên mà không để lưỡi cưa bị tiếp xúc và đợi đến khi lưỡi cưa đạt tốc độ đầy đủ.
4. Nhẹ nhàng hạ thấp tay cầm xuống vị trí thấp hết mức trong khi dùng lực song song với lưỡi cưa để cắt vát gia công.
5. Sau khi cắt xong, hãy tắt dụng cụ và chờ đến khi lưỡi cưa dừng hoàn toàn trước khi đưa lưỡi cưa trở lại vị trí nâng cao hết mức của nó.

CHÚ Ý: Khi ấn tay cầm xuống, hãy tác dụng lực song song với lưỡi cưa. Nếu tác dụng lực vuông góc với đế xoay hoặc nếu thay đổi hướng của lực khi cắt, độ chính xác của vết cắt sẽ bị giảm.

Cắt hỗn hợp

Cắt hỗn hợp là quá trình mà trong đó góc xiên được thực hiện cùng một lúc trong khi đang cắt góc vát trên phôi gia công. Có thể thực hiện việc cắt hỗn hợp theo góc đã thể hiện trong bảng.

Góc vát chéo	Góc xiên
Trái và phải 45°	Trái và phải 0° - 45°
Phải 52°	Trái 20° - Phải 45°
Trái 52°	Trái 45° - Phải 20°

Khi thực hiện cắt hỗn hợp, hãy tham khảo phần giải thích “Cắt vật gia công nhỏ”, “Cắt vát góc” và “Cắt xiên góc”.

Cắt phần đùn nhôm

- Hình 48: 1. Mỏ cặp 2. Khối đế chặn 3. Thanh dẫn 4. Phần nhỏ bằng nhôm 5. Khối đế chặn

Khi giữ chặt phần đùn nhôm, hãy sử dụng các khối chặn hoặc mảnh phế liệu như thể hiện trong hình để ngăn ngừa nhôm biến dạng. Sử dụng dầu nhờn để cắt khi cắt phần đùn nhôm nhằm ngăn chặn vật liệu nhôm tích tụ trên lưỡi cưa.

▲ THẬN TRỌNG: Không bao giờ cố gắng cắt phần đùn nhôm dày hoặc có dạng tròn. Phần đùn bằng nhôm dày có thể bị tách vỡ trong quá trình thao tác và phần đùn bằng nhôm dạng tròn không thể được dụng cụ này giữ chặt.

Cắt chiều dài lặp lại

Khi cắt nhiều miếng gỗ có cùng chiều dài, từ 200 mm đến 330 mm, hãy sử dụng đĩa chặn (phụ tùng tùy chọn). Lắp đĩa chặn lên giá đỡ (phụ tùng tùy chọn) như minh họa trong hình.

- Hình 49: 1. Đĩa chặn 2. Giá đỡ 3. Vít

Đặt thẳng đường cắt lên phôi gia công với cạnh trái hoặc phải của rãnh trong rãnh cưa, và trong khi giữ cho phôi gia công không di chuyển, hãy di chuyển đĩa chặn ngang bằng với đầu của phôi gia công. Sau đó cố định đĩa chặn bằng vít.

Khi không sử dụng đĩa chặn, hãy nới lỏng vít và xoay đĩa chặn ra khỏi đường tiến.

Di chuyển dụng cụ

⚠ CẢNH BÁO: Chốt chặn chỉ dùng để di chuyển và cất giữ và không nên dùng cho bất kỳ thao tác cắt nào. Việc sử dụng chốt chặn để vận hành cắt có thể làm lưỡi cưa di chuyển không mong muốn, khiến lưỡi cưa bị đẩy ngược lại và gây ra thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠ THẬN TRỌNG: Luôn cố định an toàn tất cả các phần chuyển động trước khi di chuyển dụng cụ. Nếu các phần của dụng cụ di chuyển trong khi mang đi thì có thể khiến mắt điều khiển hoặc mắt cân bằng, gây thương tích cá nhân.

1. Tháo hộp pin.
2. Cố định lưỡi cưa ở góc xiên 0° và để xoay ở vị trí góc vát chéo hoàn toàn về bên phải.
▶ **Hình50:** 1. Để xoay
3. Hạ tay cầm xuống hết mức và khóa nó vào vị trí bên dưới bằng cách đẩy chốt chặn.
4. Mang dụng cụ đi bằng cách nắm ở tay cầm.
▶ **Hình51**

BẢO TRÌ

⚠ CẢNH BÁO: Luôn đảm bảo rằng lưỡi cưa sắc bén và sạch sẽ để đạt hiệu suất hoạt động tốt nhất, an toàn nhất. Cắt bằng lưỡi cưa cùn và/hoặc bẩn có thể khiến lưỡi cưa bị đẩy ngược trở lại và gây ra thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠ THẬN TRỌNG: Hãy luôn chắc chắn rằng dụng cụ đã được tắt và hộp pin đã được tháo ra trước khi cố gắng thực hiện việc kiểm tra hay bảo dưỡng.

CHÚ Ý: Không được phép dùng xăng, ét xăng, dung môi, cồn hoặc hóa chất tương tự. Có thể xảy ra hiện tượng mất màu, biến dạng hoặc nứt vỡ.

Để đảm bảo ĐỘ AN TOÀN và ĐỘ TIN CẬY của sản phẩm, việc sửa chữa hoặc bất cứ thao tác bảo trì, điều chỉnh nào đều phải được thực hiện bởi các Trung tâm Dịch vụ Nhà máy hoặc Trung tâm được Makita Ủy quyền và luôn sử dụng các phụ tùng thiết bị thay thế của Makita.

Điều chỉnh góc cắt

Dụng cụ này được điều chỉnh và căn chỉnh cẩn thận tại nhà máy, tuy nhiên quá trình vận chuyển dẫn xóc có thể ảnh hưởng đến việc căn chỉnh này. Nếu dụng cụ của bạn được căn chỉnh không đúng cách, hãy thực hiện các bước sau:

Góc vát chéo

1. Nới lỏng vít cố định ngược chiều kim đồng hồ.

2. Xoay để xoay đến khi kim chỉ chỉ đến 0° trên thang đo vát góc.

▶ **Hình52:** 1. Vít cố định 2. Để xoay 3. Thang đo góc vát 4. Kim chỉ

3. Xoay nhẹ để xoay theo chiều kim đồng hồ và ngược chiều kim đồng hồ để đặt để xoay vào khác chéo 0° . (Hãy để nguyên kim chỉ nếu kim chỉ không chỉ 0° .)

4. Nới lỏng các bu-lông đầu ống sáu cạnh cố định tám cạnh dẫn hướng bằng cờ lê sáu cạnh.

▶ **Hình53:** 1. Thanh dẫn 2. Bu lông đầu lỗ lục giác

▶ **Hình54:** 1. Thanh dẫn 2. Bu lông đầu lỗ lục giác

5. Hạ tay cầm xuống hết mức và khóa nó vào vị trí bên dưới bằng cách đẩy chốt chặn.

6. Điều chỉnh thanh dẫn cho đến khi thanh dẫn tạo được góc vuông với lưỡi cưa bằng cách sử dụng quy tắc tam giác, thước vuông góc, v.v... Sau đó siết chặt bu lông đầu ống sáu cạnh trên thanh dẫn.

▶ **Hình55:** 1. Thanh dẫn 2. Quy tắc tam giác 3. Lưỡi cưa

7. Đảm bảo rằng kim chỉ chỉ báo 0° trên thang đo vát góc. Nếu kim chỉ không chỉ báo 0° , hãy nới lỏng vít đang giữ kim chỉ và điều chỉnh kim chỉ sao cho nó chỉ báo 0° .

▶ **Hình56:** 1. Vít 2. Thang đo vát góc 3. Kim chỉ

Góc xiên

Góc xiên 0°

1. Hạ tay cầm xuống hết mức và khóa nó vào vị trí bên dưới bằng cách đẩy chốt chặn.

2. Nới lỏng cần gạt ở phía sau dụng cụ.

3. Xoay bu lông điều chỉnh góc xiên 0° ở bên phải của đầu máy qua hai hoặc ba vòng ngược chiều kim đồng hồ để nghiêng lưỡi cưa sang bên phải.

▶ **Hình57:** 1. Bu lông điều chỉnh 2. Cần gạt

4. Xoay bu-lông điều chỉnh góc xiên 0° theo chiều kim đồng hồ cẩn thận cho đến khi mặt lưỡi cưa tạo một góc vuông với bề mặt đỉnh của đế xoay. Sử dụng quy tắc tam giác, thước góc vuông, v.v... như hướng dẫn. Sau đó siết cần gạt thật chặt.

▶ **Hình58:** 1. Quy tắc tam giác 2. Lưỡi cưa 3. Mặt trên của bàn xoay

5. Đảm bảo rằng kim chỉ trên tay gạt chỉ báo 0° trên thang đo xiên góc. Nếu kim chỉ không chỉ báo 0° , hãy nới lỏng vít đang giữ kim chỉ và điều chỉnh kim chỉ sao cho nó chỉ báo 0° .

▶ **Hình59:** 1. Vít 2. Kim chỉ 3. Thang đo xiên góc

Góc xiên 45°

Điều chỉnh góc xiên 45° chỉ sau khi thực hiện xong việc điều chỉnh góc xiên 0° .

1. Hãy nới lỏng cần gạt và xoay nghiêng lưỡi cưa sang trái hết mức.

2. Đảm bảo rằng kim chỉ trên tay gạt chỉ báo 45° trên thang đo xiên góc. Nếu kim chỉ không chỉ báo 45° , xoay bu lông điều chỉnh góc xiên 45° bên trái ở phía bên phải của tay gạt cho đến khi kim chỉ chỉ báo 45° .

▶ **Hình60:** 1. Bu lông điều chỉnh góc xiên 45° bên phải 2. Kim chỉ 3. Bu lông điều chỉnh góc xiên 45° bên trái

3. Nghiêng lưỡi cưa sang phải hết mức, và sau đó điều chỉnh góc xiên 45° bên phải bằng bu lông điều chỉnh góc xiên 45° bên phải.

► **Hình61:** 1. Lưỡi cưa 2. Thước tam giác

Điều chỉnh vị trí đường laser

⚠ CẢNH BÁO: Hộp pin phải được lắp vào dụng cụ khi điều chỉnh đường laser. Hãy thật cẩn thận để không bật dụng cụ trong suốt quá trình điều chỉnh. Vô tình khởi động dụng cụ có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠ THẬN TRỌNG: Không bao giờ được nhìn trực tiếp vào chùm tia laser. Mắt tiếp xúc trực tiếp với chùm tia có thể gây thương tổn nghiêm trọng cho mắt của bạn.

CHÚ Ý: Kiểm tra vị trí của đường laser thường xuyên để đảm bảo chính xác.

CHÚ Ý: Cẩn thận các yếu tố gây ảnh hưởng đến dụng cụ. Nó có thể khiến đường laser không được căn thẳng hàng hoặc có thể gây hư hỏng cho tia laser, làm giảm tuổi thọ máy.

CHÚ Ý: Hãy nhờ một trung tâm dịch vụ ủy quyền của Makita sửa chữa cho bất cứ hư hại nào trên bộ phận laser của dụng cụ.

Phạm vi di chuyển của đường laser được định ra bởi vị trí điều chỉnh phạm vi trên cả hai bên. Thực hiện theo các quy trình sau để thay đổi vị trí đường laser.

1. Tháo hộp pin.
2. Vẽ một đường cắt trên phiá gia công và đặt nó lên để xoay. Tại thời điểm này, không cố định phiá gia công vào bàn kẹp hoặc thiết bị cố định tương tự.
3. Hạ thấp tay cầm và căn chỉnh đường cắt với lưỡi cưa.

► **Hình62:** 1. Đường cắt

4. Đưa tay cầm trở lại vị trí ban đầu và cố định phiá gia công với bàn kẹp đứng để phiá gia công không xê dịch khỏi vị trí bạn đã xác định.

► **Hình63:** 1. Bàn kẹp

5. Lắp hộp pin vào dụng cụ và bật công tắc laser.
6. Nới lỏng vít điều chỉnh. Để di chuyển đường laser ra xa lưỡi cưa, vặn vít điều chỉnh phạm vi ngược chiều kim đồng hồ. Để di chuyển dòng tia laser lại gần lưỡi cưa, vặn vít điều chỉnh phạm vi theo chiều kim đồng hồ.

Điều chỉnh đường laser ở bên trái của lưỡi cưa

► **Hình64:** 1. Vít điều chỉnh 2. Vít điều chỉnh phạm vi 3. Cờ lê sáu cạnh 4. Đường laser 5. Lưỡi cưa

Điều chỉnh đường laser ở bên phải của lưỡi cưa

► **Hình65:** 1. Vít điều chỉnh phạm vi 2. Cờ lê sáu cạnh 3. Đường laser 4. Lưỡi cưa

7. Trượt vít điều chỉnh đến vị trí mà đường laser sẽ đi vào đường cắt và vặn chặt.

LƯU Ý: Phạm vi di chuyển của đường laser được nhà sản xuất điều chỉnh trong vòng 1 mm từ mặt bên của lưỡi cưa.

Làm sạch ống kính chiếu laser

Ánh sáng laser sẽ trở nên khó nhìn thấy khi ống kính chiếu laser bị bẩn. Hãy làm sạch ống kính chiếu laser theo định kỳ.

Tháo hộp pin. Nới lỏng vít và kéo bóng đèn ra. Làm sạch bóng đèn một cách nhẹ nhàng bằng vải mềm ẩm.

► **Hình66:** 1. Vít

► **Hình67:** 1. Bóng đèn

CHÚ Ý: Không tháo vít cố định các ống kính. Nếu ống kính không kéo ra được, hãy nới lỏng vít hơn nữa.

CHÚ Ý: Không được sử dụng các loại dung môi hay bất kỳ chất tẩy rửa gốc dầu nào cho ống kính.

Sau khi sử dụng

Sau khi sử dụng, hãy lau sạch các phoi và mặt bám vào dụng cụ bằng vải mềm vật liệu tương tự. Giữ cho phần bảo vệ lưỡi cưa luôn sạch sẽ theo các hướng dẫn trong phần có tiêu đề “Phần bảo vệ lưỡi cưa” đã trình bày trước đó. Bôi trơn các phần trượt bằng dầu máy để ngăn ngừa rỉ sét.

PHỤ KIỆN TỰY CHỌN

⚠ CẢNH BÁO: Những phụ tùng hoặc phụ kiện Makita này được khuyến nghị sử dụng với dụng cụ Makita của bạn được nêu rõ trong tài liệu này. Sử dụng bất kỳ phụ tùng hoặc phụ kiện nào khác cũng có thể gây thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠ CẢNH BÁO: Chỉ sử dụng phụ tùng hoặc phụ kiện Makita cho mục đích đã được nêu. Sử dụng không đúng phụ tùng hoặc phụ kiện có thể gây thương tích cá nhân nghiêm trọng.

Nếu bạn cần bất kỳ sự hỗ trợ nào để biết thêm chi tiết về các phụ tùng này, hãy hỏi Trung tâm Dịch vụ của Makita tại địa phương của bạn.

- Các lưỡi cưa bịt hợp kim cacbua
- Bộ phận lắp thanh giá đỡ
- Đĩa chặn
- Dây đeo vai
- Pin và bộ sạc chính hãng của Makita

LƯU Ý: Một số mục trong danh sách có thể được bao gồm trong gói dụng cụ làm phụ kiện tiêu chuẩn. Các mục này ở mỗi quốc gia có thể khác nhau.

ข้อมูลจำเพาะ

รุ่น:	DLS600
เส้นผ่านศูนย์กลางใบเลื่อย	165 mm
เส้นผ่านศูนย์กลางของรู (เพลามีต)	20 mm
องศาการบากสูงสุด	ซ้าย 52°, ขวา 52°
องศามุมเอียงสูงสุด	ซ้าย 45° (46° เมื่อใช้ก้านปล่อย) ขวา 45° (46° เมื่อใช้ก้านปล่อย)
ความเร็วหมุนเปล่า	5,000 min ⁻¹
ประเภทของเลเซอร์	เลเซอร์สีแดง 650 nm, เก้าที่พุดสูงสุด < 1.6mW (ระดับของเลเซอร์ 2M)
ขนาด (ยาว x กว้าง x สูง)	340 mm x 400 mm x 440 mm
แรงดันไฟฟ้าสูงสุด	D.C. 18 V
ตลับแบตเตอรี่มาตรฐาน	BL1815N / BL1820 / BL1820B / BL1830 / BL1830B / BL1840 / BL1840B / BL1850 / BL1850B / BL1860B
เครื่องชาร์จ	DC18RC / DC18RD / DC18SD / DC18SE / DC18SF
น้ำหนักสุทธิ	6.3 - 6.6 kg

ความสามารถในการตัดสูงสุด (สูง x กว้าง) ด้วยใบมีด 165 mm

องศาการบาก	องศามุมเอียง		
	45° (ซ้าย)	0°	45° (ขวา)
0°	30 mm x 92 mm	46 mm x 92 mm	15 mm x 92 mm
45° (ซ้ายและขวา)	30 mm x 65 mm	46 mm x 65 mm	15 mm x 65 mm

- เนื่องจากการค้นคว้าวิจัยและพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ข้อมูลจำเพาะในเอกสารฉบับนี้อาจเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า
- ข้อมูลจำเพาะและตลับแบตเตอรี่อาจแตกต่างกันไปในแต่ละประเทศ
- น้ำหนักอาจแตกต่างกันไปตามอุปกรณ์เสริม รวมถึงตลับแบตเตอรี่ การติดอุปกรณ์เสริมที่เบาที่สุดและหนักที่สุดตามข้อบังคับของ EPTA 01/2014 มีแสดงอยู่ในตาราง

สัญลักษณ์

ต่อไปนี้เป็นสัญลักษณ์ที่ใช้สำหรับอุปกรณ์ โปรดศึกษาความหมายของสัญลักษณ์ให้เข้าใจก่อนการใช้งาน



อ่านคู่มือการใช้งาน



เพื่อป้องกันการบาดเจ็บจากเศษวัสดุ กระเด็น ให้ถือเลื่อยให้หัวอยู่ต่ำเสมอทั้งเมื่อตัดเสร็จจนกระทั่งใบเลื่อยหยุดสนิท



อย่านำมือหรือนิ้วไปใกล้ใบเลื่อย



ห้ามมองลำแสงเลเซอร์เด็ดขาด ลำแสงเลเซอร์อาจทำให้ดวงตาคุณบาดเจ็บ



สำหรับประเทศในสหภาพยุโรปเท่านั้น ห้ามทิ้งอุปกรณ์ไฟฟ้าหรือชุดแบตเตอรี่รวมกับขยะครัวเรือนทั่วไป!

เพื่อให้เป็นไปตามกฎระเบียบของยุโรป เกี่ยวกับขยะจำพวกอุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ และขยะจำพวกแบตเตอรี่และหม้อสะสมไฟฟ้า และการปฏิบัติตามกฎหมายในประเทศ ต้องเก็บอุปกรณ์ไฟฟ้าและแบตเตอรี่และชุดแบตเตอรี่ที่หมดอายุการใช้งานแล้วแยกต่างหาก และส่งกลับไปยังศูนย์รีไซเคิลที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

จุดประสงค์การใช้งาน

เครื่องมือนี้มีจุดประสงค์เพื่อการตัดไม้แบบตรงและแบบบากได้อย่างเที่ยงตรง

อย่าใช้เลื่อยเพื่อตัดสิ่งอื่น ๆ นอกจากไม้ อลูมิเนียม หรือวัสดุที่มีลักษณะเดียวกัน

คำเตือนด้านความปลอดภัย

คำเตือนด้านความปลอดภัยของเครื่องมือไฟฟ้าทั่วไป

คำเตือน: โปรดอ่านคำเตือนด้านความปลอดภัย คำแนะนำ ภาพประกอบ และข้อมูลจำเพาะต่างๆ ที่มากับเครื่องมือไฟฟ้านี้อย่างละเอียด การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำดังต่อไปนี้อาจส่งผลให้เกิดไฟฟ้าช็อต ไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรงได้

เก็บรักษาคำเตือนและคำแนะนำทั้งหมดไว้เป็นข้อมูลอ้างอิงในอนาคต

คำว่า “เครื่องมือไฟฟ้า” ในคำเตือนนี้หมายถึงเครื่องมือไฟฟ้า (มีสาย) ที่ทำงานโดยใช้กระแสไฟฟ้าหรือเครื่องมือไฟฟ้า (ไร้สาย) ที่ทำงานโดยใช้แบตเตอรี่

ความปลอดภัยของพื้นที่ทำงาน

1. ดูแลพื้นที่ทำงานให้มีความสะอาดและมีแสงไฟสว่าง พื้นที่ที่รกกระะระหรือมืดที่บอาจนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุได้
2. อย่าใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าในสภาพที่อาจเกิดการระเบิด เช่น ในสถานที่ที่มีของเหลว ก๊าซ หรือฝุ่นผงที่มีคุณสมบัติไวไฟ เครื่องมือไฟฟ้าอาจสร้างประกายไฟและจุดชนวนฝุ่นผงหรือก๊าซดังกล่าว

3. **ดูแลไม่ให้มีเด็ก หรือบุคคลอื่นอยู่ในบริเวณที่กำลังใช้เครื่องมือไฟฟ้า** การมีสิ่งรบกวนสมาธิอาจทำให้คุณสูญเสียการควบคุม

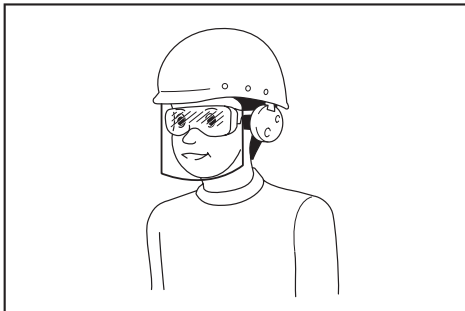
ความปลอดภัยด้านไฟฟ้า

1. ปลั๊กของเครื่องมือไฟฟ้าต้องพอดีกับตัวรับ อย่าดัดแปลงปลั๊กไม่ว่ากรณีใดๆ อย่าใช้ปลั๊กอะแดปเตอร์กับเครื่องมือไฟฟ้าที่ต่อสายดิน ปลั๊กที่ไม่ถูกดัดแปลงและตัวรับที่เข้ากันพอดีจะช่วยลดความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
2. ระวังอย่าให้ร่างกายสัมผัสกับพื้นผิวที่ต่อสายดิน เช่น ท่อ เครื่องนำความร้อน เต้าหุงต้ม และตู้เย็น มีความเสี่ยงที่จะเกิดไฟฟ้าช็อตสูงขึ้น หากร่างกายของคุณสัมผัสกับพื้น
3. อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าถูกน้ำหรืออยู่ในสภาพเปียกชื้น น้ำที่ไหลเข้าไปในเครื่องมือไฟฟ้าจะเพิ่มความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
4. อย่าใช้สายไฟอย่างไม่เหมาะสม อย่าใช้สายไฟเพื่อยก ดึง หรือถอดปลั๊กเครื่องมือไฟฟ้า เก็บสายไฟให้ห่างจากความร้อน น้ำมัน ของมีคม หรือชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ สายที่ชำรุดหรือพันกันจะเพิ่มความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
5. ขณะที่ใช้งานเครื่องมือไฟฟ้านอกอาคาร ควรใช้สายต่อพ่วงที่เหมาะสมกับงานภายนอกอาคาร การใช้สายที่เหมาะสมกับงานภายนอกอาคารจะลดความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
6. หากต้องใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าในสถานที่เปียกชื้น ให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันกระแสไฟรั่ว (RCD) การใช้ RCD จะลดความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
7. เครื่องมือไฟฟ้าอาจสร้างสนามแม่เหล็ก (EMF) ที่ไม่เป็นอันตรายต่อผู้ใช้ อย่างไรก็ตาม ผู้ใช้ที่ใส่เครื่องกระตุ้นหัวใจและอุปกรณ์ทางการแพทย์ที่คล้ายกันนี้ ควรติดต่อผู้ผลิตอุปกรณ์และ/หรือแพทย์เพื่อรับคำแนะนำก่อนใช้งานเครื่องมือไฟฟ้านี้

ความปลอดภัยส่วนบุคคล

1. ให้ระมัดระวังและหมั่นสติอยู่เสมอขณะใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า อย่าใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าในขณะที่คุณกำลังเหนื่อย หรือในสภาพที่มึนเมาจากยาเสพติด เครื่องดื่ม แอลกอฮอล์ หรือการเข้ายา ช่วงเวลาที่ขาดความระมัดระวังเมื่อกำลังใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บร้ายแรง
2. ใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล สวมแว่นตาป้องกันเสมอ อุปกรณ์ป้องกัน เช่น หน้ากากกันฝุ่น รองเท้านิรภัยกันสั่น หมวกนิรภัย หรือเครื่องป้องกันการได้ยินที่ใช้ในสภาพที่เหมาะสมจะช่วยลดการบาดเจ็บ

3. ป้องกันไม่ให้เกิดการเปิดใช้งานโดยไม่ตั้งใจ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์ปิดอยู่ก่อนที่จะเชื่อมต่อกับแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือชุดแบตเตอรี่ รวมทั้งตรวจสอบก่อนการยกหรือเคลื่อนย้ายเครื่องมือ การสอดนิ้วมือบริเวณสวิตช์เพื่อถ่วงเครื่องมือไฟฟ้า หรือการชาร์จไฟเครื่องมือไฟฟ้าในขณะที่เปิดสวิตช์อยู่อาจนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุ
4. นำกุญแจปรับตั้งหรือประแจออกก่อนที่จะเปิดเครื่องมือไฟฟ้า ประแจหรือกุญแจที่เสียบค้างอยู่ในชิ้นส่วนที่หมุนได้ของเครื่องมือไฟฟ้าอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บ
5. อย่าทำงานในระยงที่สุดเอื่อม จัดท่ากรายืนและการทรงตัวให้เหมาะสมตลอดเวลา เพราะจะทำให้ควบคุมเครื่องมือไฟฟ้าได้ดีขึ้นในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิด
6. แต่งกายให้เหมาะสม อย่าสวมเครื่องแต่งกายที่หลวมเกินไป หรือสวมเครื่องประดับ ดูแลไม่ให้เส้นผมและเสื้อผ้าอยู่ใกล้ชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ เสื้อผ้ารุ่มร่าม เครื่องประดับ หรือผมที่มีความยาวอาจเข้าไปติดในชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่
7. หากมีการจัดอุปกรณ์สำหรับดูดและจับฝุ่นไว้ในสถานที่ ให้ตรวจสอบว่าได้เชื่อมต่อและใช้งานอุปกรณ์นั้นอย่างเหมาะสม การใช้เครื่องดูดและจับฝุ่นจะช่วยลดอันตรายที่เกิดจากฝุ่นผงได้
8. อย่าให้ความคุ้นเคยจากการใช้งานเครื่องมือเป็นประจําทำให้คุณทำตัวตามสบายและละเลยหลักการเพื่อความปลอดภัยในการใช้เครื่องมือ การกระทำที่ไม่ระมัดระวังอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงภายในเสี้ยววินาที
9. สวมใส่แว่นครอบตาในรยงเพื่อปกป้องดวงตาของคุณจากการบาดเจ็บเมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้า แว่นครอบตาจะต้องได้มาตรฐาน ANSI Z87.1 ในสหรัฐอเมริกา, EN 166 ในยุโรป หรือ AS/NZS 1336 ในออสเตรเลีย/นิวซีแลนด์ ในออสเตรเลีย/นิวซีแลนด์ จะต้องสวมเกราะป้องกันใบหน้าเพื่อปกป้องใบหน้าของคุณอย่างถูกต้องตามกฎหมายด้วย



ผู้ว่าจ้างมีหน้าที่รับผิดชอบในการบังคับผู้ใช้งานเครื่องมือและบุคคลอื่น ๆ ที่อยู่ในบริเวณที่ปฏิบัติงานให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสม

การใช้และดูแลเครื่องมือไฟฟ้า

1. อย่าฝืนใช้เครื่องมือไฟฟ้า ใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่เหมาะสมกับการใช้งานของคุณ เครื่องมือไฟฟ้าที่เหมาะสมจะทำให้ได้งานที่มีประสิทธิภาพและปลอดภัยกว่าตามขีดความสามารถของเครื่องที่ได้รับการออกแบบมา
2. อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้า หากสวิตช์ไม่สามารถเปิดปิดได้ เครื่องมือไฟฟ้าที่ควบคุมด้วยสวิตช์ไม่ได้เป็นสิ่งอันตรายและต้องได้รับการซ่อมแซม
3. ถอดปลั๊กจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือชุดแบตเตอรี่ออกจากเครื่องมือไฟฟ้าก่อนทำการปรับตั้ง เปลี่ยนอุปกรณ์เสริม หรือจัดเก็บเครื่องมือไฟฟ้า วิธีการป้องกันด้านความปลอดภัยดังกล่าวจะช่วยลดความเสี่ยงในการเปิดใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าโดยไม่ตั้งใจ
4. จัดเก็บเครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่ได้ใช้งานให้ห่างจากมือเด็ก และอย่าอนุญาตให้บุคคลที่ไม่คุ้นเคยกับเครื่องมือไฟฟ้าหรือคำแนะนำเหล่านี้ใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า เครื่องมือไฟฟ้าจะเป็นอันตรายเมื่ออยู่ในมือของผู้ที่ไม่ได้รับการฝึกอบรม
5. บำรุงรักษาเครื่องมือไฟฟ้าและอุปกรณ์เสริม ตรวจสอบการประกอบที่ไม่ถูกต้องหรือการเชื่อมต่อของชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ การแตกหักของชิ้นส่วน หรือสภาพอื่น ๆ ที่อาจส่งผลกระทบต่อการทำงานของเครื่องมือไฟฟ้า หากมีความเสียหาย ให้นำเครื่องมือไฟฟ้าไปซ่อมแซมก่อนการใช้งาน อุบัติเหตุจำนวนมากเกิดจากการดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้าอย่างไม่ถูกต้อง
6. ทำความสะอาดเครื่องมือตัดและลับให้คมอยู่เสมอ เครื่องมือการตัดที่มีการดูแลอย่างถูกต้องและมีขอบการตัดคมมักจะมีปัญหาติดขัดน้อยและควบคุมได้ง่ายกว่า
7. ใช้เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์เสริม และวัสดุสิ้นเปลือง ฯลฯ ตามคำแนะนำดังกล่าว พิจารณาสภาพการทำงานและงานที่จะลงมือทำ การใช้เครื่องมือไฟฟ้าเพื่อทำงานอื่นนอกเหนือจากที่กำหนดไว้อาจทำให้เกิดอันตราย
8. ดูแลมือจับและบริเวณมือจับให้แห้ง สะอาด และไม่มีน้ำมันและจาระบีเปื้อน มือจับและบริเวณมือจับที่ลื่นจะทำให้ไม่สามารถจับและควบคุมเครื่องมือได้อย่างปลอดภัยในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิด
9. ขณะใช้งานเครื่องมือ อย่าสวมใส่ถุงมือผ้าที่อาจเข้าไปติดในเครื่องมือได้ หากถุงมือผ้าเข้าไปติดในชิ้นส่วนที่กำลังเคลื่อนที่อยู่อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บ

การใช้งานและดูแลเครื่องมือที่ใช้แบตเตอรี่

1. ชาร์จไฟใหม่ด้วยเครื่องชาร์จที่ระบุโดยผู้ผลิตเท่านั้น เครื่องชาร์จที่เหมาะสมสำหรับชุดแบตเตอรี่ประเภทหนึ่งอาจเสี่ยงที่จะเกิดไฟไหม้หากนำไปใช้กับชุดแบตเตอรี่อีกประเภทหนึ่ง
2. ใช้เครื่องมือไฟฟ้ากับชุดแบตเตอรี่ที่กำหนดมาโดยเฉพาะเท่านั้น การใช้ชุดแบตเตอรี่ประเภทอื่นอาจทำให้เสี่ยงที่จะได้รับบาดเจ็บและเกิดไฟไหม้
3. เมื่อไม่ใช้งานชุดแบตเตอรี่ ให้เก็บห่างจากวัตถุที่เป็นโลหะอื่นๆ เช่น คลิปหนีบกระดาษ เหรียญ กุญแจ กรรไกรตัดเล็บ สกรู หรือวัตถุที่เป็นโลหะขนาดเล็กอื่นๆ ที่สามารถเชื่อมต่อกับขั้วหนึ่งกับอีกขั้วหนึ่งได้ การลัดวงจรขั้วแบตเตอรี่อาจทำให้อุณหภูมิหรือเกิดไฟไหม้
4. ในกรณีที่ใช้งานไม่ถูกต้อง อาจมีของเหลวไหลออกจากแบตเตอรี่ ให้หลีกเลี่ยงการสัมผัส หากสัมผัสโดนของเหลวโดยไม่ตั้งใจ ให้ล้างออกด้วยน้ำ หากของเหลวกระเด็นเข้าตา ให้รีบไปพบแพทย์ ของเหลวที่ไหลออกจากแบตเตอรี่อาจทำให้ผิวหนังระคายเคืองหรือไหม้
5. ห้ามใช้ชุดแบตเตอรี่หรือเครื่องมือที่ชำรุดหรือมีการแก้ไข แบตเตอรี่ที่เสียหายหรือมีการแก้ไขอาจทำให้เกิดสิ่งที่คาดไม่ถึงได้ เช่น ไฟไหม้ ระเบิด หรือเสียงต่อการบาดเจ็บ
6. ห้ามให้ชุดแบตเตอรี่อยู่ใกล้ไฟ หรือบริเวณที่มีอุณหภูมิสูงเกิน หากโดนไฟ หรืออุณหภูมิสูงเกิน 130 °C อาจก่อให้เกิดการระเบิดได้
7. กรุณาปฏิบัติตามคำแนะนำสำหรับการชาร์จไฟ และห้ามชาร์จแบตเตอรี่หรือเครื่องมือในบริเวณที่มีอุณหภูมินอกเหนือไปจากที่ระบุในคำแนะนำ การชาร์จไฟที่ไม่เหมาะสม หรืออุณหภูมินอกเหนือไปจากช่วงอุณหภูมิที่ระบุในคำแนะนำอาจทำให้แบตเตอรี่เสียหายและเป็นการเพิ่มความเสี่ยงในการเกิดไฟไหม้

การซ่อมบำรุง

1. นำเครื่องมือไฟฟ้าเข้ารับบริการจากช่างซ่อมที่ผ่านการรับรองโดยใช้อะไหล่แบบเดียวกันเท่านั้น เพราะจะทำให้การใช้เครื่องมือไฟฟ้ามีความปลอดภัย
2. ห้ามใช้ชุดแบตเตอรี่ที่เสียหาย ชุดแบตเตอรี่ที่ใช้ควรเป็นชุดที่มาจากผู้ผลิต หรือผู้ให้บริการที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น
3. ปฏิบัติตามคำแนะนำในการหล่อลื่นและการเปลี่ยนอุปกรณ์เสริม

คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยสำหรับเครื่องเลื่อยองศาแบบสไลด์

1. เครื่องเลื่อยองศาแบบสไลด์ใช้สำหรับตัดไม้หรือวัสดุที่คล้ายไม้ ไม่สามารถใช้กับลวดตัดแบบขดสำหรับตัดวัสดุประเภทเหล็ก เช่น แท่งโลหะ ก้านโลหะ สลัก ฯลฯ ผู้คนจากการขีดทำให้ชิ้นส่วนหมุน เช่น ที่ป้องกันด้านล่าง ดัดขีด ประกายไฟจากการตัดโดยการขีด จะทำให้ที่ป้องกันด้านล่าง ช่องร่องตัด และชิ้นส่วนพลาสติกอื่นๆ ไหม้
 2. ใช้ที่หนีบยึดจับชิ้นงานเสมอ ถ้าจับชิ้นงานด้วยมือ ต้องให้มืออยู่ห่างจากใบเลื่อยแต่ละด้านอย่างน้อย 100 mm อย่าใช้เลื่อยนี้ตัดชิ้นงานที่มีขนาดเล็กเกินไปที่จะจับให้แน่นด้วยที่หนีบหรือจับด้วยมือ ถ้าวางมือใกล้ใบเลื่อยเกินไป อาจเพิ่มความเสี่ยงที่จะได้รับบาดเจ็บจากการสัมผัสใบเลื่อย
 3. ชิ้นงานจะต้องมีความมั่นคง และยึดจับหรือประคองให้ชิดกับฉากกันและโต๊ะ อย่างน้อยชิ้นงานเข้าไปในใบเลื่อยหรือตัด "ด้วยมือเปล่า" ไม่ว่าวิธีใดก็ตาม ชิ้นงานที่ไม่มั่นคงหรือเคลื่อนที่ไปมาอาจเหวี่ยงออกด้วยความเร็วสูงซึ่งทำให้ได้รับบาดเจ็บได้
 4. อย่าวางมือพาดบนแนวการตัดไม่ว่าจะด้านหน้าหรือด้านหลังใบเลื่อย การจับชิ้นงานแบบ "วางมือพาด" เช่น การจับชิ้นงานให้ตรงกับใบเลื่อยด้วยมือซ้ายหรือมือขวาที่ตามันนั้นอันตรายมาก
- หมายเลข 1
5. อย่านำมือเข้าไปใกล้ด้านหลังฉากกันเกินกว่า 100 mm จากทั้งสองด้านของใบเลื่อยเพื่อนำเศษไม้ออก หรือเพื่อเหตุผลอื่นๆ ในขณะที่ใบเลื่อยยังหมุนอยู่ ใบเลื่อยอาจหมุนเข้าไปใกล้มือของคุณโดยไม่รู้ตัวและอาจทำให้คุณได้รับบาดเจ็บสาหัสได้
 6. ตรวจสอบชิ้นงานก่อนการตัด ถ้าชิ้นงานโค้งหรืออให้ยึดโดยให้ส่วนโค้งด้านนอกหันเข้าหาฉากกัน ตรวจสอบให้แน่ใจเสมอว่าไม่มีช่องว่างระหว่างชิ้นงาน ฉากกัน และโต๊ะตลอดแนวการตัด ชิ้นงานที่โค้งหรืองออาจบิดหรือเคลื่อนที่ และอาจทำให้ใบเลื่อยที่กำลังหมุนตัดขณะตัด ไม่ควรมีตะปูหรือวัตถุแปลกปลอมในชิ้นงาน
 7. อย่าใช้งานเลื่อยจนกว่าจะนำเครื่องมือ เศษไม้ ฯลฯ ออกจากบนโต๊ะให้หมด และเหลือเฉพาะชิ้นงาน เศษวัสดุชิ้นเล็กๆ หรือชิ้นส่วนของไม้หรือวัตถุอื่นๆ ที่สัมผัสกับใบเลื่อยที่กำลังหมุนอาจถูกเหวี่ยงออกด้วยความเร็วสูง
 8. ตัดชิ้นงานเพียงครั้งละชิ้นเท่านั้น ชิ้นงานที่วางซ้อนกันหลายชิ้นอาจทำให้ไม่สามารถจับหรือยึดได้ดีพอ และอาจเข้าไปติดกับใบเลื่อยหรือเคลื่อนที่ขณะตัด

9. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าติดตั้งหรือวางเครื่องเลื่อยของคาแบบสไลด์บนพื้นผิวสำหรับการทำงานที่ราบเรียบและมั่นคงก่อนใช้งาน พื้นผิวสำหรับการทำงานที่ราบเรียบและมั่นคงช่วยลดความเสี่ยงที่เครื่องเลื่อยของคาแบบสไลด์จะโยกคลอน
 10. วางแผนการทำงาน ทุกครั้งที่คุณเปลี่ยนการตั้งค่าองศามุมเอียงหรือมุมปาก ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปรับตั้งฉากกันแบบปรับได้เพื่อรองรับชิ้นงานอย่างถูกต้องแล้ว และจะไม่กีดขวางใบเลื่อยหรือระบบป้องกันก่อน "เปิด" เครื่องมือและวางชิ้นงานบนโต๊ะ ให้ลองเลื่อนใบเลื่อยจำลองการตัด เพื่อตรวจสอบให้แน่ใจว่าจะไม่มีการกีดขวางหรืออันตรายจากการตัดโดนฉากกัน
 11. จัดเตรียมที่รองให้เพียงพอ เช่น ใต้อ่าง ม้าตั้ง ฯลฯ สำหรับชิ้นงานที่มีขนาดกว้างกว่าหรือยาวกว่าหน้าโต๊ะ ชิ้นงานที่มีขนาดยาวกว่าหรือกว้างกว่าโต๊ะวางเครื่องเลื่อยของคาแบบสไลด์อาจจะคว่ำลงมาได้ถ้าไม่รองอย่างดี ถ้าชิ้นส่วนที่ตัดแล้วหรือชิ้นงานคว่ำลงมา อาจทำให้ที่ป้องกันด้านล่างยกขึ้นหรือถูกใบเลื่อยที่หมุนอยู่เหยียดออกมา
 12. อย่าให้บุคคลอื่นรองรับชิ้นงานแทนโต๊ะหรือรองรับเพิ่มจากโต๊ะ การรองรับชิ้นงานที่ไม่มั่นคงอาจทำให้ใบเลื่อยติดขัดหรือชิ้นงานเคลื่อนที่ระหว่างดำเนินการตัดซึ่งจะดึงคุณและผู้ช่วยเข้าหาใบเลื่อยที่กำลังหมุนอยู่
 13. ชิ้นส่วนที่ตัดแล้วจะต้องไม่เข้าไปปิดหรือกีดกับใบเลื่อยที่กำลังหมุนอยู่เด็ดขาด ถ้ามีการจำกัด เช่น การใช้เครื่องกำหนดความยาว ชิ้นส่วนที่ตัดอาจถูกบีบอัดกับไม้เลื่อยและถูกเหวี่ยงออกอย่างรุนแรง
 14. ใช้ที่หนีบหรือที่ยึดที่ออกแบบมาเพื่อจับยึดวัสดุทรงกลมเช่น แท่งเหล็กหรือท่อ โดยเฉพาะเสมอ มีแนวโน้มว่าแท่งเหล็กอาจหมุนขณะกำลังตัดซึ่งจะทำให้ใบเลื่อย "ติด" และดึงชิ้นงานและมือของคุณเข้าไปในใบเลื่อยได้
 15. ปลดปล่อยใบเลื่อยหมุนที่ความเร็วสูงสุดก่อนสัมผัสกับชิ้นงาน ซึ่งจะช่วยลดความเสี่ยงที่ชิ้นงานจะถูกเหวี่ยงออก
 16. ถ้าชิ้นงานหรือใบเลื่อยติด ให้ปิดเครื่องเลื่อยของคา รอจนกระทั่งชิ้นส่วนทั้งหมดหยุดและถอดปลั๊กจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือ ถอดชุดแบตเตอรี่ออก จากนั้นจัดการนำวัสดุที่ติดใบเลื่อยออก การปล่อยต่อในขณะที่มีชิ้นงานติดอยู่อาจทำให้เสียการควบคุมหรือทำให้เครื่องเลื่อยของคาเสียหายได้
 17. หลังตัดเสร็จแล้ว ให้ปล่อยสวิตช์ กดหัวเลื่อยลง และรอจนกระทั่งใบเลื่อยหยุดหมุนก่อนที่จะนำชิ้นส่วนที่ตัดแล้วออกมา การนำมือเข้าใกล้ใบเลื่อยที่กำลังหมุนเป็นอันตราย
 18. ให้จับมือจับให้แน่นเมื่อทำการตัดที่ยังไม่สมบูรณ์ หรือเมื่อปล่อยสวิตช์ก่อนที่หัวเลื่อยจะอยู่ในตำแหน่งลง การหยุดการทำงานของเลื่อยอาจทำให้หัวเลื่อยถูกดึงลงด้านล่างกะทันหันซึ่งมีความเสี่ยงที่จะทำให้ได้รับบาดเจ็บได้
 19. ใช้ใบเลื่อยที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางตามที่เครื่องหมายไว้บนเครื่องมือหรือระบุไว้ในคู่มือเท่านั้น การใช้ใบเลื่อยที่มีขนาดไม่ถูกต้องอาจส่งผลกระทบต่อป้องกันใบเลื่อยที่เหมาะสมหรือการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันซึ่งอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรง
 20. ใช้ใบเลื่อยที่มีความเร็วที่กำหนดบนใบเลื่อยเท่ากับหรือมากกว่าความเร็วที่กำหนดบนเครื่องมือเท่านั้น
 21. อย่าใช้เลื่อยเพื่อตัดสิ่งอื่น นอกจากไม้ อะลูมิเนียมหรือวัสดุที่มีลักษณะเดียวกัน
 22. (สำหรับประเทศในยุโรปเท่านั้น)
ใช้ใบเลื่อยที่สอดคล้องตามมาตรฐาน EN847-1 เสมอ
- คำแนะนำเพิ่มเติม
1. ลือคฤงญแห่งปฏิบัติงานเพื่อกันเด็กเข้า
 2. อย่ายืนบนเครื่องมือเด็ดขาด หากเครื่องมือล้มลงหรือสัมผัสกับเครื่องมือตัดโดยไม่ได้ตั้งใจอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้
 3. อย่าปล่อยให้เครื่องมือทำงานโดยไม่มีผู้ดูแลเด็ดขาด ปิดเครื่อง อย่าปล่อยเครื่องมือทิ้งไว้จนกว่าเครื่องมือจะหยุดทำงานสนิท
 4. อย่าใช้เลื่อยโดยที่ป้องกันไม่อยู่กับที่ ตรวจสอบให้ที่ป้องกันใบเลื่อยปิดอยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสมก่อนการใช้งานทุกครั้ง อย่าใช้งานเลื่อยหากที่ป้องกันใบเลื่อยไม่สามารถเคลื่อนที่ได้อย่างอิสระและปิดในทันที อย่าหนีบหรือผูกที่ป้องกันใบเลื่อยไว้ในตำแหน่งปิดค้างไว้
 5. อย่าเอามือไปไว้ในแนวใบเลื่อย ระวังอย่าสัมผัสใบเลื่อยที่กำลังหมุนอยู่ เนื่องจากอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้
 6. ยึดส่วนที่เคลื่อนที่ได้ทั้งหมดก่อนยกเครื่องมือ
 7. เชื่อมสต่อเปอร์ซึ่งเป็นตัวล็อคหัวตัด ใช้สำหรับการยกและการเก็บเท่านั้น ห้ามใช้ในการตัดใดๆ

8. ตรวจสอบใบเลื่อยอย่างละเอียดเพื่อหารอยแตกหรือความเสียหายก่อนที่จะใช้งาน เปลี่ยนใบเลื่อยที่ร้าวหรือเสียหายทันที ยางไม้เหนียวและยางที่แข็งตัวอยู่บนใบเลื่อยจะทำให้เลื่อยหมุนช้าลงและเพิ่มโอกาสในการติดกลับ รักษาความสะอาดของใบเลื่อยโดยเริ่มจากถอดใบเลื่อยออกจากเครื่องมือ แล้วทำความสะอาดด้วยน้ำยาล้างจาน น้ำร้อน หรือน้ำมันกัด ห้ามใช้น้ำมันเชื้อเพลิงในการทำความสะอาดใบเลื่อยเด็ดขาด
9. ใช้แต่แกนสำหรับเครื่องมือนี้เท่านั้น
10. ระวังอย่าให้เปลวเลื่อย หน้ำแปลน (โดยเฉพาะอย่างยิ่งการติดตั้ง) หรือสลักเกลียวเสียหาย หากส่วนต่างๆ เหล่านี้เสียหายอาจเป็นสาเหตุให้ใบเลื่อยเสียหายได้
11. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ยึดฐานหมุนอย่างแน่นหนา เพื่อให้ไม่เคลื่อนที่ในระหว่างการทำงาน ใช้รูที่ฐานเครื่องเพื่อยึดเลื่อยกับแท่นทำงานหรือม้างานที่มั่นคง ห้ามใช้เครื่องมือโดยที่ผู้ปฏิบัติงานอยู่ในตำแหน่งที่ทำงานไม่ถนัด
12. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปล่อยลอคก่อนที่จะเปิดสวิตช์
13. โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยไม่สัมผัสกับฐานหมุนในจุดที่ต่ำที่สุด
14. จับมือจับให้แน่น โปรดระมัดระวังเนื่องจากใบเลื่อยจะเลื่อนขึ้นหรือลงเล็กน้อยในระหว่างที่เริ่มและหยุดทำงาน
15. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยนั้นไม่ได้สัมผัสกับชิ้นงานก่อนที่จะเปิดสวิตช์
16. ก่อนที่จะใช้เครื่องมือบนชิ้นงานจริง ปล่อยให้เครื่องมือทำงานเปล่าๆ สักครู่ ดูการสั่นสะเทือนหรือการคลอนแคลนที่อาจแสดงถึงการใส่และการให้สมดุลใบเลื่อยที่ไม่ดีพอ
17. หยุดทำงานทันทีหากคุณพบว่ามีส่วนผิดปกติ
18. อย่าพยายามลอคสวิตช์สั่งงานให้อยู่ในตำแหน่ง “เปิด”
19. ใช้แต่อุปกรณ์เสริมที่แนะนำในคู่มือการใช้งานนี้เท่านั้น การใช้อุปกรณ์เสริมที่ไม่เหมาะสม เช่น วงล้อแบบขัด อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บได้
20. วัสดุบางอย่างอาจมีสารเคมีที่เป็นพิษ ระวังอย่าสูดดมฝุ่นหรือสัมผัสกับผิวหนัง ปฏิบัติตามข้อมูลด้านความปลอดภัยของผู้ผลิตวัสดุ

กฎเพิ่มเติมด้านความปลอดภัยสำหรับเลเซอร์

1. รั้งสีเลเซอร์ อย่าจ้องลำแสงหรือมองไปที่ลำแสงโดยตรงโดยใช้เครื่องมือสำหรับส่อง ผลัดกันที่เลเซอร์ระดับ 2M

ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้

คำเตือน: อย่าให้ความไม่ระมัดระวังหรือความคุ้นเคยกับผลิตภัณฑ์ (จากการใช้งานซ้ำหลายครั้ง) อยู่เหนือการปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยในการใช้งาน ผลิตภัณฑ์อย่างเคร่งครัด การใช้งานอย่างไม่เหมาะสมหรือการไม่ปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยในคู่มือการใช้งานนี้อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บร้ายแรง

คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยที่สำคัญสำหรับดัลลิบเบตเตอร์

1. ก่อนใช้งานดัลลิบเบตเตอร์ ให้อ่านคำแนะนำและเครื่องหมายเตือนทั้งหมดบน (1) เครื่องชาร์จแบตเตอรี่ (2) แบตเตอรี่ และ (3) ตัวผลิตภัณฑ์ที่ใช้แบตเตอรี่
2. ห้ามถอดแยกส่วนดัลลิบเบตเตอร์
3. หากระยะเวลาที่เครื่องทำงานสั้นเกินไป ให้หยุดใช้งานทันที เนื่องจากอาจมีความเสี่ยงที่จะร้อนจัด ไหม้หรือระเบิดได้
4. หากสารละลายอิเล็กโทรไลต์กระเด็นเข้าตา ให้ล้างออกด้วยน้ำเปล่าและรีบไปพบแพทย์ทันที เนื่องจากอาจทำให้ตาบอด
5. ห้ามลัดวงจรดัลลิบเบตเตอร์:
 - (1) ห้ามแตะขั้วกับวัตถุที่เป็นสื่อไฟฟ้าใดๆ
 - (2) หลีกเลี่ยงการเก็บดัลลิบเบตเตอร์ไว้ในภาชนะร่วมกับวัตถุที่เป็นโลหะ เช่น กรรไกรตัดเล็บ เหรียญ ฯลฯ
 - (3) อย่าให้ดัลลิบเบตเตอร์ถูกน้ำหรือฝน แบตเตอรี่ลัดวงจรอาจทำให้เกิดการไหลของกระแสไฟฟ้า ร้อนจัด ไหม้หรือเสียหายได้
6. ห้ามเก็บเครื่องมือและดัลลิบเบตเตอร์ไว้ในสถานที่ที่มีอุณหภูมิสูงถึงหรือเกิน 50 °C
7. ห้ามเผาดัลลิบเบตเตอร์ทิ้ง แม้ว่าแบตเตอรี่จะเสียหายจนใช้งานได้หรือเสื่อมสภาพแล้ว ดัลลิบเบตเตอร์อาจจะระเบิดในกองไฟ
8. ระวังอย่าทำแบตเตอรี่ตกหล่นหรือกระทบกระแทก
9. ห้ามใช้แบตเตอรี่ที่เสียหาย

10. แบตเตอรี่ลิเทียมไอออนที่มีมาในนั้นเป็นไปตามข้อกำหนดของ Dangerous Goods Legislation สำหรับการขนส่งเพื่อการพาณิชย์ เช่น โดยบุคคลที่สาม ตัวแทนขนส่งสินค้า จะต้องตรวจสอบข้อกำหนดพิเศษในด้านการบรรจุหีบห่อหรือการติดป้ายสินค้าในการเตรียมสินค้าที่จะขนส่ง ให้ปรึกษาผู้เชี่ยวชาญด้านวัตถุอันตราย โปรดตรวจสอบข้อกำหนดในประเทศที่อาจมีรายละเอียดอื่นๆ เพิ่มเติม ให้ติดเทปหรือปิดหน้าสัมผัสและห่อแบตเตอรี่ในลักษณะที่แบตเตอรี่จะไม่เคลื่อนที่ไปมาในหีบห่อ
11. ปฏิบัติตามข้อบังคับในท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องกับการกำจัดแบตเตอรี่

ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้

⚠ ข้อควรระวัง: ใช้แบตเตอรี่ของแท้จาก Makita เท่านั้น การใช้แบตเตอรี่ Makita ที่ไม่แท้ หรือแบตเตอรี่ที่ถูกเปลี่ยน อาจทำให้แบตเตอรี่ระเบิด ก่อให้เกิดเพลิงลุกไหม้ การบาดเจ็บ และความเสียหายได้ และจะทำให้การรับประกันของ Makita สำหรับเครื่องมือและแท่นชาร์จของ Makita เป็นโมฆะด้วย

เคล็ดลับในการรักษาอายุการใช้งานของ

แบตเตอรี่ให้ยาวนานที่สุด

1. ชาร์จกลับแบตเตอรี่ก่อนที่ไฟจะหมด หยุดการใช้งานแล้วชาร์จประจุไฟฟ้าใหม่ทุกครั้งเมื่อคุณรู้สึกว่าคุณปรารถนามีกำลังลดลง
2. อย่าชาร์จกลับแบตเตอรี่ที่มีไฟเต็มแล้ว การชาร์จประจุไฟฟ้ามากเกินไปอาจจะทำให้อายุการใช้งานของถลับแบตเตอรี่สั้นลง
3. ชาร์จประจุไฟฟ้าถลับแบตเตอรี่ในห้องที่มีอุณหภูมิระหว่าง 10 °C - 40 °C ปล่อยให้ถลับแบตเตอรี่เย็นลงก่อนที่จะชาร์จไฟ
4. ชาร์จไฟถลับแบตเตอรี่หากคุณไม่ต้องการใช้เป็นเวลานาน (เกินกว่าหกเดือน)

คำอธิบายชิ้นส่วนต่างๆ

▶ หมายเลข 2

1	ปุ่มปลดล็อก	2	สวิตช์สั่งงาน	3	มือจับ	4	กรอบใบเลื่อย
5	ใบเลื่อย	6	ที่ป้องกันใบเลื่อย	7	ฉากรอง	8	ฉากรองขนาดเล็ก
9	ฐาน	10	ฐานหมุน	11	ฉากนำ	12	ตัวหนีบแนวตั้ง
13	ดุกดักฝุ่น	14	ท่อดักฝุ่น	15	ฝาครอบตรงกลาง	-	-

▶ หมายเลข 3

16	ดวงไฟ	17	ถลับแบตเตอรี่	18	ประแจหกเหลี่ยม	19	ก้านปล่อย
20	ก้าน (สำหรับปรับองศา มุมเอียง)	21	แผ่นรองตัด	22	สลักเกลียวปรับขีดจำกัด ด้านล่าง	23	สวิตช์ไฟ
24	สวิตช์เลเซอร์	-	-	-	-	-	-

การติดตั้ง

การยึดกับโต๊ะทำงาน

คำเตือน: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องมือไม่ขยับเขยื้อนบนพื้นผิวรองรับ การเคลื่อนไหวของแท่นเลื่อยตัดต้องตามพื้นผิวรองรับระหว่างทำการตัดอาจทำให้สูญเสียการควบคุมและเกิดการบาดเจ็บร้ายแรงได้

1. ยึดฐานเข้ากับพื้นผิวที่มีระดับเท่ากันและมั่นคง ชั้นไว้ด้วยสลักเกลียวสองตัว ซึ่งจะช่วยป้องกันไม่ให้เกิดการกระดกและการบาดเจ็บได้

► **หมายเลข 4:** 1. สลักเกลียว

คำอธิบายการทำงาน

คำเตือน: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปิดสวิตช์เครื่องมือและถอดด้ามแบตเตอรี่ออกก่อนปรับตั้งหรือตรวจสอบการทำงานของเครื่องมือ การไม่ปิดเครื่องมือและถอดด้ามแบตเตอรี่ออกอาจจะเป็นสาเหตุของการบาดเจ็บเนื่องจากการเริ่มทำงานโดยบังเอิญได้

การใส่หรือการถอดด้ามแบตเตอรี่

ข้อควรระวัง: ปิดสวิตช์เครื่องมือก่อนทำการติดตั้งหรือการถอดด้ามแบตเตอรี่ทุกครั้ง

ข้อควรระวัง: ถือเครื่องมือและด้ามแบตเตอรี่ให้แน่นในระหว่างการติดตั้งหรือการถอดด้ามแบตเตอรี่ หากไม่ถือเครื่องมือและด้ามแบตเตอรี่ให้แน่น อาจทำให้ด้ามแบตเตอรี่และเครื่องมือลื่นหลุดมือ และทำให้เครื่องมือและด้ามแบตเตอรี่เสียหายหรือได้รับบาดเจ็บได้

► **หมายเลข 5:** 1. ไฟแสดงสถานะสีแดง 2. ปุ่ม 3. ด้ามแบตเตอรี่

เมื่อต้องการถอดด้ามแบตเตอรี่ ให้เลื่อนปุ่มที่ด้านหน้าของด้ามแล้วดึงออกจากเครื่องมือ

เมื่อต้องการติดตั้งด้ามแบตเตอรี่ ให้จัดแนวสันบนด้ามแบตเตอรี่ให้ตรงกับร่องบนตัวเครื่องมือ แล้วเลื่อนด้ามแบตเตอรี่เข้าที่ ติดตั้งด้ามแบตเตอรี่เข้าจนสุดจนกระทั่งได้ยินเสียงคลิกล๊อคเข้าที่ หากยังเห็นส่วนสีแดงที่ด้านบนของปุ่ม แสดงว่าด้ามแบตเตอรี่ยังไม่ล๊อคเข้าที่

ข้อควรระวัง: ให้ดันด้ามแบตเตอรี่เข้าจนสุดจนไม่เห็นส่วนสีแดงอีก ไม่เช่นนั้น ด้ามแบตเตอรี่อาจหลุดออกจากเครื่องมือทำให้คุณหรือคนรอบข้างได้รับบาดเจ็บ

ข้อควรระวัง: อย่าฝืนติดตั้งด้ามแบตเตอรี่โดยใช้แรงมากเกินไป หากด้ามแบตเตอรี่ไม่เลื่อนเข้าไปโดยง่าย แสดงว่าใส่ไม่ถูกต้อง

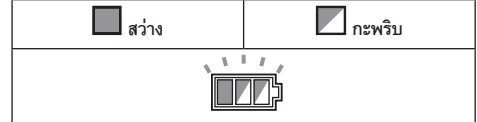
ระบบป้องกันเครื่องมือ/แบตเตอรี่

เครื่องมือมีระบบป้องกันเครื่องมือ/แบตเตอรี่ ระบบนี้จะตัดไฟที่ส่งไปยังมอเตอร์โดยอัตโนมัติเพื่อยืดอายุการใช้งานเครื่องมือและแบตเตอรี่ เครื่องมือจะหยุดทำงานระหว่างการใช้งานโดยอัตโนมัติ หากเครื่องมือหรือแบตเตอรี่อยู่ภายใต้สถานการณ์ต่อไปนี้

การป้องกันโอเวอร์โหลต

เมื่อเครื่องมือทำงานในรูปแบบที่อาจจะดึงพลังงานไฟฟ้าสูงเกินไป เครื่องมือจะหยุดโดยอัตโนมัติโดยไม่มีแรงเตือนใดๆ ในกรณีนี้ ให้ปิดเครื่องมือและหยุดการใช้งานในลักษณะที่อาจทำให้เครื่องมือทำงานหนักเกินไป แล้วเปิดเครื่องมือเพื่อเริ่มทำงานอีกครั้ง

การป้องกันความร้อนสูงเกินไป



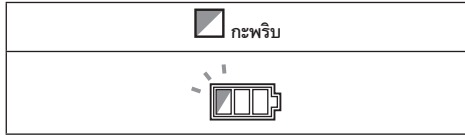
เมื่อเครื่องมือมีความร้อนสูงเกินไป เครื่องมือจะหยุดทำงานโดยอัตโนมัติและไฟแสดงสถานะแบตเตอรี่จะกะพริบประมาณ 60 วินาที ในกรณีนี้ ปล่อยให้เครื่องมือเย็นลงก่อนที่จะเปิดเครื่องมืออีกครั้ง

การป้องกันไฟหมด

เมื่อแบตเตอรี่มีระดับพลังงานต่ำ เครื่องมือจะหยุดโดยอัตโนมัติ หากผลิตภัณฑ์ไม่ทำงานแม้ว่าจะเปิดสวิตช์แล้ว ให้ถอดแบตเตอรี่ออกจากเครื่องมือและชาร์จแบตเตอรี่

การยกเลิกล็อคด้วยระบบป้องกัน

หากเปิดใช้งานระบบป้องกันอย่างซ้ำๆ เครื่องมือจะถูกล็อค และไฟแสดงสถานะแบตเตอรี่จะกะพริบ



ในกรณีนี้ ให้ปิดสวิตช์และกำจัดสาเหตุซึ่งคือการเปิดใช้งานระบบป้องกัน แล้วเปิดสวิตช์ใหม่อีกครั้ง หากเครื่องมือไม่ทำงานหลังจากที่เปิดสวิตช์อีกครั้งแล้ว ให้ถอดด้ามแบตเตอรี่ออกและชาร์จแบตเตอรี่

การระบุระดับพลังงานแบตเตอรี่ที่เหลืออยู่

► **หมายเลข 6:** 1. ไฟแสดงสถานะแบตเตอรี่

เมื่อตั้งสวิตช์ทำงาน ไฟแสดงสถานะแบตเตอรี่จะระบุความจุแบตเตอรี่ที่เหลืออยู่

สถานะของไฟแสดงสถานะแบตเตอรี่			ความจุแบตเตอรี่ที่เหลืออยู่
สว่าง	ดับ	กะพริบ	
			50% ถึง 100%
			20% ถึง 50%
			0% ถึง 20%
			ชาร์จแบตเตอรี่

การระบุระดับพลังงานแบตเตอรี่ที่เหลืออยู่

สำหรับด้ามแบตเตอรี่ที่มีตัวแสดงสถานะเท่านั้น

► **หมายเลข 7:** 1. ไฟแสดงสถานะ 2. ปุ่มตรวจสอบ

กดปุ่ม ตรวจสอบ บนด้ามแบตเตอรี่เพื่อดูปริมาณแบตเตอรี่ที่เหลือ ไฟแสดงสถานะจะสว่างขึ้นเป็นเวลาสองสามวินาที

ไฟแสดงสถานะ			แบตเตอรี่ที่เหลือ
ไฟสว่าง	ดับ	กะพริบ	
			75% ถึง 100%
			50% ถึง 75%
			25% ถึง 50%
			0% ถึง 25%
			ชาร์จไฟแบตเตอรี่
			แบตเตอรี่อาจจะเสีย

หมายเหตุ: ขึ้นอยู่กับสภาพการใช้งานและอุณหภูมิ โดยรอบ การแสดงสถานะอาจแตกต่างจากปริมาณแบตเตอรี่จริงเล็กน้อย

การเปลี่ยนความเร็วอัตโนมัติ

► **หมายเลข 8:** 1. ไฟแสดงสถานะโหมด

สถานะของไฟแสดงสถานะโหมด	โหมดการทำงาน
	โหมดการทำงาน
	โหมดความเร็วสูง
	โหมดแรงบิดสูง

เครื่องมือนี้มี "โหมดความเร็วสูง" และ "โหมดแรงบิดสูง" โดยจะเปลี่ยนโหมดการทำงานตามปริมาณงานโดยอัตโนมัติ เมื่อไฟแสดงสถานะโหมดสว่างขึ้นระหว่างทำงาน เครื่องมือนี้จะอยู่ในโหมดแรงบิดสูง

เชื่อมต่อเปอร์

⚠ ข้อควรระวัง: จับด้ามจับไว้เสมอเมื่อปล่อยเชื่อมต่อเปอร์ มิฉะนั้นด้ามจับอาจเด็นขึ้นและอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บ

วิธีปล่อยเชื่อมต่อเปอร์ ให้ใช้แรงกดด้ามจับกับด้ามจับในทิศทางลงเล็กน้อยแล้วจึงดึงเชื่อมต่อเปอร์

► **หมายเลข 9:** 1. เชื่อมต่อเปอร์

ที่ป้องกันใบเลื่อย

คำเตือน: อย่าทำลายหรือถอดที่ป้องกันใบเลื่อยหรือสปริงที่ติดอยู่กับที่ป้องกัน ใบเลื่อยที่เปิดออกเนื่องจากที่ป้องกันถูกทำลายอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงระหว่างการทำงานได้

คำเตือน: อย่าใช้เครื่องมือหากที่ป้องกันใบเลื่อยหรือสปริงเสียหาย มีตำหนิ หรือถูกถอดออก การใช้งานเครื่องมือที่มีที่ป้องกันที่เสียหาย มีตำหนิ หรือถูกถอดออกอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงได้

ข้อควรระวัง: รักษาที่ป้องกันใบเลื่อยให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอเพื่อการใช้งานที่ปลอดภัย หยุดใช้งานทันทีหากที่ป้องกันใบเลื่อยมีความผิดปกติ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสปริงสามารถดึงที่ป้องกันกลับได้

► **หมายเลข 10:** 1. ที่ป้องกันใบเลื่อย

เมื่อลดด้ามจับลง ที่ป้องกันใบเลื่อยจะยกขึ้นโดยอัตโนมัติ ที่ป้องกันใบเลื่อยจะสปริง ดึงขึ้นขึ้นส่วนดังกล่าวจะกลับสู่ตำแหน่งเดิมเมื่อการตัดเสร็จสิ้นและยกด้ามจับขึ้น

การทำความสะอาด

► **หมายเลข 11:** 1. ที่ป้องกันใบเลื่อย

หากที่ป้องกันใบเลื่อยแบบไฮดรอลิก หรือมีฝุ่นเลื่อยติดอยู่จนไม่สามารถมองเห็นใบเลื่อยได้ง่าย ให้ถอดด้ามจับแบบเตอรีแล้วใช้ผ้าชุบน้ำหมาดๆ เช็ดที่ป้องกันใบเลื่อย อย่าใช้ตัวทำละลายหรือน้ำยาทำความสะอาดที่มีส่วนผสมของปิโตรเลียมกับที่ป้องกันพลาสติกเนื่องจากอาจทำให้ที่ป้องกันเสียหายได้

ในการทำความสะอาด ให้ยกที่ป้องกันใบเลื่อยโดยดูที่ "การติดตั้งหรือการถอดใบเลื่อย"

หลังจากทำความสะอาด ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเก็บใบเลื่อยและฝาครอบตรงกลางกลับและขันสลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยม

1. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปิดเครื่องมือและถอดด้ามจับแบบเตอรีแล้ว
2. หมุนสลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยมทวนเข็มนาฬิกาโดยใช้ประแจหกเหลี่ยมที่มีพร้อมยึดฝาครอบตรงกลางไว้
3. ยกที่ป้องกันใบเลื่อยและฝาครอบตรงกลางขึ้น
4. เมื่อทำความสะอาดเสร็จแล้ว เก็บใบเลื่อยและฝาครอบตรงกลางกลับและขันสลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยมโดยทำตามขั้นตอนด้านบนแบบย้อนกลับ

คำเตือน: อย่าถอดสปริงที่ยึดที่ป้องกันใบเลื่อยไว้ ถ้าที่ป้องกันเสียหายเมื่อเวลาผ่านไปหรือเมื่อสัมผัสกับแสง UV ให้ติดต่อศูนย์บริการ MAKITA เพื่อเปลี่ยนใหม่ อย่าทำลายหรือถอดที่ป้องกัน

การวางตำแหน่งแผ่นร่องตัด

เครื่องมือที่มีแผ่นร่องตัดในฐานหมุนเพื่อลดการฉีกขาดในด้านออกของรอยตัด แผ่นร่องตัดชนิดนี้ได้ผ่านการปรับค่ามาจากโรงงานเพื่อให้ใบเลื่อยไม่สัมผัสกับแผ่นร่องตัด ก่อนใช้ให้ปรับแผ่นร่องตัดดังนี้

1. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าถอดด้ามจับแบบเตอรี จากนั้นจึงคลายสลกรูทุกตัว (ทางซ้ายและขวาฝั่งละ 2 ตัว) ที่ยึดแผ่นร่องตัด

► **หมายเลข 12:** 1. แผ่นร่องตัด 2. สกรู

2. ขันกลับไปถึงระดับที่แผ่นร่องตัดยังสามารถยกขึ้นได้ด้วยมืออย่างง่ายตาย

3. ลดด้ามจับลงจนสุดและกดเข็มเข็มสตัดไปเปอร์เพื่อล็อกด้ามจับในตำแหน่งต่ำสุด

4. ปรับแผ่นร่องตัดเพื่อให้แผ่นร่องตัดสัมผัสกับด้านข้างของฟันเลื่อย

► **หมายเลข 13**

► **หมายเลข 14:** 1. ใบเลื่อย 2. ฟันเลื่อย 3. แผ่นร่องตัด 4. การตัดมุมเฉียงซ้าย 5. การตัดตรง

5. ขันสลกรู (อย่าขันจนแน่น)

6. หลังจากปรับแผ่นร่องตัด ให้ปล่อยเข็มสตัดไปเปอร์และยกด้ามจับขึ้น แล้วขันสลกรูทั้งหมดให้แน่น

ข้อสังเกต: หลังจากตั้งค่ามุมเฉียง ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแผ่นร่องตัดถูกปรับให้เหมาะสมแล้ว การปรับแผ่นร่องตัดที่ถูกต้องช่วยให้มีการรองรับชิ้นงานที่เหมาะสมและลดการฉีกขาดของชิ้นงาน

การรักษาความสามารถการตัดสูงสุด

เครื่องมือชนิดนี้ได้มีการปรับค่ามาจากโรงงานเพื่อให้สามารถการตัดสูงสุดสำหรับใบเลื่อย 165 mm เมื่อติดตั้งใบเลื่อยใหม่ ให้ตรวจสอบตำแหน่งจากกััดด้านข้างของใบเลื่อยและหากจำเป็น ให้ปรับโดยใช้วิธีการดังต่อไปนี้:

1. ถอดด้ามจับแบบเตอรี นำด้ามจับลงให้สุด

2. ใช้ประแจหกเหลี่ยมเพื่อหมุนสลักเกลียวปรับขีดจำกัดด้านข้างจนกว่าใบเลื่อยจะลดลงมามากกว่าส่วนฉากนำที่คร่อมกันและฟันมีวูด้านบนของฐานหมุน

► **หมายเลข 15:** 1. สลักเกลียวปรับ

▶ หมายเลข 16: 1. ฉากนำ

3. ใช้มือหมุนใบเลื่อยในระหว่างที่จับด้ามจับลงเพื่อให้แน่ใจว่าใบเลื่อยไม่สัมผัสกับส่วนใดๆ ของฐานด้านล่าง หากจำเป็น ให้ปรับให้หมักเล็กน้อย

คำเตือน: หลังจากการติดตั้งใบเลื่อยใหม่และถอดกลับแบตเตอรี่แล้ว ตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยไม่สัมผัสกับส่วนใดๆ ของฐานด้านล่างเมื่อนำด้ามจับลงจนสุด หากใบเลื่อยสัมผัสกับฐาน อาจทำให้ชิ้นงานติดกลับและเกิดการบาดเจ็บร้ายแรง

▶ หมายเลข 17

ฉากรอง

กำหนดเฉพาะประเภท

เครื่องมือนี้มีฉากรองและฉากรองขนาดเล็ก

ฉากรอง

คำเตือน: ให้ถอดฉากรองออกทุกครั้งเมื่อทำการตัดมุมเอียง ไม่เช่นนั้น อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงได้

▶ หมายเลข 18: 1. ฉากรอง

เมื่อทำการตัด ยกเว้นการตัดมุมเอียง ให้ใช้ฉากรองเพื่อรองรับชิ้นงาน

ฉากรองขนาดเล็ก

ข้อควรระวัง: เมื่อทำการตัดมุมเอียงขวา ให้พับฉากรองขนาดเล็ก ไม่เช่นนั้น ฉากรองขนาดเล็กอาจสัมผัสกับใบเลื่อยหรือชิ้นส่วนของเครื่องมือ ซึ่งอาจทำให้ผู้ใช้งานได้รับบาดเจ็บร้ายแรง

▶ หมายเลข 19: 1. ฉากรองขนาดเล็ก 2. หมายเลขระดับ

เมื่อทำการตัดแนวตั้งหรือทำการตัดมุมเอียงซ้าย ให้พลิกฉากรองขนาดเล็กหงายขึ้นเพื่อรองรับชิ้นงาน ฉากนำมีหมายเลขระดับระหว่าง 10 mm

การปรับองศาการบาก

▶ หมายเลข 20: 1. สกรูยึด 2. ฐานหมุน 3. สเกลบาก 4. ตัวชี้

1. คลายสกรูยึดทวนเข็มนาฬิกา
2. ปรับมุมของฐานหมุน ใช้ตัวชี้และสเกลบากเป็นตัวนำ
3. ชันสกรูยึดตามเข็มนาฬิกาให้แน่น

ข้อควรระวัง: หลังจากเปลี่ยนมุมบากแล้ว ให้ยึดฐานหมุนด้วยการขันสกรูยึดให้แน่น

ข้อสังเกต: เมื่อหมุนฐานหมุน โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ยกด้ามจับจนสุด

การปรับมุมเอียง

เมื่อต้องการปรับมุมเอียง ให้หมุนก้านที่ด้านหลังของเครื่องมือลงมา

▶ หมายเลข 21: 1. ก้าน

เมื่อต้องการเอียงใบเลื่อยไปทางซ้าย ให้ยึดด้ามจับและเอียงหัวเลื่อย ใช้สเกลมุมเอียงและตัวชี้เป็นตัวนำ แล้วหมุนก้านขึ้นให้แน่นเพื่อยึดหัวเลื่อย

▶ หมายเลข 22: 1. ตัวชี้ 2. สเกลมุมเอียง

เมื่อต้องการเอียงใบเลื่อยไปทางขวา ให้ยึดด้ามจับและเอียงหัวเลื่อยไปทางซ้ายเล็กน้อย และกดปุ่มปล่อย ขณะที่กดปุ่มปล่อย ให้เอียงใบเลื่อยไปทางขวา หมุนก้านขึ้นให้แน่นเพื่อยึดหัวเลื่อย

▶ หมายเลข 23: 1. ปุ่มปล่อย

ข้อควรระวัง: หลังจากเปลี่ยนมุมเอียง ให้ยึดหัวเลื่อยให้แน่นทุกครั้งโดยการหมุนก้านขึ้นให้แน่น

ข้อสังเกต: เมื่อเอียงใบเลื่อย โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ยกด้ามจับจนสุด

ข้อสังเกต: เมื่อเปลี่ยนมุมเอียง โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้วางตำแหน่งแผ่นรองตัดอย่างเหมาะสมดังที่ได้อธิบายในส่วน “การวางตำแหน่งแผ่นรองตัด”

การตั้งค่านมุมเอียง 46°

1. คลายก้านและเอียงใบเลื่อยไปทางซ้ายหรือขวาจนสุด

▶ หมายเลข 24: 1. ก้าน

2. เมื่อต้องการเอียงใบเลื่อยไปทางซ้าย ให้ยึดด้ามจับและเอียงหัวเลื่อยไปทางขวาเล็กน้อย แล้วเลื่อนก้านปล่อยไปตามทิศทางลูกศร สามารถปรับมุมเอียงได้ระหว่าง 45° ถึง 46° โดยการเอียงหัวเลื่อยขณะที่กำลังเลื่อนก้านปล่อย

เมื่อต้องการเอียงใบเลื่อยไปทางขวา ให้ยึดด้ามจับและเอียงหัวเลื่อยไปทางซ้ายเล็กน้อย แล้วเลื่อนก้านปล่อยไปตามทิศทางลูกศร สามารถปรับมุมเอียงได้ระหว่าง 45° ถึง 46° โดยการเอียงหัวเลื่อยขณะที่กำลังเลื่อนก้านปล่อย

▶ หมายเลข 25: 1. ก้าน 2. ก้านปล่อย

3. หมุนก้านขึ้นให้แน่นเพื่อยึดหัวเลื่อย

การปรับตำแหน่งก้าน

ถ้าขันก้านให้แน่นไม่ได้เมื่อเวลาผ่านไป ให้เปลี่ยนตำแหน่งของก้าน ก้านสามารถวางตำแหน่งใหม่ได้ทุก 30° คลายและถอดสกรูที่ยึดก้าน ถอดก้านและติดตั้งลงไปใหม่ เพื่อให้ชี้เหนือแนวอนเล็กน้อย แล้วขันก้านด้วยสกรูให้แน่น

► หมายเลข 26: 1. ก้าน 2. สกรู

การทำงานของสวิตช์

คำเตือน: ก่อนใส่สวิตช์แบตเตอรี่ลงบนเครื่องมือ ให้ตรวจสอบว่าสวิตช์สั่งงานสามารถทำงานได้อย่างถูกต้อง และกลับไปยังตำแหน่ง "ปิด" เมื่อปล่อย การใช้งานเครื่องมือด้วยสวิตช์ที่ทำงานอย่างไม่ถูกต้องอาจทำให้สูญเสียการควบคุมและเกิดการบาดเจ็บร้ายแรงได้

คำเตือน: ห้ามใช้เครื่องมือโดยไม่มีสวิตช์ที่สามารถใช้งานได้ เครื่องมือใดๆ ที่มีสวิตช์ที่ไม่สามารถใช้งานได้เป็นอันตรายอย่างมากและต้องทำการซ่อมแซมก่อนใช้งานต่อ หรืออาจเกิดการบาดเจ็บร้ายแรง

คำเตือน: เพื่อความปลอดภัยของคุณ เครื่องมือนี้มีปุ่มปลดล๊อคติดตั้งมาด้วยซึ่งจะช่วยป้องกันไม่ให้เครื่องมือสตาร์ทโดยไม่ได้ตั้งใจ ห้ามใช้เครื่องมือหากเครื่องมือสามารถทำงานได้เมื่อคุณดึงสวิตช์สั่งงานโดยไม่ได้กดปุ่มปลดล๊อค สวิตช์ที่ต้องทำการซ่อมแซมอาจทำให้เกิดการใช้งานโดยไม่ตั้งใจและทำให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงได้ นำเครื่องมือส่งศูนย์บริการ Makita เพื่อการซ่อมแซมก่อนการใช้งาน

คำเตือน: ห้ามทำลายปุ่มปลดล๊อคโดยใช้เทปพันหรือวิธีอื่น สวิตช์ที่ปุ่มปลดล๊อคใช้ไม่ได้ อาจทำให้เกิดการใช้งานโดยไม่ตั้งใจและทำให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงได้

ข้อสังเกต: อย่างดีสวิตช์สั่งงานแรงๆ โดยไม่ได้กดปุ่มปลดล๊อค การทำเช่นนี้อาจทำให้สวิตช์เสียหายได้

เพื่อป้องกันไม่ให้สวิตช์สั่งงานถูกดึงโดยไม่ตั้งใจจึงมีปุ่มล๊อคติดตั้งไว้ วิธีเริ่มใช้งานเครื่องมือ ให้กดปุ่มล๊อคแล้วดึงสวิตช์สั่งงาน ปล่อยสวิตช์สั่งงานเพื่อหยุดการทำงาน

► หมายเลข 27: 1. ปุ่มล๊อค 2. รูสำหรับกุญแจคลาย 3. สวิตช์สั่งงาน

การเปิดดวงไฟ

คำเตือน: ห้ามใช้ดวงไฟที่กันฝนได้ อยาล้างดวงไฟในน้ำหรือใช้ในพื้นที่ที่มีฝนหรือเปียก การกระทำเช่นนี้อาจทำให้เกิดไฟฟ้าช็อตและควันได้

คำเตือน: อยาล้มผัสสลับของดวงไฟในขณะที่ส่องแสงหรือสัมผัสหลังจากปิดตัวชั่วคราว เนื่องจากความร้อน การทำเช่นนี้อาจทำให้ร่างกายถูกลวกได้

คำเตือน: ห้ามกระแทกดวงไฟ เพราะอาจทำให้เกิดความเสียหายหรือทำให้อายุการใช้งานสั้นลง

คำเตือน: อยาล้างแสงของดวงไฟที่ถอดแยกออกจากของคุณ เพราะสามารถทำให้ดวงตาของคุณบาดเจ็บได้

คำเตือน: ห้ามคลุมดวงไฟด้วยเสื้อผ้า กอลอง กระดาษแข็ง หรือวัตถุอื่นที่คล้ายคลึงกันขณะที่ไฟกำลังสว่าง เพราะสามารถทำให้เกิดไฟไหม้หรือจุดระเบิด

คำเตือน: อยามองเข้าไปในดวงไฟหรือจ้องดูแหล่งกำเนิดแสงโดยตรง

หากต้องการเปิดไฟ ให้กดสวิตช์ไปที่ตำแหน่ง (I) ที่อยู่ด้านบน หากต้องการปิดไฟ ให้กดสวิตช์ไปที่ตำแหน่ง (O) ที่อยู่ด้านล่าง

► หมายเลข 28: 1. ดวงไฟ 2. สวิตช์ไฟ

หมายเหตุ: ใช้ผ้าแห้งเพื่อเช็ดสิ่งสกปรกออกจากเลนส์ของดวงไฟ ระวังอย่าขีดข่วนเลนส์ของดวงไฟ ไม่เช่นนั้น อาจทำให้ส่องสว่างได้น้อยลง

หมายเหตุ: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปิดสวิตช์เนื่องจากการเปิดสวิตช์จะยังคงใช้พลังงานแบตเตอรี่

การทำงานของลำแสงเลเซอร์

คำเตือน: ห้ามมองลำแสงเลเซอร์เด็ดขาด ลำแสงเลเซอร์อาจทำให้ดวงตาของคุณบาดเจ็บ

เมื่อต้องการเปิดลำแสงเลเซอร์ ให้กดสวิตช์ไปที่ตำแหน่ง (I) ที่อยู่ด้านบน เมื่อต้องการปิดลำแสงเลเซอร์ ให้กดสวิตช์ไปที่ตำแหน่ง (O) ที่อยู่ด้านล่าง

► หมายเลข 29: 1. สวิตช์เลเซอร์

หมายเหตุ: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปิดสวิตช์เนื่องจากการเปิดสวิตช์จะยังคงใช้พลังงานแบตเตอรี่

สามารถปรับเปลี่ยนแนวเลเซอร์ได้ทั้งด้านซ้ายหรือขวาของไบเล็ยโดยการหมุนสกรูปรับตั้งนี้

► หมายเลข 30: 1. สกรูปรับ

1. คลายสกรูปรับโดยหมุนทวนเข็มนาฬิกา
2. เมื่อคลายสกรูปรับแล้ว ให้เลื่อนสกรูปรับไปทางด้านซ้ายหรือขวาเท่าที่จะปรับได้
3. ขันสกรูปรับให้แน่นที่ตำแหน่งที่สกรูหยุดสไลด์

หมายเหตุ: แนวเลเซอร์ถูกปรับมาจากโรงงาน ซึ่งจะถูกกำหนดตำแหน่งภายในระยะ 1 mm จากพื้นผิวด้านข้างของใบเลื่อย (ตำแหน่งตัด)

หมายเหตุ: เมื่อแนวเลเซอร์จางและมองเห็นได้ยาก เนื่องจากแสงอาทิตย์ ให้ย้ายที่ทำงานใหม่ไปยังบริเวณที่ไม่ได้รับแสงอาทิตย์น้อยลง

การจัดตำแหน่งของแนวเลเซอร์

จัดแนวการตัดที่ขึ้นงานให้ตรงกับแนวเลเซอร์

► หมายเลข 31

- A) เมื่อคุณต้องการให้ชิ้นงานทางด้านซ้ายได้ขนาดที่ต้องการ ให้เปลี่ยนแนวเลเซอร์ไปยังด้านซ้ายของใบเลื่อย
- B) เมื่อคุณต้องการให้ชิ้นงานทางด้านขวาได้ขนาดที่ต้องการ ให้เปลี่ยนแนวเลเซอร์ไปยังด้านขวาของใบเลื่อย

การประกอบ

คำเตือน: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปิดสวิทช์เครื่องมือและถอดด้ามแบตเตอรี่ออกก่อนใช้งานเครื่องมือ การไม่ปิดเครื่องมือและถอดด้ามแบตเตอรี่ออกอาจจะเป็นสาเหตุของการบาดเจ็บร้ายแรงได้

การเก็บประแจหกเหลี่ยม

ประแจหกเหลี่ยมจะจัดเก็บดังที่แสดงในภาพ เมื่อจำเป็นต้องใช้ประแจหกเหลี่ยม สามารถดึงออกจากที่ยึดประแจได้ หลังจากใช้ประแจหกเหลี่ยมเสร็จ สามารถเก็บโดยเก็บไว้ที่ยึดประแจตามเดิม

- **หมายเลข 32:** 1. ที่เก็บประแจ 2. ประแจหกเหลี่ยม

การติดตั้งหรือการถอดใบเลื่อย

คำเตือน: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปิดสวิทช์เครื่องมือและถอดด้ามแบตเตอรี่ออกก่อนติดตั้งหรือถอดใบเลื่อยออก การที่เครื่องมือเริ่มทำงานโดยบังเอิญอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บร้ายแรง

ข้อควรระวัง: ใช้เฉพาะประแจหกเหลี่ยมของ Makita ที่มีมาให้เพื่อถอดหรือใส่ใบเลื่อย หากไม่ทำตามอาจส่งผลให้เกิดการชนสลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยมแน่นเกินไปหรือหลวมเกินไป ซึ่งอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บได้

วิธีถอดใบเลื่อย ให้ทำตามขั้นตอนดังนี้

1. ปลดล็อกสลักข้อต่อ แล้วล็อกมือจับในตำแหน่งที่ยกโดยกดเข็มสตัดข้อต่อ

► หมายเลข 33: 1. เข็มสตัดข้อต่อ

2. ใช้ประแจหกเหลี่ยมเพื่อคลายสลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยมที่ยึดฝาครอบตรงกลางโดยหมุนทวนเข็มนาฬิกา แล้วยกที่ป้องกันใบเลื่อยและฝาครอบตรงกลางขึ้น

► หมายเลข 34: 1. ฝาครอบตรงกลาง 2. สลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยม 3. ประแจหกเหลี่ยม 4. ที่ป้องกันใบเลื่อย

3. กดล็อกก้านเพื่อล็อกเพลลาและใช้ประแจหกเหลี่ยมเพื่อคลายสลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยมตามเข็มนาฬิกา แล้วถอดสลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยมของแกนหมุน แกนตัวนอกและใบเลื่อย

► หมายเลข 35: 1. ล็อกก้าน 2. สลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยม 3. แกนตัวนอก

4. ถัดจากแกนตัวในออก ให้ติดตั้งลงบนแกนหมุนโดยให้ส่วนยึดใบเลื่อยหันหน้าเข้าหาใบเลื่อย ถ้าแกนติดตั้งอย่างไม่ถูกต้อง แกนจะเสียดสีกับเครื่องจักร

► หมายเลข 36: 1. แกนตัวนอก 2. ใบเลื่อย 3. แกนตัวใน 4. สลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยม (ด้านซ้าย) 5. แกนหมุน 6. ส่วนยึดใบเลื่อย

วิธีติดตั้งใบเลื่อย ให้ทำตามขั้นตอนดังนี้

1. ยึดใบเลื่อยอย่างระมัดระวังลงบนแกนตัวใน ตรวจสอบให้แน่ใจว่าทิศทางของลูกศรบนใบเลื่อยตรงกับทิศทางของลูกศรบนกรอบใบเลื่อย

► หมายเลข 37: 1. ใบเลื่อย 2. ลูกศร

2. ติดตั้งแกนนอกและสลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยมแล้วใช้ประแจหกเหลี่ยมขันสลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยม (ด้านซ้าย) ของแกนหมุนทวนเข็มนาฬิกาให้แน่นในขณะที่กดล็อกก้าน

3. เก็บที่ป้องกันใบเลื่อยและฝาครอบตรงกลางกลับสู่ตำแหน่งเดิม แล้วขันสลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยมของฝาครอบตรงกลางตามเข็มนาฬิกาเพื่อยึดฝาครอบตรงกลาง

4. ปลดล็อกข้อต่อจากตำแหน่งที่ยกขึ้นโดยดึงเข็มสตัดข้อต่อ นำด้ามจับลงเพื่อให้แน่ใจว่าที่ป้องกันใบเลื่อยด้านล่างนั้นเคลื่อนที่ได้เหมาะสม

5. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปลดล็อกก้านแกนหมุนก่อนทำการเลื่อย

สำหรับเครื่องมือที่มีแกนตัวในเหมาะสำหรับใบเลื่อยที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางรูขนาด 15.88 mm

กำหนดเฉพาะประเทศ

ติดตั้งแกนตัวในกับด้านที่รับเข้าไปซึ่งหันหน้าออกด้านนอกบนเพลาดัดตั้ง แล้ววางใบเลื่อย (โดยที่ติดแหวนไว้หากจำเป็น) แกนตัวนอก และสลักเกลียวหกเหลี่ยม

สำหรับเครื่องมือที่ไม่มีแหวน

- **หมายเลข 38:** 1. แกนตัวนอก 2. ใบเลื่อย 3. แกนตัวใน 4. สลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยม (ด้านซ้าย) 5. แกนหมุน

สำหรับเครื่องมือที่มีแหวน

- **หมายเลข 39:** 1. แกนตัวนอก 2. ใบเลื่อย 3. แกนตัวใน 4. สลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยม (ด้านซ้าย) 5. แหวน 6. แกนหมุน

คำเตือน: ถ้าจำเป็นต้องติดตั้งแหวนลงบนแกนหมุน ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแหวนที่ถูกต้องสำหรับรูเพลามัดของใบเลื่อยซึ่งคุณตั้งใจจะใช้นั้นได้ติดตั้งระหว่างแกนตัวในและแกนตัวนอกแล้ว การใช้แหวนรูเพลามัดที่ไม่ถูกต้องอาจทำให้เกิดการติดตั้งใบเลื่อยที่ไม่ถูกต้อง ทำให้เกิดการเคลื่อนไหวของใบเลื่อยและการสั่นสะเทือนอย่างรุนแรง ทำให้อาจสูญเสียการควบคุมระหว่างการทำงานและเกิดการบาดเจ็บร้ายแรง

สำหรับเครื่องมือที่มีแกนตัวในเหมาะสำหรับใบเลื่อยที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางรูขนาด 20 mm หรือ 15.88 mm

กำหนดเฉพาะประเทศ

แกนตัวในมีเส้นผ่านศูนย์กลางของส่วนยึดใบเลื่อยที่เจาะจงในด้านหนึ่ง และมีเส้นผ่านศูนย์กลางของส่วนยึดใบเลื่อยที่แตกต่างในอีกด้านหนึ่ง เลือกด้านที่ถูกต้องที่ส่วนยึดใบเลื่อยจะติดเข้ากับรูใบเลื่อยได้พอดี

- **หมายเลข 40:** 1. แกนตัวนอก 2. ใบเลื่อย 3. แกนตัวใน 4. สลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยม (ด้านซ้าย) 5. แกนหมุน 6. ส่วนยึดใบเลื่อย

ข้อควรระวัง: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าส่วนยึดใบเลื่อย "a" บนแกนตัวในที่ถูกวางตำแหน่งอยู่ด้านนอกติดเข้าไปในรูใบเลื่อย "a" ได้พอดี การติดตั้งไม่มิดชิดด้านอาจทำให้เกิดการสั่นสะเทือนที่เป็นอันตรายได้

งู๊ดักฝุ่น

การใช้งู๊ดักฝุ่นทำให้การทำงานตัดมีความสะอาดมากขึ้นและเก็บกวาดฝุ่นได้ง่ายดายยิ่งขึ้น

วิธีการติดตั้งงู๊ดักฝุ่น ให้ติดเข้ากับท่อระบายฝุ่น

เมื่องู๊ดักฝุ่นเต็มถึงครึ่งวงแล้ว ให้ถอดงู๊ดักฝุ่นออกจากเครื่องมือแล้วดึงสายรัดออก ทั้งขณะในงู๊ดักฝุ่นออกให้หมดเคาะเบาๆ เพื่อให้เศษขยะที่อาจติดค้างอยู่ในงู๊ดักฝุ่นหลุดออก ป้องกันไม่ให้เกิดการสะสมในครั้งต่อไป

- **หมายเลข 41:** 1. งู๊ดักฝุ่น 2. ท่อดักฝุ่น 3. สายรัด

หมายเหตุ: หากคุณต่อเครื่องดูดฝุ่นเข้ากับเลื่อย จะสามารถทำงานที่มีประสิทธิภาพและสะอาดยิ่งขึ้น

- **หมายเลข 42**

การยึดชิ้นงาน

คำเตือน: การใช้ตัวหนีบในการยึดชิ้นงานให้แน่นเป็นสิ่งสำคัญอย่างมาก การไม่ปฏิบัติตามอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บสาหัสและก่อให้เกิดความเสียหายต่อเครื่องมือและ/หรือชิ้นงาน

คำเตือน: เมื่อทำการตัดชิ้นงานที่ยาวกว่าฐานรองรับของเลื่อย ให้รองรับความยาวทั้งหมดของวัสดุที่เลื่อยออกไปนอกฐานรองรับให้มีความสูงเท่ากัน เพื่อให้วัสดุอยู่ในระดับเดียวกัน ตัวรองรับชิ้นงานที่เหมาะสมจะช่วยให้ใบเลื่อยบีบแน่นและติดกลับซึ่งอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้ อย่าพึ่งตัวหนีบแนวตั้งและ/หรือตัวหนีบแนวนอนเพียงอย่างเดียวในการยึดชิ้นงาน วัสดุที่บางอาจแอ่นลง รองรับชิ้นงานตลอดความยาวทั้งหมดเพื่อหลีกเลี่ยงไม่ให้ใบเลื่อยบีบแน่นและติดกลับ

- **หมายเลข 43:** 1. ตัวรอง 2. ฐานหมุน

ตัวหนีบแนวตั้ง

คำเตือน: ต้องยึดชิ้นงานเข้ากับฐานหมุนและฉากนำให้แน่นด้วยตัวหนีบในระหว่างการทำงานทุกครั้ง มิฉะนั้นวัสดุอาจเคลื่อนไหวระหว่างการตัด ก่อให้เกิดความเสียหายต่อใบเลื่อย และถูกเหวี่ยงซึ่งอาจทำให้อายุการใช้งานลดลงและเกิดการบาดเจ็บร้ายแรงได้

ติดตั้งตัวหนีบแนวตั้งบนด้านซ้ายหรือขวาของฉากนำ ใส่แท่งหนีบเข้าไปในรูที่ฉากนำและขันสกรูตัวล่างให้แน่นเพื่อยึดแท่งหนีบ

- **หมายเลข 44:** 1. แขนหนีบ 2. ปุ่มหมุนตัวหนีบ 3. ฉากนำ 4. ฐานหมุน 5. สกรูตัวล่าง 6. สกรูตัวบน 7. แท่งหนีบ

จัดตำแหน่งแขนหนีบตามความหนาและรูปทรงของชิ้นงาน และยึดแขนหนีบโดยการขันสกรูตัวบนให้แน่น หากสกรูตัวบนสัมผัสกับฉากนำ ให้ติดตั้งสกรูตัวบนที่ด้านตรงข้ามของแขนหนีบ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีส่วนของเครื่องมือสัมผัสกับตัวหนีบเมื่อลดมือจับลงจนสุด หากมีส่วนใดสัมผัสกับตัวหนีบ ให้เปลี่ยนตำแหน่งของตัวหนีบใหม่ กัดชิ้นงานให้แนบกับฉากนำและฐานหมุน จัดตำแหน่งของชิ้นงานที่ตำแหน่งการตัดที่ต้องการและยึดให้แน่นโดยขันปุ่มหมุนตัวหนีบให้แน่น

การติดตั้งสายสะพายไหล่

อุปกรณ์เสริม

⚠ ข้อควรระวัง: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ถอดสายสะพายไหล่ออกก่อนที่จะใช้งานเครื่องมือ สายสะพายไหล่อาจพันกันและทำให้ได้รับบาดเจ็บ

⚠ ข้อควรระวัง: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ติดตั้งขอเกี่ยวของสายสะพายไหล่เข้ากับเครื่องมืออย่างแน่นหนา หากไม่มีการติดตั้งขอเกี่ยวอย่างสมบูรณ์ ขอเกี่ยวอาจหลุดออกและทำให้ได้รับบาดเจ็บ

สายสะพายไหล่ทำให้สะดวกสำหรับเคลื่อนย้ายเครื่องมือ ติดตั้งขอเกี่ยวของสายสะพายไหล่เข้ากับเครื่องมือดังที่แสดงในภาพ

▶ หมายเลข 45: 1. สายสะพายไหล่ 2. ขอเกี่ยว

การใช้งาน

⚠ คำเตือน: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยนั้นไม่ได้สัมผัสกับชิ้นงาน ฯลฯ ก่อนที่จะเปิดสวิตช์ การเปิดเครื่องมือโดยที่ใบเลื่อยสัมผัสกับชิ้นงานอาจก่อให้เกิดการติดกลับและการบาดเจ็บร้ายแรงได้

⚠ คำเตือน: หลังทำการตัดเสร็จแล้ว อย่ายกใบเลื่อยขึ้นจนกว่าจะหยุดสนิทเสียก่อน การยกใบเลื่อยที่กำลังหมุนอยู่อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงและสร้างความเสียหายต่อชิ้นงานได้

ข้อสังเกต: ก่อนการใช้งาน โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปล่อยด้ามจับจากตำแหน่งต่ำสุดโดยการดึงเข็มสตอปเปอร์

ข้อสังเกต: อย่าใช้แรงกดมากเกินไปในระหว่างที่ตัด การใช้แรงกดมากเกินไปอาจทำให้มอเตอร์ทำงานหนักเกินไปและ/หรือทำให้ประสิทธิภาพการตัดลดลง กัดตามจับลงโดยใช้แรงกดตามที่จำเป็นให้สามารถทำการตัดได้อย่างราบรื่นโดยไม่ทำให้ความเร็วใบเลื่อยลดลง

ข้อสังเกต: กัดตามจับลงเบาๆ เพื่อทำการตัด หากใช้แรงกดหรือหรือเพิ่มแรงกดขึ้น ใบเลื่อยอาจสั่นและทิ้งร่องรอย (รอยเลื่อย) บนชิ้นงานและความแม่นยำในการตัดอาจลดลง

การตัดแบบกด (การตัดชิ้นงานขนาดเล็ก)

▶ หมายเลข 46

ชิ้นงานที่มีความสูงถึง 46 mm และความกว้าง 92 mm สามารถตัดได้ในลักษณะต่อไปนี้

1. ยึดชิ้นงานด้วยตัวหนีบ
2. เปิดเครื่องมือโดยไม่ให้ใบเลื่อยสัมผัสกับชิ้นงานแล้วรอให้ใบเลื่อยมีความเร็วสูงสุดก่อนที่จะลดด้ามจับลง
3. ค่อยๆ ลดด้ามจับลงไปยังตำแหน่งต่ำสุดเพื่อตัดชิ้นงาน
4. เมื่อตัดเสร็จแล้ว ให้เปิดเครื่องมือแล้วรอจนกระทั่งใบเลื่อยหยุดสนิทก่อนที่จะยกใบเลื่อยกลับสู่ตำแหน่งสูงสุด

การตัดบาก

โปรดดูส่วนก่อนหน้า “การปรับมุมบาก”

การตัดมุมเอียง

คำเตือน: หลังจากตั้งค่าใบเลื่อยสำหรับการตัดมุมเอียงแล้ว ก่อนใช้งานเครื่องมือ โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าหัวเลื่อยและใบเลื่อยจะเคลื่อนไหวได้อย่างอิสระตลอดขอบเขตที่ต้องการตัด การขัดจังหวะการเคลื่อนที่ของหัวเลื่อยหรือใบเลื่อยระหว่างการตัดอาจทำให้เกิดการบิดกลับและได้รับบาดเจ็บสาหัส

คำเตือน: ระหว่างที่ทำการตัดมุมเอียง ให้มีมือห่างจากแนวขอบใบเลื่อย มุมของใบเลื่อยอาจทำให้ผู้ใช้งานสับสนกับแนวของใบเลื่อยที่แท้จริงระหว่างทำการตัด และการสัมผัสใบเลื่อยจะทำให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงได้

คำเตือน: ไม่ควรยกใบเลื่อยจนกว่าใบเลื่อยจะหยุดสนิท ระหว่างการตัดมุมเอียง ชิ้นส่วนที่ถูกตัดออกมาอาจติดอยู่บนใบเลื่อย ถ้าใบเลื่อยถูกยกขึ้นระหว่างที่กำลังหมุน ชิ้นส่วนที่ถูกตัดออกมาอาจถูกดีดออกมาจากใบเลื่อย ทำให้วัสดุแตกเป็นชิ้นๆ ซึ่งอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงได้

คำเตือน: ให้ถอดฉากรองออกทุกครั้งเมื่อทำการตัดมุมเอียง ไม่งั้นนั้น อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงได้

▶ หมายเลข 47

1. คลายก้านแล้วเอียงใบเลื่อยเพื่อปรับมุมเอียง (โปรดดูที่ส่วนก่อนหน้า “การปรับมุมเอียง”) โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ขันคานให้แน่นเพื่อยึดมุมเอียงที่ต้องการอย่างปลอดภัย
2. ยึดชิ้นงานด้วยตัวหนีบ
3. เปิดเครื่องมือโดยไม่ให้ใบเลื่อยสัมผัสกับชิ้นงานแล้วรอให้ใบเลื่อยมีความเร็วสูงสุด
4. ค่อยๆ ลดมือจับลงไปยังตำแหน่งต่ำสุดโดยใช้แรงกด โดยขนานกับใบเลื่อยเพื่อตัดชิ้นงาน
5. เมื่อตัดเสร็จแล้ว ให้เปิดเครื่องมือแล้วถอนกระทันหันใบเลื่อยหยุดสนิทก่อนที่จะยกใบเลื่อยกลับสู่ตำแหน่งสูงสุด

ข้อสังเกต: เมื่อตัดตามจับลง ให้ใช้แรงกดขนานกับใบเลื่อย ถ้าใช้แรงในแนวตั้งฉากกับฐานหมุน หรือถ้าทิศทางของแรงกดเปลี่ยนแปลงระหว่างการตัด ความแม่นยำในการตัดจะเสียไป

การตัดแบบผสม

การตัดแบบผสมคือกระบวนการเพิ่มมุมเอียงหรือมุม กับตัดชิ้นงานแบบบาก สามารถทำการตัดแบบผสมได้ด้วยองศาตามที่แสดงในตาราง

องศาการบาก	องศามุมเอียง
ซ้ายและขวา 45°	ซ้ายและขวา 0° - 45°
ขวา 52°	ซ้าย 20° - ขวา 45°
ซ้าย 52°	ซ้าย 45° - ขวา 20°

เมื่อทำการตัดแบบผสม โปรดดูที่คำอธิบายเกี่ยวกับ “การตัดแบบกด” “การตัดบาก” และ “การตัดมุมเอียง”

การตัดอลูมิเนียมขึ้นรูป

- ▶ หมายเลข 48: 1. ตัวหนีบ 2. บล็อกตัวรอง 3. ฉากนำ 4. อลูมิเนียมขึ้นรูป 5. บล็อกตัวรอง

เมื่อทำการยึดอลูมิเนียมขึ้นรูป โปรดใช้บล็อกตัวรองหรือเศษวัสดุเพื่อป้องกันการบิดรูปของอลูมิเนียม ใช้สารหล่อลื่นการตัดเมื่อตัดอลูมิเนียมขึ้นรูปเพื่อป้องกันการสะสมของอลูมิเนียมบนใบเลื่อย

คำเตือน: อย่าพยายามตัดอลูมิเนียมขึ้นรูปที่มีความหนาหรือมีรูปทรงกลม อลูมิเนียมขึ้นรูปอาจจะหลุดในระหว่างการทำงานและจะไม่สามารถยึดอลูมิเนียมขึ้นรูปทรงกลมเข้ากับเครื่องมือได้

การตัดด้วยความยาวซ้ำๆ

เมื่อต้องตัดวัสดุหลายชิ้น ให้มีความยาวเท่ากัน ตั้งแต่ 200 mm จนถึง 330 mm ให้ใช้แผ่นตั้ง (อุปกรณ์เสริม) ติดตั้งแผ่นตั้งลงบนที่ยึด (อุปกรณ์เสริม) ดังที่แสดงในรูป

- ▶ หมายเลข 49: 1. แผ่นตั้ง 2. ที่ยึด 3. สกรู

จัดแนวเส้นตัดของชิ้นงานของคุณโดยให้ด้านซ้ายหรือขวาก็ได้ของร่องอยู่ในแผ่นร่องตัด และระหว่างที่ยึดชิ้นงาน ให้ขยับแผ่นตั้งติดกับปลายชิ้นงาน แล้วยึดแผ่นตั้งด้วยสกรูเมื่อไม่ใช้แผ่นตั้ง ให้คลายสกรูและหมุนแผ่นตั้งออกไปทางอื่น

การยกเครื่องมือ

คำเตือน: เข็มสต็อปเปอร์สำหรับใช้ในการยกและเก็บเท่านั้นและห้ามใช้ในการตัดใดๆ ทั้งสิ้น การใช้เข็มสต็อปเปอร์สำหรับการตัดอาจทำให้ใบเลื่อยเกิดการเคลื่อนไหวที่ไม่คาดคิด ทำให้เกิดการบิดกลับและการบาดเจ็บร้ายแรง

⚠ ข้อควรระวัง: ยึดส่วนที่เคลื่อนที่ได้ทั้งหมดก่อนยกเครื่องมือ ถ้าส่วนต่างๆ ของเครื่องมือเคลื่อนที่เมื่อถูกยกก็อาจเกิดการสูญเสียการควบคุมหรือสมดุล ทำให้เกิดการบาดเจ็บได้

1. ถอดดัลล์แบดเตอร์
2. ยึดใบเลื่อยที่มุมเอียง 0° และยึดฐานหมุนที่ตำแหน่งองศาการบากขวา
▶ **หมายเลข 50:** 1. ฐานหมุน
3. ลดตามจับลงจนสุดแล้วล็อกในตำแหน่งต่ำสุดโดยกดเข็มสต็อปเปอร์
4. ยกเครื่องมือโดยจับที่มีข้อจับ
▶ **หมายเลข 51**

การบำรุงรักษา

⚠ คำเตือน: โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยนั้นคมและสะอาดอยู่เสมอเพื่อประสิทธิภาพและความปลอดภัยสูงสุด การพยายามตัดด้วยใบเลื่อยที่ทื่อและ/หรือสกปรกอาจทำให้เกิดการติดกลับและทำให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงได้

⚠ ข้อควรระวัง: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปิดสวิทช์เครื่องมือและถอดดัลล์แบดเตอร์ออกก่อนทำการตรวจสอบหรือบำรุงรักษา

ข้อสังเกต: อย่าใช้น้ำมันเชื้อเพลิง เบนซิน ทินเนอร์ แอลกอฮอล์ หรือวัสดุประเภทเดียวกัน เนื่องจากอาจทำให้สีซีดจาง เสียรูป หรือแตกร้าวได้

เพื่อความปลอดภัยและนำเชื้อถือของผลิตภัณฑ์ ควรให้ศูนย์บริการหรือโรงงานที่ผ่านการรับรองจาก Makita เป็นผู้ดำเนินการซ่อมแซม บำรุงรักษาและทำการปรับตั้งอื่น ๆ นอกจากนี้ให้ใช้อะไหล่ของแท้จาก Makita เสมอ

การปรับมุมการตัด

เครื่องมือนี้ได้รับการปรับแต่งมาอย่างละเอียดจากโรงงาน แต่การใช้งานหรือการเคลื่อนย้ายอาจทำให้ตำแหน่งต่างๆ ผิดไปได้ หากส่วนต่างๆ ของเครื่องมือของคุณไม่อยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง โปรดดำเนินการดังต่อไปนี้:

องศาการบาก

1. คลายสกรูยึดทวนเข็มนาฬิกา

2. หมุนฐานหมุนจนกว่าตัวชี้จะชี้ที่ 0° บนสเกลบาก
▶ **หมายเลข 52:** 1. สกรูยึด 2. ฐานหมุน 3. สเกลมุมบาก 4. ตัวชี้

3. หมุนฐานหมุนเล็กน้อยตามเข็มนาฬิกาและทวนเข็มนาฬิกาเพื่อจัดตำแหน่งให้ฐานหมุนอยู่ในตำแหน่งรอยบาก 0° (ปล่อยทั้งไว้หากตัวชี้ไม่มีที่ 0°)

4. คลายสลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยมที่ยึดฉากนำโดยใช้ประแจหกเหลี่ยม

- ▶ **หมายเลข 53:** 1. ฉากนำ 2. สลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยม

- ▶ **หมายเลข 54:** 1. ฉากนำ 2. สลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยม

5. ลดตามจับลงจนสุดแล้วล็อกในตำแหน่งต่ำสุดโดยกดเข็มสต็อปเปอร์

6. ปรับฉากนำจนกว่าจะได้มุมตั้งฉากกับใบเลื่อยโดยใช้ไม้สเกล ไม้ฉาก และอื่น ๆ แล้วขันสลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยมบนฉากนำให้แน่น

- ▶ **หมายเลข 55:** 1. ฉากนำ 2. ไม้บรรทัดสามเหลี่ยม 3. ใบเลื่อย

7. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัวชี้ชี้ที่ 0° บนสเกลบาก หากตัวชี้ไม่ได้ชี้ไปที่ 0° ให้คลายสกรูที่ยึดตัวชี้แล้วปรับตัวชี้ให้ชี้ไปที่ 0°

- ▶ **หมายเลข 56:** 1. สกรู 2. สเกลบาก 3. ตัวชี้

องศามุมเอียง

มุมเอียง 0°

1. ลดตามจับลงจนสุดแล้วล็อกในตำแหน่งต่ำสุดโดยกดเข็มสต็อปเปอร์

2. คลายก้านที่ด้านหลังของเครื่องมือ

3. หมุนสลักเกลียวปรับองศาเอียง 0° ที่ด้านขวาของหัวเลื่อยแบบทวนเข็มนาฬิกาสองหรือสามรอบเพื่อเอียงใบเลื่อยไปทางขวา

- ▶ **หมายเลข 57:** 1. สลักเกลียวปรับ 2. ก้าน

4. หมุนสลักเกลียวปรับองศาเอียง 0° ตามเข็มนาฬิกาอย่างระมัดระวังจนกว่าด้านข้างของใบเลื่อยจะทำมุมฉากกับพื้นผิวด้านบนของฐานหมุน ใช้ไม้สเกล ไม้ฉาก และอื่น ๆ เป็นตัวนำ แล้วขันก้านให้แน่น

- ▶ **หมายเลข 58:** 1. ไม้บรรทัดสามเหลี่ยม 2. ใบเลื่อย 3. พื้นผิวด้านบนของโต๊ะหมุน

5. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัวชี้บนแขนชี้ที่ 0° บนสเกลมุมเอียง หากตัวชี้ไม่ได้ชี้ไปที่ 0° ให้คลายสกรูที่ยึดตัวชี้แล้วปรับตัวชี้ให้ชี้ไปที่ 0°

▶ **หมายเลข 59:** 1. สกรู 2. ตัวชี้ 3. สเกลมุมเอียง

มุมเอียง 45°

ปรับมุมเอียง 45° องศาหลังจากปรับมุมเอียง 0° แล้วเท่านั้น

1. คลายก้านและเอียงใบเลื่อยไปทางซ้ายจนสุด

2. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัวชี้บนแขนชี้ที่ 45° บนสเกลมุมเอียง ถ้าตัวชี้ไม่ชี้ที่ 45° ให้หมุนสลักเกลียวปรับมุมเอียงซ้าย 45° ที่ด้านขวาของแขนจนกว่าตัวชี้จะชี้ที่ 45°

▶ **หมายเลข 60:** 1. สลักเกลียวปรับมุมเอียงขวา 45°
2. ตัวชี้ 3. สลักเกลียวปรับมุมเอียงซ้าย 45°

3. เอียงใบเลื่อยไปทางขวาจนสุด แล้วปรับสลักเกลียวปรับมุมเอียงขวา 45° โดยใช้สลักเกลียวปรับมุมเอียงขวา 45°

▶ **หมายเลข 61:** 1. ใบเลื่อย 2. ไม้บรรทัดสามเหลี่ยม

การปรับตำแหน่งแนวเลเซอร์

คำเตือน: ต้องติดตั้งลับแบตเตอรี่เข้ากับเครื่องมือในขณะที่ทำการปรับแนวเลเซอร์ รมั้ตรระวังเป็นพิเศษว่าสวิตช์เครื่องมือไม่ได้เปิดอยู่ขณะทำการปรับ การที่เครื่องมือเริ่มทำงานโดยไม่ตั้งใจอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัส

ข้อควรระวัง: ห้ามมองลำแสงเลเซอร์โดยตรงเด็ดขาด หากลำแสงสัมผัสดวงตาโดยตรงอาจทำลายดวงตาของคุณอย่างรุนแรง

ข้อสังเกต: ตรวจสอบความถูกต้องของตำแหน่งแนวเลเซอร์เป็นประจำ

ข้อสังเกต: ระวังอย่าให้เครื่องมือถูกกระทบ เนื่องจากอาจทำให้แนวเลเซอร์คลาดเคลื่อน หรืออาจสร้างความเสียหายกับเลเซอร์ ทำให้อายุใช้งานสั้นลง

ข้อสังเกต: หากมีความผิดปกติใดๆ ที่ส่วนเลเซอร์ให้นำเครื่องมือเข้ากับการซ่อมโดยศูนย์บริการที่ได้รับการรับรองของ Makita

ระยะการเคลื่อนที่ของแนวเลเซอร์ถูกกำหนดโดยสกรูปรับระยะที่มีทั้งสองด้าน วิธีการปรับตำแหน่งแนวเลเซอร์ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้

1. ถอดดัลล์แบตเตอรี่

2. วาดเส้นแนวตั้งบนชิ้นงานแล้ววางบนฐานหมุน ในกรณีนี้ ไม่ต้องยึดชิ้นงานด้วยตัวหนีบหรืออุปกรณ์ยึดในลักษณะเดียวกัน

3. ลดมือจับบนและจัดตำแหน่งเส้นแนวตัดให้ตรงกับใบเลื่อย

▶ **หมายเลข 62:** 1. แนวการตัด

4. ปรับให้มือจับกลับคืนตำแหน่งเดิมและยึดชิ้นงานด้วยตัวหนีบแนวตั้งเพื่อให้ชิ้นงานไม่เคลื่อนที่จากตำแหน่งที่คุณกำหนดไว้

▶ **หมายเลข 63:** 1. ตัวหนีบ

5. ติดตั้งดัลล์แบตเตอรี่เข้ากับเครื่องมือและเปิดสวิตช์เลเซอร์

6. คลายสกรูปรับ วิธีการย้ายแนวเลเซอร์ออกจากใบเลื่อย ให้หมุนสกรูปรับระยะทวนเข็มนาฬิกา วิธีการย้ายแนวเลเซอร์เข้าหาใบเลื่อย ให้หมุนสกรูปรับระยะตามเข็มนาฬิกา

การปรับแนวเลเซอร์ที่ด้านซ้ายของใบเลื่อย

▶ **หมายเลข 64:** 1. สกรูปรับ 2. สกรูปรับระยะ
3. ประแจหกเหลี่ยม 4. แนวเลเซอร์
5. ใบเลื่อย

การปรับแนวเลเซอร์ที่ด้านขวาของใบเลื่อย

▶ **หมายเลข 65:** 1. สกรูปรับระยะ 2. ประแจหกเหลี่ยม
3. แนวเลเซอร์ 4. ใบเลื่อย

7. เลื่อนสกรูปรับไปยังตำแหน่งที่แนวเลเซอร์จะมาถึงเส้นแนวตัด จากนั้นขันให้แน่น

หมายเหตุ: ระยะที่เคลื่อนที่ได้ของแนวเลเซอร์ถูกปรับมาจากโรงงาน ซึ่งคือในระยะ 1 mm จากด้านข้างพื้นผิวของใบเลื่อย

การทำความสะอาดเลนส์แสงของเลเซอร์

ถ้าเลนส์ของแสงเลเซอร์สกปรกจะทำให้เห็นแสงเลเซอร์ไม่ชัด ทำความสะอาดเลนส์ของแสงเลเซอร์เป็นประจำ

ถอดดัลล์แบตเตอรี่ คลายสกรูและถอดเลนส์ออก ใช้ผ้าที่อ่อนนุ่มชุบน้ำหมาดๆ เช็ดทำความสะอาดเลนส์เบาๆ

▶ **หมายเลข 66:** 1. สกรู

▶ **หมายเลข 67:** 1. เลนส์

ข้อสังเกต: อย่าถอดสกรูที่ยึดเลนส์ออก ถ้าเลนส์ยังไม่หลุดออก ให้คลายสกรูเพิ่ม

ข้อสังเกต: อย่าใช้สารทำละลายหรือสารทำความสะอาดที่มีส่วนประสมของปิโตรเลียมกับเลนส์

หลังจากการใช้งาน

หลังจากการใช้งาน ให้ใช้ผ้าหรือสิ่งอื่นๆ บัดเศษวัสดุและฝุ่นที่เครื่องมือ รักษาความสะอาดของที่ป้องกันใบเลื่อยโดยใช้วิธีการที่ระบุไว้ในส่วนที่มีชื่อว่า “ที่ป้องกันใบเลื่อย” ใช้น้ำมันเครื่องหล่อลื่นส่วนที่เคลื่อนที่ได้เพื่อกันสนิม

อุปกรณ์เสริม

คำเตือน: ขอแนะนำให้ใช้เฉพาะอุปกรณ์เสริม Makita หรืออุปกรณ์ต่อพ่วงเหล่านี้กับเครื่องมือ Makita ที่ระบุในคู่มือ การใช้อุปกรณ์เสริมหรืออุปกรณ์ต่อพ่วงอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงได้

คำเตือน: ใช้อุปกรณ์เสริม Makita หรืออุปกรณ์ต่อพ่วงตามวัตถุประสงค์ที่ระบุไว้เท่านั้น การใช้อุปกรณ์เสริมหรืออุปกรณ์ต่อพ่วงอย่างไม่เหมาะสมอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงได้

หากต้องการทราบรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับอุปกรณ์เสริมเหล่านี้ โปรดสอบถามศูนย์บริการ Makita ใกล้บ้านคุณ

- ใบเลื่อยปลายคาร์ไบน์
- ชุดแห้งโลหะที่ยืด
- แผ่นตั้ง
- สายสะพายไหล่
- แบตเตอรี่และเครื่องชาร์จ Makita ของแท้

หมายเหตุ: อุปกรณ์บางรายการอาจจะรวมอยู่ในชุดเครื่องมือเป็นอุปกรณ์มาตรฐาน ซึ่งอาจแตกต่างกันไปในแต่ละประเทศ

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi 446-8502 Japan
www.makita.com

885605-372
EN, ID, VI, TH
20170524